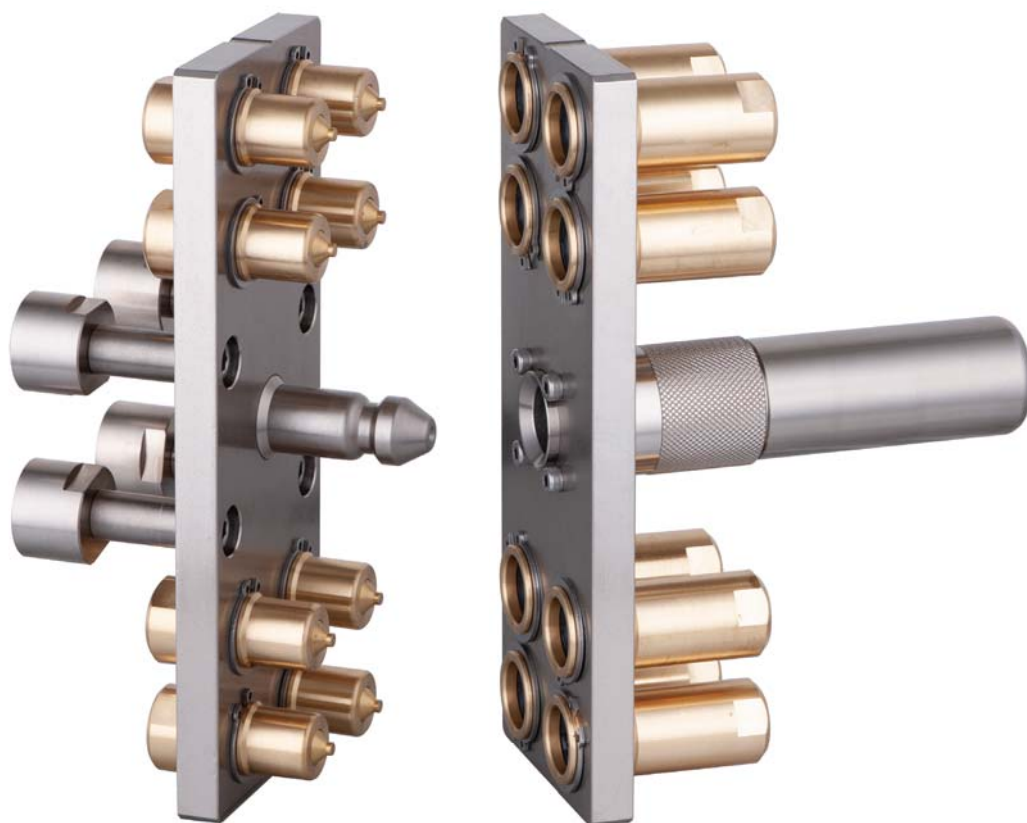


マルチカプラ multi coupler

チェックバルブモデル model **MCC**



金型側

マシン側

マルチカプラ model MCC
Rc1/4 8ポート (4回路)

やさしくクイック カップリング

マルチカプラ チェックバルブモデル model **MCC**

グリッパを手で軽く押すだけで、複数のカプラを「一度に」「まとめて」「確実に」接続できます。カプラの差し間違い・差しずれを防止でき、カップリングの段取時間が短縮できます。



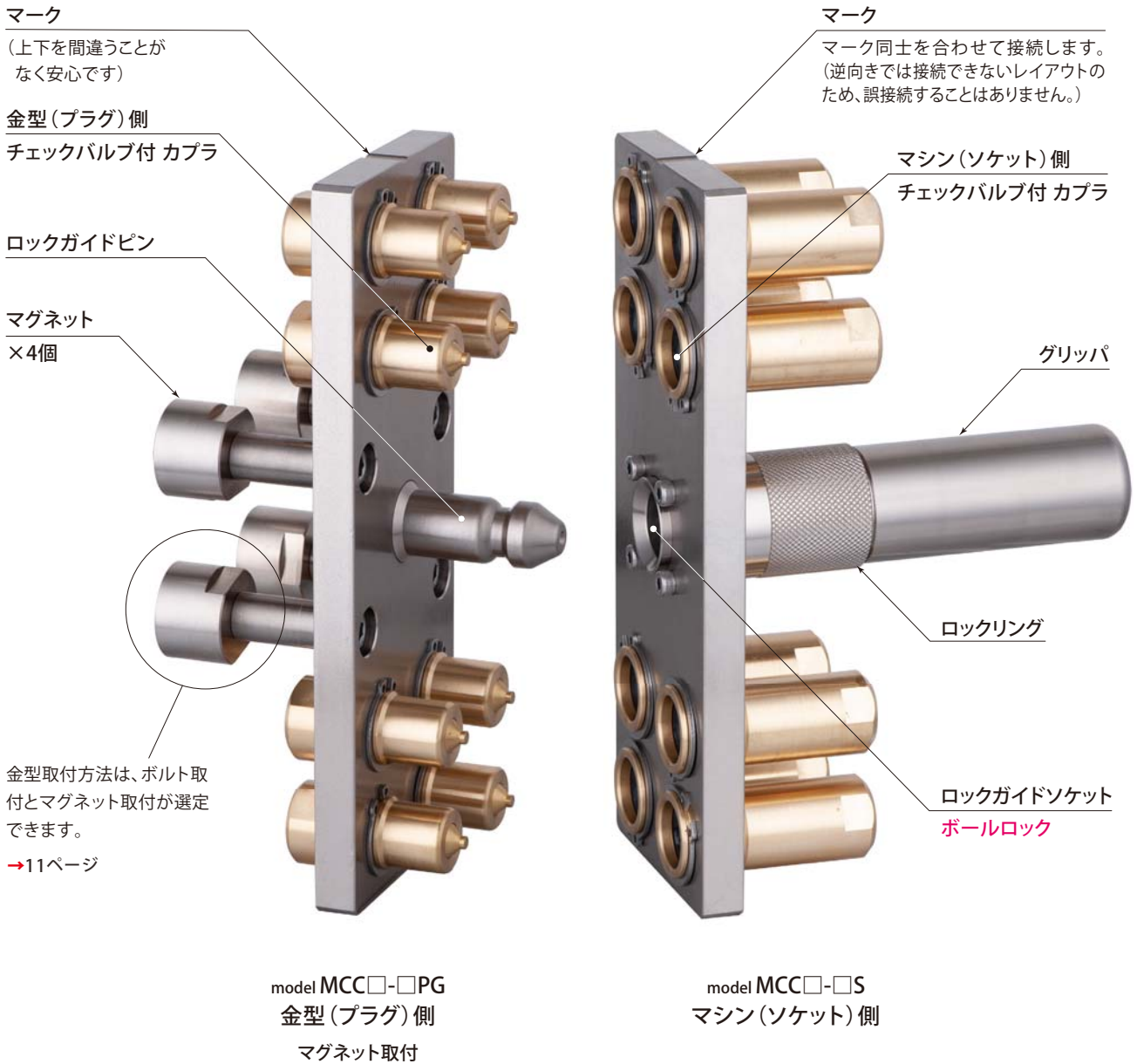
Pascal
MCC03-065
43709
MADE IN JAPAN

5/8"

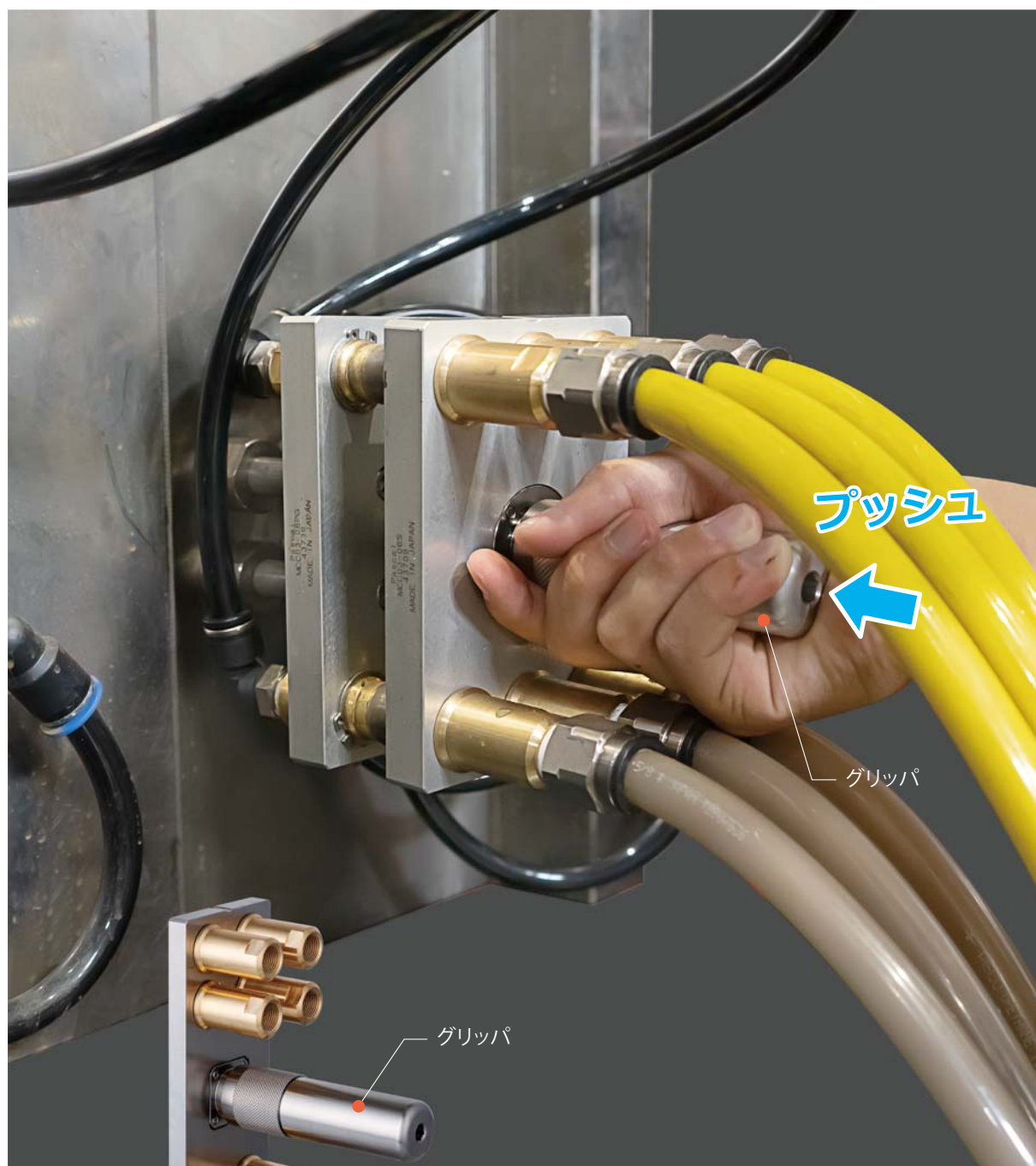
1/2" 1500PSI 100'

チェックバルブモデル model MCC

配管サイズ	Rc1/4		Rc3/8
ポート数	6 (3回路)	8 (4回路)	12 (6回路)
流体	水・エア・作動油		
圧力	0.8 MPa		
温度	0℃～180℃		

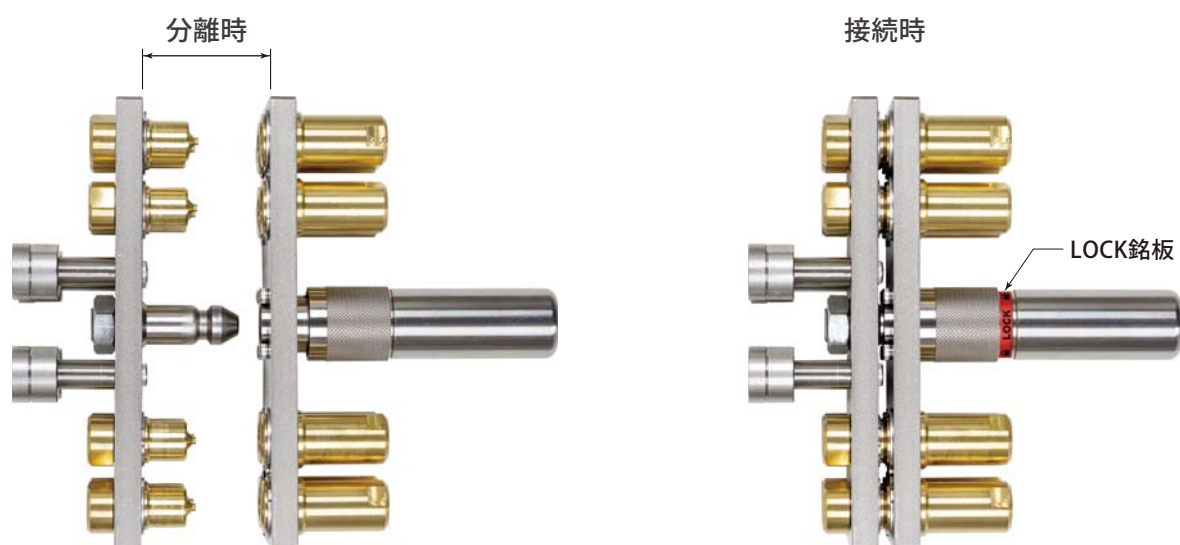


ワンプッシュで接続!

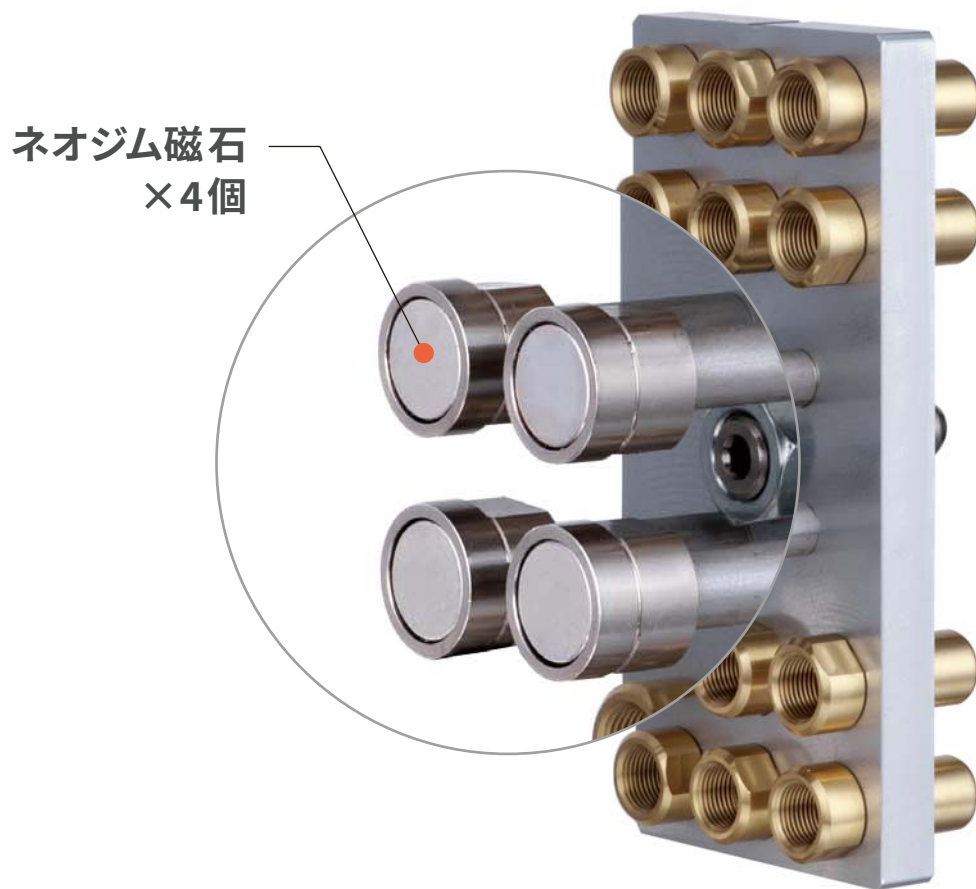


マルチカプラ マシン側

接続完了は「LOCK 銘板」で確認！



※ マグネットで取付！ 穴加工不要

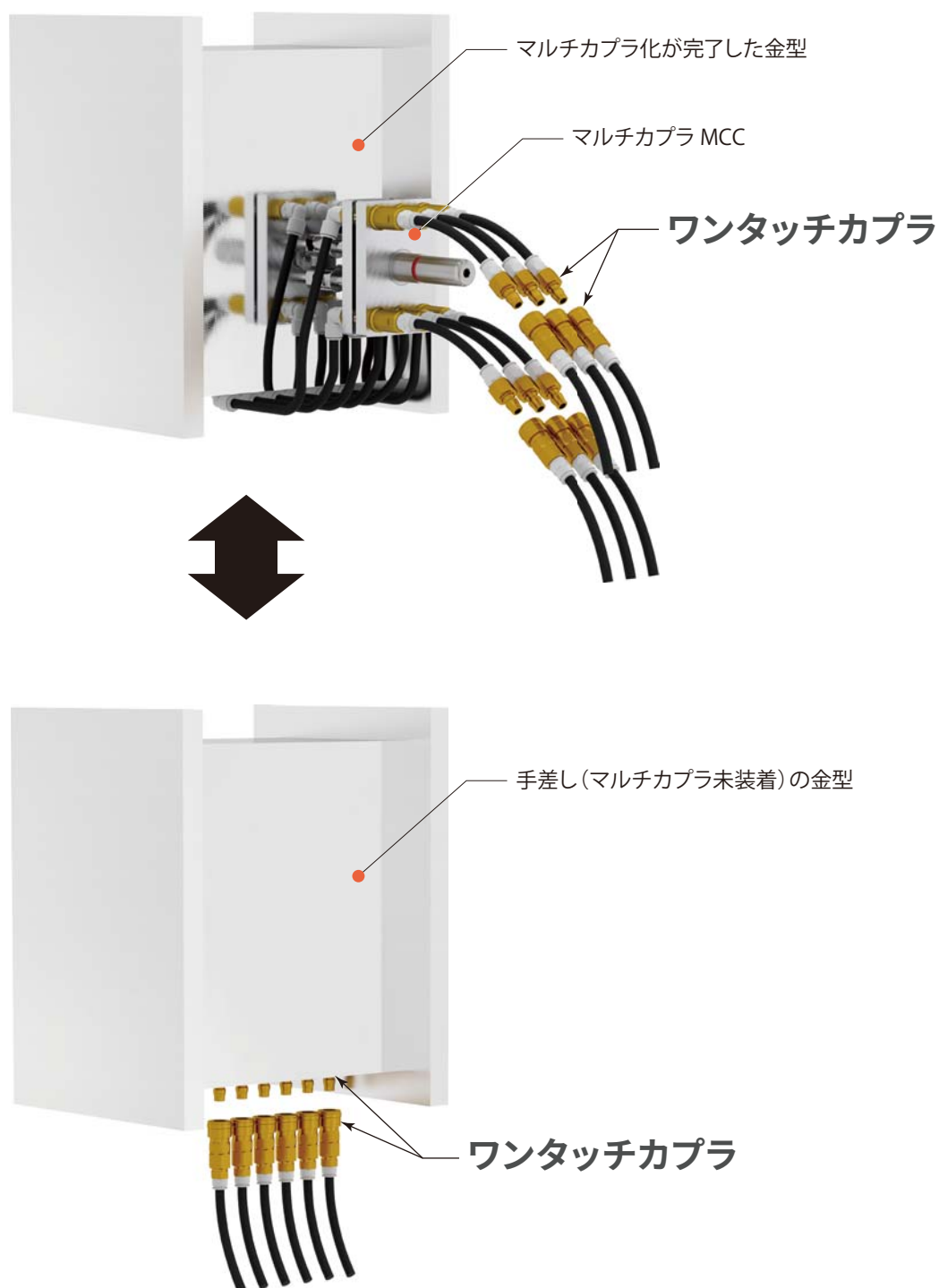


マルチカプラ 金型側

※ model MCC□-□PG 選択時 →11ページ

数型ずつ、置き換えできます

すべての金型をマルチカブラ化できない場合は、マシン側にワンタッチカブラをつけ、「マルチカブラ」と「手差し」を使い分けてください。予算にあわせてマルチカブラを追加できます。



水まわりの改善提案に！

年 月 日

氏 名

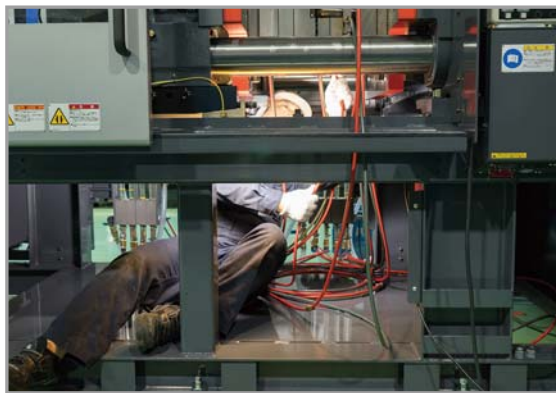
業務改善提案書

ねらい	配管作業の能率アップ
-----	------------

現状 -Before-

<課題>

- ▶ 配管に時間がかかる
- ▶ 差し間違いが発生する
- ▶ 継手が傷つく
- ▶ 金型の下にもぐる(危険)



改善 -After-

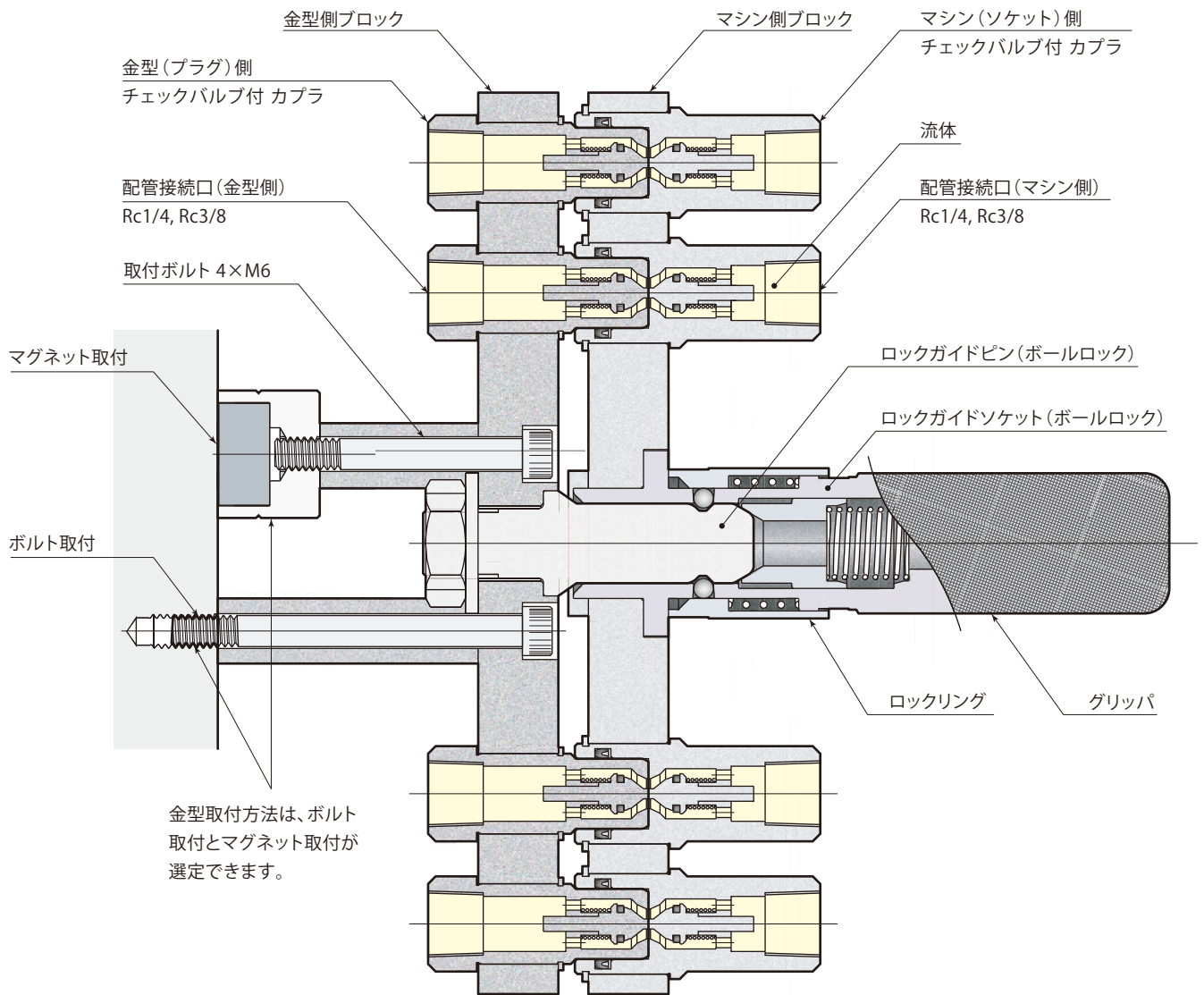
<ポイント>

- ▶ マニホールド化で複数配管を同時に着脱できる
- ▶ 差し間違いや危険行為を回避できる



効果	【配管時間】	【メンテナンス】	【作業性】			
	90%減	継手が傷つかない	差し間違いがなくなる			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>現状</th> <th>改善後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">300秒</td> <td style="text-align: center;">30秒</td> </tr> </tbody> </table> <p>※8回路(16口), 接続・分離時 合計</p>	現状	改善後	300秒	30秒	工場フロア的美観に貢献
現状	改善後					
300秒	30秒					

機 構



金型取付方法は、ボルト取付とマグネット取付が選定できます。

model MCC□-□P□
金型(プラグ)側

model MCC□-□S
マシン(ソケット)側

● 型式表記

MCC 02 - 06 P G
1 2 3 4

1 02: Rc1/4
 03: Rc3/8

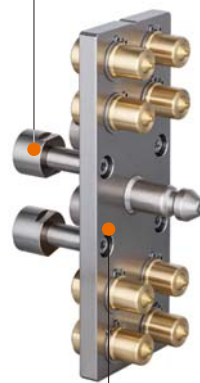
2 06: 6 ポート
 08: 8 ポート
 12: 12 ポート

3 S : マシン側
 P : 金型側

4 無記号: 金型側 ボルト取付 (標準)
 G : 金型側 マグネット取付

ネオジウム磁石 × 4個
 (金型側マグネット)
 取付仕様時に付属

配管接続口
 Rc1/4, Rc3/8



model MCC□-□P□
 金型(プラグ)側



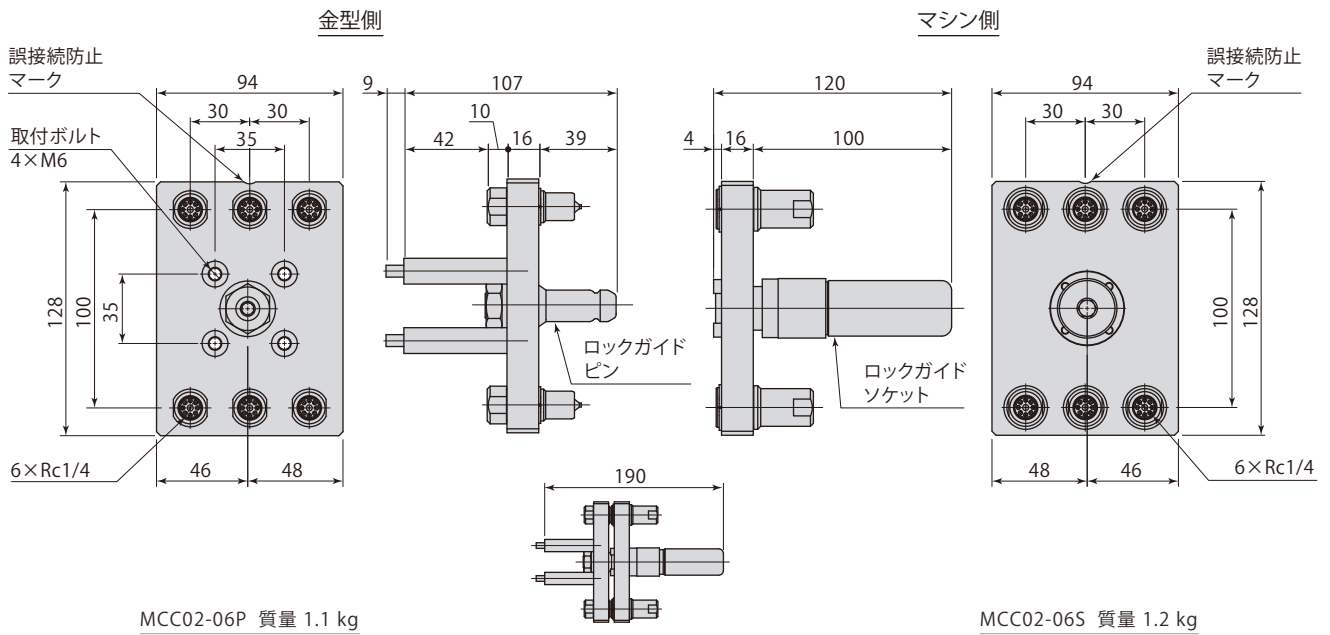
model MCC□-□S
 マシン(ソケット)側

● 仕 様

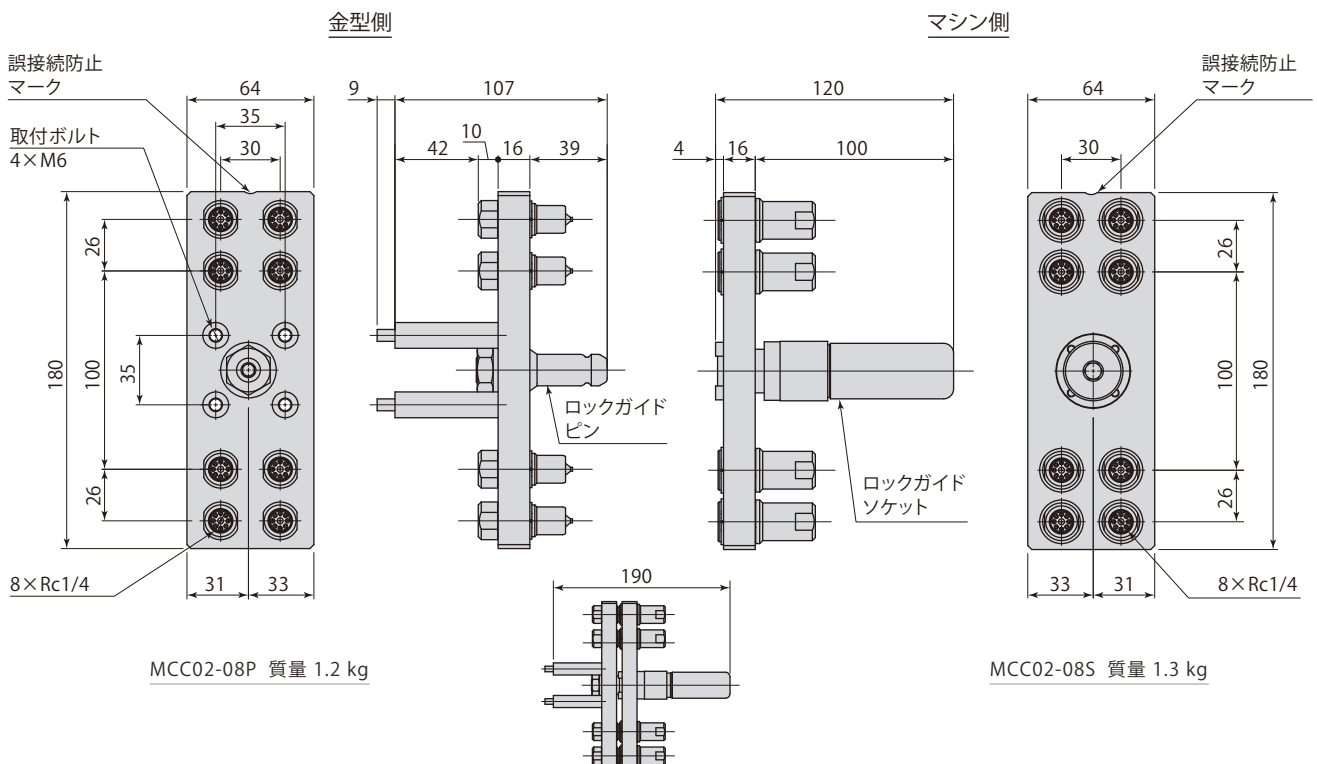
型 式	マシン側		MCC02-06S	MCC02-08S	MCC02-12S	MCC03-06S	MCC03-08S	MCC03-12S	
	金型側	ボルト取付 (標準)	MCC02-06P	MCC02-08P	MCC02-12P	MCC03-06P	MCC03-08P	MCC03-12P	
		マグネット取付	MCC02-06PG	MCC02-08PG	MCC02-12PG	MCC03-06PG	MCC03-08PG	MCC03-12PG	
ポート数			6	8	12	6	8	12	
配管サイズ			Rc1/4			Rc3/8			
最小通過面積 (1 ポートあたり)	mm ²			25			56		
最高使用圧力	接続時	MPa	0.8						
	分離時	MPa	0.8						
本体材質			真鍮						
			アルミニウム合金 (表面処理: アルマイト)						
			炭素鋼 (表面処理: 無電解ニッケルメッキ)						
シール材質			フッ素ゴム (FKM)						
使用流体			水・エア・鉱物系作動油						
使用温度範囲	℃	0 ~ 180 (凍結なきこと)							
質 量	マシン側		kg	1.2	1.3	1.8	1.4	1.6	2.3
	金型側	ボルト取付 (標準)	kg	1.1	1.2	1.5	1.3	1.4	1.9
		マグネット取付	kg	1.3	1.4	1.7	1.5	1.6	2.1

外形寸法

MCC 02 - 06 配管サイズ Rc1/4 ポート数 6ポート

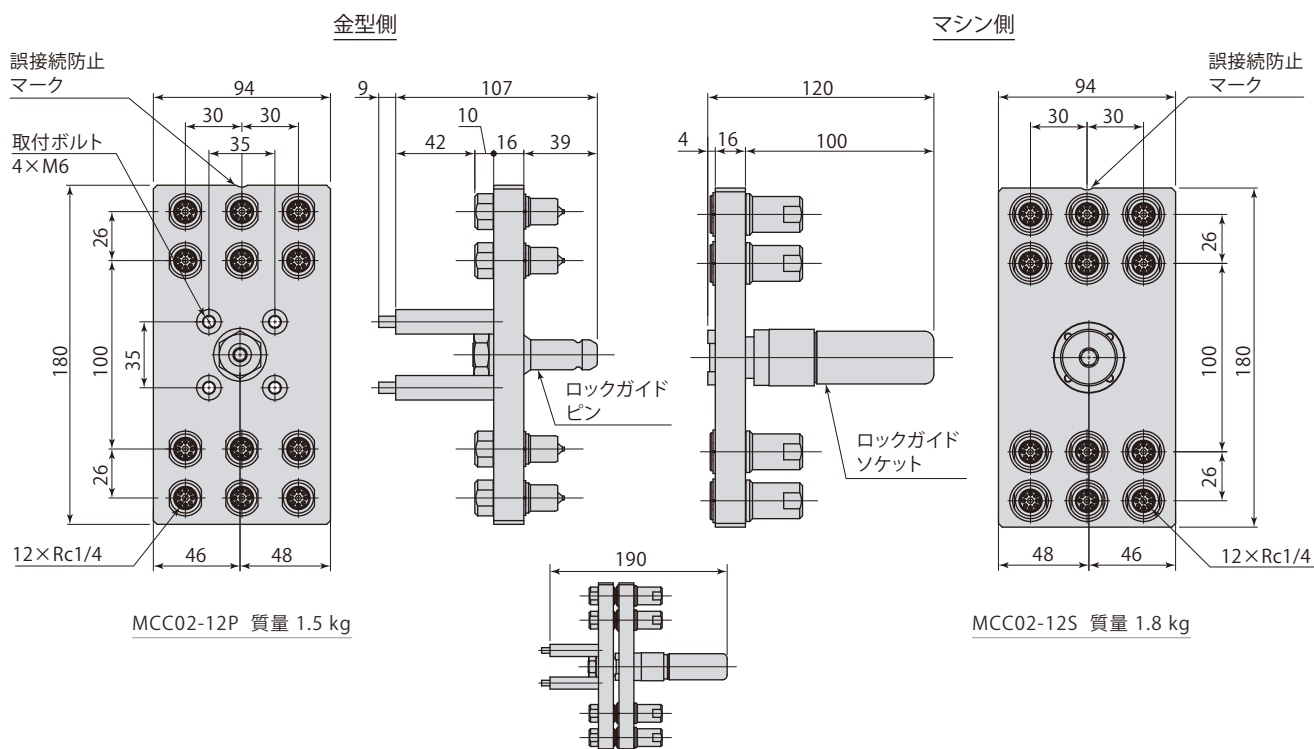


MCC 02 - 08 配管サイズ Rc1/4 ポート数 8ポート

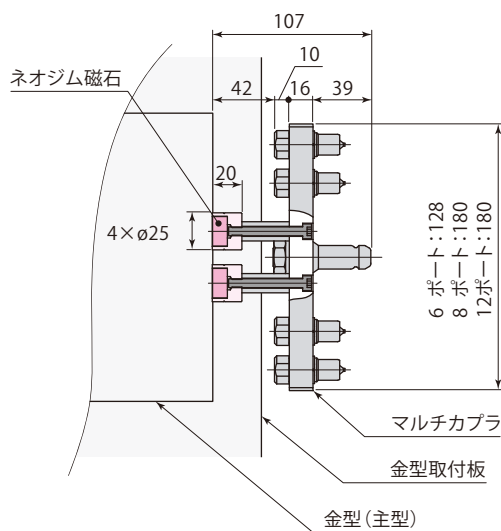


外形寸法

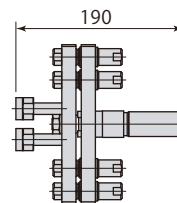
MCC 02 - 12 配管サイズ Rc1/4 ポート数 12ポート



MCC 02 - □ PG Rc1/4 金型側 マグネット取付



強力な永久磁石(ネオジウム磁石)により、マルチカプラと金型をワンタッチで取付できます。取付ボルト穴の加工が不要です。



型 式	MCC02-06PG	MCC02-08PG	MCC02-12PG	
質 量	kg	1.3	1.4	1.7

● 付属しません。別途、発注してください。

- 接続・分離時はカプラ内の残圧を抜いてください。残圧があると接続・分離できないことがあります。
- 接続時は設備側と金型側のマークの位置を合わせてください。マークが反対向きでは接続できません。

外形寸法

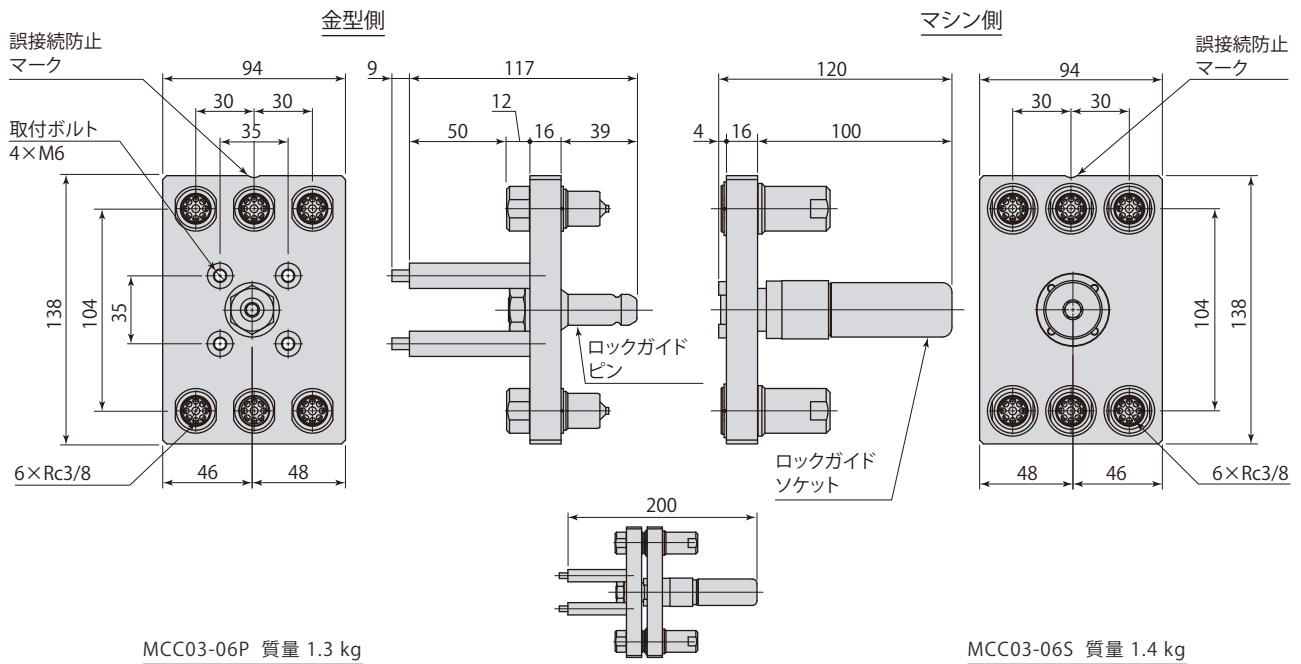
MCC 03 - 06

配管サイズ

Rc1/4

ポート数

6ポート



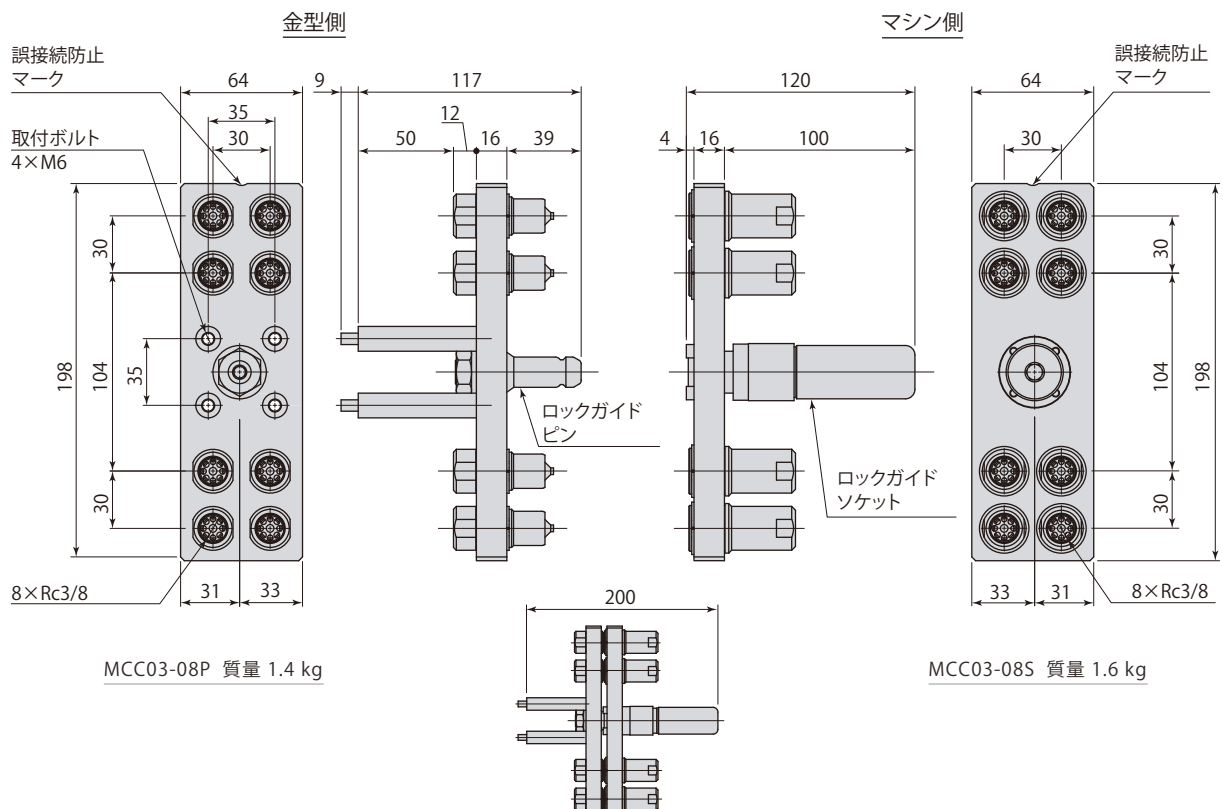
MCC 03 - 08

配管サイズ

Rc1/4

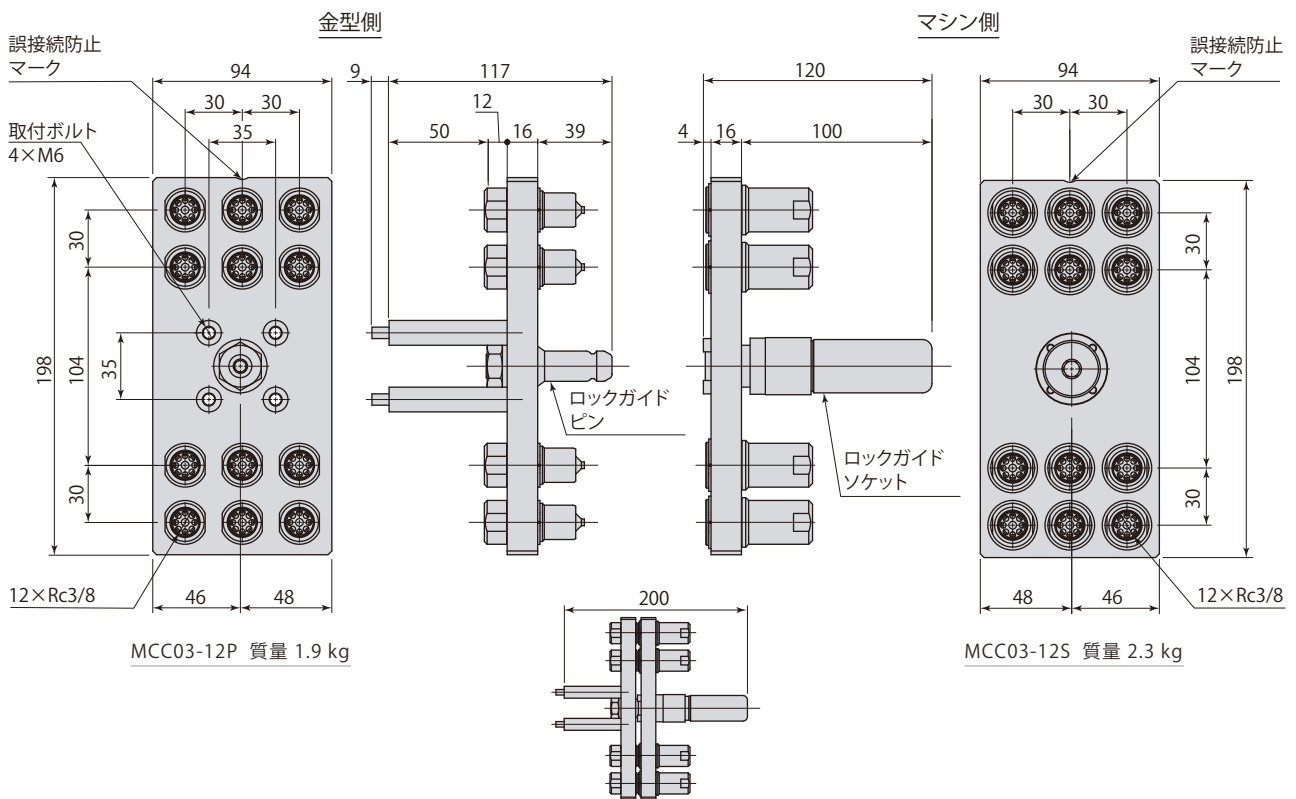
ポート数

8ポート

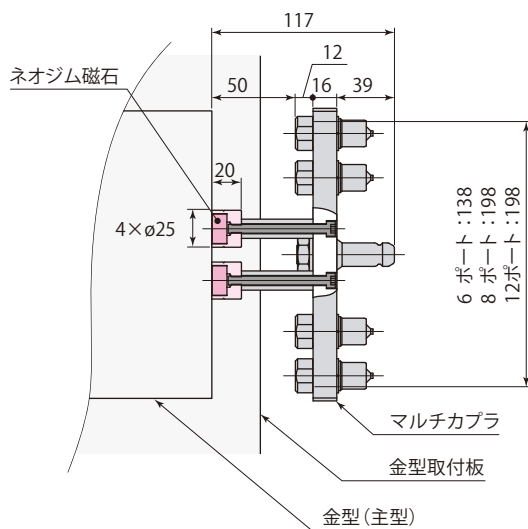


外形寸法

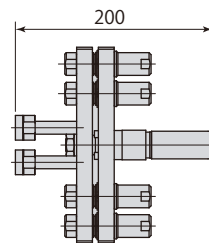
MCC 03 - 12 配管サイズ Rc1/4 ポート数 12ポート



MCC 03 - □ PG Rc3/8 金型側 マグネット取付



強力な永久磁石(ネオジウム磁石)により、マルチカプラと金型をワンタッチで取付できます。取付ボルト穴の加工が不要です。



型 式	MCC03-06PG	MCC03-08PG	MCC03-12PG	
質 量	kg	1.5	1.6	2.1

● 付属しません。別途、発注してください。

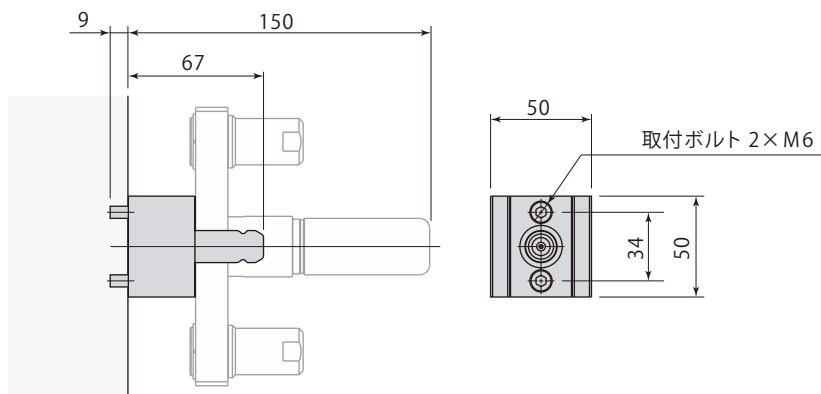
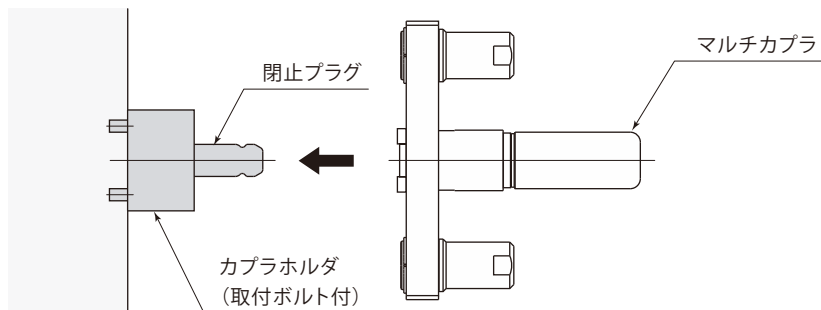
- 接続・分離時はカプラ内の残圧を抜いてください。残圧があると接続・分離できないことがあります。
- 接続時は設備側と金型側のマークの位置を合わせてください。マークが反対向きでは接続できません。

カプラホルダ（取付ボルト付）

マルチカプラ仮置き用のホルダです。

● 型式表記

MCC - H



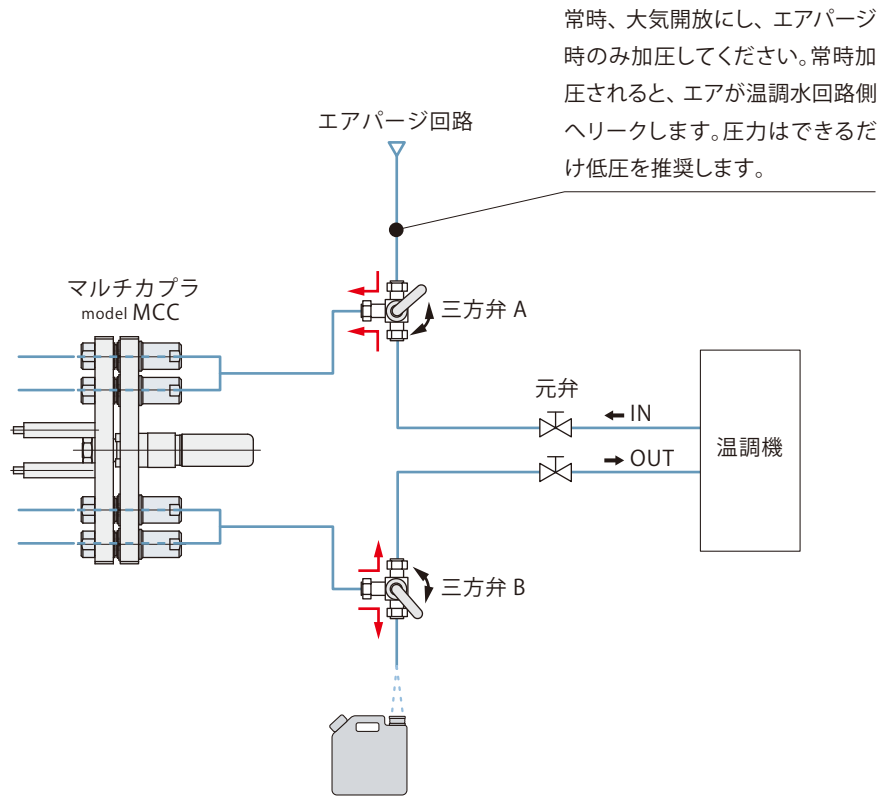
MCC-H		
質量	kg	0.6

● アクセサリは、付属しません。別途、発注してください。

エアパーージあり

接 続	
1	カプラ接続
2	元弁を OUT → IN の順に開く
3	温調水 ON

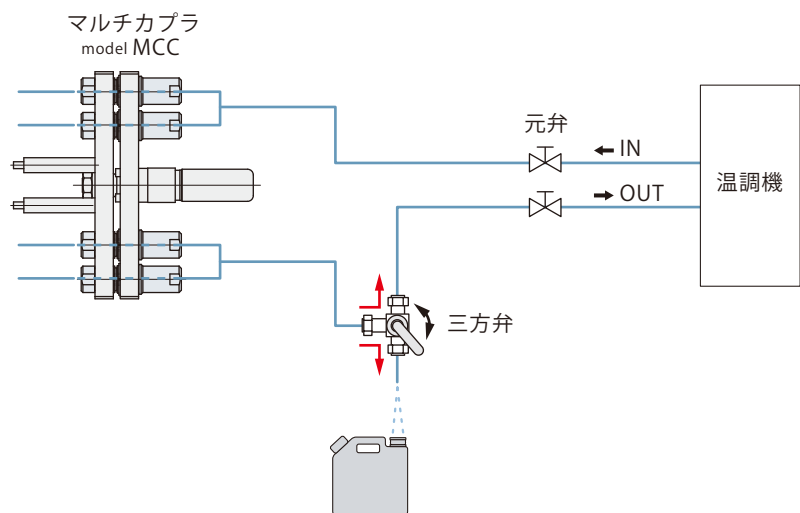
分 離	
1	温調水停止
2	元弁を IN → OUT の順に閉じる
3	三方弁 B を大気開放側に切替える
4	三方弁 A をエアパーージ側に切替える
5	エアを加圧し、温調水を完全に排水した後、エアを止める
6	三方弁を A → B の順に温調水回路側に切替える
7	カプラ分離



エアパーージ無し

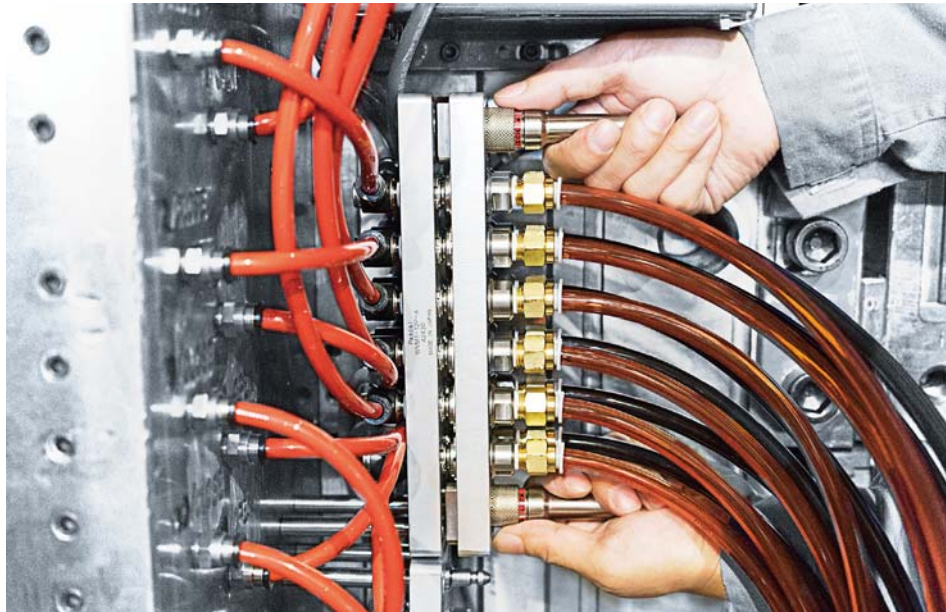
接 続	
1	カプラ接続
2	元弁を OUT → IN の順に開く
3	温調水 ON

分 離	
1	温調水停止
2	元弁を IN → OUT の順に閉じる
3	三方弁を大気開放側に切替えて温調水を排水する
4	三方弁を温調水回路側に切替える
5	カプラ分離



マルチカプラ オープンタイプ model MCA

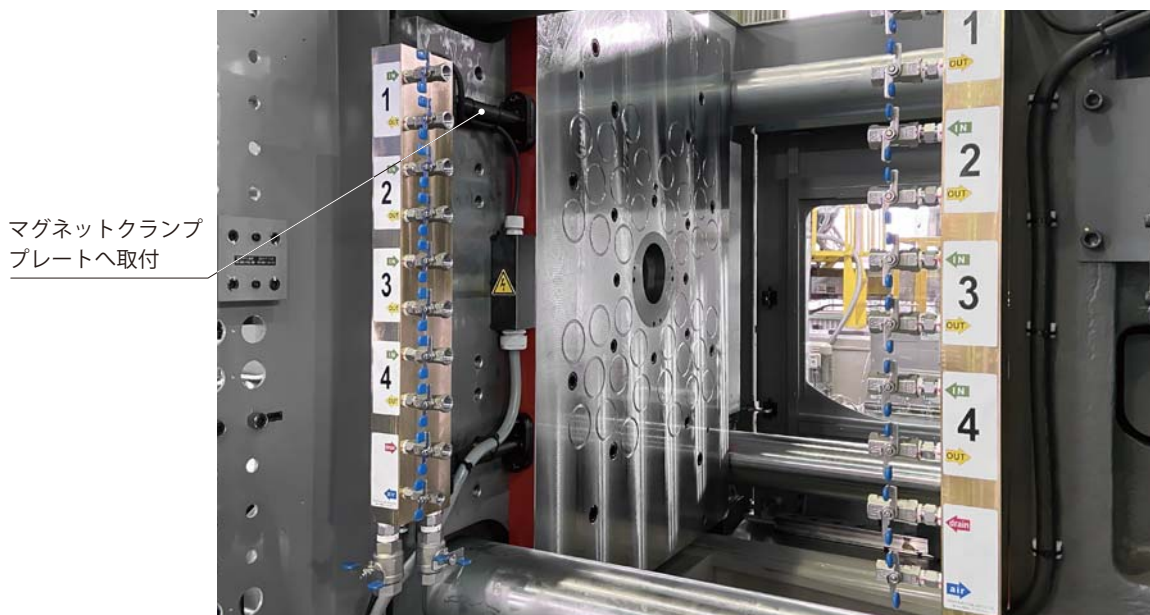
オープンタイプのモデルです。チェックバルブがないため圧力損失が少なく、カプラへの異物混入やスラッジのかみ込みによる動作不良が生じません。温調水、エア式バルブゲートの配管に多数の納入実績があります。



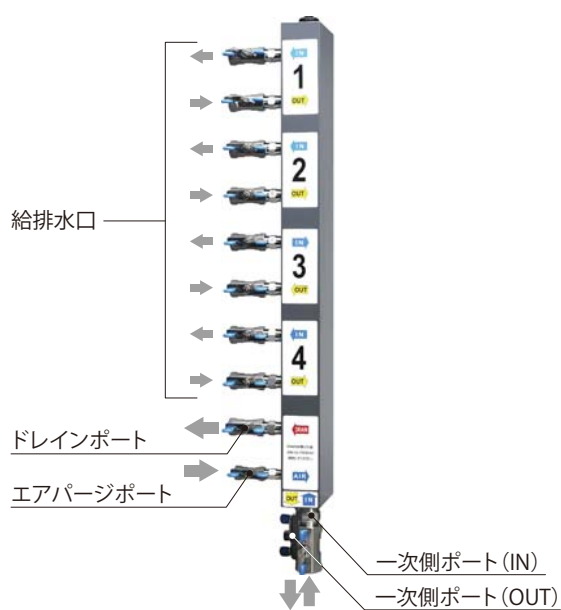
配管サイズ	Rc1/4
	Rc3/8
ポート数	6 (3回路)
	8 (4回路)
	12 (6回路)
流体	水・エア・作動油
圧力	0.8 MPa
温度	0°C～70°C

バルブスタンド

マルチカブラのエアパージ、残圧抜き対策に最適なマニホールド(ボールバルブ付き)です。マルチカブラ&バルブスタンドで配管作業を劇的に改善できます。



バルブスタンド実施例 固定側 4回路, 可動側 4回路



配管サイズ	Rc3/8 (エアパージ Rc1/4)
ポート数	4 (2回路)
	8 (4回路)
	12 (6回路)
	18 (8回路)
流体	水、エア、鉱物系作動油
圧力	1.0 MPa
温度	150℃

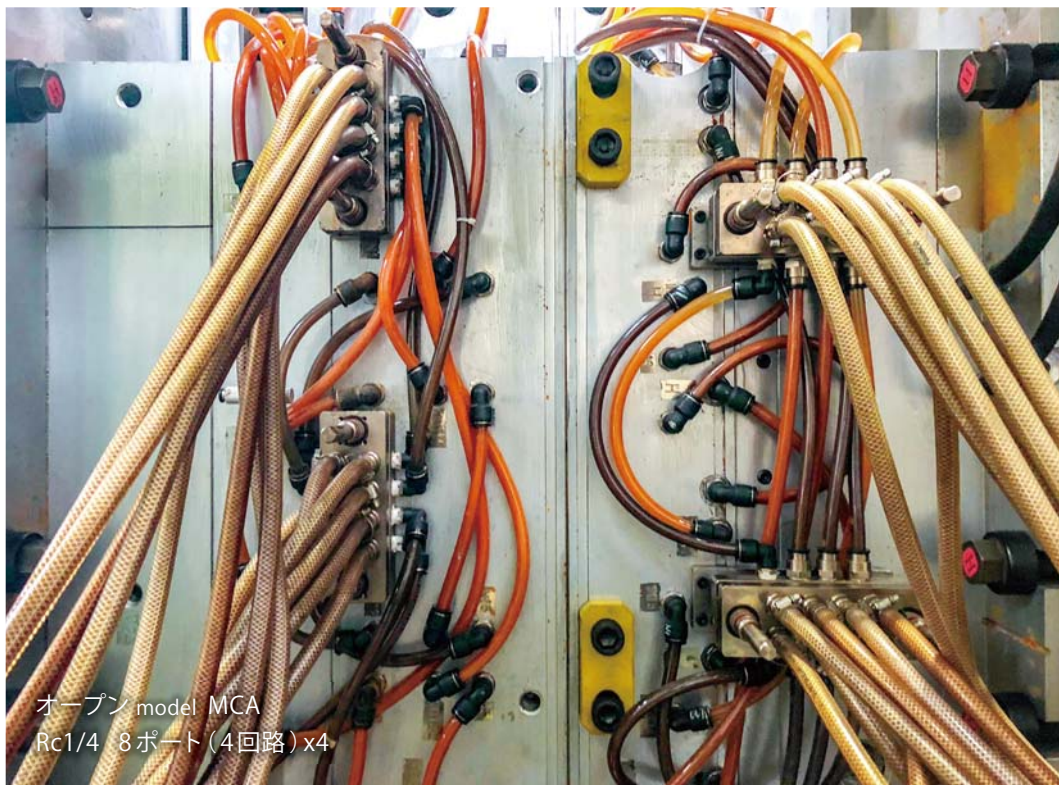
排水機構: エアパージポート (IN側)、ドレインポート (OUT側)

設置方法: 成形機 (マグネットクランププレート) または 自立スタンド

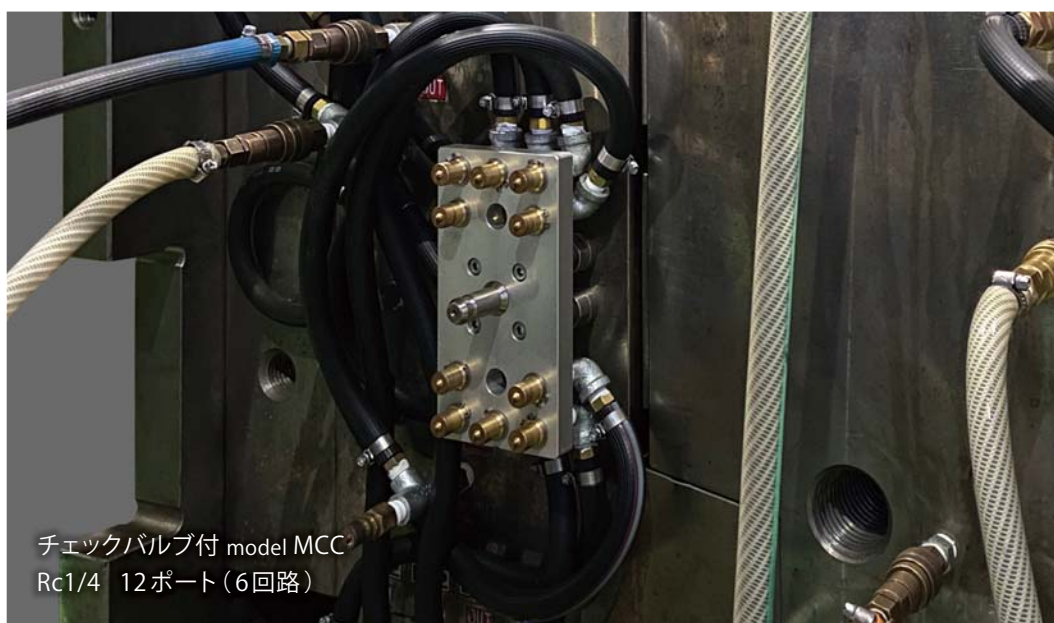
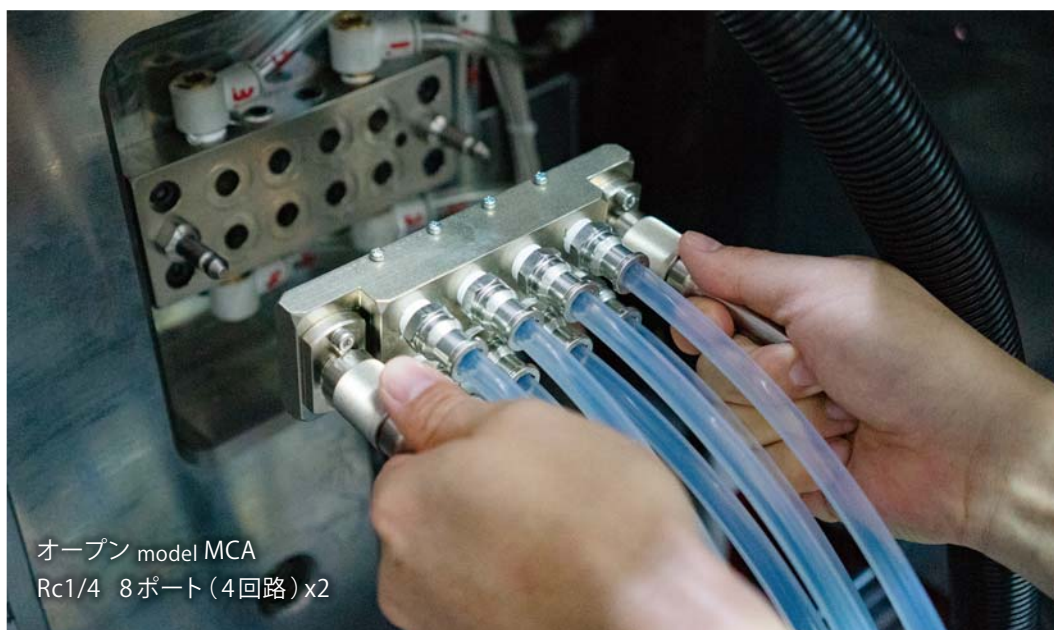
● 上記以外の仕様は、別途お問い合わせください。

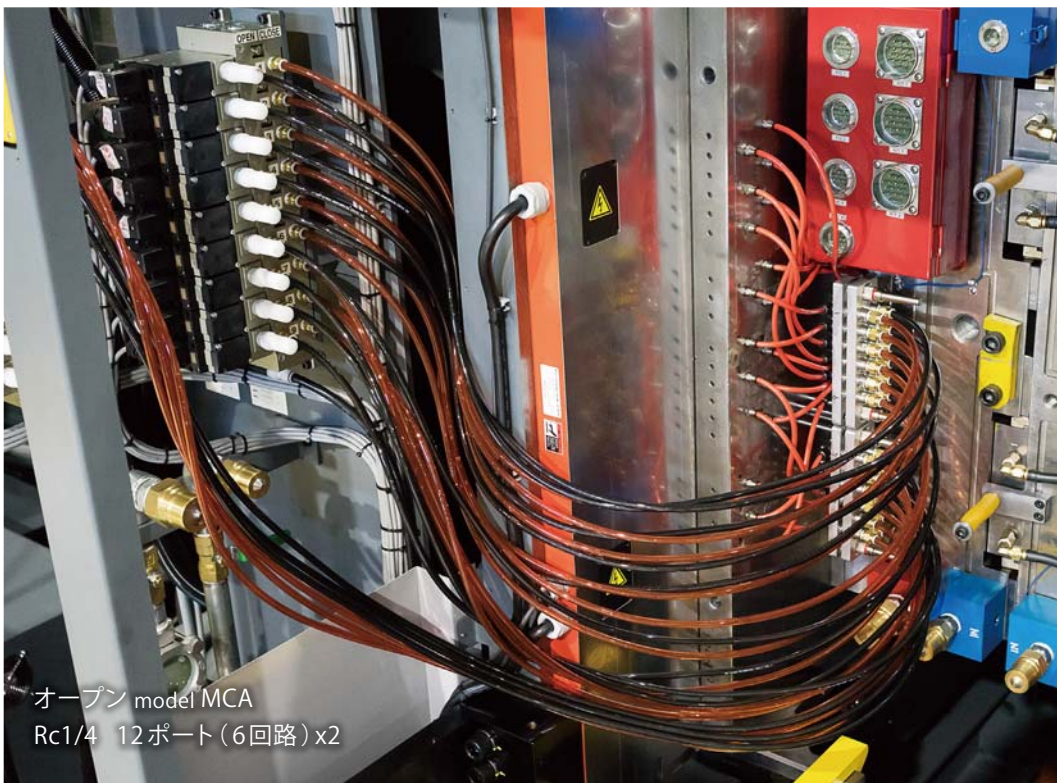


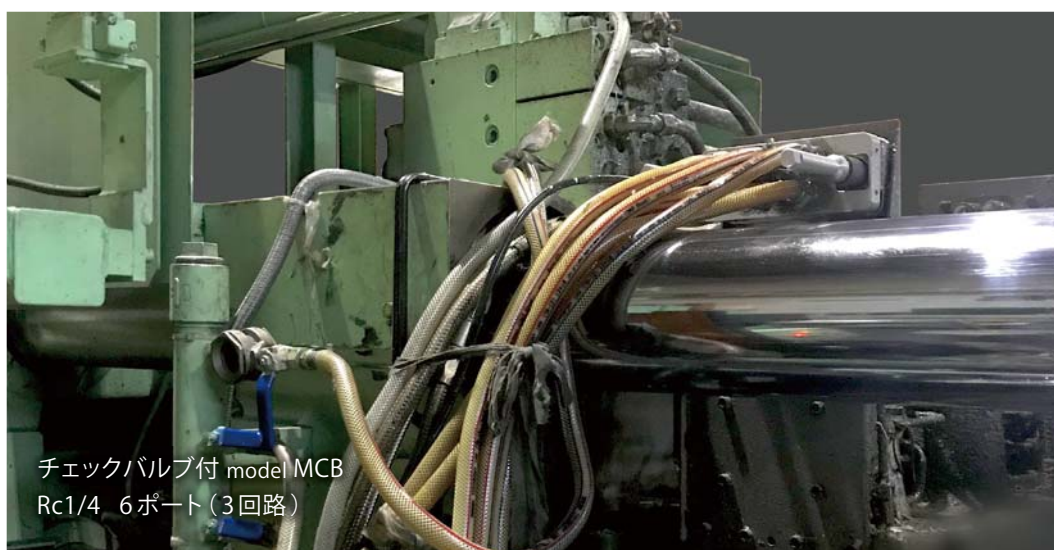
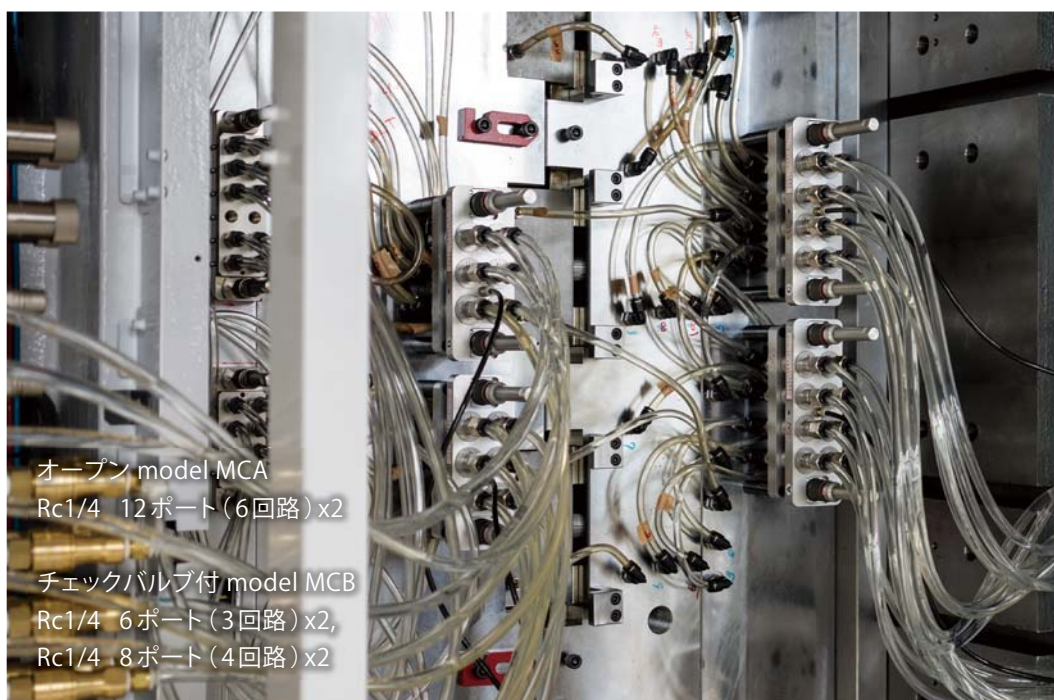
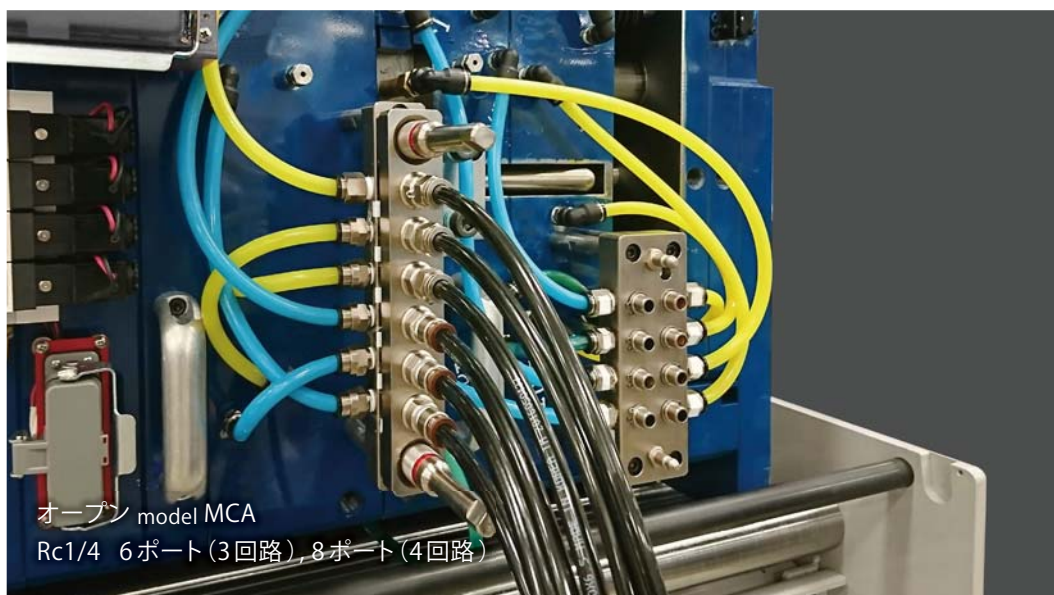
チェックバルブ付 model MCC
Rc3/8 6ポート(3回路)x2



オープン model MCA
Rc1/4 8ポート(4回路)x4







製品のご注文・お見積りのご相談は、こちら

カスタマーサービスセンター 受付時間(月～金曜日 8:30～17:30)

☎ 電話での問い合わせ TEL. **072-777-4550**

📠 FAXでの問い合わせ FAX. **072-777-3520**

✉ メールでの問い合わせ MAIL **molding@pascaleng.co.jp**

本社・技術開発センター

〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL. **072-777-3521** FAX. **072-777-3520**

名古屋営業所

〒480-1143 愛知県長久手市井堀307
TEL. **0561-64-5775** FAX. **0561-64-5770**

厚木営業所

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町1丁目21-14

大分工場 パスカル大分株式会社

〒873-0231 大分県国東市安岐町下原200
TEL. **0978-64-7777** FAX. **0978-64-7222**

大阪営業所

〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL. **072-777-3521** FAX. **072-777-3520**

熊谷営業所

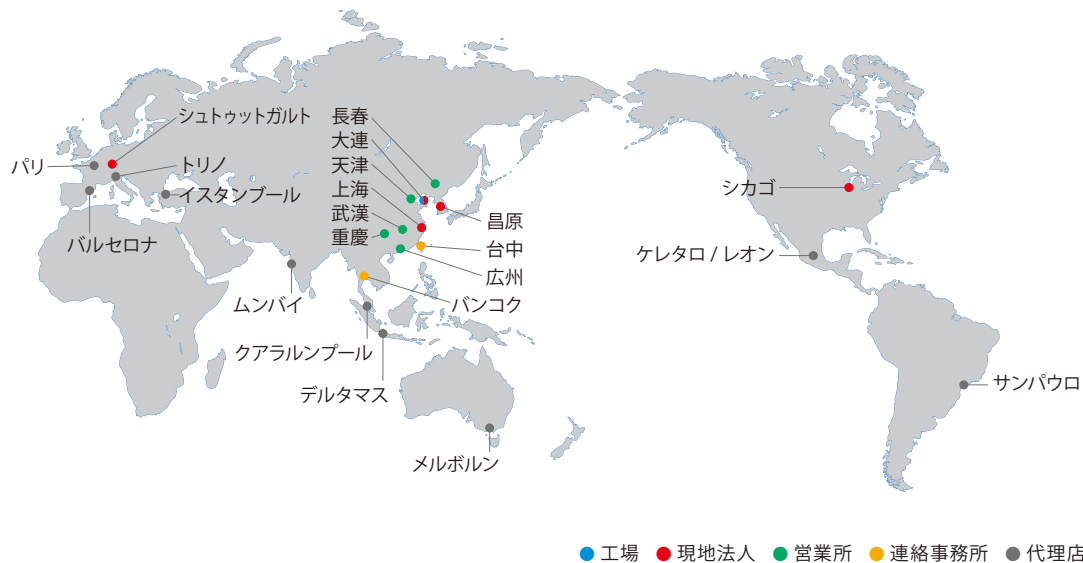
〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南3-446-1

山形営業所

〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-5

山形工場 パスカル山形株式会社

〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-5
TEL. **0237-41-2011** FAX. **0237-41-2033**



Pascal パスカル株式会社

