

---

# Pascal mag clamp

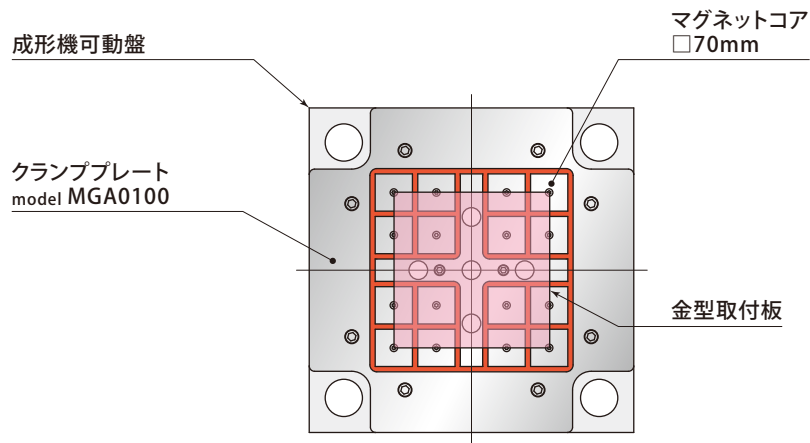
パスカル マグクランプ データシート

**Pascal**

---

### 定格クランプ力の算定

マグクランプのクランプ力(磁石の吸着力)は、金型取付板がクランププレートに接触する面積(マグネットコアの個数)により変化します。金型が小さく金型取付板がすべてのマグネットコアと接触しない場合は、下記の算定例を参考にし、定格クランプ力を算定してください。



算定例：クランププレートmodel MGA0100(可動盤側)

1. 金型取付板が全面に接触しているマグネットコアの個数 = 4個
2. 金型取付板が約半分接触しているマグネットコアの個数 = 8個
3. 金型取付板が約 1/4 接触しているマグネットコアの個数 = 4個
4. 金型取付板に接触しているマグネットコアの総個数

$$= 4個 + 8個 \times 1/2 + 4個 \times 1/4 = 9個$$

5. マグネットコア1個当たりのクランプ能力 = 7.35 kN / 個
6. 定格クランプ力 = 7.35 kN / 個 × 9個 = 66.15 kN

- 金型取付板の裏面に穴や切欠がある場合には、その面積を金型取付板との接触面積(マグネットコア数)から差し引いてください。
- 実際のクランプ力は、金型取付板側の条件により定格クランプ力より低下することがあります。  
(「クランプ力の低下について」→2ページを参照してください。)

クランプ力の低下について

金型取付板側の条件により実際のクランプ力が定格クランプ力より低下することがあります。マグクランプをご使用になる場合は、必ず、下記条件によるクランプ力の低下を検討し、実際のクランプ力が成形機の型開力より大きい状態で使用してください。

$$(\text{実際のクランプ力}) = (\text{定格クランプ力} - \text{クランプ力低下分}) \geq (\text{成形機の型開力})$$

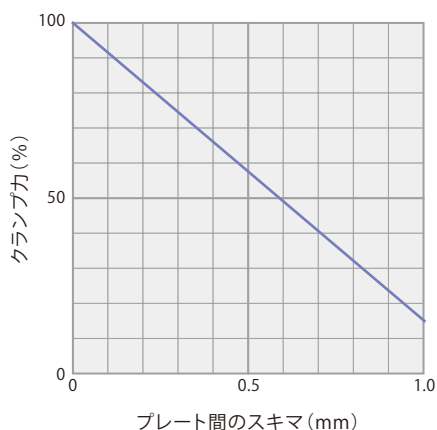
クランプ力が不足する場合には、金型取付板を大きなものに取換え、クランププレートと接触する面積を広くしてください。

金型取付板の材質

材 質	クランプ力
SS400 S55C S45C-H ※	100% (定格)
S45C	95%
SK3 SUJ ※	85%
SUS430 FC250 FCD600 ※	80%
SKH51 SKD11	70%

金型取付板の材質によりクランプ力が低下します。S45C-H・SUJ・FCD600の場合は、アンクランプ時に外れにくい傾向があります。これは金型の残留磁束が影響しています。金型取付板とクランププレート間にスキマができると改善されます。

プレート間のスキマ



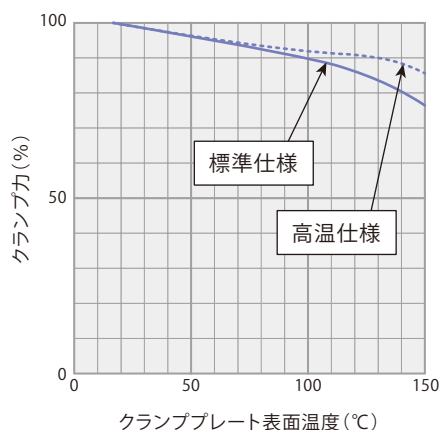
金型取付板のそり・変形などによりクランププレートと金型取付板の間にスキマができると、クランプ力が低下します。

金型取付板の面粗度

面粗度 (最大高さ粗さ Rz)	クランプ力
Rz1.6~3.8	100% (定格)
Rz7.5~15.5	約 100%
Rz85~150	約 90%

金型取付板のクランププレートと接触する面の面粗度によりクランプ力が低下します。

金型取付板の温度



温度が上昇するとクランプ力が低下します。金型取付板の温度が80℃以下の状態で使用してください。

# マグクランプ 仕様

## 型式表示

搬入方向    サイズ    プレート厚さ    DDマグクランプ    ロケートリング径 (mm)    電源電圧    銘板言語    使用周囲温度    表面処理    特殊番号

**MG**    A : 立入れ    B : 横入れ    0020    ?    3000    / : 標準    / : なし    S : 薄型    X : あり    1 : ø40    2 : ø60    3 : ø100    4 : ø120    5 : ø150    6 : ø180    7 : ø250    9 : 特殊    2 : 200/220V    3 : 380V    4 : 440V    5 : 480V    J : 日本語    E : 英語    C : 中国語    / : 0~80℃    H : 0~150℃    U : 0~180℃    / : なし    N : 防錆仕様    G : 研磨仕様    / : 標準    有 : 特殊

※ 特殊レイアウト番号が入ります。

例) MG A 0020 S - 2 2 J H N

## 仕様

型 式		MG□	
クランプ力 (マグネットコア1個あたり)	薄 型	32×100mm	3.43kN
		□50mm	2.45kN
		□100mm	7.84kN
	標 準	□70mm	7.35kN
		□75mm	7.84kN
		□115mm	15.68kN
使用周囲温度	℃	0 ~ 80 (高温仕様は 0 ~ 150 または、0 ~ 180)	
磁束高さ	mm	20 (金型取付板材質:SS400時)	
電源電圧		AC200 / 220V ±5% (50/60Hz)	
適応マシン		射出成形機全般	
プレート取付方法		成形機盤面の標準タップ穴にボルトで固定	
金型ズレ検知システム(可動盤側・固定盤側)		あり	

● 成形機盤面中央部にタップ穴の追加が必要です。 ● 使用周囲温度は、クランププレート表面の温度です。

### 付属品

- ロケートリング(固定盤側のみ)
- 金型落下防止ブロック(可動盤側のみ)
- 操作盤 model ESMD
- 制御盤 model EMGD
- 制御ケーブル
- インターロック

### オプション

- 異電圧対応(50/60Hz)
  - AC380V ±5%
  - AC440V ±5%
  - AC480V ±5%
- 高温仕様
  - 0 ~ 150℃
  - 0 ~ 180℃
- クランププレート防錆仕様、研磨仕様
- 金型落下防止フック model MGR(固定盤側・可動盤側)
- マグネットコア増設
- 特殊レイアウト設計
- 金型横入れ対応
- DDマグクランプ

## マグクランプ 仕様

クランププレート									金型落下防止フック				
型 式	対象成形機 型締力 kN	クランプ力 ※1 kN		厚さ mm	質量 kg		電源容量 ※3 kVA	最小金型 寸法 ※4 mm	型 式	金型側アイボルト		1本あたりの 許容荷重 ton	
		可動盤側	固定盤側		可動盤側	固定盤側				サイズ ※5	本数		
MGA0020S	200	22	22	35 (薄型) ※2	32	32	15	130	MGR061	M12 ~ M24	2 ※6	0.4	
MGA0030S	300 ~ 350	34	29		39	38		200					
MGA0050S	400 ~ 550	41	39		50	50		215					
MGA0055S	400 ~ 550	41	39		49	48	30	225					
MGA0060S	600	41	39		45	44		240					
MGA0080S	750 ~ 800	55	69		61	60		290					
MGA0100S	1000 ~ 1100	78	78		83	82	40	300					MGR062
MGA0130S	1200 ~ 1300	110	103		96	95		330					
MGA0150S	1400 ~ 1500	123	118		123	120		370					MGR063
MGA0050	500 ~ 600	59	59	50	72	69	15	240	MGR062	M12 ~ M24	2 ※6	0.4	
MGA0080	750 ~ 850	88	88		91	88		260					
MGA0100	1000 ~ 1200	118	88		122	119		280					
MGA0130	1300	118	118		140	138	280						
MGA0140	1300	133	118		138	138	310						
MGA0150	1400 ~ 1600	147	147		177	179	310						
MGA0160	1400 ~ 1600	192	147		189	190	370						
MGA0180	1700 ~ 1800	176	176		201	197	330						
MGA0190	1700 ~ 1800	192	176		201	201	370	MGR063					
MGA0230	2200 ~ 2300	221	206		236	238	400						
MGA0250	2500 ~ 2600	251	235		269	270	420						
MGA0280	2800 ~ 3000	251	265		292	294	440						
MGA0350	3500 ~ 3600	310	314		350	361	475	MGR081	M16 ~ M30				
MGA0450	4500	398	408		473	478	565						
MGA0550	5500	427	439		535	540	570						
MGA0650	6500	545	533		654	669	635						
MGA0850	8500	633	690		823	839	710						
MGA1050	10000 ~ 10500	809	815		1036	1049	790						
MGA1300	13000	927	1004	1155	1177	855							
MGA1600	14000 ~ 16000	1176	1160	1434	1428	970	MGR131	M24 ~ M48	4 ※6	8.04			
MGA2000	18000 ~ 20000	1264	1317	1964	1958	1000							
MGA2500	22000 ~ 25000	1558	1505	1964	1958	1065							
MGA3000	28000 ~ 30000	1793	1788	2262	2260	1140	MGR161	M36 ~ M64	12.06				

※1：金型取付板がすべてのマグネットコアに接触している場合のクランププレート1枚あたりの総クランプ力です。

※2：プレート厚さが薄く、デーライト(最大型開距離)が小さい小型成形機にも容易に導入できます。

※3：電源電圧がAC200 / 220Vのときの電源容量です。電圧がAC380V・AC440V・AC480Vの場合は、お問合せください。

※4：一般的な条件で生産を行なう場合の参考値です。保証する数値ではありません。

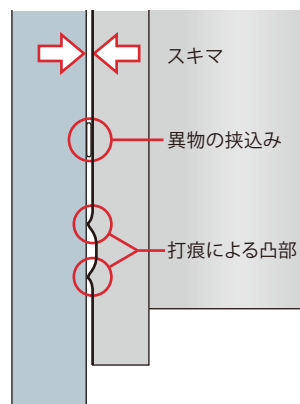
※5：金型側アイボルトサイズはフックの大きさを基準に記載しています。金型質量に対しては許容荷重を超える場合がありますので、注意してください。

※6：金型側アイボルト本数は1型(固定側+可動側)あたりの本数です。

- 金型取付板がそったり、変形している金型は使用しないでください。クランププレートと金型の間にスキマがあるとクランプ力が低下します。
- クランププレートと金型取付板の吸着面は、常に清浄な状態を保つように清掃してください。吸着面に付着した水・油などは、クランプ力低下の直接原因とはなりませんが、ゴミや異物が付きやすく、クランププレートと金型取付板の間にスキマができる原因となります。
- クランププレートと金型取付板の吸着面に打痕がある場合は、油砥石などを使って凸部(ふくらみ)を除去してください。

### 安全性向上にむけて以下をチェックしてください

- マグクランプは強力な磁気を発生しますので、心臓用ペースメーカーを装着している方は、近づかないでください。磁力線がクランププレートから前方(金型側)へ飛び出す高さは約20mmですが、携帯電話、磁気カード、コンパクトディスクなど、磁気の影響を受けやすい物は、故障や破損を防ぐため、クランププレートに近づけないでください。
- マグクランプがクランプ時(着磁中)は鉄などの磁性体を吸着面に近づけないでください。磁石の力が極めて強力なため、磁性体がクランプ面に吸着され、指や手などを挟んで怪我をするおそれがあります。



- 金型取付板は厚さが25mm以上のものを使用してください。磁力線が金型取付板側へ飛び出す高さは約20mmですが、金型取付板が25mmより薄い場合は、以下の注意が必要です。
  - ① クランプ力が低下するおそれがあります。
  - ② 磁気の影響を受けやすいセンサーは、誤作動するおそれがあります。
  - ③ 可動部が金型ズレ検知コア上25mm以内にある場合、金型ズレ検知センサーが誤作動するおそれがあります。

### エジェクタの設定ミス

エジェクタの設定ミスは、金型落下の大きな要因です。成形機オペレータ向けに注意銘板を用意していますので、操作盤の近くに貼付けて、エジェクタピンの取付位置、ストローク、ピン穴のズレなどをチェックしてください。

● 注意銘板

**Pascal mag clamp**  
**金型落下防止 エジェクタピン チェック項目**

- エジェクタピンの設定ミスは、金型落下の大きな要因です。
- エジェクタの確認作業(ピンの出し入れ)は、金型をクレーンで吊った状態で行ってください。

① ピンの差し間違い  
ピンの取付位置を間違えていないか?

② エンド突き  
ストロークが長過ぎないか?

③ ピン穴位置のズレ  
金型が傾いていないか?

エジェクタ種類設定値    押力: 可動部荷重力の 1/3 以下    エジェクタ速度: 50mm/sec. 以下

**Pascal**

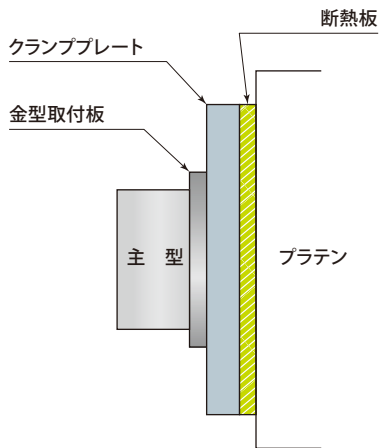
PA-230105-1 2012.12

断熱板を使用する場合の対応方法

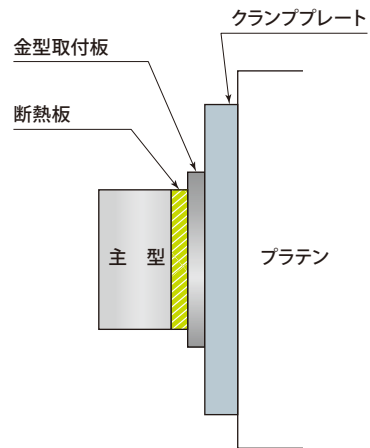
取付位置	プラテン〜クランププレート間	主型〜金型取付板間	金型取付板〜クランププレート間
使用の可否	○	○	使用できません
クランププレート仕様	高温仕様	※ 0～80℃→標準仕様 0～150℃→高温仕様 0～180℃→高温仕様	

※ 金型取付板に伝わる温度です。

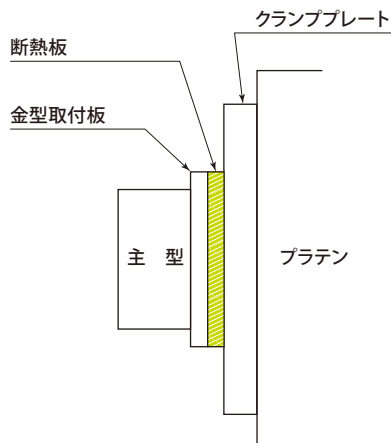
使用できます  
プラテン〜クランププレート間



使用できます  
主型〜金型取付板間



使用できません  
金型取付板〜クランププレート間

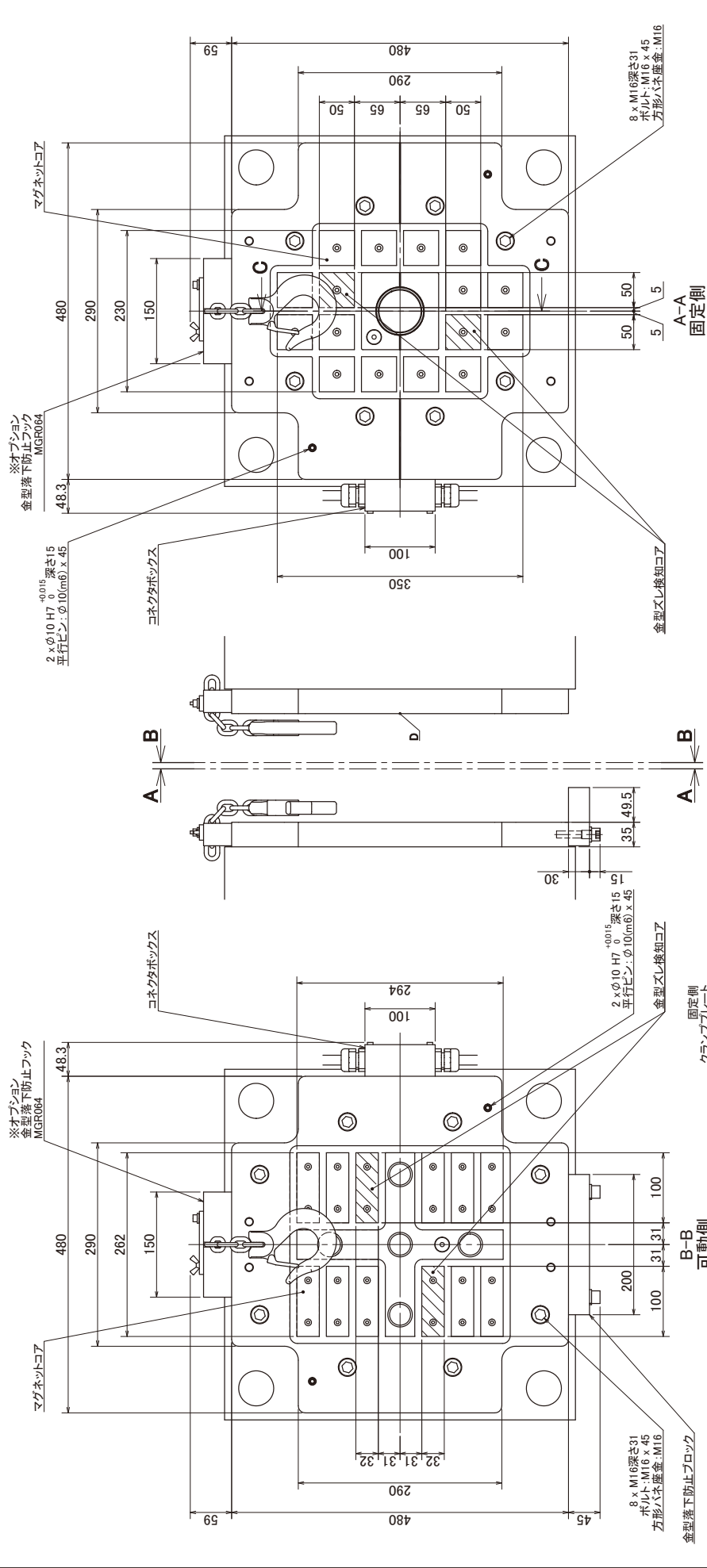








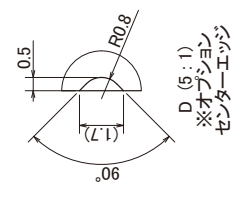




型式表示  
MGA 0050 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケットリング径(mm)	1: φ40 2: φ60	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 W: 固定180・可動150	U: 0~180
⑦ 表面処理	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり	

- [注記]
1. ロケットリングはφ60以下で対応します。本図のリング径はφ60です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
  2. エンジェクタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしております。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。
  3. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



仕様 Specifications	
マグラン仕様 Type	可動側 Moveable Side / 固定側 Stationary Side
コア数	□50 / 16
Number of Magnet Core	32 x 100 / 12
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	41kN / 39kN
プレート質量 Mass of Plate	55kg / 52kg
付属品 Accessories	
取付ボルト Mounting Bolt	M16 x 45 / 8
平行ピン Parallel Pin	φ10(m6) x 45 / 2
成形機能力 Applied Mold Clamping Force	400~550 kN

REVISION HISTORY  
 △ K-0122-13, K-0180-13 2014.03.26 05121  
 △ K-0174-15, K-0098-16 2017.09.14 14120  
 △ K-0085-17, K-0066-17 2017.09.14 14120

SCALE 1/6

DESIGNED BY 04118

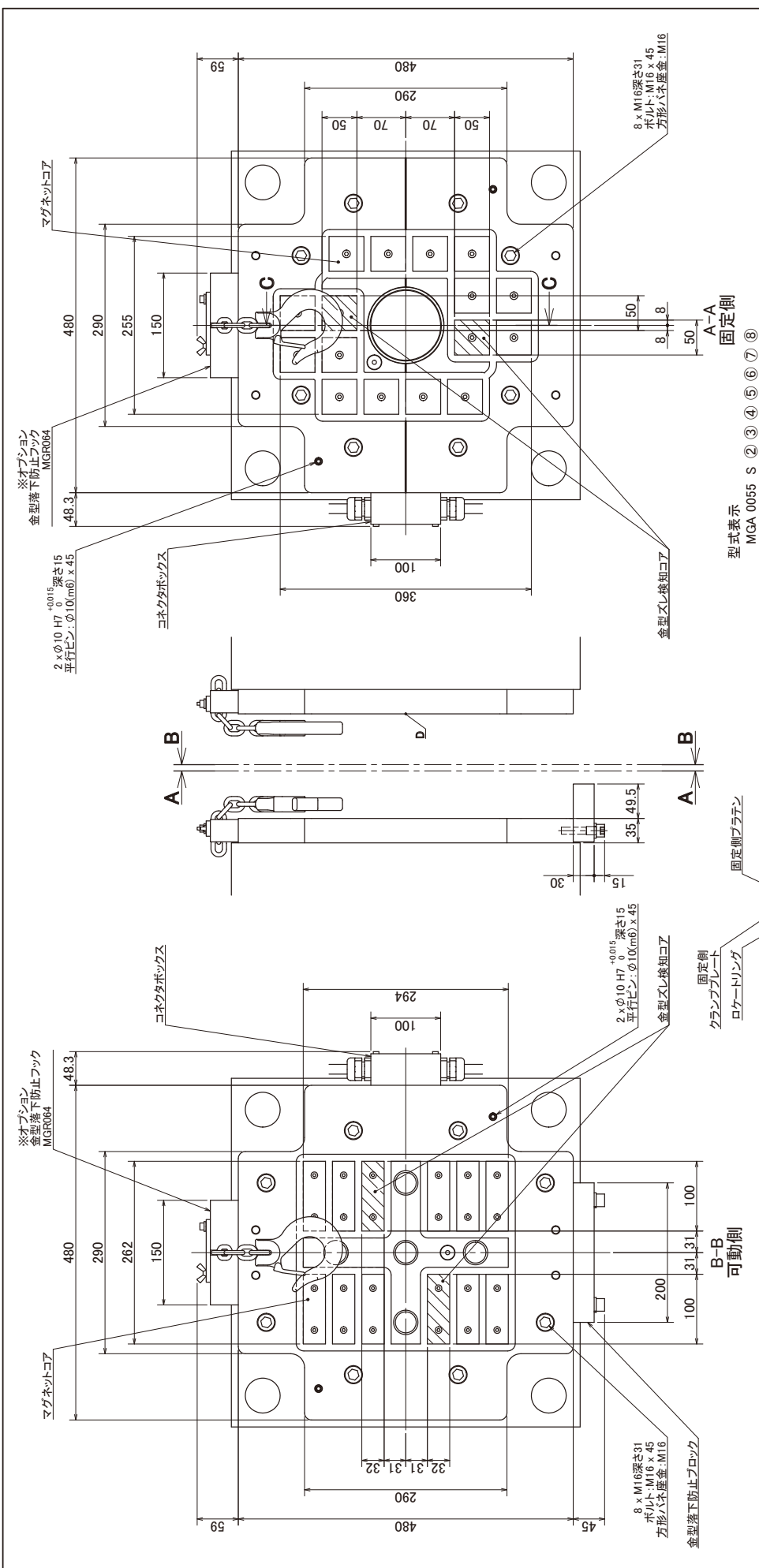
DATE 2005/09/22

MODEL MGA0050S

NAME マグクランププレート

DWG.NO. 3MGA081430

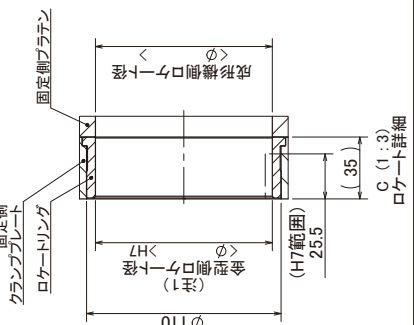
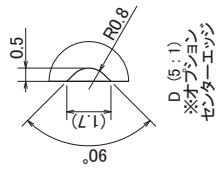
STANDARD



型式表示 MGA 0055 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100	
④ 一次電源電圧(V)	9: 特殊	
⑤ 取扱言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180 L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑦ 表面処理	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆・研磨仕様	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり	

- 【注記】
- ロケートリングはφ100以下で対応します。
  - 本図のリング径はφ100です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。エッジ穴の位置はJS B 8701に基づいており、穴径は35mmとしています。
  - オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

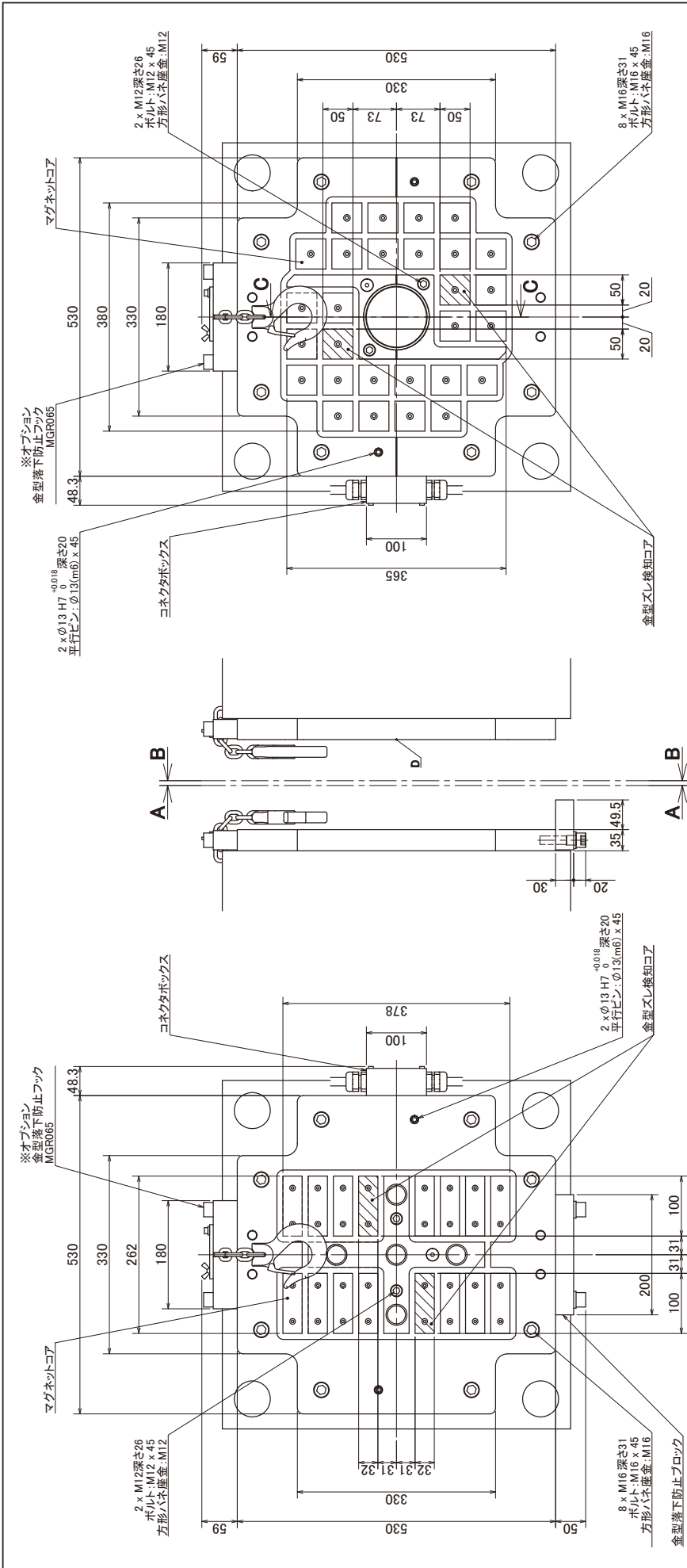


仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
コア数	□50	16
Number of Magnet Core	32 x 100	12
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	41kN	39kN
プレート質量 Mass of Plate	55kg	50kg
付属品 Accessories		
取付けボルト Mounting Bolt	M16 x 45	8
平行ピン Parallel Pin	φ10(m6) x 45	2
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		400~550kN

REMARKS  
 △ K-0004-10 2010.09.09 08122  
 △ K-0058-11 K-0045-12 2018.01.19 05121  
 △ K-0122-13 K-0160-13 2014.03.26 05121  
 △ K-0174-15 K-0008-16 2016.07.22 14120  
 △ K-0065-17 K-0066-17 2017.09.14 14120





A-A 固定側

B-B 可動側

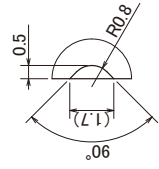
型式表示

MGA 0080 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

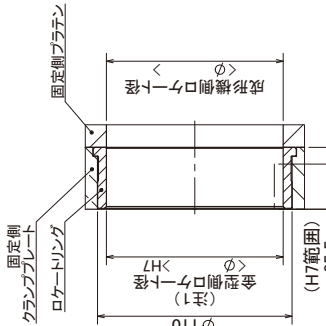
① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上) (S52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 銘板言語	9: 特殊	
⑥ 使用温度範囲(°C)	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動90 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研削仕様 P: 防錆+研削仕様	
	無記号: なし レイアウト番号: あり	

[注記]

- ロケートリングはφ100以下で対応します。本図のリング径はφ100です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
- エンゲルタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしています。穴径・位置が異なる場合は仕様確認書にて指示ください。
- オプションの有無は仕様確認書にて指示ください。



※オプション センターエッジ



仕様 Specifications	
マグクランプ仕様 Type	固定側 Stationary Side
コア数	28
コア寸法	□150
Number of Magnet Core	16
コア寸法	32 x 100
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	69kN
プレート質量 Mass of Plate	6.7kg
付属品 Accessories	61kg
取付けボルト	M16 x 45
Mounting Bolt	8
平行ピン Parallel Pin	M12 x 45
Parallel Pin	2
対象成形機能力	φ13(m6) x 45
Applied Mold Clamping Force	2
	750~800 kN

REVISION HISTORY  
 △ K-0004-10 2010.12.10. 88453  
 △ K-0122-13 K-0160-13 2017.09.14. 14120  
 △ K-0065-17 K-0066-17 2017.09.14. 14120

SCALE 1:7

DATE 2006/09/16

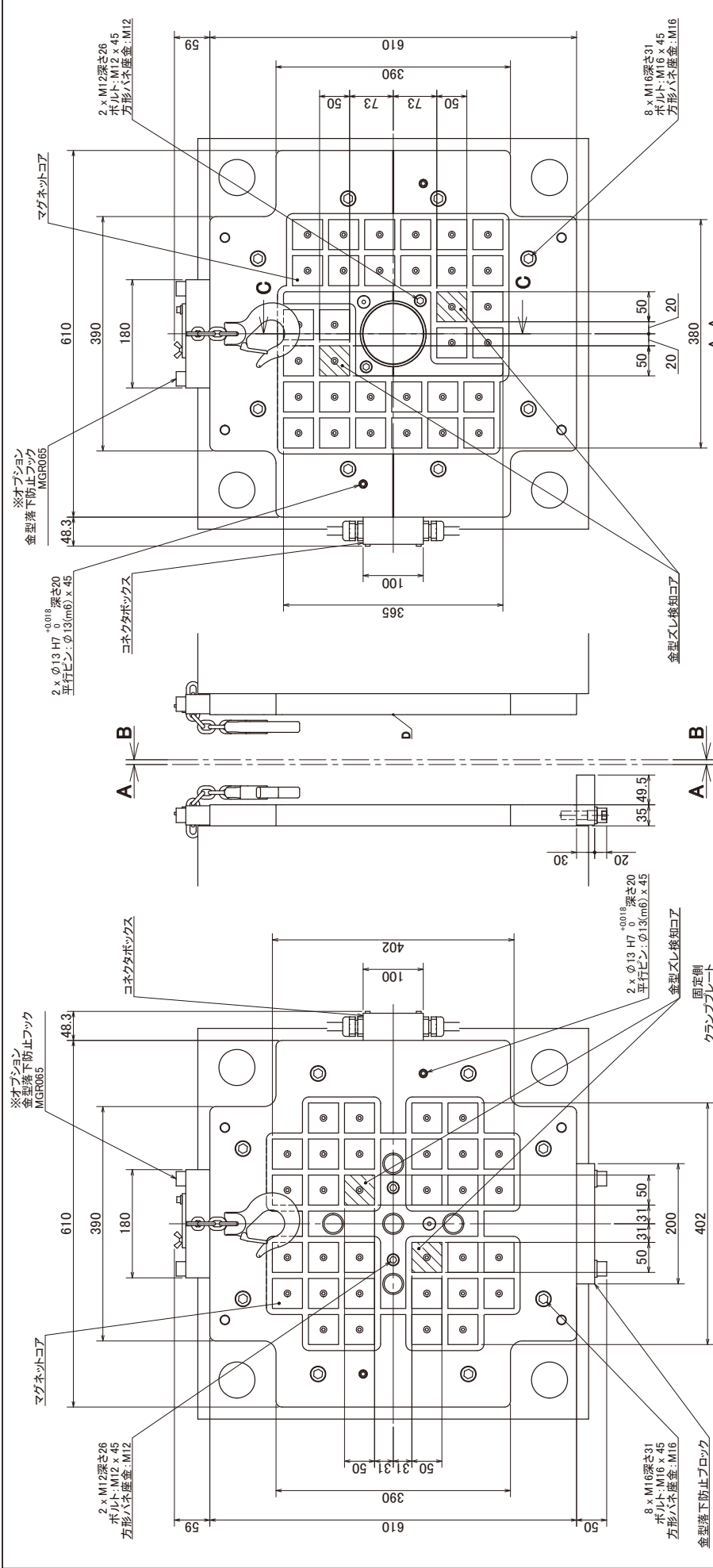
DESIGNED BY 04118

MODEL MGA0080S

NAME マグクランプレイアウト

DWG.NO. 3MGAB17830

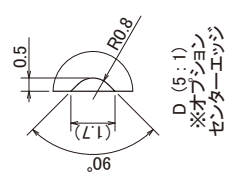
STANDARD



型式表示 MGA 0100 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 接続言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150	
⑦ 表面処理	L: 固定150~可動80 W: 固定180~可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 切座仕様 P: 防錆+切座仕様	

【注記】  
 1. ロケートリングはφ100以下で対応します。  
 2. 本図のリング径はφ100です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
 3. エンゲルタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしております。  
 穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
 4. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



D (5:1)  
 ※オプション  
 センターエッジ

仕様 Specifications		マグクランプ仕様 Type	
コア数	□50	可動側 Movable Side	32
Number of Magnet Core	32 x 100	固定側 Stationary Side	32
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	78kN		
プレート質量 Mass of Plate	88kg		
付属品 Accessories			
取付ボルト	M16 x 45		8
Mounting Bolt	M12 x 45		2
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 45		2
対象成形機能力			
Applied Mold Clamping Force			1000~1100 kN

REVISION HISTORY  
 △ K-0004-10 2010.09.22. 88463 △ K-0058-11, K-0045-12 2012.06.26. 11139 △ K-0122-13, K-0160-13 △ K-0174-15, K-0008-16 △ K-0085-17, K-0066-17  
 2014.04.23 05121 2016.07.29 14120 2017.09.14 14120

SCALE 1:7

DESIGNED BY 04118

DATE 2006/09/16

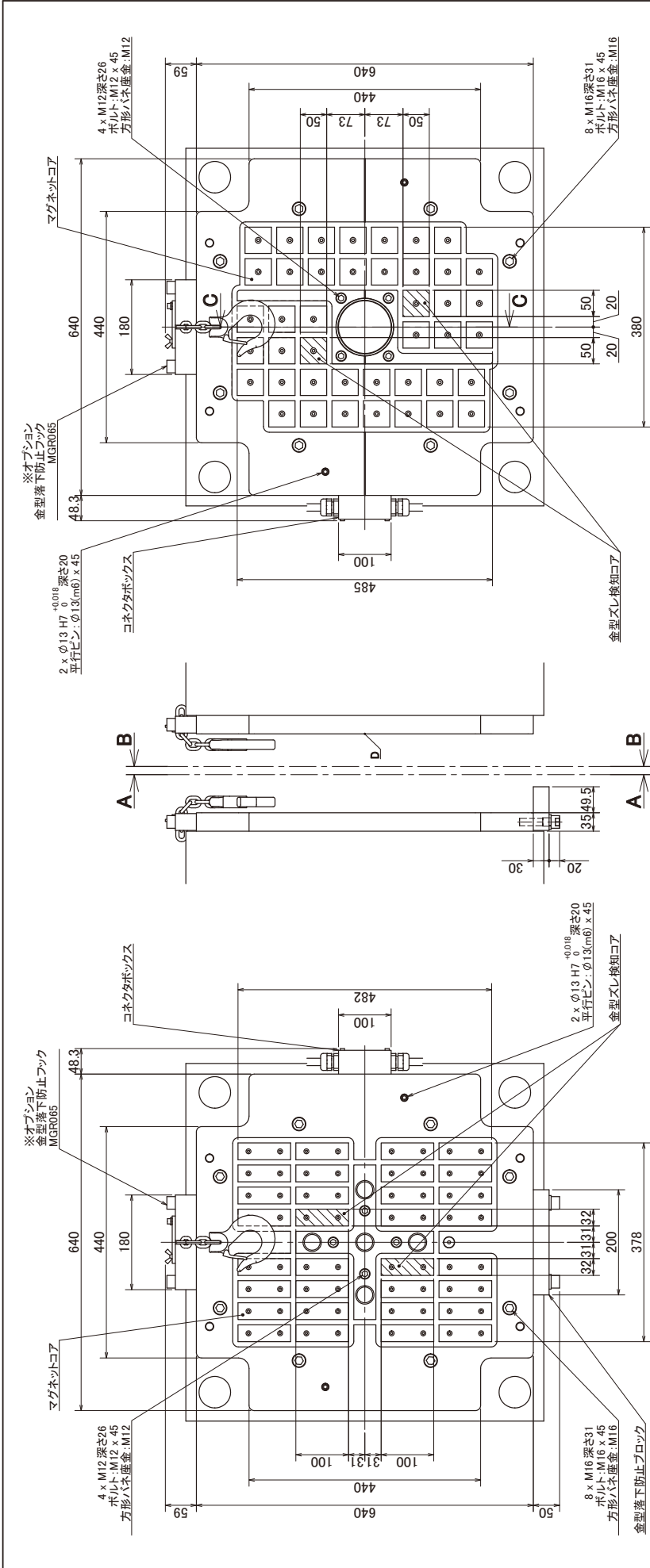
MODEL MGA0100S

NAME マグクランプレリアウト

DWG.NO. 3MGA017950

STANDARD





A-A 固定側

B-B 可動側

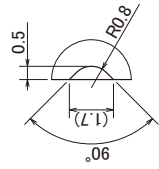
型式表示

MGA 0130 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

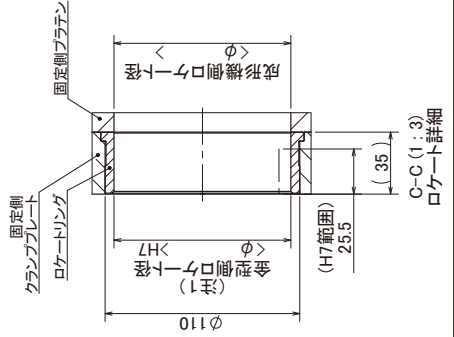
① プレート厚さ (mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサー	-: なし X: DDセンサー	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100	
④ 一次電源電圧 (V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 接続言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研削仕様 P: 防錆+研削仕様	

[注記]

1. ロケートリングはφ100以下で対応します。本図のリング径はφ100です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
2. エンジェクタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしております。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。
3. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



D (5:1) ※オプション センターピン



C-C (1:3) ロケート詳細

仕様 Specifications	
マクランプレイアウト仕様 Type	可動側 Movable Side / 固定側 Stationary Side
コア数	42
Number of Magnet Core	32 x 100
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	103kN
プレート質量 Mass of Plate	94kg
付属品 Accessories	
取付けボルト Mounting Bolt	M16x45 8
平行ピン Parallel Pin	M12x45 4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	φ13(mφ) x 45 2
	1200~1300 kN

REVISION HISTORY

△ K-0004-10	2012.03.28	11139	△ K-0122-13	K-0160-13	△ K-0174-15	K-0008-16
			2014.04.23	05121	△ K-0065-17	K-0066-17
					2017.09.14	14120

SCALE 1:8

DESIGNED BY 04118

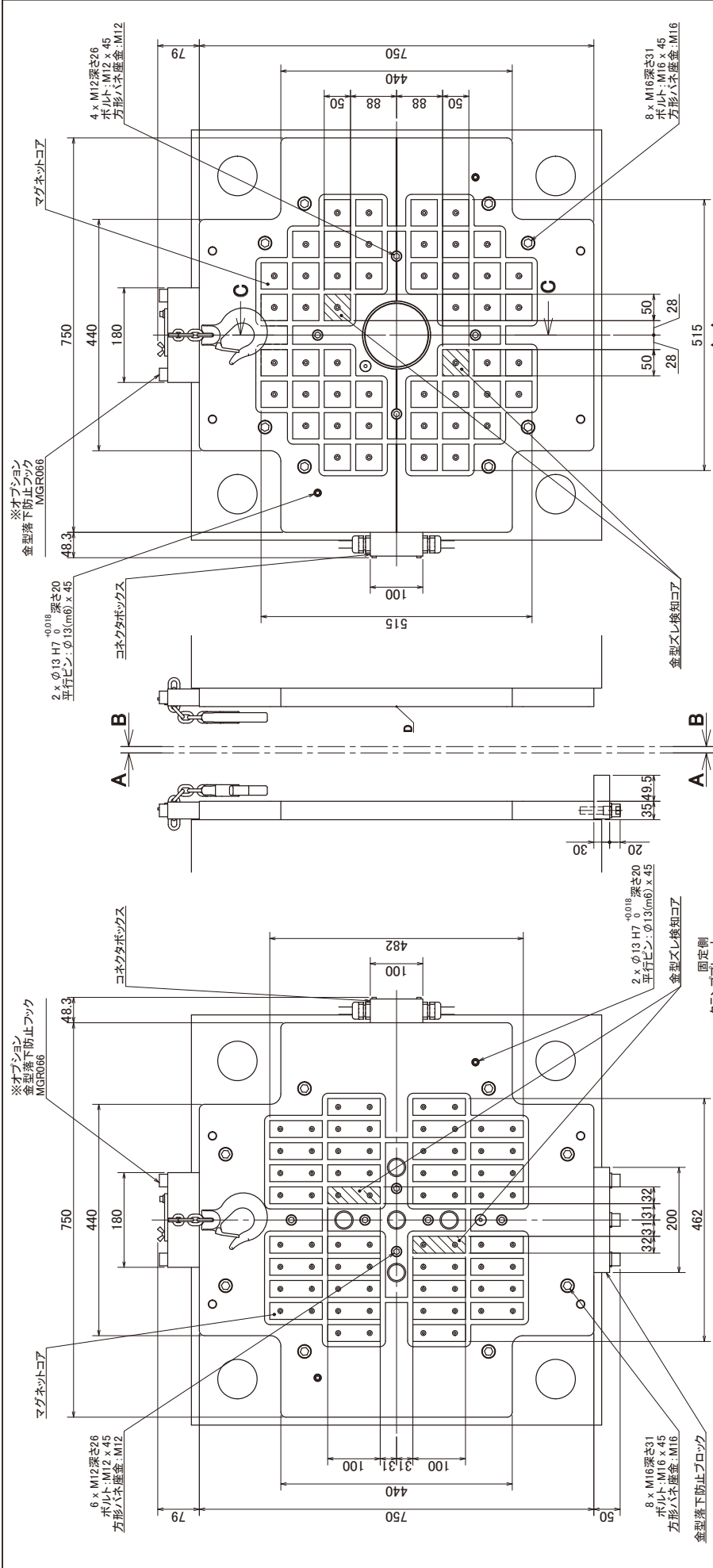
DATE 2006/09/16

MODEL MGA0130S

NAME マクランプレイアウト

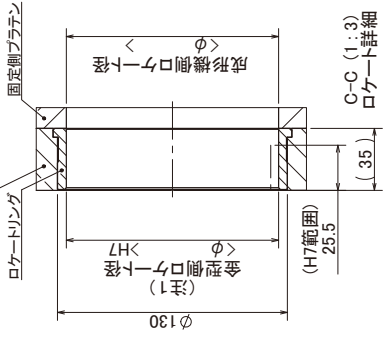
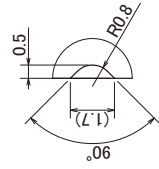
DWG. NO. 3MGAB18030

STANDARD



型式表示  
MGA 0150 S ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0150以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 総重量(kg)	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~60 H: 0~150	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



仕様 Specifications	
マグクランプ仕様 Type	可動側 Moveable Side / 固定側 Stationary Side
コア数	— / 48
Number of Magnet Core	32 x 100 / 36
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	123kN / 118kN
プレート質量 Mass of Plate	123kg / 119kg
付属品 Accessories	
取付けボルト Mounting Bolt	M16 x 45 / 8
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 45 / 6 / 4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	1400~1500 kN / 2

【注記】  
1. ロケートリングはφ120以下で対応します。  
2. 本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が異なります。  
3. エッジタガ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は36mmとしています。  
穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
4. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

REVISION HISTORY  
 △ K-0058-11, K-0045-12 2012.11.14 05121  
 △ K-0122-13, K-0160-13 2014.04.24 05121  
 △ K-0174-15K-0009-16 2017.09.14 14120  
 K-0065-17K-0069-17 2017.09.14 14120

SCALE 1:8

DATE 2006/09/16

DESIGNED BY 04118

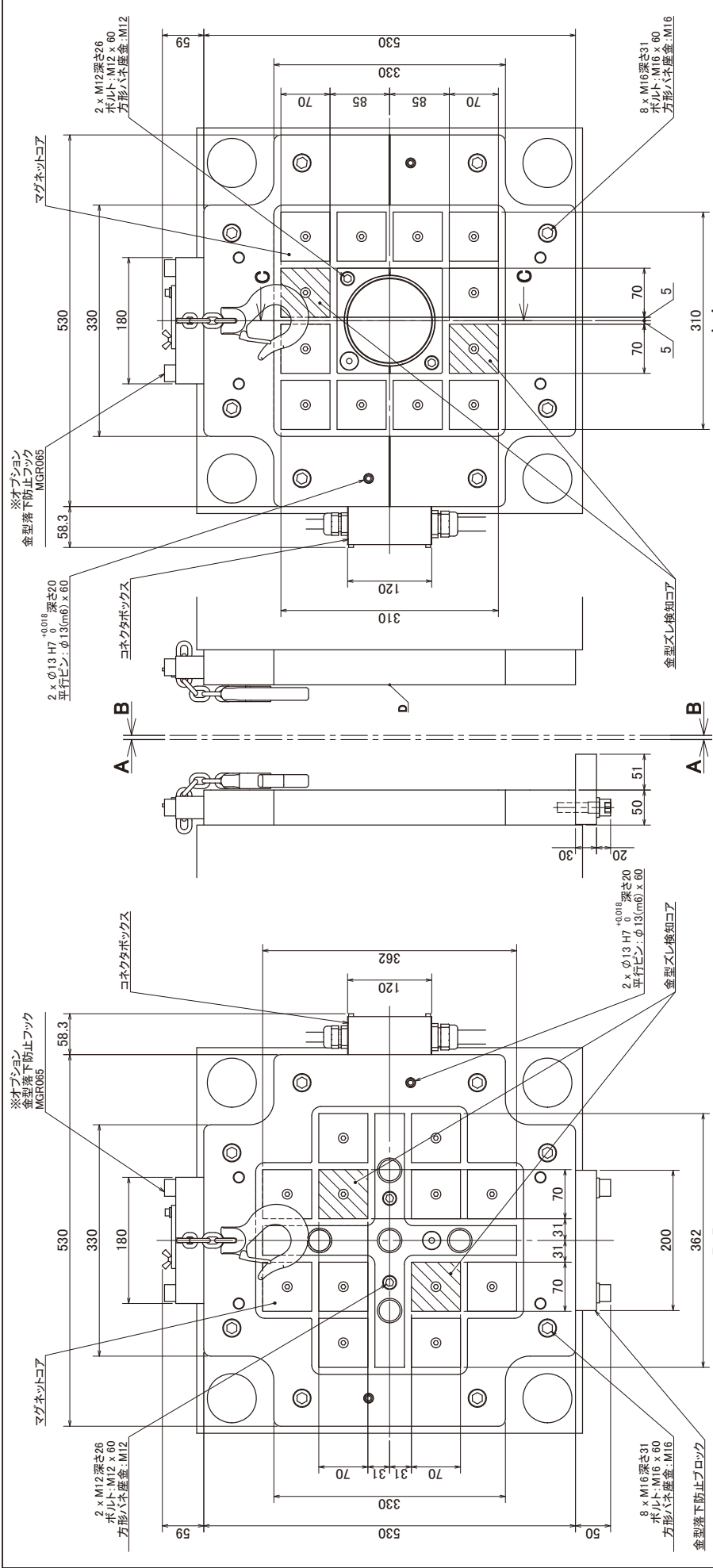
MODEL MGA0150S

NAME マグクランププレート

DWG.NO. 3MGAB18140

STANDARD





型式表示  
MGA 0080 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	プレートセンサ	なし	X: DDセンサ
③	ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	9: 特殊
④	一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤	船橋言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥	使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150
⑦	表面処理	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし	レイアウト番号: あり



仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグクランプ仕様 Type			
コア数	□75	12	12
Number of Magnet Core	□70	—	—
Number of Magnet Core	□115	—	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force		88kN	88kN
プレート質量 Mass of Plate		99kg	89kg
付属品 Accessories			
取付ボルト	M16x60	8	8
Mounting Bolt	M12x60	2	2
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 60	2	2
対象成形機能力			750~850kN
Applied Mold Clamping Force			750~850kN

- [注記]
- ロケートリングはφ120以下で対応します。本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
  - エジゲタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。
  - オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

REVISION HISTORY  
 K-0004-10 2010.12.02 06137  
 K-0088-11K-0045-12 2012.06.08 11139  
 K-0174-15K-0008-16 2017.09.11 14120  
 K-0065-17K-0086-17 2017.09.11 14120

SCALE 1/6

DATE 2003/11/03

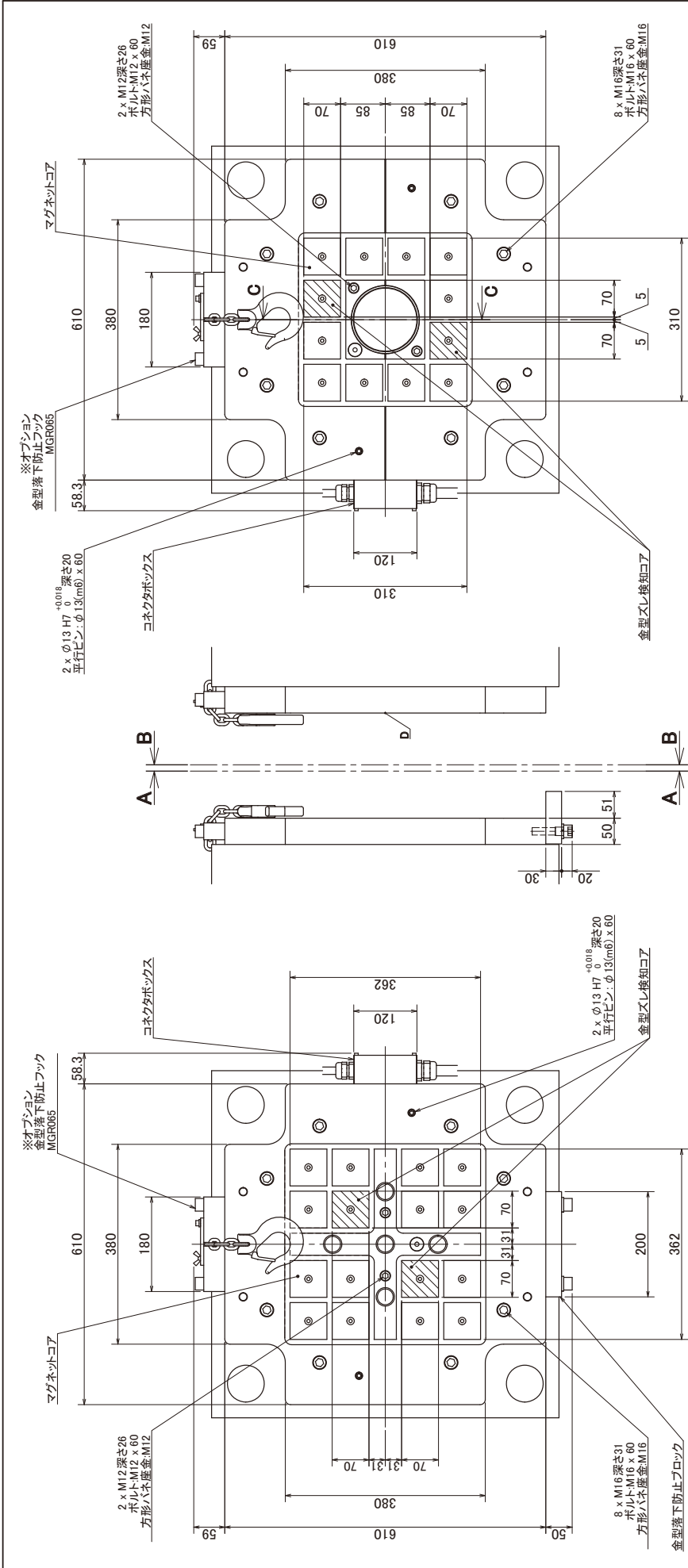
DESIGNED BY 03006

MODEL MGA0080

NAME マグクランプレリアウト

DWG.NO. 3MGAA14980

STANDARD

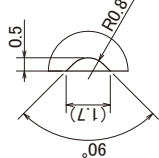


A-A 固定側

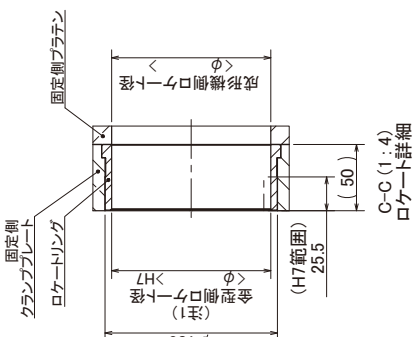
B-B 可動側

型式表示  
MGA 0100 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ (mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサー	-なし X: DDセンサー	
③ ロケットリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電圧 (V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~60 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



D (5:1)  
※オプション  
センターエッジ

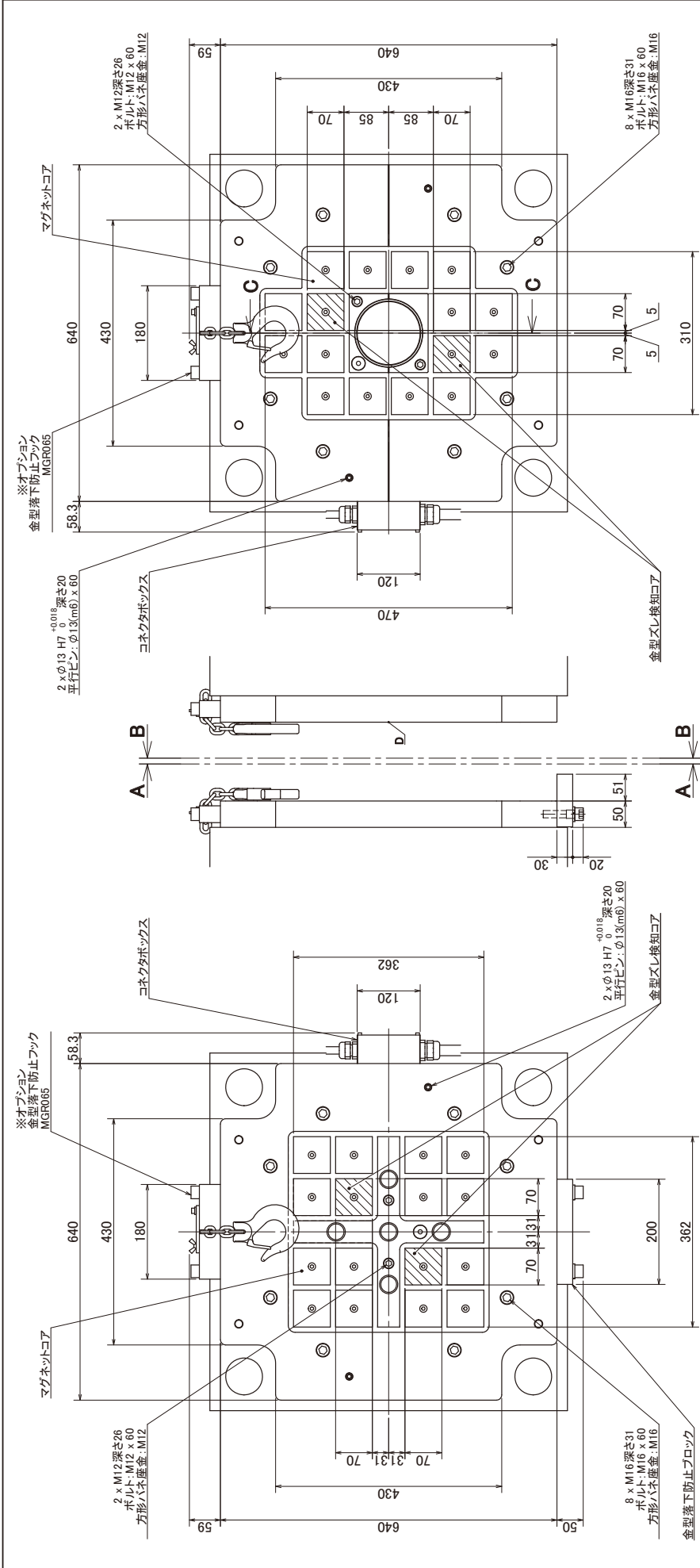


C-C (1:4)  
ロケット詳細

仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグネット仕様 Type	□75	-
コア数	16	12
Number of Magnet Core	□115	-
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	118kN	88kN
プレート質量 Mass of Plate	125kg	119kg
付属品 Accessories	M16x60	8
取付けボルト Mounting Bolt	M12x60	2
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 60	2
別養成形機能力 Applied Mold Clamping Force	1000~1200kN	

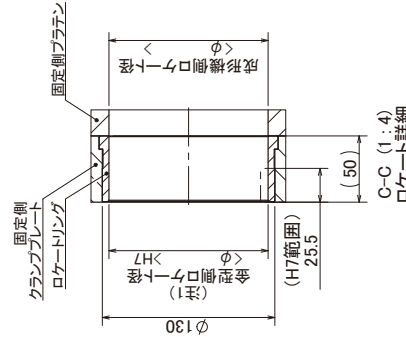
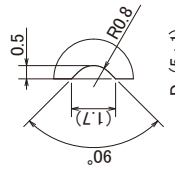
REMARKS △ K-0004-10 △ K-0058-11 K-0045-12 △ K-0122-13 △ K-0174-15 K-0008-16 △ K-0065-17 K-0086-17  
 2010.04.07 07008 2012.06.25 11139 2014.03.04 05121 2016.06.16 14120 2017.09.11 14120

SCALE 1:8	DATE 2003/11/03	DESIGNED BY 03006	MODEL MGA0100	NAME マグネットプレートアウト	DWG. NO. 3MGA013190
-----------	-----------------	-------------------	---------------	-------------------	---------------------



型式表示  
MGA 0130 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0150以上はS2)	S: S5 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~60 W: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定150・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	
	無記号: なし レイアウト番号: あり	



B-B 可動側

A-A 固定側

仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグクランプ仕様 Type			
コア数 Number of Magnet Core	□75 □70 □115	16	16
最大クランプ力 Maximum Clamping Force		118kN	118kN
プレート質量 Mass of Plate		143kg	136kg
付属品 Accessories			
取付ボルト Mounting Bolt	M16×60 M12×60	8 2	8 2
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) × 60	2	2
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force			1300kN

[注記]  
1. ロケートリングはφ120以下で対応します。  
2. 本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
3. エンゲルタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとされています。  
穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にて指示ください。  
4. オプションの有無は仕様確認書にて指示ください。

REVISION HISTORY  
 K-0004-10 2012.03.06 08122  
 K-0122-13 2014.03.13 05121  
 K-0174-15K-0006-16 2017.09.11 14120  
 K-0065-17K-0066-17 2017.09.11 14120

SCALE 1:8

DATE 2006/09/07

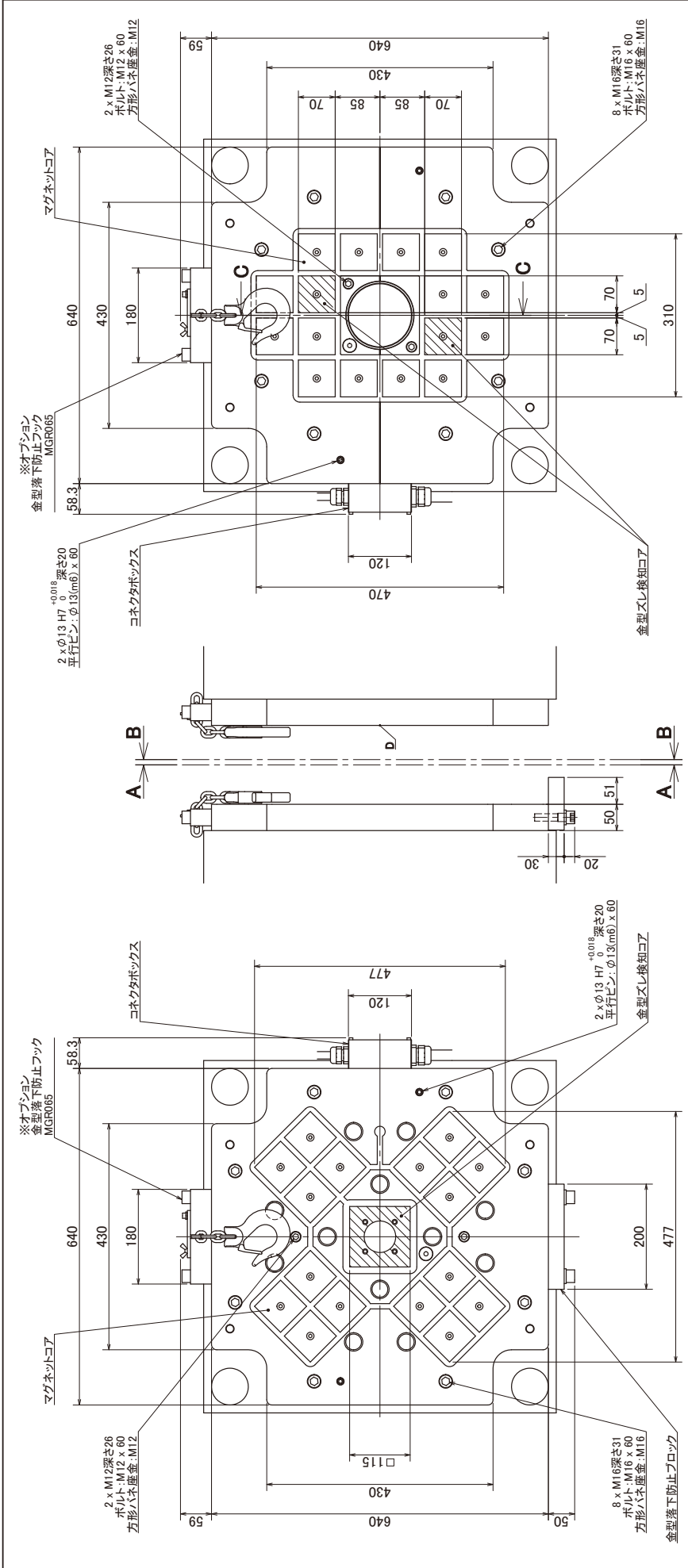
DESIGNED BY 04118

MODEL MGA0130

NAME マグクランプレイアウト

DWG.NO. 3MGA012030

STANDARD



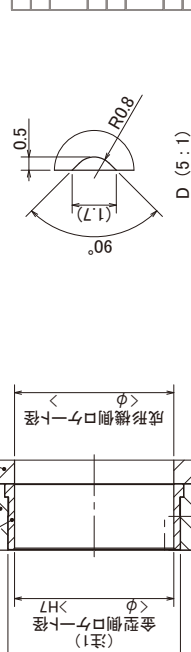
型式表示 MGA 0140 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

A-A 固定側

B-B 可動側

仕様 Specifications

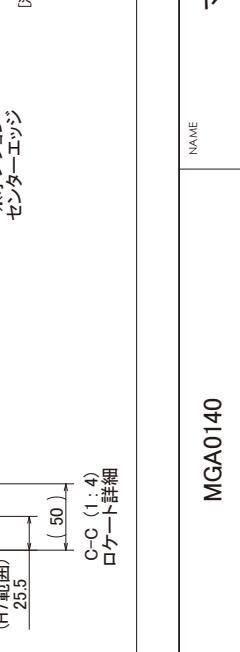
マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
コア数	□75	—
Number of Magnet Core	□70	16
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	□115	1
プレート質量 Mass of Plate	133kN	118kN
付属品 Accessories	137kg	136kg
取付けボルト Mounting Bolt	M16×60	8
平行ピン Parallel Pin	M12×60	2
対象成形能力 Applied Mold Clamping Force	$\phi 13(m6) \times 60$	2
		1300kN



仕様 Specifications

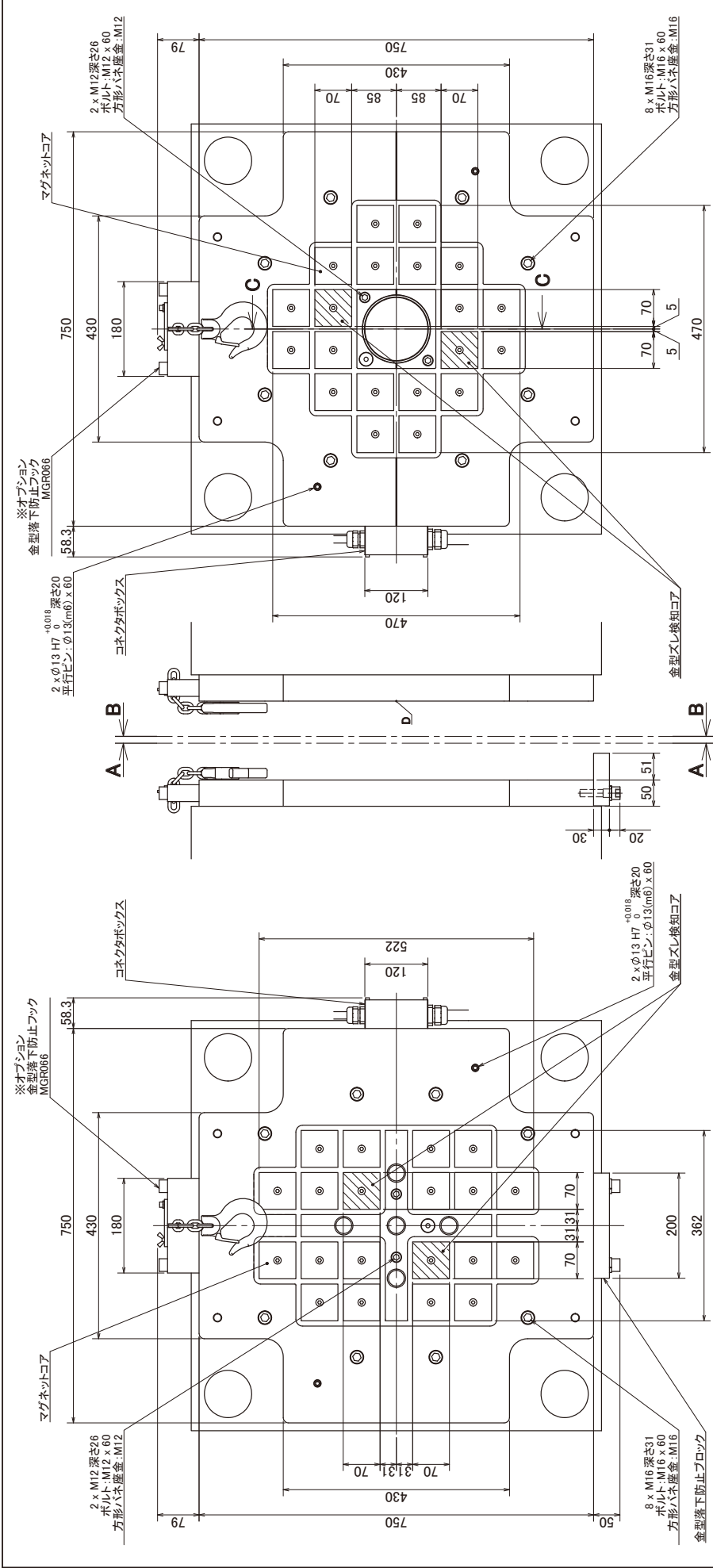
マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
コア数	□75	—
Number of Magnet Core	□70	16
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	□115	1
プレート質量 Mass of Plate	133kN	118kN
付属品 Accessories	137kg	136kg
取付けボルト Mounting Bolt	M16×60	8
平行ピン Parallel Pin	M12×60	2
対象成形能力 Applied Mold Clamping Force	$\phi 13(m6) \times 60$	2
		1300kN

- ① プレート厚さ(mm) 無記号: 50 (MGA0450以上は52) S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
- ② DDセンサ - : なし X: DDセンサ
- ③ ロケートリング径(mm) 1:  $\phi 40$  2:  $\phi 60$  3:  $\phi 100$  4:  $\phi 120$
- ④ 一次電源電圧(V) 9: 特殊
- ⑤ 銘板言語 J: 和文 E: 英文 C: 中文
- ⑥ 使用温度範囲(°C) 無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180 L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150
- ⑦ 番前処理 無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆・研磨仕様
- ⑧ 特殊レイアウト番号 無記号: なし レイアウト番号: あり
- [注記]
- ロケートリングは $\phi 120$ 以下で対応します。
  - 本図のリング径は $\phi 120$ です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
  - エッジタックの位置はJS B 0701に基づいており、穴径は中央60mm、それ以外を35mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認にてご指示ください。
  - オプションの有無は仕様確認にてご指示ください。



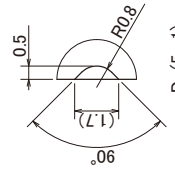
仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
コア数	□75	—
Number of Magnet Core	□70	16
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	□115	1
プレート質量 Mass of Plate	133kN	118kN
付属品 Accessories	137kg	136kg
取付けボルト Mounting Bolt	M16×60	8
平行ピン Parallel Pin	M12×60	2
対象成形能力 Applied Mold Clamping Force	$\phi 13(m6) \times 60$	2
		1300kN

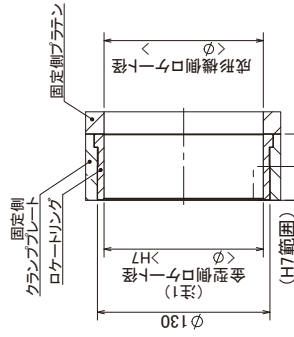


型式表示  
MGA 0150 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	DDセンサー	-なし X: DDセンサー	
③	ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④	一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤	脱液言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥	使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦	表面処理	L: 固定150-可動80 W: 固定180-可動150	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様	



D (5:1)  
※オプショ  
ンセンター  
エージ



B-B  
可動側

A-A  
固定側

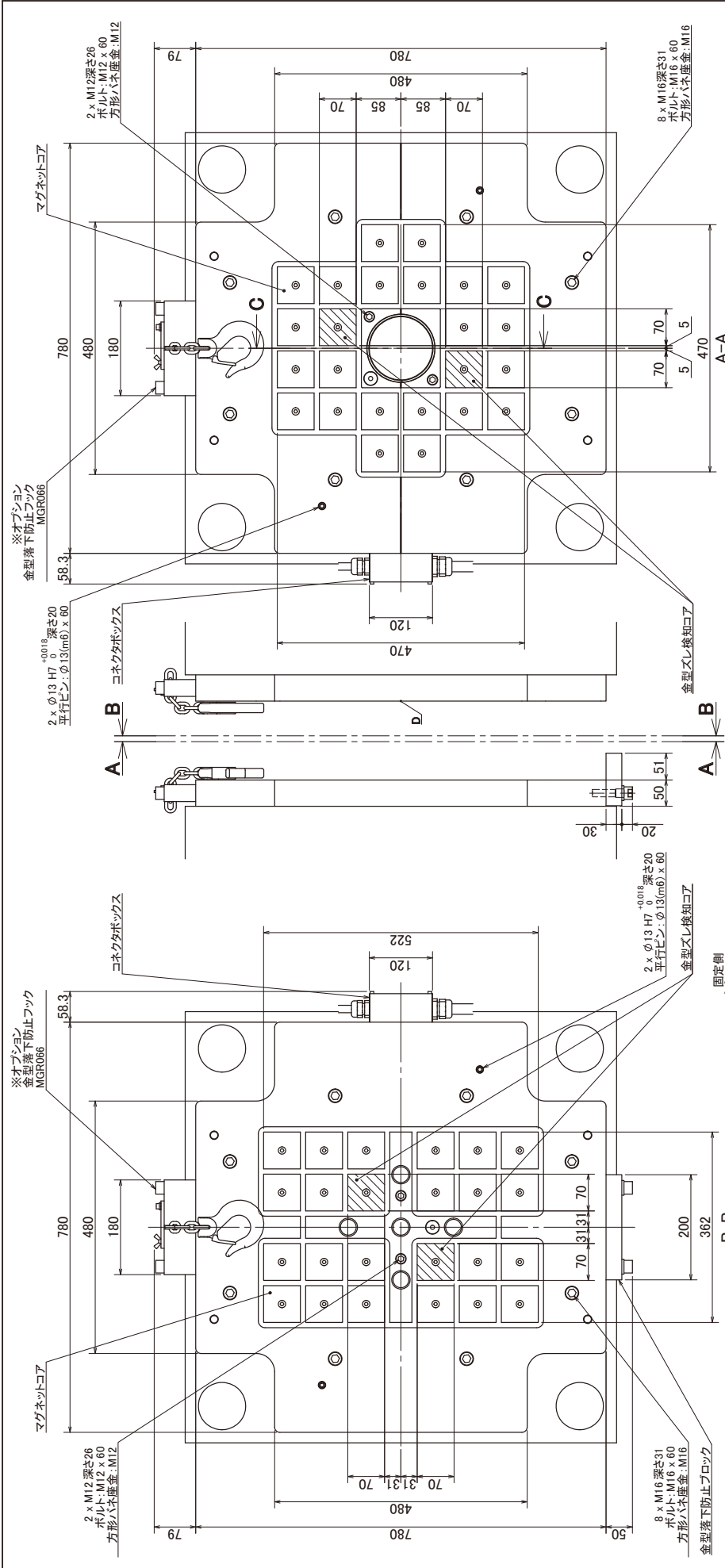
仕様 Specifications		可動側 Moveable Side	固定側 Stationary Side
マグランプレート仕様 Type			
コア数	□75 □70 □115	— — —	— — —
Number of Magnet Core		20	20
最大クランプ力 Maximum Clamping Force		147kN	147kN
プレート質量 Mass. of Plate		177kg	171kg
付属品 Accessories			
取付ボルト	M16:60	8	8
Mounting Bolt	M12:60	2	2
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 60	2	2
対象成形機能力			1400~1600kN
Applied Mold Clamping Force			

- [注]
- ロケートリングはφ120以下で対応します。本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
  - エジケタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとされています。穴径、位置が異なる場合は仕様書にてご指示ください。
  - オプションの有無は仕様書にてご指示ください。

REMARKS  
 △ K-0004-10 2010.04.07 07008  
 △ K-0058-11K-0045-12 2012.06.20 08122  
 △ K-0174-15K-0008-16 2017.01.24 16005  
 △ K-0065-17K-0086-17 2017.09.11 14120

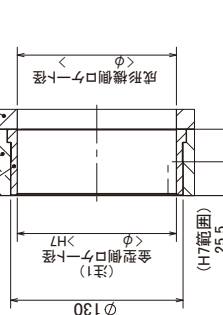
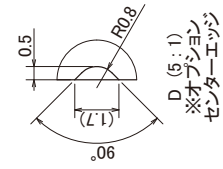






型式表示  
MGA 0180 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ (mm)	無記号: 50 (MGA0150以上は52)	S: S5 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ローレットリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電源電圧 (V)	9: 特殊	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150 W: 固定180 可動150	
⑧ 特殊ローレット番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研摩仕様 P: 防錆+研摩仕様	



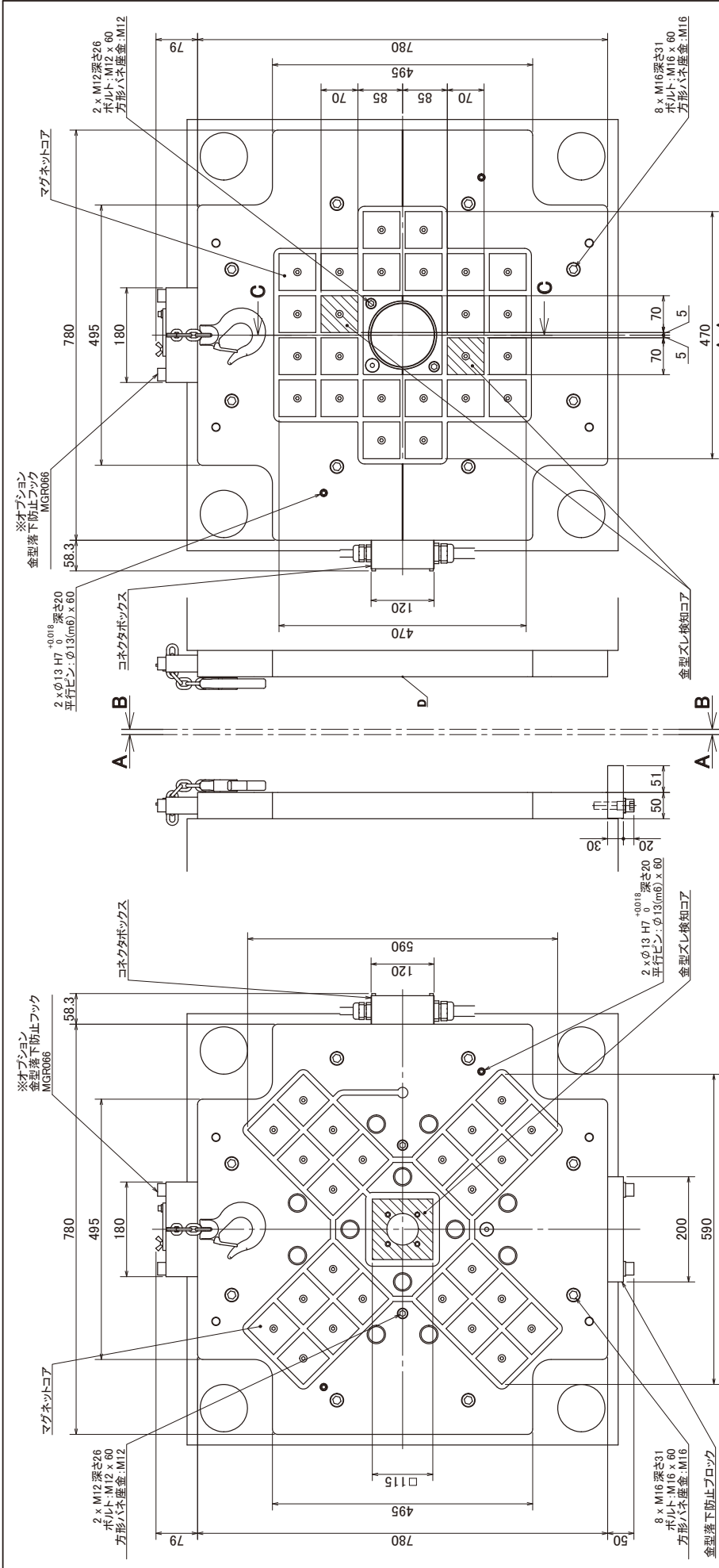
仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグネット仕様 Type	—	—
コア数	□75 □70 □115	24
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	178kN	178kN
プレート質量 Mass of Plate	199kg	194kg
付属品 Accessories	M16×60 M12×60	8 2
取付けボルト Mounting Bolt	φ13(m6)×60	2
平行ピン Parallel Pin	—	2
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	—	1700~1800kN

【注記】  
1. ローレットリングはφ120以下で対応します。  
2. 本機のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
3. エンジェクタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は35mmとしております。  
4. 穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
5. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

REMARKS: △ K-0004-10 2010.04.07 07008 △ K-0058-11 K-0045-12 2014.03.19 05121 △ K-0174-15 K-0008-16 2017.08.11 14120  
 △ K-0122-13 2014.03.19 05121 △ K-0065-17 K-0068-17 2017.08.11 14120

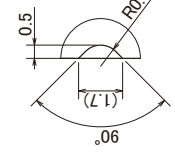
SCALE 1:8 DATE 2006/09/07 DESIGNED BY 04118

MODEL MGA0180 NAME マグネットプレートエアウト DWG.NO. 3MGAB12440 STANDARD

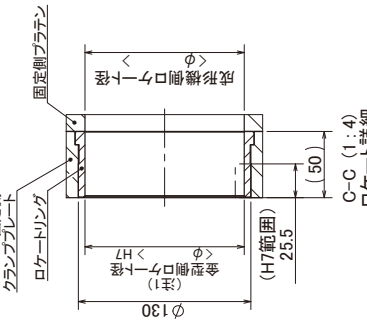


型式表示 MGA 0190 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電源電圧(V)	9: 特殊	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 面度150・可動φ90 W: 面度180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	
	レイヤウト番号: なし	



D (5:1) ※オプション センターエッジ



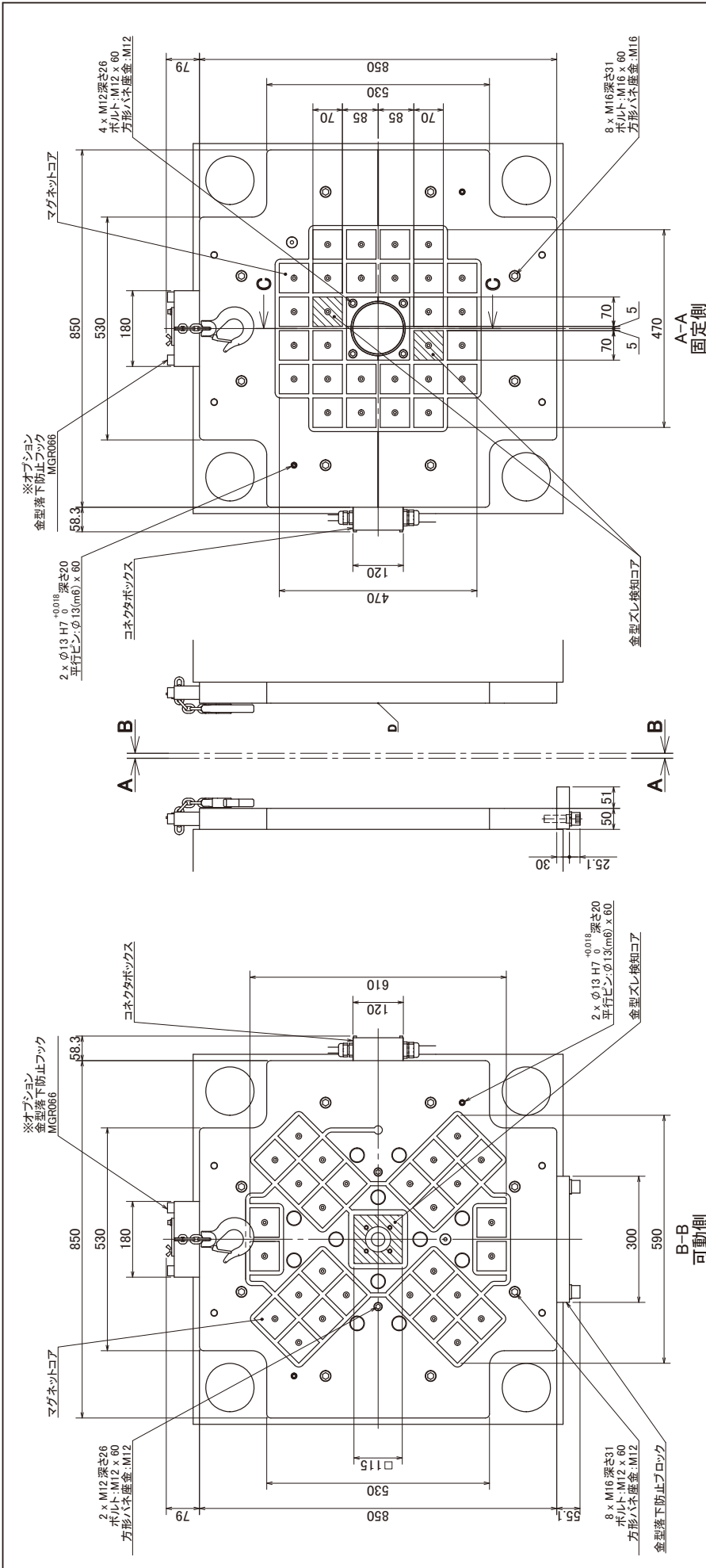
仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグラン仕様 Type	□75	—
コア数 Number of Magnet Core	□70	24
	□115	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	192kN	176kN
プレート質量 Mass of Plate	199kg	197kg
付属品 Accessories		
取付ボルト Mounting Bolt	M16x60	8
平行ピン Parallel Pin	M12x60	2
列座形構能力 Applied Mold Clamping Force	φ13(m6) x 60	2
		1700 ~ 1800kN

REMARKS: △ K-0004-10 2010.04.07 07008 △ K-0058-11 2011.04.07 08122 △ K-0045-12 2013.02.06 05121 △ K-0122-13 2014.03.19 05121 △ K-0174-15 K-0008-16 △ K-0065-17 K-0086-17

SCALE 1:8 DATE 2006/09/07 DESIGNED BY 04118 MODEL MGA0190 DWG.NO. 3MGA0150 STANDARD

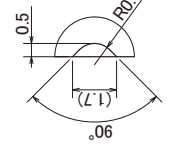
NAME マグクランプレイアウト MODEL MGA0190

成形機 1700~1800kN

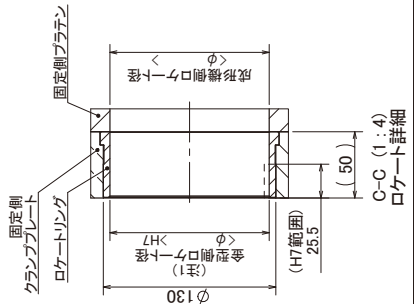


型式表示  
MGA 0230 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: $\phi 40$ 2: $\phi 60$ 3: $\phi 100$ 4: $\phi 120$	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 取扱言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~60 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



※オプション  
センターエッジ



仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグネット仕様 Type			
コア数	<input type="checkbox"/> 75 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 115	28	28
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	221kN	208kN	208kN
プレート質量 Mass of Plate	233kg	232kg	232kg
付属品 Accessories			
取付けボルト Mounting Bolt	M16 x 60	8	8
平行ピン Parallel Pin	$\phi 13$ (m6) x 60	2	4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		2200~2300kN	2200~2300kN

【注記】  
 1. ロケートリングは $\phi 120$ 以下で対応します。  
 2. 本図のリング径は $\phi 120$ です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
 3. エッジ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央60mm、それ以外を35mmとしています。  
 4. 穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
 5. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

REMARKS  $\Delta$  K-0004-10 2010.04.08. 07008  $\Delta$  K-0058-11 2011.07.26. 08122  $\Delta$  K-0045-12 2012.06.11. 11139  $\Delta$  K-0122-13 2014.01.30. 13004  $\Delta$  K-0174-15-K-0008-16 2017.01.24. 16005  $\Delta$  K-0065-17-K-0066-17 2017.09.11. 14120

SCALE 1:10

DATE 2006/09/07

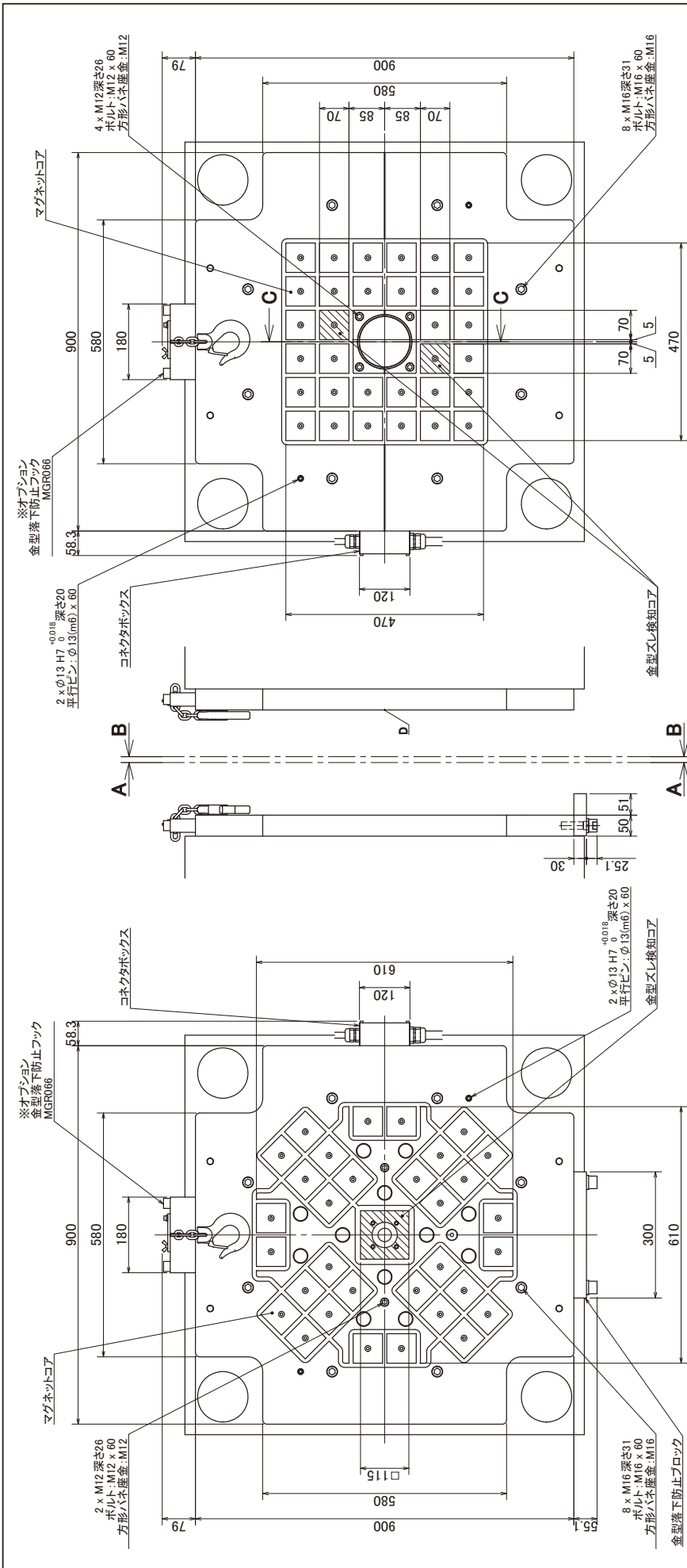
DESIGNED BY 04118

MODEL MGA0230

NAME マグネットプレートアウト

DWG.NO. 3MGAB16360

STANDARD

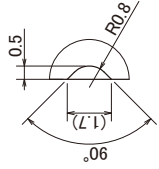


A-A 固定側

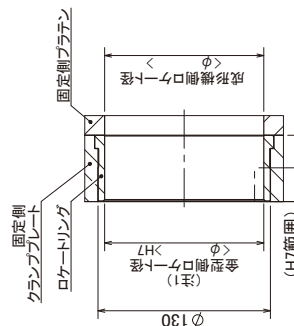
B-B 可動側

型式表示  
MGA 0250 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	DDセンサー	-なし X: DDセンサー	
③	ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ80 3: φ100 4: φ120	
④	一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤	銘標言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥	使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦	表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防塵仕様 G: 研削仕様 P: 防錆・研削仕様	



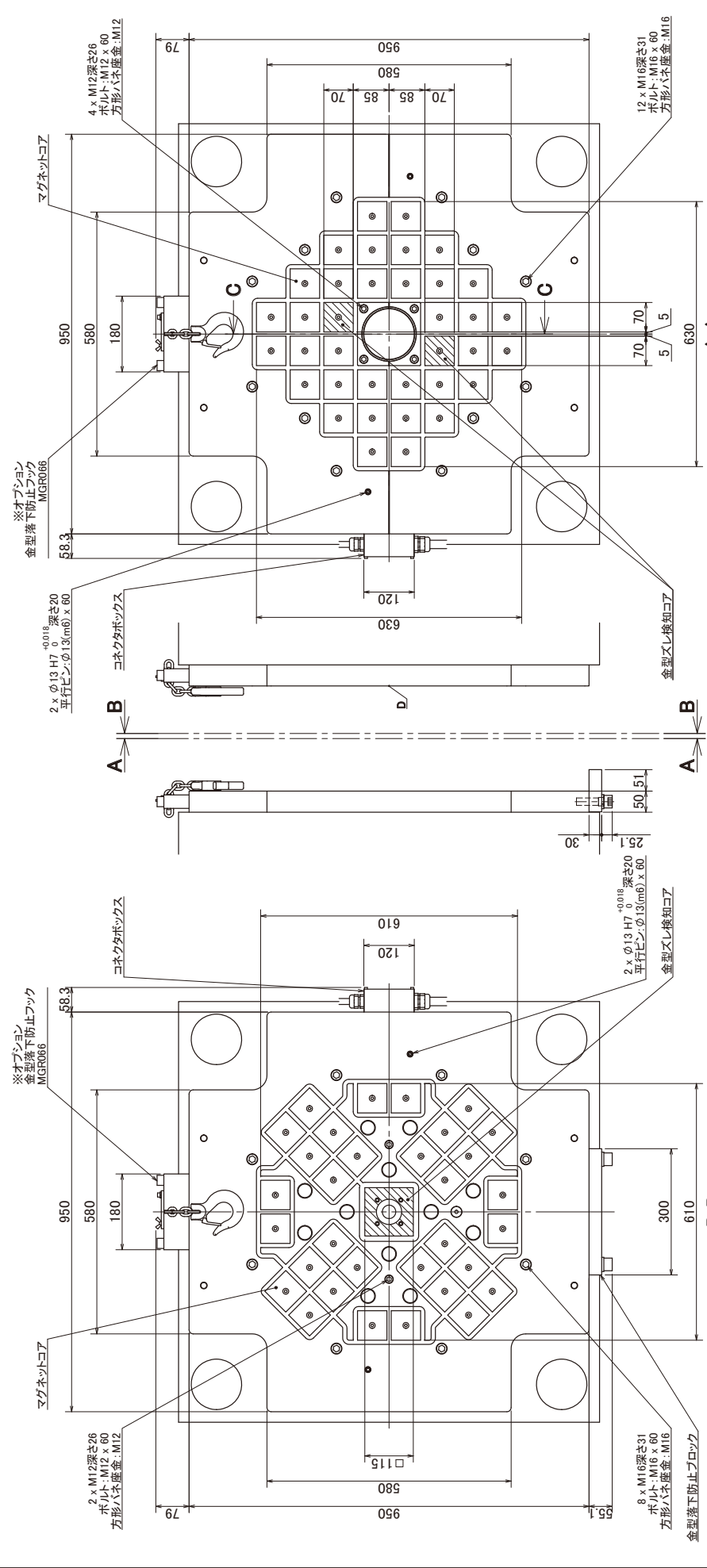
※オプション  
センターエッジ



C-C (1:4)  
ロケート詳細

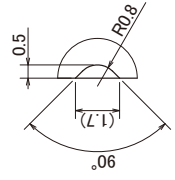
仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグクランプ仕様 Type			
コア数	□75 □70 □115	— 32 1	— 32 —
最大クランプ力 Maximum Clamping Force		251kN	235kN
プレート質量 Mass of Plate		267kg	264kg
付属品 Accessories			
取付けボルト Mounting Bolt	M16x60	8	8
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 60	2	4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		2500~2600kN	

- (注記)
- ロケートリングはφ120以下で対応します。本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。
  - エッジタガの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央60mm、それ以外は35mmとしています。
  - オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



型式表示  
MGA 0280 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサー	-: なし X: DDセンサー	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120	
④ 一次電源電圧(V)	9: 特殊	
⑤ 制御言語	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑥ 使用温度範囲(°C)	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑦ 表面処理	無記号: 0~80 H: 0~180 U: 0~180	
⑧ 特殊レイアウト番号	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	
	無記号: なし	レイアウト番号: あり

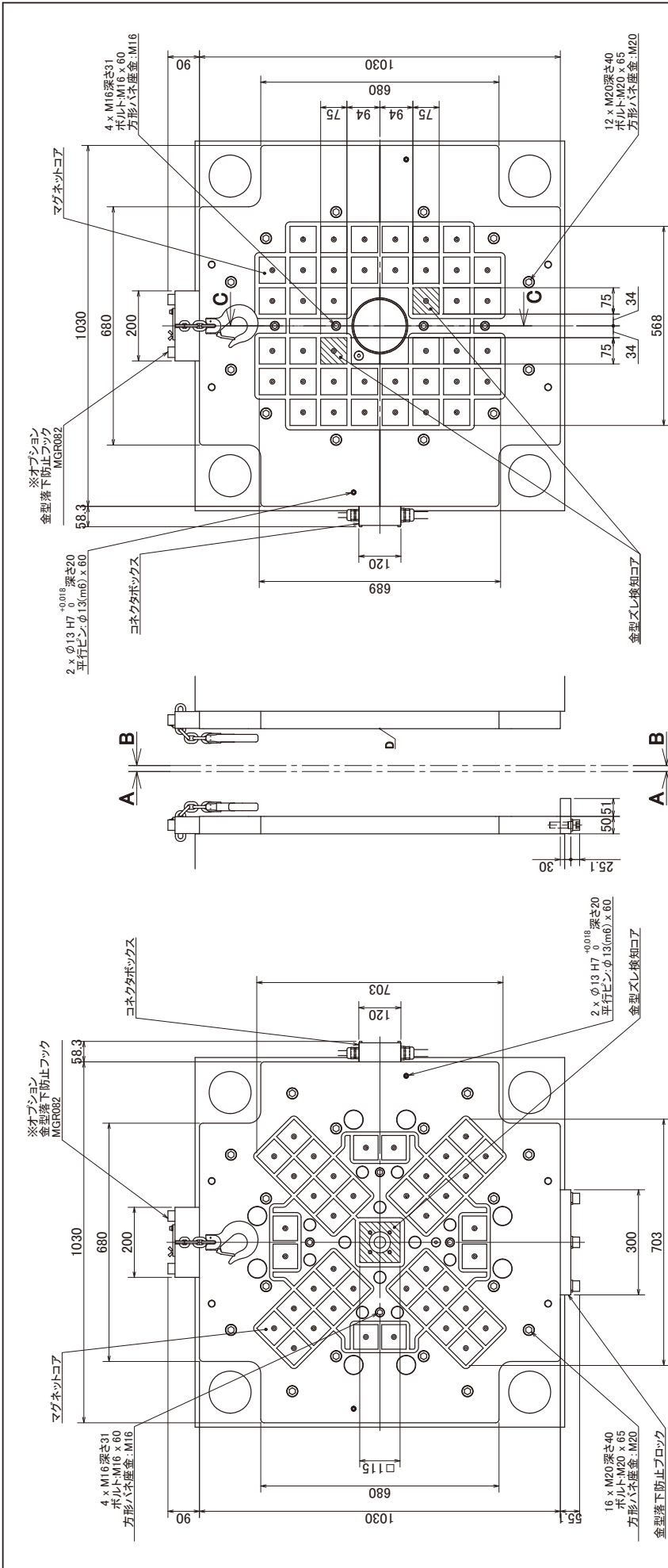


D (5:1)  
※オープン  
センターエッジ

仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグラン仕様 Type	□75	□70
コア数 Number of Magnet Core	32	1
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	251kN	265kN
プレート質量 Mass of Plate	289kg	235kg
付属品 Accessories	M16x60	M12x60
取付付ボルト Mounting Bolt	M12x60	φ13(m6) x 60
平行ピン Parallel Pin	2	4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	2800~3000kN	

[注記]  
1. ロケートリングはφ120以下で対応します。本図のリング径はφ120です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
2. エンケウ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央60mm、それ以外を35mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
3. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

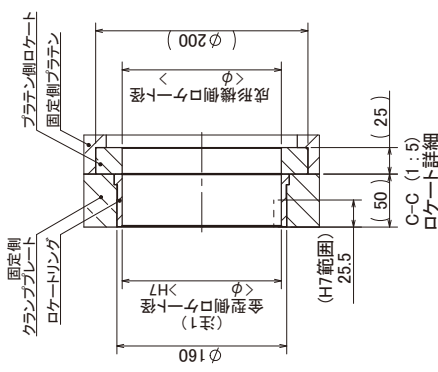
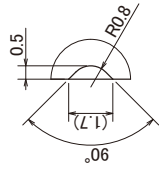
REMARKS  
△ K-0004-10 2010.04.06 07008  
△ K-0568-11, K-0045-12 2012.08.02, 11139  
△ K-0174-15, K-008-16 2017.08.12, 14120  
△ K-0065-17, K-0066-17 2017.08.12, 14120



型式表示  
MGA 0350 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

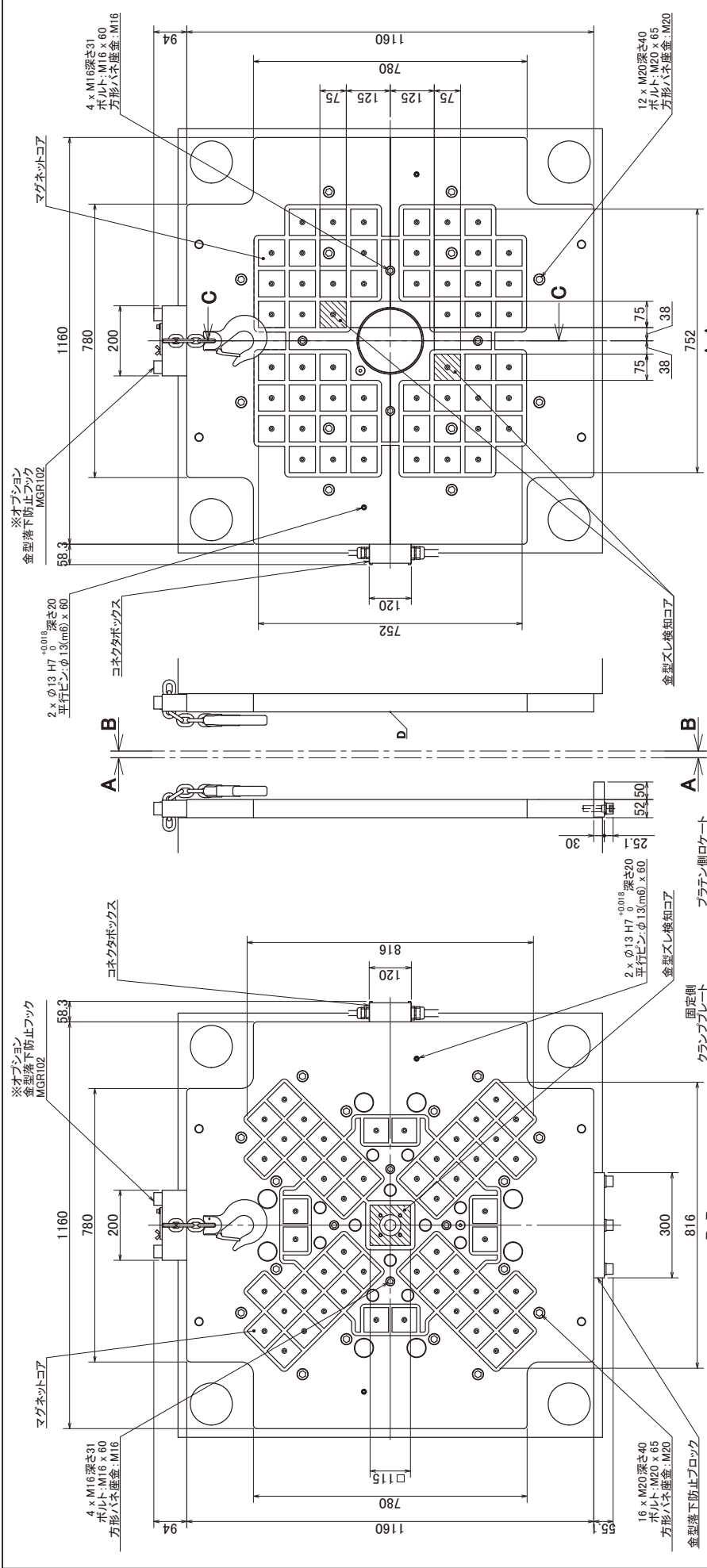
① プレート厚さ(mm)	無記号: 50 (MGA0450以上は52)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 接続言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150	
⑦ 表面処理	L: 固定150-可動60 W: 固定180-可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防塵仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆・研磨仕様	
	無記号: なし レイアウト番号: あり	

[注記]  
1. ロケートリングはφ150以下で対応します。  
2. 本図のリング径はφ150です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が異なります。  
3. エンクロウの位置はJIS B 07011に基づいており、穴径は中央を60mm内側12ヶ所を35mm、それ以外を55mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
4. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



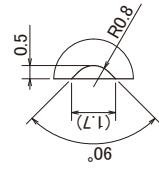
仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグネットコア数	□75 □170 □115	40	40
Number of Magnet Core	□75 □170 □115	40	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	310kN	314kN	314kN
プレート質量 Mass of Plate	34.7kg	344kg	344kg
付属品 Accessories			
取付けボルト Mounting Bolt	M20x65	16	12
平行ピン Parallel Pin	M16x60 φ13(m6) x 60	4	4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		3500 ~ 3600kN	2

REMARKS △ 隣接打正 2006.12.05. 99101 △ K-0004-10 2010.04.20. 08122 △ K-0058-11 K-0045-12 △ K-0122-13 2014.03.11. 13004 △ K-0174-15 K-0008-16 △ K-0065-17 K-0066-17 2017.07.12 14120 △ 2017.04.27 16005

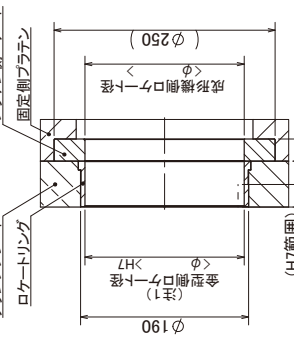


型式表示  
MGA 0450 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150 6: φ180	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 接続言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 着面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 C: 研摩仕様 P: 防錆+研摩仕様	
	無記号: なし レイアウト番号: あり	



D (5: 1)  
※オプション  
センターエッジ



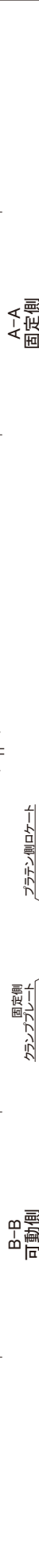
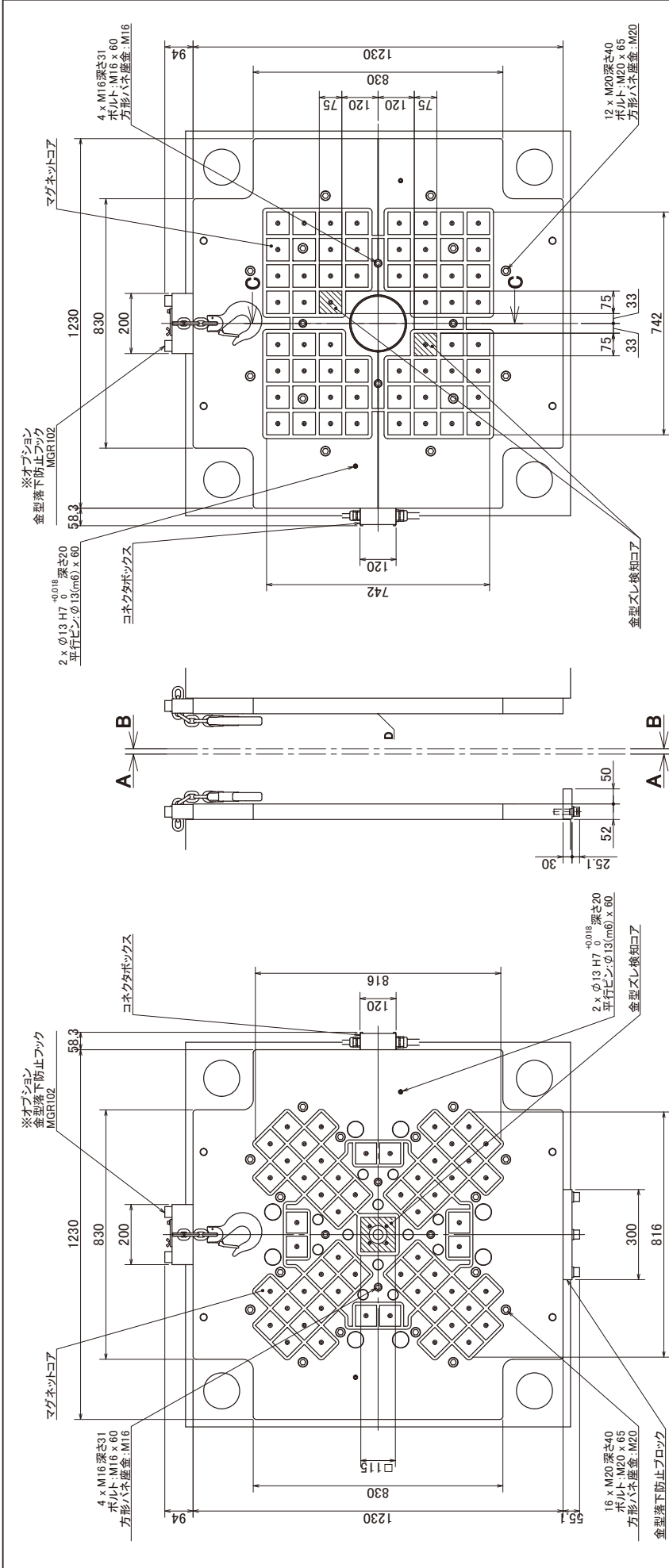
ローレット詳細  
C-C (1: 6)

仕様 Specifications

マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
コア数	□75 □70	52
Number of Magnet Core	1 —	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	398kN	408kN
プレート質量 Mass of Plate	46.4kg	45.5kg
付属品 Accessories		
取付けボルト	M20x65	16
Mounting Bolt	M16x60	4
平行ピン Parallel Pin	φ13(m6) x 60	2
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		4500kN

[注記]  
1. ロケートリングはφ180以下で対応します。  
本図のリング径はφ180です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
2. エジェクタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央を60mm、内側12ヶ所を30mm、それ以外を55mmとしています。穴径、位置、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
3. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。





型式表示  
MGA 0550 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	プレート厚さ(mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	DDセンサ	-なし X: DDセンサ	
③	ロケータリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150 6: φ180	
④	一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤	languages	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥	使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦	表面処理	L: 固定150・可動90 W: 固定180・可動150	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研削仕様 P: 防錆+研削仕様	

(注記)  
1. ロケータリングはφ180以下で対応します。  
本図のリング径はφ180です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
2. エンゲタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央60mm、内側12ヶ所を35mm、それ以外を55mmとしています。穴径、穴位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
3. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグネット仕様 Type	—	56
コア数	□75 □70 □115	56
Number of Magnet Core	1	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	427kN	439kN
プレート質量 Mass of Plate	523kg	514kg
付属品 Accessories		
取付ボルト Mounting Bolt	M20x65	16
平行ピン Parallel Pin	M16x60	4
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	φ13(m6) x 60	2
		5500kN

REMARKS  
 △ K-0004-10 2010.07.23. 88453  
 △ K-0058-11 K-0045-12 2012.08.21. 08122  
 △ K-0174-15 K-0098-16 2017.09.13. 14120  
 △ K-0037-12 K-0122-13 2014.03.13. 13004  
 △ K-0065-17 K-0069-17 2017.09.13. 14120

SCALE 1:14

DATE 2003/11/03

DESIGNED BY 03006

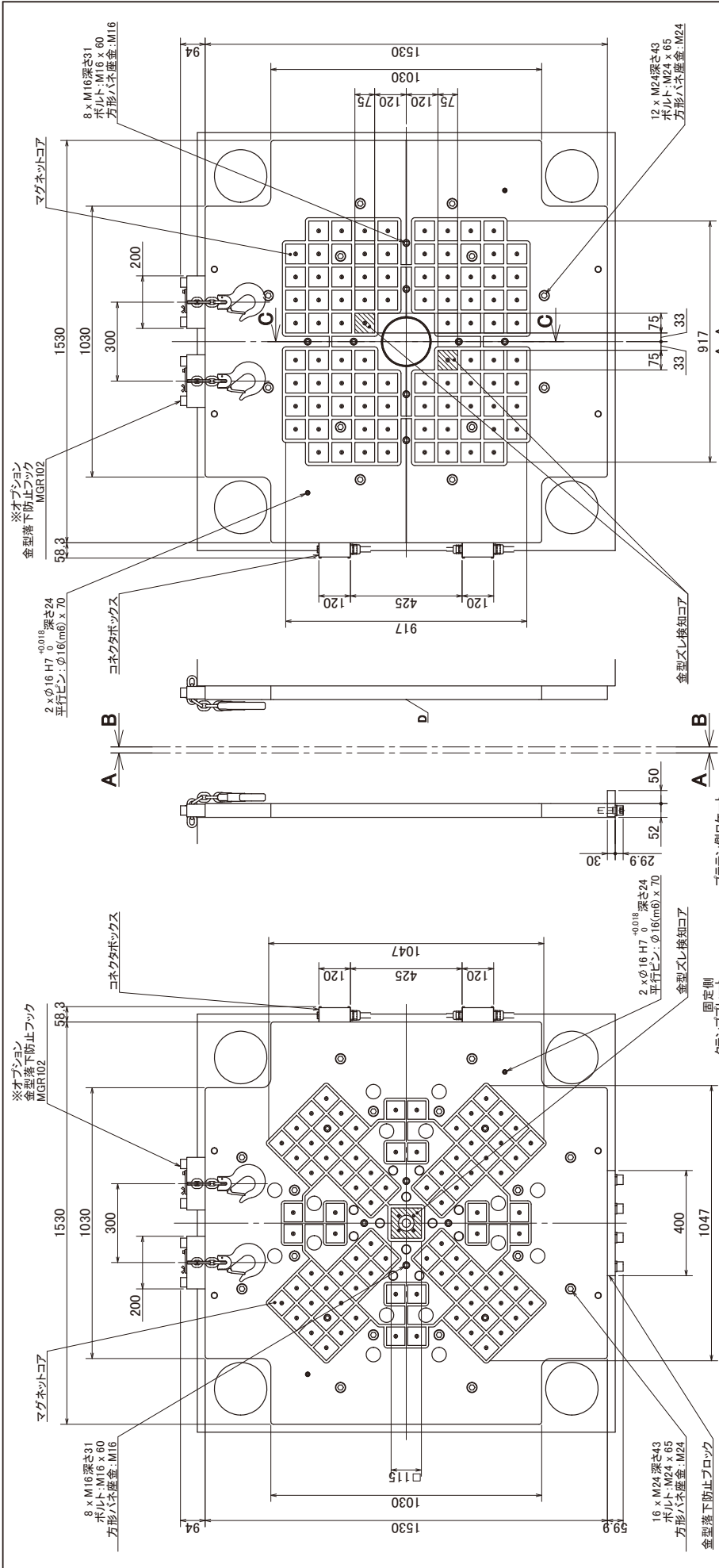
MODEL MGA0550

NAME マグネットプレートアウト

DWG.NO. 3MCAA13670

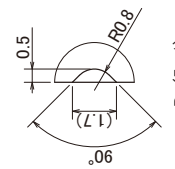
STANDARD





型式表示  
MGA 0850 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ (mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150 6: φ180	
④ 一次電源電圧 (V)	9: 特殊	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150, 可動80 W: 固定150, 可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



※オプション  
センターエッジ

仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグラン仕様 Type	—	88
コア数	□75 □70 □115	84 — —
最大マグラン力 Maximum Clamping Force	633kN	690kN
プレート質量 Mass of Plate	813kg	806kg
付属品 Accessories		
取付けボルト Mounting Bolt	M24x65	M16x60
平行ピン Parallel Pin	φ16(m6) x 70	φ16(m6) x 70
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force		8500kN

【注記】  
1. ロケートリングはφ180以下で対応します。  
2. 本図のリング径はφ180です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
3. エンジェクタの位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央を60mm、内側(2ヶ所)を35mm、それ以外を55mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にて指示ください。  
4. オプションの有無は仕様確認書にて指示ください。

REMARKS:  $\Delta$  K-0004-10  $\Delta$  K-0058-11  $\Delta$  K-0037-12, K-0122-13  $\Delta$  K-0174-15, K-0008-16  $\Delta$  K-0065-17, K-0066-17  
2010.10.22 0812 2011.07.29 08122 2014.03.20 05121 2017.09.13 14120

SCALE: 1:16

DATE: 2003/11/03

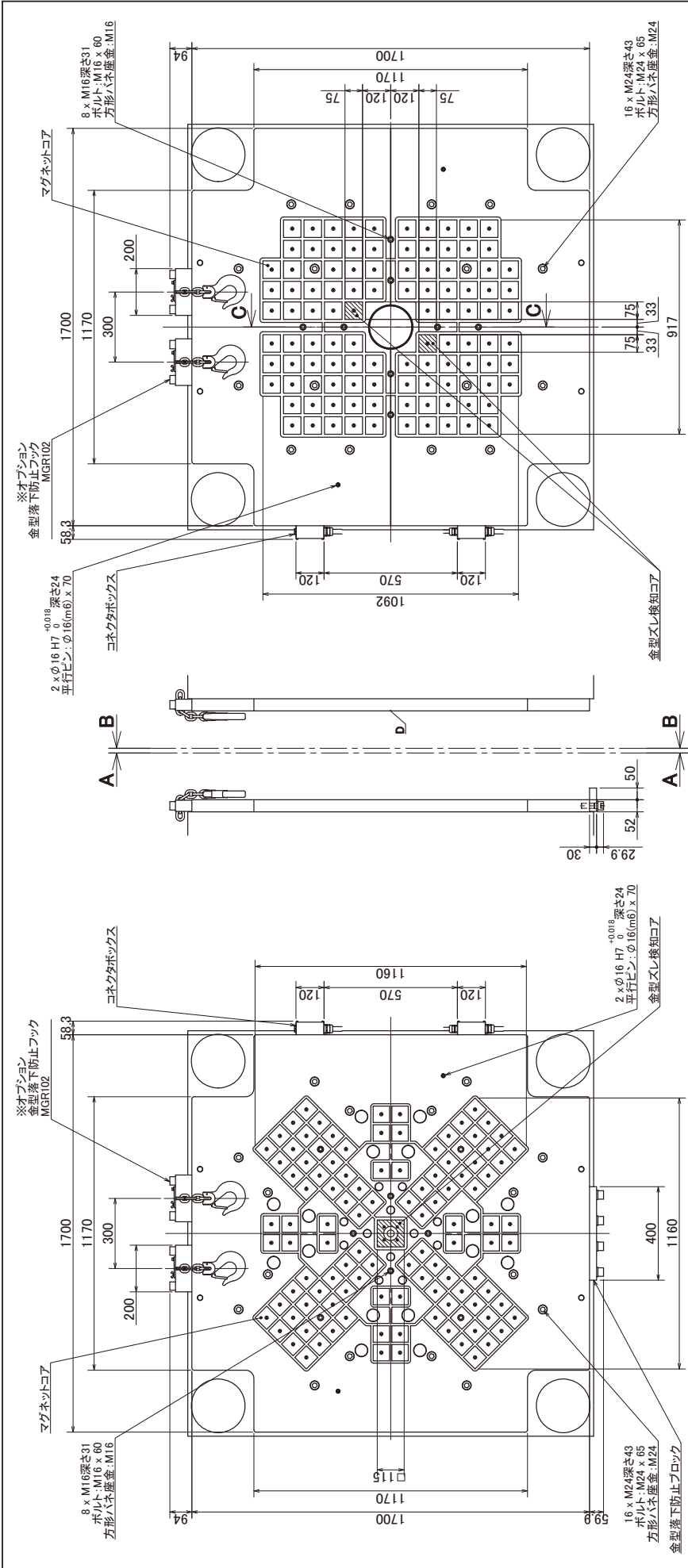
DESIGNED BY: 03006

MODEL: MGA0850

NAME: マグクランププレート

DWG. NO.: 3MGAA13880

STANDARD

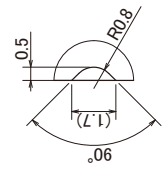


A-A 固定側

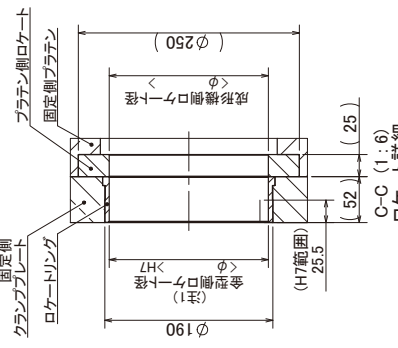
B-B 可動側

型式表示  
MGA 1050 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ (mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150 6: φ180	
④ 一次電源電圧 (V)	9: 特殊	
⑤ 駆動言語	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑥ 使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



D (5:1)  
※オプション  
センターエッジ



仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグランプ仕様 Type	—	104
コア数	□75 □70 □115	—
Number of Magnet Core	108 1 —	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	809kN	815kN
プレート質量 Mass of Plate	1016kg	1008kg
付属品 Accessories		
取付ボルト	M24x65	16
Mounting Bolt	M16x60	8
平行ピン Parallel Pin	φ16(m6) x 70	2
対象成形機能力		
Applied Mold Clamping Force	10000~10500kN	

[注記]  
1. ロケートリングはφ180以下で対応します。  
2. 本図のリング径はφ180です。その他のリング径の場合は(注)1の寸法が異なります。  
3. エンケル穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央を60mm、内側12ヶ所を35mm、それ以外を55mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
4. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。

REVISION HISTORY:  $\Delta$  K-0722-06 2007.03.01, 04.118  $\Delta$  K-0004-10 20.10.12.13, 08.122  $\Delta$  K-0058-11 2011.08.01, 08.122  $\Delta$  K-0174-15, K-0008-16 2014.03.21, 05.121  $\Delta$  K-0037-12, K-0122-13 2014.03.21, 05.121  $\Delta$  K-0065-17, K-0066-17 2017.08.13, 14.120

SCALE 1:18

DATE 2003/11/03

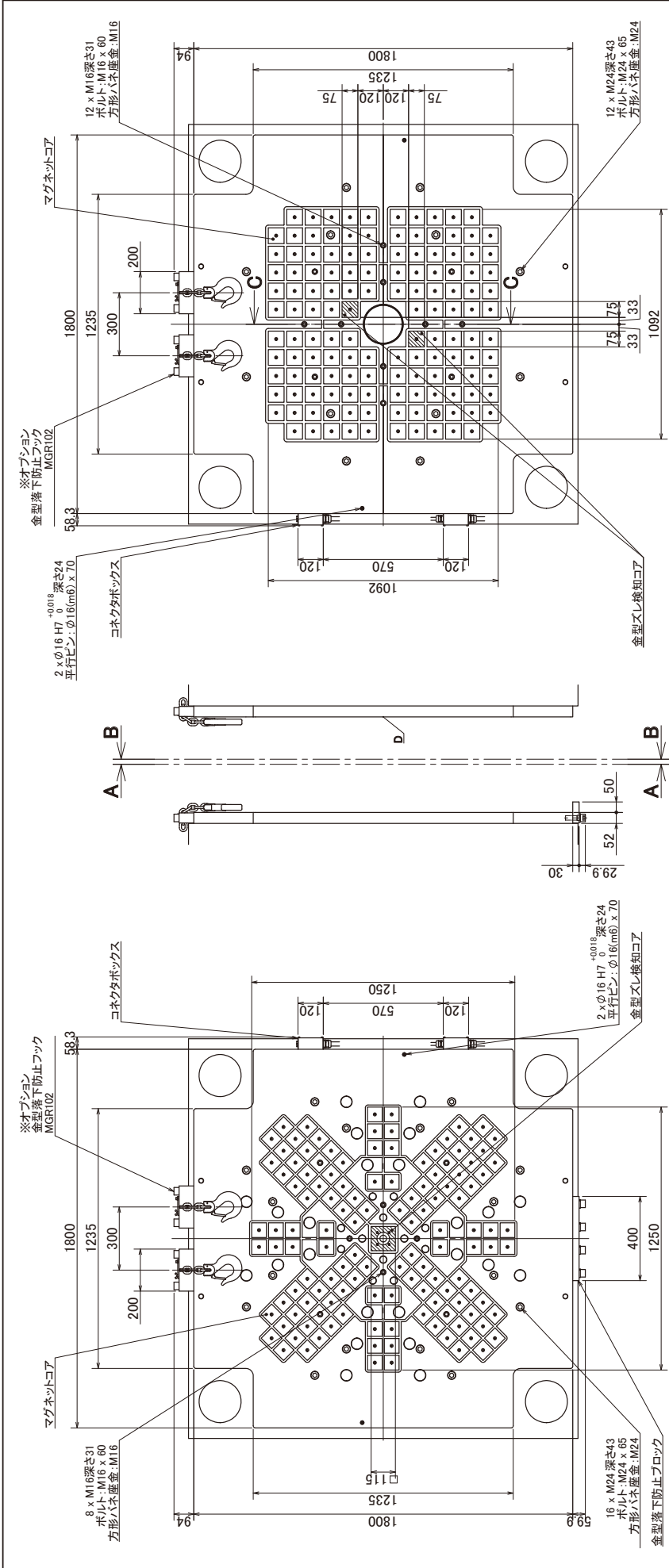
DESIGNED BY 03006

MODEL MGA 1050

NAME マグクランププレート

DWG. NO. 3MGA13980

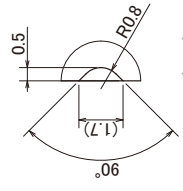
STANDARD



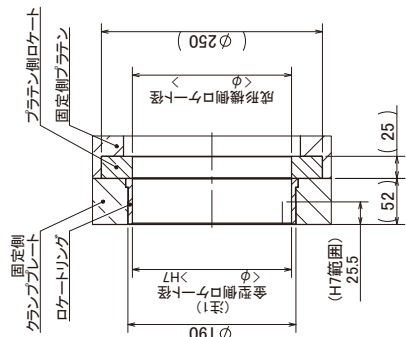
型式表示  
MGA 1300 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①	プレート厚さ (mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	DDセンサ	-なし X: DDセンサ	
③	ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150 6: φ180	
④	一次電源電圧 (V)	9: 特殊	
⑤	銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥	使用温度範囲 (°C)	無記号: 0~80 H: 0~150	
⑦	表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防錆仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	

[注記]  
 1. ロケートリングはφ180以下で対応します。  
 2. 本図のリング径はφ180です。その他のリング径の場合は(注1)の寸法が変わります。  
 3. エンゲク穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は中央を60mm、内側12mmを38mm、それ以外を55mmとしています。穴径、位置が異なる場合は仕様確認書にてご指示ください。  
 4. オプションの有無は仕様確認書にてご指示ください。



D (5:1)  
※オプション  
センターエッジ



C-C (1:6)  
ロケート詳細

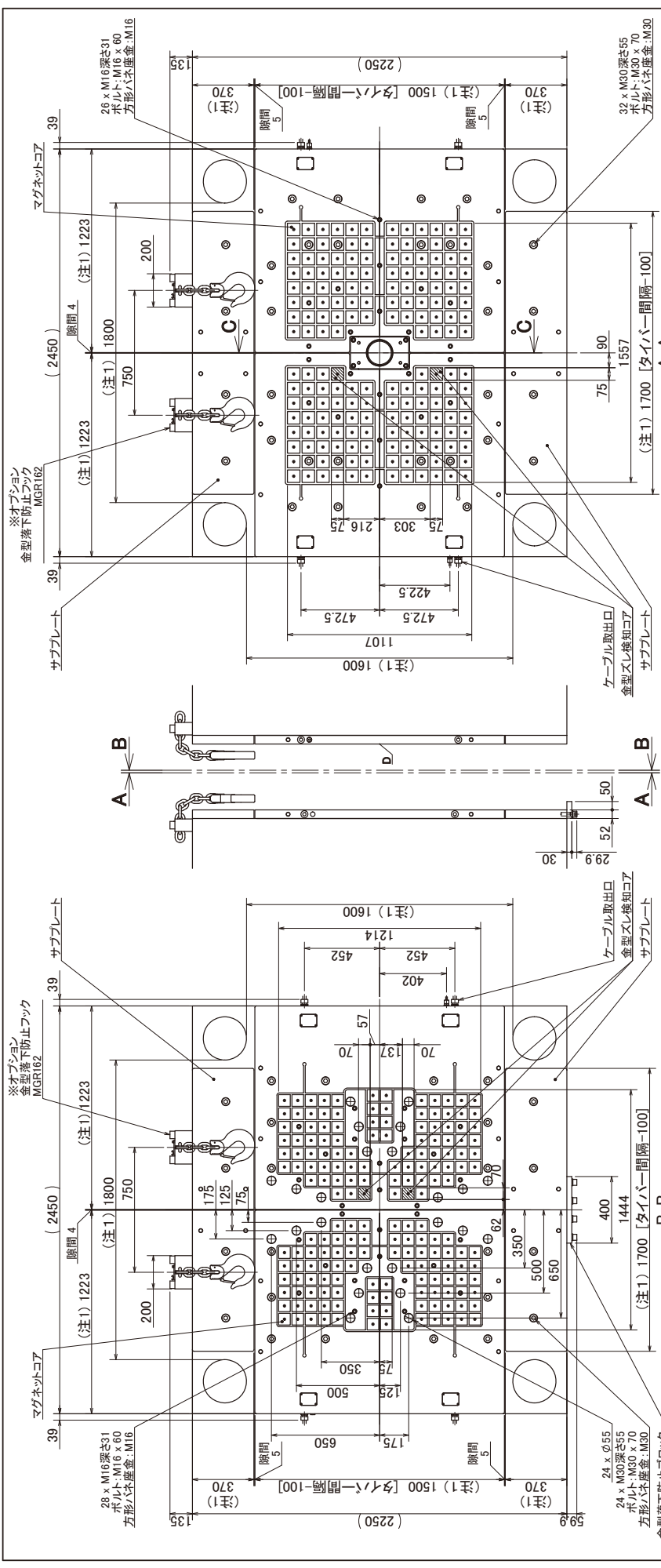
仕様 Specifications	可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグクランプ仕様 Type	—	128
コア数	□75	—
Number of Magnet Core	□70	—
	□115	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	92kN	100kN
プレート質量 Mass of Plate	1129kg	1124kg
付属品 Accessories	M24x65 M16x60 φ16(mφ) x 70	
取付けボルト Mounting Bolt	16	12
平行ピン Parallel Pin	8	12
対象成形機能力 Applied Mold Clamping Force	2	2
	13000kN	

REVISION HISTORY  
 △ K-0004-10 2010.12.13 08122 △ K-0037-12 K-0122-13 △ K-0174-15 K-0008-16  
 △ K-0005-17 K-0066-17 △ 2014.03.21 05121 △ 2017.08.14 14120

SCALE 1:20 DATE 2003/11/03 DESIGNED BY 03006

MODEL MGA1300 NAME マグクランプレイアウト DWG/NO. 3MGAA14060 STANDARD





型式表示 MGA 2000 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

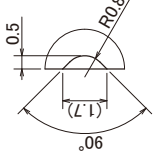
固定側 A-A

可動側 B-B

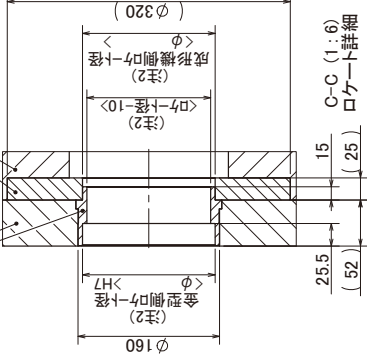
※オプション  
金型落下防止フック  
MGR162

※オプション  
金型落下防止フック  
MGR162

①	プレート厚さ(mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: 35 (MGA0150以下のみ対応)
②	DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③	ロケートリング径(mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150	
④	一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤	接続言語	9: 特殊	
⑥	使用温度範囲(°C)	J: 和文 E: 英文 G: 中文	
⑦	表面処理	無記号: 0~80 H: 0~150 U: 0~180	
⑧	特殊レイアウト番号	無記号: なし N: 防塵仕様 G: 研磨仕様 P: 防錆+研磨仕様	



D (5:1)  
※オプション  
センターエッジ



仕様 Specifications		可動側 Movable Side	固定側 Stationary Side
マグクラン仕様 Type		—	168
コア数	□75	172	—
Number of Magnet Core	□115	—	—
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	1264kN	1317kN	—
プレート質量 Mass of Plate	1939kg	1900kg	—
付属品 Accessories			
取付ボルト Mounting Bolt	M30x70	24	32
ボルト M30 x 70	M16x60	28	26
形成成形機能力 Applied Mold Clamping Force		18000~20000kN	—

[注記]  
1. プラテン及びタイバー寸法は参照寸法です。  
2. ロケートリングは金型側・成型機側ともにφ150以下で対応します。  
3. エジェクタ穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は55mmとしています。  
4. 穴径、位置が異なる場合は製作指図書にて指示ください。

REVISION HISTORY  
 K-0037-12, K-0122-13  
 2014.04.28 05121  
 K-0174-15, K-0068-16  
 K-0066-17  
 2017.08.15 14120

SCALE 1:25

DATE 2004/08/23

DESIGNED BY 03006

MODEL MGA2000

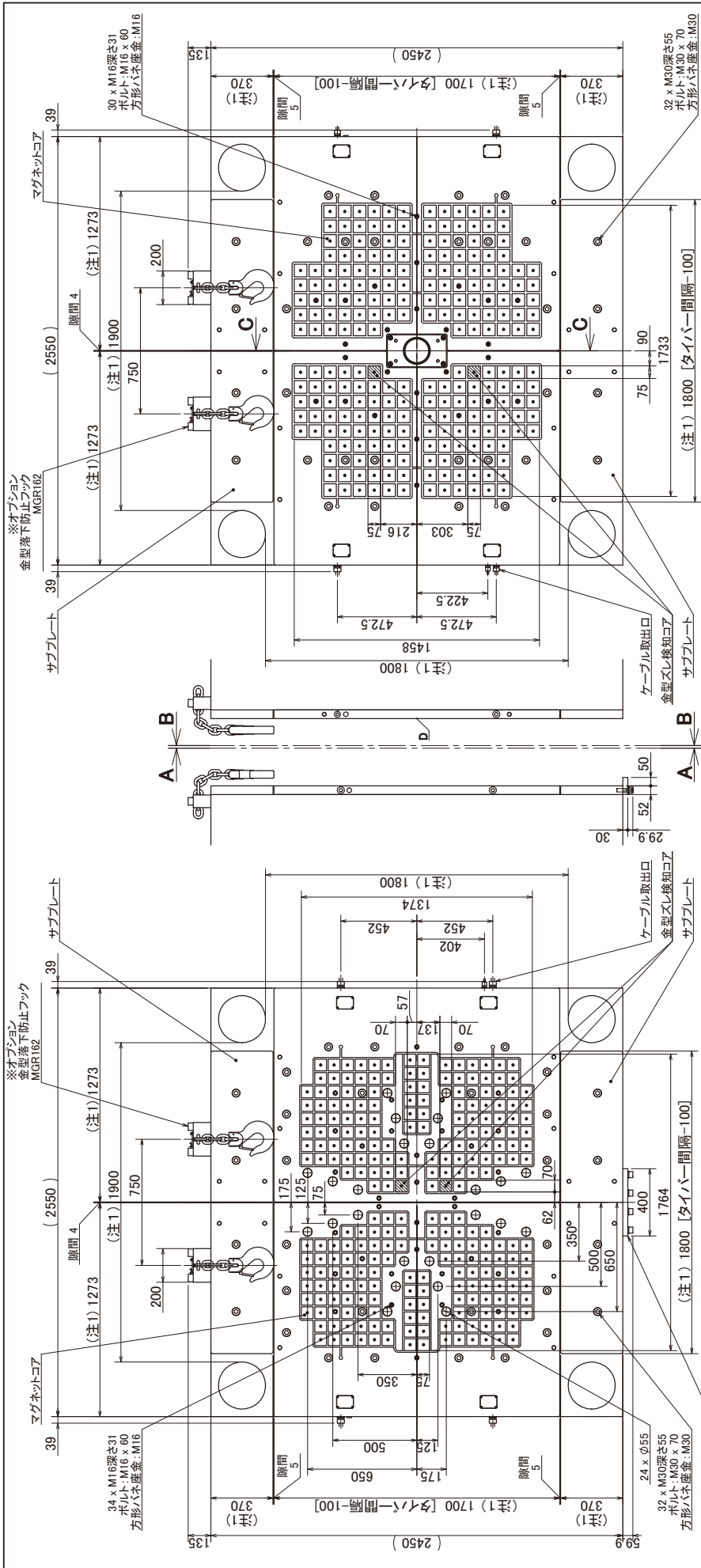
NAME

DWG.NO. 3MGA26850

STANDARD

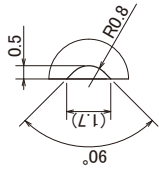




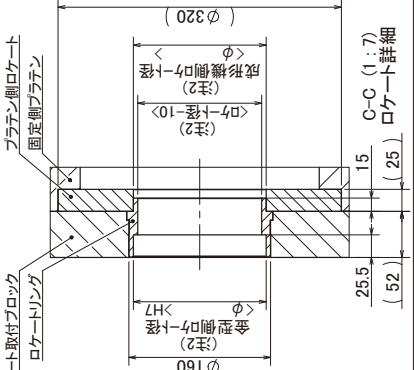


型式表示  
MGA 3000 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① プレート厚さ(mm)	無記号: 52 (MGA0350以下は50)	S: S35 (MGA0150以下のみ対応)
② DDセンサ	-: なし X: DDセンサ	
③ ロケートリング径 (mm)	1: φ40 2: φ60 3: φ100 4: φ120 5: φ150	
④ 一次電源電圧(V)	2: 200/220 3: 380 4: 440 5: 480	
⑤ 銘板言語	J: 和文 E: 英文 C: 中文	
⑥ 使用温度範囲(°C)	無記号: 0~80 H: 0~150	
⑦ 表面処理	L: 固定150・可動80 W: 固定180・可動150	
⑧ 特殊レイアウト番号	無記号: なし レイアウト番号: あり	



D (5:1)  
※オプション  
センターエッジ



仕様 Specifications	
マグクランプ仕様 Type	可動側 Movable Side / 固定側 Stationary Side
コア数	□75 / 228
Number of Magnet Core	□70 / 244
最大クランプ力 Maximum Clamping Force	1793kN / 1788kN
プレート質量 Mass of Plate	2188kg / 2192kg
付属品 Accessories	
取付けボルト Mounting Bolt	M30x70 / 32
対象成形能力 Applied Mold Clamping Force	M16x60 / 30
	28000~30000kN

- 【注記】
- プラテン及びタイバー寸法は参照寸法です。
  - ロケートリングは金型側・成型機側ともにφ150以下で対応します。
  - 本機のリング径はφ150です。その他のリング径の場合は(注2)の寸法が変わります。
  - エンジェク穴の位置はJIS B 6701に基づいており、穴径は55mmとしています。
  - 穴径、位置が異なる場合は製作指示書にてご指示ください。
  - オプションの有無は製作指示書にてご指示ください。

REVISION HISTORY  
 K-0037-12, K-Q122-13  
 2014.04.29 05121  
 K-0174-15, K-0008-16  
 K-0065-17  
 2017.09.15 14120

SCALE 125

DESIGNED BY 03006

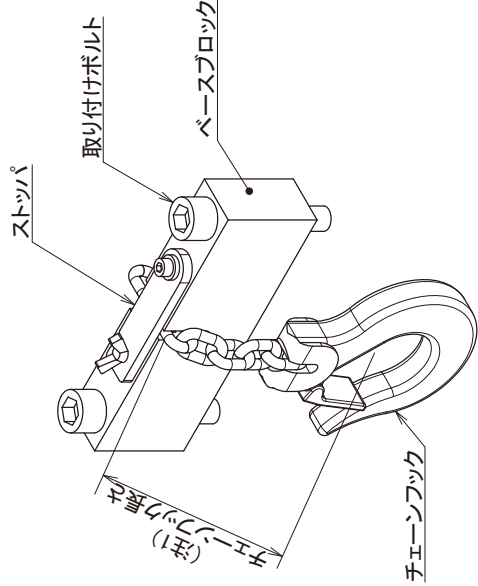
DATE 2004/08/24

MODEL MGA3000

NAME マグクランプレイアウト

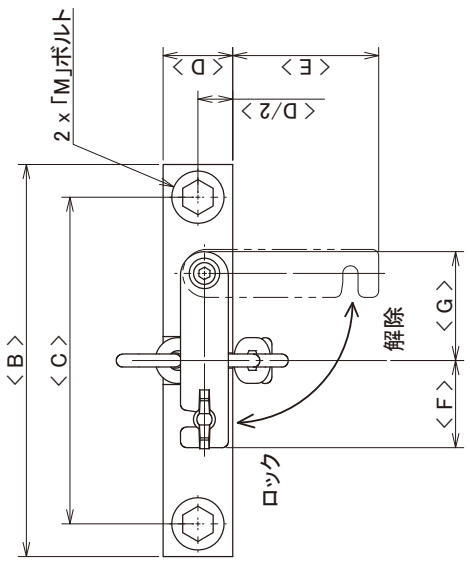
DWG.NO. 3MCAA27050

STANDARD

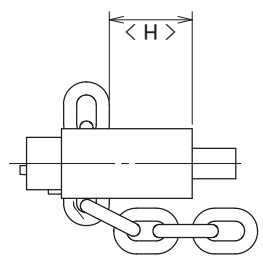


※MGR061・062・063・081・101は  
クランププレート上面に取付

※MGR131・161は  
ブラテン上面に取付



蝶ボルトを締めて  
ストツバプレートを固定してください。



[ 注意 ]

1. チェーンはできるだけたるみがないようにセットしてください。
2. チェーンは必ず固定側・可動側とも装着し、ストツバをセットしてください。
3. チェーンフックは金型落下等で荷重を受けた場合、直ちに交換してください。荷重を受けたチェーンフックの再使用は、事故につながる恐れがあります。
4. ベースブロックは目視確認により、変形やクラックがあれば交換してください。
5. このチェーンを別の用途で使用しないでください。
6. 本表の金型側アイボルトサイズはフックの大きさに基づいて記載しています。金型質量に對しては許容荷重を超える場合がありますので金型質量も考慮の上で選定ください。
7. 金型側アイボルト本数は1型あたりの本数です。(固定側+可動側)
8. 金型側アイボルトサイズが下表に対応しないときは、お客様にて金型側アイボルトの変更やリングを追加いただくなどとして対応ください。

型式	対象MGA型式	対象成形機能力 MAX.(kN)	金型側アイボルト サイズ(注6) / 本数(注7)	許容荷重 (ton)/1本	ベース 質量(kg)	チェーンフック長さ(mm)		チェーンフック 質量(kg)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	ヘースブロック 型式	チェーンフック 型式	型式
						最小	最大														
MGR061	0020S - 0060S	550	M12 - M24 / 2	0.40	1.5	121	373	0.8	150	115	32	67	42	48	17	40	18	M12	MGR061B	MGR061C	MGR061
MGR062	0080S - 0130S 0050 - 0140	1300	M12 - M24 / 2	0.40	1.9	121	373	0.8	180	150	32	67	40	50	17	40	20	M16	MGR062B	MGR061C	MGR062
MGR063	0150S 0150 - 0280	3000	M12 - M24 / 2	1.70	2.9	121	373	0.8	180	150	32	67	40	50	37	60	20	M16	MGR063B	MGR061C	MGR063
MGR081	0350	3600	M16 - M30 / 2	3.03	5.4	148	484	1.6	200	150	48	67	40	50	40	70	30	M20	MGR081B	MGR081C	MGR081
MGR101	0450 - 0650	6500	M20 - M42 / 2	4.80	5.3	179	599	2.9	200	150	48	64	40	50	33	70	30	M24	MGR101B	MGR101C	MGR101
MGR101	0850 - 1300	13000	M20 - M42 / 4	4.80	5.3	179	599	2.9	200	150	48	64	40	50	33	70	30	M24	MGR101B	MGR101C	MGR101
MGR131	1600	16000	M24 - M48 / 4	8.04	9.6	218	1232	7.9	200	150	75	52	45	45	37	85	30	M24	MGR131B	MGR131C	MGR131
MGR161	2000 - 3000	30000	M36 - M64 / 4	12.06	12.6	265	1513	16.4	200	150	75	52	46	44	52	110	40	M30	MGR161B	MGR161C	MGR161



# Pascal

[www.pascaleng.co.jp](http://www.pascaleng.co.jp)

## パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7  
TEL.072-777-3521 FAX.072-777-3520

