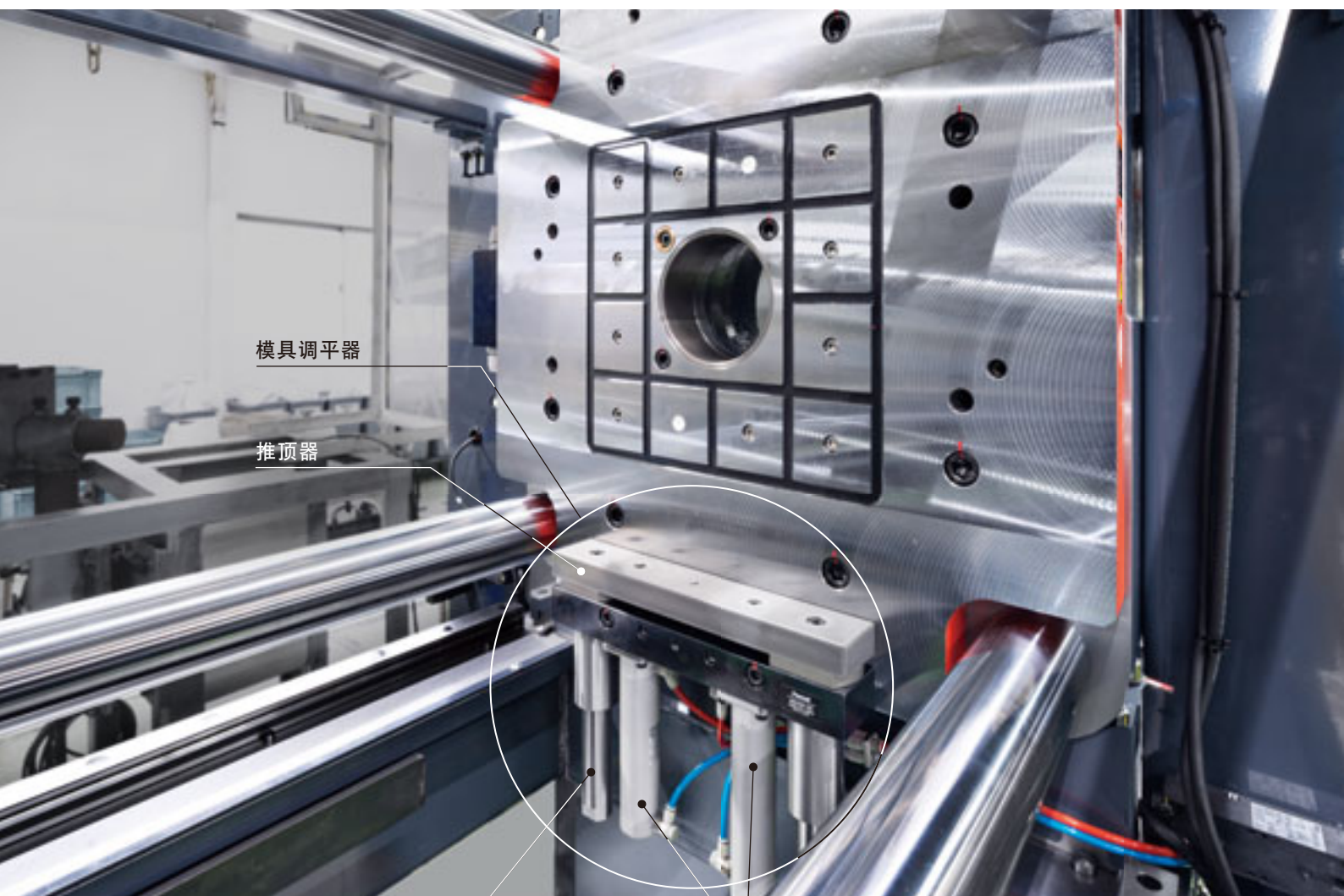


# Die leveler

模具调平器

新产品



模具调平器

推顶器

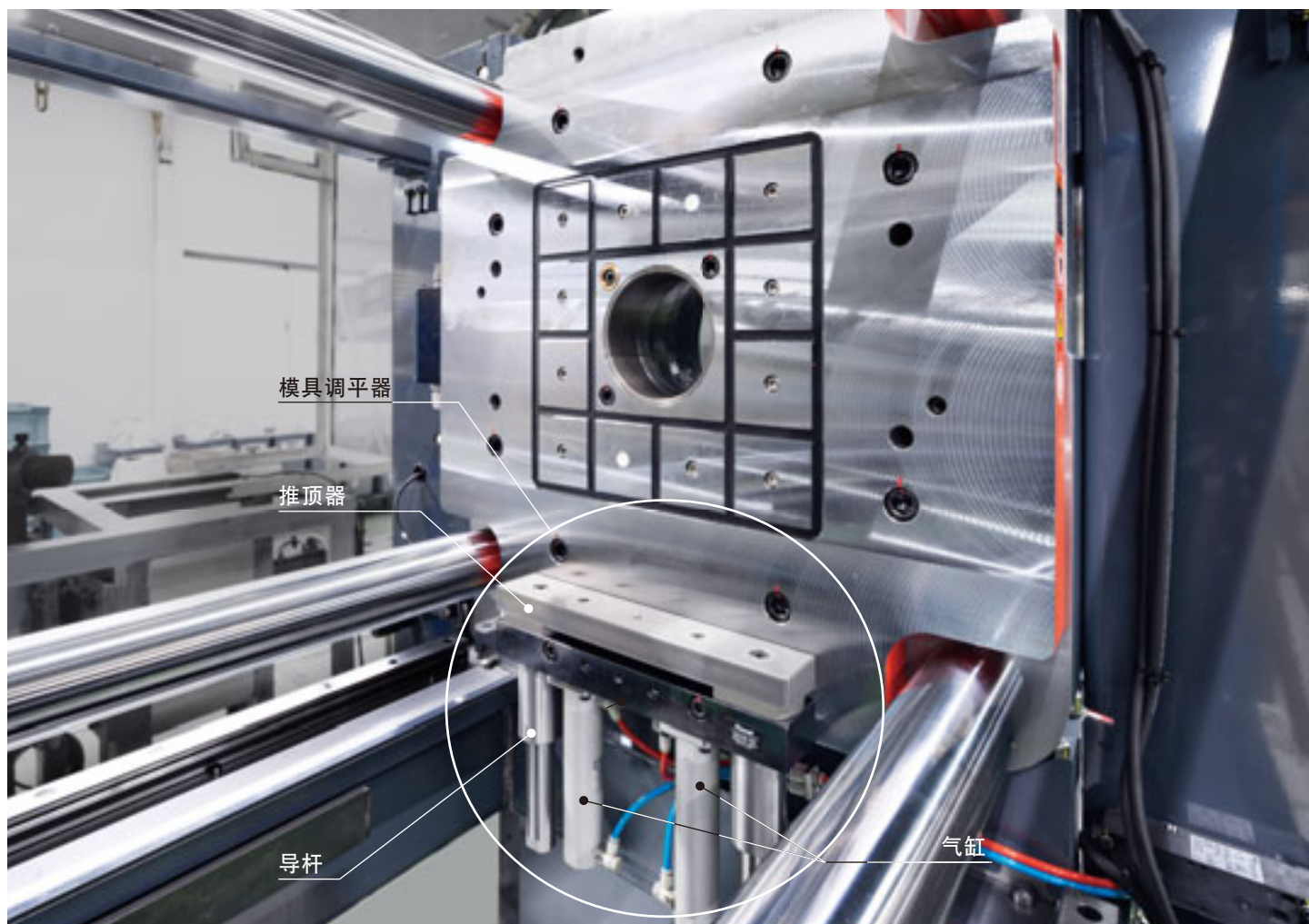
导杆

气缸

模具重量  
**1.2 ton**  
以内

## 使用模具调平器，可简单、瞬间找平

由定位环将模具居中之后，通过模具调平器，可简单地将模具调平。  
调平作业不再需要吊车的反复点动操作。



1,000kN(100ton) 注塑机 模具调平器与电永磁夹紧器

## 型号表示

MDH 04 - 100 A

2 最大模具重量 •.....• 1 安装形式

3 行程 ※用3位数表记 •.....•

□ : 标准

A : 安装于现有成型机

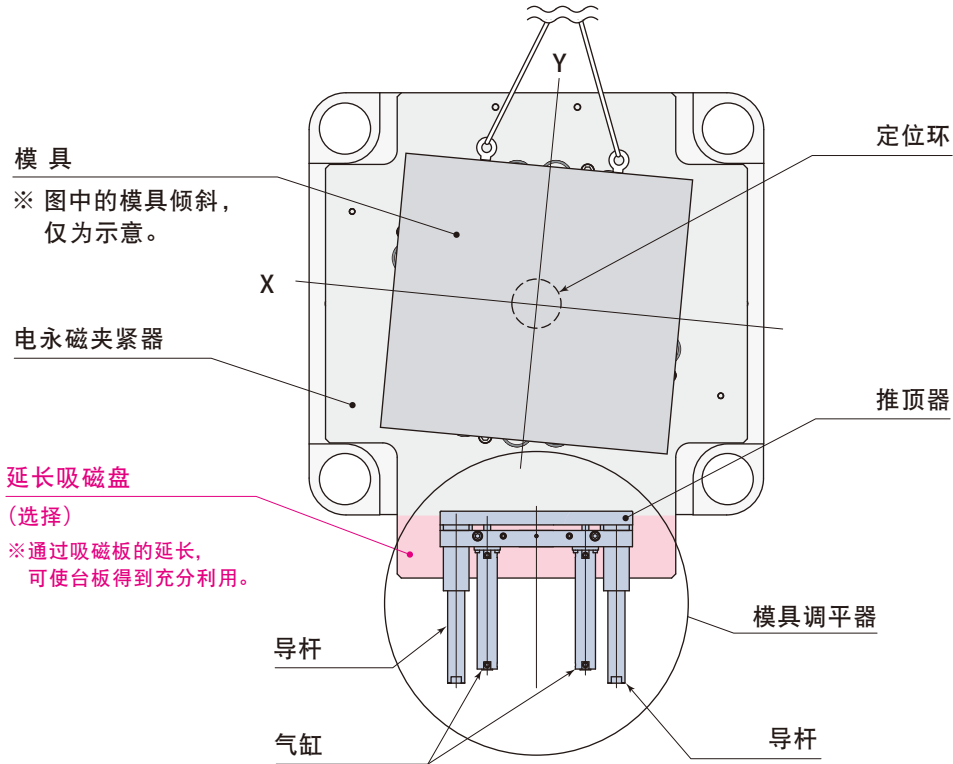
型 号		MDH04	MDH08	MDH12
最大模具重量	kg	400	800	1200
重复精度	mm/m	± 0.2 以内		
驱动方式		气压		
最大气压	MPa	0.4		

- 最大模具重量是可进行水平调节的大致范围，不是保证值。
- 如果超过最大气压，则将促使导板磨损或损伤。
- 将左右气缸的速度控制器，调整到相同开度。
- 将上升与下降速度调整为20mm/s以下。

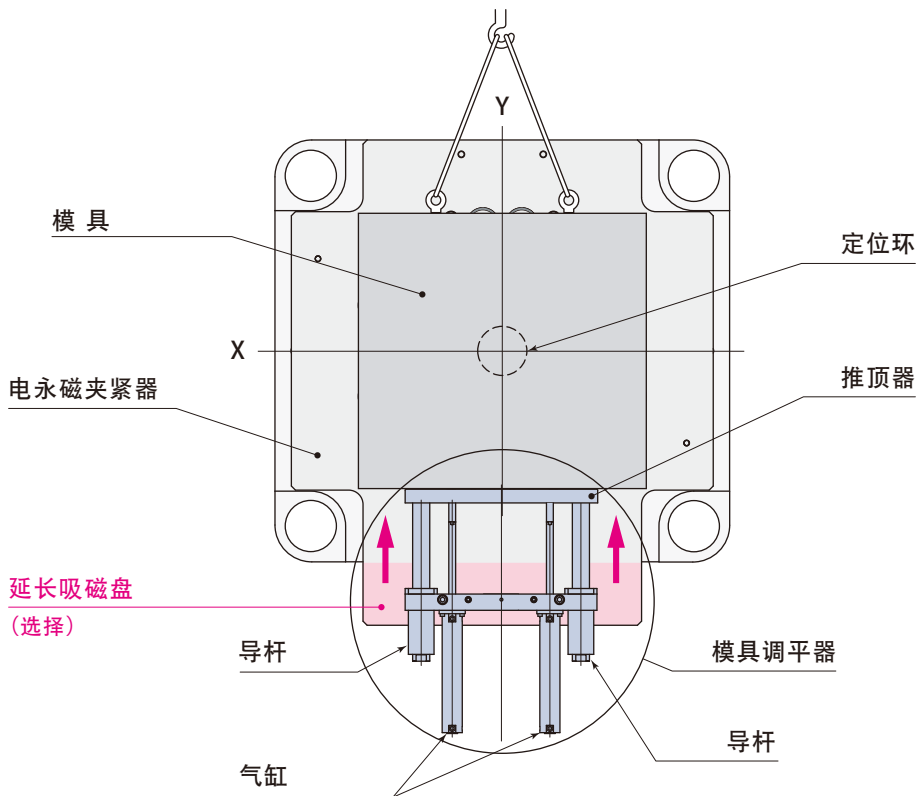
型 号	1 安装形式	2 最大模具重量 kg	3 行程 mm	产品重量 kg
MDH04-075	标准	400	075	7.0
MDH04-075A	现有设备上安装			
MDH04-100	标准		100	7.2
MDH04-100A	现有设备上安装			
MDH04-150	标准		150	7.8
MDH04-150A	现有设备上安装			
MDH04-200	标准		200	8.3
MDH04-200A	现有设备上安装			
MDH08-100	标准	800	100	12.2
MDH08-100A	现有设备上安装			
MDH08-150	标准		150	13.0
MDH08-150A	现有设备上安装			
MDH08-200	标准		200	13.7
MDH08-200A	现有设备上安装			
MDH08-250	标准		250	14.4
MDH08-250A	现有设备上安装			
MDH12-150	标准	1200	150	27.6
MDH12-150A	现有设备上安装			
MDH12-200	标准		200	28.8
MDH12-200A	现有设备上安装			
MDH12-250	标准		250	30.1
MDH12-250A	现有设备上安装			
MDH12-300	标准		300	31.3
MDH12-300A	现有设备上安装			

电永磁夹具及模具调平器的导入例

模具调平器 下降(待机时)

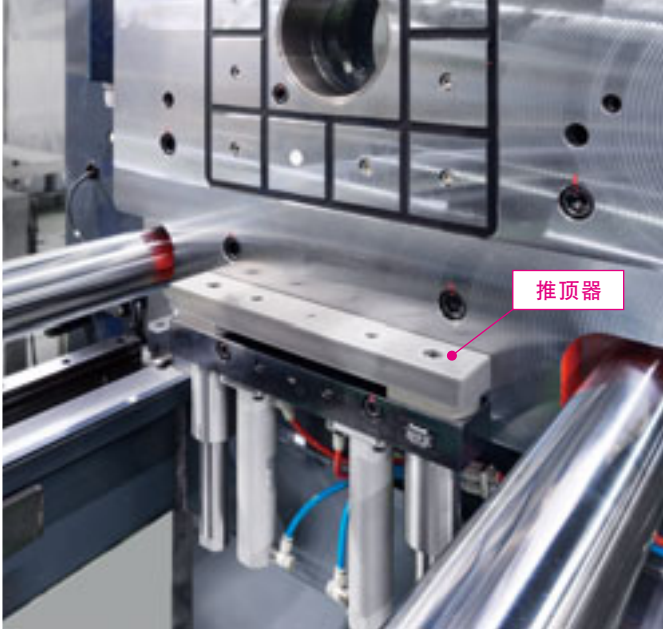


模具调平器 上升(完成找平)

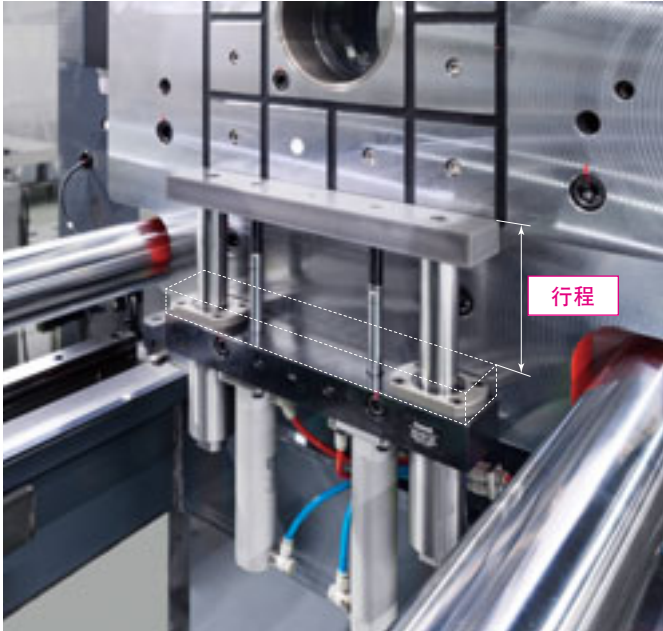




模具调平器 下降

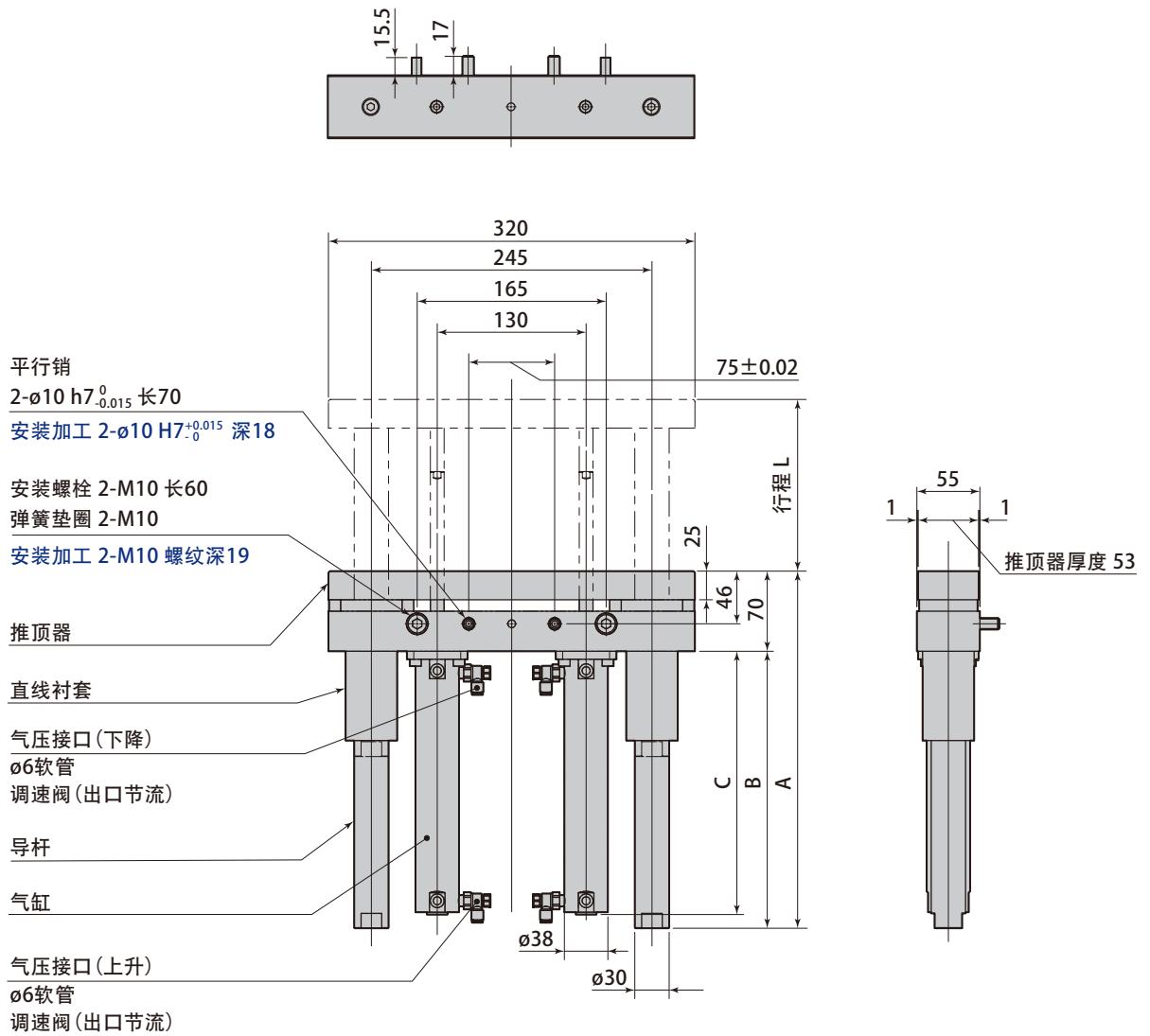


模具调平器 上升





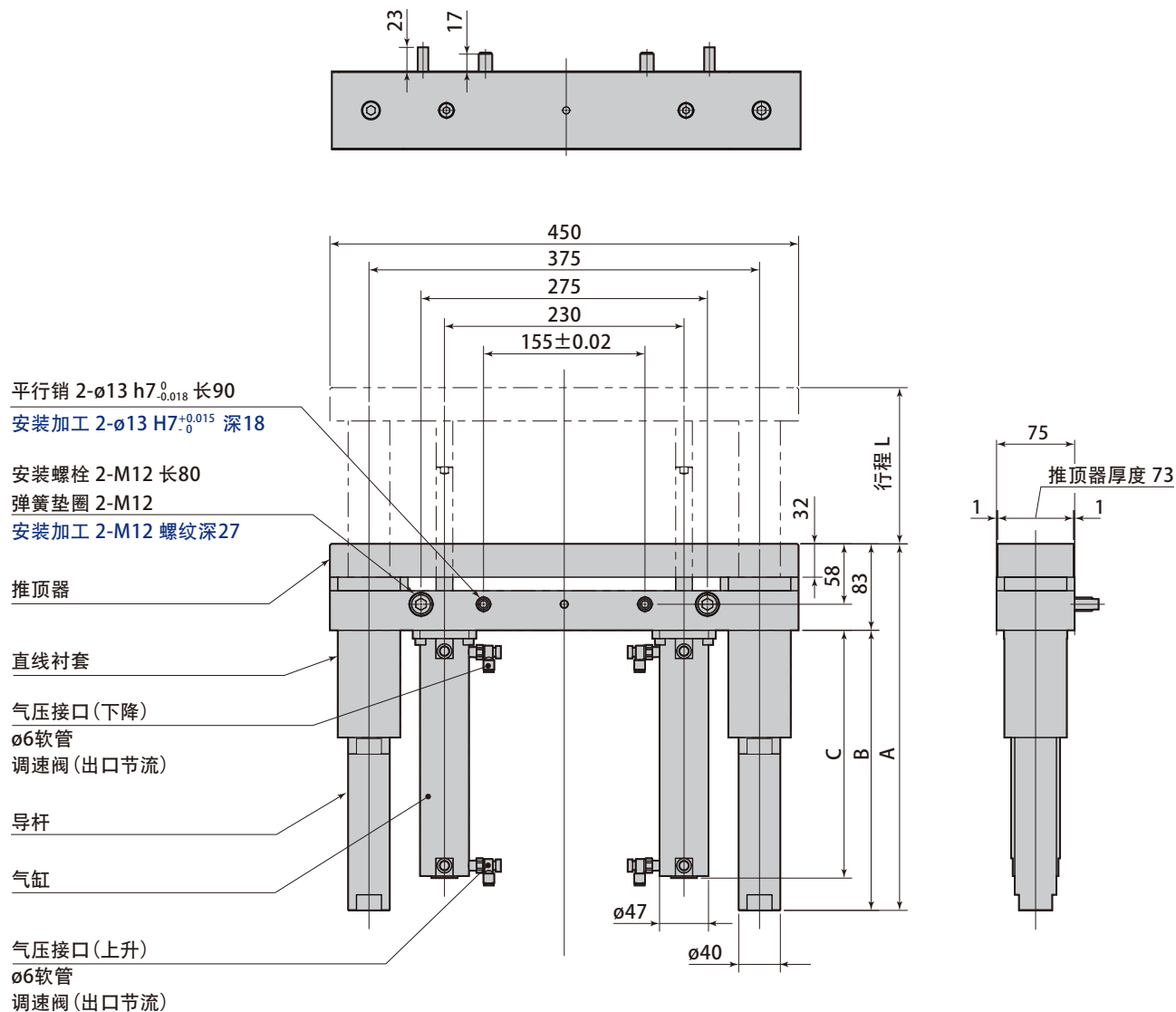
外形尺寸图



型 号	L	A	B	C
MDH08-100	100	262	192	180
MDH08-150	150	312	242	230
MDH08-200	200	362	292	280
MDH08-250	250	412	342	330

mm

外形尺寸图



型 号	L	A	B	C
MDH12-150	150	352	269	238
MDH12-200	200	402	319	288
MDH12-250	250	452	369	338
MDH12-300	300	502	419	388

mm

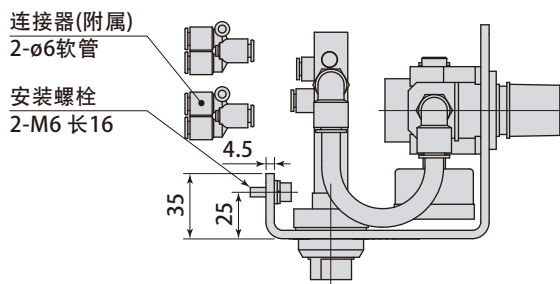


型号表示

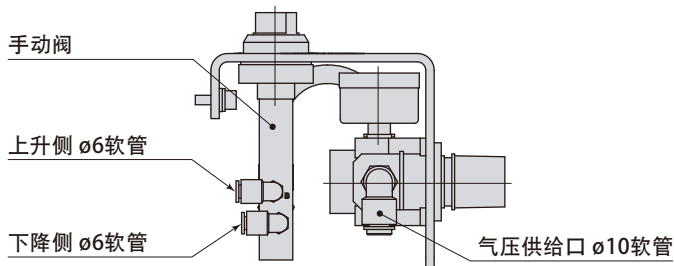
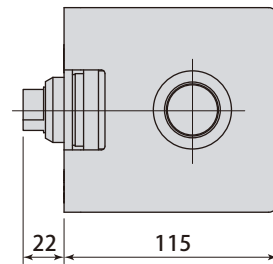
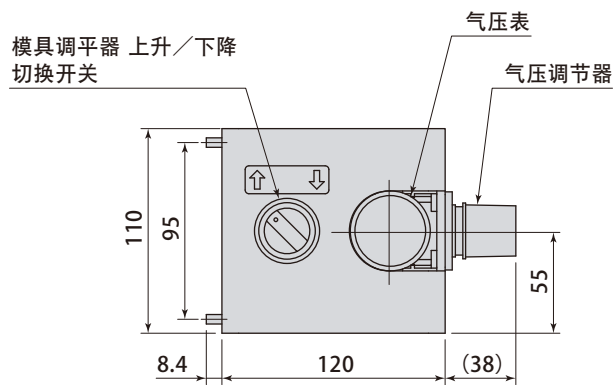
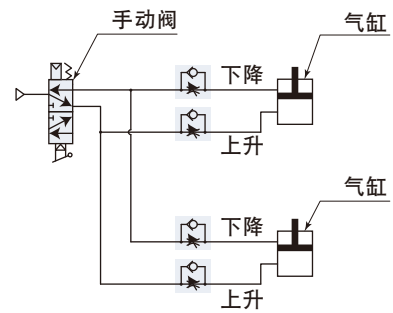
MDH-BKT



重量	kg	1.8
----	----	-----

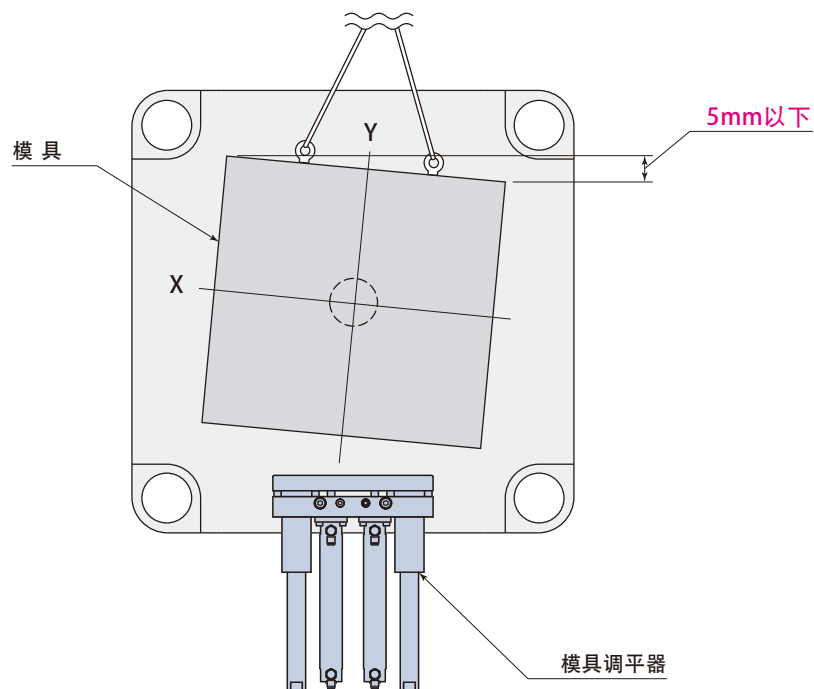


气压回路图

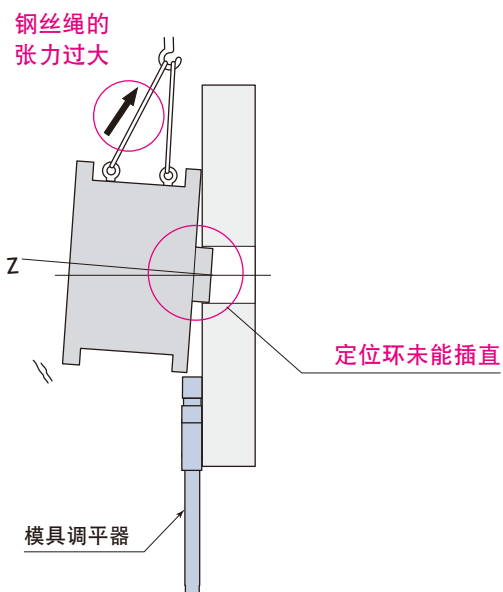


### 调整模具的倾斜度，使左右的水平差不超过5mm

使用模具调平器时，用吊车进行调整，使模具左右两端的水平差不超过5mm。



如果模具明显倾斜或对吊车钢丝绳施加过大张力，则可能影响推顶器的调平。





# Pascal

[www.pascaleng.co.jp](http://www.pascaleng.co.jp)

## 帕斯卡株式会社

总公司 〒664-8502 兵库县伊丹市鸿池 2 丁目14-7  
TEL.072-777-3333 FAX.072-777-3520

