

# Pascal

## Hydraulic mold clamp

ロングストローク スライド油圧クランプ

model **TYJ**

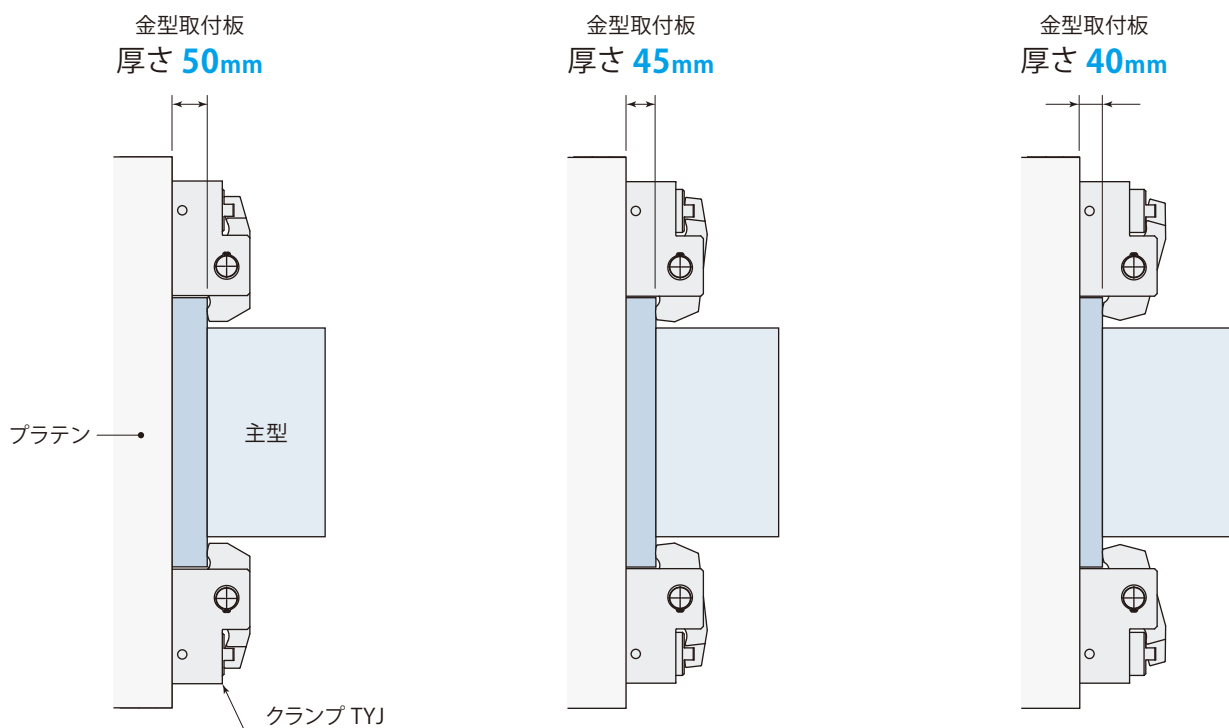


クランプ力 63 kN, 100 kN, 160 kN, 250 kN

## 油圧クランプ ロングストローク **TYJ**

金型厚さが統一できない場合に最適な油圧クランプです。  
標準の油圧クランプよりストロークが長く、金型厚さ+10mmまで許容できます。

model **TYJ**



### ● 型式表記

#### TYJ 063

クランプ力	
063	61.7 MPa
100	98 MPa
160	156 MPa
250	245 MPa

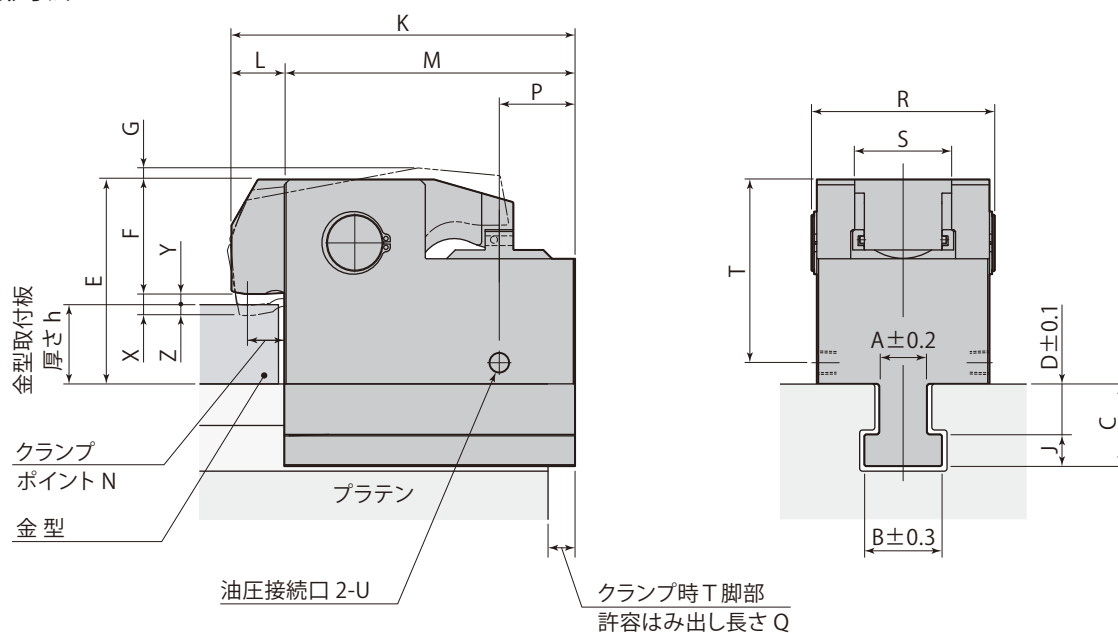
### ● 仕様

型 式		TYJ063	TYJ100	TYJ160	TYJ250
クランプ力 (油圧力 24.5MPa 時)	kN	61.7	98	156	245
全ストローク	mm	14	15	16	16
クランプストローク	mm	1	1	2	2
ストローク余裕	mm	13	14	14	14
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	34	58	97	167
保証耐圧力	MPa	30.8			
使用油圧	MPa	24.5			
使用周囲温度	℃	0 ~ 70 (高温仕様は 5 ~ 120)			
質量	kg	9	15	25	45

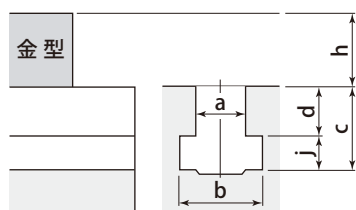
- 上表に示すクランプストローク・ストローク余裕は、金型寸法、T溝寸法により変わることがあります。
- 質量は、T脚部寸法・金型取付板厚さh寸法により変わります。

# 油圧クランプ ロングストローク TYJ

## ● 外形寸法



### T 溝寸法・金型取付板厚さ寸法



- T 溝寸法 a, b, c, d, j 及び金型取付板 厚さ h を指示してください。
- 寸法 d は、既設機の場合は、0.1mm 単位まで指示してください。新設機の場合は、公差は±0.2mm で仕上げてください。
- 寸法 A, B, C, D, J は T 溝寸法により決定します。

mm

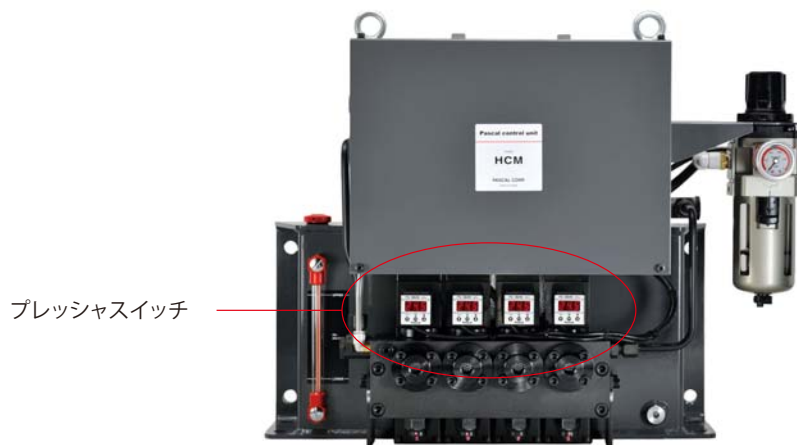
型 式	TYJ063	TYJ100	TYJ160	TYJ250
レバー高さ F ( ) 内 h 範囲	39.5 (50 ≤ h)	55 (60 ≤ h)	70 (60 ≤ h)	96 (65 ≤ h)
	49.5 (40 ≤ h < 50)	65 (50 ≤ h < 60)	80 (50 ≤ h < 60)	106 (55 ≤ h < 65)
	59.5 (30 ≤ h < 40)	75 (40 ≤ h < 50)	90 (40 ≤ h < 50)	116 (45 ≤ h < 55)
最大 G	10	10	11	15
K	163	195	232	275
L	30	30	32	35
M	133	165	200	240
N (最大 h 寸法時)	18	20	20	22
P	34	43	53	63
クランプ時 T 脚部 許容はみ出し長さ Q	34	43	53	63
R	93	104	125	155
S	50	55	60	72
T	78.5	104	120	146
油圧接続口 U	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	90.5	116	132	163
全ストローク X	14	15	16	16
クランプストローク Y	1	1	2	2
ストローク余裕 Z	13	14	14	14
最小 j	15	17	20	27
h (最小～最大)	30～60	40～70	40～80	45～85
最小 a	19	23	27	32

- レバー高さ F は、h 寸法により変わります。
- 最小 h 寸法より小さい場合は、**低型仕様**となります。● 最大 h 寸法より大きい場合は、**高型仕様**となります。
- T 溝寸法によっては、クランプ時 T 脚部はみ出し長さが 最大 Q を超えて使用できる場合があります。詳細は、お問合せください。

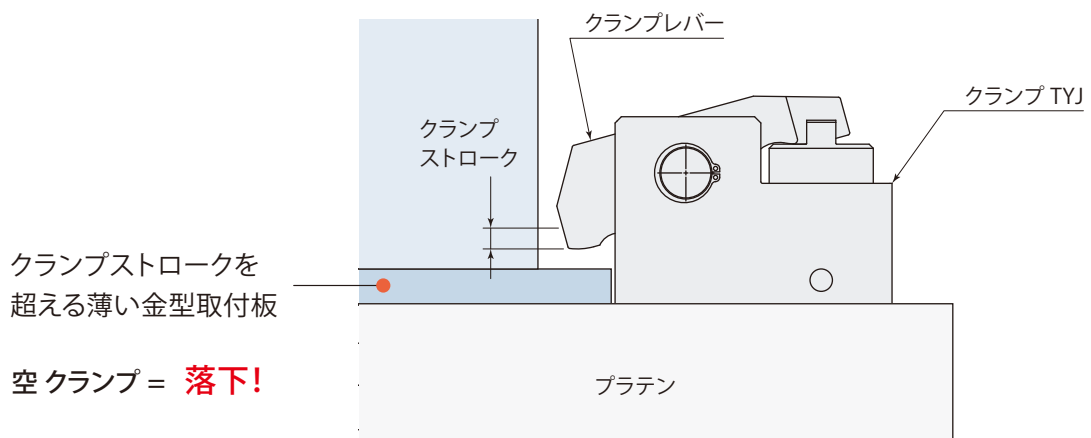
**!** 使用上の注意

ロングストロークモデル modelTYJは、**作業者が誤って薄い金型を取付け金型が落下するおそれがあります。金型の管理、作業者の教育がむずかしい場合は使用しないでください。** 油圧・エアクランプ使用時は金型厚さの「統一」を推奨しています。

- 油圧クランプの「クランプ完了」はプレッシャースイッチ(圧力スイッチ)で検出しています。金型とクランプレバーのスキマを検知するセンサは装着されていません。

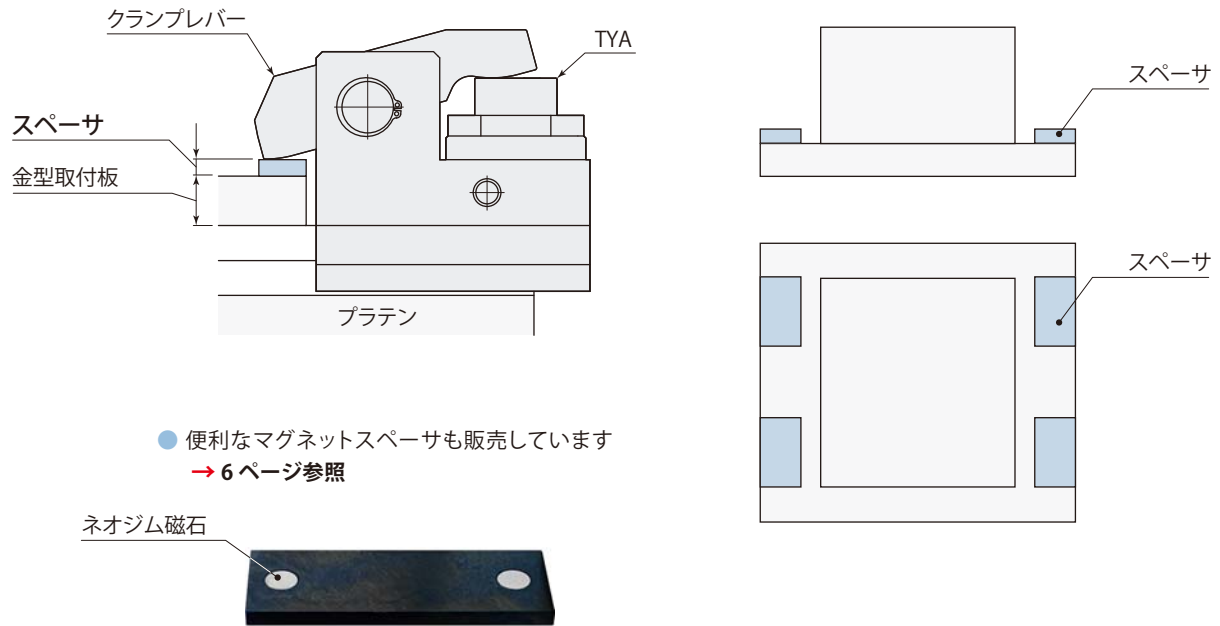


- 金型取付板の厚さを間違えると空クランプになり金型が落下します。ロングストロークモデルTYJは、**どんな金型でも使用できると誤解**させないようにしっかりとした作業教育が必要です。



## 金型厚さ統一 または マグクランプの導入を

- 当社では、スペーサによる金型厚さの「統一」を推奨しています。ロングストロークモデルTYJはポカミスによる金型落下のリスクを回避できません。



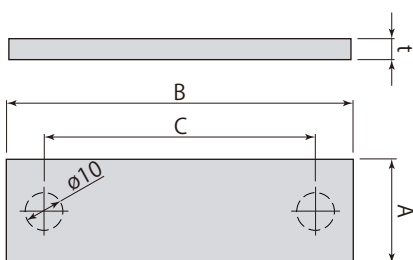
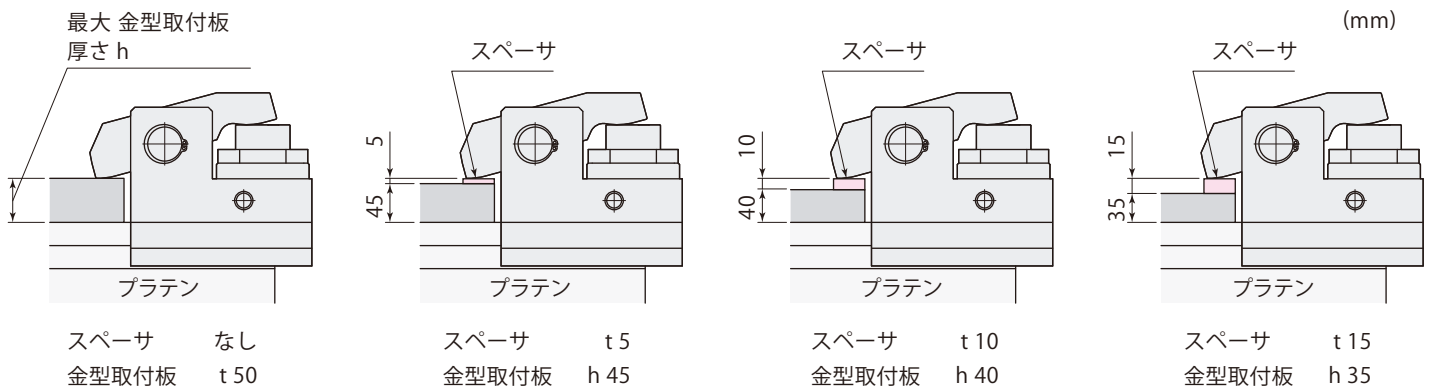
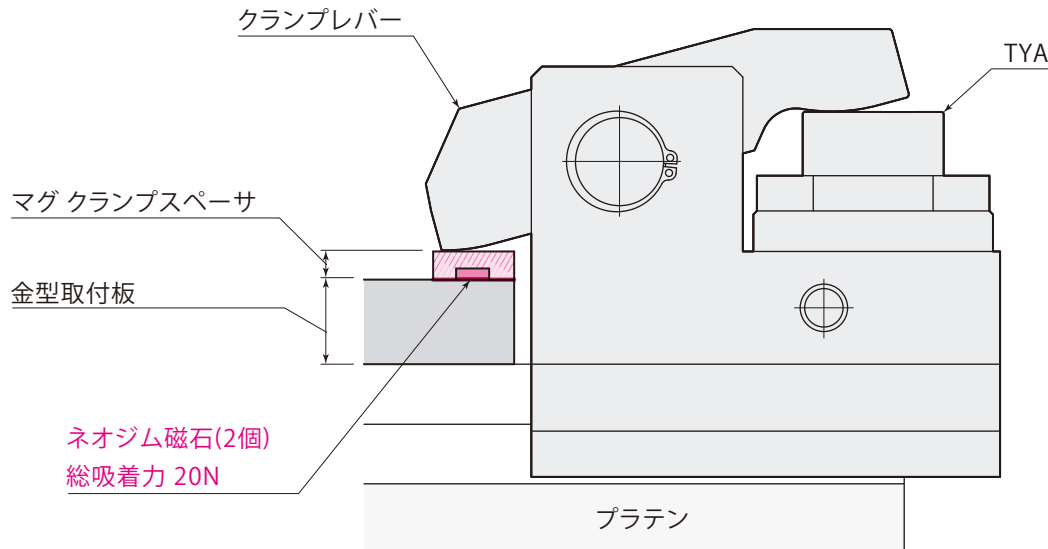
- または、マグクランプの導入を検討ください。マグクランプは金型の厚さ・サイズの統一が不要です。磁力により金型を吸着・固定するため金型厚さにかかわらず確実にクランプできます。



3,500kN成形機 マグクランプ実施例

## マグ クランプスペーサ(マグネットスペーサ)

金型取付板 厚さが統一されていない場合に、**最大 金型取付板厚さ h** を基準にしてクランプポイントにスペーサを取付します。



型 式	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
A	mm 25	mm 32	mm 32	mm 32	mm 32
B	mm 78	mm 88	mm 88	mm 112	mm 112
C	mm 58	mm 68	mm 68	mm 92	mm 92
厚さ t	mm 5,10,15	mm 5,10,15	mm 5,10,15	mm 5,10,15	mm 5,10,15



製品のご注文・お見積りのご相談は、こちら

**カスタマーサービスセンター** 受付時間(月～金曜日 8:30～17:30)

☎ 電話での問い合わせ TEL. **072-777-4550**

☎ FAXでの問い合わせ FAX. **072-777-3520**

✉ メールでの問い合わせ MAIL **molding@pascaleng.co.jp**

**本社・技術開発センター**

〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7  
TEL. **072-777-3521** FAX. **072-777-3520**

**大阪営業所**

〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7  
TEL. **072-777-3521** FAX. **072-777-3520**

**名古屋営業所**

〒480-1143 愛知県長久手市井堀307  
TEL. **0561-64-5775** FAX. **0561-64-5770**

**熊谷営業所**

〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南3-446-1

**厚木営業所**

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町1丁目21-14

**山形営業所**

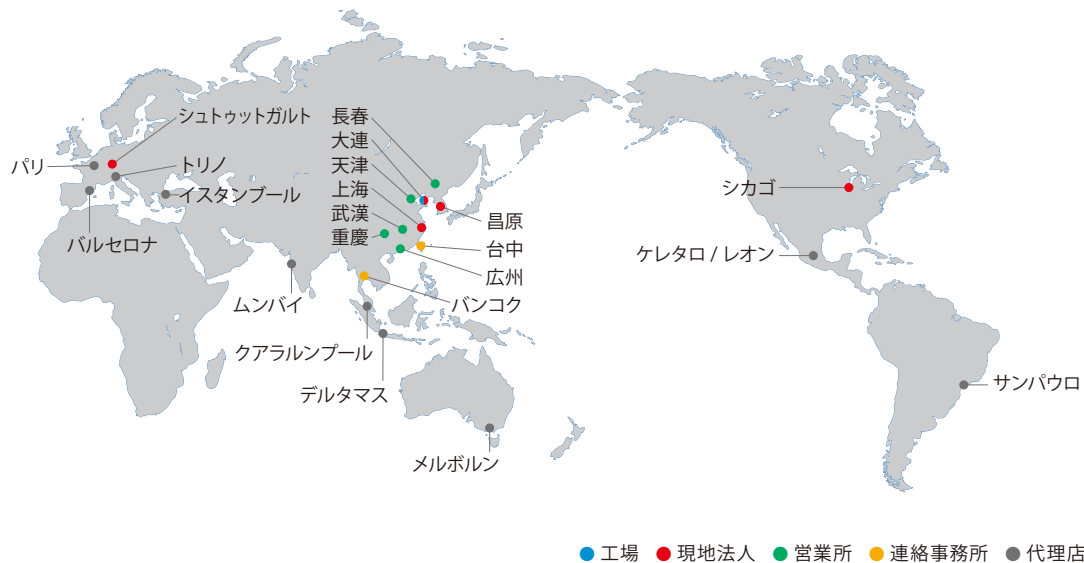
〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-5

**大分工場** パスカル大分株式会社

〒873-0231 大分県国東市安岐町下原200  
TEL. **0978-64-7777** FAX. **0978-64-7222**

**山形工場** パスカル山形株式会社

〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5800-5  
TEL. **0237-41-2011** FAX. **0237-41-2033**



**Pascal** パスカル株式会社

