



Die-lifter model DLF

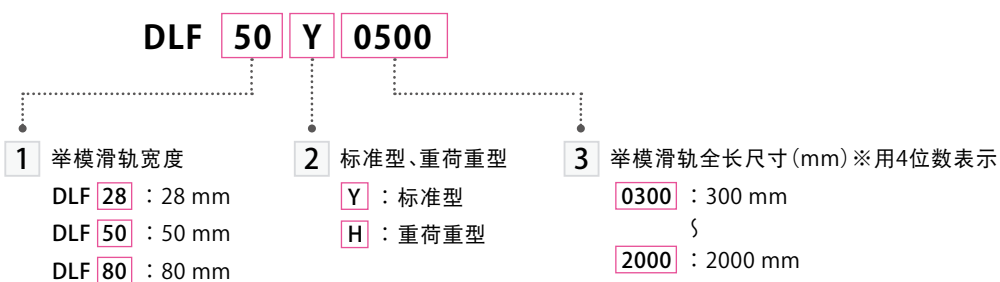
油压式举模滑轨



可以用油缸将模具从台板升起、并顺畅滑动。



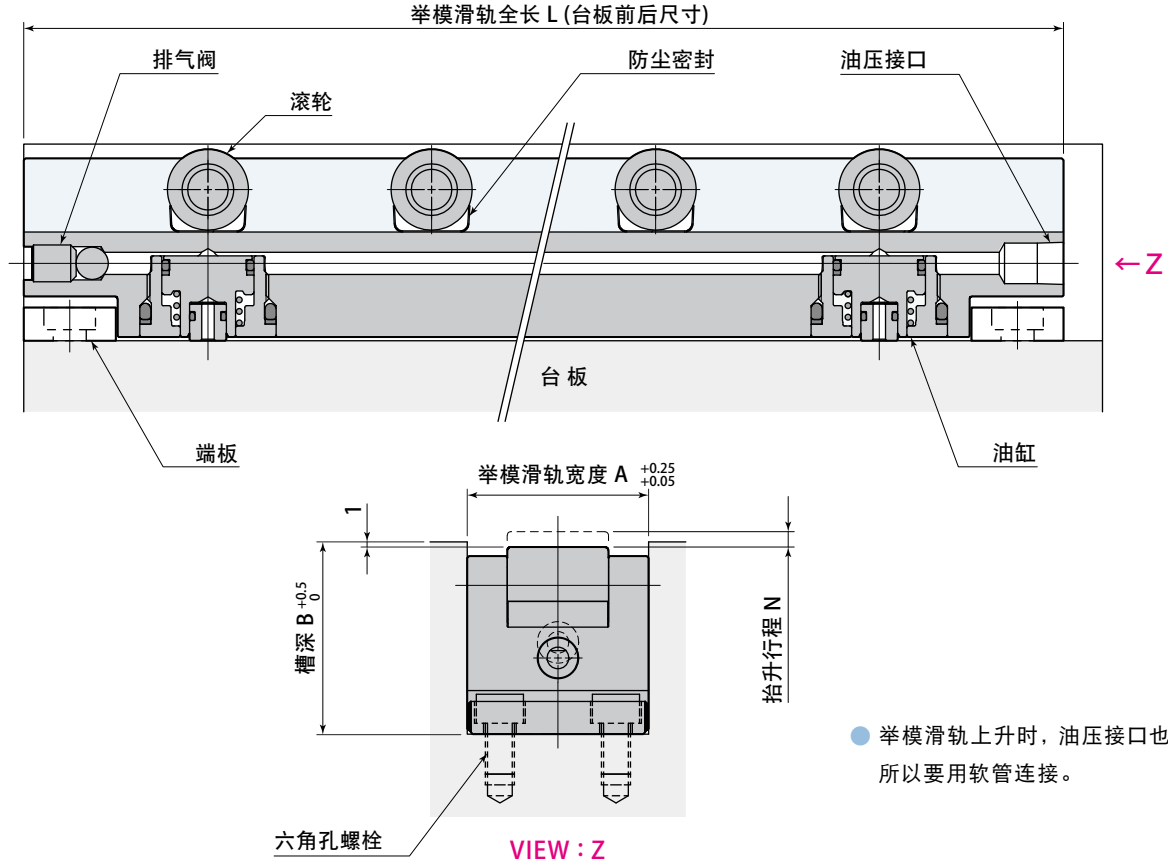
型号表示



1 2 规格

型 号		DLF28	DLF50	DLF80
抬升行程 N	mm	3		4
1个滚轮的容许荷重	kN	0.98	1.86	5
1个油缸的抬升力(油压为24.5MPa时)	kN	4.45	12	33.9
油缸容量(1个油缸)	cm ³	0.54	1.5	5.6
长100mm时的质量	Y (标准型)	0.66	1.5	3.6
	H (重荷重型)	0.7	1.6	3.8
标准长度	mm	300 ~ 2000	400 ~ 2000	500 ~ 2000
举模滑轨宽度 A	mm	28	50	80
槽深 B	mm	45	53	80
滚轮直径	mm	ø21	ø22	ø34
滚轮宽度	mm	17	28	54

- 最高油压：24.5MPa ● 保证耐压：36.7MPa ● 使用环境温度：0~70℃
- 滚轮 DLF50 的耐久性优于 DLF28，因此建议采用 DLF50 型。 ● DLF80 型适用于大型冲压机(8,000kN 以上)。
- 辊子的允许荷重,是模具材料为SS400时的值。如果模具材料是S45C, 请同敝社联系。



● 举模滑轨上升时，油压接口也上升，所以要用软管连接。

3 举模滑轨全长 300 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L		mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
DLF28Y	滚轮数量		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	
	每100mm的容许荷重	kN	0.98																	
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	2.94	3.92	4.9	5.88	6.86	7.84	8.82	9.8	10.8	11.8	12.7	13.7	14.7	15.7	16.7	17.6	19.6	
	油缸数量		3			4				5					6					
DLF28H	滚轮数量		6	8	10	12	14	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	39	
	每100mm的容许荷重	kN	1.96			1.84		1.85	1.86	1.87	1.88		1.89		1.9		1.91			
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	5.88	7.84	9.8	11.8	13.7	14.7	16.7	18.6	20.6	22.5	24.5	26.5	28.4	30.4	32.3	34.3	38.2	
	油缸数量		4		5		6	7		8	9		10		11		12	13		14
DLF50Y	滚轮数量		—	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	
	每100mm的容许荷重	kN	—	1.86																
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	—	7.44	9.3	11.2	13	14.9	16.7	18.6	20.5	22.3	24.2	26	27.9	29.8	31.6	33.5	37.2	
	油缸数量		—	3				4				5								
DLF50H	滚轮数量		—	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40	
	每100mm的容许荷重	kN	—	3.72																
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	—	14.9	18.6	22.3	26	29.8	33.5	37.2	40.9	44.6	48.4	52.1	55.8	59.5	63.2	67	74.4	
	油缸数量		—	3		4			5			6			7			8		9
DLF80Y	滚轮数量		—	—	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	
	每100mm的容许荷重	kN	—	—	3	3.33	3.57	3.75	3.89	4	4.09	4.17	4.23	4.29	4.33	4.38	4.41	4.44	4.5	
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	—	—	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	
	油缸数量		—	—	2		3			4				5						
DLF80H	滚轮数量		—	—	8	10	11	13	15	16	18	20	21	23	24	26	28	29	32	
	每100mm的容许荷重	kN	—	—	8	8.33	7.86	8.13	8.33	8	8.18	8.33	8.08	8.21	8	8.13	8.24	8.06	8	
	1条滑轨的容许荷重 ※	kN	—	—	40	50	55	65	75	80	90	100	105	115	120	130	140	145	160	
	油缸数量		—	—	3		4		5		6		7		8		9		10	

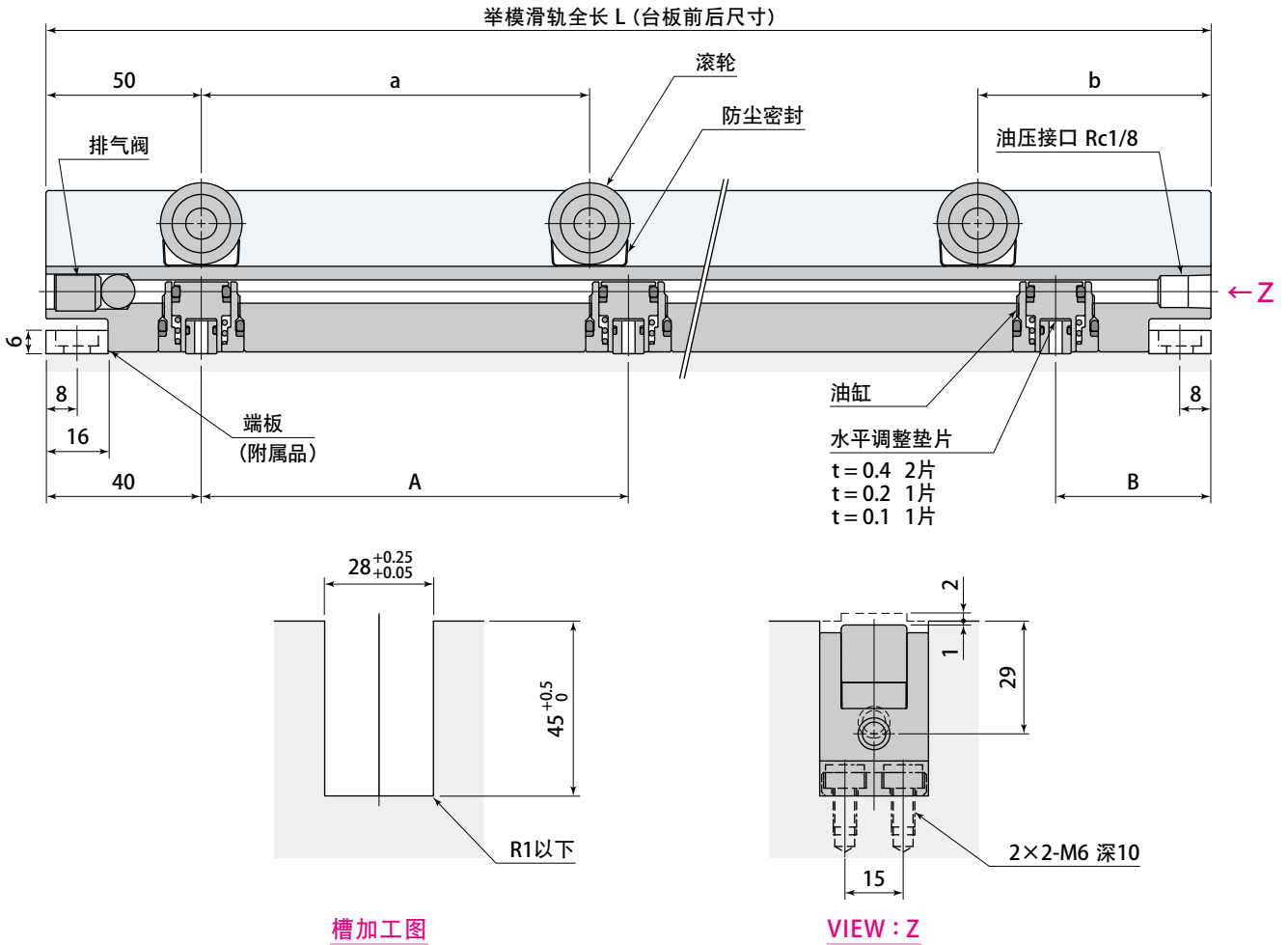
※所有滚轮都接触到模具时的最大容许荷重。

宽度 28mm 标准型

型号表示

DLF 28 Y 0500

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0300~2000 ※用4位数表示



槽加工图

VIEW : Z

举模滑轨全长 300 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L		mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
滚轮数量			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20
每 100mm 的容许荷重		kN	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
1条滑轨的容许荷重 ※		kN	2.94	3.92	4.9	5.88	6.86	7.84	8.82	9.8	10.8	11.8	12.7	13.7	14.7	15.7	16.7	17.6	19.6
滚轮间距	a	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	b	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
油缸数量			3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	6	6
1条滑轨的抬升力		kN	13.4	13.4	13.4	13.4	17.8	17.8	17.8	17.8	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	26.7	26.7
油缸总容量		cm ³	1.62	1.62	1.62	1.62	2.16	2.16	2.16	2.16	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	3.24	3.24
油缸间距	A	mm	110	160	210	260	207	240	274	307	255	280	305	330	355	380	405	344	384
	B	mm	40	40	40	40	39	40	38	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40
质量		kg	2	2.6	3.3	4	4.6	5.3	5.9	6.6	7.3	7.9	8.6	9.2	9.9	10.6	11.2	11.9	13.2
端板安装螺栓			4-M6 长 10																

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0~70℃

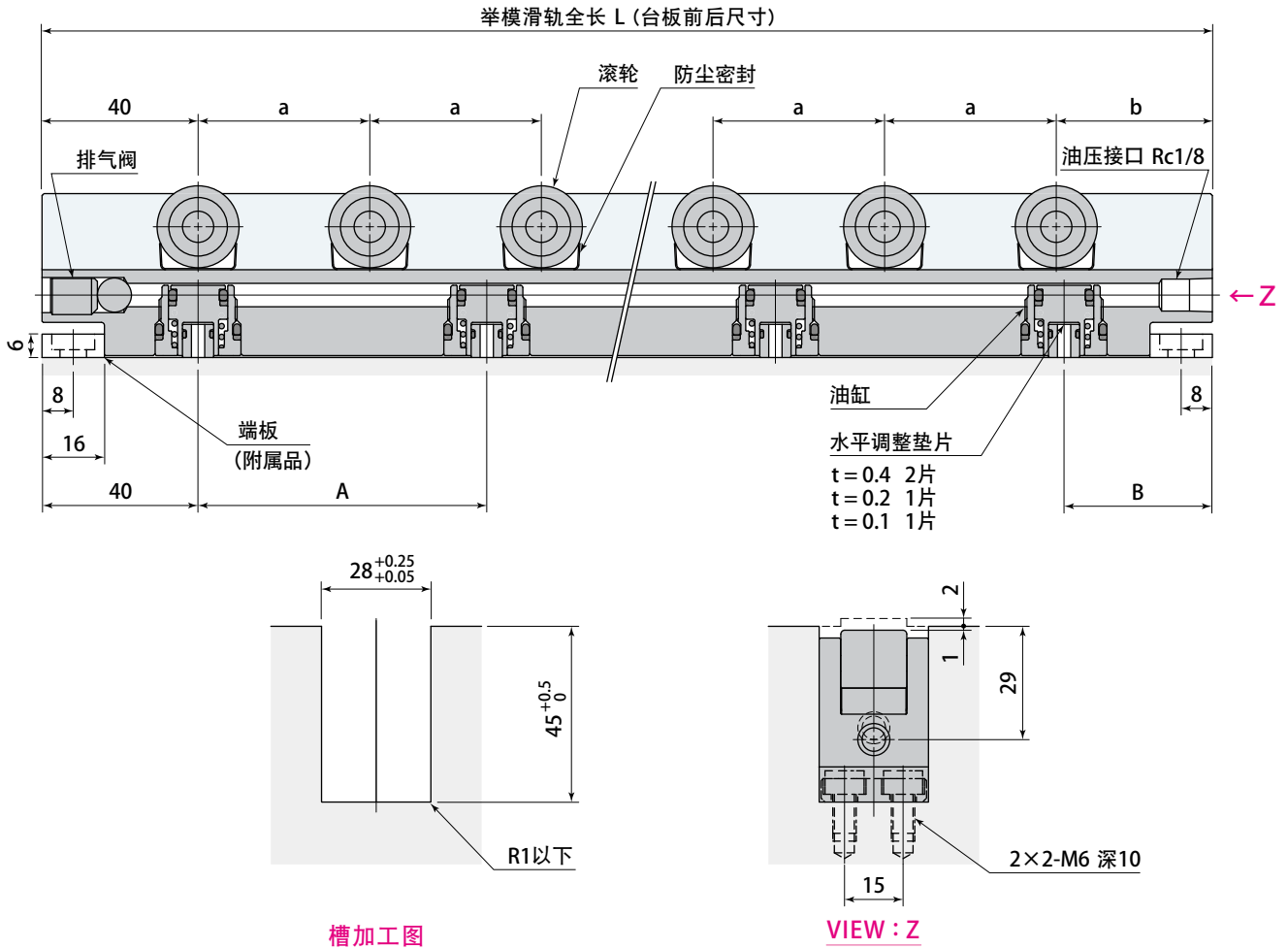
※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

宽度 28mm 重荷重型

型号表示

DLF 28 H 0500

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0300~2000 ※用4位数表示



举模滑轨全长 300 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
滚轮数量		6	8	10	12	14	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	39	
每 100mm 的容许荷重	kN	1.96	1.96	1.96	1.96	1.96	1.84	1.85	1.86	1.87	1.88	1.88	1.89	1.89	1.9	1.9	1.91	1.91	
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	5.88	7.84	9.8	11.8	13.7	14.7	16.7	18.6	20.6	22.5	24.5	26.5	28.4	30.4	32.3	34.3	38.2	
滚轮间距	a	mm	44	45	46	47	47	51	51	51	50	50	50	50	50	50	50	50	
	b	mm	40	45	46	43	49	46	44	42	40	60	60	60	60	60	60	60	
油缸数量		4	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	11	11	12	13	13	14	
1条滑轨的抬升力	kN	17.8	17.8	22.3	22.3	26.7	31.2	31.2	35.6	40.1	40.1	44.5	49	49	53.4	57.9	57.9	62.3	
油缸总容量	cm ³	2.16	2.16	2.7	2.7	3.24	3.78	3.78	4.32	4.86	4.86	5.4	5.94	5.94	6.48	7.02	7.02	7.56	
油缸间距	A	mm	74	106	105	130	124	120	136	132	128	140	135	132	142	138	135	143	147
	B	mm	38	42	40	40	40	40	44	36	36	40	45	40	40	42	40	44	49
质量	kg	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	7	7.7	8.4	9.1	9.8	10.5	11.2	11.9	12.6	14	
端板安装螺栓		4-M6 长 10																	

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0 ~ 70°C

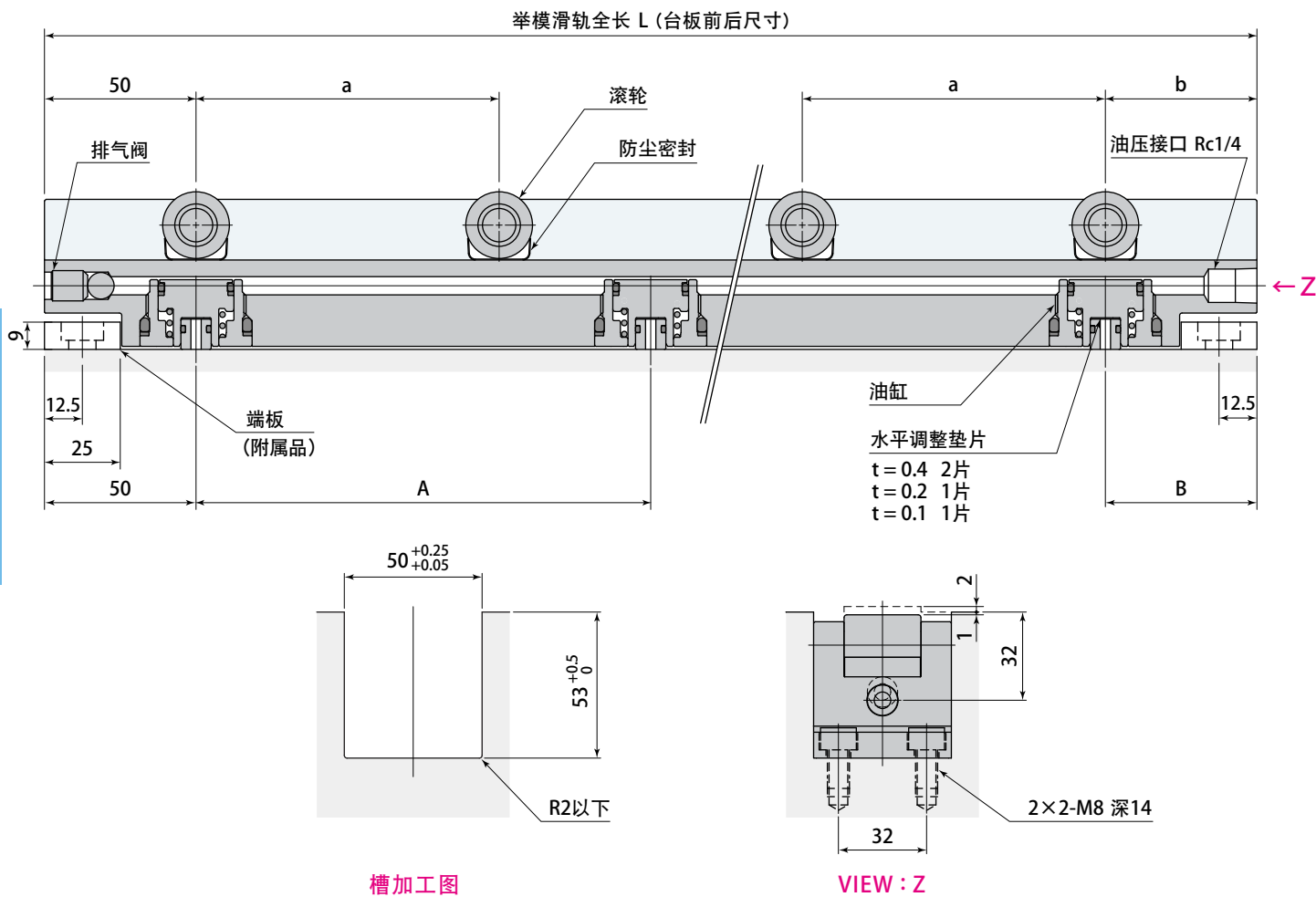
※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

宽度 50mm 标准型

型号表示

DLF 50 Y **0500**

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0400~2000 ※用4位数表示



举模滑轨全长 400 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L	mm	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
滚轮数量		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	
每 100mm 的容许荷重	kN	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	7.44	9.3	11.2	13	14.9	16.7	18.6	20.5	22.3	24.2	26	27.9	29.8	31.6	33.5	37.2	
滚轮间距	a	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	b	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
油缸数量		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	
1条滑轨的抬升力	kN	36	36	36	36	36	48	48	48	48	48	48	60	60	60	60	60	
油缸总容量	cm ³	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	6	6	6	6	6	6	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	
油缸间距	A	mm	150	200	250	300	350	267	300	334	367	400	434	350	375	400	425	475
	B	mm	50	50	50	50	50	49	50	48	49	50	48	50	50	50	50	50
质量	kg	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5	24	25.5	27	30	
端板安装螺栓		4-M8 长 14																

● 最高油压：24.5MPa ● 油压为 24.5MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7MPa ● 使用环境温度：0~70℃

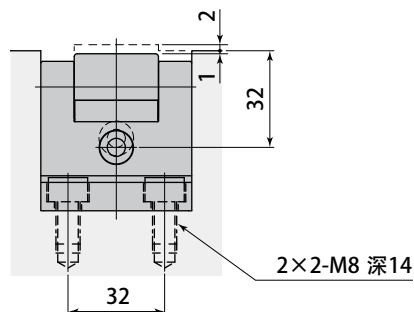
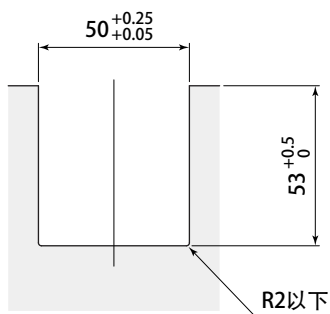
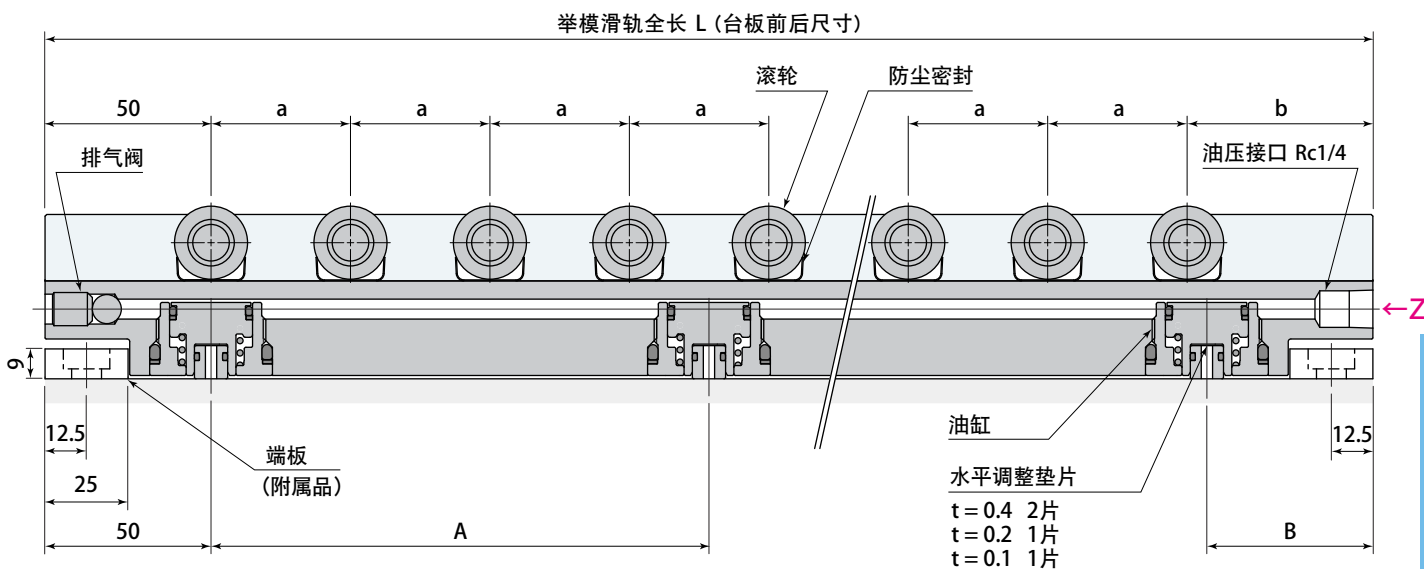
※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

宽度 50mm 重荷重型

型号表示

DLF 50 H 0500

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0400~2000 ※用4位数表示



举模滑轨全长 400 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L	mm	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
滚轮数量		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40
每 100mm 的容许荷重	kN	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	14.9	18.6	22.3	26	29.8	33.5	37.2	40.9	44.6	48.4	52.1	55.8	59.5	63.2	67	74.4
滚轮间距	a	mm	42	44	45	46	46	47	47	47	47	48	48	48	48	48	48
	b	mm	56	54	55	52	60	51	57	63	69	50	54	58	62	66	70
油缸数量		3	3	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	9
1条滑轨的抬升力	kN	36	36	48	48	48	60	60	72	72	72	84	84	84	96	96	108
油缸总容量	cm ³	4.5	4.5	6	6	6	7.5	7.5	9	9	9	10.5	10.5	10.5	12	12	13.5
油缸间距	A	mm	150	200	166	200	233	200	225	200	220	240	216	233	250	228	242
	B	mm	50	50	52	50	51	50	50	50	50	50	54	52	50	54	54
质量	kg	6.4	8	9.6	11.2	12.8	14.4	16	17.6	19.2	20.8	22.4	24	25.6	27.2	28.8	32
端板安装螺栓		4-M8 长 14															

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0 ~ 70°C

※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

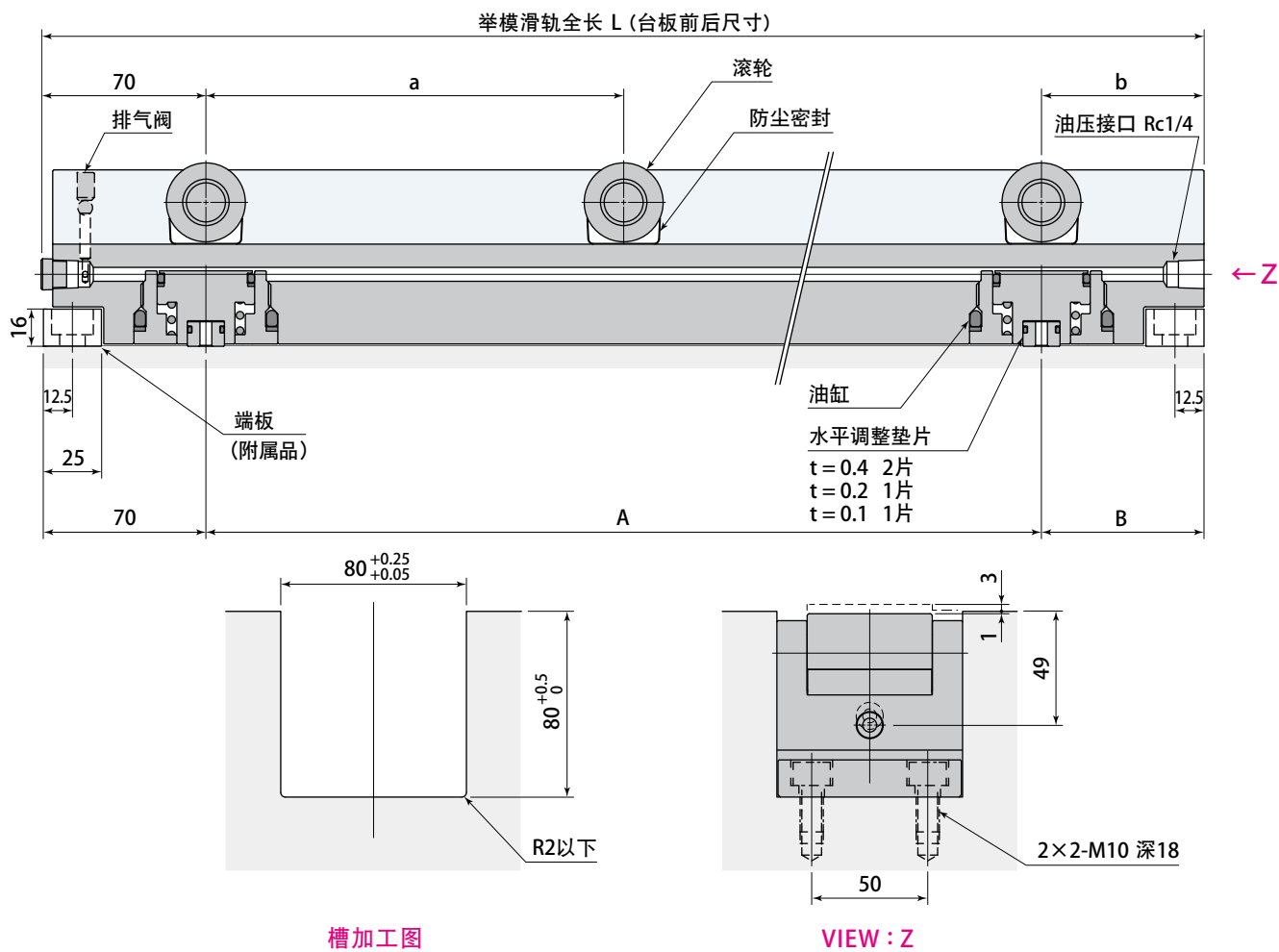
油压式举模滑轨 DLF50

宽度 80mm 标准型

型号表示

DLF 80 Y 0500

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0500~2000 ※用4位数表示



槽加工图

VIEW : Z

举模滑轨全长 500 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L	mm	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
滚轮数量		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	
每100mm的容许荷重	kN	3	3.33	3.57	3.75	3.89	4	4.09	4.17	4.23	4.29	4.33	4.38	4.41	4.44	4.5	
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	
滚轮间距	a	mm	180	153	140	132	126	122	120	117	116	114	113	112	111	110	109
	b	mm	70	71	70	70	74	76	70	77	70	76	74	74	76	80	77
油缸数量		2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	
1条滑轨的抬升力	kN	67.8	67.8	101.7	101.7	101.7	101.7	101.7	135.6	135.6	135.6	135.6	169.5	169.5	169.5	169.5	
油缸总容量	cm ³	11.2	11.2	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	22.4	22.4	22.4	22.4	28	28	28	28	
油缸间距	A	mm	360	460	280	330	380	430	480	353	387	420	453	365	390	415	465
	B	mm	70	70	70	70	70	70	70	71	69	70	71	70	70	70	70
质量	kg	18	21.6	25.2	28.8	32.4	36	39.6	43.2	46.8	50.4	54	57.6	61.2	64.8	72	
端板安装螺栓		4-M10 长 20															

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0 ~ 70°C

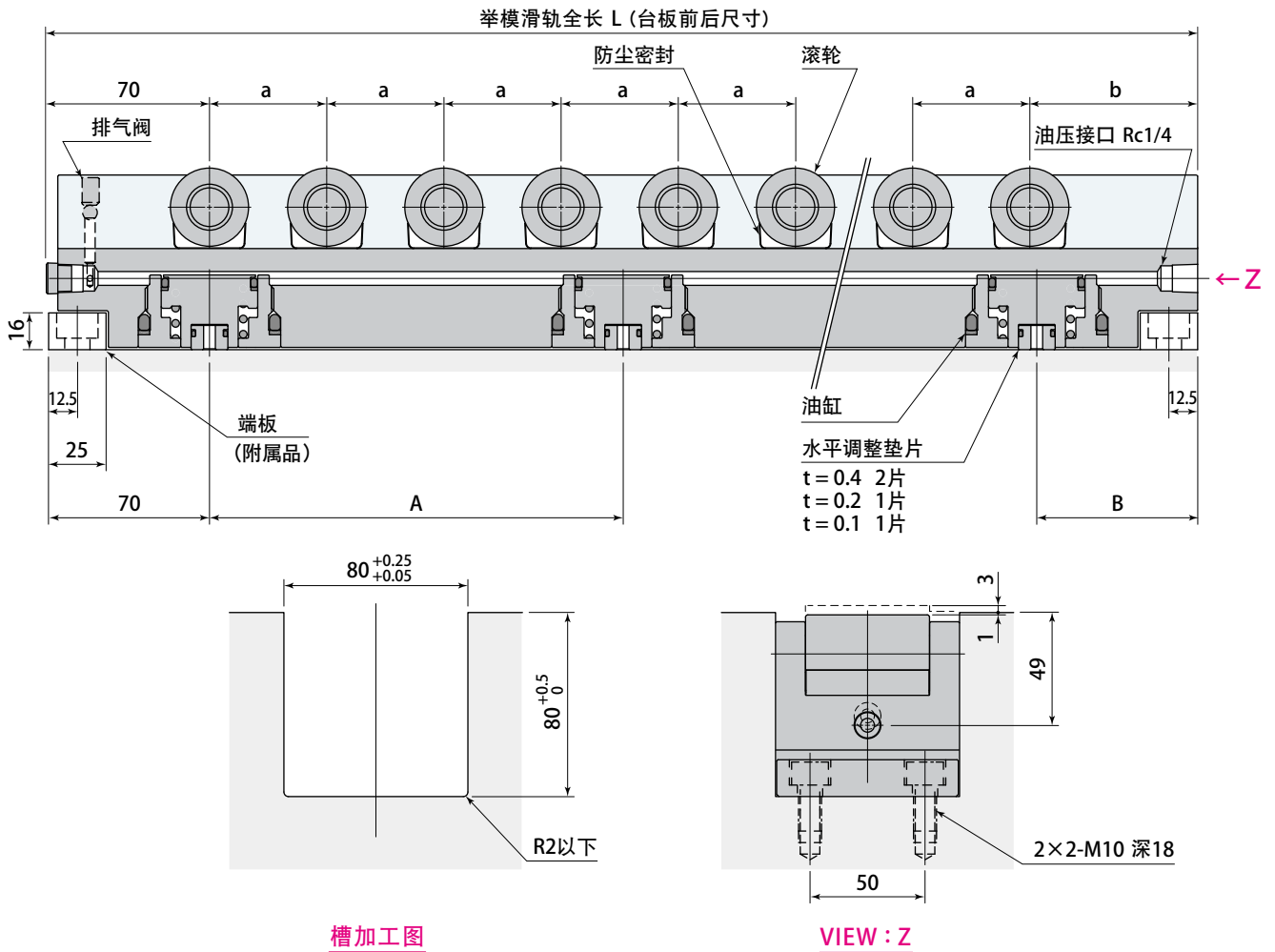
※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

宽度 80mm 重荷重型

型号表示

DLF 80 H 0500

举模滑轨全长尺寸 (mm)
0500~2000 ※用4位数表示



油压式举模滑轨 DLF80

举模滑轨全长 500 ~ 2000 mm

举模滑轨全长 L	mm	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
滚轮数量		8	10	11	13	15	16	18	20	21	23	24	26	28	29	32	
每100mm的容许荷重	kN	8	8.33	7.86	8.13	8.33	8	8.18	8.33	8.08	8.21	8	8.13	8.24	8.06	8	
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	40	50	55	65	75	80	90	100	105	115	120	130	140	145	160	
滚轮间距	a	mm	51	51	56	55	54	57	56	55	58	57	59	58	57	59	60
	b	mm	73	71	70	70	74	75	78	85	70	76	73	80	91	78	70
油缸数量		3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	
1条滑轨的抬升力	kN	101.7	101.7	135.6	135.6	169.5	169.5	203.4	203.4	237.3	237.3	271.2	271.2	305.1	305.1	339	
油缸总容量	cm ³	16.8	16.8	22.4	22.4	28	28	33.6	33.6	39.2	39.2	44.8	44.8	50.4	50.4	56	
油缸间距	A	mm	180	230	187	220	190	215	192	212	194	210	195	209	195	208	207
	B	mm	70	70	69	70	70	70	70	70	66	70	65	67	70	66	67
质量	kg	19	22.8	26.6	30.4	34.2	38	41.8	45.6	49.4	53.2	57	60.8	64.6	68.4	76	
端板安装螺栓		4-M10 长 20															

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0 ~ 70°C

※ 所有滚轮都与模具接触时的最大容许荷重。

P 挡块 P 型

举模滑轨可以拔出和插入。
(有端板)

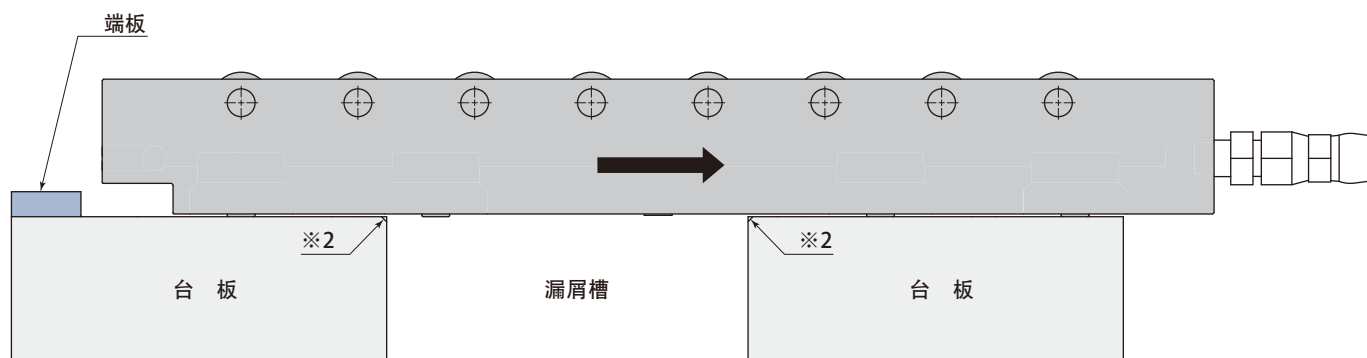
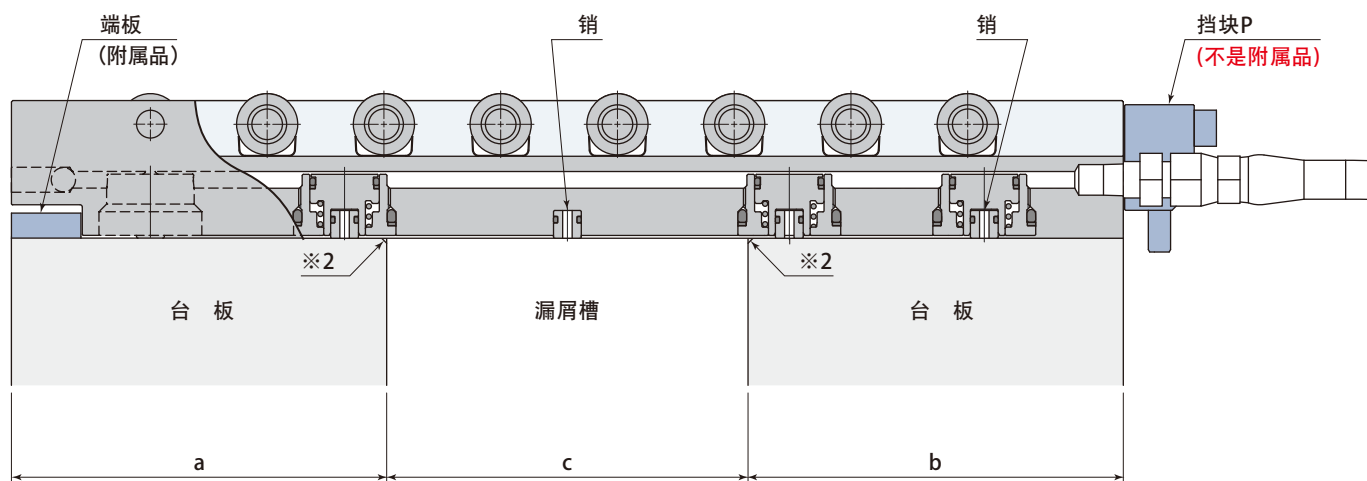
型号表示

DLF **50** **Y** **0500** **P**

- 1 举模滑轨宽度 ※1
- 2 Y: 标准型 H: 重荷重型
- 3 举模滑轨全长尺寸(mm) ※用4位数表示

※1 举模滑轨幅
挡块P型仅为DLF28及DLF50,
不对应DLF80(宽80mm)。

关于 1 2 3 ,
请参照 → 115 ~ 116 页



- 请指定漏屑槽尺寸 a、b、c。
 - 如果漏屑槽较宽，则将在中部设置销。
 - 挡块P不是附属品，请另行订货。
 - 在T形槽上使用举模滑轨时，须根据举模滑轨尺寸加工T形槽。
- ※2：则须对台板倒角(C2~C5)。

挡块 P 挡块P型的辅助配件。

型号表示

手柄方向(挡块安装位置)

DLF - P **L** : 手柄方向左(右侧安装)

DLF - P **R** : 手柄方向右(左侧安装)

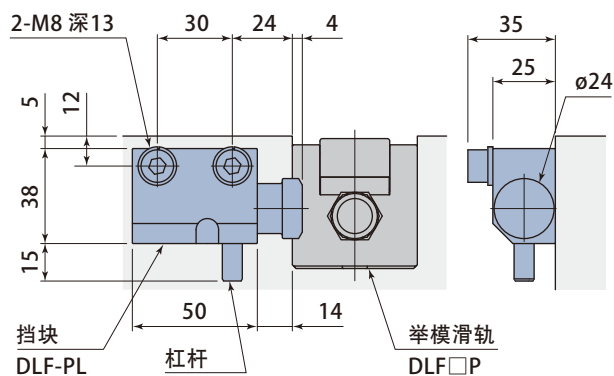
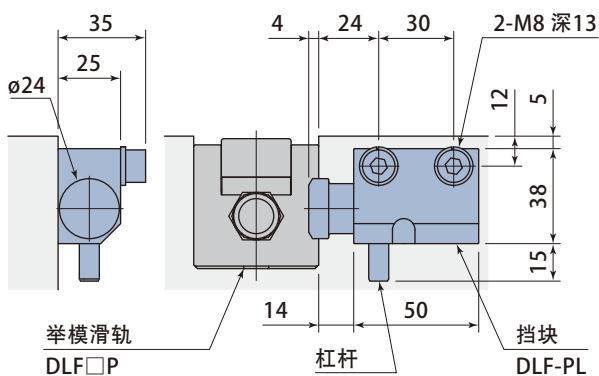
挡块 P 型号	DLF-PL / DLF-PR
挡块安装螺栓	2-M8 长 35
弹簧垫圈	2-M8

L : 手柄方向左(右侧安装)

R : 手柄方向右(左侧安装)

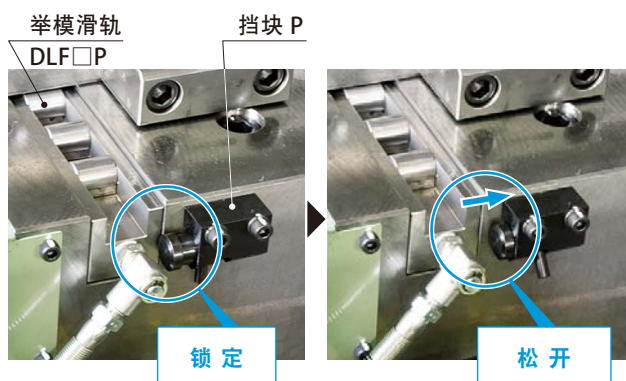
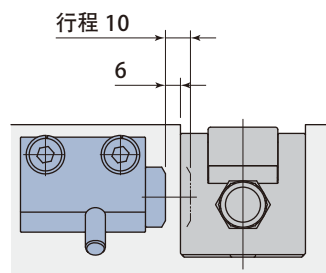
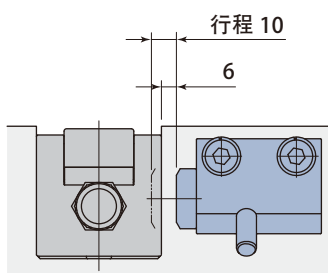
锁定

锁定



松开

松开



油压式举模滑轨 DLF□
漏屑槽规格

A 挡块 A 型

举模滑轨可以拔出和插入。
(无端板)

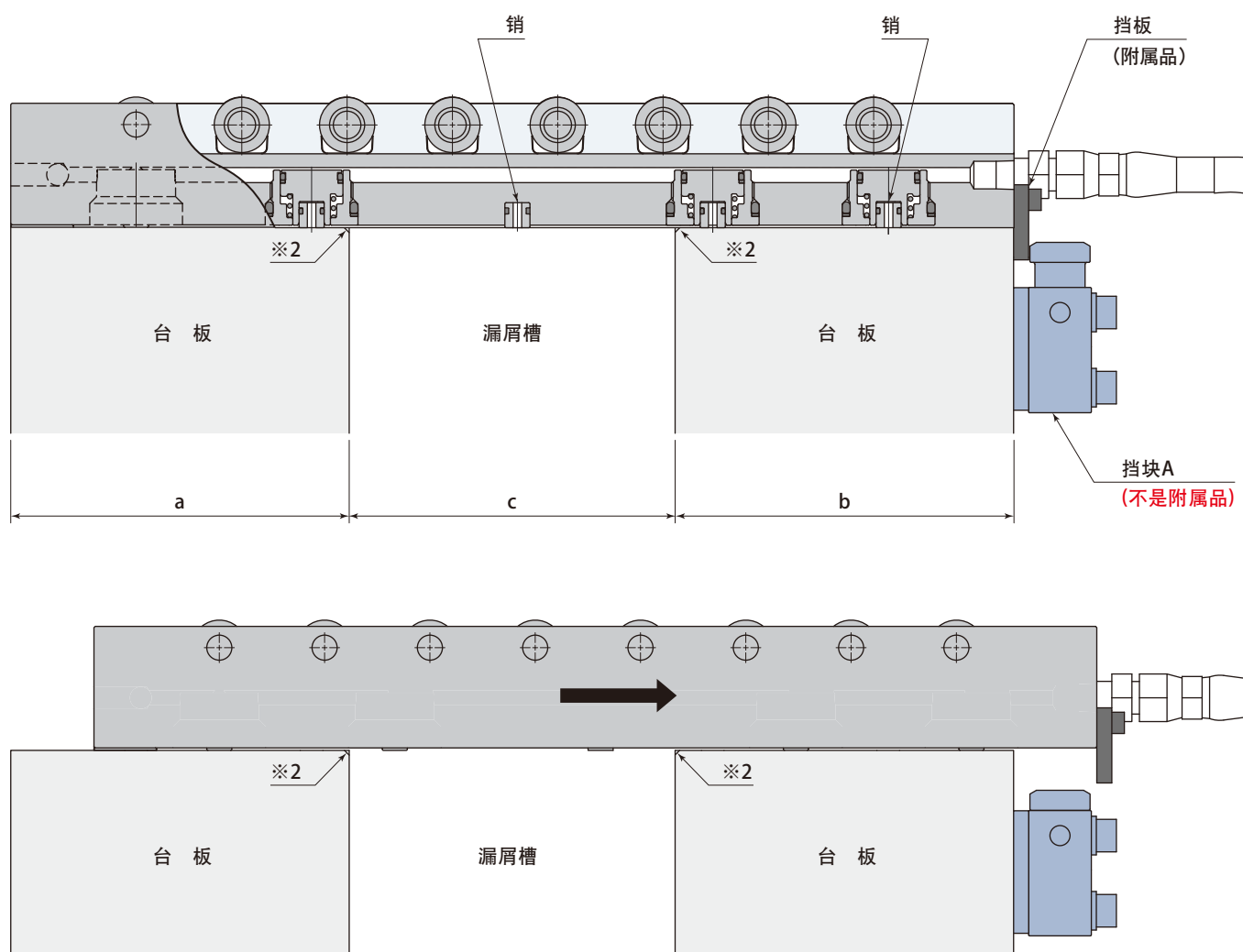
型号表示

DLF 50 Y 0500 A

- 1 举模滑轨宽度 ※1
- 2 Y:标准型 H:重荷重型
- 3 举模滑轨全长尺寸(mm)※用4位数表示

※1 举模滑轨幅
挡块A型仅为DLF28及DLF50,
不对应DLF80(宽80mm)。

关于 1 2 3 ,
请参照 → 115 ~ 116 页



- 请指定漏屑槽尺寸 a、b、c。
 - 如果漏屑槽较宽，则将在中部设置销。
 - 挡板不是举模滑轨的附属品。
 - 挡块A不是附属品，请另行订货。
 - 在T形槽上使用举模滑轨时，须根据举模滑轨尺寸加工T形槽。
- ※2：则须对台板倒角(C2~C5)。

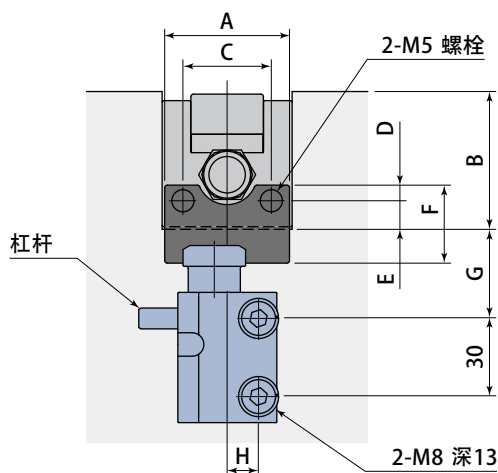
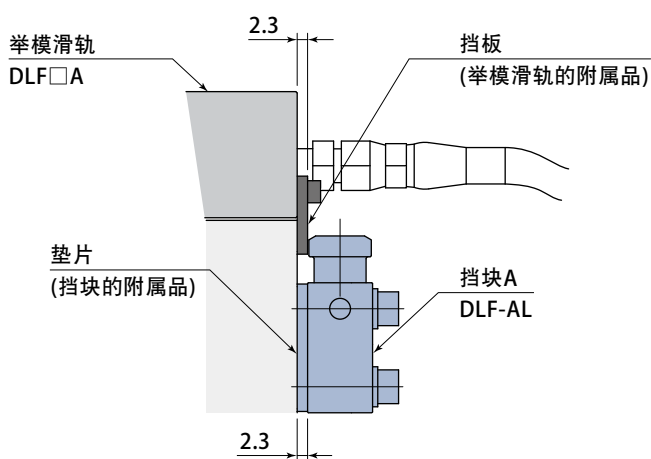
挡块 A 挡块A型的辅助配件。

型号表示

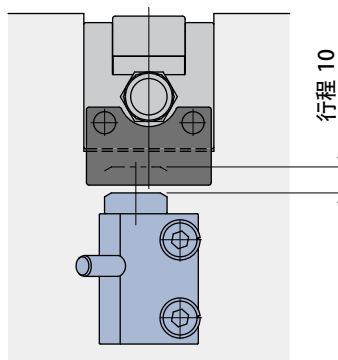
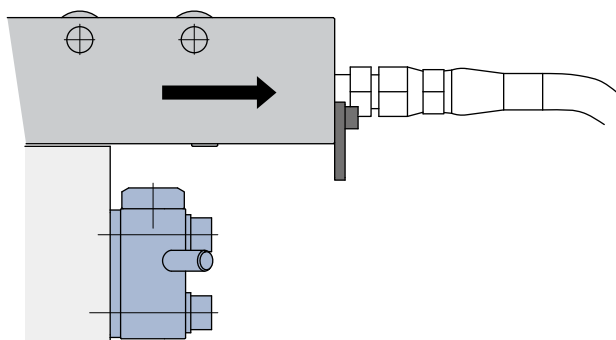
手柄方向
DLF - A **L** :手柄左侧
R :手柄右侧

挡块 A 型号		DLF-AL / DLF-AR	
举模滑轨 型号		DLF 28	DLF 50
抬升行程		3	3
挡板尺寸	A	26	48
	F	20	30
	C	18	34
	D	5	6
	E	5	11
槽尺寸	B	45	53
安装尺寸	G	30	34
	H	17	12
挡块安装螺栓		2-M8 长40	
弹簧垫圈		2-M8	

锁 定



松 开



● 本图为手柄左侧 **L**

C 键槽挡块 C 型

台板的每条T形槽内设置2条举模滑轨。

型号表示

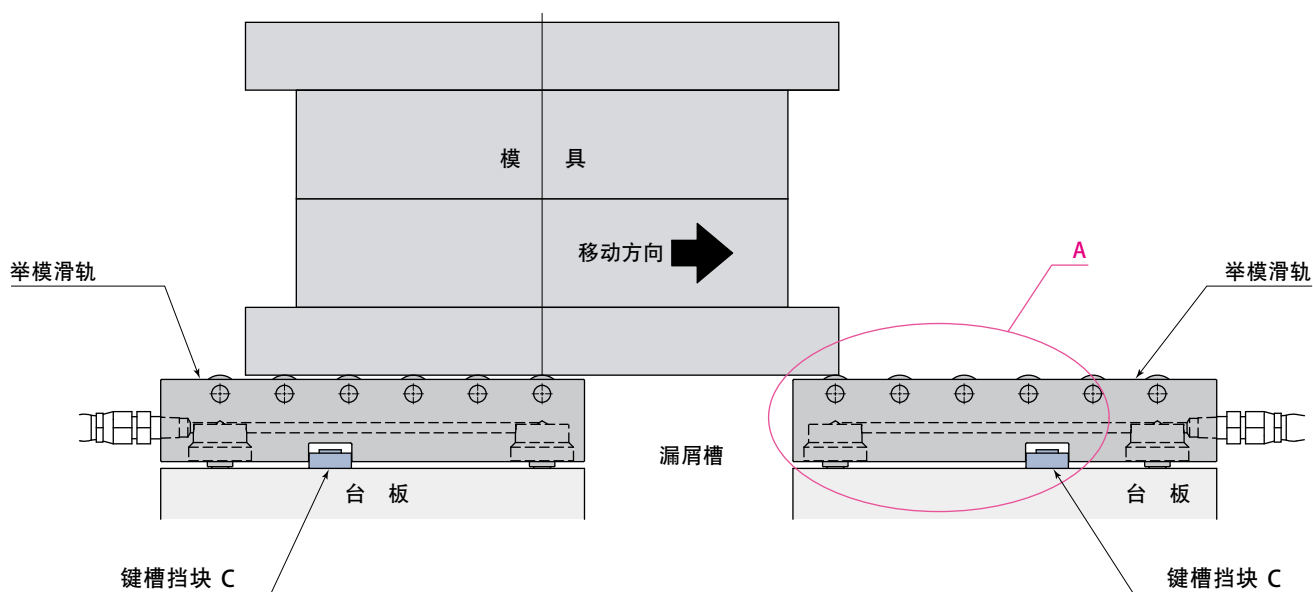
DLF **50** **H** **0500** **C**

- 1 举模滑轨宽度 ※1
- 2 H:重荷重型 ※2
- 3 举模滑轨全长尺寸(mm)※用4位数表示

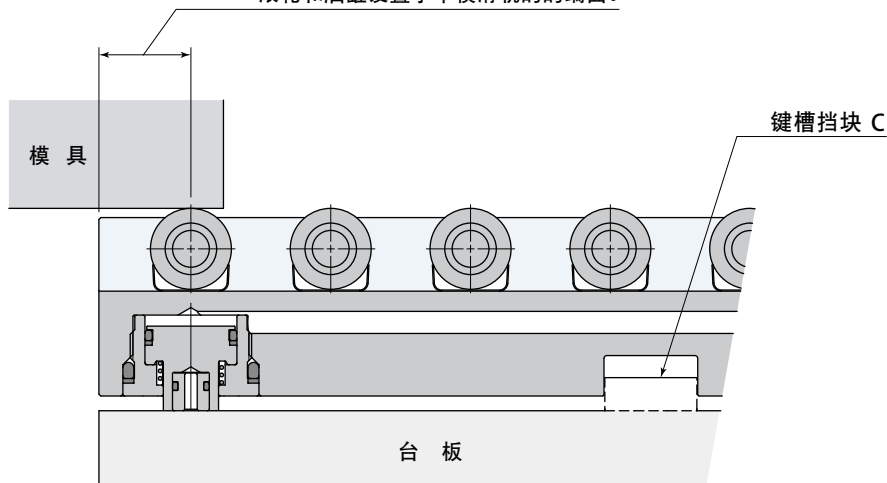
※1 举模滑轨幅
键槽挡块C型仅为DLF28及 DLF50，
不对应DLF80(宽80mm)。

※2 Y:不对应标准型。

关于 1 2 3，
请参照 → 115 ~ 116 页



滚轮和油缸设置于举模滑轨的的端面。

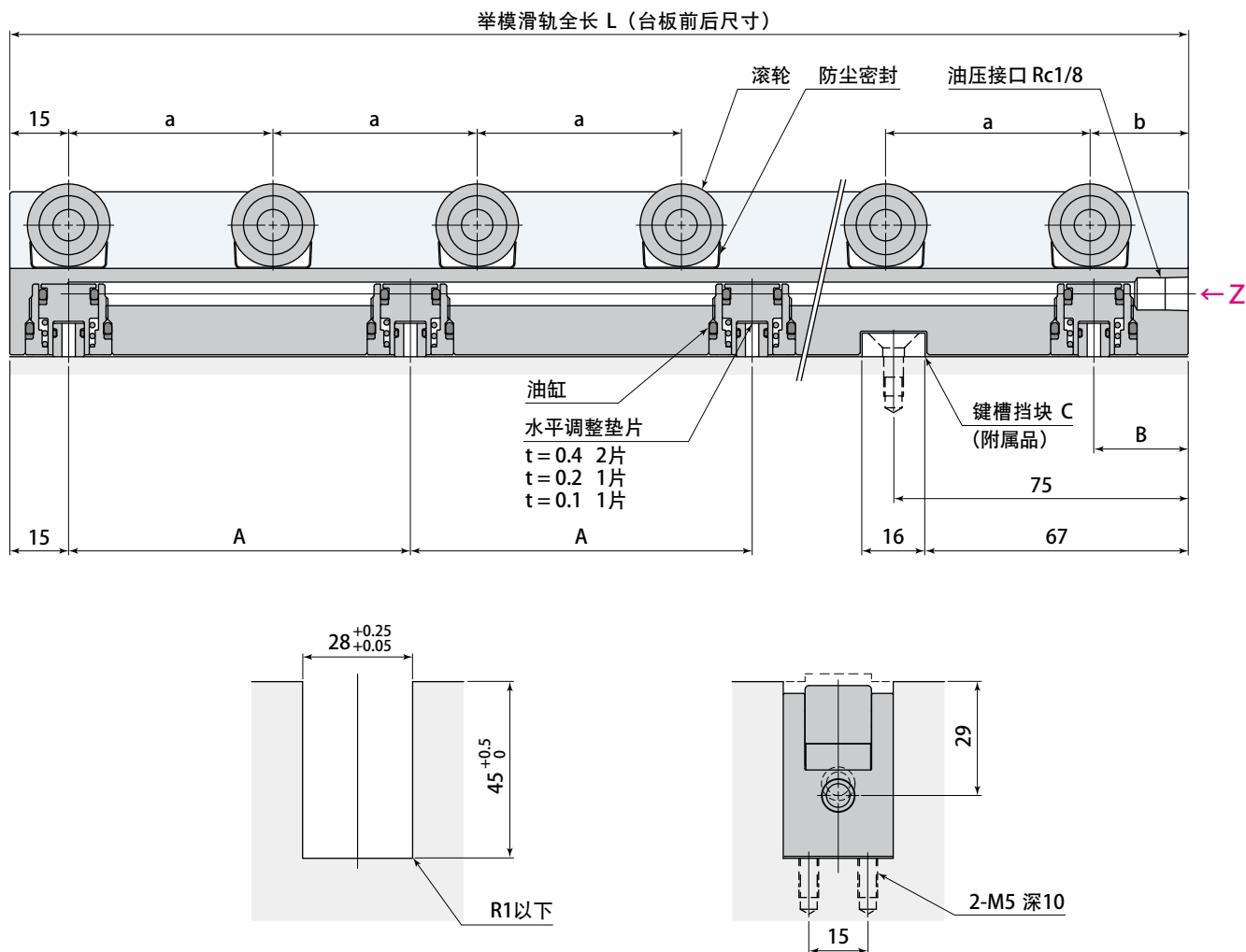


详细: A

- 请指定举模滑轨的全长及模具荷重。
- 由于滚轮与油缸设置于举模滑轨端面附近，因此跨越漏屑槽的模具可以顺畅移动。
- 没设置排气阀，所以要在配管接头排气。

参考规格

键槽挡块C DLF28H



槽加工图

VIEW: Z

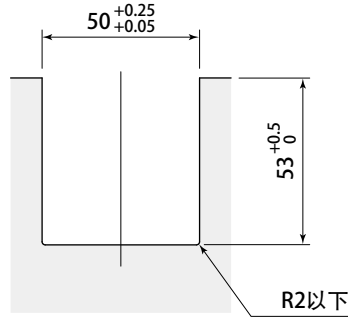
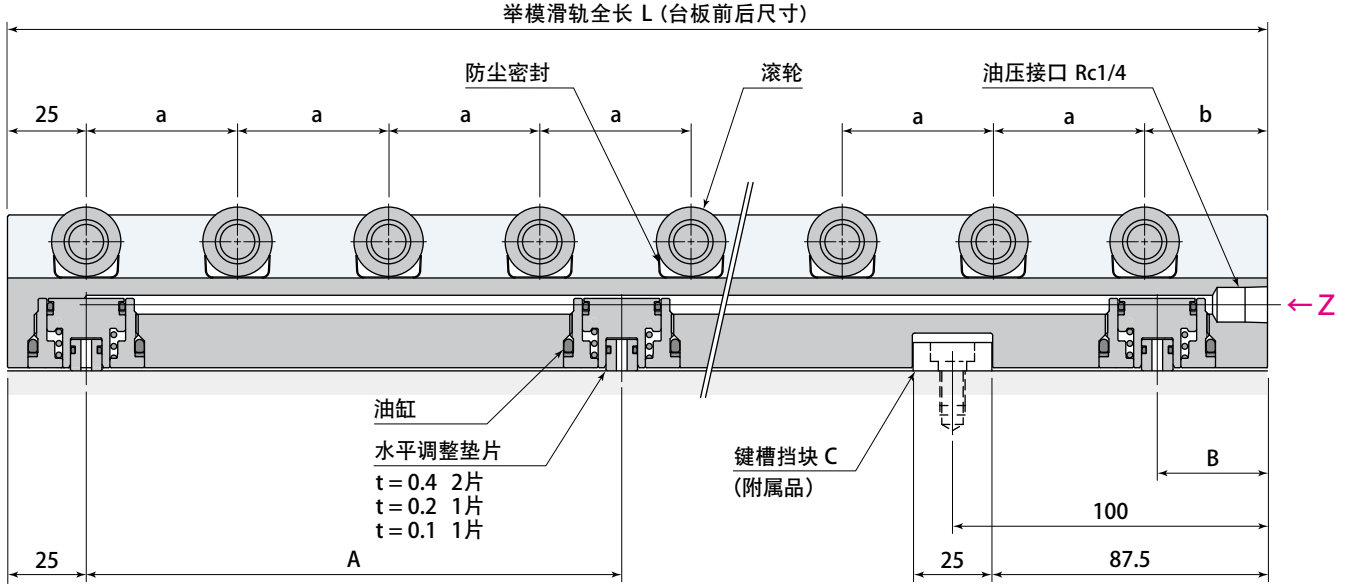
举模滑轨全长 L	mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400	
滚轮数量		4	4	5	6	6	6	7	8	8	
每 100 mm 的容许荷重	kN	1.96	1.74	1.96	2.14	1.96	1.81	1.96	2.09	1.96	
1条滑轨的容许荷重 ※	kN	3.92	3.92	4.9	5.88	5.88	5.88	6.86	7.84	7.84	
滚轮间距	a	mm	53	61	52	47	52	57	51	47	51
	b	mm	26	27	27	25	25	25	29	31	28
油缸数量		2	2	3	4	4	4	4	4	4	
1条滑轨的抬升力	kN	8.9	8.9	13.4	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	
油缸总容量	cm ³	1.08	1.08	1.62	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16	
油缸间距	A	mm	160	185	105	78.5	87	95	103.5	112	120
	B	mm	25	25	25	24.5	24	25	24.5	24	25
质量	kg	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.6	2.8	
键槽挡块安装螺栓		2-M5 长10									

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0~70℃

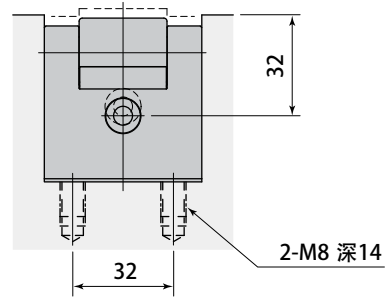
※ 所有滚轮都接触到模具时的最大容许荷重。

参考规格

键槽挡块C DLF50H



槽加工图



VIEW : Z

举模滑轨全长 L		mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400
滚轮数量			5	5	6	6	6	7	8	8	8
每 100 mm 的容许荷重		kN	4.65	4.13	4.46	4.06	3.72	4.01	4.25	3.97	3.72
1条滑轨的容许荷重 ※		kN	9.3	9.3	11.2	11.2	11.2	13	14.9	14.9	14.9
滚轮间距	a	mm	35	41	38	43	48	44	41	45	48
	b	mm	35	36	35	35	35	36	38	35	39
油缸数量			2	2	2	3	3	3	3	3	3
1条滑轨的抬升力		kN	24	24	24	36	36	36	36	36	36
油缸总容量		cm ³	3	3	3	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
油缸间距	A	mm	140	165	190	108	120	133	145	158	170
	B	mm	35	35	35	34	35	34	35	34	35
质量		kg	3.2	3.6	4	4.4	4.8	5.2	5.6	6	6.4
键槽挡块C安装螺栓			2-M8 长 14								

● 最高油压：24.5 MPa ● 油压为 24.5 MPa 时的抬升力。 ● 保证耐压：36.7 MPa ● 使用环境温度：0~70℃

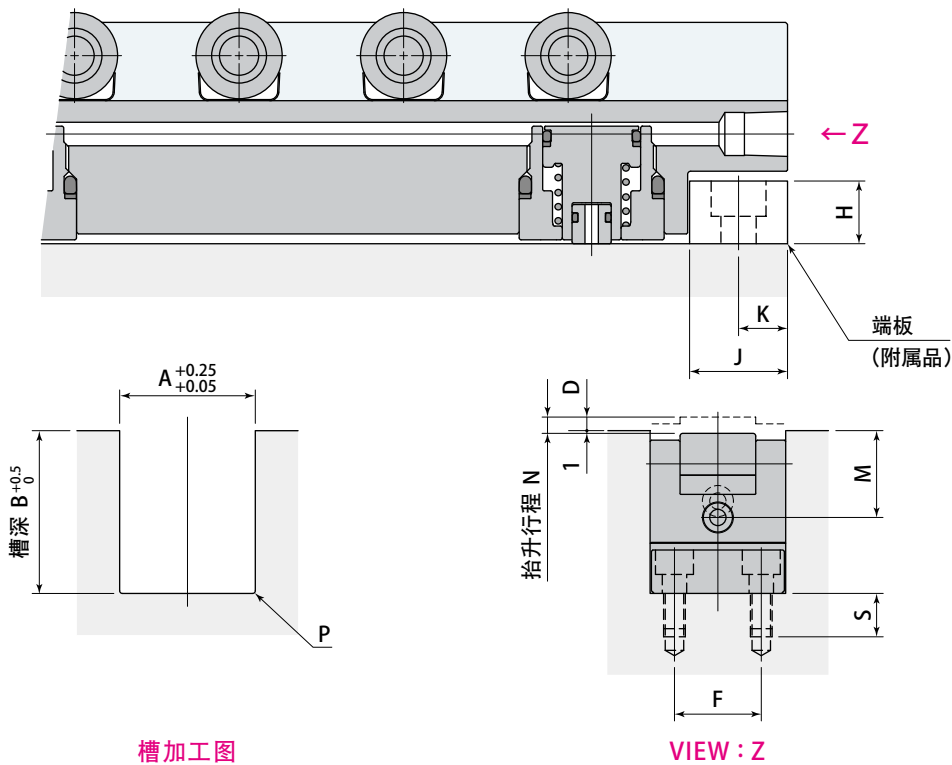
※ 所有滚轮都接触到模具时的最大容许荷重。

高抬升规格

型号表示

DLF **50** **Y** **0500** - 设计图号码

- 1 举模滑轨宽度
 - 2 Y:标准型 H:重荷重型
 - 3 举模滑轨全长尺寸(mm)※用4位数表示
- 高抬升的型号表示, 尾部记载设计图号码。
关于 1 2 3, 请参照 → 115 ~ 116 页



槽加工图

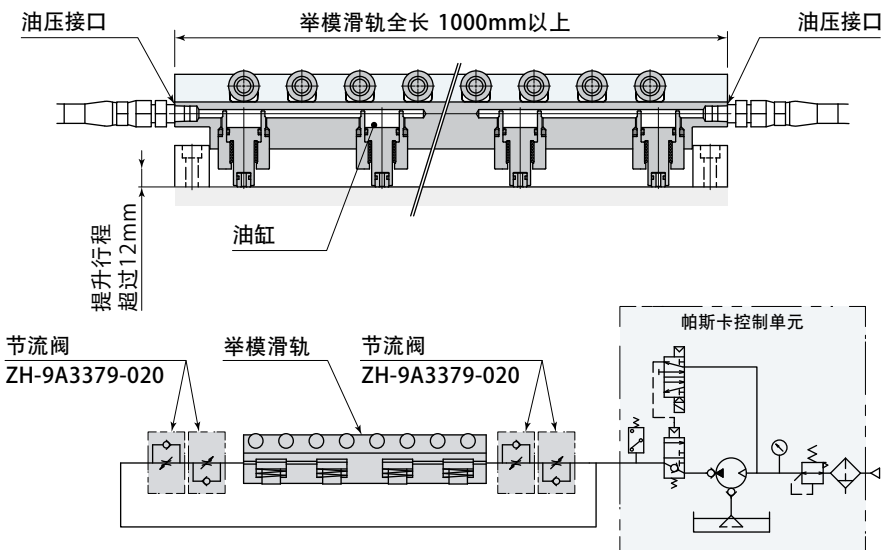
VIEW: Z

如果提升行程超过12mm, 并且总长度超过1000mm, 则为2接口配管。

- 如果总长度超过1000 mm, 并且提升行程超过12mm, 则使用2接口配管调节提升速度(平行升降)。但未设置排气阀, 请拔管排气。

- 为了调节升降速度(平行升降), 需在回路中设置节流阀。请单独订购节流阀。

- 如果客户方面自备节流阀, 则建议使用下述产品。



参考 设置节流阀的举模滑轨回路图

厂家: 廣瀬バルブ工業株式会社
品名: 节流单向阀
型号: HT-728-02

● DLF28 高抬升规格 抬升行程 6 ~ 16 mm

mm

抬升行程	N	3(标准)	6	8	12	16
槽深	B	45	52	56	64	73
滚轮高度	D	2	5	7	11	15
端板厚度	H	6	12	19	25	36
端板安装螺栓		4-M6 长 10	4-M6 长 16	4-M6 长 22	4-M6 长 30	4-M6 长 35
螺纹深度	S	10				
	K	8				
	J	16				
	A	28				
	P	R1 以下				
	M	29				
	F	15				

● DLF50 高抬升规格 抬升行程 6 ~ 20 mm

mm

抬升行程	N	3(标准)	6	8	10	12	16	20
槽深	B	53	60	64	73	73	80	89
滚轮高度	D	2	5	7	9	11	15	19
端板厚度	H	9	16	19	30	30	38	38
端板安装螺栓		4-M8 长 14	4-M8 长 20	4-M8 长 25	4-M8 长 30	4-M8 长 30	4-M8 长 40	4-M8 长 40
螺纹深度	S	14						
	K	12.5						
	J	25						
	A	50						
	P	R2 以下						
	M	32						
	F	32						

● DLF80 高抬升规格 抬升行程 6 ~ 16 mm

mm

抬升行程	N	4(标准)	6	12	16
槽深	B	80	85	96	109
滚轮高度	D	3	5	11	15
端板厚度	H	16	25	25	45
端板安装螺栓		4-M10 长 20	4-M10 长 30	4-M10 长 30	4-M10 长 50
螺纹深度	S	18			
	K	12.5			
	J	25			
	A	80			
	P	R2 以下			
	M	49			
	F	50			

- 抬升行程超过 12 mm、全长超过 1000 mm 时，配管为两侧接口。
- DLF28 抬升行程超过 16 mm、DLF50 抬升行程超过 20 mm 时，滚轮罩的规格参照 → 133 页
- 由于举模臂的滚轮高度需要与举模滑轨相吻合，因此属于特殊规格。
- 夹紧器应当选用长行程的。如果选用的是标准行程夹紧器，则需要使夹紧器退避到台板之外，再用举模滑轨抬升。

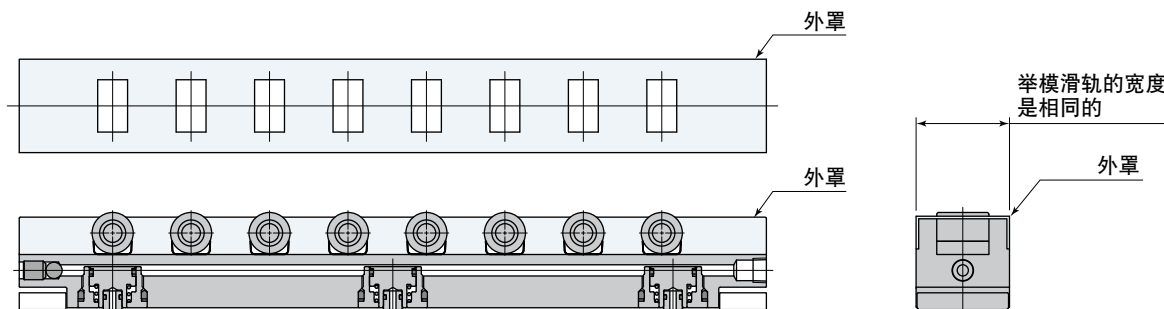
型号表示

DLF **50** **Y** **0500** — 设计图号码

- 1 举模滑轨宽度
- 2 Y:标准型 H:重荷重型
- 3 举模滑轨全长尺寸(mm)※用4位数表示
- 滚轮罩规格、高温规格、特殊油缸配置、特殊滚轮个数 (尾部记载设计图号)

关于 1 2 3 ,
请参照 → 115 ~ 116 页

滚轮外罩 举模滑轨上面安装外罩,防止铁屑进入滚轮内。



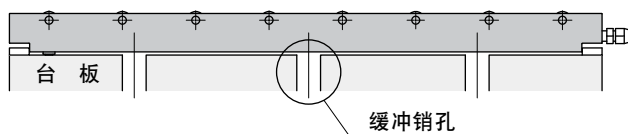
- DLF28抬升行程超过16mm、DLF50抬升行程超过20mm时,为滚轮罩规格。

高温规格 模具或环境高温时使用。

- 高温规格的使用环境温度为5 ~ 120℃。

特殊油缸配置

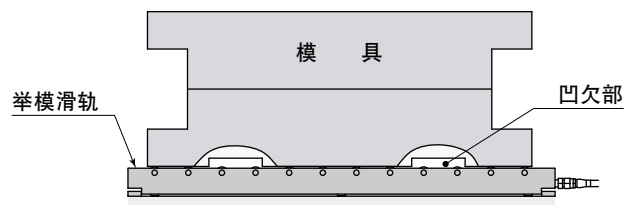
如果举模滑轨槽内有缓冲销孔等,则属于特殊油缸配置。



- 需要指定台板的形状和尺寸。详细请咨询。

特殊滚轮个数

模具下面有缺欠部时,滚轮个数为特殊值。



- 需要指定模具下面的形状和尺寸。详细请咨询。

