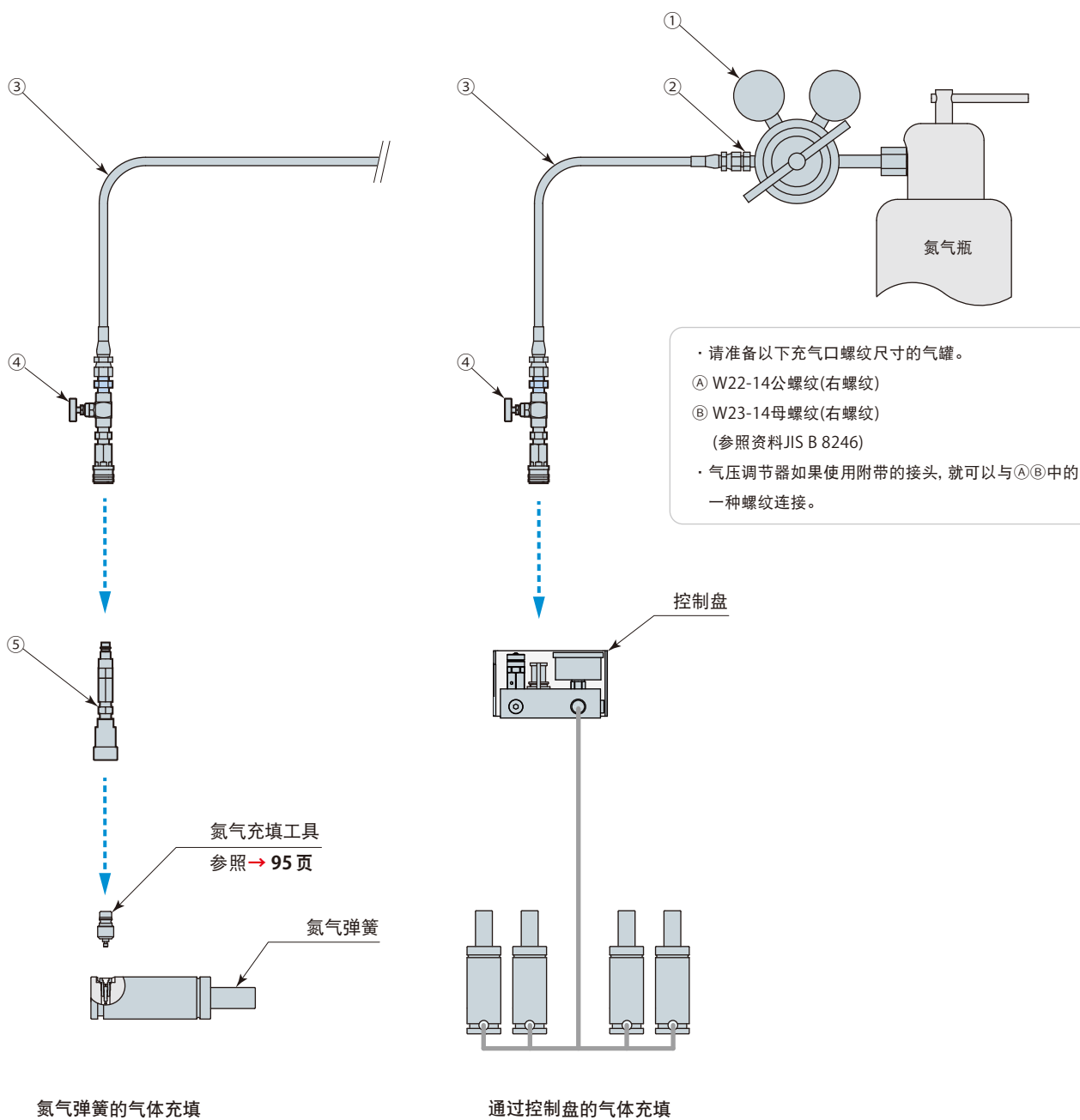


氮气充填及排放器具



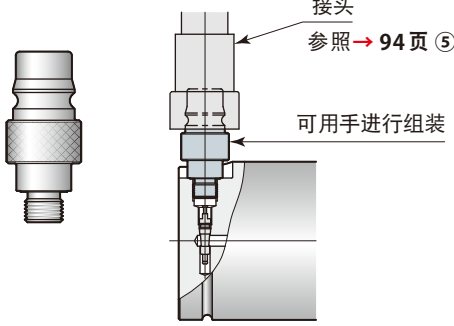
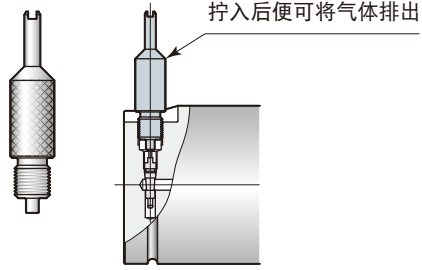
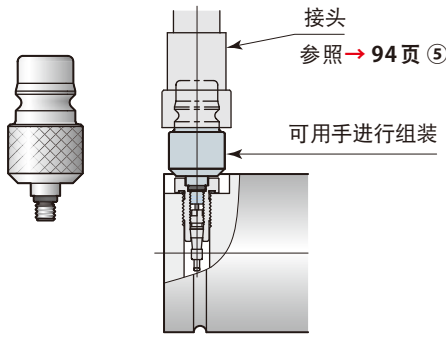
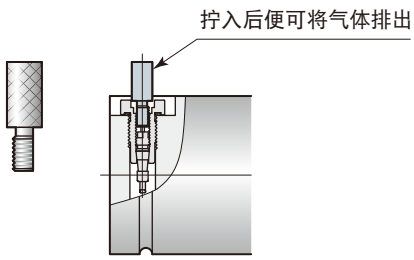
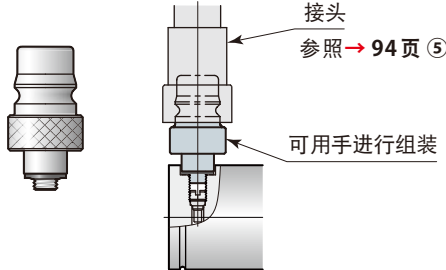
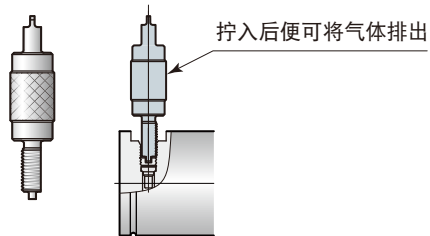
符号	品名	型号	备注	质量 g
①	气压调节器 ※1	3HDKA68601※2	附属接头	3200
②	管接头	3HDKA68602	JIS 规格品: A1-6 (JIS B 8363)、螺纹尺寸: G1/4-R1/4	40
③	高压管	3HDKA68603	最高使用压力 34MPa、管外径 10.4mm、长 3m	400
④	充气阀	DNJ-HDKA6840	接头即使有压力也可装拆。	230
⑤	接头	DNJ-HDKA5470		370

※1 气压调节器使用时, 请确认当地气罐的充气接口螺纹尺寸。国家与区域的不同螺纹尺寸有可能不同。详情请咨询。

※2 订货时请用 3HDKA6860C 进行订货。为了防止压力表破损, 调节器与压力表分开捆包。

氮气充填及排放器具（氮气弹簧）

不同型号的氮气弹簧有不同形状的氮气充填及排放工具。



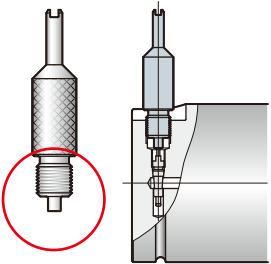
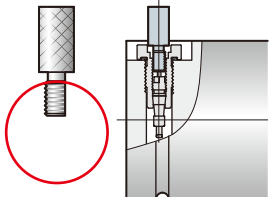
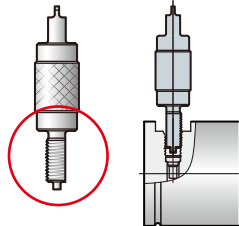
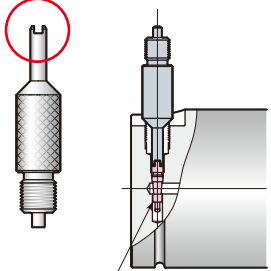
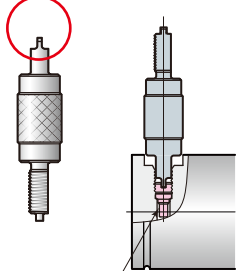
氮气弹簧型号	氮气充填工具	氮气排放工具
DNK1500 ~ 9500 DNR4200 ~ 9500 DNA1500 ~ 7500	model DNJ-C-CMG 质量：50 g  <p>接头 参照 → 94 页 ⑤</p> <p>可用手进行组装</p>	model DNJ-C-G 质量：30 g  <p>拧入后即可将气体排出</p>
DNK0750、1000 DNP1000 ~ 18300 DNZ0250 ~ 3000 DNA0250 ~ 0750	model DNJ-C-CM 质量：50 g  <p>接头 参照 → 94 页 ⑤</p> <p>可用手进行组装</p>	model DNJ-C-5 质量：10 g  <p>拧入后即可将气体排出</p>
DNK0350、0500 DNR0350 ~ 2400 DNP0420 ※ DNY0170、0320	model DNJ-C-CM6 质量：60 g  <p>接头 参照 → 94 页 ⑤</p> <p>可用手进行组装</p>	model DNJ-C-M6 质量：30 g  <p>拧入后即可将气体排出</p>

※ model **DNP0420** 是使用排气工具也不能排气。要废弃时，请在氮气弹簧底面的 M6 螺纹孔底用钻头开 $\phi 2.5$ 的孔，把气全部排出。（进行排气时，为了防止危险，请佩戴安全眼镜。）

把单体规格变更为配管规格（不在保修范围内）

把单体规格的氮气弹簧变更为配管规格时，需要拆卸单向阀。

单向阀的拆卸方法根据氮气弹簧的堵头形状而不同。

<p>要确认堵头形状。</p>	 <p>堵头 5</p>	 <p>堵头 单向阀座</p>	 <p>堵头 2.5</p>
<p>堵头</p>	<p>圆形，银色</p>	<p>圆形，黑</p>	<p>圆形，黑</p>
<p>单向阀座</p>	<p>—</p>	<p>六边形，银色</p>	<p>—</p>
<p>氮气排放工具</p>	<p>model DNJ-C-G</p>	<p>model DNJ-C-5</p>	<p>model DNJ-C-M6</p>
<p>使用工具</p>	<p>5mm 扳手</p>	<p>一字螺丝刀, 14mm 套筒扳手</p>	<p>2.5mm 扳手</p>
<p>1 使用工具卸下堵头</p>	<p>5mm 扳手</p>	<p>一字螺丝刀</p>	<p>2.5mm 扳手</p>
<p>2 使用排气工具的螺纹侧排气</p>	<p>model DNJ-C-G</p> 	<p>model DNJ-C-5</p> 	<p>model DNJ-C-M6</p> 
<p>3 使用排气工具的卡爪侧或14mm的套筒，拆卸单向阀/单向阀座。</p>	<p>model DNJ-C-G</p>  <p>单向阀</p>	<p>14mm 套筒扳手</p>  <p>单向阀座 单向阀</p>	<p>model DNJ-C-M6</p>  <p>单向阀</p>

- 进行单向阀的拆卸作业时，请注意不要让垃圾进入内部。
- 从单体规格变更为配管规格的变更作业不在产品保修范围之内。

气体充填及排放时的注意事项

- 充填必须使用氮气(N₂)。绝对不可使用可燃性及易爆性气体。否则会引起爆炸事故，非常危险。(图1)
- 气体的充填压力不得超过气缸上刻印的标示值。(图2)
 最大气体充填压力：15 MPa (20℃) (model DNK0500～9500、DNR0500～9500、DNP、DNZ、DNA、DSC32)
 18 MPa (20℃) (model DNK0350、DNR0350、DNY)
 21 MPa (20℃) (model DSD、DSA、DSC38、DSC50)
- 对容积较大的氮气弹簧进行充填时，即使气压调节器的压力表显示气压达到指定压力，也不要停止充填，要一直充到充填器内气体停止流动为止。(图2)
- 气体充填要充到活塞杆从气缸内完全探出为止。充填开始时活塞杆如果在气缸内，充填起始气压应低于0.5 MPa，待活塞杆完全探出后再升压。(图3)
 切勿用高压急剧充填的方式使活塞杆探出。否则会导致氮气弹簧破损，并伤害周边机器及人体。
- 切勿在氮气弹簧承受荷重的情况下进行气体充填及排放。
- 废弃氮气弹簧前，必须将气体完全排出。关于氮气排放工具，请参照→95页。
- 氮气弹簧(记号-OS)为不充气发货，所以使用前要充气。充气后要在压力设定贴纸上用油性笔写上充填压力。

