

사 양

무기호 : 메타인

O : 메타아웃



본체색 : 실버



본체색 : 블랙

VCF

- G나사 사이즈
- 01S** : G1/8
 - 01** : G1/8
 - 02** : G1/4
 - 03** : G3/8

제어방법

무기호 : 메타인



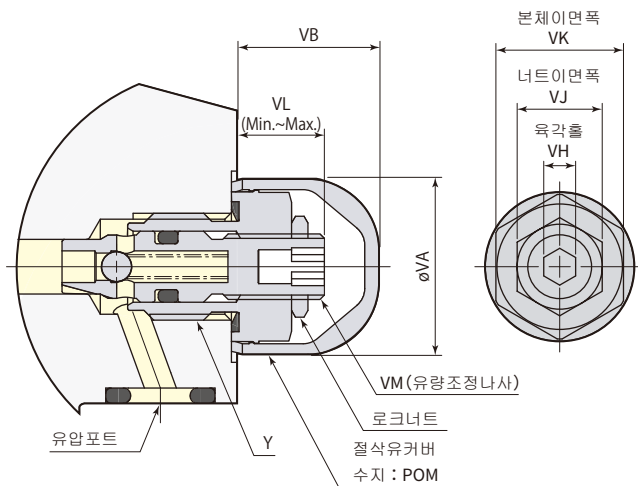
O : 메타아웃



형 식	메타인				메타아웃			
	VCF01S	VCF01	VCF02	VCF03	VCF01S-O	VCF01-O	VCF02-O	VCF03-O
G나사 사이즈	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8
크래킹압 MPa	0.04	0.04	0.04	0.04	0.1	0.1	0.1	0.1
최소통과면적 mm ²	4.9	4.9	9.6	19.6	3.1	3.1	6.2	12.6
권장체결토크 N·m	10	10	30	35	10	10	30	35
질 량 kg	0.011	0.013	0.024	0.038	0.011	0.013	0.024	0.038

- 사용유압범위: 0.5~7 MPa
- 보증내압력: 10.5 MPa
- 사용주위온도: 0~70 °C
- 사용유체: 일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)

외형치수도



형 식	mm			
	VCF01S VCF01S-O	VCF01 VCF01-O	VCF02 VCF02-O	VCF03 VCF03-O
Y	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8
ø VA	16	16	21	24
VB	13	13	13	14
VH	3	3	5	6
VJ	8	8	10	14
VK	12	12	17	19
VL	8~11	7~11	7.5~11.5	8.5~12.5
조정나사 회전수	4 회전	5.3 회전	5.3 회전	5.3 회전
VM	M6×0.75	M6×0.75	M8×0.75	M10×0.75

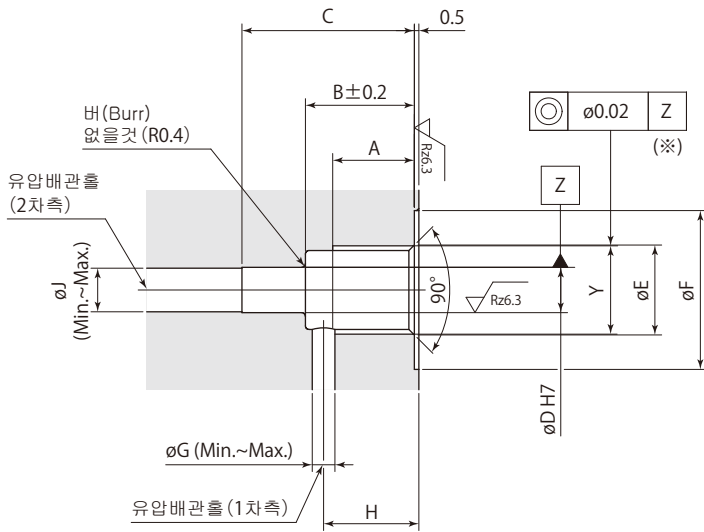
- 취부·분리에는 메가네렌치·소켓렌치를 사용해 주십시오.
- 플로우콘트롤밸브는 가스켓배관시에 유압포트 (G나사부)로 취부 가능합니다.
- 유량조정은 유압이 걸리지 않은 상태에서 실시해 주십시오. 가압상태에서 조정하면 씌이 파손될 우려가 있습니다.
- 위 그림은 메타인 (VCF□)의 취부상태를 나타냅니다.
- 출하시에 유량조정나사는 전개상태입니다. 클램프 취부후, 전폐상태까지 체결한 다음, 서서히 풀어서 동작속도를 조정해 주십시오. 조정후에 로크너트로 체결해 주십시오.

적용클램프·워크서포트

형 식	VCF01S	VCF01	VCF02	VCF03
스윙클램프 (복동)	CTM04-05-06	CTM10 CTU01-02-04-06	CTM16 CTU10-16	CTU25
스윙클램프 (단동) *	CTN02-04-05-06	CTT01-02-04-06	CTN10-16 CTT10-16	CTT25
링크클램프 (복동)	CLM04	CLM05-06-10 CLU02-04-06	CLM16 CLU10-16	CLU25
링크클램프 (단동) *	CLN04	CLN05-06 CLT02-04-06	CLN10-16 CLT10-16	CLT25
워크리프트실린더	CNB01	CNB02-04	—	—
푸시/풀실린더	—	CNA02-04-06	CNA10-16	CNA25
워크서포트 *	CSU CSP-D(CSN-CSY)	—	—	—

※: 단동스윙클램프, 단동링크클램프, 워크서포트는 메타인을 사용해 주십시오.

취부홀가공도

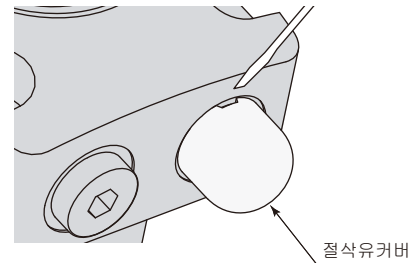


형식	mm			
	VCF01S VCF01S-O	VCF01 VCF01-O	VCF02 VCF02-O	VCF03 VCF03-O
A	9	9	13	13
B	11	13	18	19
C	15.5	17.5	22.5	23.5
$\varnothing D$	$5^{+0.012}_0$	$5^{+0.012}_0$	$6^{+0.012}_0$	$8^{+0.015}_0$
$\varnothing E$	9.9	9.9	13.3	16.8
$\varnothing F$	17.5	17.5	21.5	24.5
$\varnothing G$	1.5~2	2.5~3	3.5~5	5~6
H	9~10	9.5~11.5	14.5~15.5	15~16
$\varnothing J$	2.5~5	2.5~5	3.5~6	5~8
Y	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8

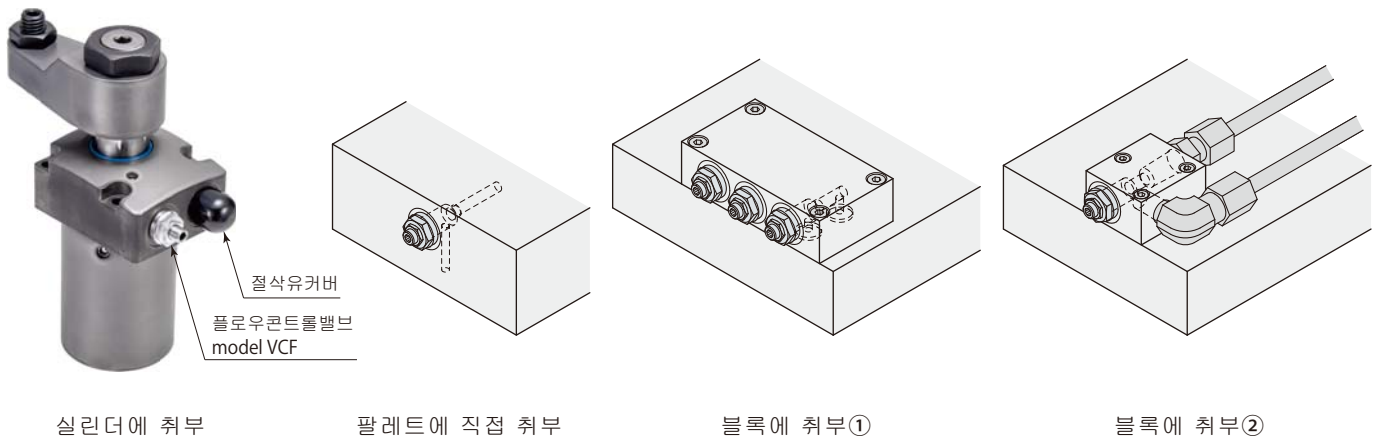
※ : 취부홀가공에 결함이 있을 경우, 취부가 불가능 하거나, 유량조절이 되지 않는 경우가 있습니다.
(특히 $\varnothing D$ 홀가공, Y부나사 가공의 동축도에 주의해 주십시오.)

플로우콘트롤밸브·에어배기밸브의 취부와 분리

- 플로우콘트롤밸브 또는 에어배기밸브의 취부, 분리를 실시할 경우, 유압을 0MPa로 한 다음 실시해 주십시오.
- 플로우콘트롤밸브 또는 에어배기밸브를 취부할 경우, 권장체결토크로 체결해 주십시오.
- 절삭유커버(수지:POM)의 취부는, 커버본체를 강하게 밀어 넣어 주십시오. 잘 들어가지 않을 경우에는 수지망치 등으로 가볍게 두드려 넣어주십시오.
- 절삭유커버의 분리는, 정밀드라이버 등, 선단이 날카로운 것을 노치부에 넣어 분리해 주십시오.



취부 예



사 양



G나사 사이즈

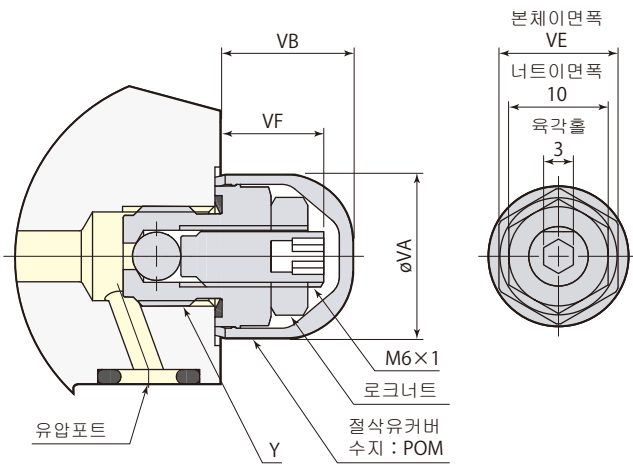
01 : G1/8

VCE 02 : G1/4

03 : G3/8

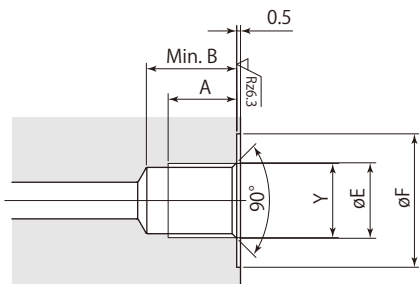
형 식	VCE01	VCE02	VCE03
G나사 사이즈	G1/8	G1/4	G3/8
권장체결토크 N·m	10	30	35
질 량 kg	0.017	0.029	0.044
사용유압력범위 MPa	0~50		
사용주위온도 °C	0~70		
사용유체	일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)		

외형치수도



형 식	VCE01	VCE02	VCE03
A	9	13	13
B	10	14	14
ø E	9.9	13.3	16.8
ø F	17.5	21.5	24.5
Y	G1/8	G1/4	G3/8
ø VA	16	21	24
VB	13	13	14
VE	12	17	19
VF	10.5	10.5	11.5

취부홀가공도



- 취부·분리시에는 메가네렌치·소켓렌치를 사용해 주십시오.
- 에어배기밸브는 가스켓배관시에 유압접속구 (G나사부) 로 취부 가능합니다.

적용클램프·워크서포트

형 식	VCE01	VCE02	VCE03
스윙클램프 (복동)	CTM04-05-06-10 CTU01-02-04-06	CTM16 CTU10-16	CTU25
스윙클램프 (단동)	CTN02-04-05-06 CTT01-02-04-06	CTN10-16 CTT10-16	CTT25
링클램프 (복동)	CLM04-05-06-10 CLU02-04-06	CLM16 CLU10-16	CLU25
링클램프 (단동)	CLN04-05-06 CLT02-04-06	CLN10-16 CLT10-16	CLT25
워크리프트실린더	CNB01-02-04	-	-
푸시/풀실린더	CNA02-04-06	CNA10-16	CNA25
워크서포트	CSU CST CSP-D(CSN-CSY-CSK)	-	-