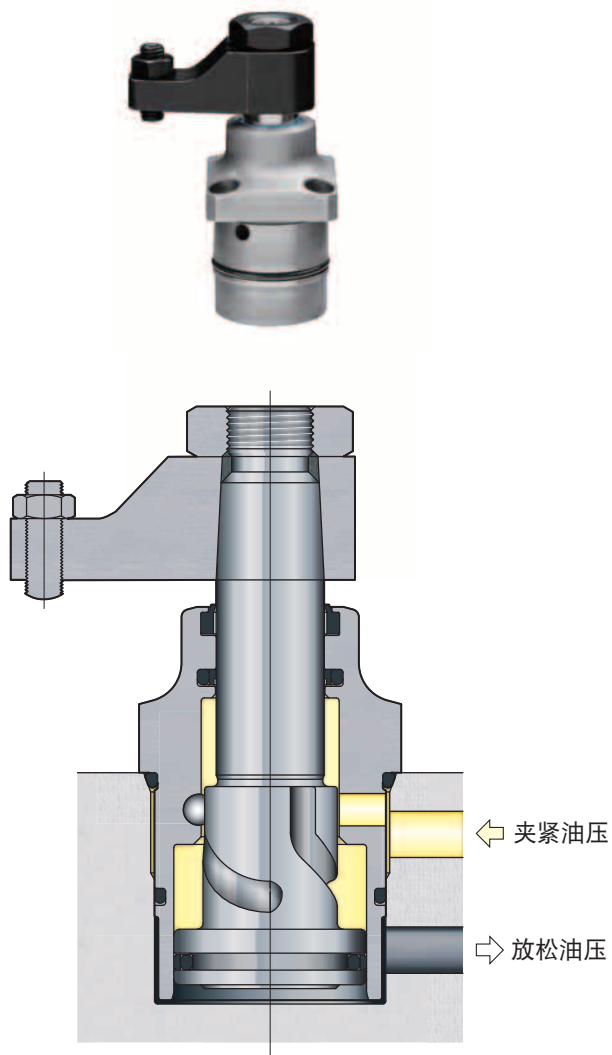


Pascal

产品介绍

旋转式夹紧器 嵌入型

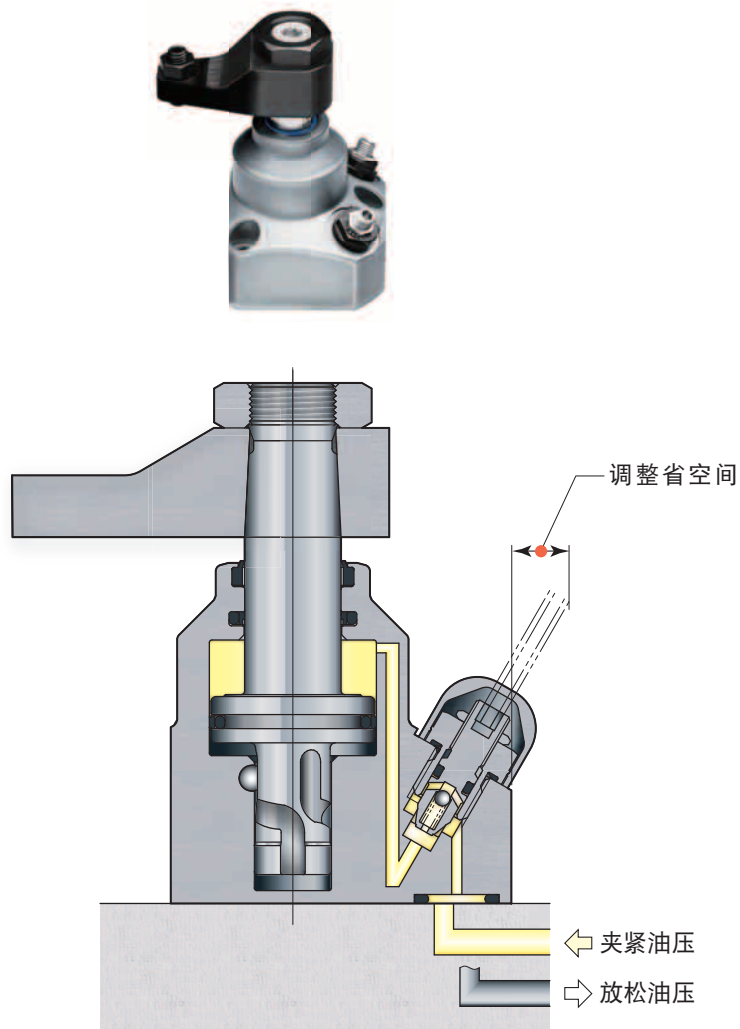
废除G螺纹配管做成嵌入型，比标准型更小巧。



model
CTE

旋转式夹紧器 平面安装型

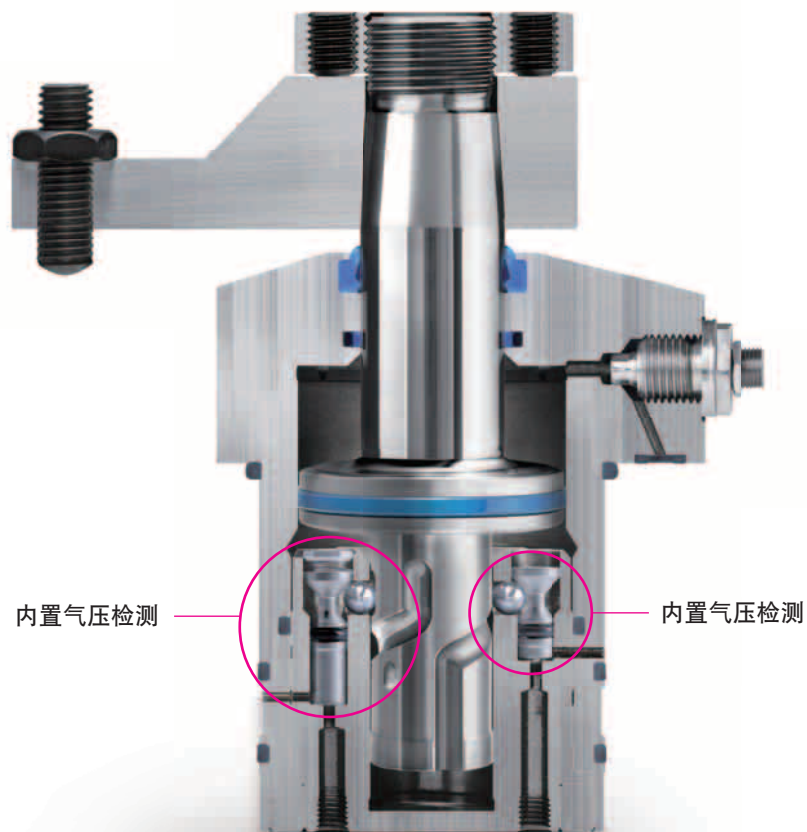
因为取消了本体的嵌入，所以夹具板的加工变容易了。



model
CTJ PAT.

旋转式夹紧器

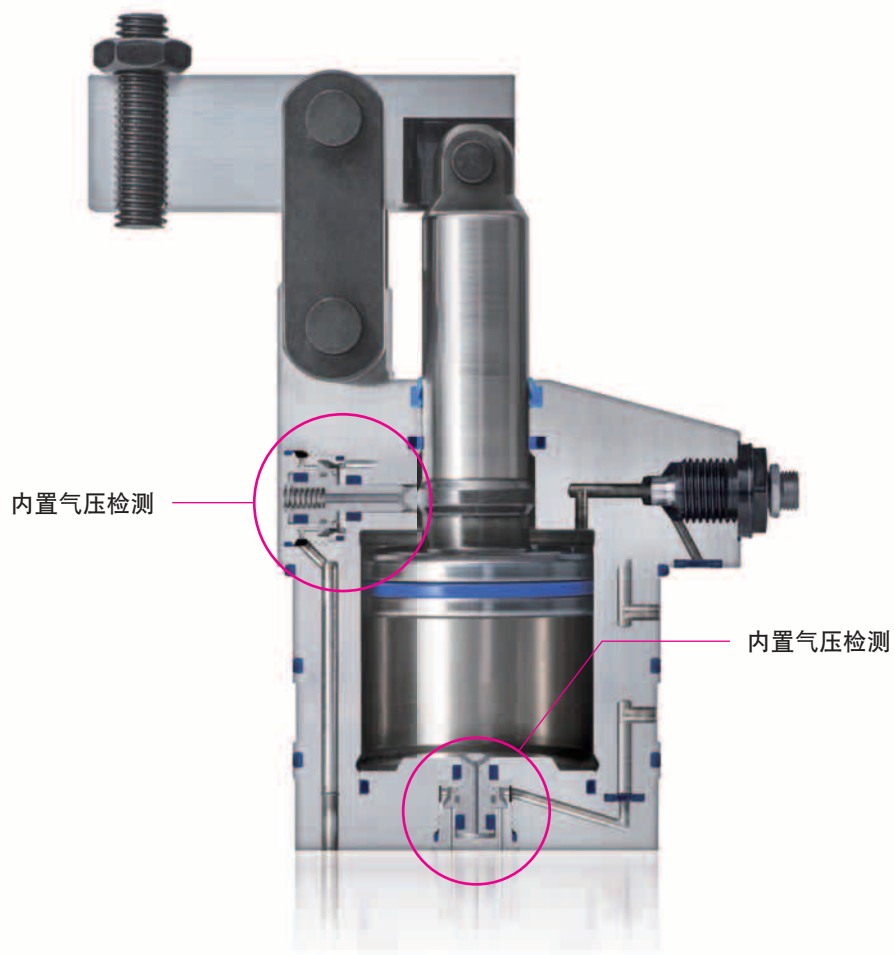
内置气压检测型



model
CTM **PAT.**

连杆式夹紧器

内置气压检测型

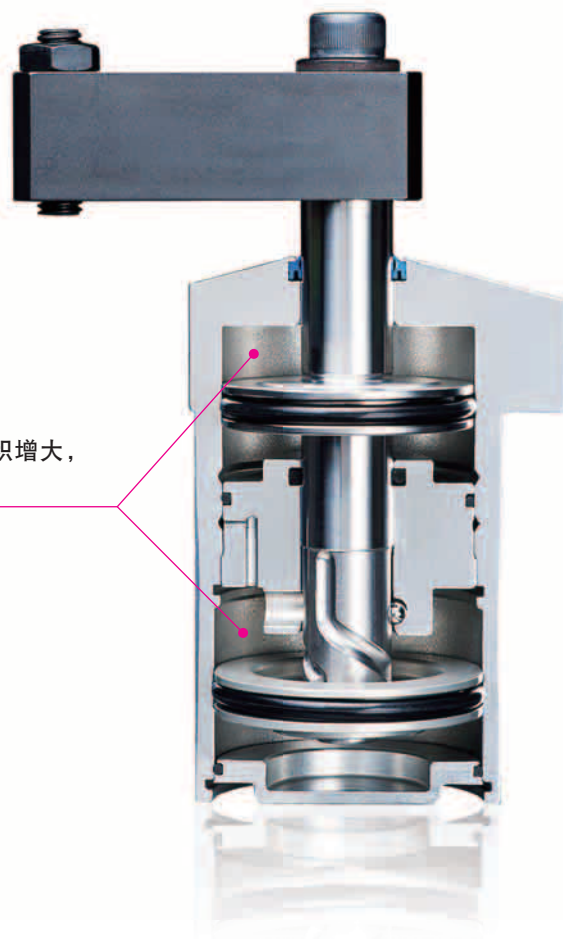


model
CLM PAT.

air 气动旋转式夹紧器

双缸型

由于双缸结构使受压面积增大，
所以可实现高输出。

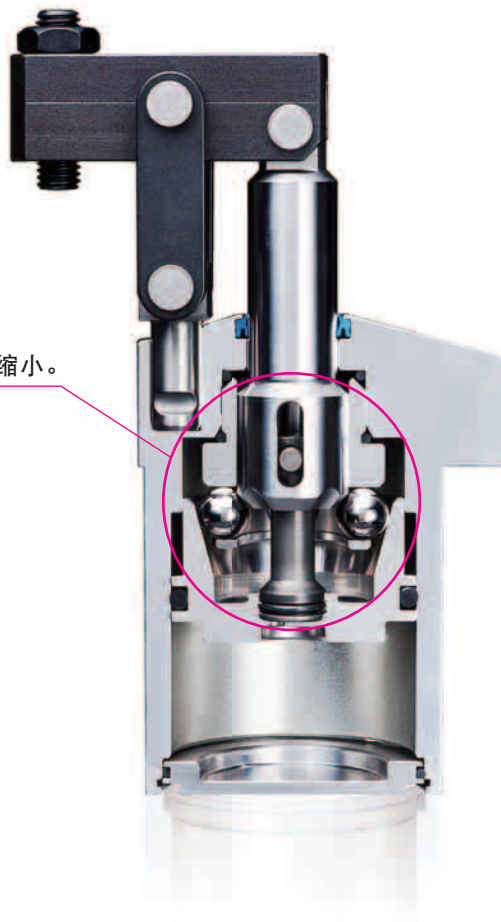


model
CTY PAT.

air 气动连杆式夹紧器

增力型

由增力结构而实现高输出。
夹紧力相同，但法兰面积大幅度缩小。



model
CLY PAT.

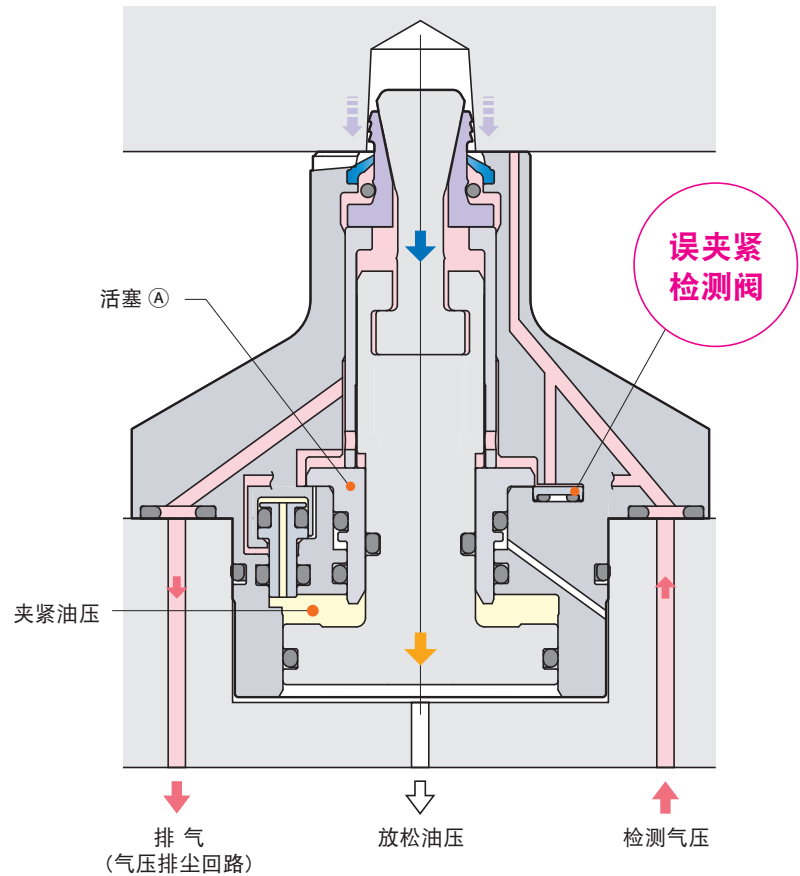
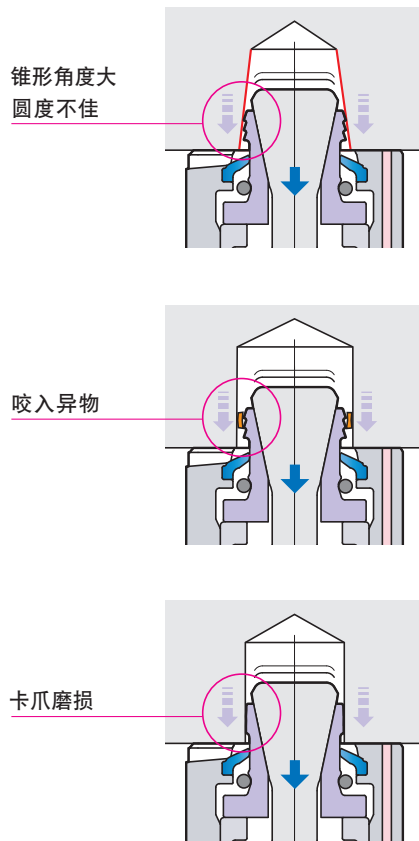
扩张型夹紧器

model
CGC PAT.

可有效检测出误夹紧

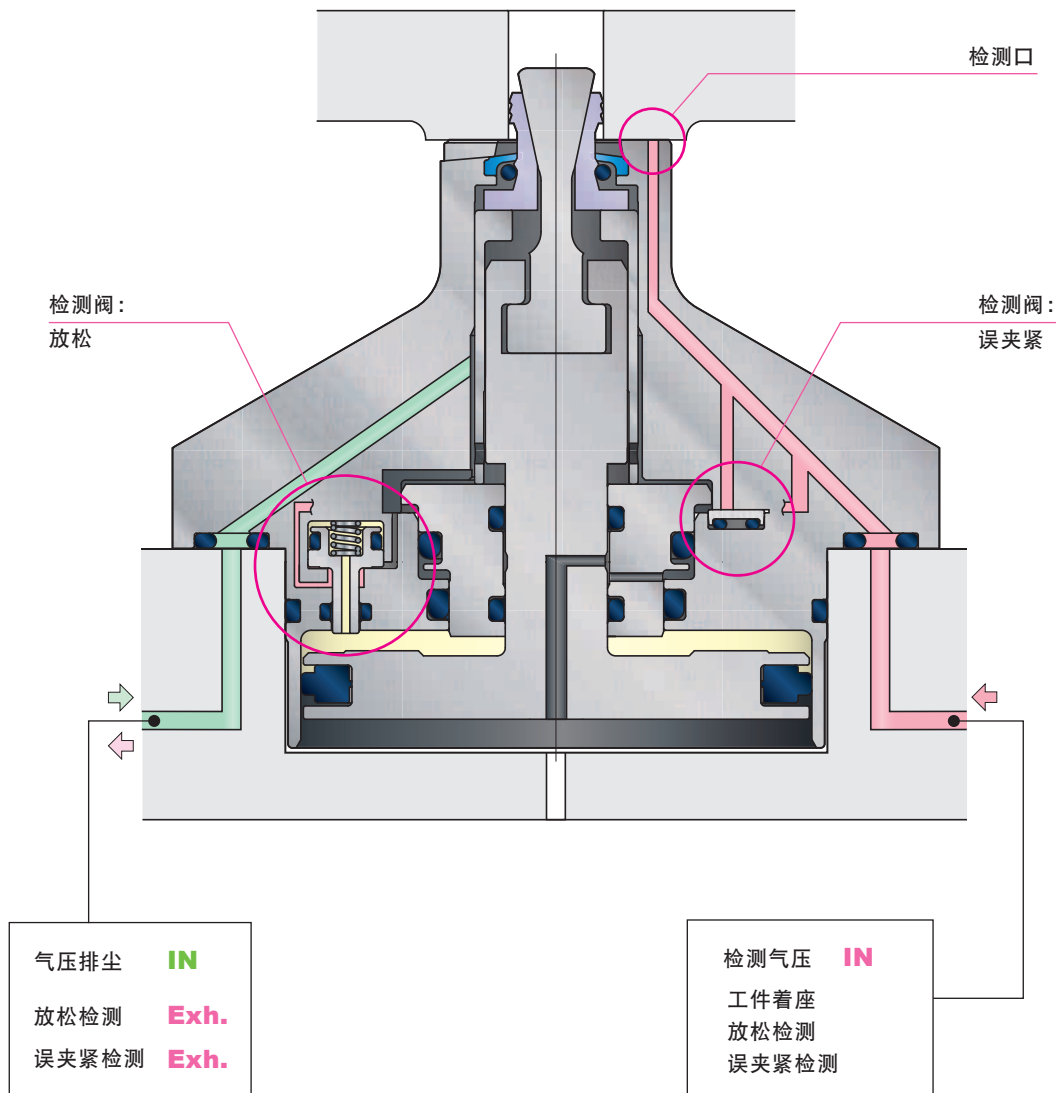
误夹紧原因

由于肉眼很难判断误夹紧，因此需要误夹紧检测。



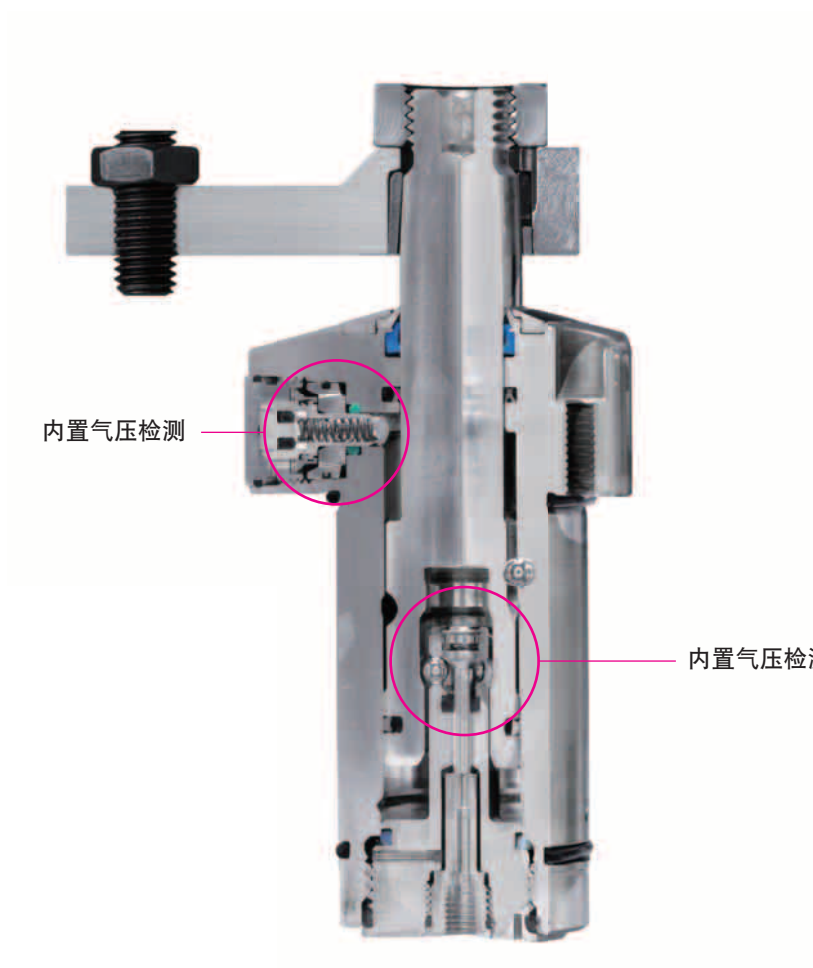
air 气动扩张型夹紧器

model
CGE PAT.



25MPa 旋转式夹紧器

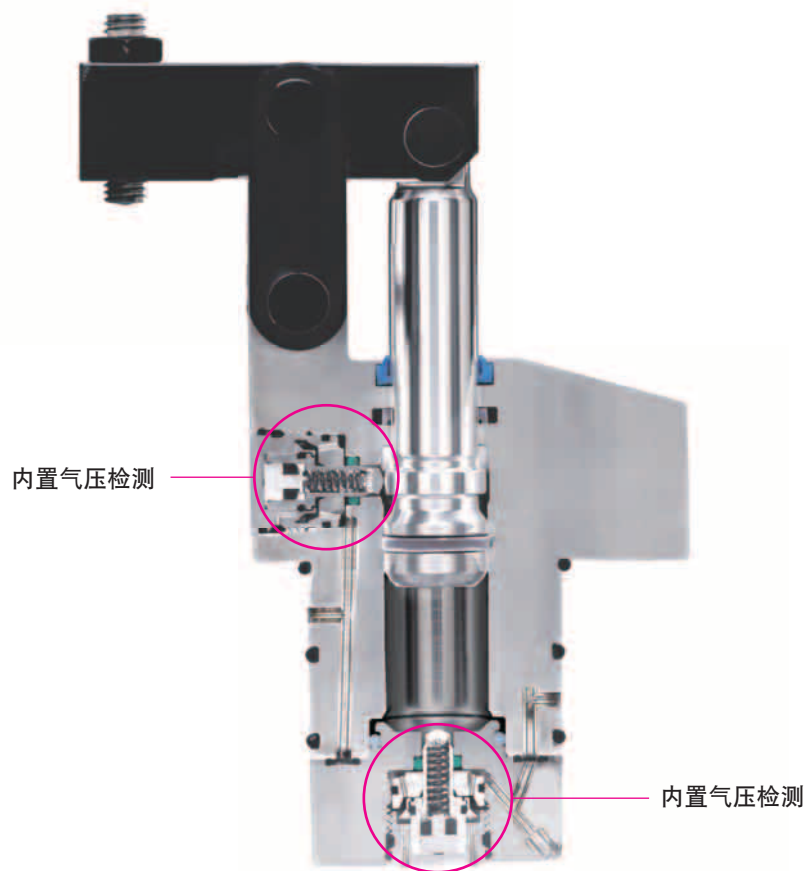
内置气压检测型



model
CTK-T PAT.

25MPa 连杆式夹紧器

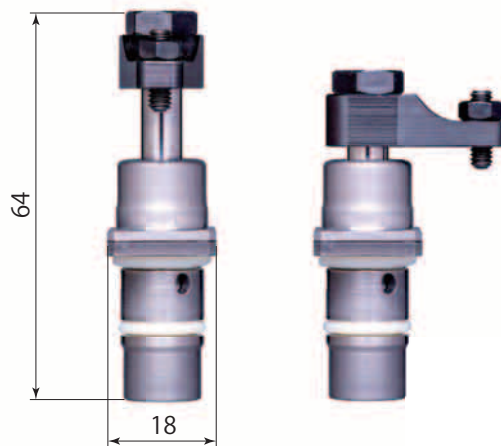
内置气压检测型



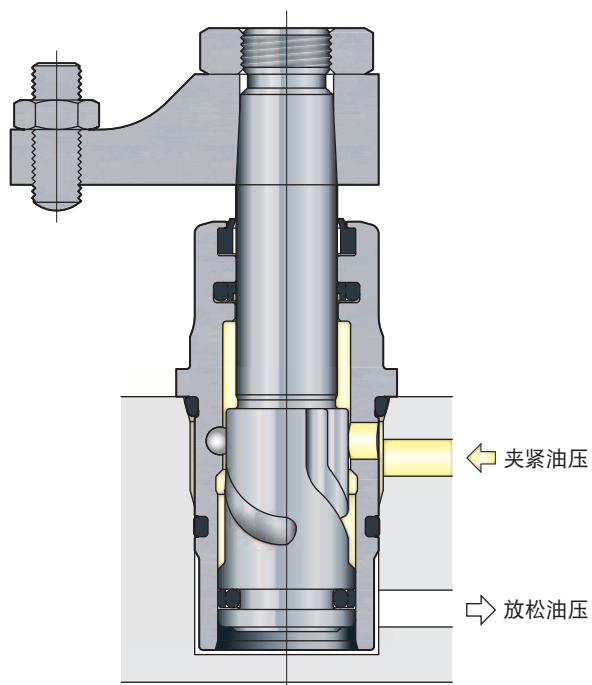
model
CLW-T PAT.

15MPa 旋转式夹紧器 嵌入型

model
CUC



model CUC04-L



连杆式夹紧器 跳跃型

model
CLS

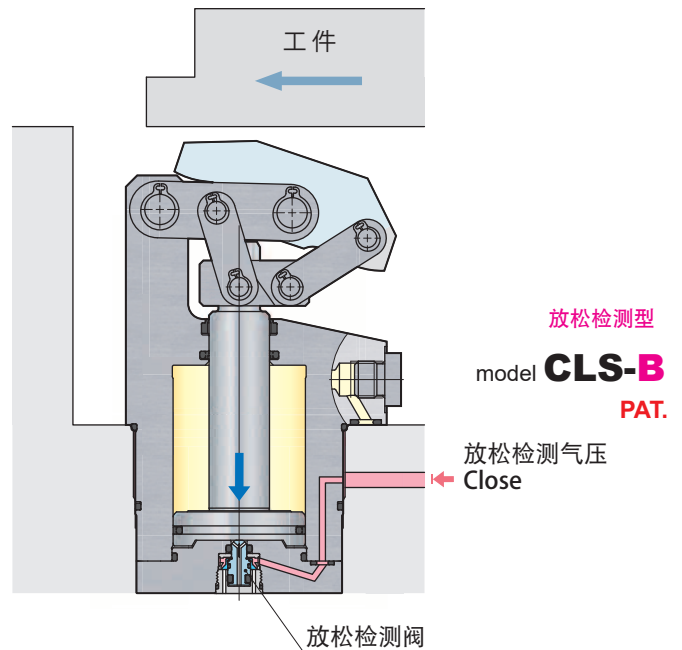
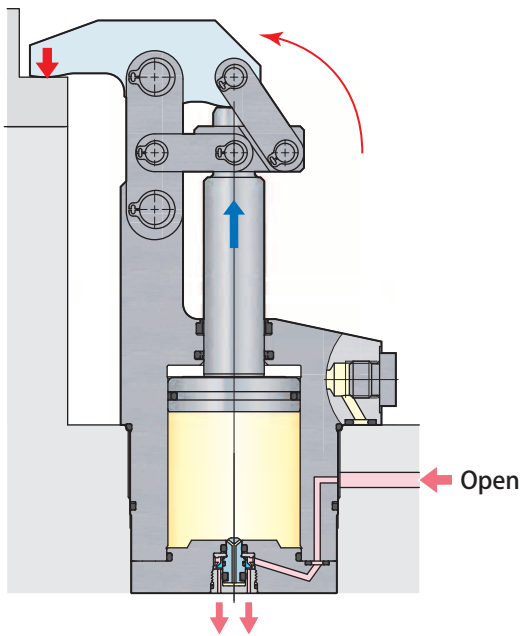
放松时夹紧臂退避，工件在没有干涉的情况下搬入搬出。



夹紧



放松



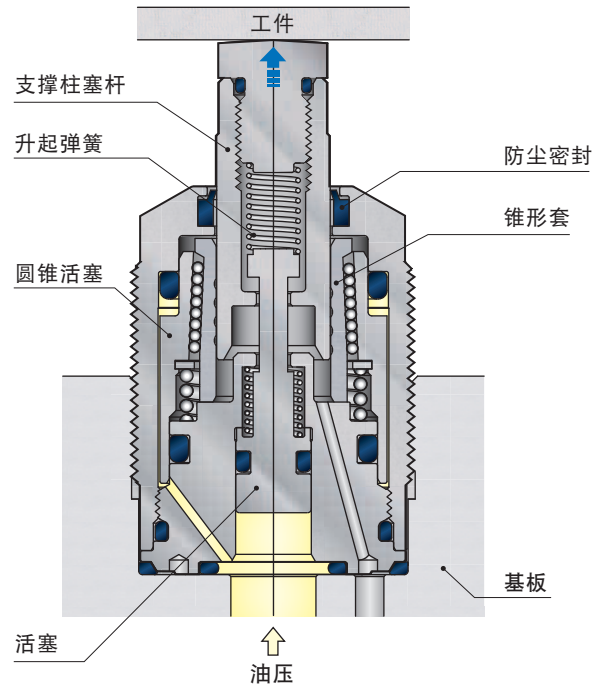
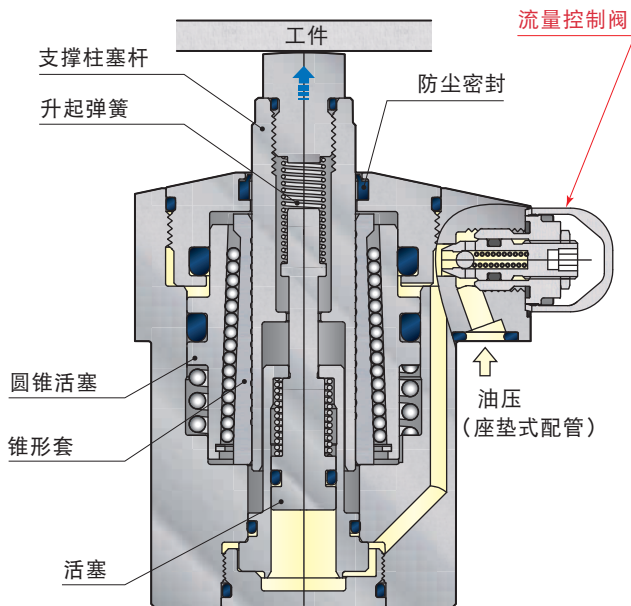
工件支撑器



model
CSU-H

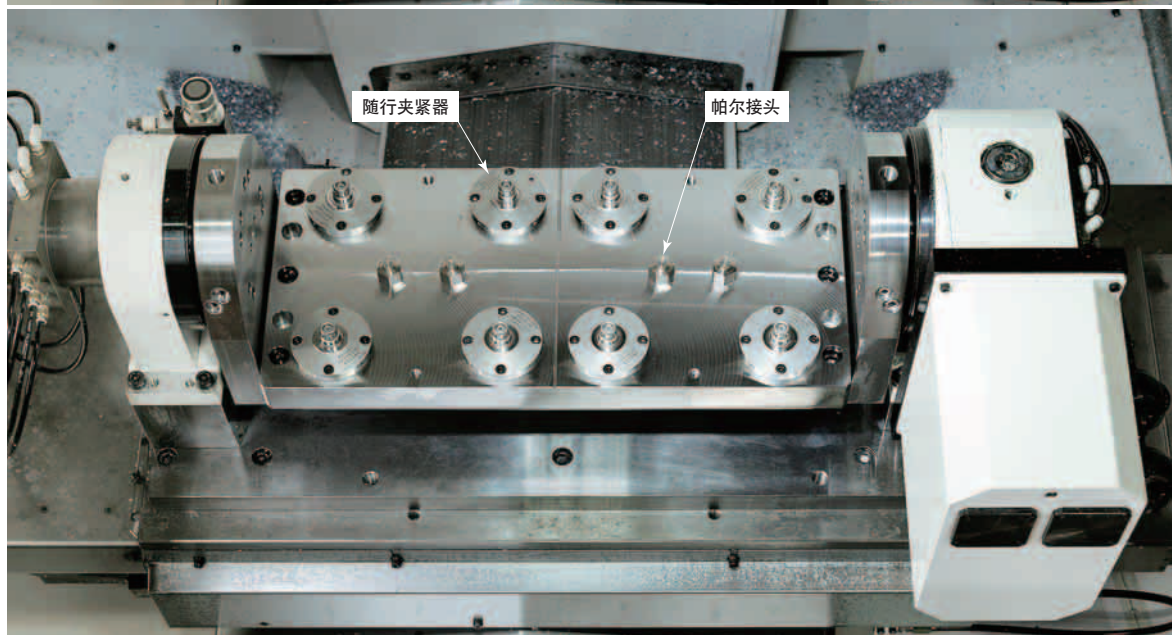
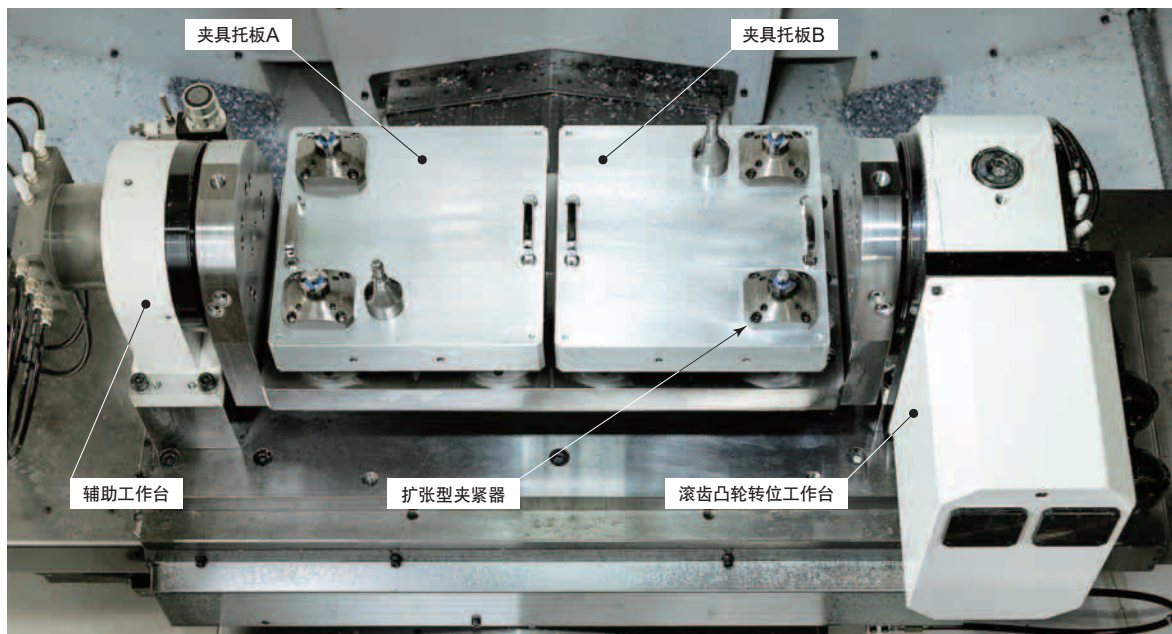


model
CSY



轻松更换托盘

model
MDF



高速、高精度、高耐久性

辅助工作台 MDS130
油压 / 空气:9 接口、冷却液:1 接口

W2 : 163.5mm

基板



滚齿凸轮转位工作台

model
MDF

90°转位时间 **0.5** 秒
加上无需制动

滚齿凸轮转位工作台 MDF130
油压 / 空气:9 接口、冷却液:1 接口

W1 : 164.5mm

w 550mm × d 250mm

随行夹紧器

model
CPC

双面过定位锥形实体构造的 高刚性、高精度、高耐久随行夹紧器

重复
定位精度
3 μm

双面过定位

定位环(防锈处理)

基准锥面

到位基准面

锥形实体方式

厚实圆锥体

大流量气压排尘机构

对基准锥面及到位基准面直接气压排尘,可靠防止异物粘附。

随行夹紧器

碟形弹簧

↑
拖板到位确认气压

↓
放松油压

↑
气压排尘

air 气动随行夹紧器 双缸型

model
CPY PAT.

双缸型 model **CPY-A04H**

重复
定位精度
3 μ m



夹紧力:**3.4kN**

法兰面积
约**68%**



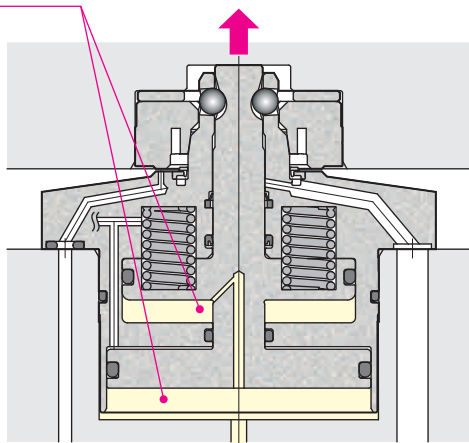
尺寸级别

以往 model **CPL-A63H**



夹紧力:**3.4kN**

双缸结构

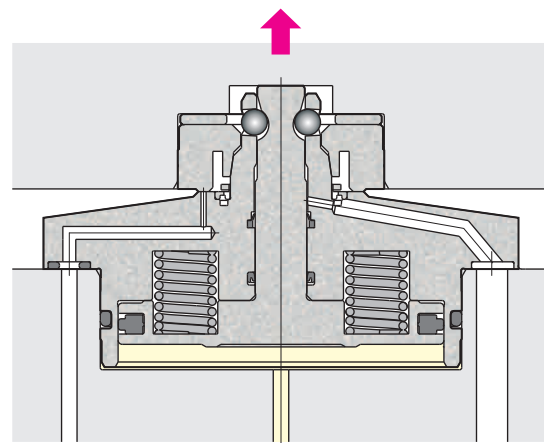


上升力:**0.7kN**

上升力
1.8倍



上升力
增强



上升力:**0.4kN**

※气压为 0.4MPa

接头

model
WVP

Typ
WVP-2BSH Typ
WVP-2BPH



25MPa 帕尔接头 液压油、空气

Typ
WVP-3DSN Typ
WVP-3DPN



1MPa 帕尔接头 空气、冷却液

Typ
WVP-2FSL Typ
WVP-2FPL



7MPa 帕尔接头 液压油、空气

Typ
WVP-3GSN Typ
WVP-3GPN



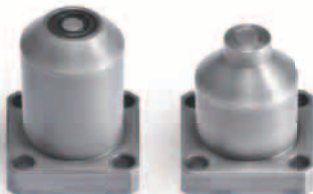
1MPa 帕尔接头 空气、冷却液

Typ
WVP-1FSN Typ
WVP-1FPN



1MPa 帕尔接头 空气

Typ
WVP-2HS_H Typ
WVP-2HP_H



7MPa / 35MPa 无泄漏接头
液压油 (插头侧油压源)

可在加压状态下
连接、分离

Typ
WVP-2SS_H Typ
WVP-2SP_H



7MPa / 35MPa 无泄漏接头
液压油 (插座侧油压源)

可在加压状态下
连接、分离

Typ
WVP-2ESL Typ
WVP-2EPL



7MPa 先导接头 可保持出油侧压力
液压油

Typ
WVP-2VSH Typ
WVP-2VPH

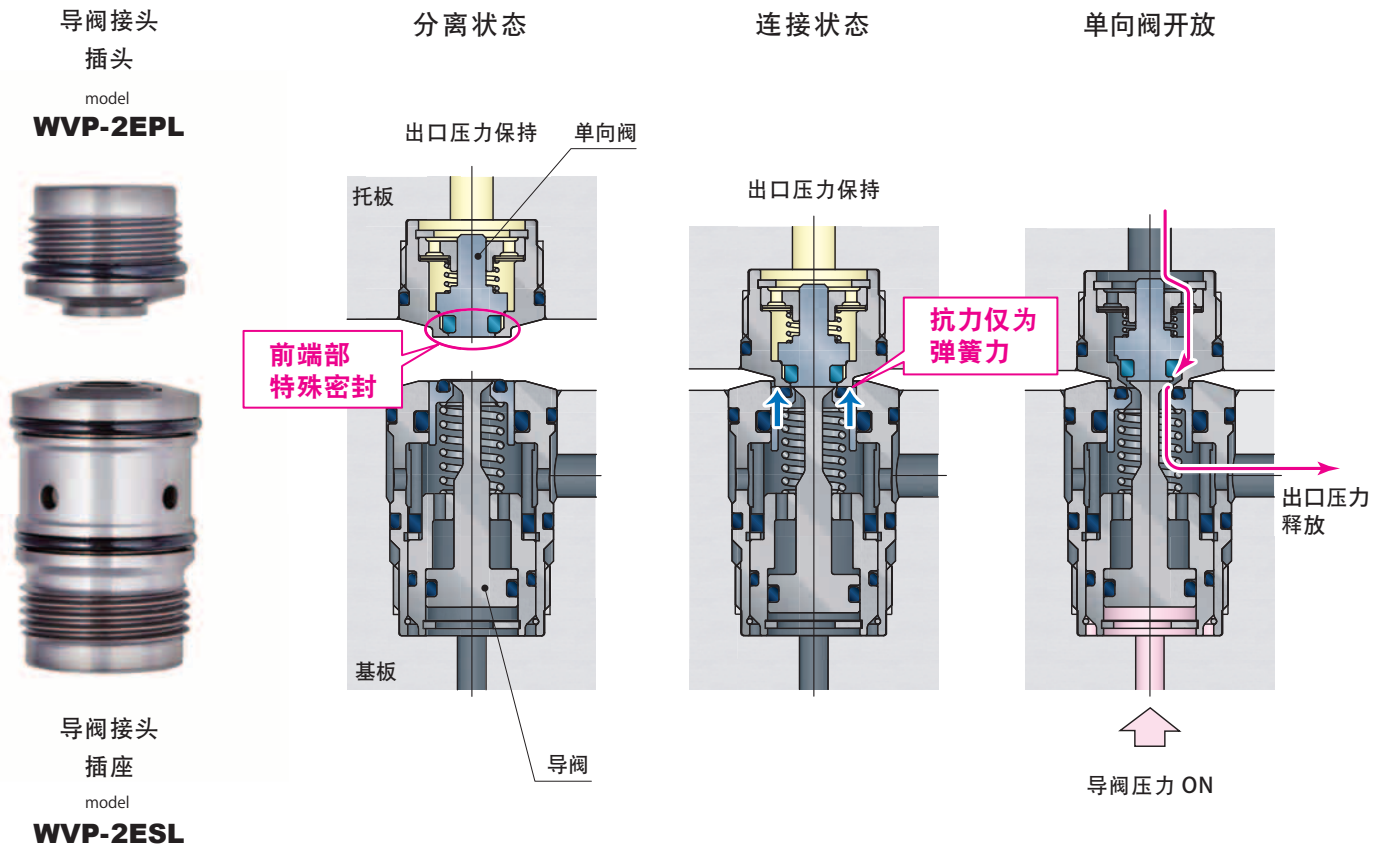


25MPa 帕尔接头 液压油、空气、真空

连接时低反力接头

model
WVP-2E

由于导阀结构使连接时接头反力小，因而轻量夹具托板也可在没有托板拉引结构的状态下更换封入油压的夹具托板。



油压控制系统



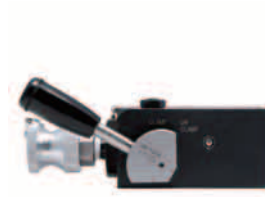
双动
联接阀
model
VCB

可简单连接双动夹紧器，并在切断油压源后也能长时间保持夹紧回路压力的无泄漏阀。



双动
先导单向阀
model
VCP

在切断油压源后也能长时间保持夹紧回路压力的无泄漏先导单向阀。



单动
联接阀
model
VHD

可简单连接单动夹紧器，并在切断油压源后也能长时间保持夹紧回路压力的无泄漏阀。



单动
双通阀
model
VHB

可以分别启动同一回路上的各个夹紧器。

油压控制系统



减压阀

model
VRG

可局部减少回路内部的油压。是无需排放的无泄漏阀。



顺序阀

model
VEF

可依次使同一回路上的工件夹紧器与工件支撑器动作。



蓄能器 弹簧式

model
WPB

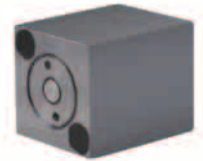
弹簧加压式蓄能器。可抑制从油压源分离后因温度变化而引起的压力变化。



蓄能器 氮气式

model
WPC

氮气加压式蓄能器。回路压力发生异常(高压)时,为了防止机器损坏,设置有安全阀。



压力指示器

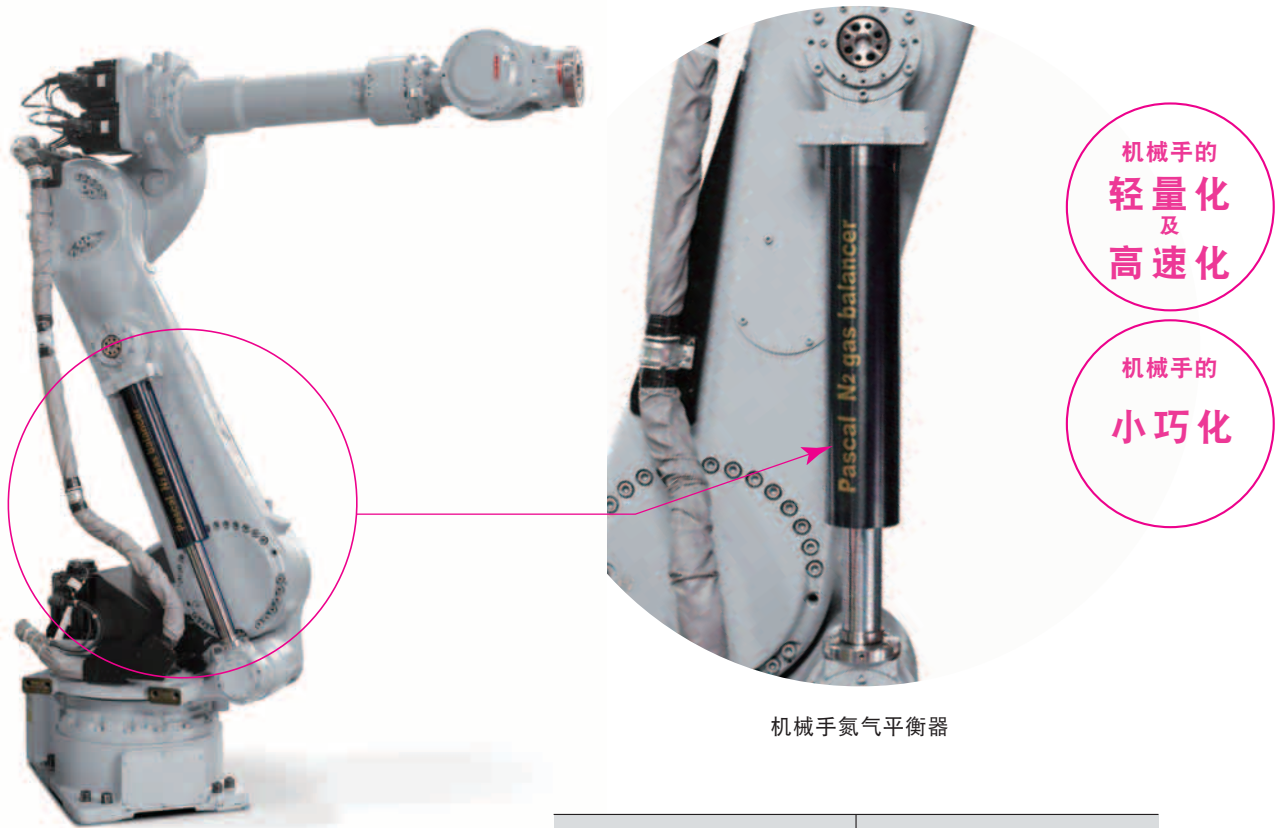
model
WVL

检测夹紧回路的压力。分离接头后,移动工作台的同时将与限位开关相接触课确认其内压。

机械手氮气平衡器

model
RBA

使机械手实现小巧化、轻量化



机械手氮气平衡器

由于导入氮气平衡器,使机械手更加小巧化,而且增加了对行程长度及能力的设计自由度。

此外,低弹簧常数的氮气平衡器还可以减轻机械载荷。

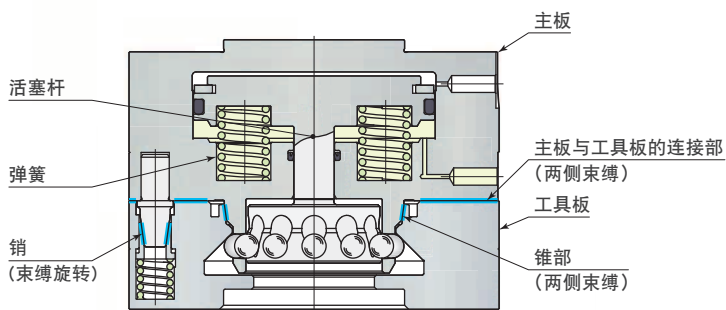
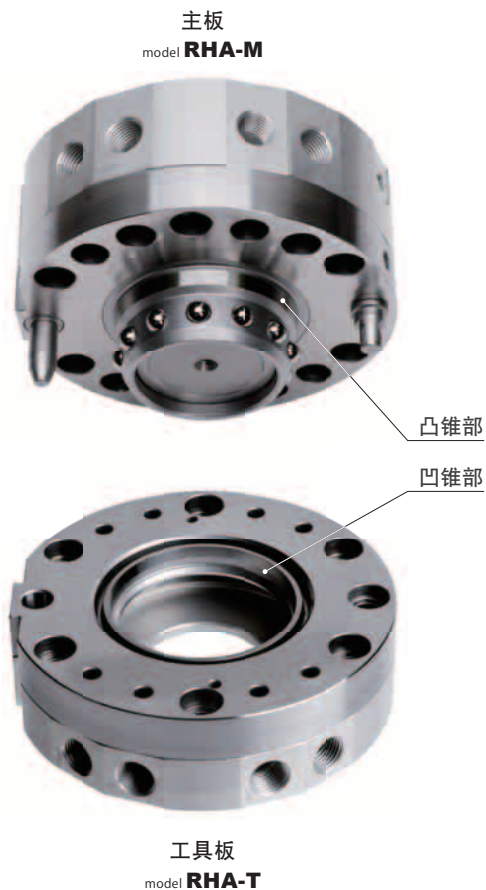
型 号		RBA50
缸体直径	mm	φ96
初始荷重	kN	29.5
行程	mm	125, 150, 175, 200 225, 250, 275, 300

air 气动机械手工具更换装置

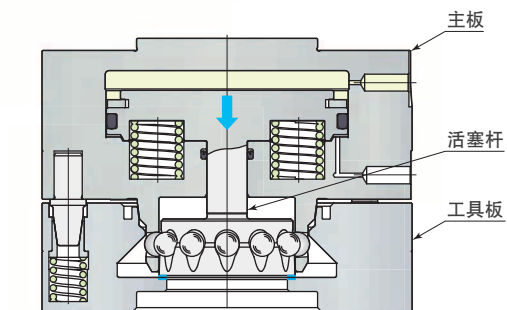
model
RHA

由锥部与连接部的两面束缚，以及销的旋转束缚，工具板被牢固而紧密地夹持

即使气压中断，工具板也能被弹簧力夹持



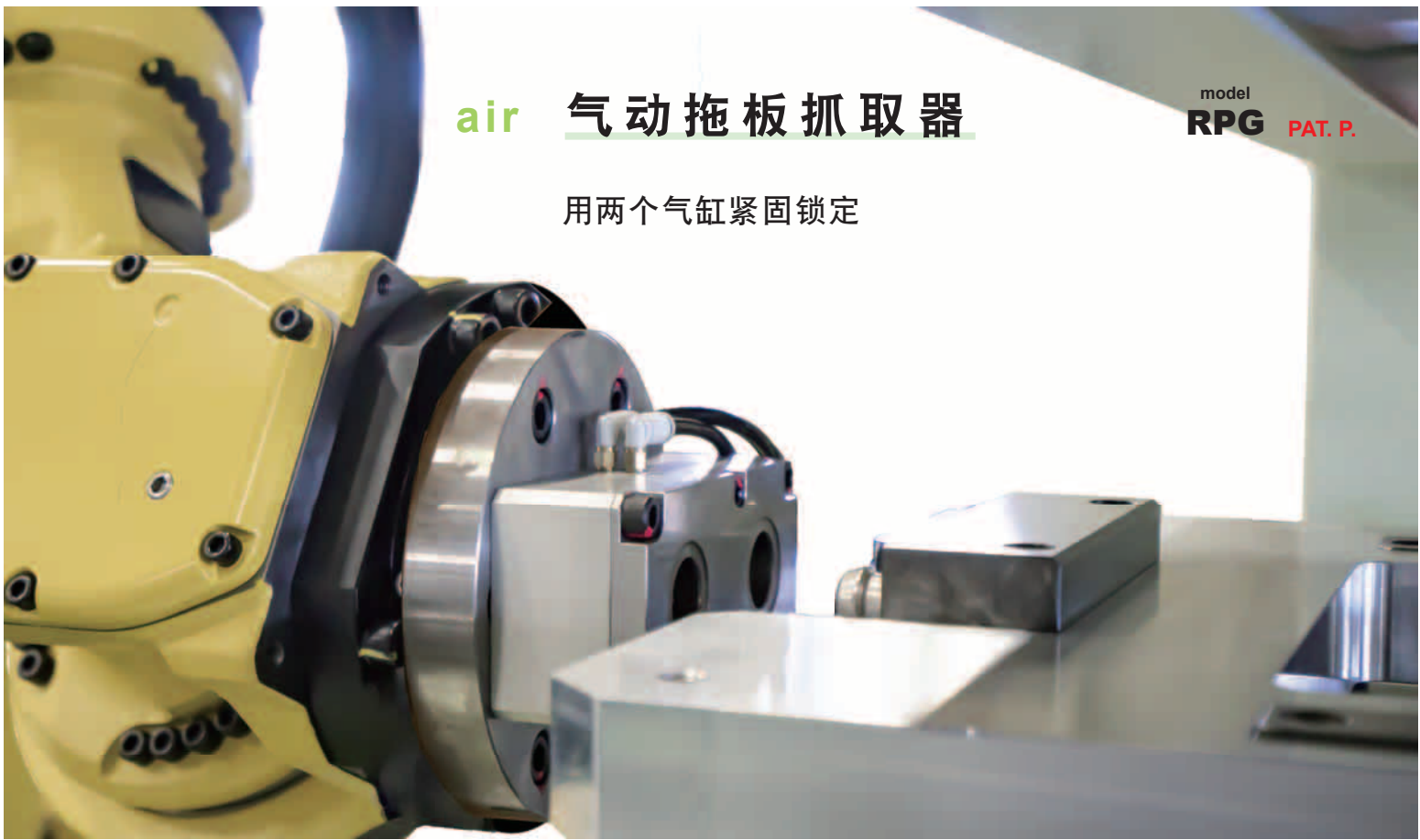
活塞杆的提升力确保工具板分离



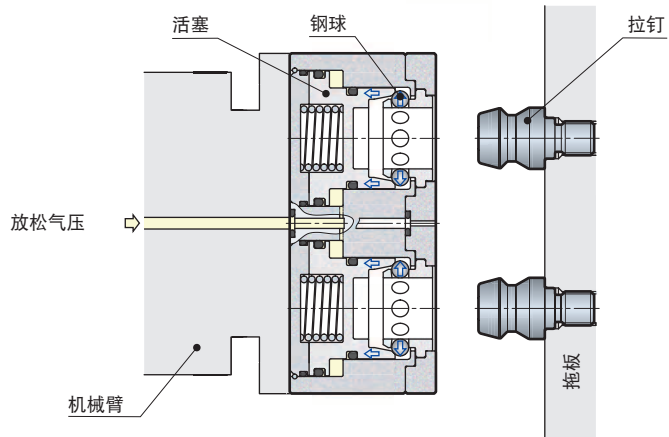
air 气动拖板抓取器

model
RPG PAT. P.

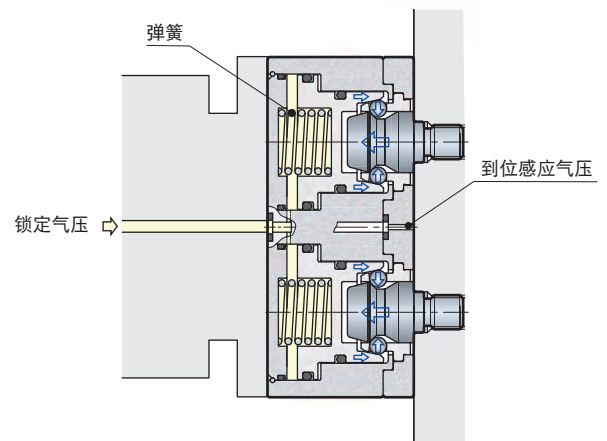
用两个气缸紧固锁定



放松



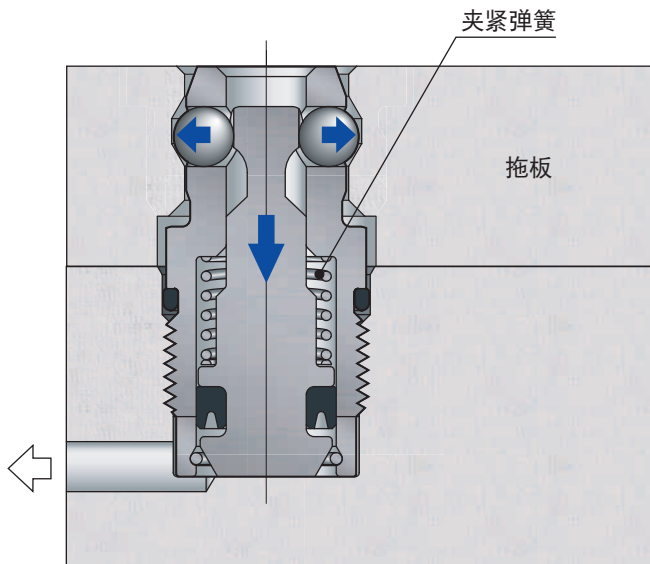
锁定



air 锁紧缸

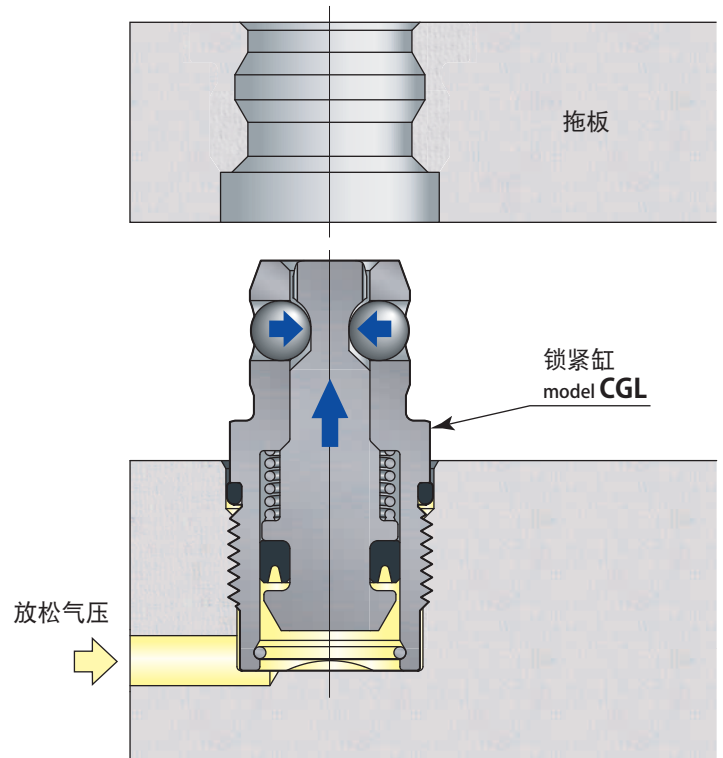
model
CGL

轻巧的钢球锁紧式气缸



夹 紧

放松气压 OFF

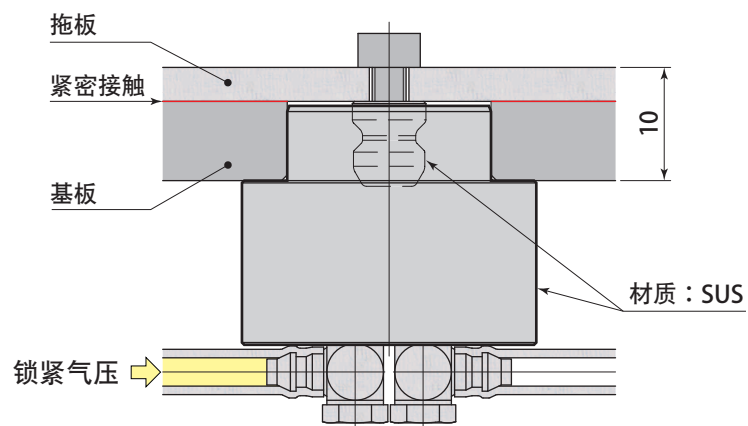
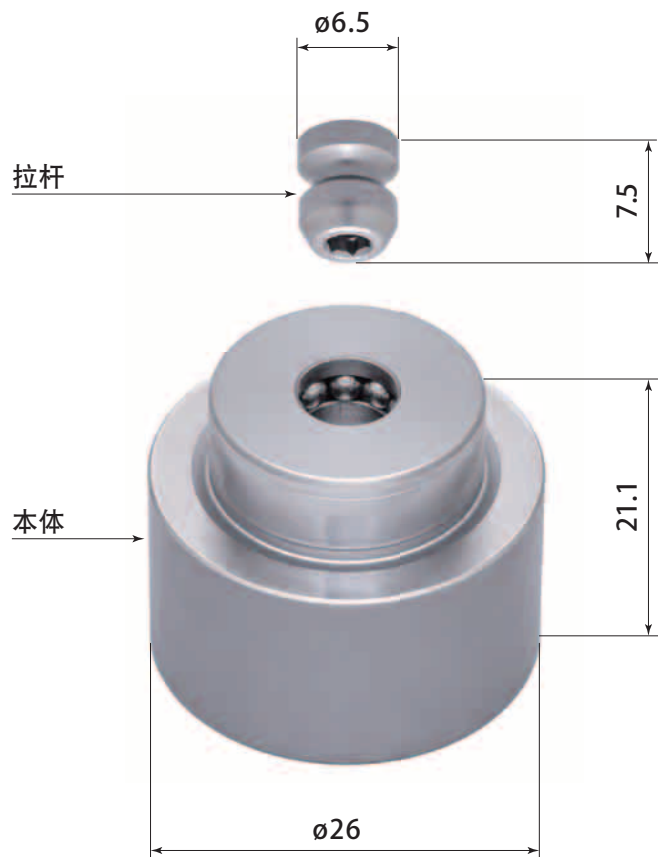


放 松

放松气压 ON

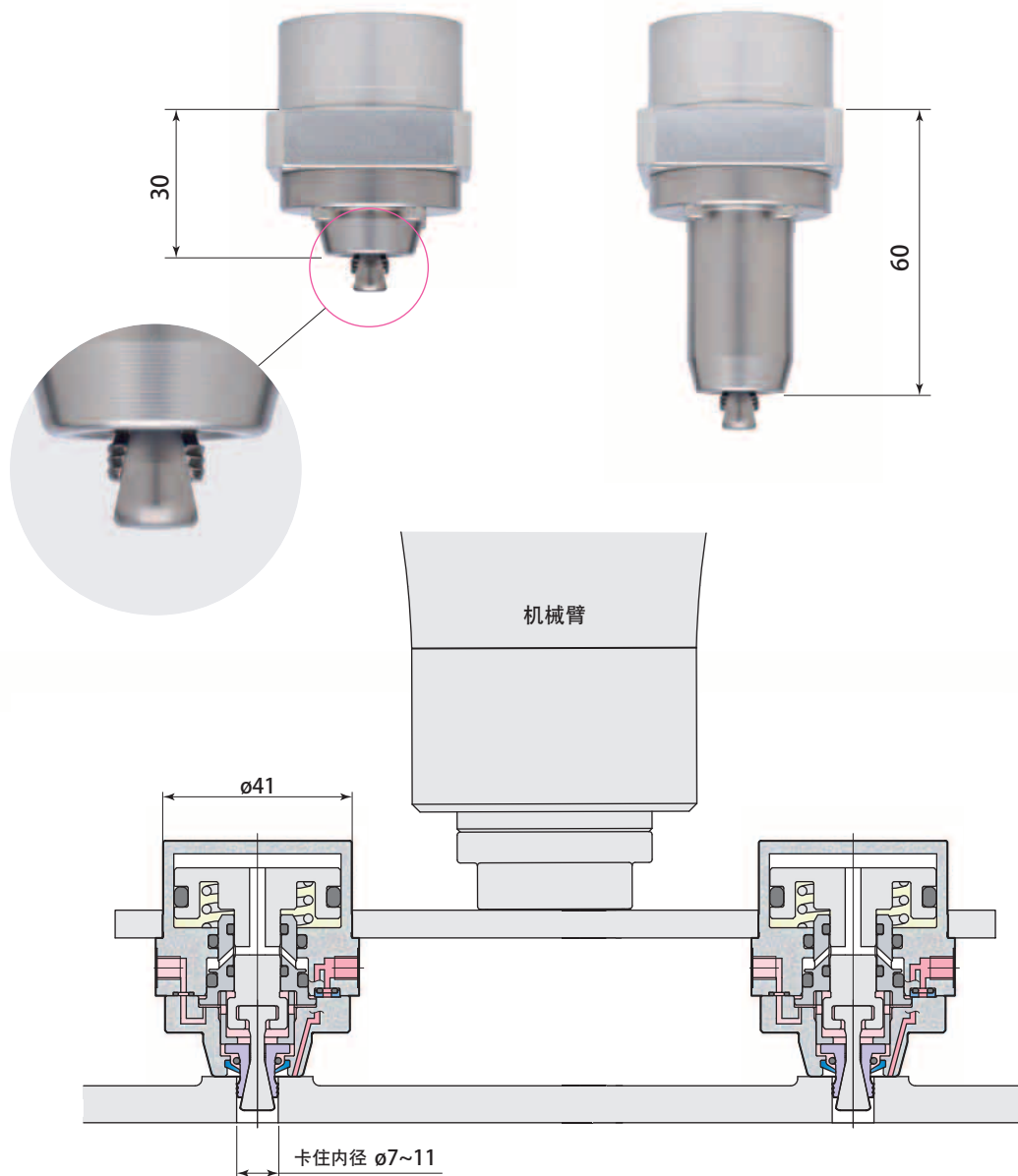
air 气动拉杆夹紧器 微型

参考出展



air 气动扩张型抓取器

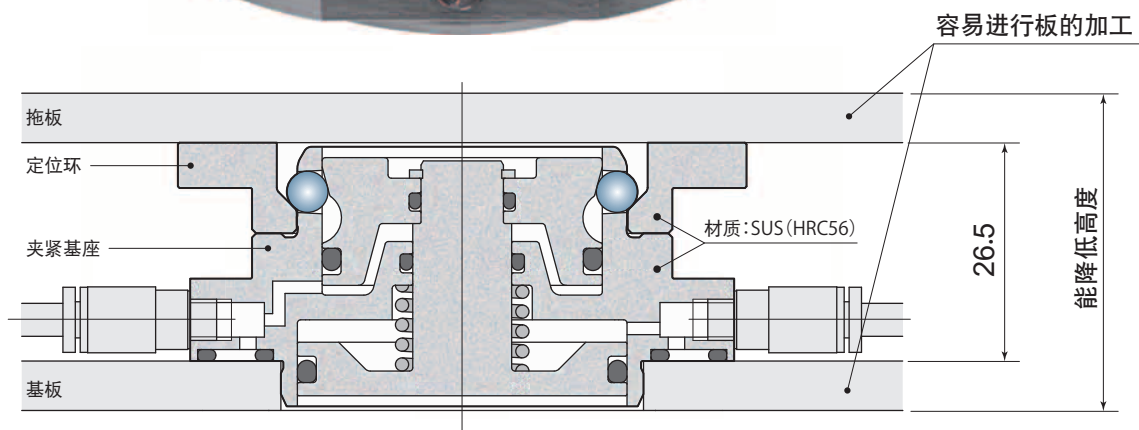
参考出展



air 气动随行夹紧器

model
RPC PAT. P.

使用在组装和搬送换工装时



air 气动工件定位油缸

model
CEL PAT.

可对工件实现高精度定位，即使是分割工艺也能维持加工精度

新增
系列

重复
定位精度

5 μm



工件定位油缸
XY轴定位

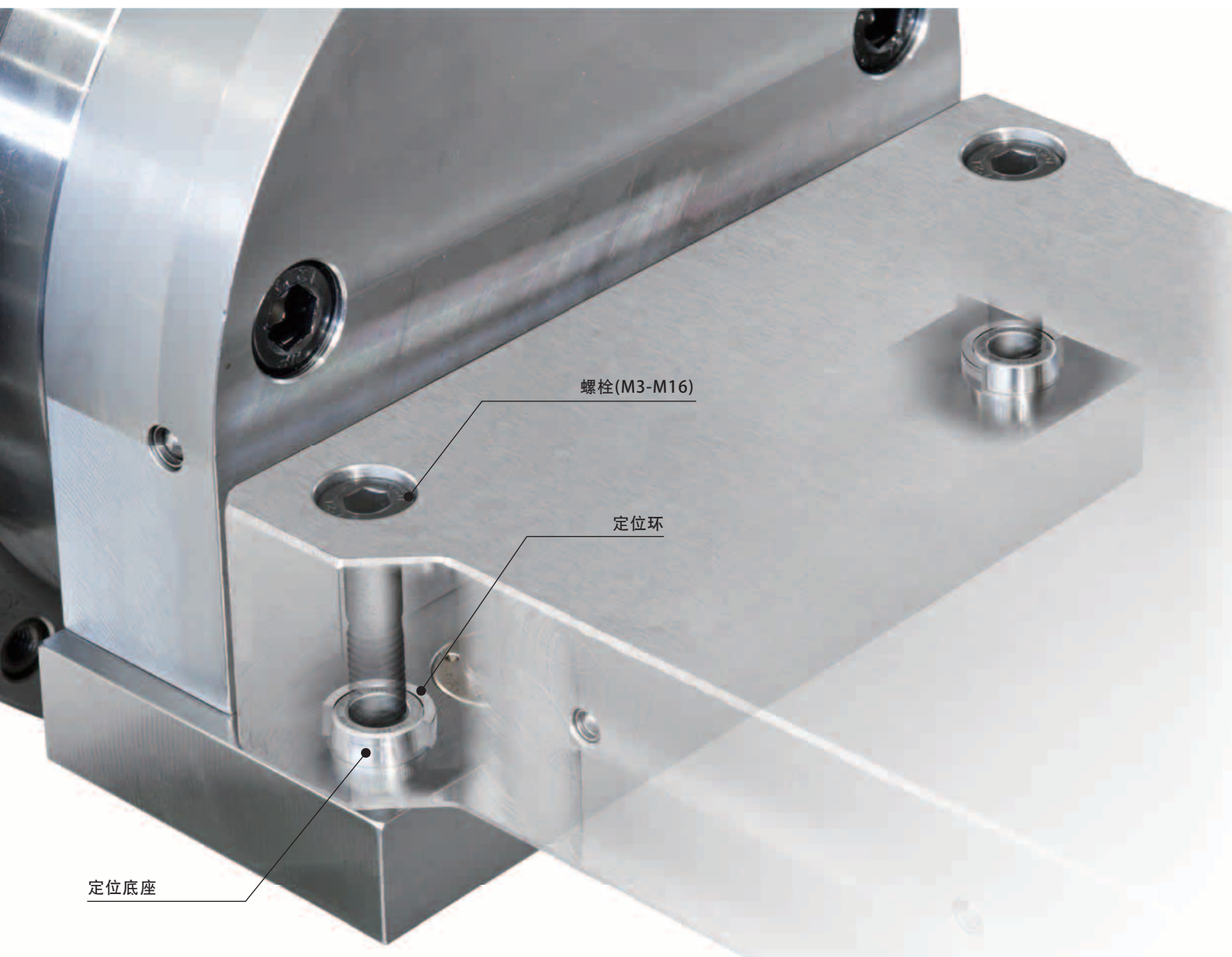
model **CEL-A**



工件定位油缸
 θ 轴定位

model **CEL-B**

超小型定位器



帕尔手动定位器、帕尔手动定位器微型

model **CPK** PAT.
model **RPK** PAT. P.

帕尔手动定位



定位环
model CPK-N



定位底座
model CPK-A

帕尔手动定位微型

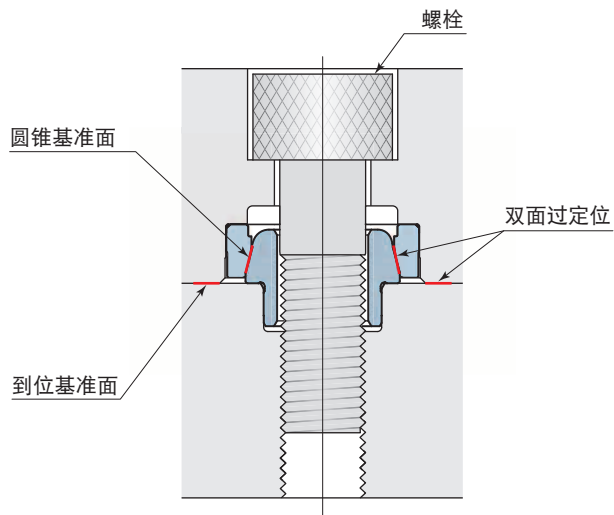


定位环
model RPK-N

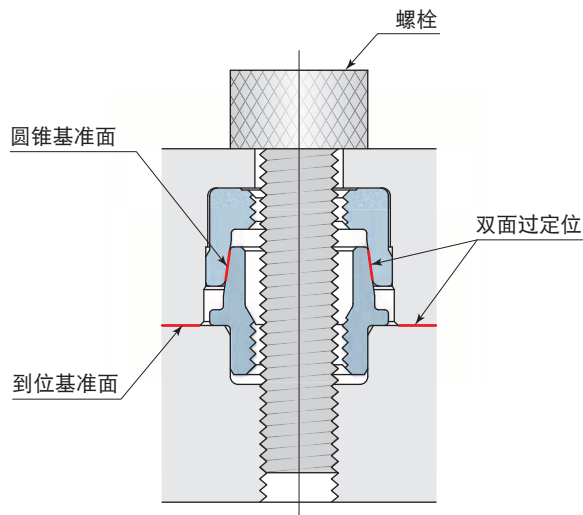


定位底座
model RPK-A

螺栓尺寸
M6, M8, M10, M12, M16



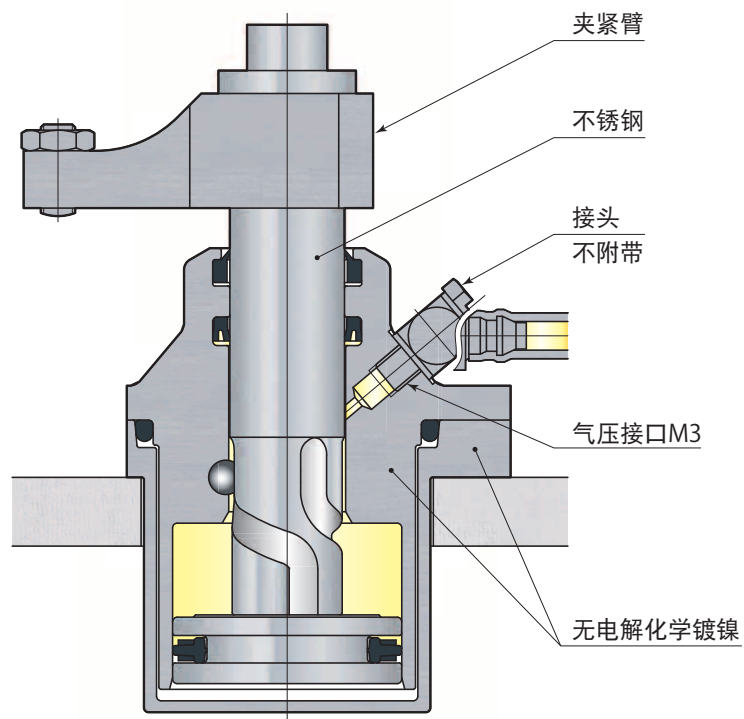
螺栓尺寸
M3, M4, M5



air 气动旋转式夹紧器 微型

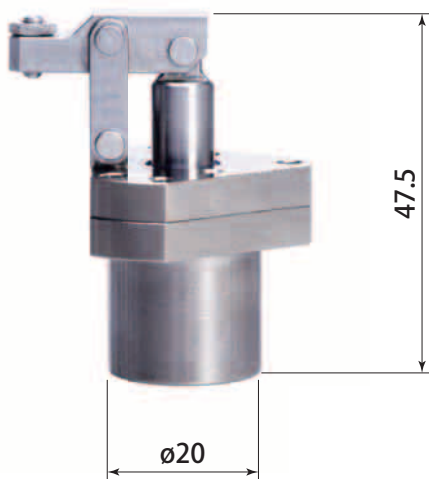


照片为实际尺寸大小。

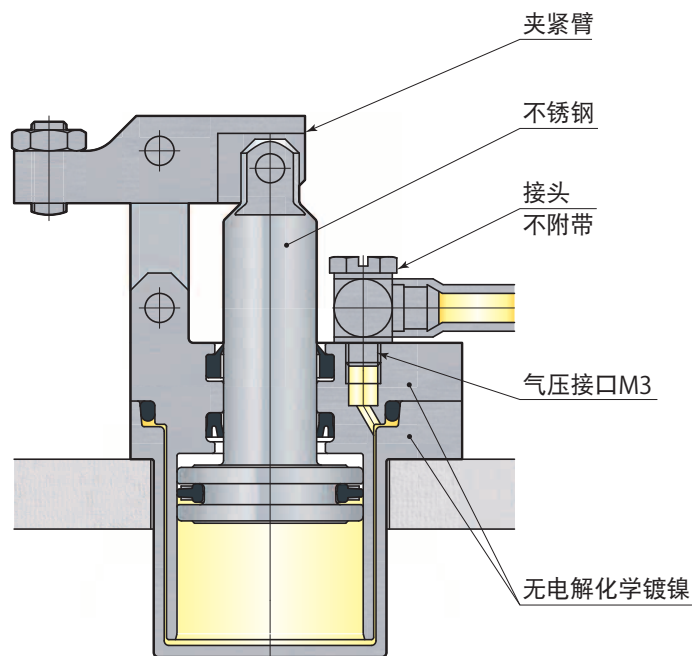


model
RTC PAT. P.

air 气动连杆式夹紧器 微型



照片为实际尺寸大小。

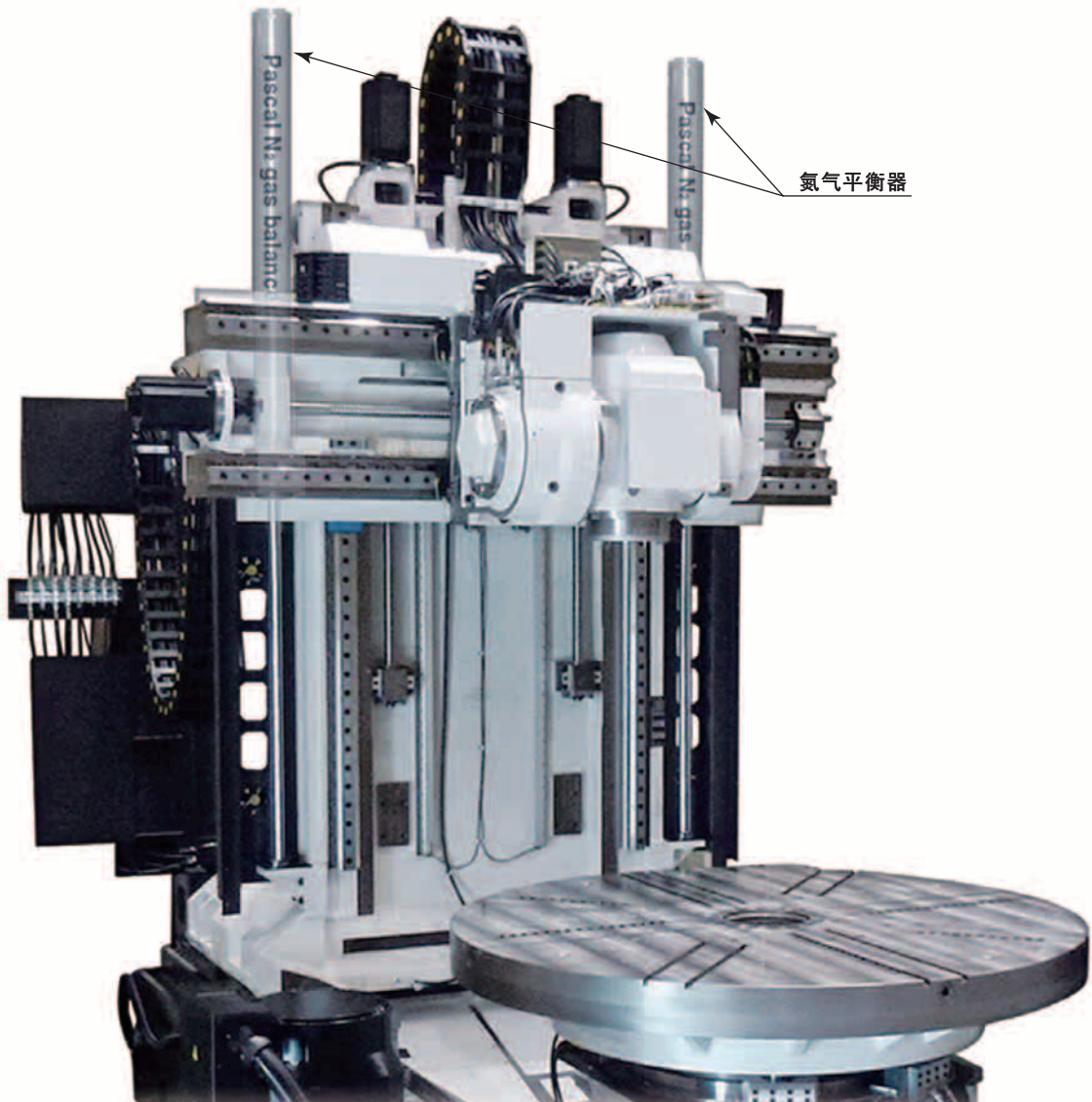


model
RLC PAT. P.

氮气平衡器

model
DNG

交货业绩 18,000根



自走式夹紧器

model
TRA

交货业绩

120,000

改变世界冲压产业面貌的冲模夹紧系统



30,000kN(3,000tonf) 多工位压力机 自走式夹紧器

举模臂

model
PRA

装卸型举模臂



油压式举模滑轨

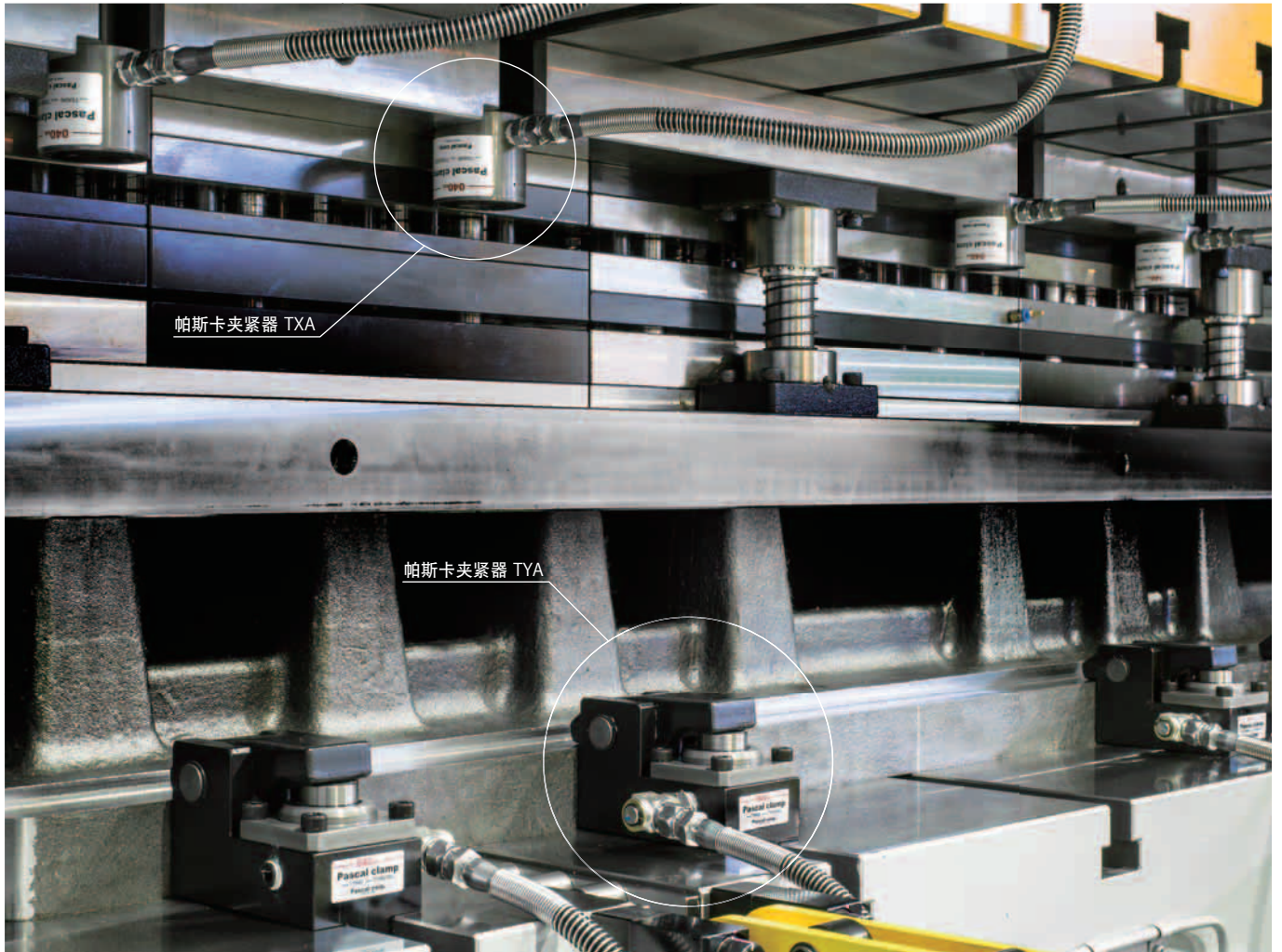
model
DLF

用油缸把模具从台板升起，并能顺畅滑动



冲压模具夹紧系统

model
TXA/TYA



4,000kN(400tonf) 压力机 帕斯卡夹紧器 TXA & TYA

圆芯型电永磁夹紧系统

model
MFA

以强力永久磁石(钕铁硼、铝镍钴)将模具瞬间夹紧

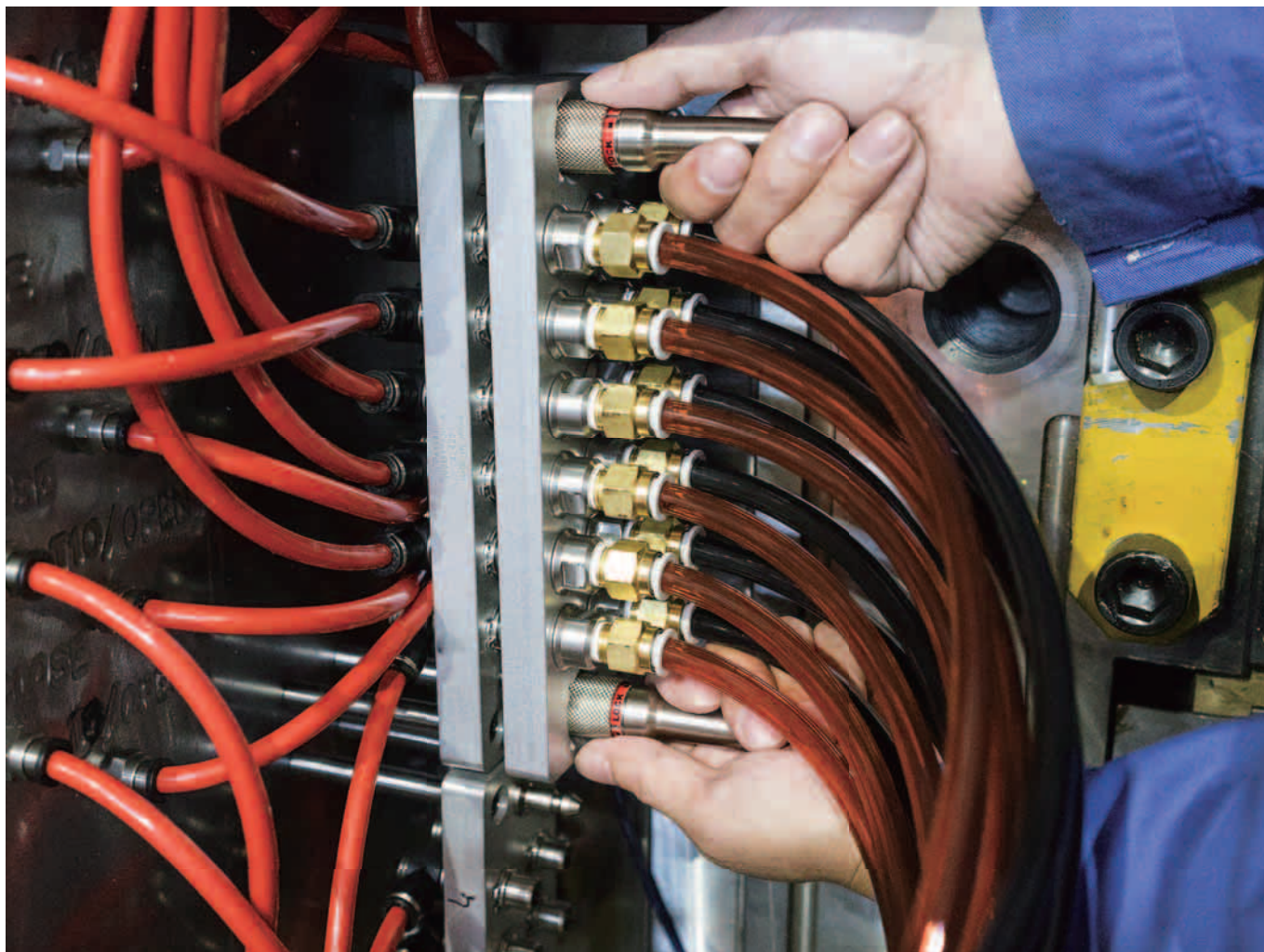


2,200kN(220tonf) 成注塑机 圆芯型电永磁夹紧器 MFA

多路连接器

model
MCA

只需轻推抓手，便可将多路连接器简单而可靠地连接起来
可防止连接器的错插、忘插，缩短连接器的操作时间

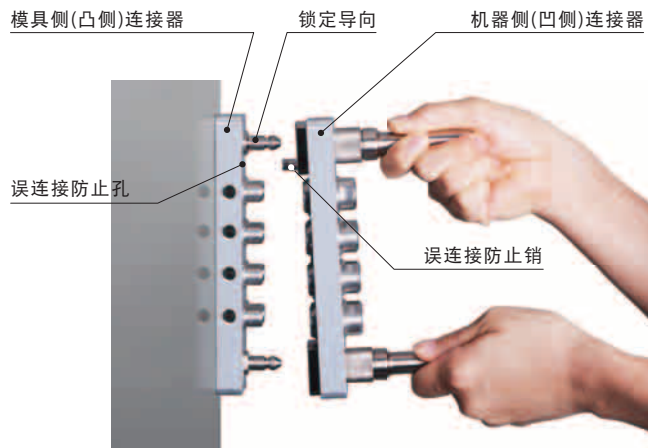


18,000kN (1800ton) 注塑机 开放型 多路连接器

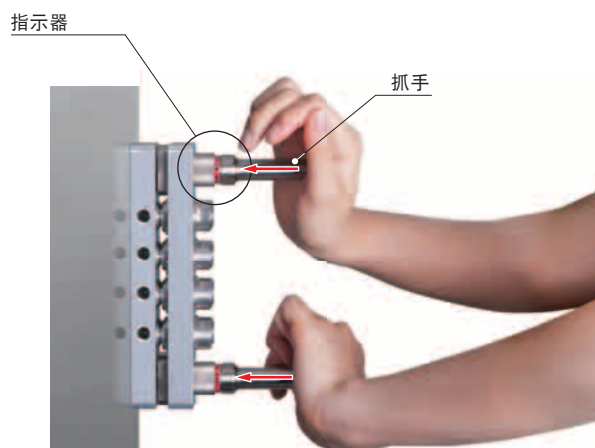
多路连接器

model
MCA

连接

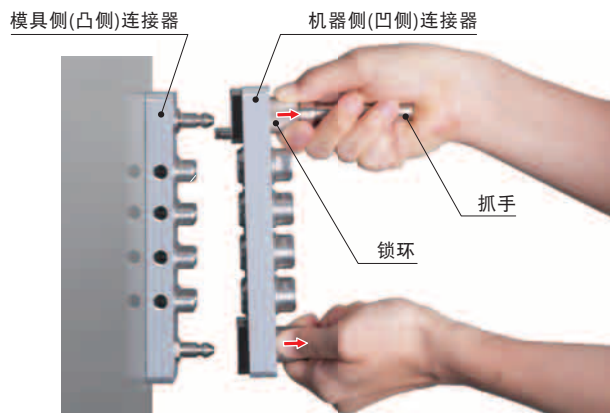


沿着锁定导向插入连接器（凹侧）



轻推抓手，锁定完了

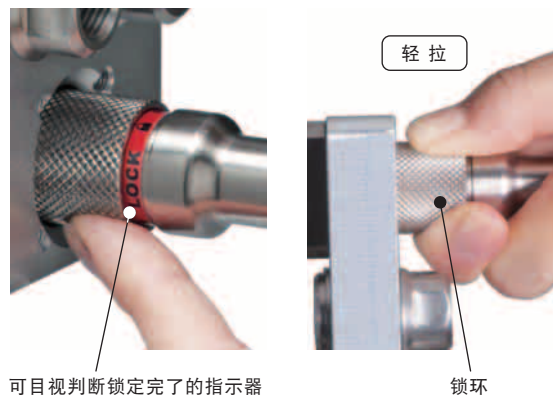
脱开



连接时

把持抓手，轻拉锁环，则可分离连接器

脱开时



DOMESTIC LOCATIONS

国内据点



JAPAN 日本

总公司、技术开发中心

● 伊丹[兵庫]

生产地

● 大分
● 山形

营业所

● 大阪[兵庫]
● 熊谷[埼玉]
● 厚木[神奈川]
● 名古屋[爱知]
● 山形



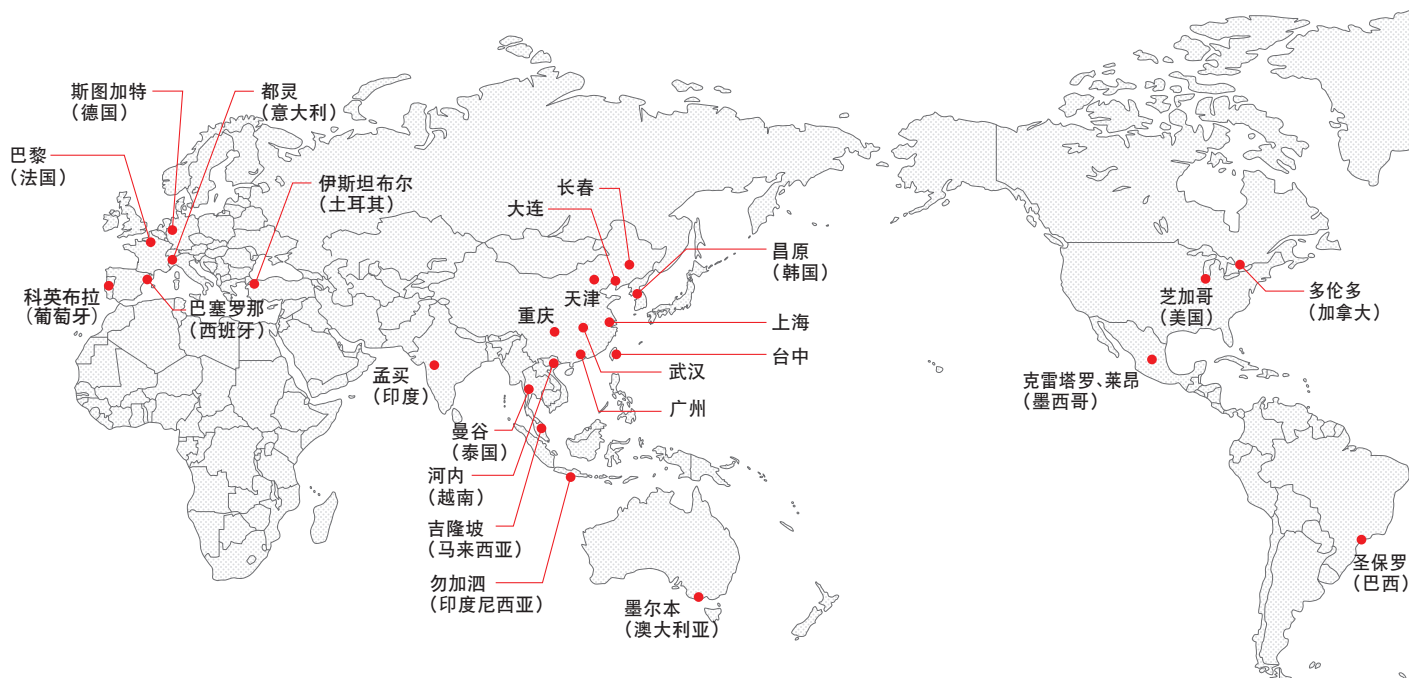
大分工厂



山形工厂

GLOBAL NETWORK

全球网络



ASIA 亚洲

- 大连
- 上海
- 长春
- 天津
- 武汉
- 重庆
- 广州
- 台中
- 曼谷[泰国]
- 昌原[韩国]
- 勿加泗[印度尼西亚]
- 吉隆坡[马来西亚]
- 河内[越南]
- 孟买[印度]
- 墨尔本[澳大利亚]



大连工厂

AMERICA 美洲

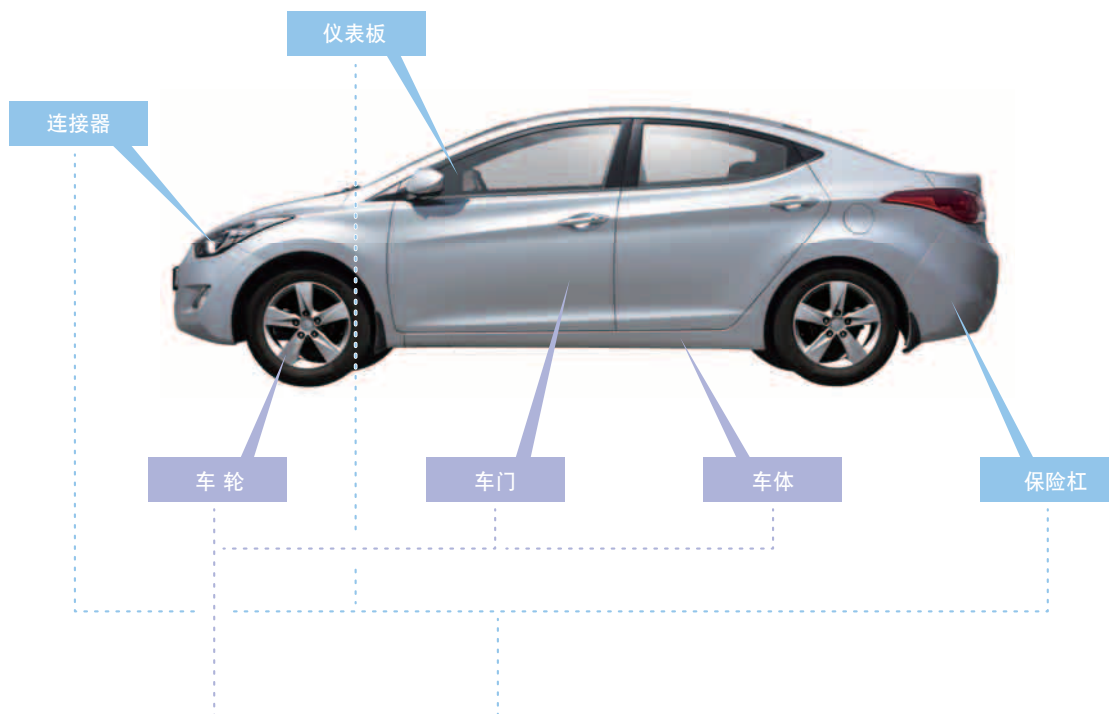
- 芝加哥[美国]
- 克雷塔罗、莱昂[墨西哥]
- 多伦多[加拿大]
- 圣保罗[巴西]

EUROPE 欧洲

- 斯图加特[德国]
- 巴黎[法国]
- 都灵[意大利]
- 巴塞罗那[西班牙]
- 科英布拉[葡萄牙]
- 伊斯坦布尔[土耳其]

- 工厂
- 現地法人
- 营业所
- 办事处
- 分销商

帕斯卡产品是世界汽车生产线的坚实后盾。



用于冲压生产线

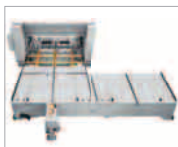
用于注塑生产线



自走式夹紧器



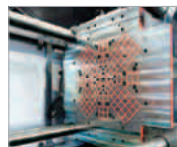
压力机冲模夹紧系统



冲模更换系统



滑块锁紧器



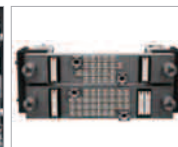
电永磁夹紧系统



注模更换系统



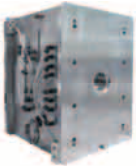
油压 / 气动夹紧器



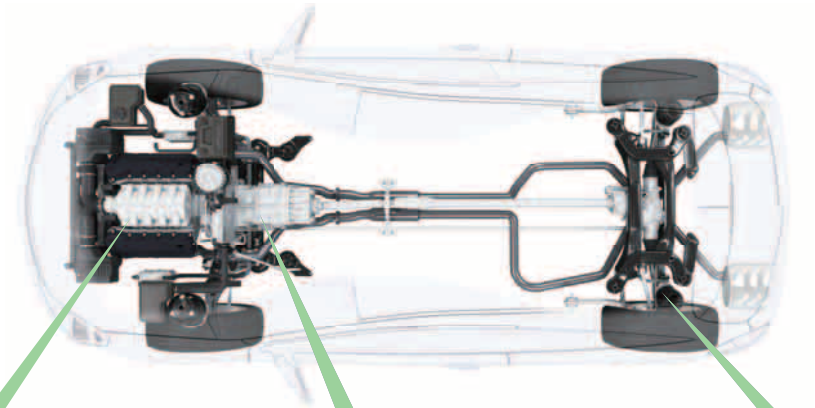
自动连接器



冲压模具



注塑模具



发动机

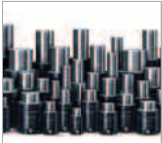
变速器

轴

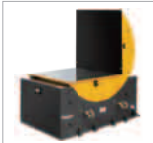
用于汽车模具

用于压铸生产线

用于切削加工生产线



氮气弹簧



翻转机



模具夹紧器



C板电永磁夹紧器



扩张型夹紧器



工件夹紧设备



转位工作台



随行夹紧器



氮气平衡器

Pascal



取得ISO9001认证
帕斯卡株式会社
总公司·大分工厂·山形工厂