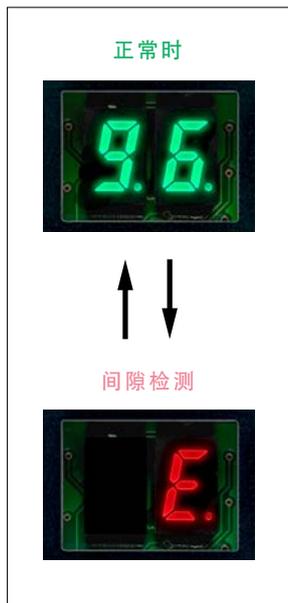


Die Detecting

能够测定模具吸磁状态的精明的检测器 DD 电永磁夹紧系统

电永磁夹紧系统中内藏DD检测器,可将模具吸磁状态以数值形式进行判断。如果吸磁盘与模具之间有间隙或面积空缺引起吸磁力低下,或因模板材质等引起吸磁力低下,将被检测出来。

DD型电永磁夹紧系统,在控制箱上追加了状态显示面盘(或操作侧)。



7段显示面板
内置控制箱

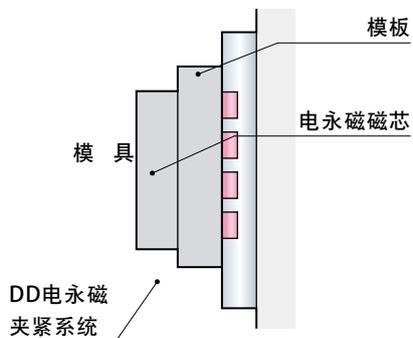


液晶显示面板
(选择功能)

※也装备有模具错位检测系统 →32页

正常时

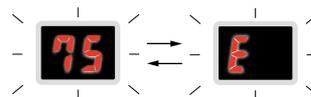
如果模具具有足够的尺寸、无吸磁间隙及空缺、材质与模具温度适当,则显示AA。



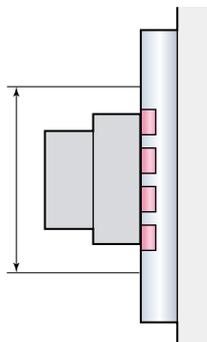
最小
模具尺寸

尺寸检测

检测出过小的模具



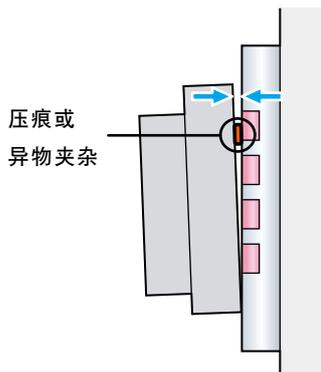
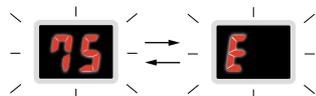
注塑机 锁模力 kN 推荐最小模具尺寸 mm



※详细请咨询。

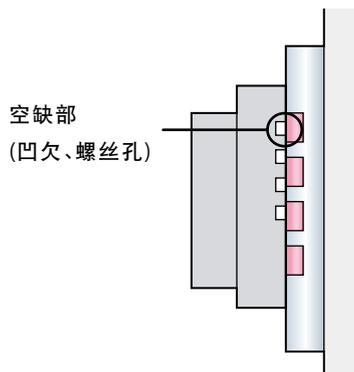
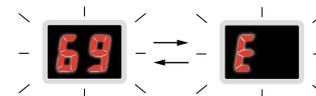
间隙检测

间隙导致
吸磁力低下



空缺检测

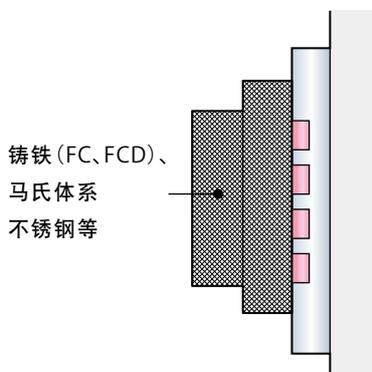
空缺导致
吸磁力低下



如果因间隙或空缺致使吸磁力低于80%，将做出异常显示。

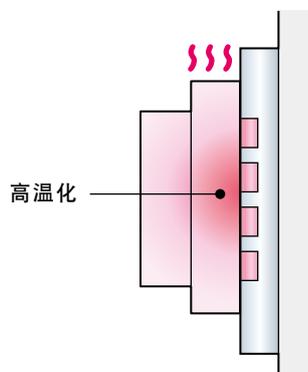
材质检测

低导磁材质的模具
将导致吸磁力低下



高温检测

模具的高温化
将导致吸磁力低下



仅因模具材质不佳或高温，显示值并不会低于80%，但由于吸磁力低下，显示值将低于正常值。