





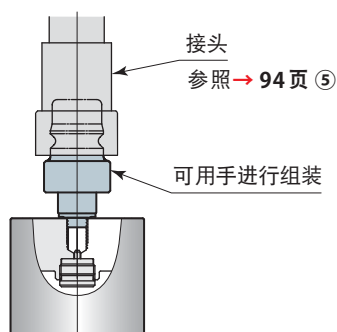


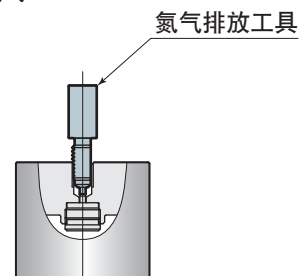
## 氮气充填及排放器具（微型氮气弹簧）

不同型号的氮气弹簧有不同形状的氮气充填及排放工具。

氮气弹簧型号	氮气充填工具	氮气排放工具
DSD32、38、50 DSA19、25、32、38、50 DSC32	model DNJ-C-CM6 质量：60 g 	model DNJ-C-M6S 质量：10 g 
DSC38	model DNJ-C-CM8 质量：60 g 	model DNJ-C-M8S 质量：20 g 
DSC50	model DNJ-C-CM10 质量：60 g 	model DNJ-C-M10S 质量：30 g 



将氮气排放工具拧入气缸底面的充填口，  
可以排出氮气。



## 气体充填及排放时的注意事项

- 充填必须使用氮气(N<sub>2</sub>)。绝对不可使用可燃性及易爆性气体。否则会引起爆炸事故，非常危险。(图1)
- 气体的充填压力不得超过气缸上刻印的标示值。(图2)  
 最大气体充填压力：15 MPa (20°C) (model DNK0500 ~ 9500、DNR0500 ~ 9500、DNP、DNZ、DNA、DSC32)  
 18 MPa (20°C) (model DNK0350、DNR0350、DNY)  
 21 MPa (20°C) (model DSD、DSA、DSC38、DSC50)
- 对容积较大的氮气弹簧进行充填时，即使气压调节器的压力表显示气压达到指定压力，也不要停止充填，要一直充到充填器内气体停止流动为止。(图2)
- 气体充填要充到活塞杆从气缸内完全探出为止。充填开始时活塞杆如果在气缸内，充填起始气压应低于 0.5 MPa，待活塞杆完全探出后再升压。(图3)  
 切勿用高压急剧充填的方式使活塞杆探出。否则会导致氮气弹簧破损，并伤害周边机器及人体。
- 切勿在氮气弹簧承受荷重的情况下进行气体充填及排放。
- 废弃氮气弹簧前，必须将气体完全排出。关于氮气排放工具，请参照→95、97页。
- 氮气弹簧(记号-OS)为不充气发货，所以使用前要充气。充气后要在压力设定贴纸上用油性笔写上充填压力。

