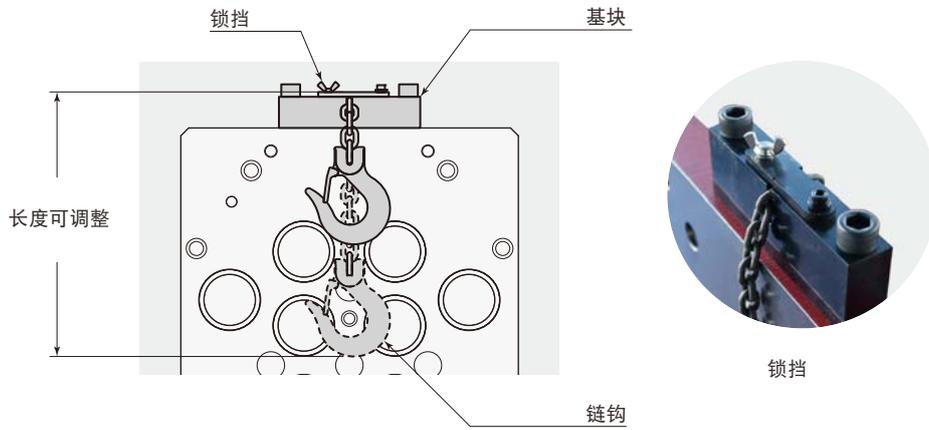


模具防落钩(可调式) model MGR PAT.

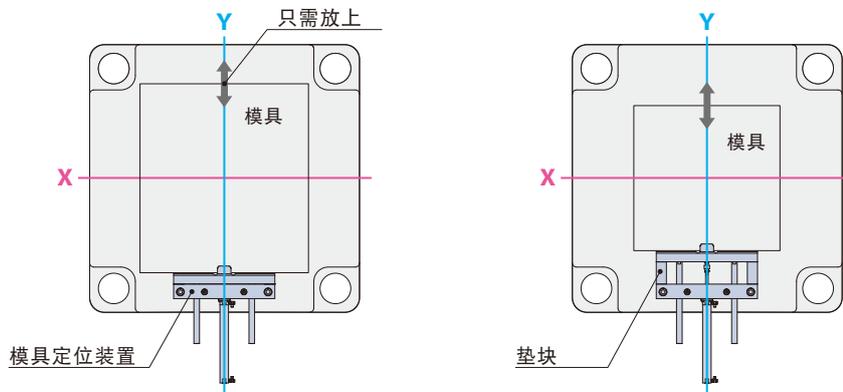
链条长度可以简单调整的模具防落钩。



定位装置

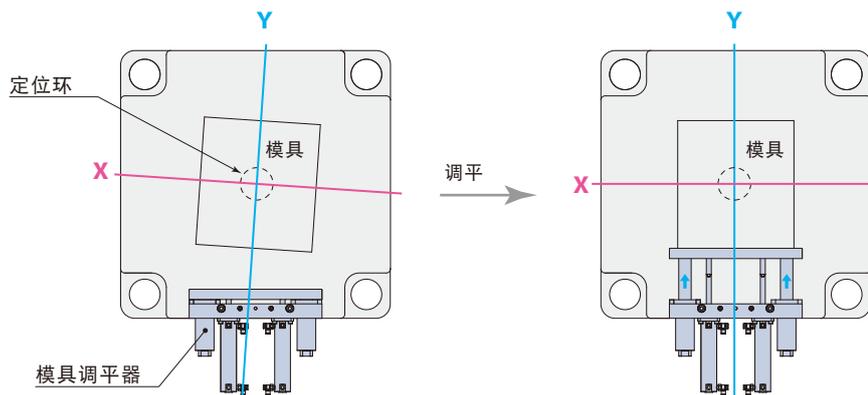
● **模具定位装置 PAT.**

只需将模具放置于模具定位装置上, 就可以轻松而可靠地进行水平与垂直定位, 改善换模工序。



● **模具调平器 PAT.P.**

通过使用定位环使模具对心并使用模具调平器自动调平模具, 可缩短换模时间。



DD 检测型电永磁夹紧装置(安全措施)

内置 DD 传感器的电永磁夹紧器，以数字方式检测模具的吸磁状态。在吸磁动作中，可检测因磁板与模具的间隙或因模具材料导磁率低等因素所造成的吸磁力不足。

● 正常时

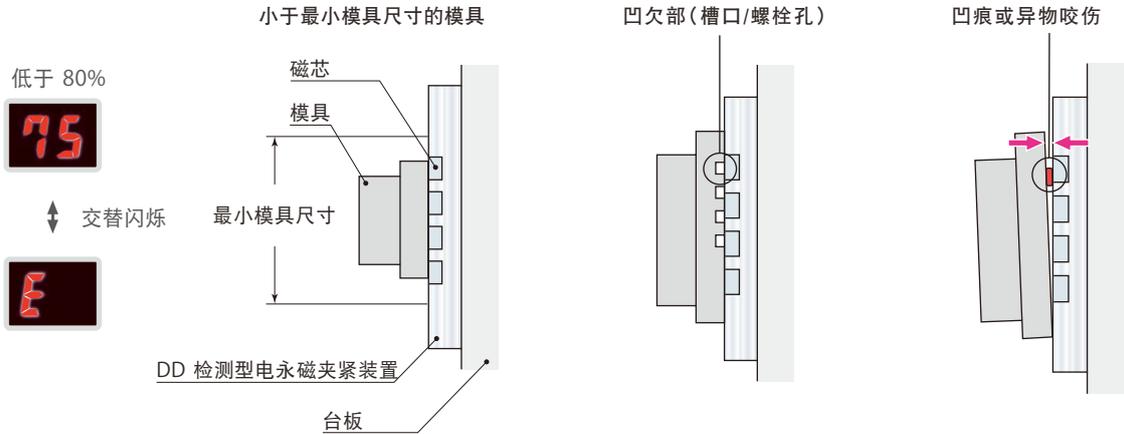
当模具尺寸足够，没有缝隙或缺，材料和模具温度合适时，会显示 **AA**。



DD型电永磁夹紧系统，在控制箱上增加了状态显示板。

● 显示(输出)异常时

如果因间隙或缺等原因吸磁力低于 80%，则会显示出(输出)异常。



此外，由于模具材料或温度等原因，吸模能力有所降低，因此显示值比平时低。

