## ● 형식표시

| | ① | | ② | | ③ |
|---|---|---|---|---|---|
| DSA | 실린더경 | – | 스트로크 | – | 가스충전압력 |

(표시예) **DSA 32 – 38 – 21**

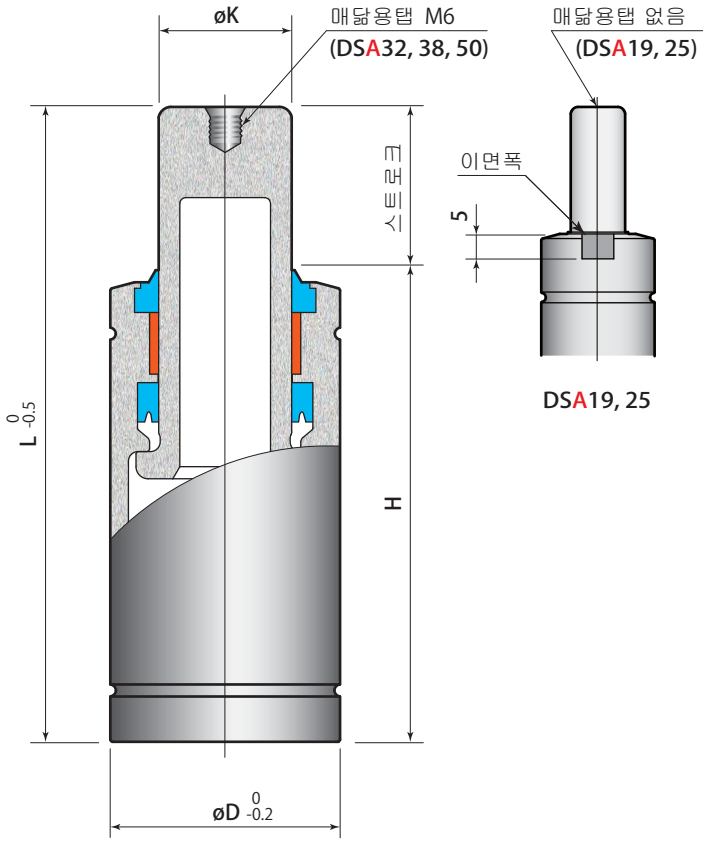
① 실린더경 (mm) : 19 25 32 38 50 (→8 페이지 참조)

② 스트로크 (mm) : 10 15 20 25 32 38 45 50 (→8 페이지 참조)

③ 가스충전압력(MPa) : 15 18 21 OS

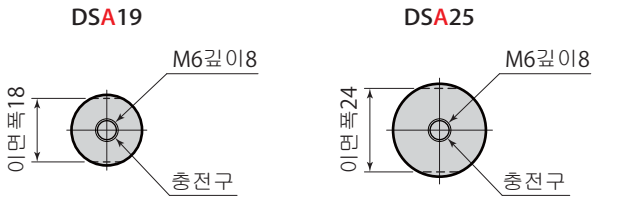
가스를 충전하지 않고 출하하는 경우, 기호 OS를 기입해 주십시오.
출하후에는 가스충전 압력을 조정할 수 없습니다.

## ● 외형치수도



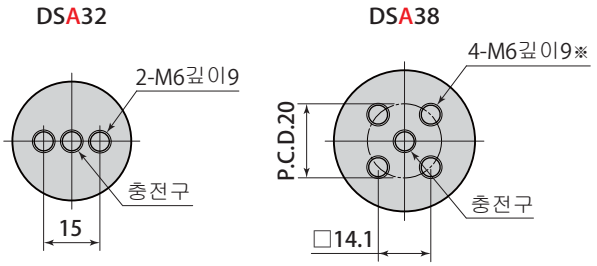

DSA19, 25

실린더 베이스

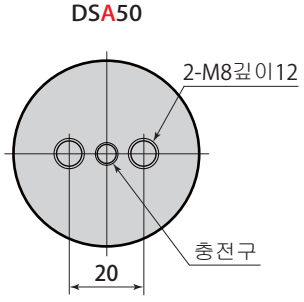



※취부나사와 충전구는 공통입니다.

※취부나사와 충전구는 공통입니다.




※2개의 볼트(대각)로 고정할 수 있습니다.




⚠ 스트로크 선정시의 주의

가스스프링은, 가능한한 풀스트로크 가까이까지 사용해 주십시오.
실린더내의 오일윤활이 좋아져, 내구성이 향상됩니다.

| 실린더경 D mm | 초기하중 kN | 초기하중 kgf | 형 식 | 스트로크 mm | 최대하중 kN | 최대하중 kgf | 질량 kg | L mm | H mm | K mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | 1.06 | 108 | DSA19- | 15 | 1.44 | 147 | 0.1 | 85 | 70 | 8 |
| | | | | 20 | 1.44 | 147 | 0.1 | 95 | 75 | |
| | | | | 25 | 1.44 | 147 | 0.1 | 105 | 80 | |
| | | | | 32 | 1.43 | 146 | 0.1 | 120 | 88 | |
| | | | | 38 | 1.47 | 150 | 0.1 | 135 | 97 | |
| | | | | 45 | 1.45 | 148 | 0.1 | 150 | 105 | |
| | | | | 50 | 1.45 | 148 | 0.2 | 160 | 110 | |
| 25 | 2.38 | 243 | DSA25- | 15 | 3.10 | 316 | 0.2 | 85 | 70 | 12 |
| | | | | 20 | 3.14 | 320 | 0.2 | 95 | 75 | |
| | | | | 25 | 3.21 | 327 | 0.2 | 105 | 80 | |
| | | | | 32 | 3.23 | 329 | 0.2 | 120 | 88 | |
| | | | | 38 | 3.34 | 341 | 0.2 | 135 | 97 | |
| | | | | 45 | 3.33 | 340 | 0.2 | 150 | 105 | |
| | | | | 50 | 3.34 | 341 | 0.3 | 160 | 110 | |
| 32 | 5.34 | 545 | DSA32- | 10 | 7.78 | 793 | 0.3 | 75 | 65 | 18 |
| | | | | 15 | 8.01 | 817 | 0.3 | 85 | 70 | |
| | | | | 20 | 8.14 | 830 | 0.3 | 95 | 75 | |
| | | | | 25 | 8.23 | 839 | 0.3 | 105 | 80 | |
| | | | | 32 | 8.20 | 836 | 0.4 | 120 | 88 | |
| | | | | 38 | 8.30 | 846 | 0.4 | 135 | 97 | |
| | | | | 45 | 8.27 | 843 | 0.4 | 150 | 105 | |
| | | | | 50 | 8.30 | 846 | 0.4 | 160 | 110 | |
| 38 | 7.98 | 814 | DSA38- | 10 | 11.5 | 1173 | 0.4 | 75 | 65 | 22 |
| | | | | 15 | 11.9 | 1213 | 0.4 | 85 | 70 | |
| | | | | 20 | 12.2 | 1244 | 0.4 | 95 | 75 | |
| | | | | 25 | 12.3 | 1254 | 0.5 | 105 | 80 | |
| | | | | 32 | 12.3 | 1255 | 0.5 | 120 | 88 | |
| | | | | 38 | 12.7 | 1295 | 0.6 | 135 | 97 | |
| | | | | 45 | 12.6 | 1285 | 0.6 | 150 | 105 | |
| | | | | 50 | 12.6 | 1285 | 0.6 | 160 | 110 | |
| 50 | 16.9 | 1723 | DSA50- | 10 | 23.5 | 2396 | 0.9 | 90 | 80 | 32 |
| | | | | 15 | 23.5 | 2396 | 1.0 | 115 | 100 | |
| | | | | 20 | 24.5 | 2498 | 1.0 | 125 | 105 | |
| | | | | 25 | 25.3 | 2580 | 1.1 | 135 | 110 | |
| | | | | 32 | 25.9 | 2641 | 1.1 | 150 | 118 | |
| | | | | 38 | 25.8 | 2631 | 1.2 | 165 | 127 | |
| | | | | 45 | 26.2 | 2672 | 1.3 | 180 | 135 | |
| | | | | 50 | 26.5 | 2702 | 1.3 | 190 | 140 | |

• 초기하중 • 최대하중은 가스충전압력 21MPa(20℃ ) 시의 하중입니다 .
18MPa(15MPa) 시의 하중은 21MPa 시의 하중× 18(15) ÷ 21 로 구해 주십시오 .

• 능력표는 , → 16 ～ 18 페이지를 참조해 주십시오 . • 취급상의 주의사항에 대해서는 , → 25 • 26 페이지를 참조해 주십시오 .