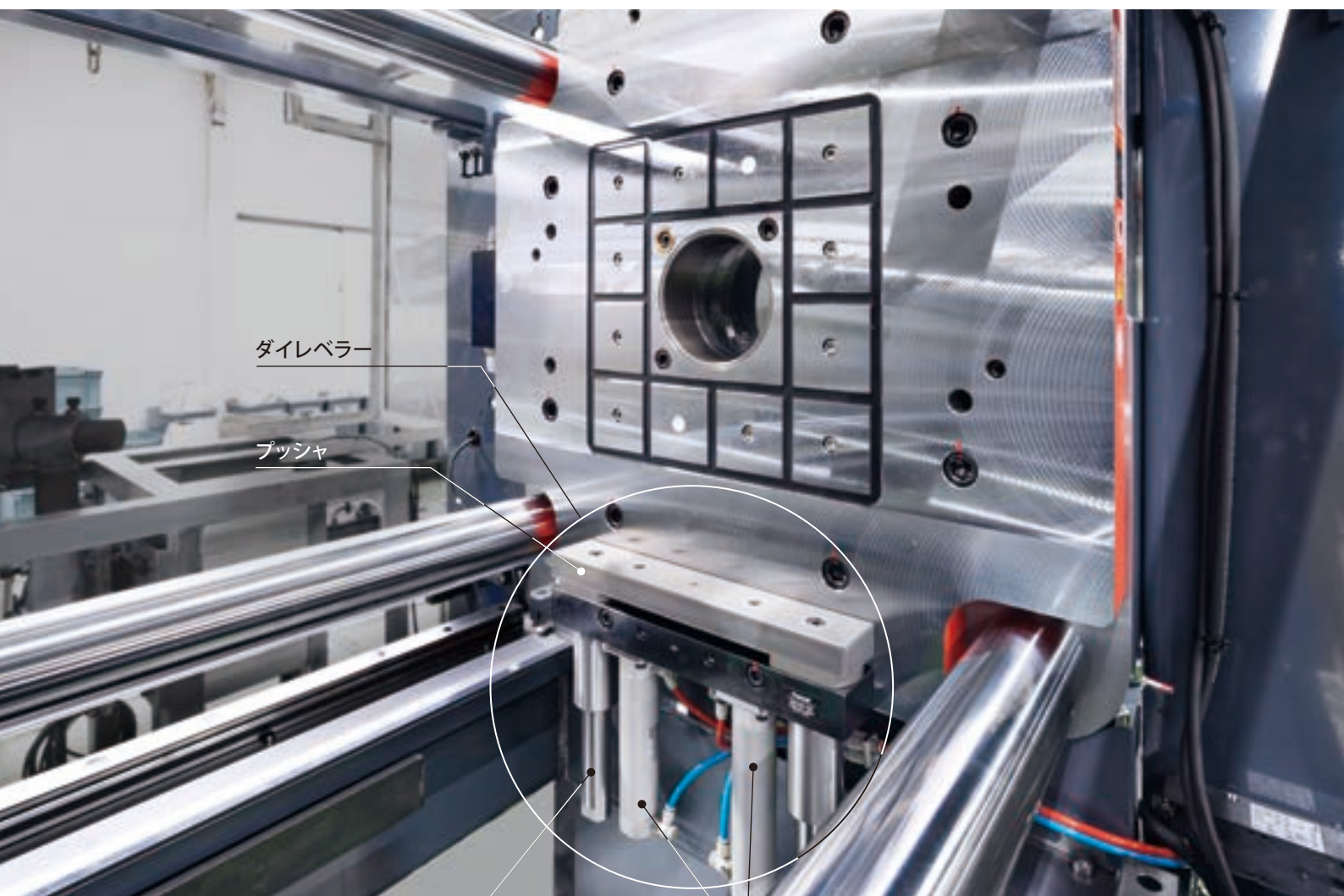


Die leveler

ダイレベラー

新製品



ダイレベラー

プッシャ

ガイド

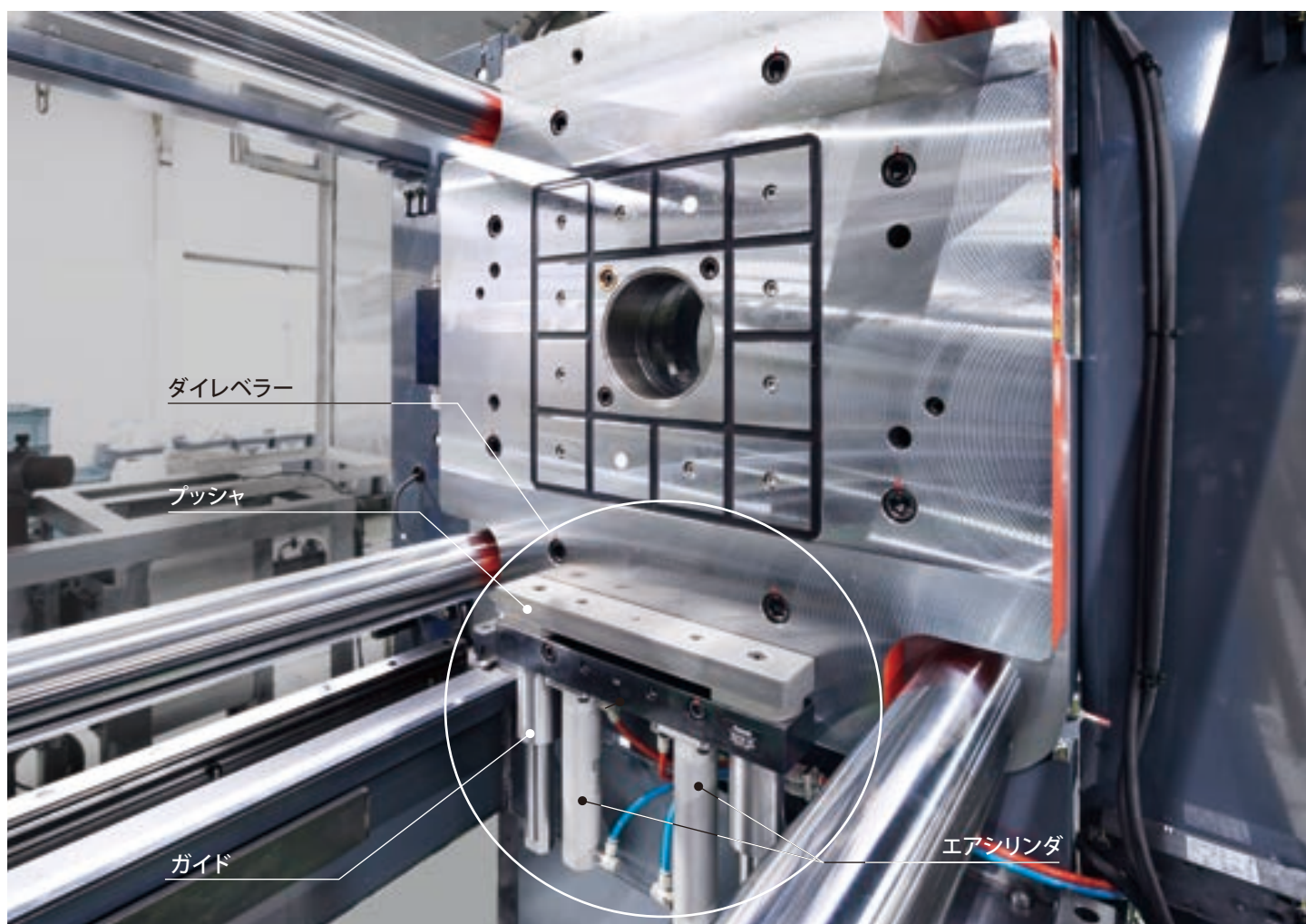
エアシリンダ

金型重量

2.5 ton
まで

ダイレベラーで簡単・瞬時に水平出し

ロケートリングで金型をセンタリングした後、ダイレベラーで金型の水平出しが簡単に行なえます。わずらわしいクレーンのインチャング操作による水平出し作業は不要です。



1,000kN (100ton) 成形機 ダイレベラー & マグクランプ

型式表示

MDH 04 - 100 A

- 2 最大金型質量
- 3 ストローク ※3桁で表記
- 1 取付けタイプ

/ : 標準

A : 既設成形機に取付

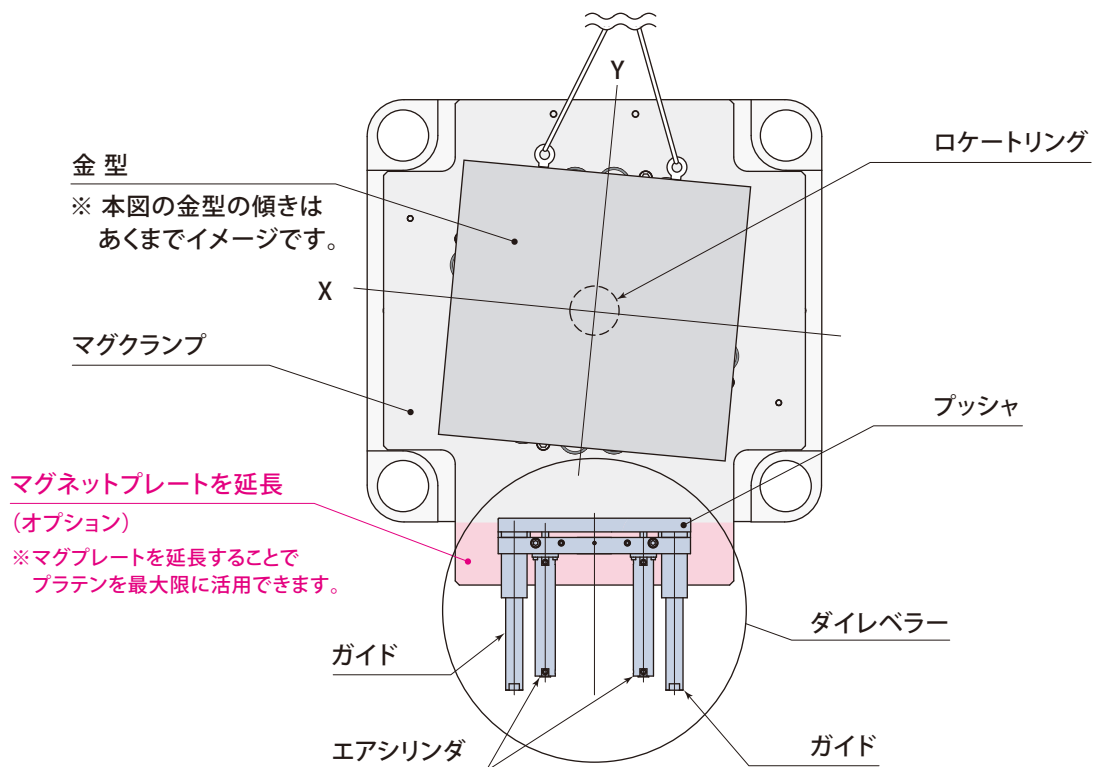
型 式	MDH04	MDH08	MDH12	MDH25
最大金型質量 kg	400	800	1200	2500
繰返し精度 mm/m	± 0.2 以内			
駆動方式	エア			
最大エア圧力 MPa	0.4			

- 最大金型質量は水平調整可能な金型質量の目安です。保証値ではありません。
- 最大エア圧力を超えて使用されると、ガイド部が摩耗、損傷するおそれがあります。
- 左右のエアシリンダのスピードコントローラの開度は、同じ開度に調整してください。
- 上昇・下降の速度は20mm/s以下に調整してください。

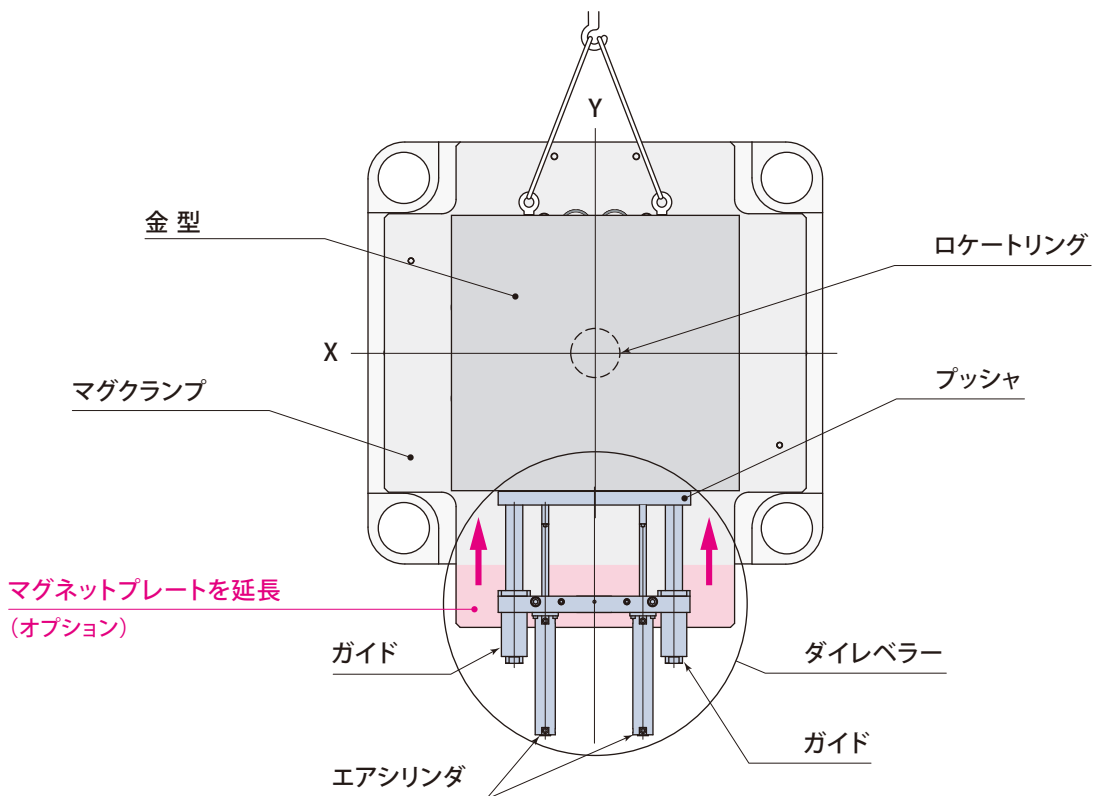
型 式	1 取付けタイプ	2 最大金型質量 kg	3 ストローク mm	製品質量 kg
MDH04-075	標準	400	075	7.0
MDH04-075A	既設取付け			
MDH04-100	標準		100	7.2
MDH04-100A	既設取付け			
MDH04-150	標準		150	7.8
MDH04-150A	既設取付け			
MDH04-200	標準		200	8.3
MDH04-200A	既設取付け			
MDH08-100	標準	800	100	12.2
MDH08-100A	既設取付け			
MDH08-150	標準		150	13.0
MDH08-150A	既設取付け			
MDH08-200	標準		200	13.7
MDH08-200A	既設取付け			
MDH08-250	標準		250	14.4
MDH08-250A	既設取付け			
MDH12-150	標準	1200	150	27.6
MDH12-150A	既設取付け			
MDH12-200	標準		200	28.8
MDH12-200A	既設取付け			
MDH12-250	標準		250	30.1
MDH12-250A	既設取付け			
MDH12-300	標準		300	31.3
MDH12-300A	既設取付け			
MDH25-200	標準	2500	200	69.9
MDH25-200A	既設取付け			
MDH25-250	標準		250	72.2
MDH25-250A	既設取付け			
MDH25-300	標準		300	74.6
MDH25-300A	既設取付け			
MDH25-350	標準		350	77.4
MDH25-350A	既設取付け			

マグクランプ & ダイレベラー導入例

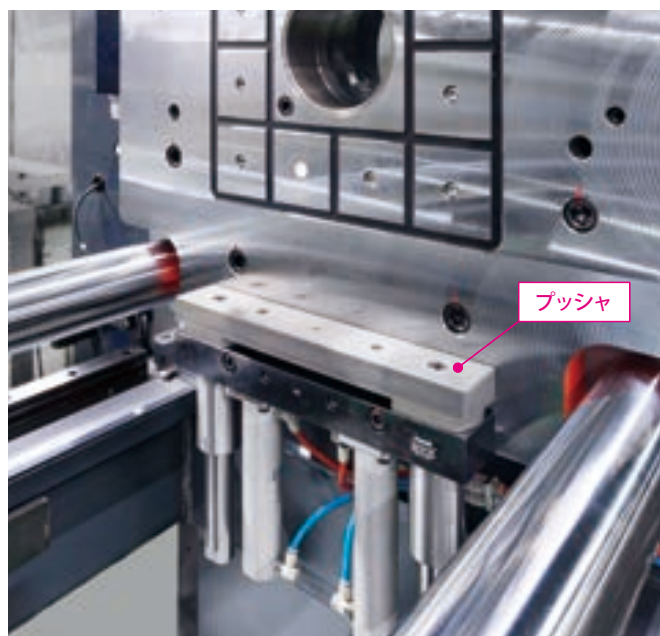
ダイレベラー 下降(待機時)



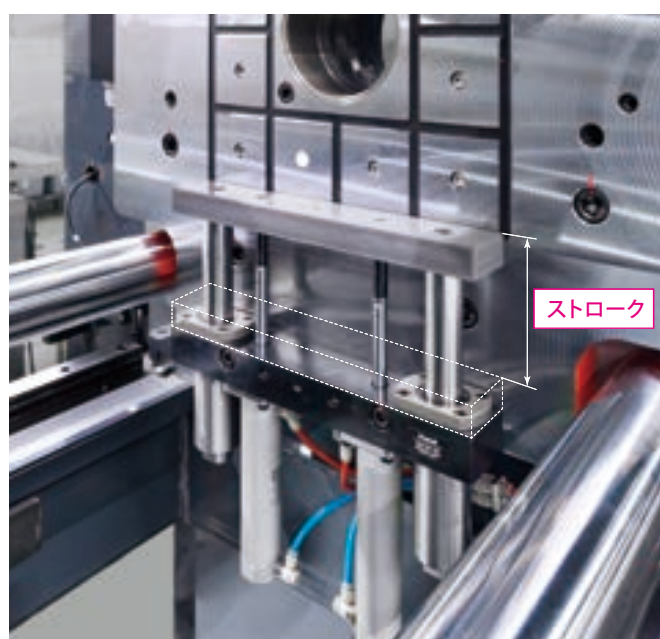
ダイレベラー 上昇(水平出し完了)



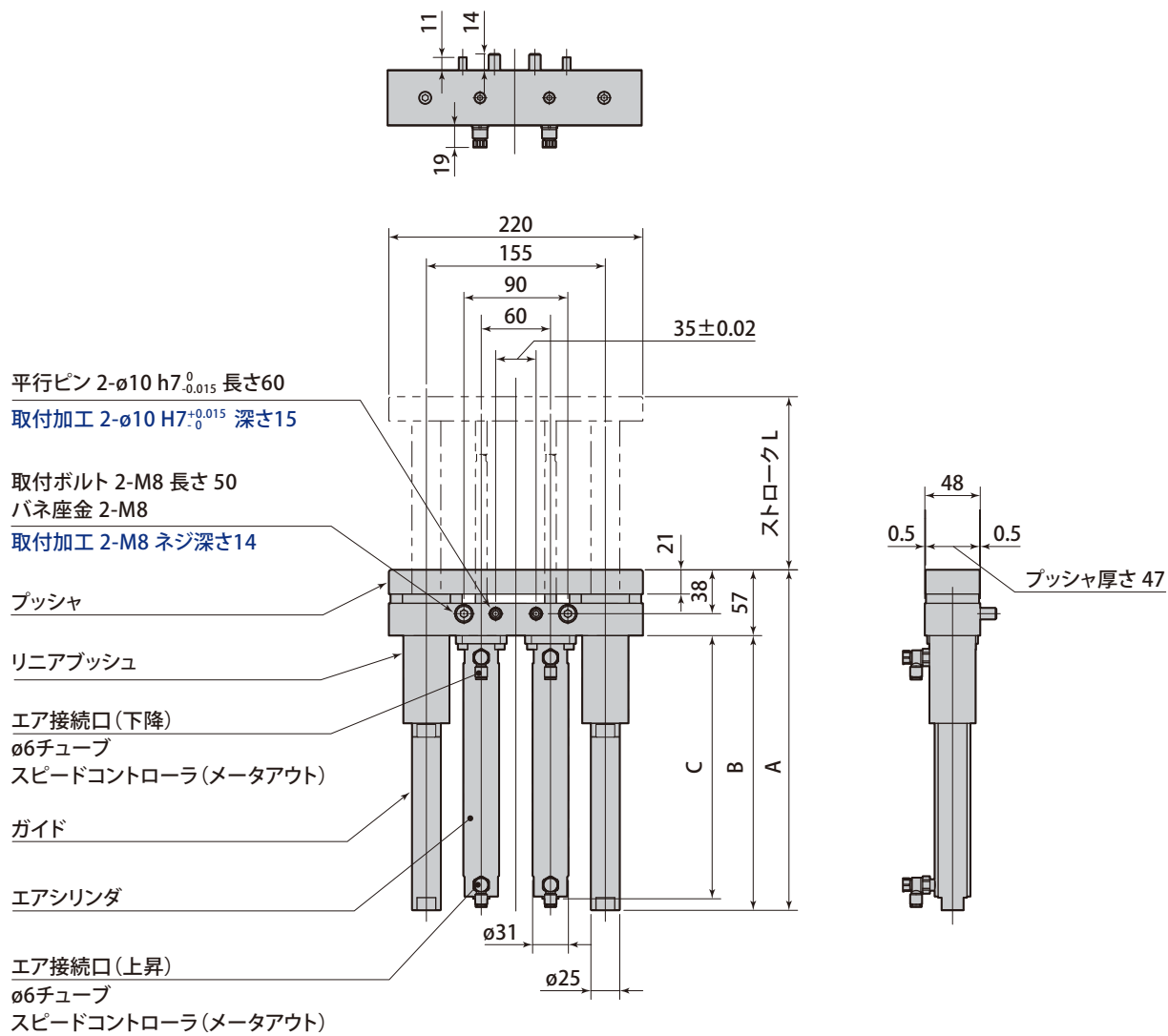
ダイレベラー 下降



ダイレベラー 上昇



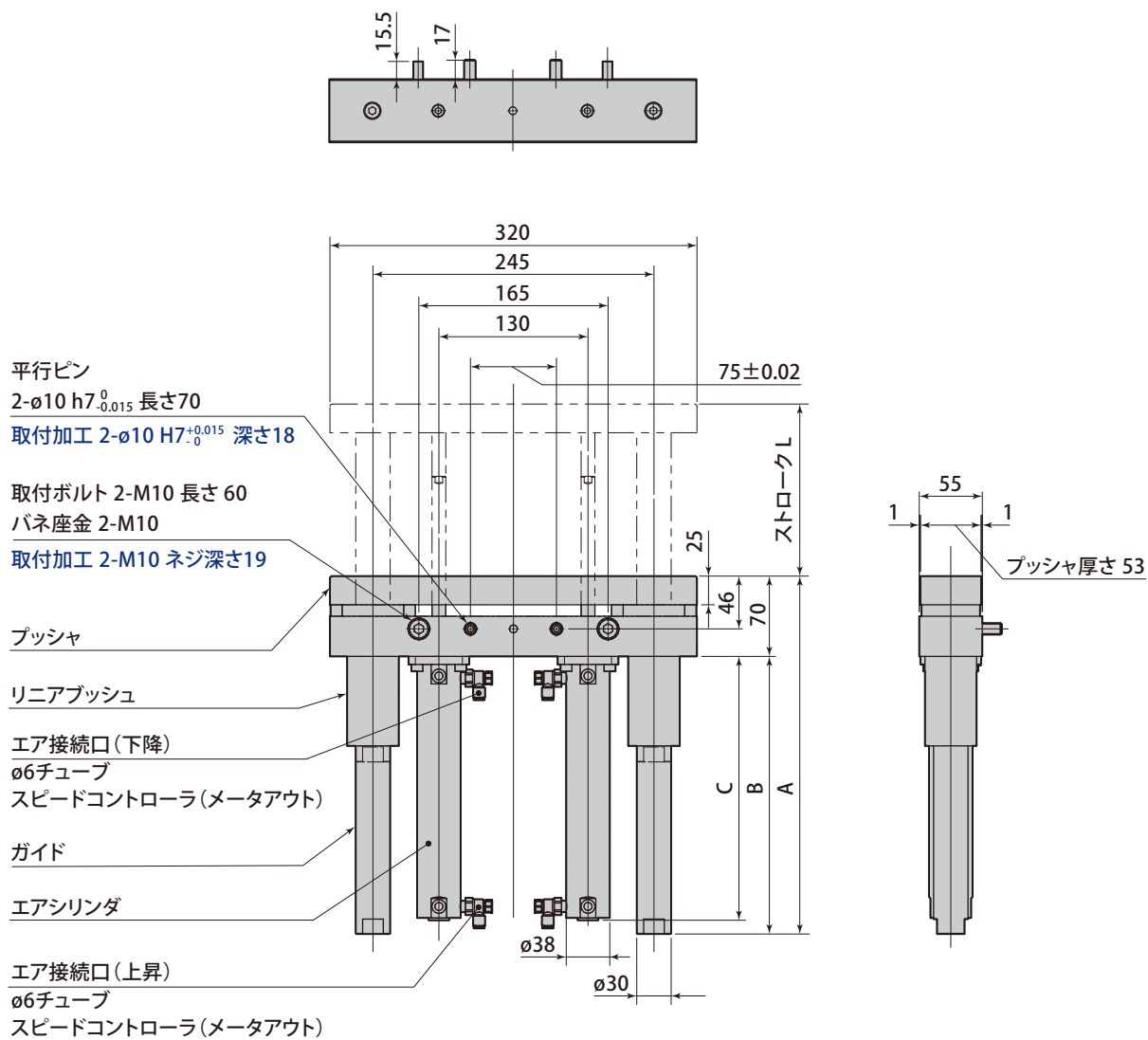
外形寸法図



型 式	L	A	B	C
MDH04-075	75	220	163	153
MDH04-100	100	245	188	178
MDH04-150	150	295	238	228
MDH04-200	200	345	288	278

mm

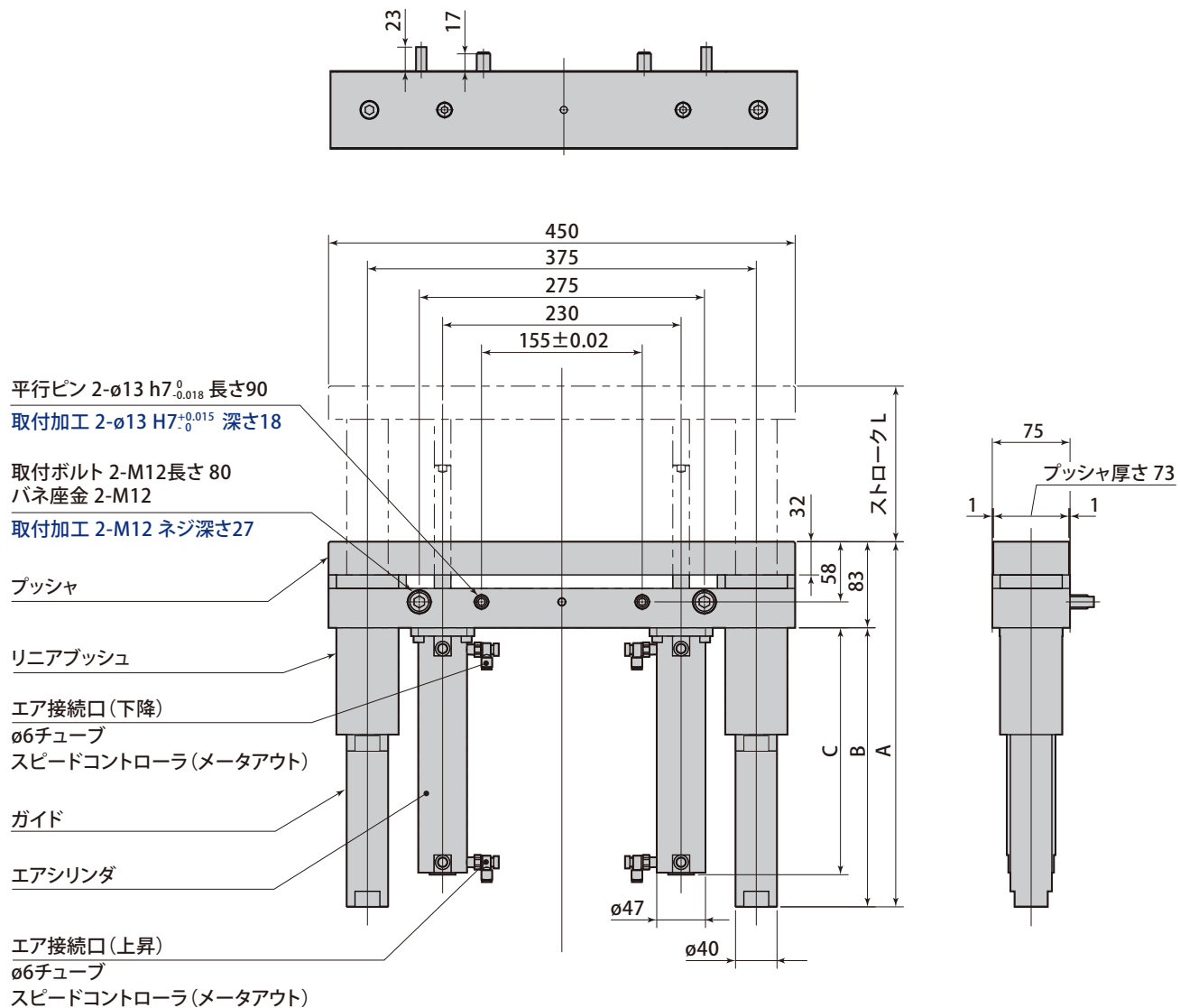
外形寸法図



型 式	L	A	B	C
MDH08-100	100	262	192	180
MDH08-150	150	312	242	230
MDH08-200	200	362	292	280
MDH08-250	250	412	342	330

mm

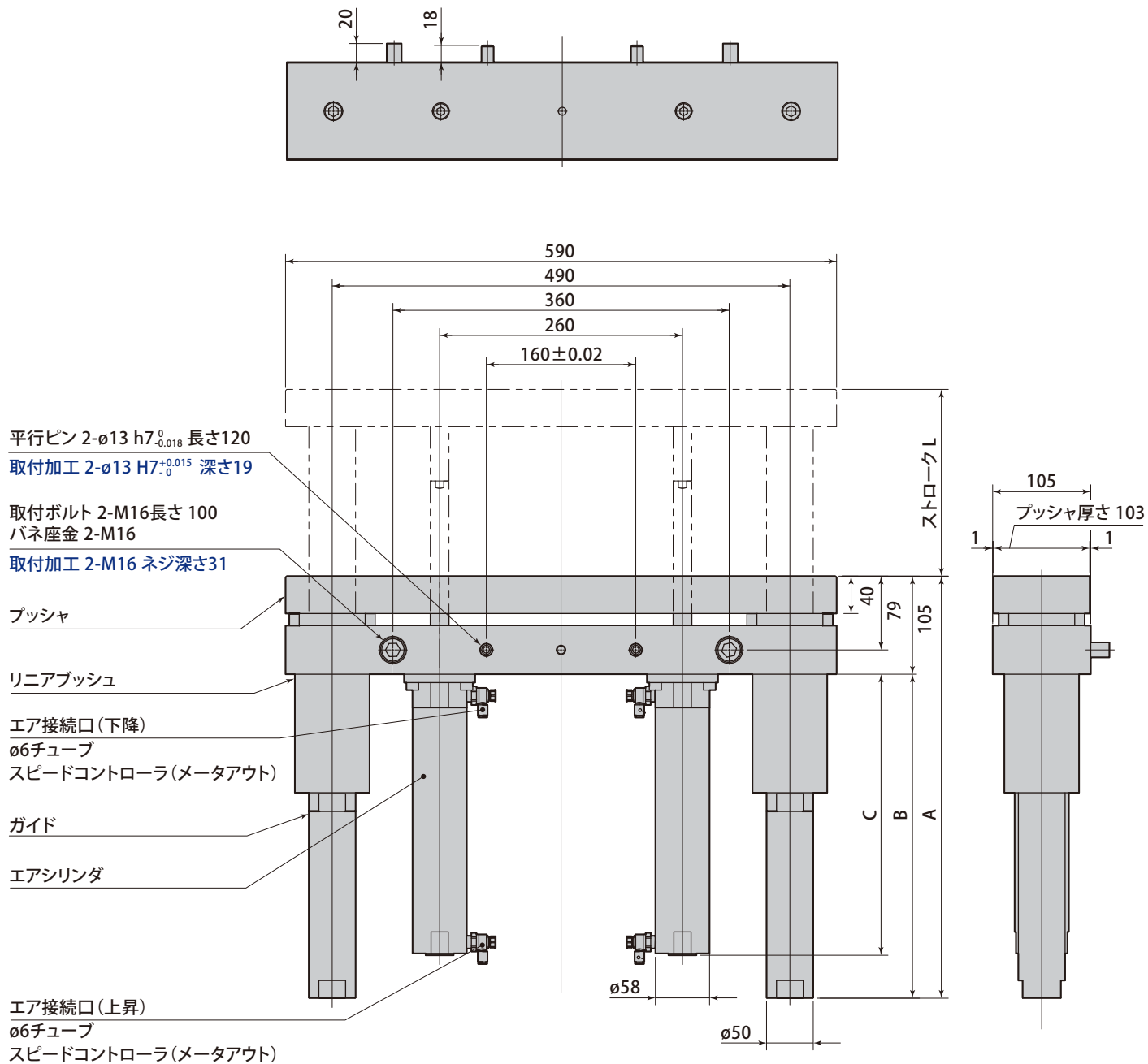
外形寸法図



mm

型 式	L	A	B	C
MDH12-150	150	352	269	238
MDH12-200	200	402	319	288
MDH12-250	250	452	369	338
MDH12-300	300	502	419	388

外形寸法図



mm

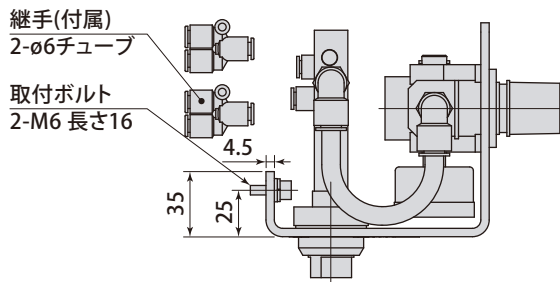
型 式	L	A	B	C
MDH25-200	200	452	347	301
MDH25-250	250	502	397	351
MDH25-300	300	552	447	401
MDH25-350	350	602	497	463

型式表示

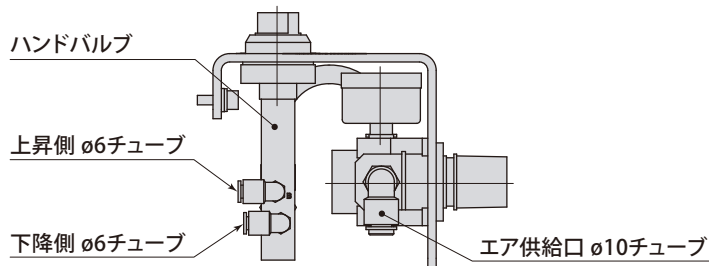
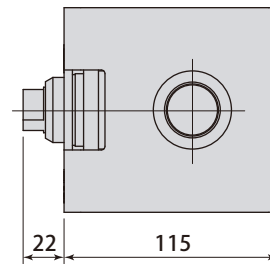
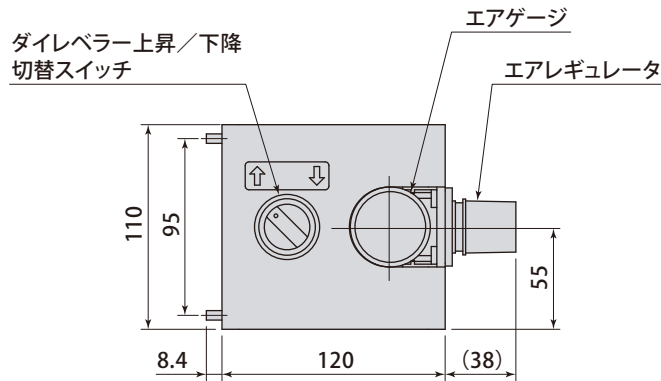
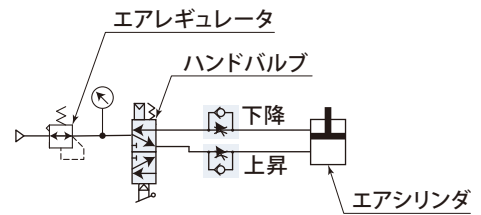
MDH-BKT



質量	kg	1.8
----	----	-----

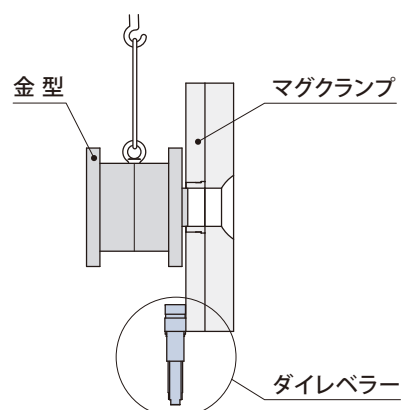


空圧回路図



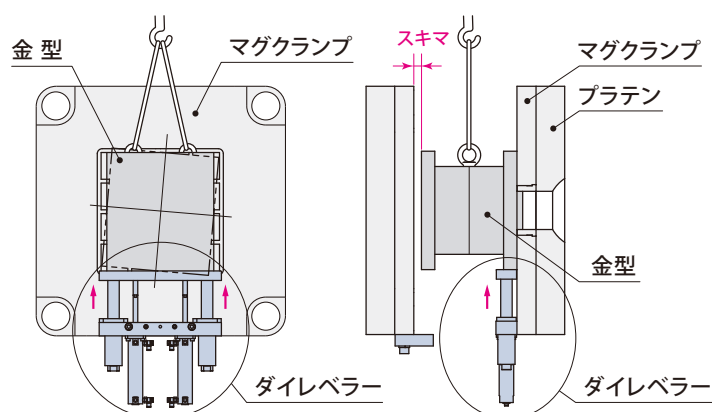
操作手順

- ① クレーンで金型を搬入し、ロケットリングを挿入する

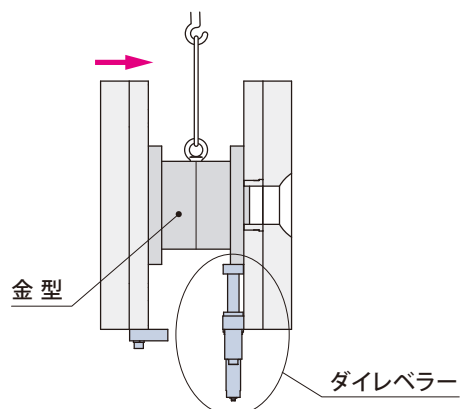


- ② ダイレベラーを上昇させて金型に押し当てる

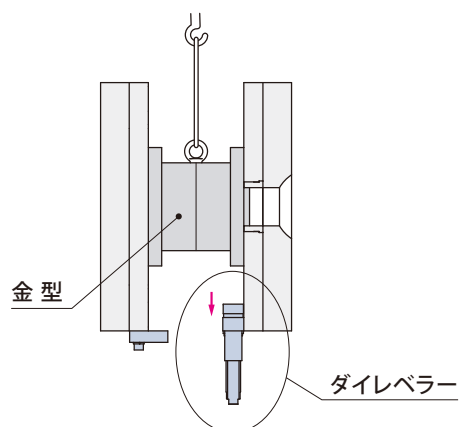
※型閉じはせず、金型とプラテンに少しスキマを設けてください。



- ③ 型閉めをして、金型を固定する

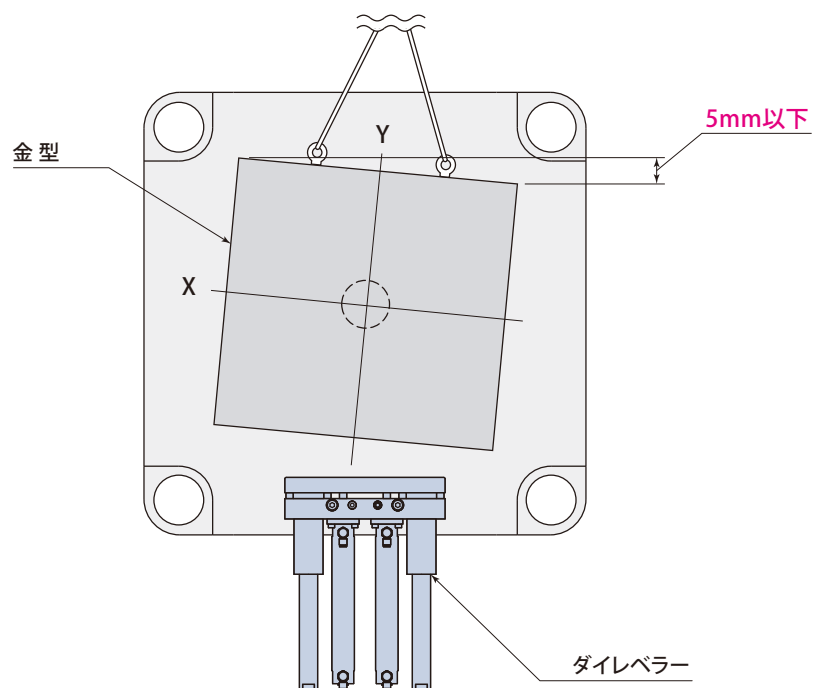


- ④ ダイレベラーを下降させて完了です
※ダイレベラーを上昇させたままにすると危険です。

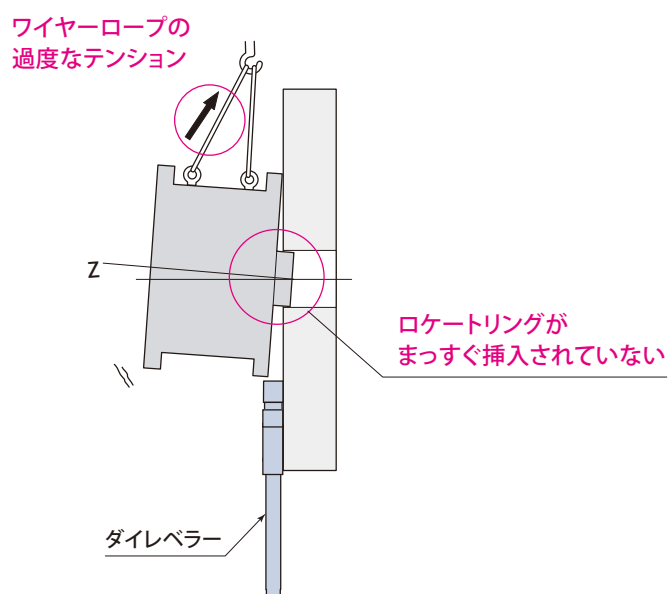


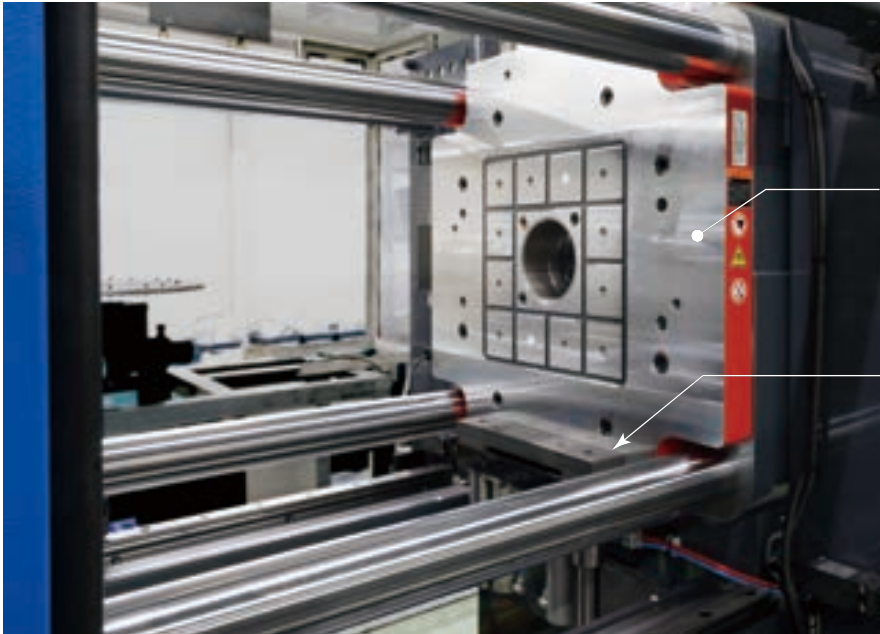
金型の傾きは左右のレベル差5mm以下に調整してください

ダイレベラーを使用する際は、クレーンで金型の左右両端のレベル差が5mm以下となるように調整してください。



金型が著しく傾いていたり、クレーンのワイヤーロープに過度なテンションが作用していると、プッシャの押し力が足りず水平調整ができないことがあります。





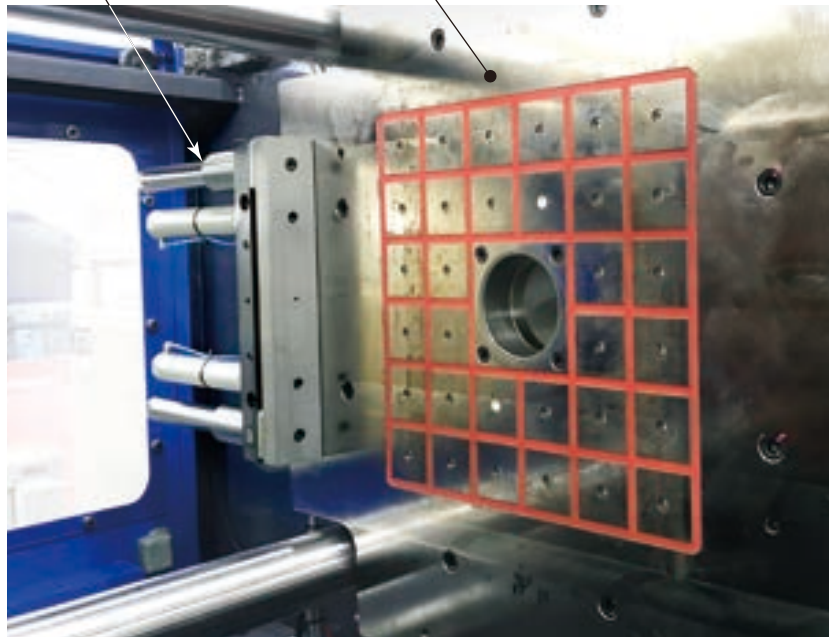
1,000kN (100ton) 成形機 ダイレベラー & マグクランプ



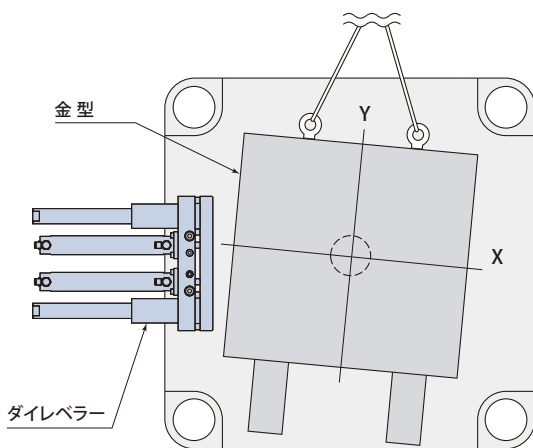
2,800kN (280ton) 2色成形機 ダイレベラー

ダイレベラー

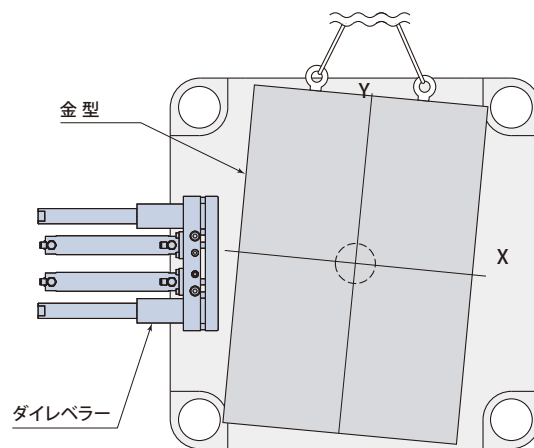
マグクランプ



2,500kN (250ton) 成形機 ダイレベラー & マグクランプ



金型にディスタンススペーサがある場合



プラテン下部に
ダイレベラーを取り付けるスペースがない場合

Pascal パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL. 072-777-3521 FAX. 072-777-3520

