

multi coupler

多路连接器

单向阀型 model **MCC**



1,800kN 注塑机 多路连接器MCC Rc1/4 8接口×2组 实施例

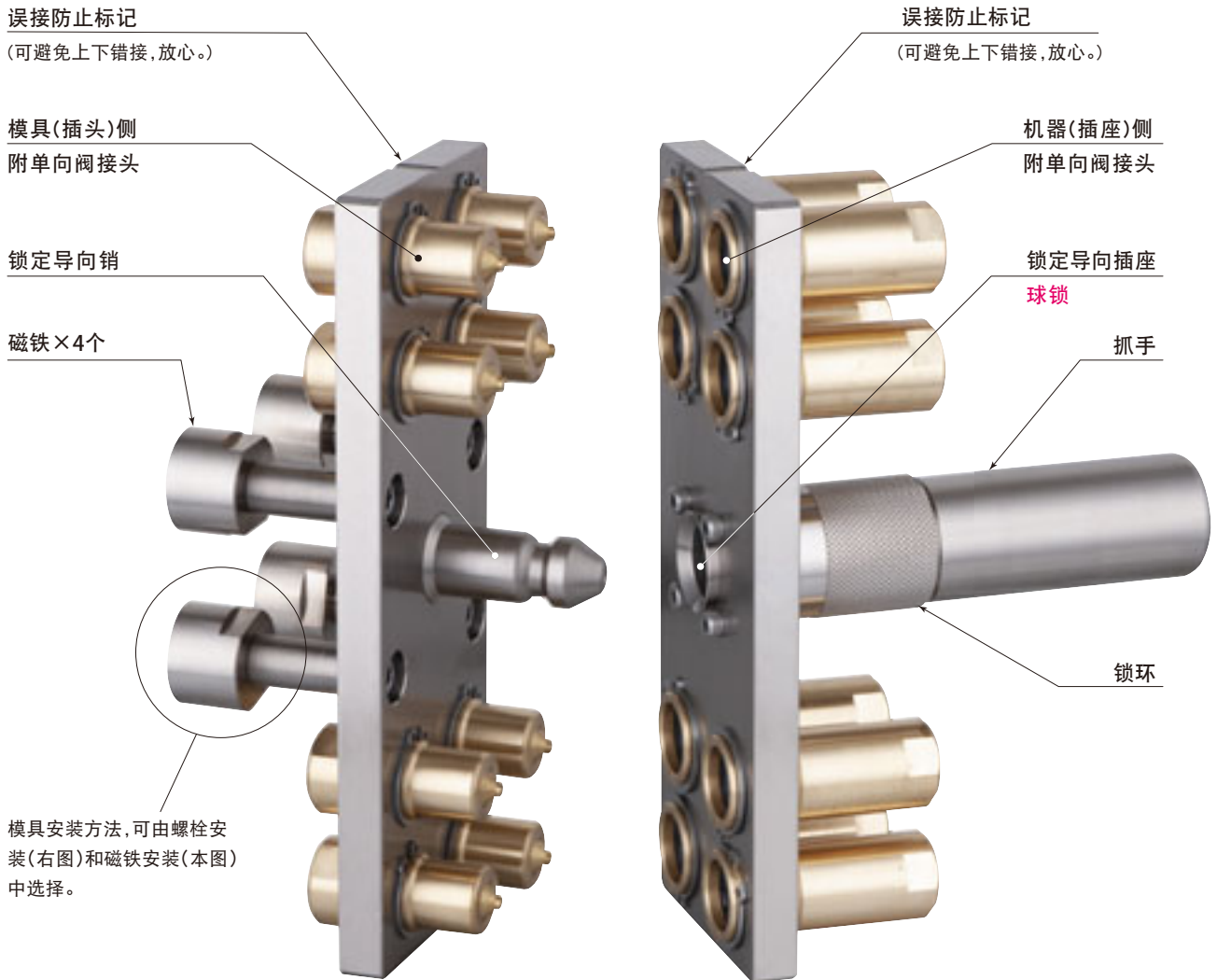
Pascal

方便快捷 连接器

只需轻推抓手,便可同时将多个接头可靠地连接起来。

可防止接头的错插、忘插,缩短连接操作时间。

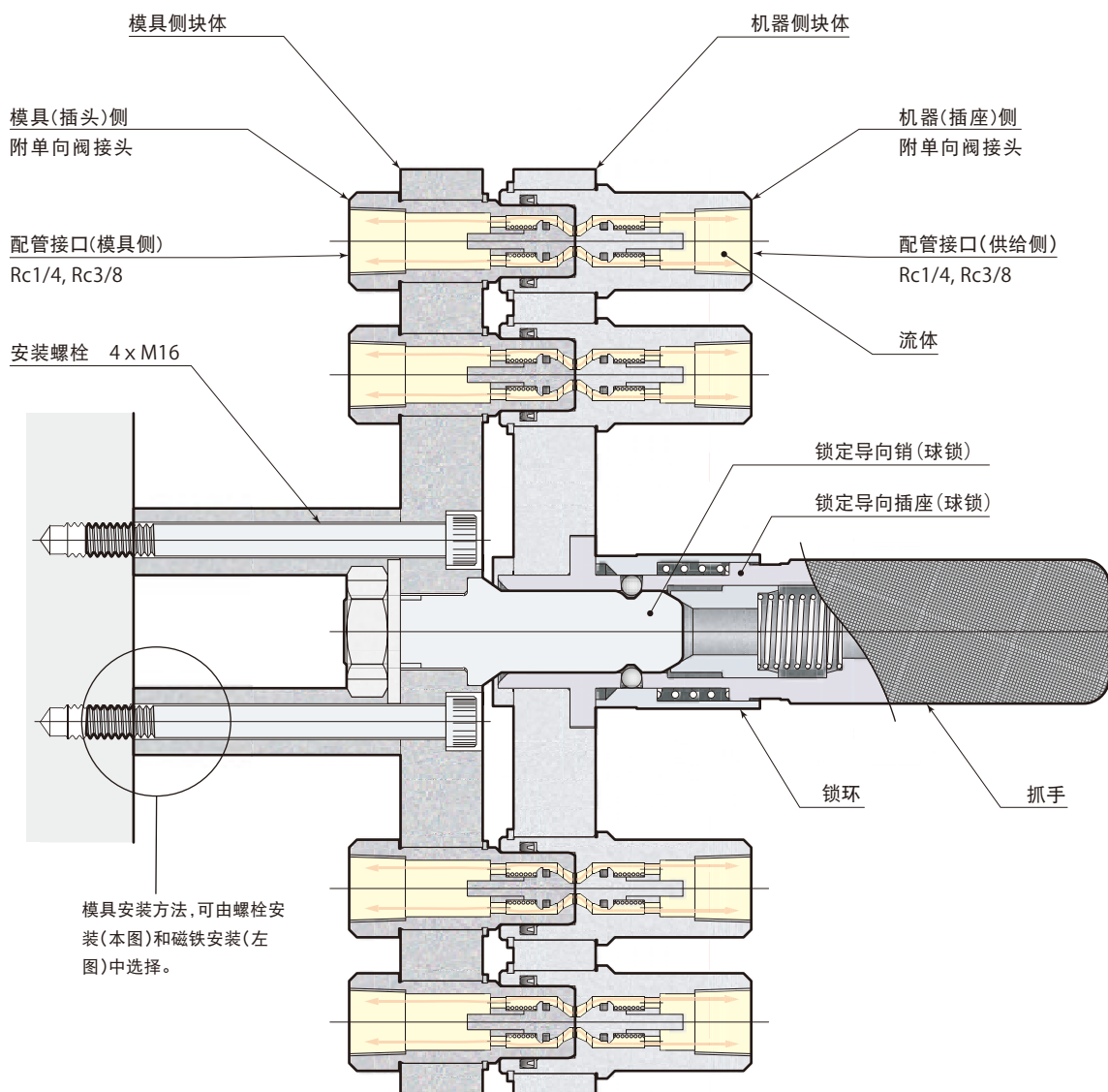
单向阀型 model **MCC**



model MCC□-□PG
模具(插头)侧
磁铁安装

model MCC□-□S
机器(插座)侧

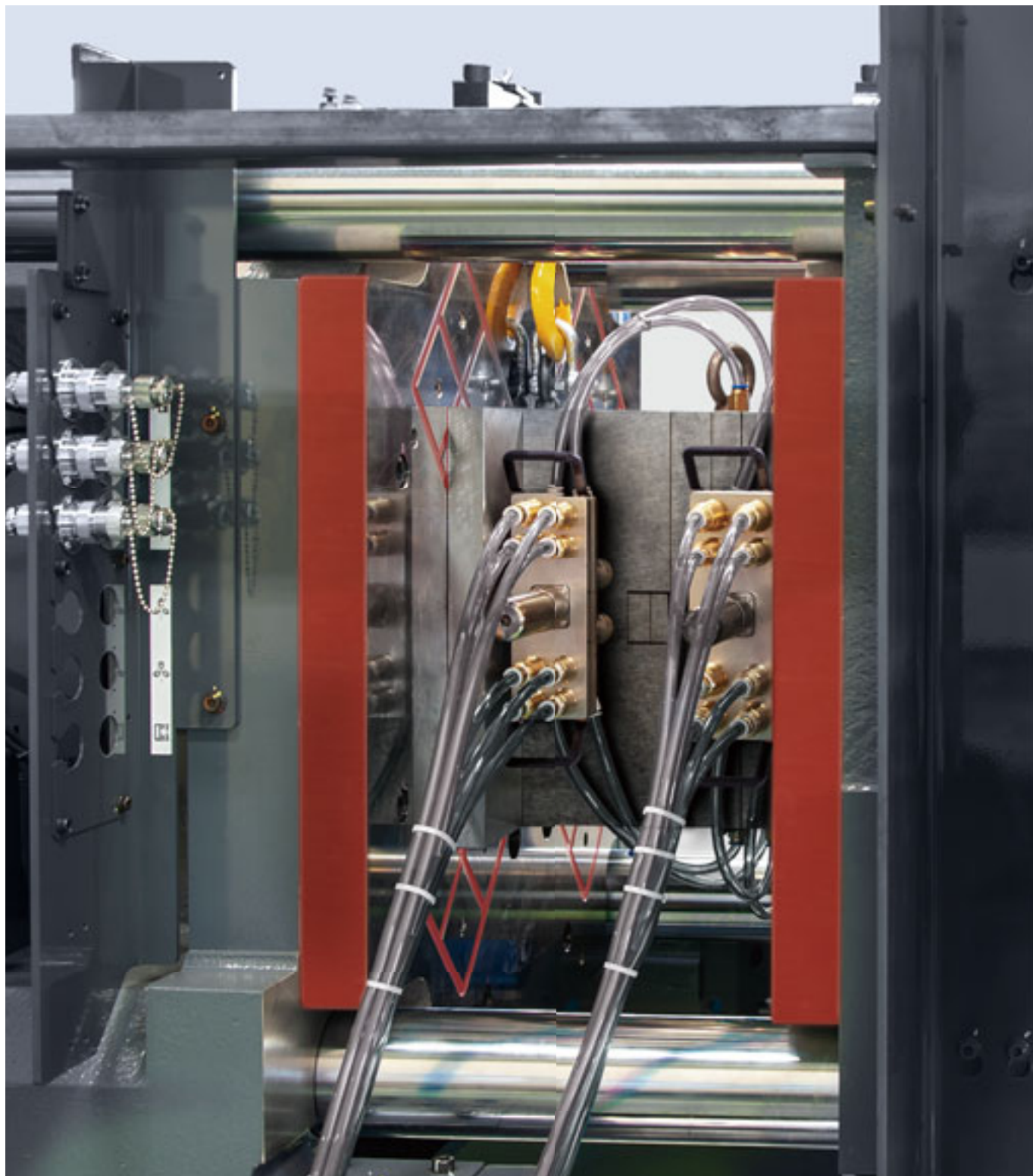
流体			压力	配管尺寸		接口数		
油	水	压气	0.8 MPa以内	Rc1/4	Rc3/8	6	8	12



模具安装方法,可由螺栓安装(本图)和磁铁安装(左图)中选择。

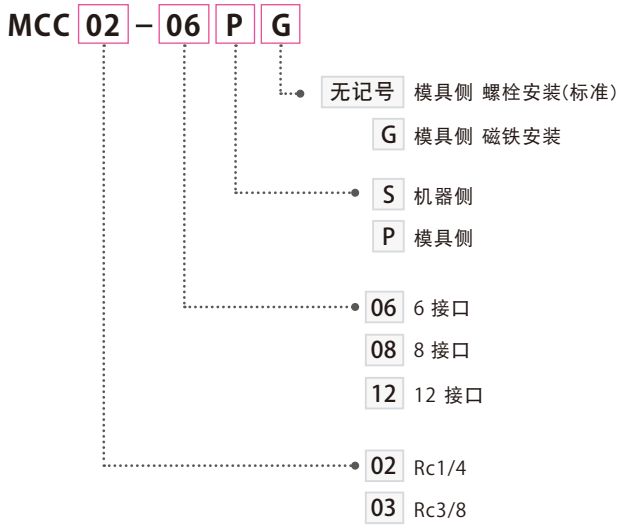
<p>model MCC□-□P 模具(插头)侧 螺栓安装</p>	<p>model MCC□-□S 机器(插座)侧</p>
---	----------------------------------

连接或断开时,应去除连接器内的残压。如果有残压,则可能无法连接或断开。

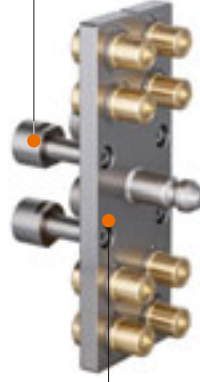


1,800kN 注塑机 多路连接器 MCC Rc1/4 8 接口 ×2 组 实施例

型号表示



磁铁×4个
(模具侧为磁铁安装)
规格时附属



model MCC□-□P□
模具(插头)侧

配管接口
Rc1/4, Rc3/8



model MCC□-□S
机器(插座)侧

型式	机器侧		MCC02-06S	MCC02-08S	MCC02-12S	MCC03-06S	MCC03-08S	MCC03-12S	
	模具侧	螺栓安装(标准)	MCC02-06P	MCC02-08P	MCC02-12P	MCC03-06P	MCC03-08P	MCC03-12P	
		磁铁安装	MCC02-06PG	MCC02-08PG	MCC02-12PG	MCC03-06PG	MCC03-08PG	MCC03-12PG	
接口数			6	8	12	6	8	12	
配管尺寸			Rc1/4			Rc3/8			
最小流通面积 (1一个接口)			mm ²	25			56		
最高使用压力		连接时	Mpa	0.8					
		分离时	Mpa	0.8 ※不漏液。					
本体材质			黄铜						
			铝合金(表面处理:氧化铝)						
			碳钢(表面处理:无电解镀镍)						
密封材质			氟橡胶(FKM)						
使用流体			水、压气、矿物基液压油						
使用温度范围			℃	0 ~ 180					
质量	机器侧	kg	1.2	1.3	1.8	1.4	1.6	2.3	
	模具侧	螺栓安装(标准)	kg	1.1	1.2	1.5	1.3	1.4	1.9
		磁铁安装	kg	1.3	1.4	1.7	1.5	1.6	2.1

配管尺寸

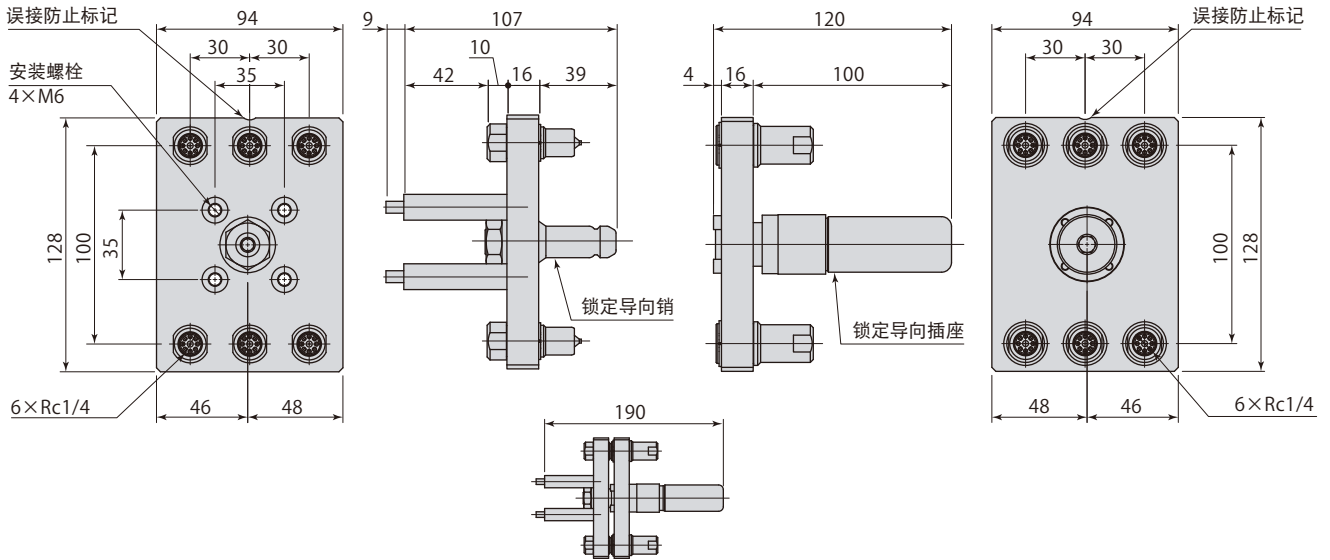
接口数

Rc1/4

6接口

模具侧

机器侧



型 号	MCC02-06P	MCC02-06S
	模具侧	机器侧
质量 kg	1.3	1.4

配管尺寸

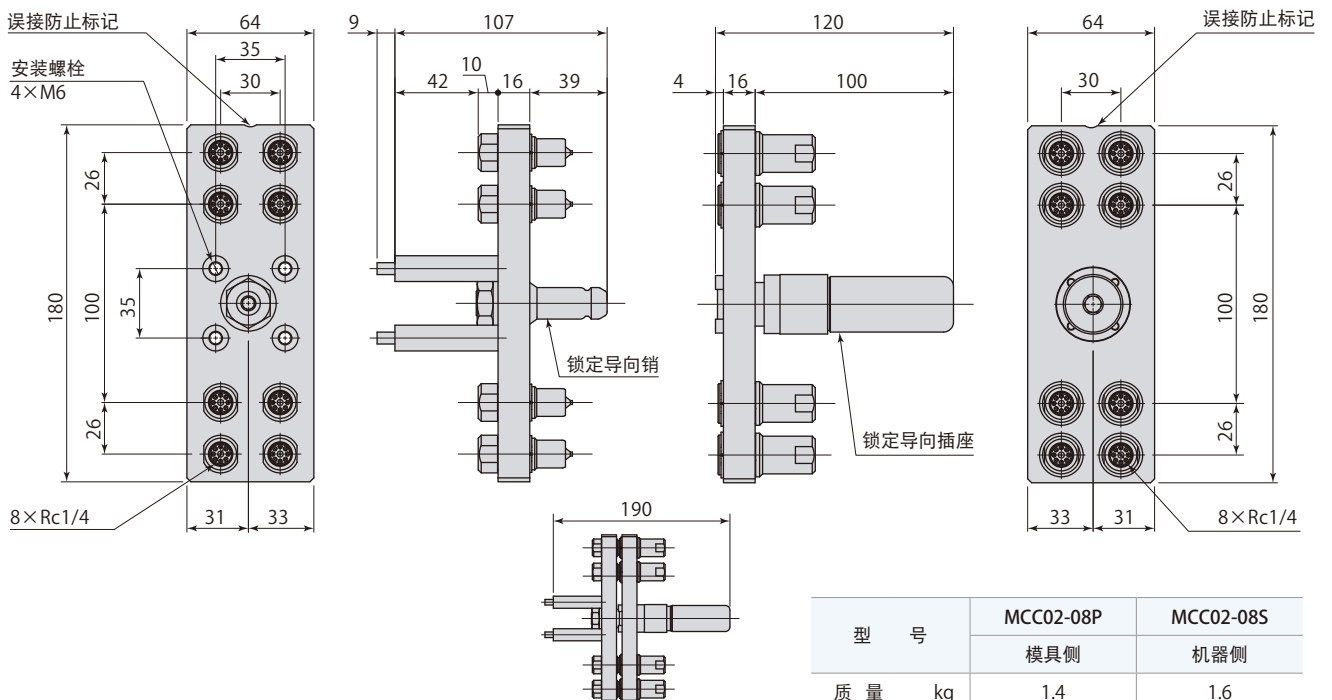
接口数

Rc1/4

8接口

模具侧

机器侧



型 号	MCC02-08P	MCC02-08S
	模具侧	机器侧
质量 kg	1.4	1.6

配管尺寸

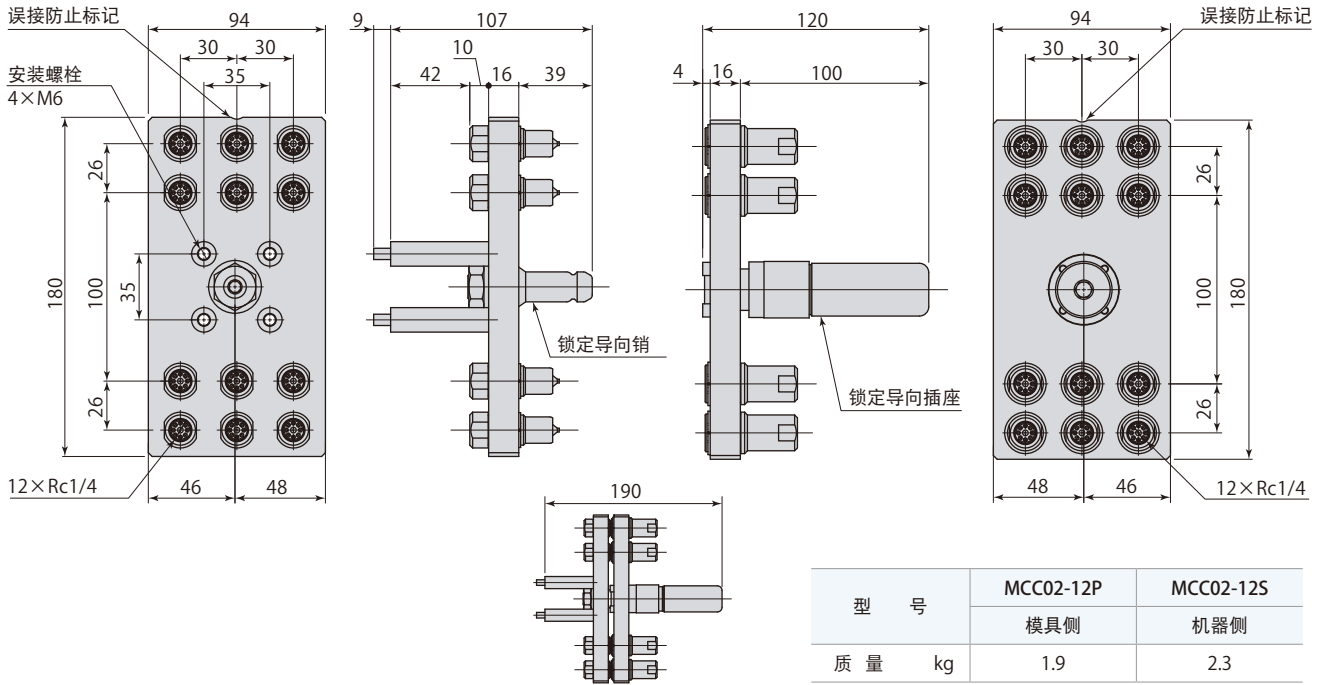
接口数

Rc1/4

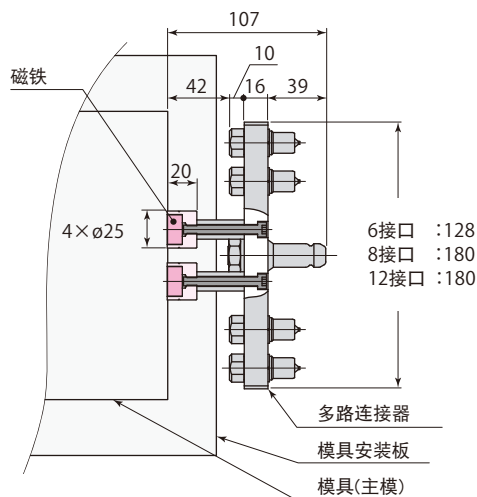
12 接口

模具侧

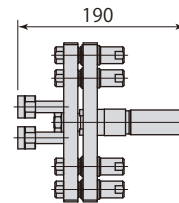
机器侧



模具侧 磁铁安装



有强力永久磁石, 可将多路连接器与模具简单而快捷地安装起来。不需要对安装螺栓孔进行加工。



型 号	MCC02-06PG	MCC02-08PG	MCC02-12PG
质量 kg	1.5	1.6	2.1

● 不属于附属部件, 请另行订货。

- 连接或断开时, 应去除连接器内的残压。如果有残压, 则可能无法连接或断开。
- 连接时, 将设备侧和模具侧的标记对齐。如果标记方向相反, 则无法连接。

配管尺寸

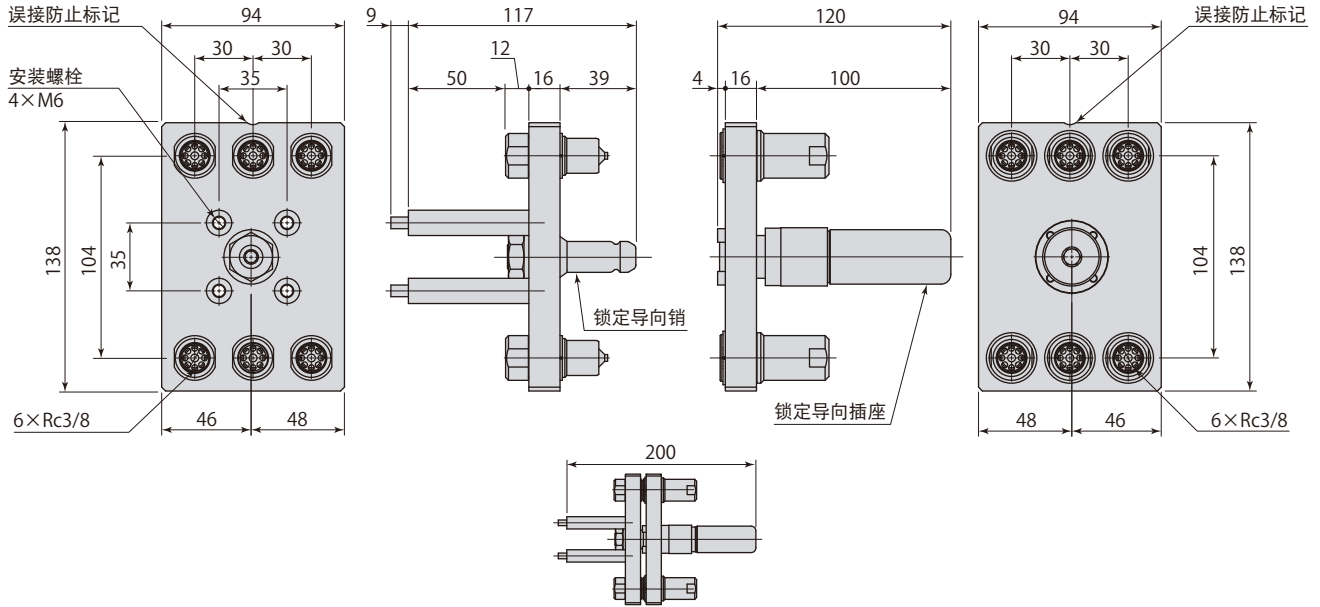
接口数

Rc3/8

6接口

模具侧

机器侧



型号	MCC03-06P	MCC03-06S
	模具侧	机器侧
质量 kg	1.1	1.2

配管尺寸

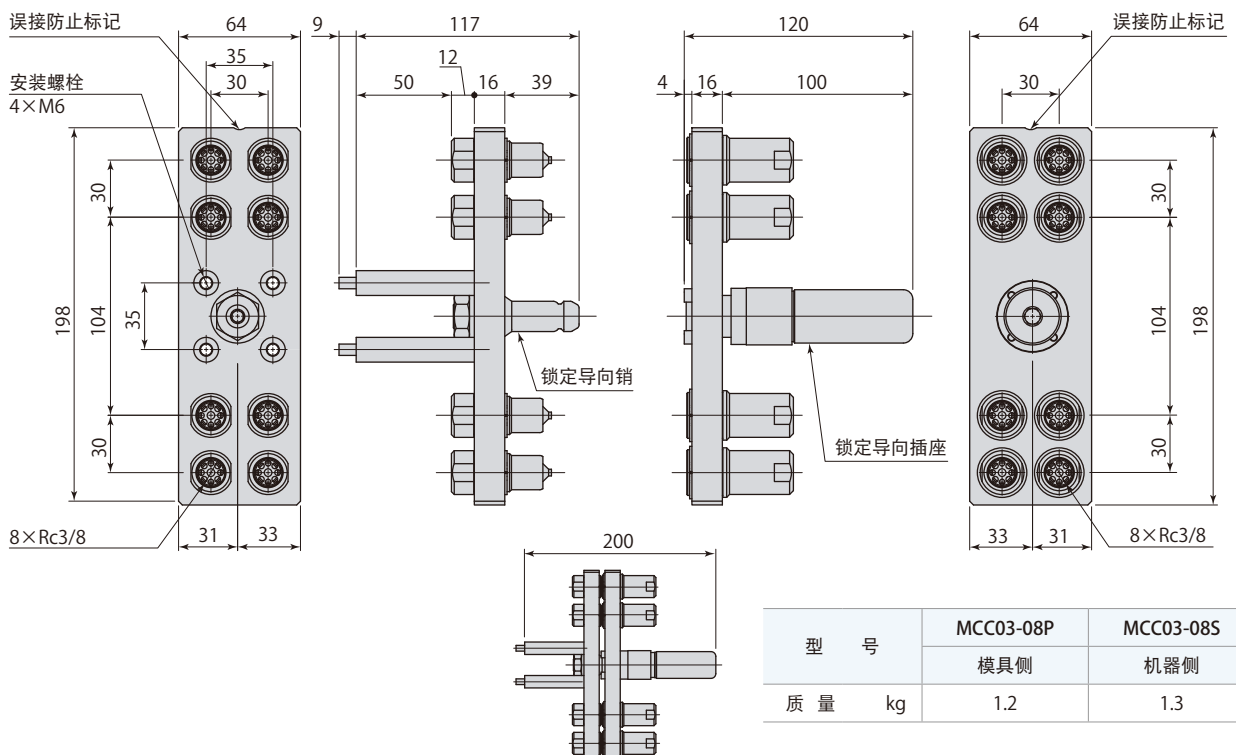
接口数

Rc3/8

8接口

模具侧

机器侧



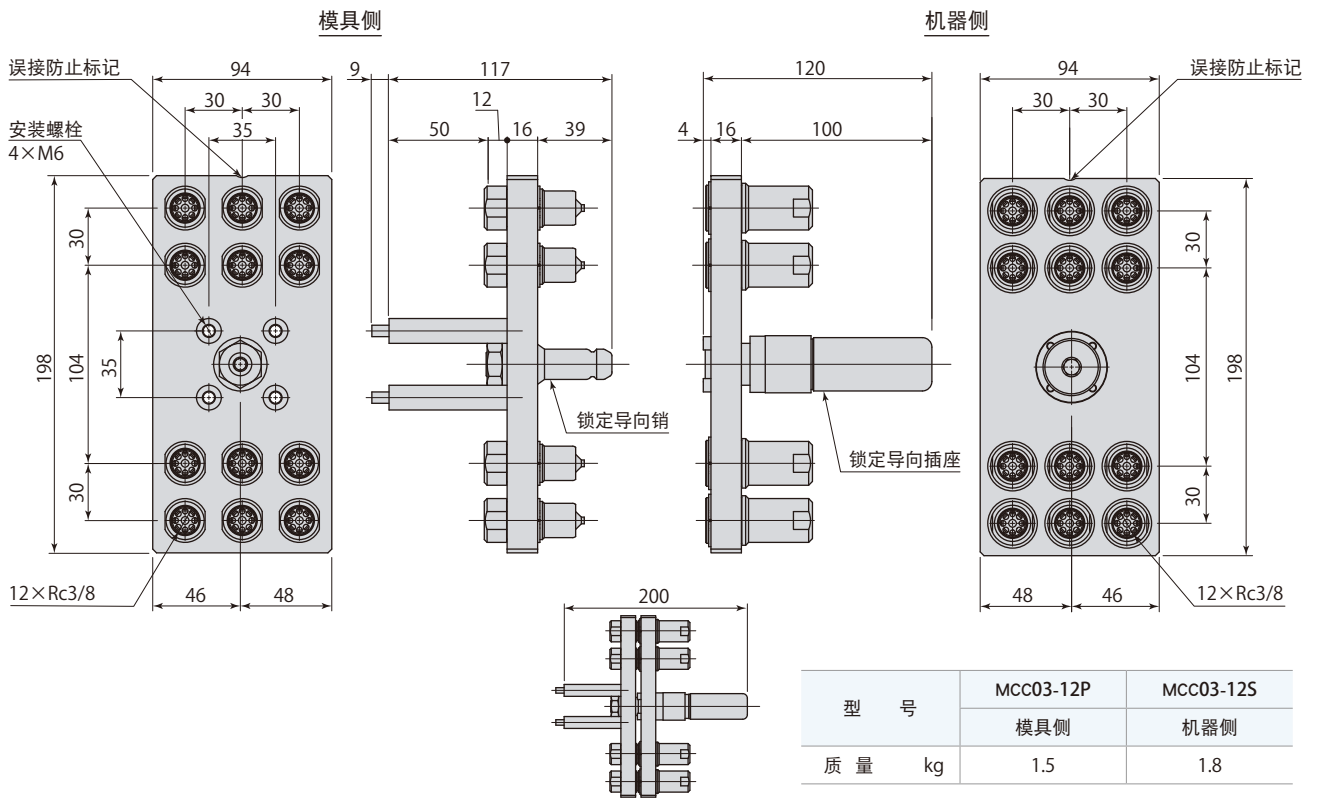
型号	MCC03-08P	MCC03-08S
	模具侧	机器侧
质量 kg	1.2	1.3

配管尺寸

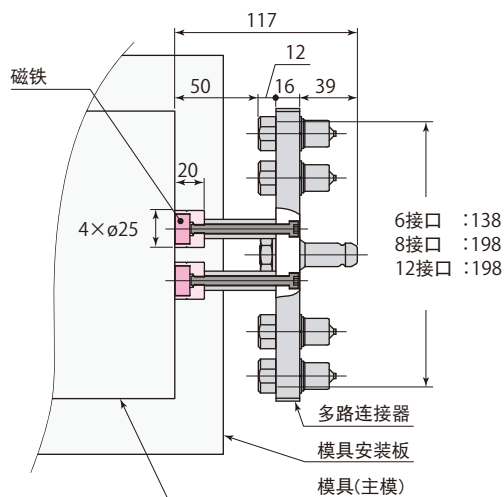
接口数

Rc3/8

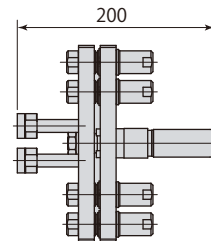
12 接口



模具侧 磁铁安装



有强力永久磁石, 可将多路连接器与模具简单而快捷地安装起来。不需要对安装螺栓孔进行加工。



型 号	MCC03-06PG	MCC03-08PG	MCC03-12PG
质 量 kg	1.3	1.4	1.7

● 不属于附属部件, 请另行订货。

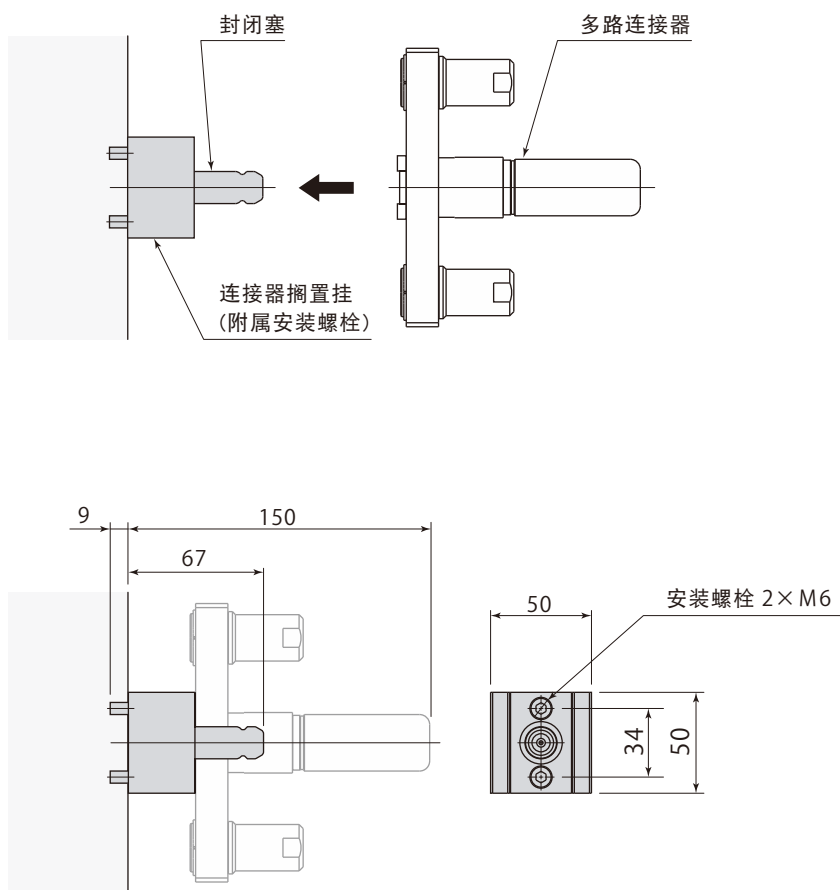
- 连接或断开时, 应去除连接器内的残压。如果有残压, 则可能无法连接或断开。
- 连接时, 将设备侧和模具侧的标记对齐。如果标记方向相反, 则无法连接。

连接器搁置挂(附属安装螺栓)

临时放置多路连接器的搁置挂。由于连接器搁置挂上有封闭塞，所以即使对机器侧加压，也无流体外漏。

型号表示

MCC-H



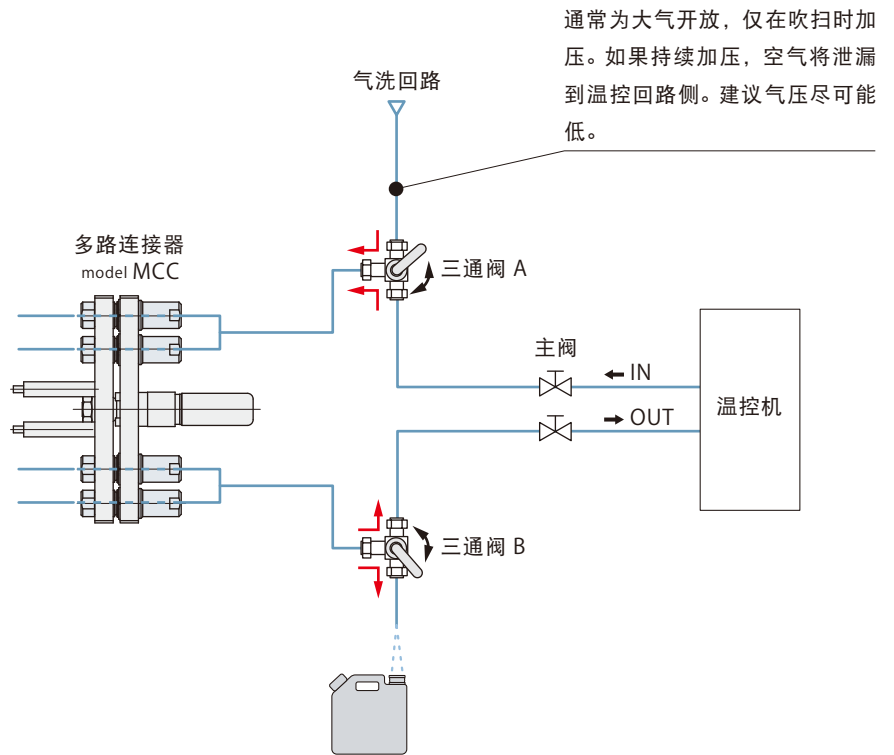
MCC-H		
质 量	kg	0.6

● 辅助品不属于附属部件，请另行订货。

有气洗

连 接	
1	连接器连接
2	按OUT→IN的顺序打开主阀
3	温控水ON

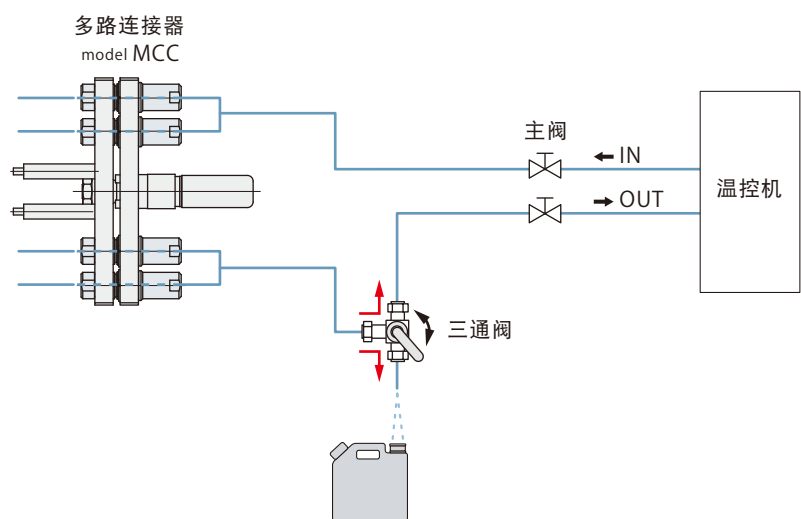
分 离	
1	温控水停止
2	按IN→OUT的顺序关闭主阀
3	将三通阀B切换于大气开放侧
4	将三通阀A切换于气洗侧
5	施加气压，完全排空温控水后关闭气压
6	按照A→B的顺序将三通阀切换于温控水回路侧
7	连接器分离



无气洗

连 接	
1	连接器连接
2	按OUT→IN的顺序打开主阀
3	温控水ON

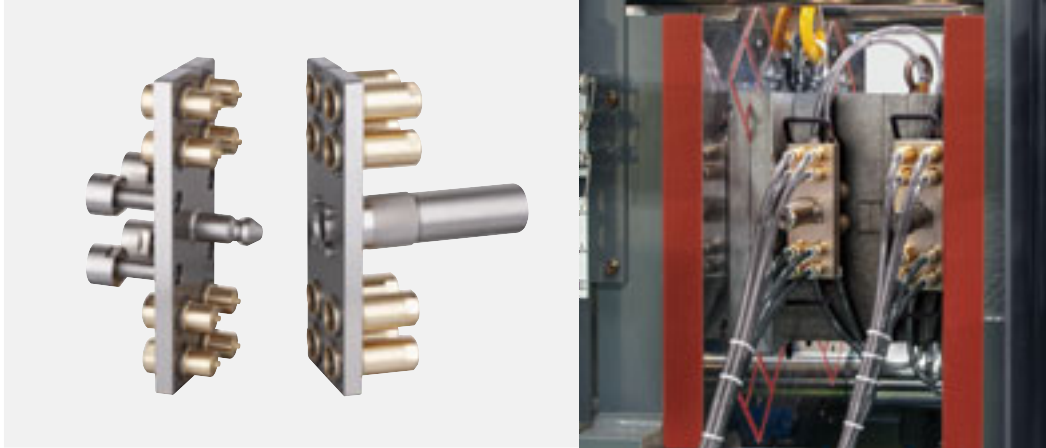
分 离	
1	温控水停止
2	按IN→OUT的顺序关闭主阀
3	将三通阀切换于大气开放侧,排放温控水
4	将三通阀切换于温控水回路侧
5	连接器分离



多路连接器 单向阀型

model **MCC**

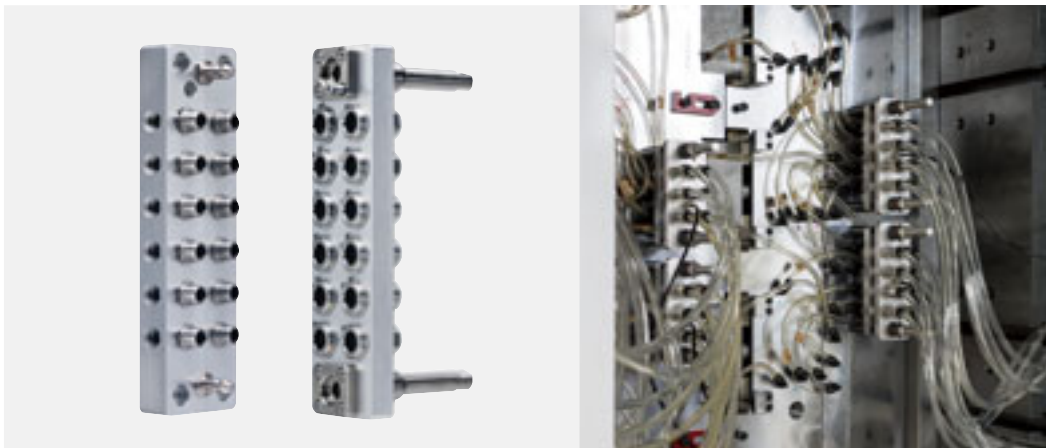
流体			压力	配管尺寸		接口数		
油	水	压气	0.8 MPa以内	Rc1/4	Rc3/8	6	8	12



多路连接器 开放型

model **MCA**

流体			压力	配管尺寸		接口数		
油	水	压气	0.8 MPa以内	Rc1/4	Rc3/8	6	8	12



Pascal

大连营业所	帕斯卡(大连)有限公司(Pascal Dalian Corp.) 邮编 116620 辽宁省大连市经济技术开发区双D港二街100-1号1层 电话 0411-8732-2988 传真 0411-8732-7299
上海营业所	帕斯克商贸(上海)有限公司(Pascal Trading Shanghai Corp.) 邮编 201107 上海市闵行区纪翟路1199弄3号1楼 电话 021-5263-4122 传真 021-6296-2882

办事处 ● 长春 ● 天津 ● 武汉 ● 重庆 ● 广州

Pascal corporation Japan

