

Centering vise

センタリングバイス

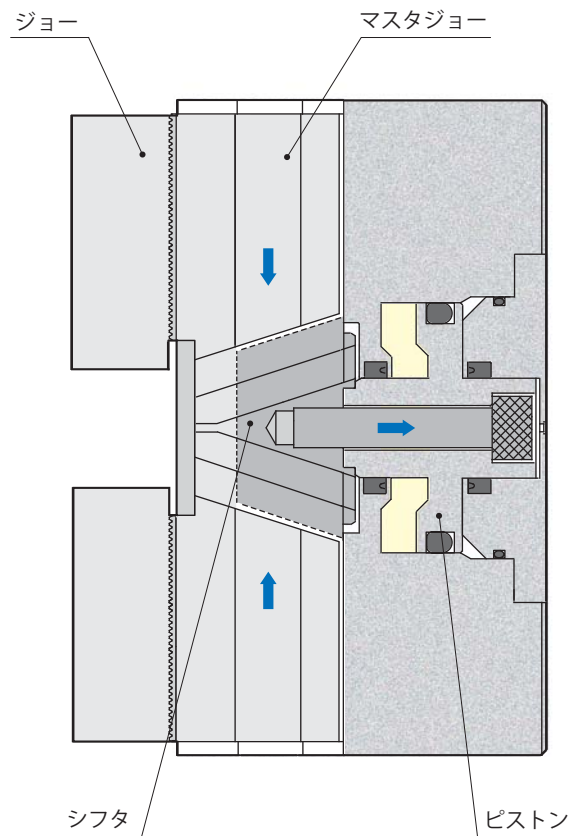
model **CVH**



model CVH□□



旋削後のミーリング加工に最適



仕 様 → 395 ページ
 標 準 → 396 ページ
 ロングストローク → 398 ページ
 オ プ シ ョ ン → 400 ページ

仕 様

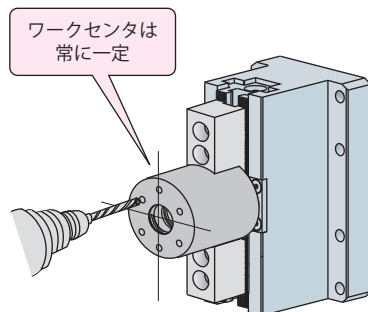
サイズ	配管方法	無記号	標準
CVH 04	G : ガasket配管	—	
06	S : Rcネジ配管	J	ロングストローク
08			

■ は受注生産品です。

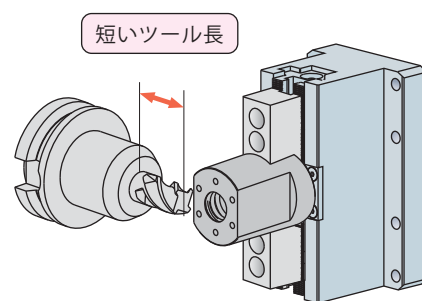
ロングストロークについては→398ページを参照してください。

型 式		CVH04 (4 inch)	CVH06 (6 inch)	CVH08 (8 inch)
クランプ力 (油圧力7MPa)	kN	10	20	30
ジョーストローク (直径)	mm	5.6	5.8	6.0
最大把握外径	mm	100	145	190
最大把握内径	mm	125	170	220
シリンダ容量	外径把握	cm ³	11.6	23.7
	内径把握	cm ³	11.6	23.7
質 量	kg	4.6	8.3	15.3
取付ボルト推奨締付トルク (強度区分12.9)	N・m	12	29	57
ジョー取付ボルト推奨締付トルク (強度区分12.9)	N・m	29	57	77
推奨位置決めピン		φ6 (m6) × 18	φ8 (m6) × 24	φ10 (m6) × 30

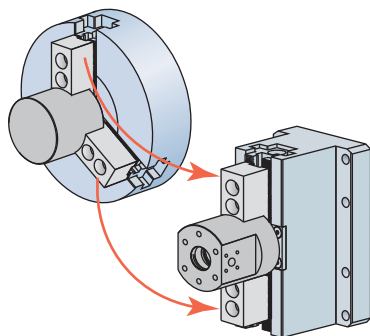
- 油圧力範囲: 1~7 MPa
- 保証耐圧力: 10.5 MPa
- 使用周囲温度: 0~70 °C
- 使用流体: 一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当)



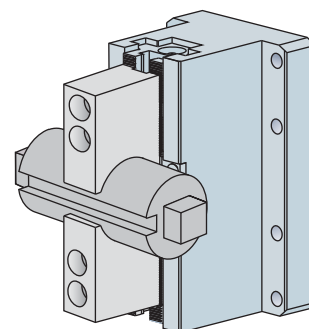
- センタリングバイスは、両方の爪が等ストロークするので、ワーク外形にバラつきがあっても、センタ基準の加工が行なえます。



- センタリングバイスは、ツールとの干渉域が少なく、最適なツール長で安定した切削加工が行なえます。

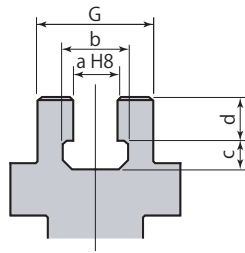


- 旋削加工に使用した生爪をセンタリングバイスに取付けると、マシニングセンタでは、生爪の成形加工が省けます。

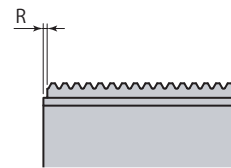
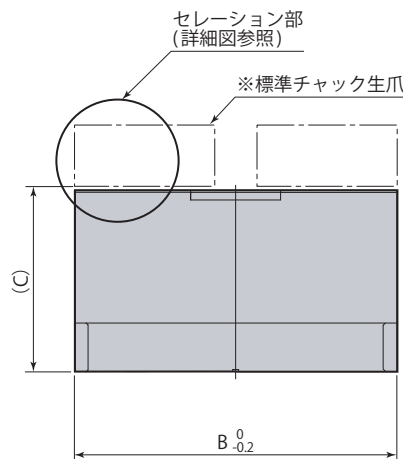
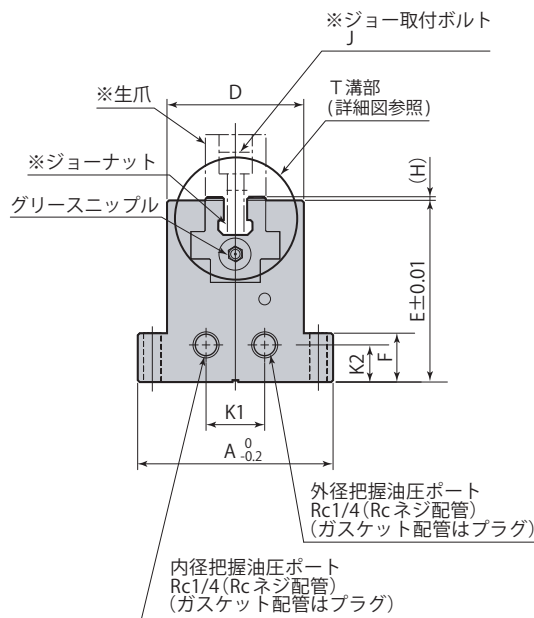
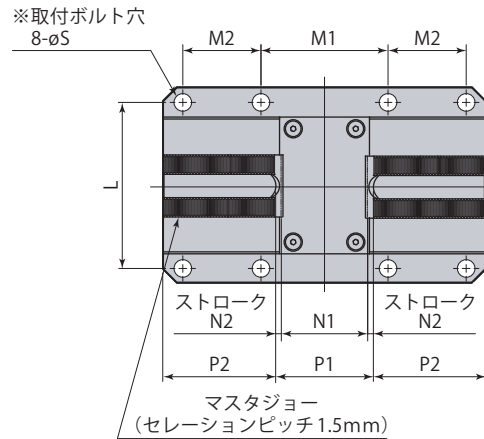


- 生爪のセルフカットにより、様々なワーク形状の加工がワンチャッキングで行なえます。

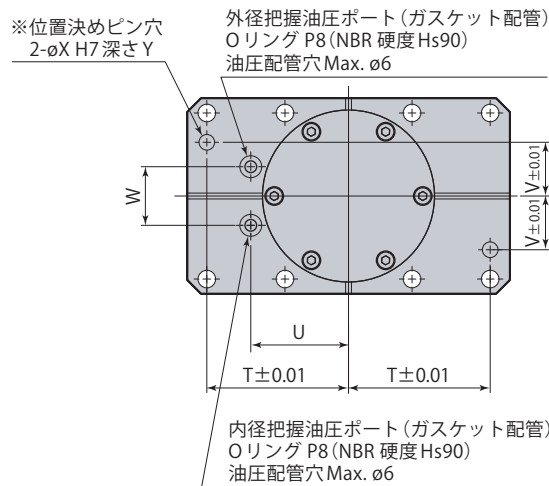
外形寸法図



T溝部詳細



セレーション部詳細



※: 取付ボルト、位置決めピン、生爪、ジョーナットは付属しません。

mm

型 式	CVH04□	CVH06□	CVH08□
A	90	100	125
B	120	165	210
C	84.85	94.85	109.85
D	60	70	85
E	83	93	108
F	20	25	30
G	27	31	35
H	1.85	1.85	1.85
J	M8	M10	M12
K1	30	30	35
K2	17	19	19
L	75	85	105
M1	45	65	60
M2	30	40	60
N1	38.6	44.2	64.9
N2	2.8	2.9	3
P1	44.2	50	70.9
P2	37.5	57	69
R	0.4	0.5	0.55
øS	6.8	9	11
T	52.5	72.5	90
U	42.5	50	75
V	27.5	27.5	35
W	30	30	35
øX	6 ^{+0.012} ₀	8 ^{+0.015} ₀	10 ^{+0.015} ₀
Y	9	12	15
a	10 ^{+0.022} ₀	12 ^{+0.027} ₀	14 ^{+0.027} ₀
b	15.5	18.5	21.5
c	6	8	10
d	10	12	13

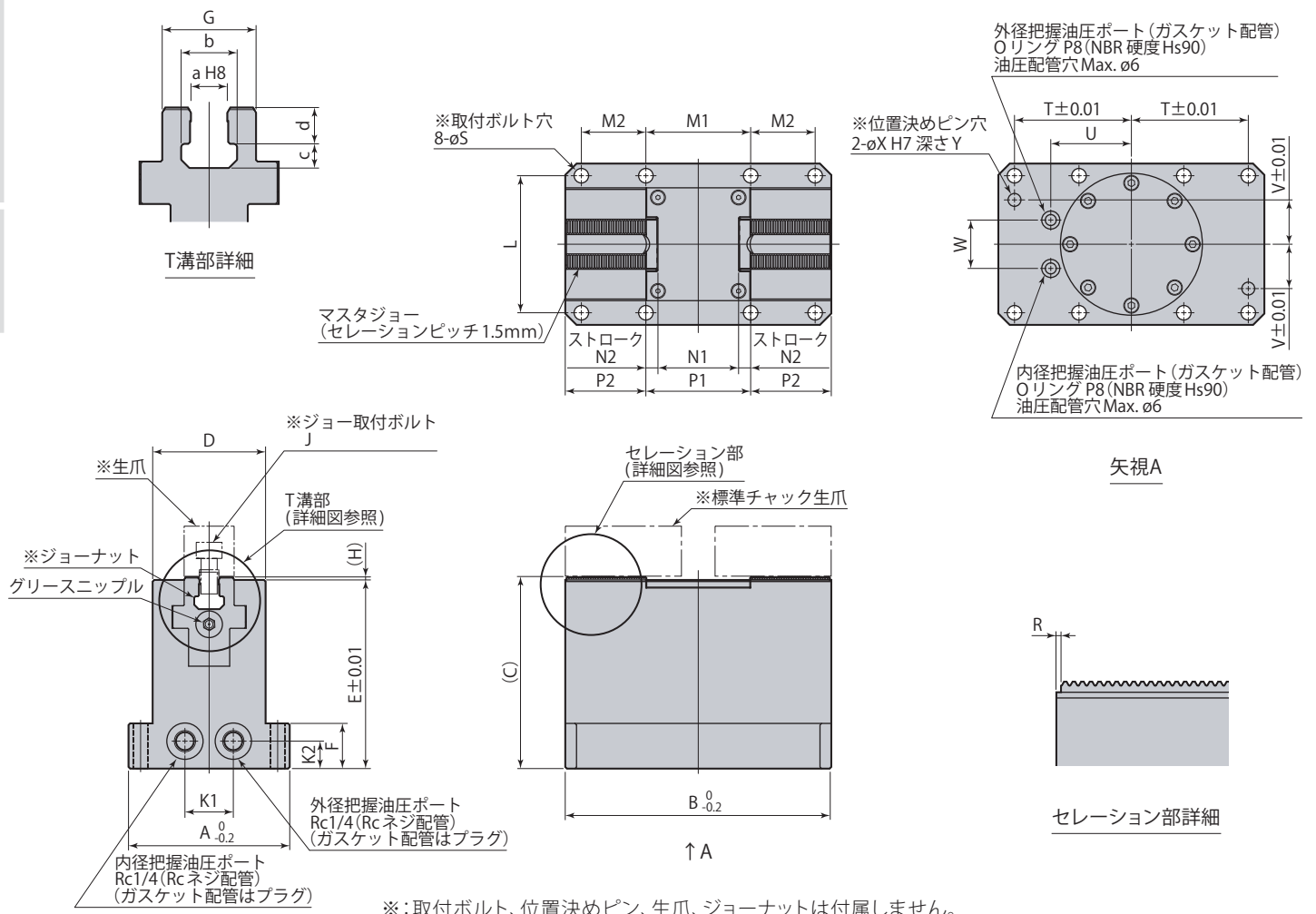
- 本図は内径把握側にストロークした状態を示します。
- 取付面は最大高さ粗さRz6.3以下に仕上げてください。

仕 様

型 式		CVH04□-J (4 inch)	CVH06□-J (6 inch)	CVH08□-J (8 inch)
クランプ力	外径 (油圧力7MPa)	kN 10	20	30
	内径 (油圧力5MPa)	kN 9	17	25
ジョーストローク (直径)	mm	12.1	13	13
最大把握外径	mm	100	145	190
最大把握内径	mm	125	170	220
シリンダ容量	外径把握	cm ³ 24.7	52.5	74.2
	内径把握	cm ³ 29.5	62.3	88.4
質 量	kg	5.8	10	17.9
取付ボルト推奨締付トルク (強度区分12.9)	N・m	12	29	57
ジョー取付ボルト推奨締付トルク (強度区分12.9)	N・m	29	57	77
推奨位置決めピン		ø6 (m6) × 18	ø8 (m6) × 24	ø10 (m6) × 30

- 油圧力範囲: 1~7 MPa (外径把握)、1~5 MPa (内径把握) ● 保証耐圧力: 10.5 MPa (外径把握)、7.5 MPa (内径把握)
- 使用周囲温度: 0~70 °C ● 使用流体: 一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当)

外 径 寸 法 図



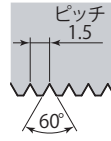
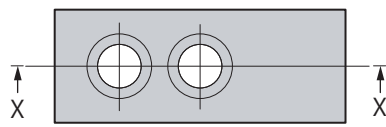
※: 取付ボルト、位置決めピン、生爪、ジョーナットは付属しません。

mm

型 式	CVH04□-J	CVH06□-J	CVH08□-J
A	90	100	125
B	130	165	210
C	100.85	118.85	133.85
D	60	70	85
E	99	117	132
F	20	28	30
G	27	31	35
H	1.85	1.85	1.85
J	M8	M10	M12
K1	30	30	35
K2	17	17	19
L	75	85	105
M1	45	65	60
M2	30	40	60
N1	41.9	51.4	63.7
N2	6.05	6.5	6.5
P1	54	64.4	76.7
P2	37.5	49.5	66
R	0.5	0.8	0.6
øS	6.8	9	11
T	52.5	72.5	90
U	42.5	50	75
V	27.5	27.5	35
W	30	30	35
øX	6 ^{+0.012} ₀	8 ^{+0.015} ₀	10 ^{+0.015} ₀
Y	9	12	15
a	10 ^{+0.022} ₀	12 ^{+0.027} ₀	14 ^{+0.027} ₀
b	15.5	18.5	21.5
c	6	8	10
d	10	12	13

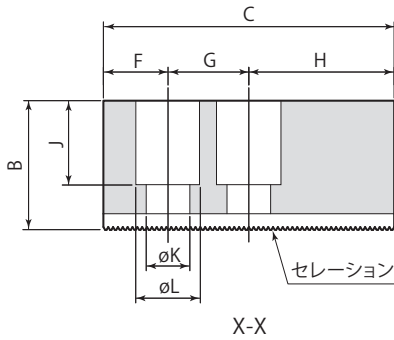
- 本図は内径把握側にストロークした状態を示します。
- 取付面は最大高さ粗さRz6.3以下に仕上げてください。

ジョー (オプション)

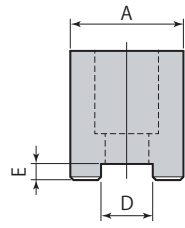


材質：S50C

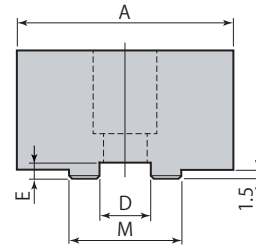
セレーション部詳細



X-X



標準爪・高爪



幅広爪

- ジョー(生爪)は、2個で1セットです。注文時には、セット数を指示してください。
(例: CVJ06-N×1セット)

型 式	生爪形状	A	B	C	D	E	F	G	H	J	φK	φL	M
CVJ04-N	標準爪	23	25	55	10	4	13	14	28	16	8.5	13.5	-
CVJ04-H	高爪	23	48							39			-
CVJ04-W	幅広爪	60	25							16			23

- CVJ04取付ボルト 寸法: M8×22L (付属しません)

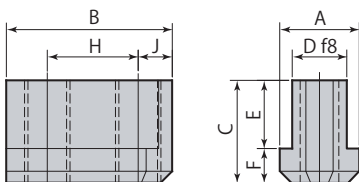
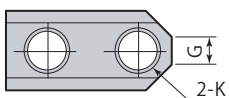
型 式	生爪形状	A	B	C	D	E	F	G	H	J	φK	φL	M
CVJ06-N	標準爪	31	32	72	12	5	15	20	37	20	11	17	-
CVJ06-H	高爪	31	66							54			-
CVJ06-W	幅広爪	70	32							20			31

- CVJ06取付ボルト 寸法: M10×30L (付属しません)

型 式	生爪形状	A	B	C	D	E	F	G	H	J	φK	φL	M
CVJ08-N	標準爪	35	38	95	14	5	24	25	46	23	13	19	-
CVJ08-H	高爪	35	76							61			-
CVJ08-W	幅広爪	85	38							23			35

- CVJ08取付ボルト 寸法: M12×35L (付属しません)

ジョーナット (オプション)



- ジョーナットは、2個で1セットです。注文時には、セット数を指示してください。
(例: CVJ06-T×1セット)

型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
CVJ04-T	14.5	26	18	10	12.5	5.5	5	14	6	M8×1.25
CVJ06-T	17	36.5	22.5	12	15	7.5	8	20	7.5	M10×1.5
CVJ08-T	20	48	25.5	14	16	9.5	8	25	11	M12×1.75