

## 仕 様

サイズ	リフト スプリング力	プランジャ ストローク
00	L : 標準	S13
03		S16
04	H : 強力	
06		S20

CSY : 保持力強化

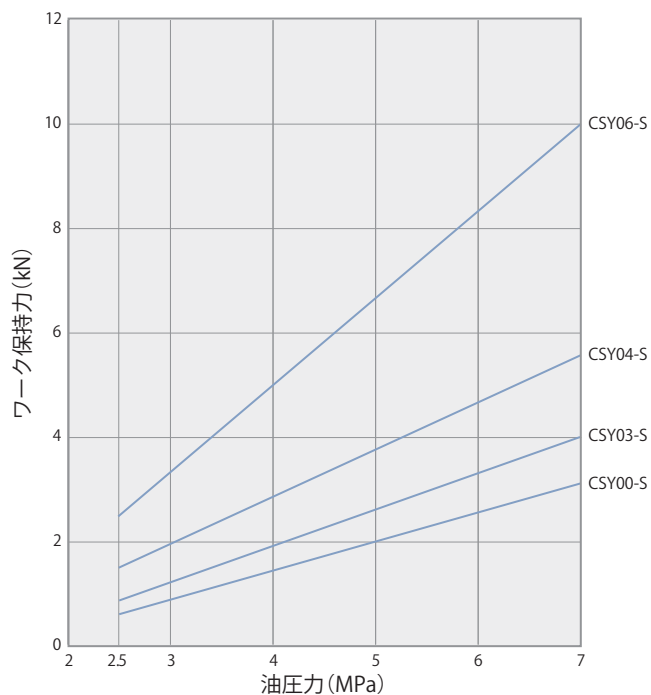
型 式		CSY00-□S13	CSY03-□S16	CSY04-□S16	CSY06-□S20	
ワーク保持力(油圧力7MPa) ※1	kN	3	4	5.5	10	
シリンダ容量	cm <sup>3</sup>	0.9	1.0	1.4	2.2	
リフト スプリング力 ※2	L: 標準	N	2~7	4~8	5~9	5~11
	H: 強力	N	3~9	5~11	6~14	8~20
プランジャストローク	mm	13	16	16	20	
ヘッドキャップ最大許容質量	kg	0.05		0.1		
質 量	kg	0.2	0.4	0.5	1.0	
本体推奨締付トルク	N・m	35~45	40~50	45~55	55~65	

- 油圧力範囲: 2.5~7 MPa
- 保証耐圧力: 10.5 MPa
- 使用周囲温度: 0~70 °C
- 使用流体: 一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当)
- 塩素系切削油がかかる環境でも使用できます。

※1: ワークサポートをクランプと対向させて使用する場合は、ワーク保持力が(クランプ力+切削加工負荷)の1.5倍以上となるように、ワークサポートとクランプの機種を選定してください。

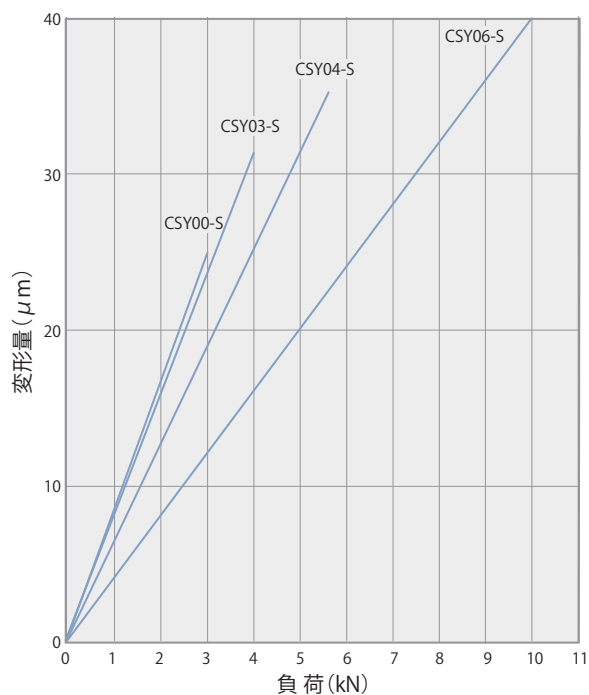
※2: リフトスプリング力はプランジャ上昇端~下降端のスプリング力を示します。

油圧力とワーク保持力



油圧力 MPa	ワーク保持力 kN			
	CSY00-S	CSY03-S	CSY04-S	CSY06-S
2.5	0.8	1.0	1.4	2.5
3.0	1.0	1.3	1.8	3.3
3.5	1.3	1.7	2.3	4.2
4.0	1.5	2.0	2.8	5.0
4.5	1.8	2.3	3.2	5.8
5.0	2.0	2.7	3.7	6.7
5.5	2.3	3.0	4.1	7.5
6.0	2.5	3.3	4.6	8.3
6.5	2.8	3.7	5.0	9.2
7.0	3.0	4.0	5.5	10.0

負荷と変形量



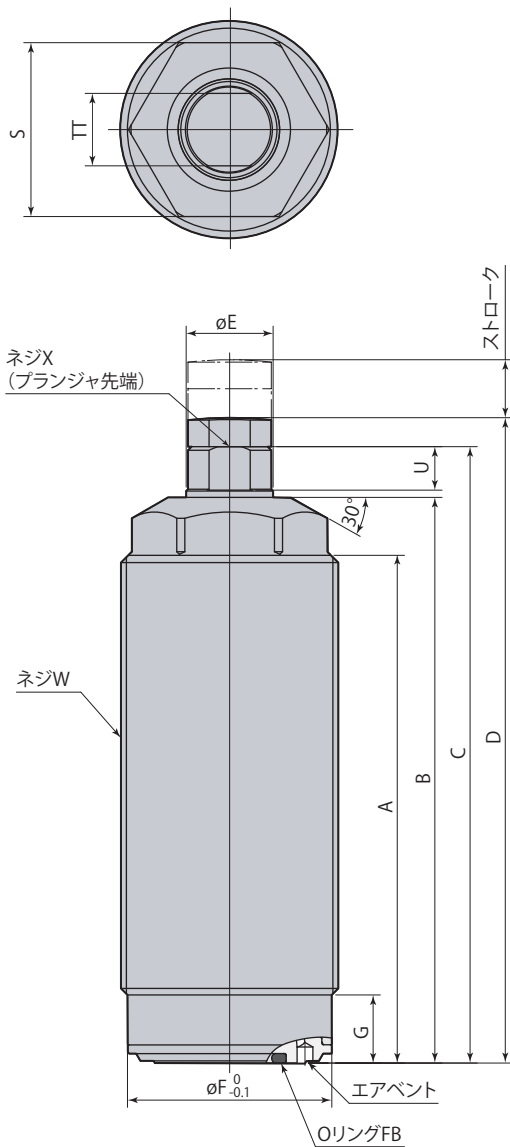
負荷 kN	変形量 μm			
	CSY00-S	CSY03-S	CSY04-S	CSY06-S
0	0	0	0	0
1	8	8	6	4
2	17	16	13	8
3	25	24	19	12
4	32	32	26	16
5	32	32	32	20
6	32	32	32	24
7	32	32	32	28
8	32	32	32	32
9	32	32	32	36
10	32	32	32	40

油圧力 7MPa で保持

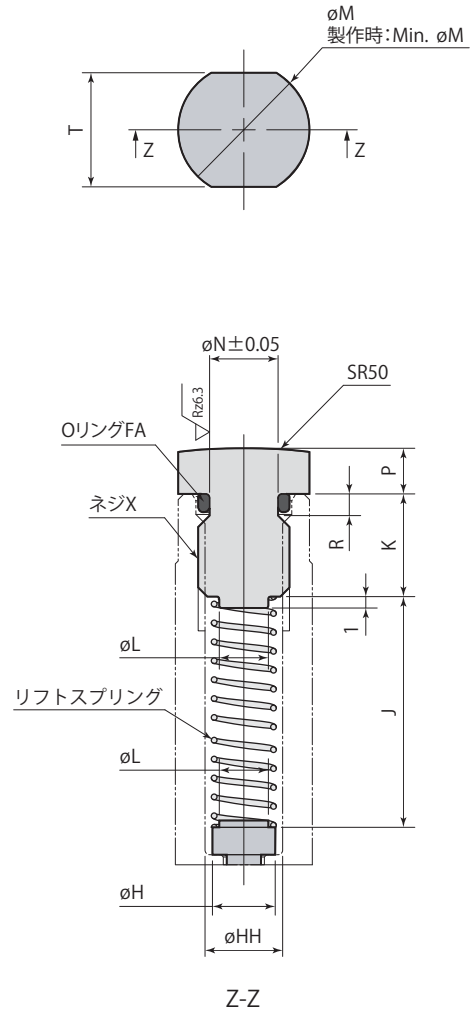
ワークサポート  
ワーク保持力強化

油圧リフト  
ロングストローク  
CSY-S

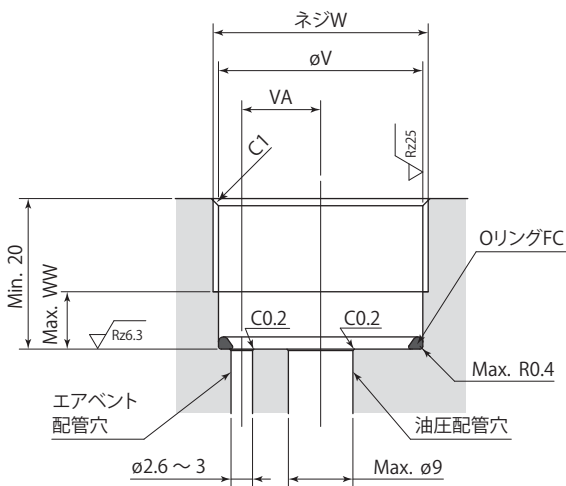
外形寸法図



ヘッドキャップ詳細  
硬度HRC52



取付穴加工図



取付穴底面は最大高さ粗さRz6.3以下に仕上げてください。

- 本体六角部をバイスなどで固定する場合は、2.5kN以下の力で締付けてください。
- ヘッドキャップは必ず付けてください。(ワーク接触スプリングが保持できなくなります。)ヘッドキャップを製作する場合は、ヘッドキャップ詳細を参考にOリング溝・スプリング受部・ガイド部を設けてください。また、付属のOリングは必ず使用してください。
- リフトスプリングを製作する場合は、ヘッドキャップ詳細を参考に寸法を決定してください。また、防錆対策は必ず施してください。(ただし、リフトスプリングを製作した場合の動作保証はできません。)
- 同梱のOリングFCは取付穴に組付けてください。
- 本図は無加圧時、プランジャにヘッドキャップを締込んだ状態を示します。

mm

型 式	CSY00-□S13	CSY03-□S16	CSY04-□S16	CSY06-□S20
A	64	73	73	88
B	72	81	83	99
C	78	88	90	106
D	81	92	94	110
ø E	10	12	15	16
ø F	24.3	28.2	34.2	43.2
G	8.4	9.4	9.4	9.4
ø H	4.5	5.5	7.2	7.2
ø HH	5.1	6.8	8.5	8.5
J	24.6	27.2	29.1	36.5
K	7.5	9	9	9
ø L	3.5	4.3	5	5
ø M	9.5	11.5	12.5	12.5
Min. ø M	8.5	10	12.5	12.5
ø N	4.5	6	7.8	7.8
P	3	4	4	4
R	1.5	1.9	1.9	1.9
S	22	24	30	36
T (二面幅)	8	10	11	11
TT (プランジャ二面幅)	8	10	13	13
U	5	6	6	6
ø V	24.5	28.5	34.5	43.5
VA	9	11	13	16
W	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5
WW	8	9	9	9
X (推奨締付トルク)	M6×1 深さ9 (10 N・m)	M8×1.25 深さ12 (20 N・m)	M10×1.5 深さ11 (30 N・m)	M10×1.5 深さ11 (30 N・m)
リングFA (フッ素ゴム 硬度Hs70)	S5	S6	S8	S8
リングFB (フッ素ゴム 硬度Hs90)	AS568-013	AS568-014	AS568-014	AS568-015
リングFC (フッ素ゴム 硬度Hs90)	AS568-020	AS568-022	AS568-026	AS568-030