



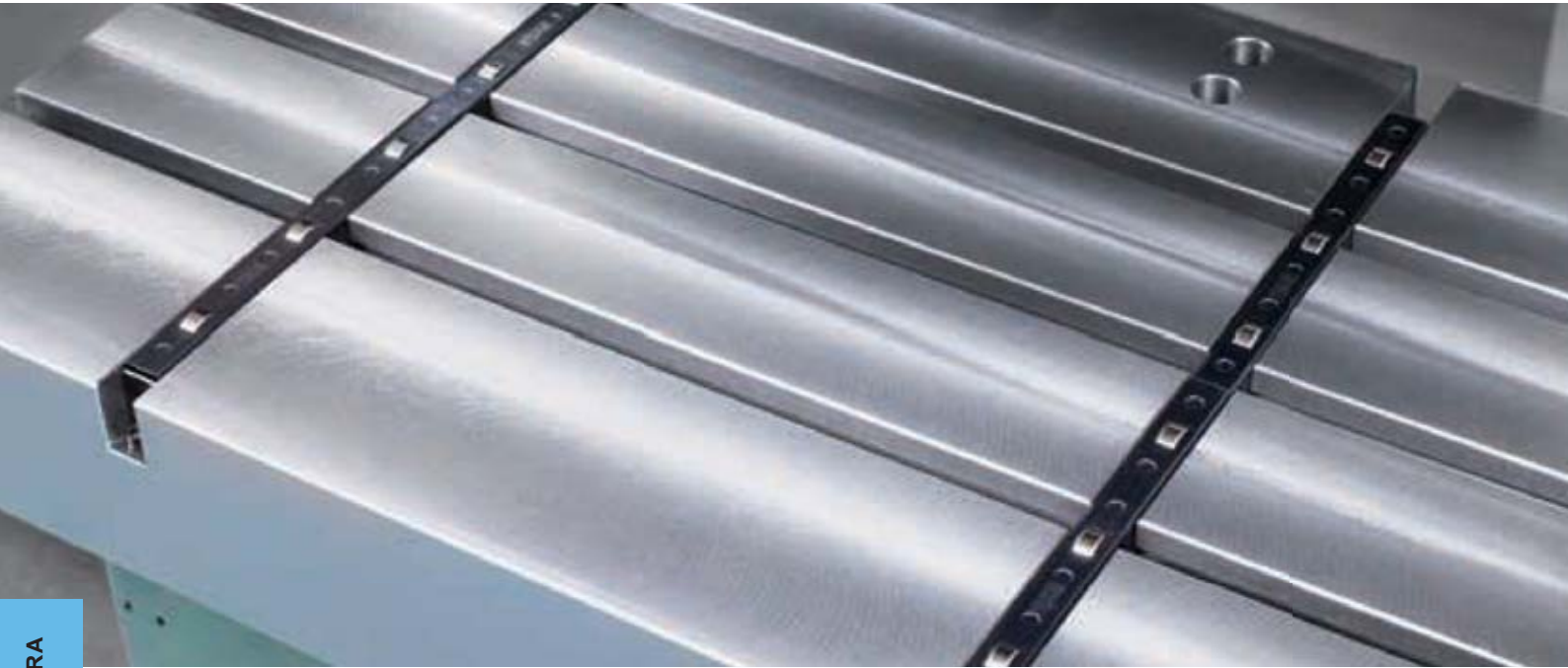
# Die-roller model DRA

弹簧式举模滑轨



弹簧式举模滑轨 DRA

用弹簧力升起模具，因此不需要液压源。设置简单，只需插入底座的T形槽内便可。



弹簧式举模滑轨 DRA 选定

型号表示

DRA 30 - 200 - 28

- 1 弹簧举模滑轨宽度  
DRA 18 : 18 mm  
DRA 20 : 20, 22, 24 mm  
DRA 30 : 28, 32, 36 mm
- 2 弹簧举模滑轨长度  
200 : 200 mm  
300 : 300 mm
- 3 T形槽与U形槽的 a 尺寸(mm)



由长度为200 mm 和300 mm 的弹簧举模滑轨，  
可以组成间距为100 mm 的任意全长的滑轨。

3 T形槽与U形槽尺寸

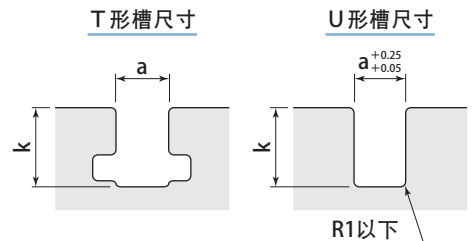
型 号	DRA18	DRA20	DRA30
3 a mm	18	20 (标准), 22, 24	28 (标准), 32, 36
k mm	32~43		44~58

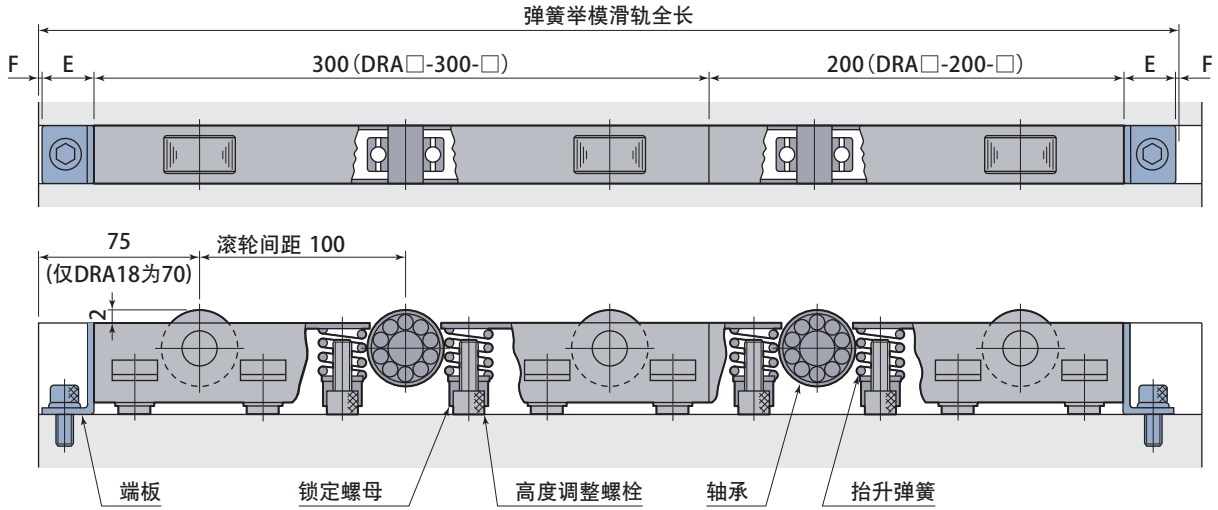
- 对应T形槽及U形槽的深度，要用高度调整螺栓调整滚轮水平(最大抬升量为2mm)。

规 格

型 号	DRA18	DRA20	DRA30		
每 100 mm 的抬升力 (1列举模滑轨)	kN	0.588	0.735	1.47	
单体质量	DRA□-200-□ (长 200 mm)	kg	0.31	0.36	0.75
	DRA□-300-□ (长 300 mm)	kg	0.46	0.53	1.13
每根高度调整螺栓的抬升力	kN	0.294	0.367	0.735	

- 使用环境温度：0~110℃ ● 利用单体长度为200 mm 和300 mm 的举模滑轨组合，选定所需长度。
- 滑轨高度调整之后，必须用锁定螺母将高度调整螺栓固定。
- 拆掉高度调整螺栓后可减小抬升力，但必须安装两端的高度调整螺栓。





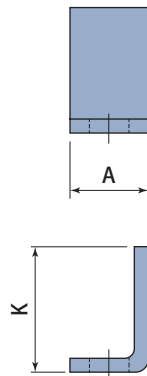
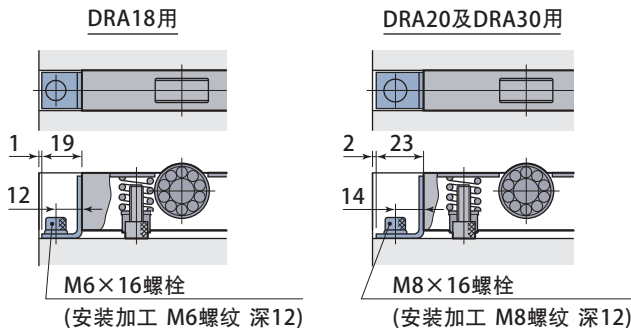
型号	DRA18	DRA20	DRA30
E	19	23	23
F	1	2	2

mm

端板 (L型挡板)

DRL-18 L...•K尺寸 L: 低型 H: 高型

T形槽与U形槽的 a 尺寸: 18~36 (mm)

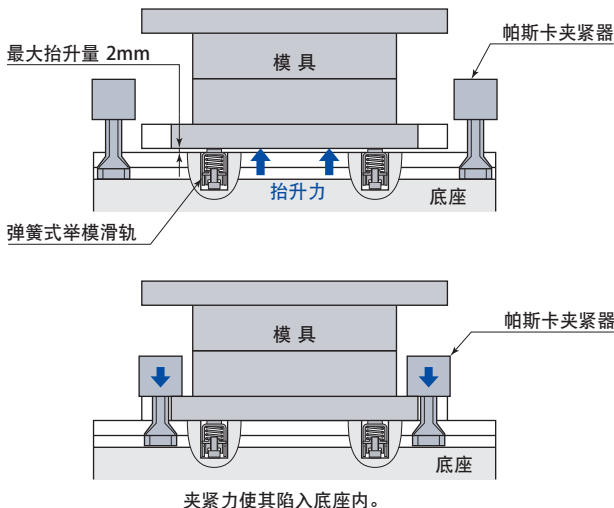


型号	T形槽与U形槽的 a 尺寸	A	K
DRL-18	L	18	17
	H		32
DRL-20	L	20	19
	H		32
DRL-22	H	22	21
DRL-24	H	24	23
DRL-28	L	28	27
	H		45
DRL-32	H	32	31
DRL-36	H	36	35

mm

● 端板, 请按照高度 K = (槽深 k-0.5mm) 切断后使用。

用2列时的最大抬升能力



全长※ mm	型号	DRA18	DRA20	DRA30
250		2.35	2.94	5.88
350		3.53	4.41	8.82
450		4.70	5.88	11.7
550		5.88	7.35	14.7
650		7.06	8.82	17.6
750		8.23	10.2	20.5
850		9.41	11.7	23.5
950		10.5	13.2	26.4
1050		11.7	14.7	29.2
1150		12.9	16.1	32.3
1250		14.1	17.6	35.3
1350		15.2	19.1	38.2
1450		16.4	20.5	41.1
1550		17.6	22.0	44.1

kN

※ DRA18的全长比上表尺寸短10mm。