

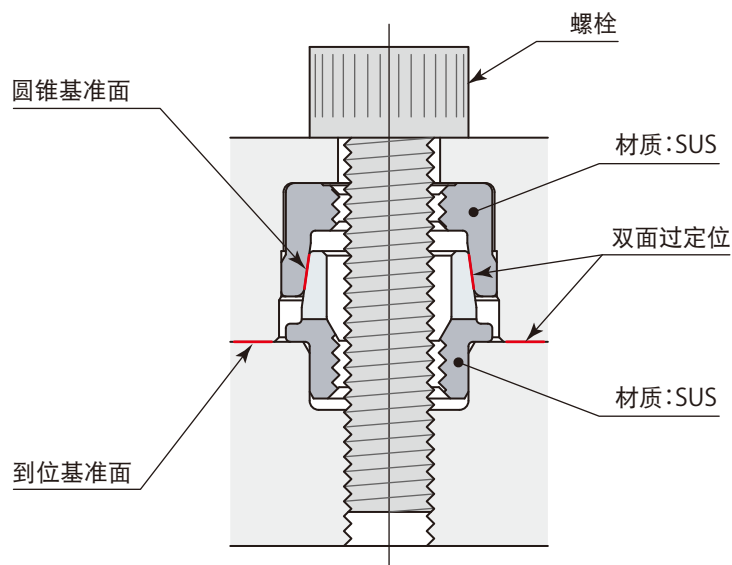
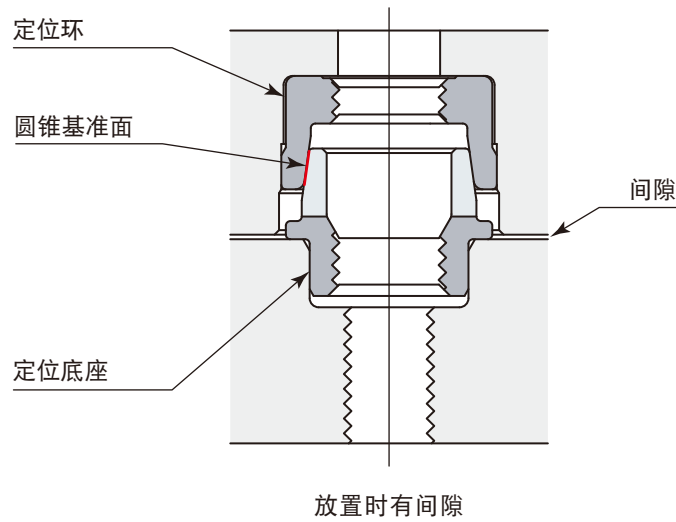
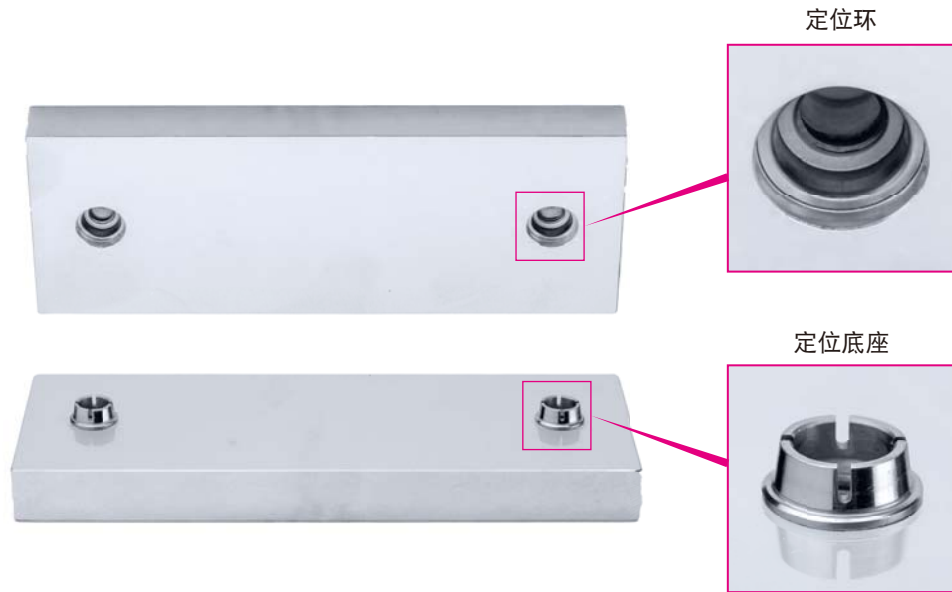
Pal fix mini

帕尔手动定位器 **微型** model **RPK**



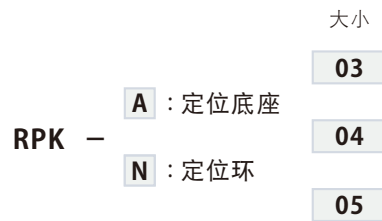
帕尔手动定位器微型

model **RPK** PAT.P.



拧紧螺栓后完全紧贴。
利用了不锈钢的弹性变形，基本不会老化。

规格



| 型号 | | RPK-□03 | RPK-□04 | RPK-□05 |
|----------|------|---------|---------|---------|
| 重复定位精度 | μm | 3 | | |
| 最大承载重量*1 | 水平取付 | N 40 | 70 | 110 |
| | 垂直取付 | N 8 | 14 | 22 |
| 最小拧紧力*2 | N | 400 | 700 | 1100 |
| 质量 | 定位底座 | g 0.7 | 1.1 | 1.4 |
| | 定位环 | g 0.9 | 1.4 | 1.8 |

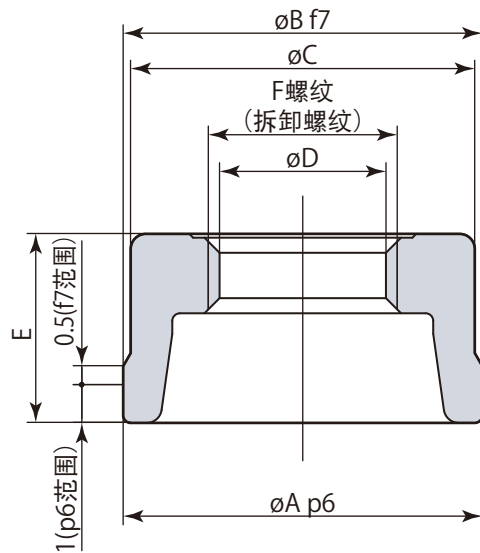
※1: 单块拖板进行定位允许的最大负荷，与帕尔手动定位器的使用数量无关。

※2: 使用一套定位底座和定位环进行定位时需要的拧紧力。



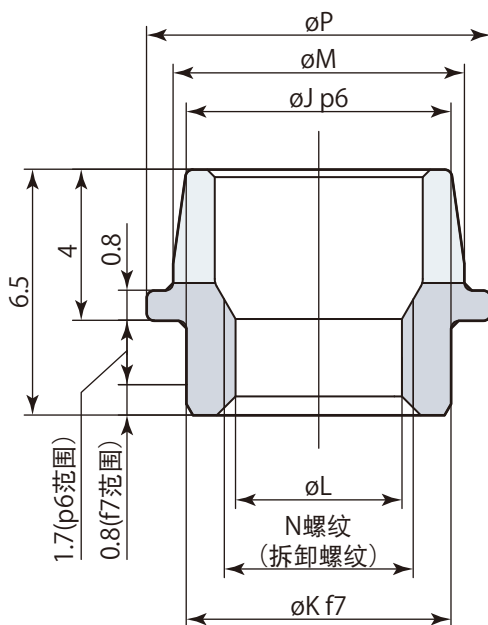
外形尺寸图

定位环



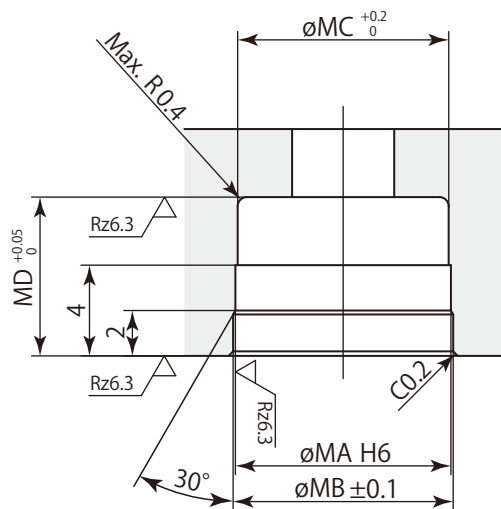
| 型号 | RPK-N03 | RPK-N04 | RPK-N05 |
|----------|-----------------------|-------------------------|------------------------|
| ϕA | $8^{+0.024}_{+0.015}$ | $9.5^{+0.024}_{+0.015}$ | $11^{+0.029}_{+0.018}$ |
| ϕB | $8^{-0.013}_{-0.028}$ | $9.5^{-0.013}_{-0.028}$ | $11^{-0.016}_{-0.034}$ |
| ϕC | 7.6 | 9.1 | 10.6 |
| ϕD | 3.4 | 4.4 | 5.3 |
| E | 4.5 | 5 | 5 |
| F | M4 x 0.7 | M5 x 0.8 | M6 x 1 |

定位底座

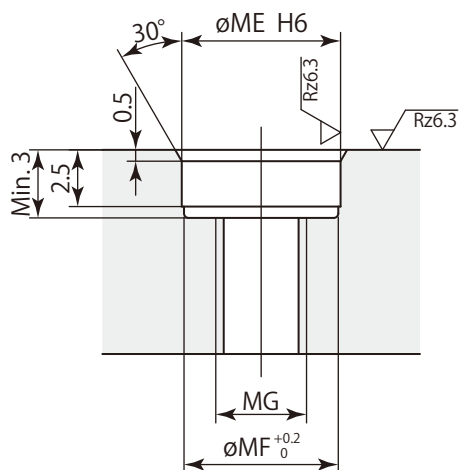


| 型号 | RPK-A03 | RPK-A04 | RPK-A05 |
|----------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ϕJ | $5.5^{+0.020}_{+0.012}$ | $7^{+0.024}_{+0.015}$ | $8^{+0.024}_{+0.015}$ |
| ϕK | $5.5^{-0.010}_{-0.022}$ | $7^{-0.013}_{-0.028}$ | $8^{-0.013}_{-0.028}$ |
| ϕL | 3.4 | 4.4 | 5.3 |
| ϕM | 6.2 | 7.7 | 9.2 |
| N | M4 x 0.7 | M5 x 0.8 | M6 x 1 |
| ϕP | 7.6 | 9.1 | 10.6 |

安装孔加工图

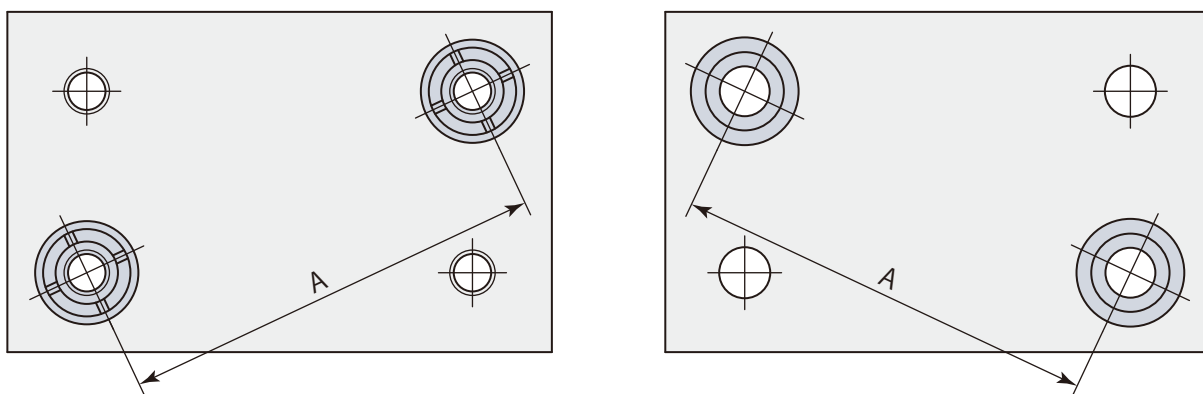


| 型号 | RPK-N03 | RPK-N04 | RPK-N05 |
|-----------|----------------|------------------|-----------------|
| ϕMA | $8^{+0.009}_0$ | $9.5^{+0.009}_0$ | $11^{+0.011}_0$ |
| ϕMB | 8.2 | 9.7 | 11.2 |
| ϕMC | 7.8 | 9.3 | 10.8 |
| MD | 6.5 | 7 | 7 |



| 型号 | RPK-A03 | RPK-A04 | RPK-A05 |
|-----------|------------------|----------------|----------------|
| ϕME | $5.5^{+0.008}_0$ | $7^{+0.009}_0$ | $8^{+0.009}_0$ |
| ϕMF | 5.3 | 6.8 | 7.8 |
| MG | M3 | M4 | M5 |

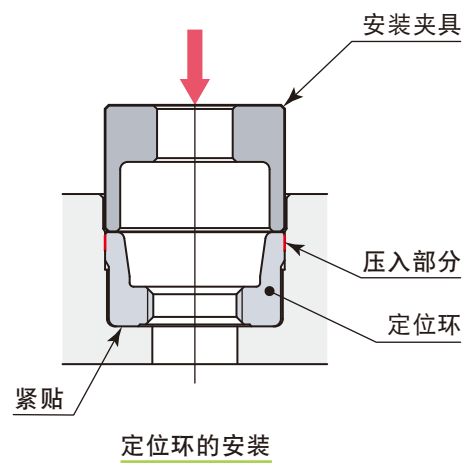
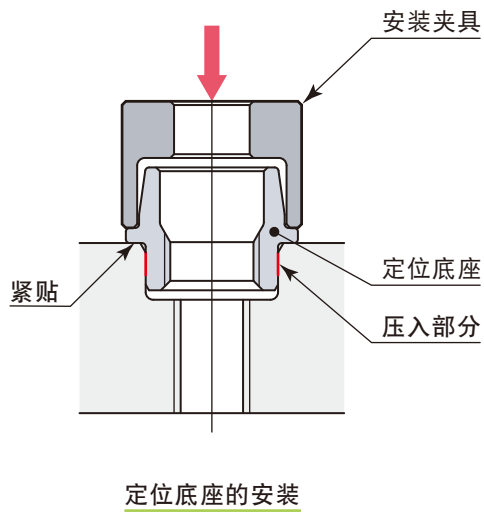
安装间距公差



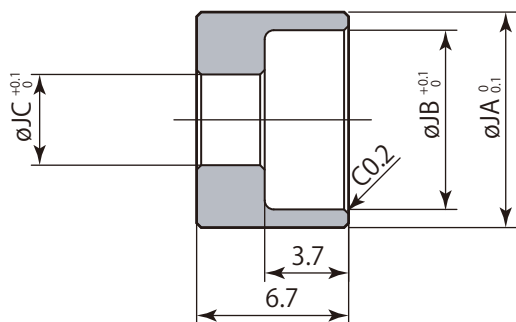
A尺寸的间距公差: $\pm 0.02mm$

安装方法

按照以下要领压入。



安装夹具制作例

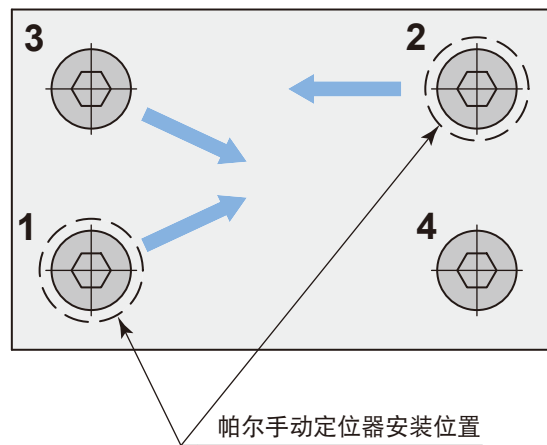


| 型号 | RPK-□03 | RPK-□04 | RPK-□05 |
|-----------|---------|---------|---------|
| ϕJA | 8 | 9.5 | 11 |
| ϕJB | 6.4 | 7.9 | 9.4 |
| ϕJC | 3 | 4 | 3 |

mm

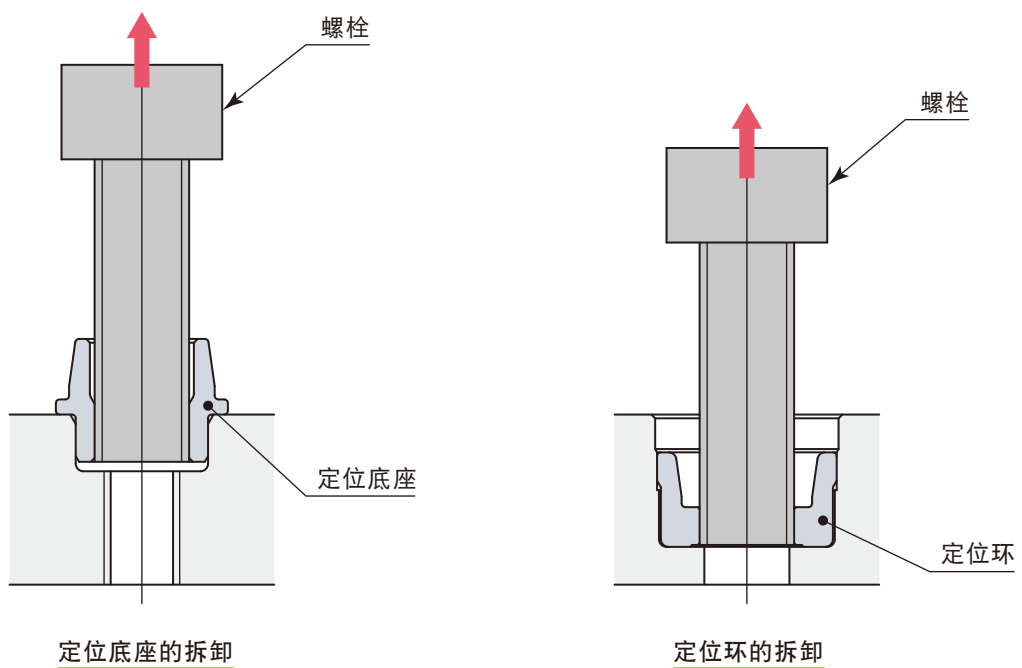
螺栓拧紧顺序

先拧紧帕尔手动定位器安装部分。
每次都用相同的顺序，相同的扭矩进行拧紧，这样精度就稳定。



拆卸方法

利用产品的螺纹进行拆卸。



Pascal

| | |
|-------|---|
| 大连营业所 | 帕斯卡(大连)有限公司(Pascal Dalian Corp.) 邮编 116600 辽宁省大连市经济技术开发区双D港二街100-1号1层 电话 0411-8732-2988 传真 0411-8732-7299 |
| 上海营业所 | 帕式克商贸(上海)有限公司(Pascal Trading Shanghai Corp.) 邮编 201107 上海市闵行区纪翟路1199弄3号1楼 电话 021-5263-4122 传真 021-6296-2882 |

办事处 ● 长春 ● 天津 ● 武汉 ● 重庆 ● 广州

Pascal corporation Japan

