

仕様

例: MDS130-R9

MDS130 —

ロータリ ジョイント	ロータリジョイント 配管ポート	ロータリジョイント 油圧・エアポート
R : あり	□ : Gネジ	9 : 9ポート
□ : レス	C : Rcネジ	3 : 3ポート



- Rcネジの場合には、シールテープの切れ端がロータリジョイントの内部リークやアクチュエータの動作不良の原因となることがあります。MDF標準の Gネジ配管は金属環にゴムが接合されたボンデッドシールでシールするため、内部リークの原因となる異物が発生しません。

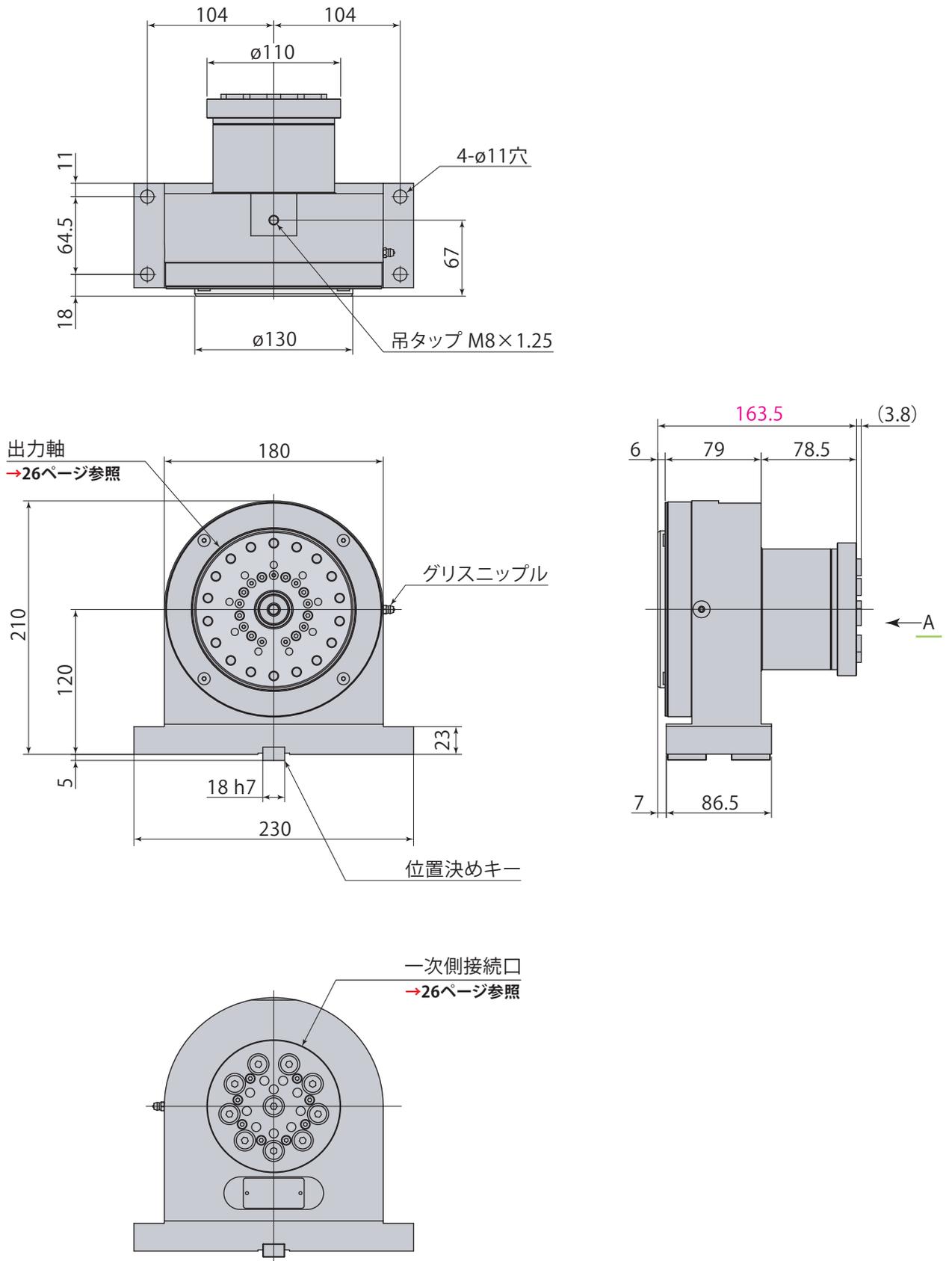
型式		MDS130-R□9		MDS130-R□3		MDS130
		油圧・エア 切削油	9 ポート 1 ポート	油圧・エア 切削油	3 ポート 1 ポート	ロータリジョイント レス
質量	kg	17		14		12
出力軸直径	mm	ø130				
センターハイト	mm	120				
出力軸内径(口元)	mm	ø30H7				
潤滑方式		グリス潤滑				
使用周囲温度	℃	0~40				

ロータリジョイント仕様

ポート数		油圧・エア 切削油	9 ポート 1 ポート	油圧・エア 切削油	3 ポート 1 ポート	
油圧・エア	回路数	9回路		3回路		
	使用流体	一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当) またはエア				
	最高使用圧力	MPa	7			
	配管ポート	G1/8 (Rcネジ仕様の場合は Rc1/8)				
切削油	回路数	1回路 (センタースルー)				
	最高使用圧力	MPa	0.3			
	配管ポート	G1/8 (Rcネジ仕様の場合は Rc1/8)				

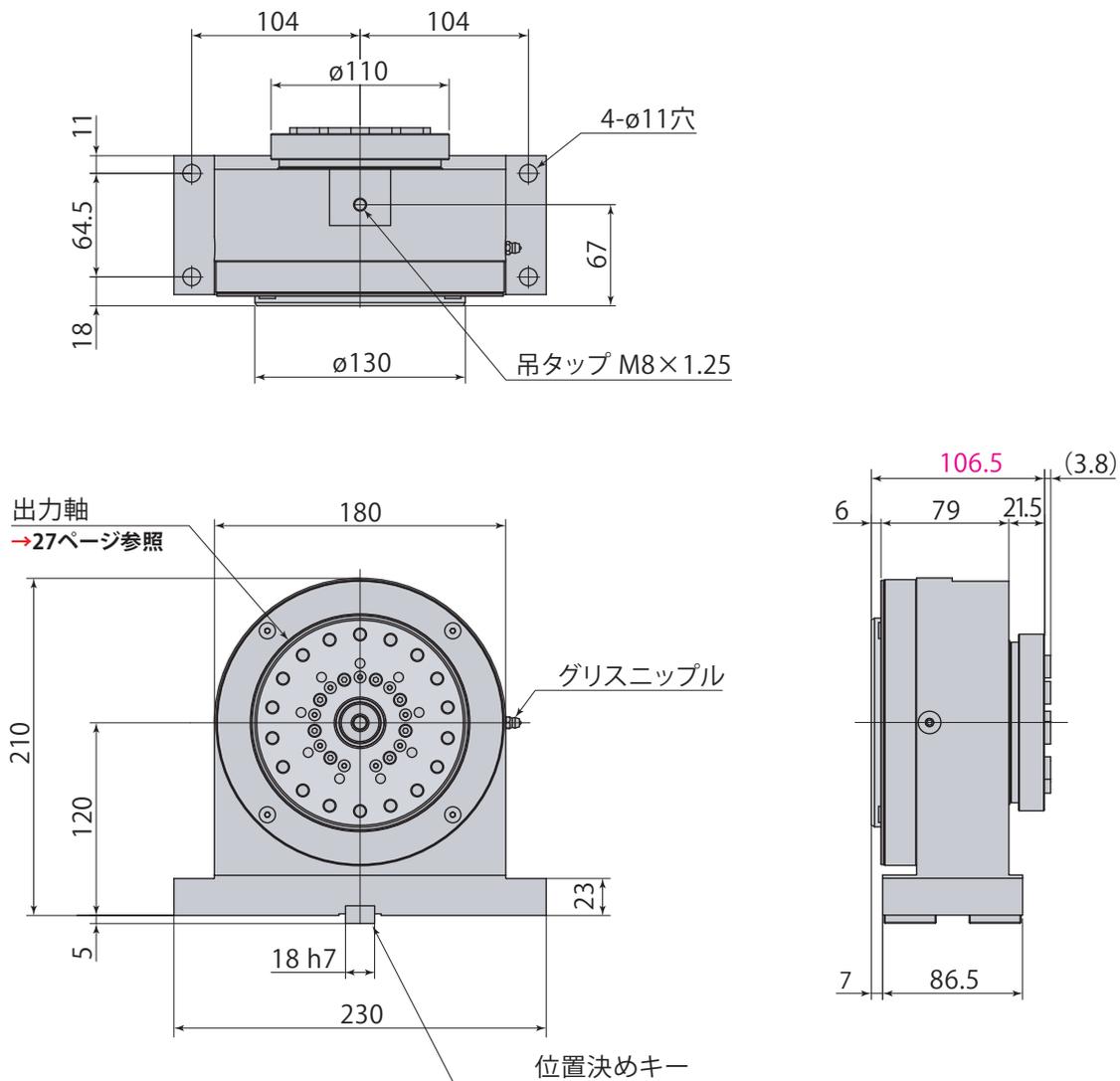
- ロータリジョイントにエアを使用する場合は、ルブリケータの使用を推奨します。
- 作動油を使用する場合、ロータリジョイント内部で隣接する回路への油膜リークが生じます。作動油とエアの両方を使用する際は、作動油回路とエア回路の間にドレン回路を設けてください。(ただし、油膜リークを許容できるエア回路の場合は、ドレン回路を設ける必要はありません。)
- 切削油接続口には、フィルタにてろ過した切削油を給油してください。

model MDS130-R(C)9



View A

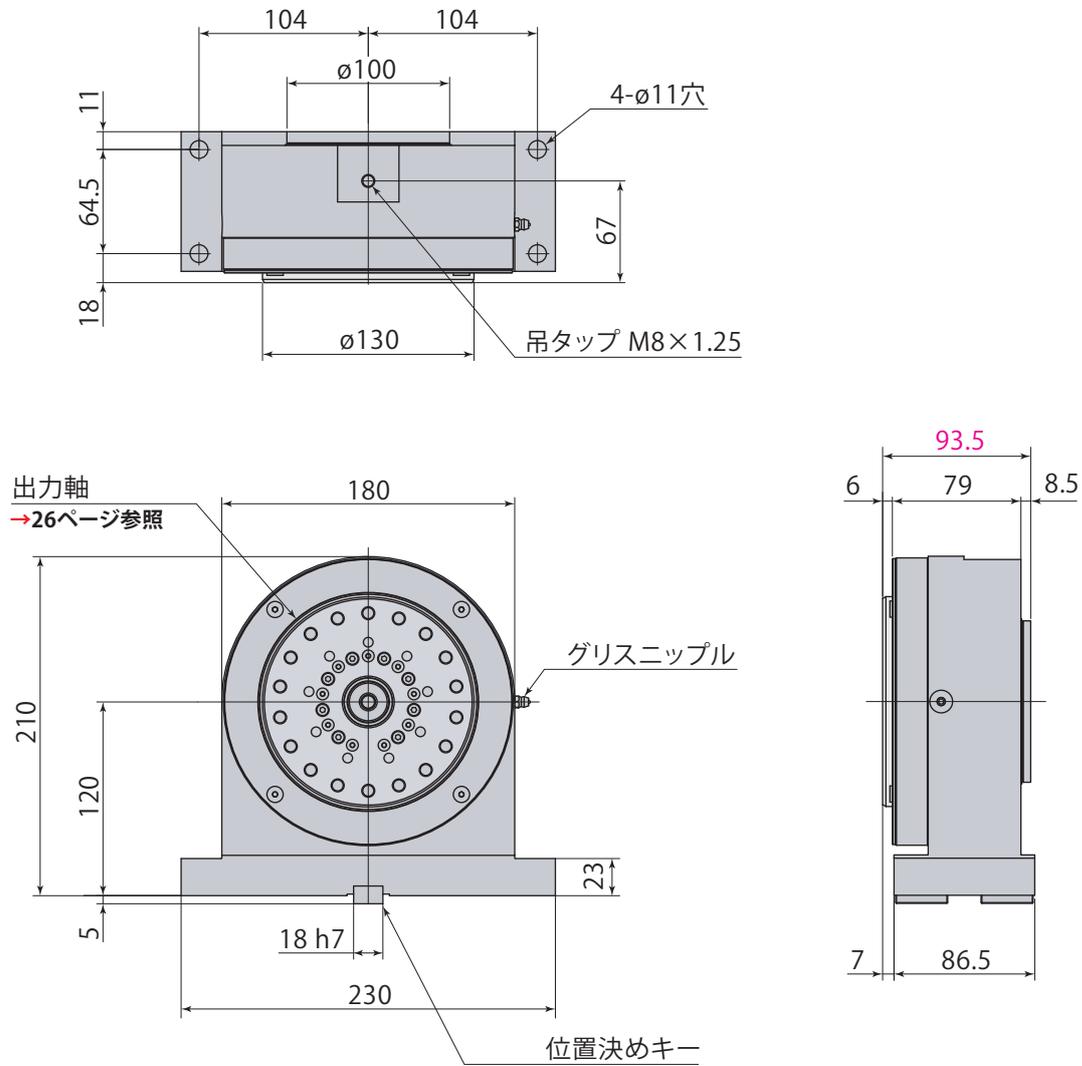
model MDS130-R(C)3



View A

ロータリジョイント レス

model MDS130



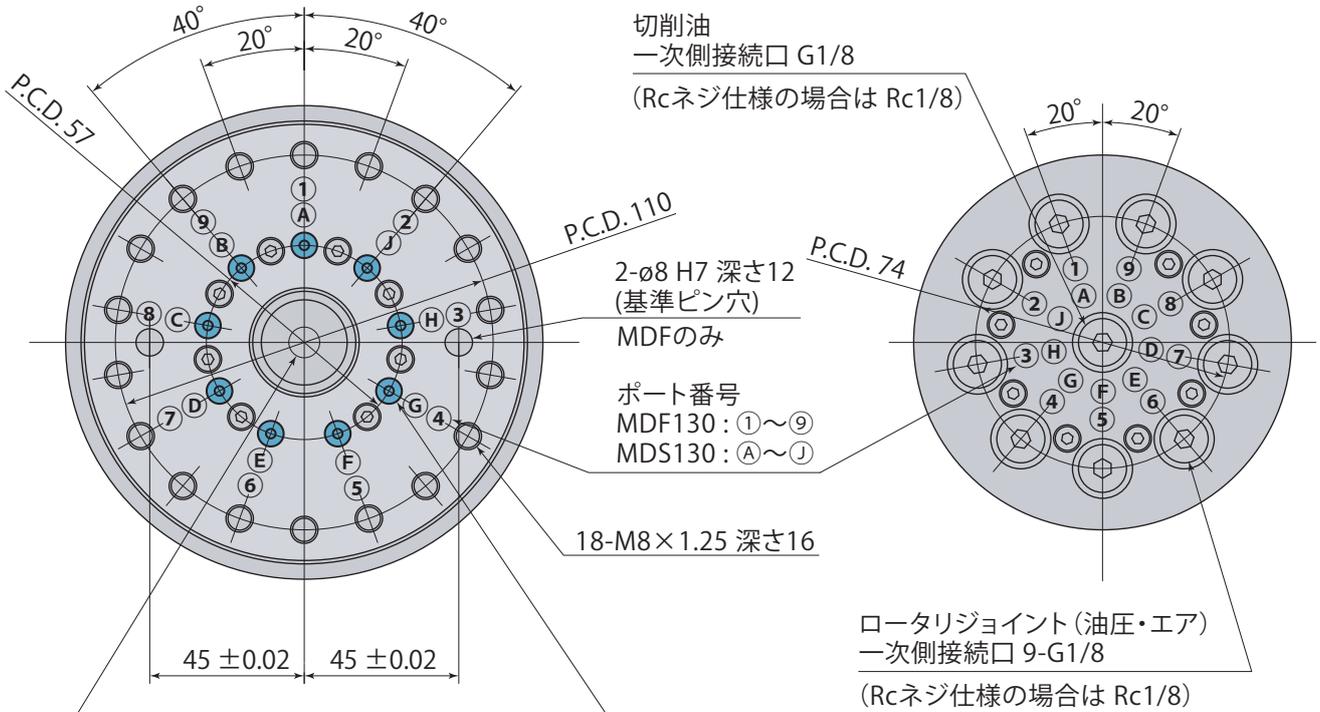
View A

ロータリジョイント 9ポート テーブル面 外形寸法

model MDF130AR-R(C)F□ / model MDS130-R(C)9

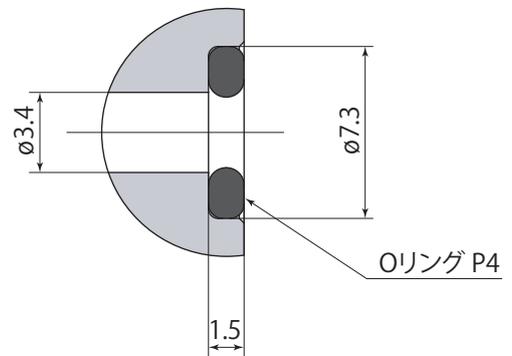
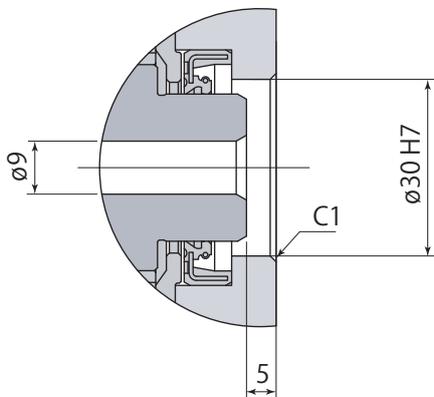
出力軸

一次側接続口



切削油接続口

二次側接続口 (9ポート)

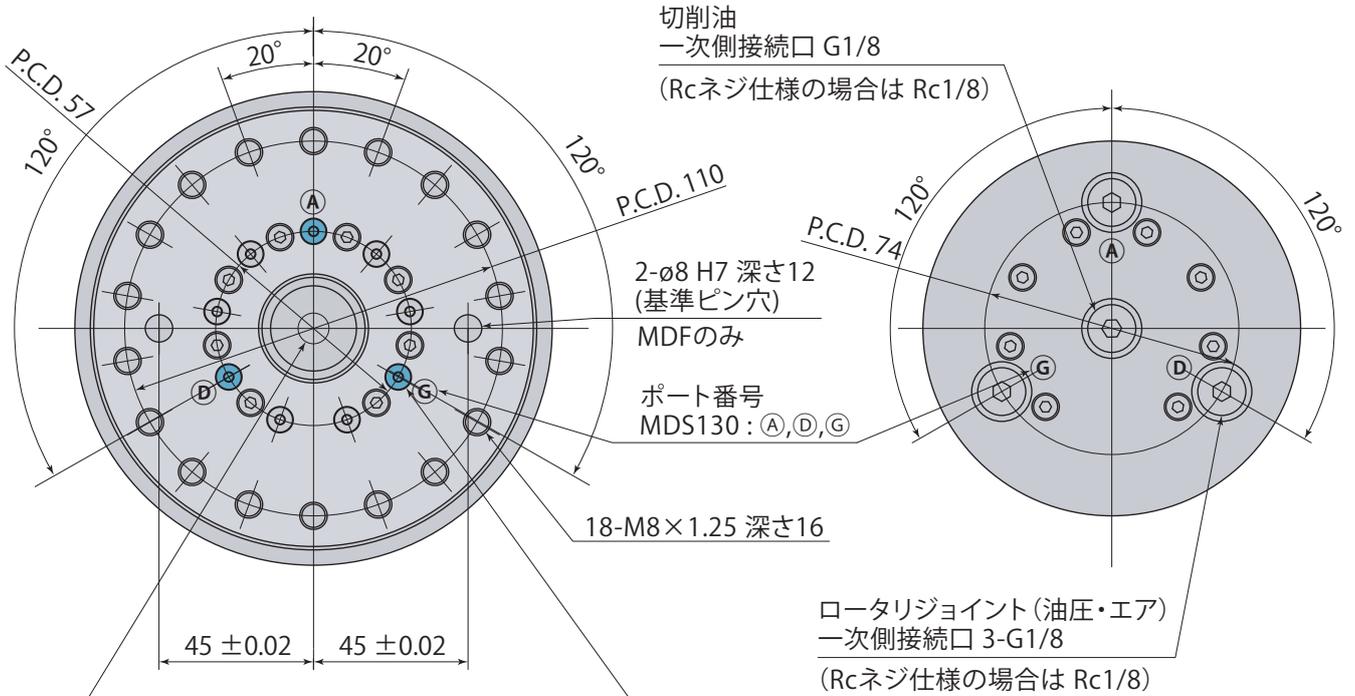


ロータリジョイント 3ポート テーブル面 外形寸法

model MDS130-R(C)3

出力軸

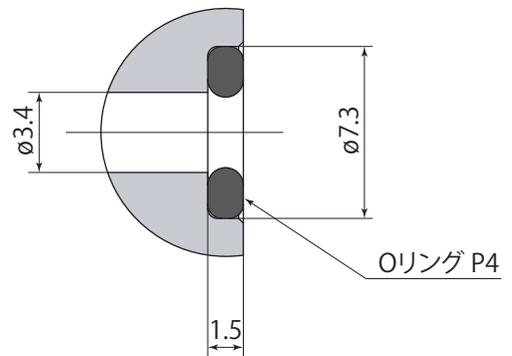
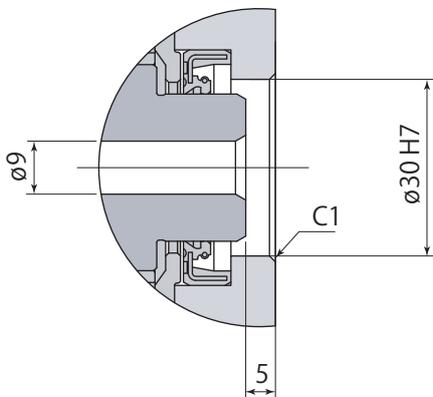
一次側接続口



ロータリジョイント(油圧・エア)
 一次側接続口 3-G1/8
 (Rcネジ仕様の場合は Rc1/8)

切削油接続口

二次側接続口(3ポート)

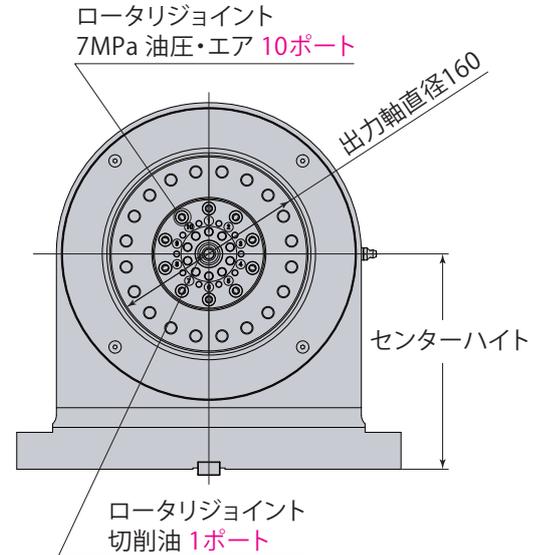


仕様

MDS160 —

ロータリ ジョイント	ロータリジョイント 配管ポート	ロータリジョイント 油圧・エアポート
R : あり	G : Gネジ	10 : 10ポート
C : レス	C : Rcネジ	

例: MDS160-R10



- Rcネジの場合には、シールテープの切れ端がロータリジョイントの内部リークやアクチュエータの動作不良の原因となることがあります。MDF標準の Gネジ配管は金属環にゴムが接合されたボンデッドシールでシールするため、内部リークの原因となる異物が発生しません。

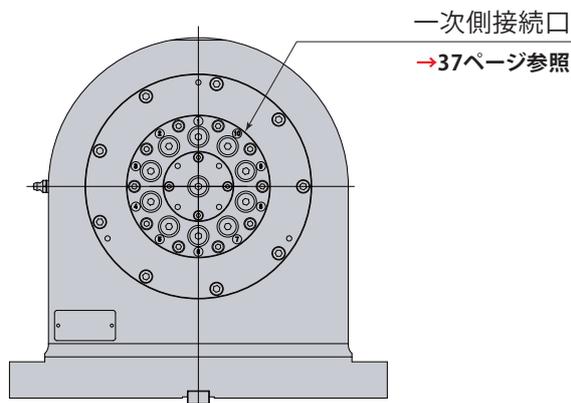
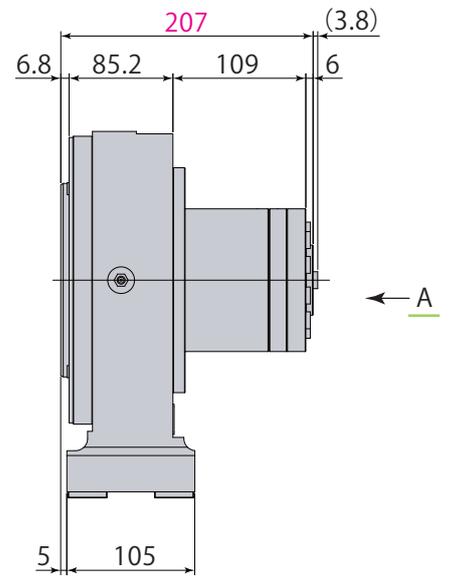
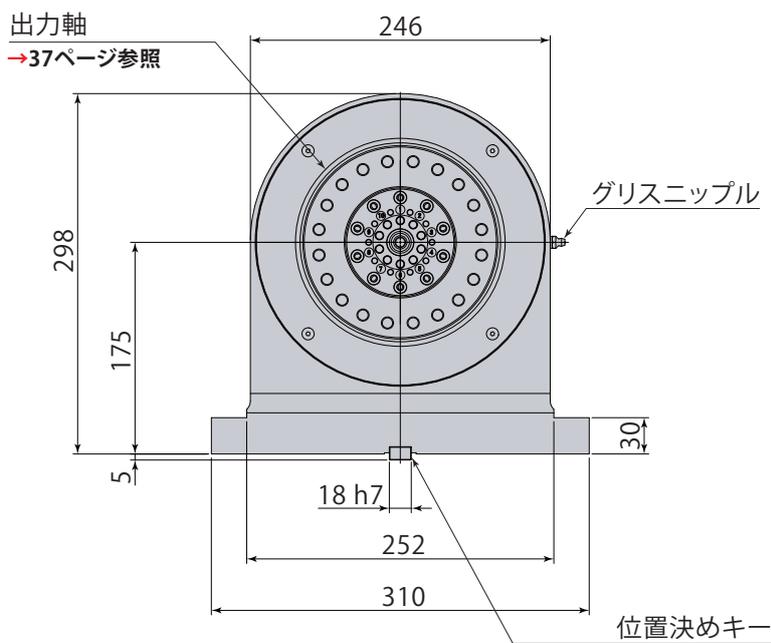
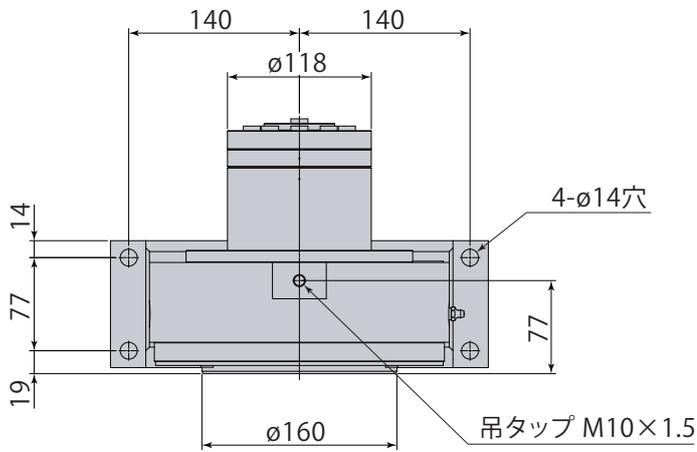
型式	MDS160-R□10		MDS160
	油圧・エア 切削油	10 ポート 1 ポート	ロータリジョイント レス
質量	kg	55	45
出力軸直径	mm	ø160	
センターハイト	mm	175	
出力軸直径(口元)	mm	ø90H7	
潤滑方式		グリス潤滑	
使用周囲温度	℃	0~40	

ロータリジョイント仕様

ポート数		油圧・エア 切削油	10 ポート 1 ポート
油圧・エア	回路数	10回路	
	使用流体	一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当) またはエア	
	最高使用圧力 MPa	7	
	配管ポート	G1/8 (Rcネジ仕様の場合は Rc1/8)	
切削油	回路数	1回路 (センタースルー)	
	最高使用圧力 MPa	0.3	
	配管ポート	G1/8 (Rcネジ仕様の場合は Rc1/8)	

- ロータリジョイントにエアを使用する場合は、ルブリケータの使用を推奨します。
- 作動油を使用する場合、ロータリジョイント内部で隣接する回路への油膜リークが生じます。作動油とエアの両方を使用する際は、作動油回路とエア回路の間にドレン回路を設けてください。(ただし、油膜リークを許容できるエア回路の場合は、ドレン回路を設ける必要はありません。)
- 切削油接続口には、フィルタにてろ過した切削油を給油してください。

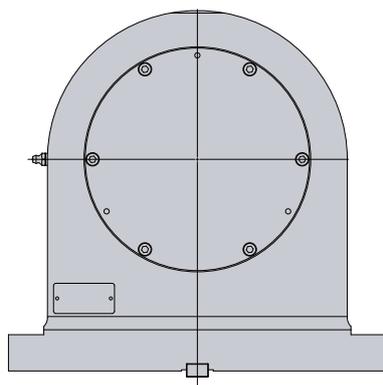
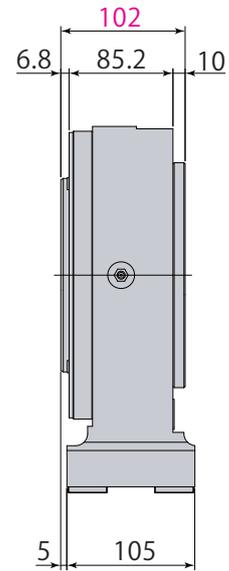
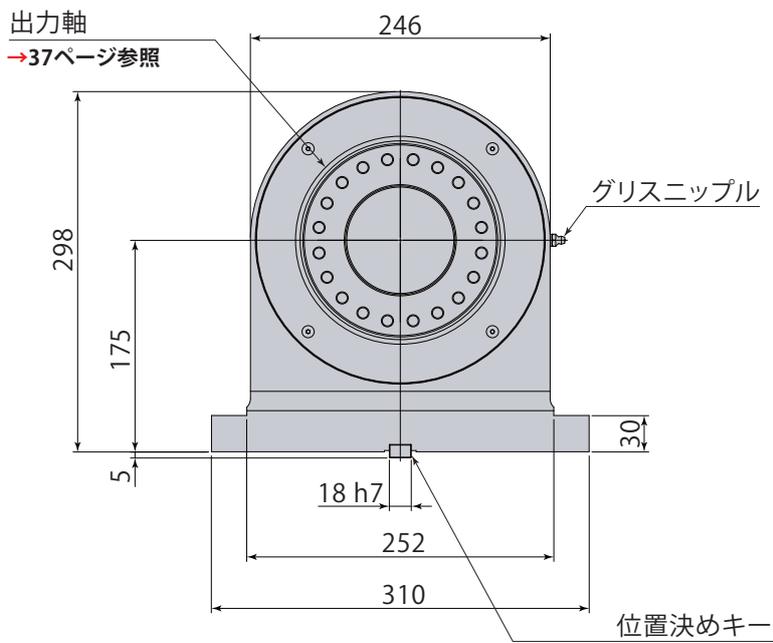
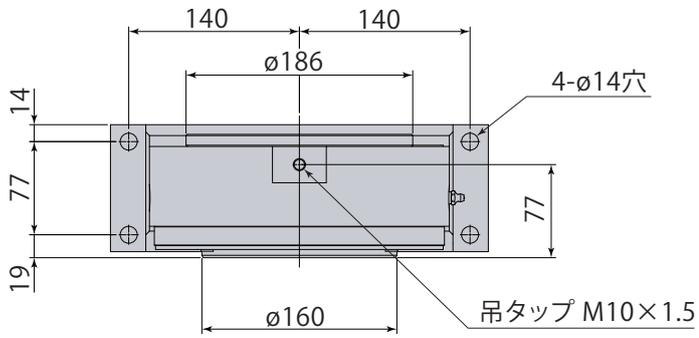
model MDS160-R(C) 10



View A

ロータリジョイントレス

model MDS160



View A

ロータリジョイント 10ポート テーブル面 外形寸法

