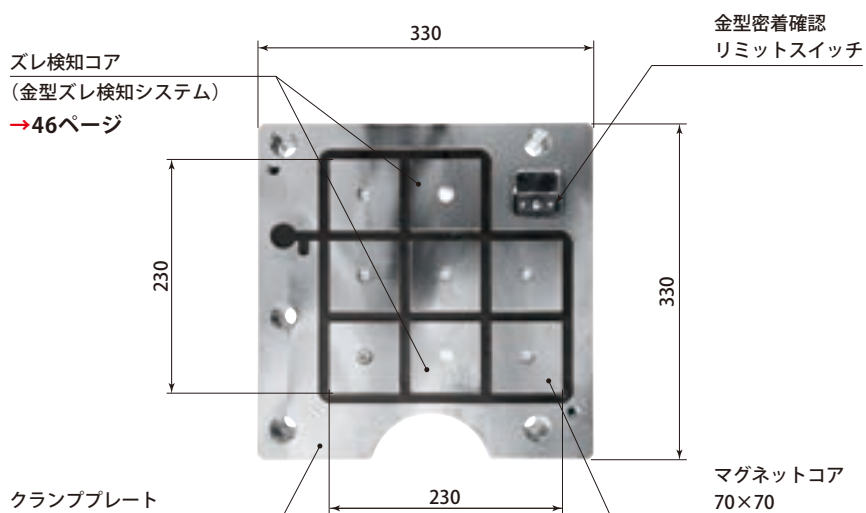


押出板の段取時間が劇的に短縮!!

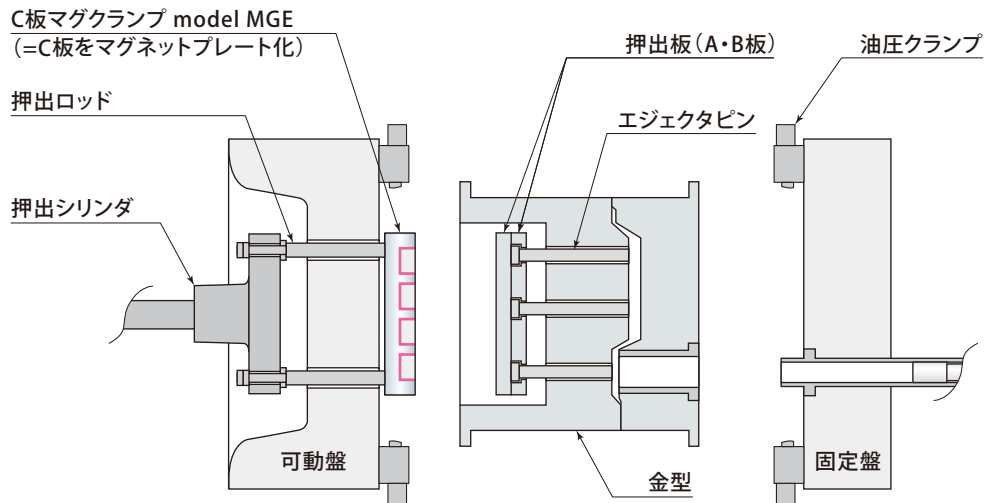
ダイカストマシン(可動盤)の押出板をマグネットプレート化することにより、金型(可動型)の押出板を瞬時に連結できるシステムです。
 押出シリンダ・押出ロッド・押出板の取付・取外が不要になり、段取時間が劇的に短縮されます。



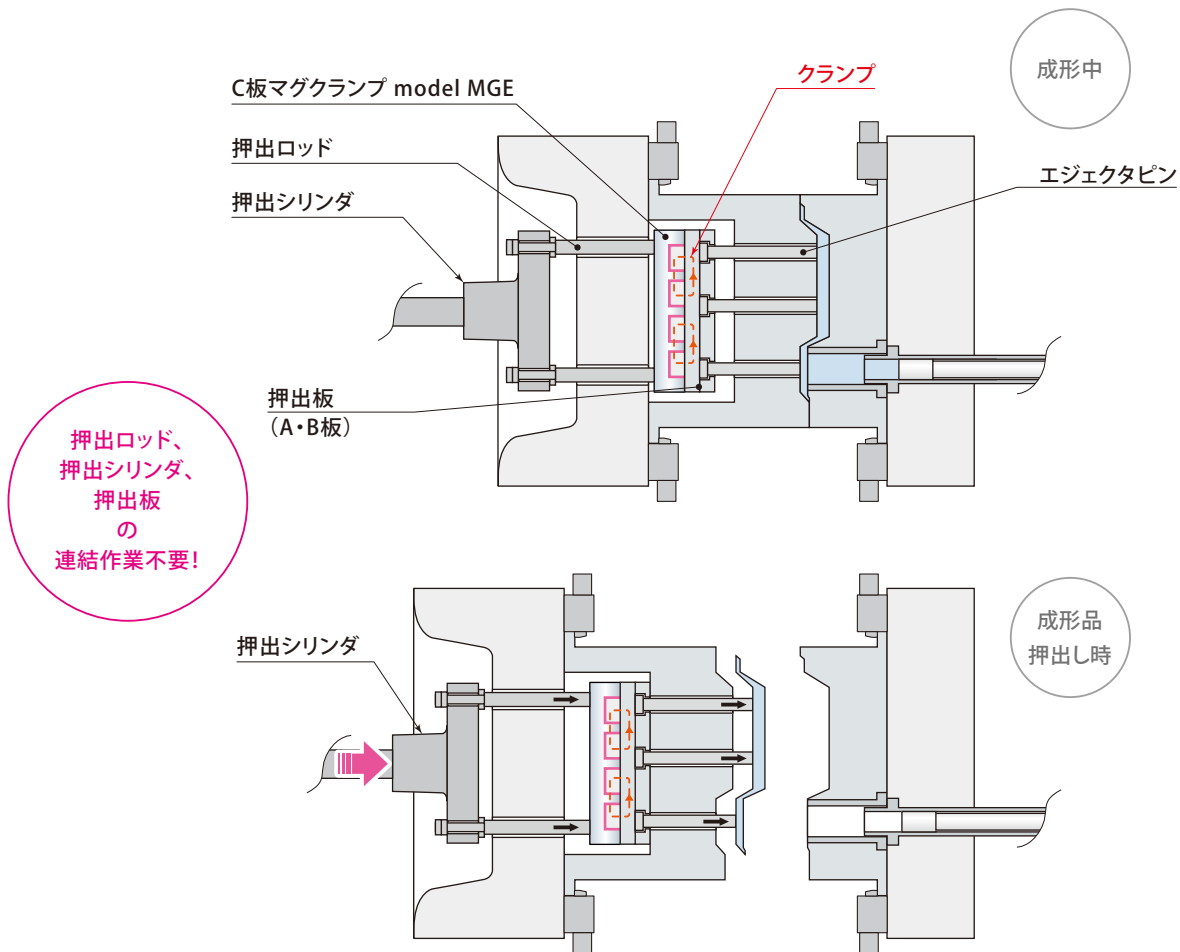
3,500kN(350ton)ダイカストマシン C板マグクランプ & 油圧クランプ TYB



最大クランプ力:59kN

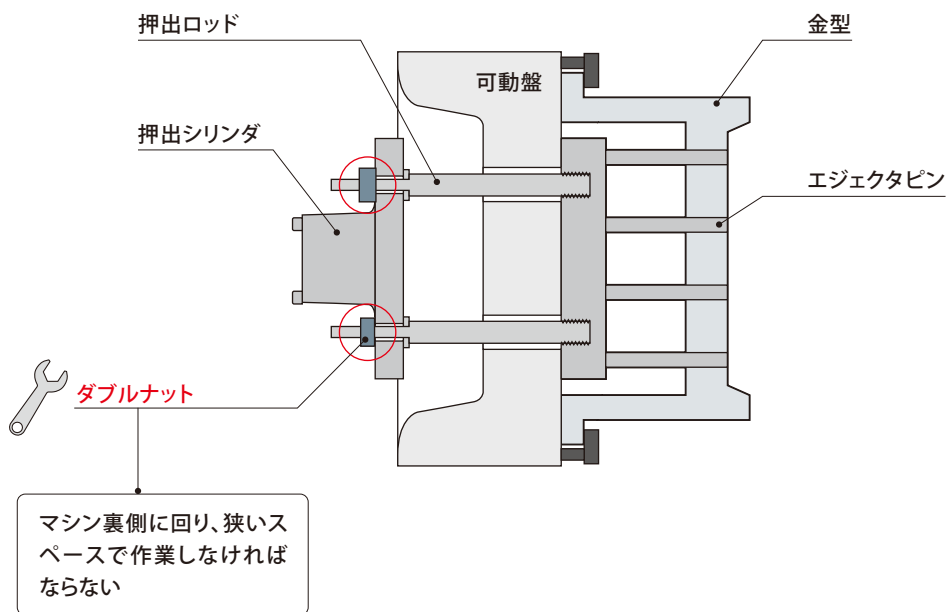
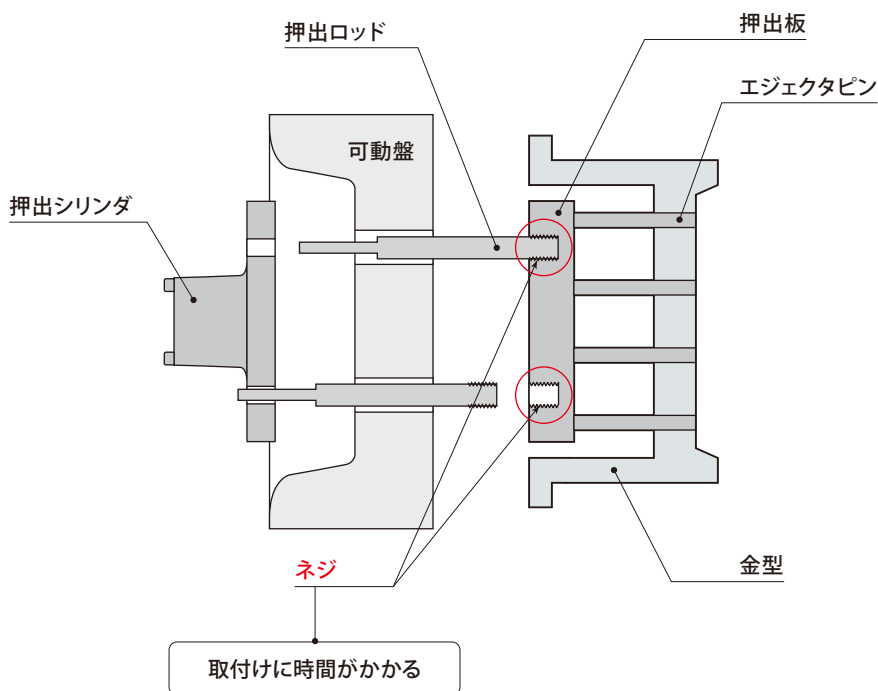


永久磁石の力により、C板(マグネットプレート)とA・B板が瞬時に連結し、金型の接続が完了



手締め連結ロッドでは・・・

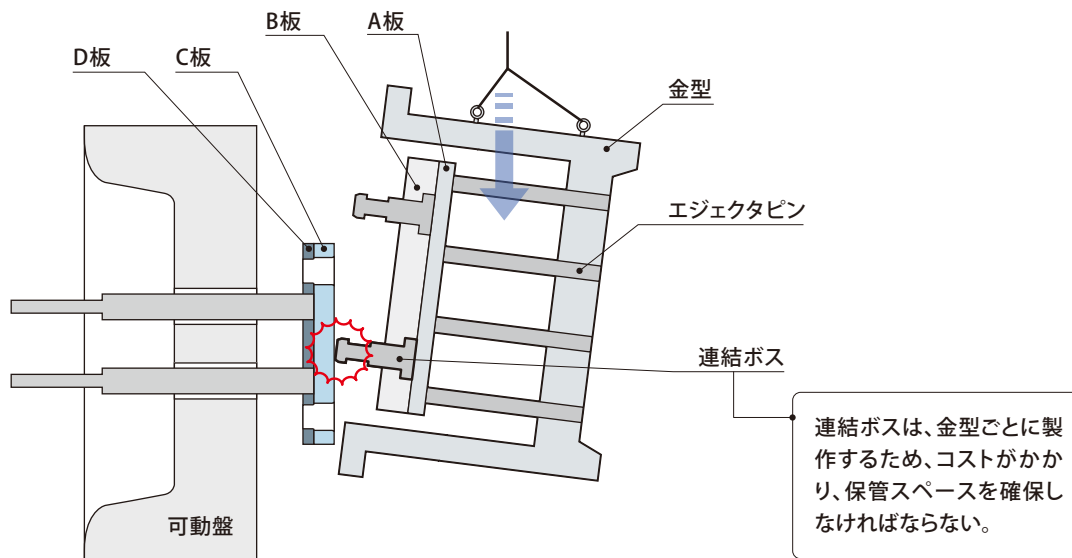
従来の手締め方式では、①押出板に押出ロッドをネジ取付けし、②金型をプラテンに固定した後、③マシン裏側に回って押出ロッドを押出シリンダに取付するため、金型交換に時間がかかります。



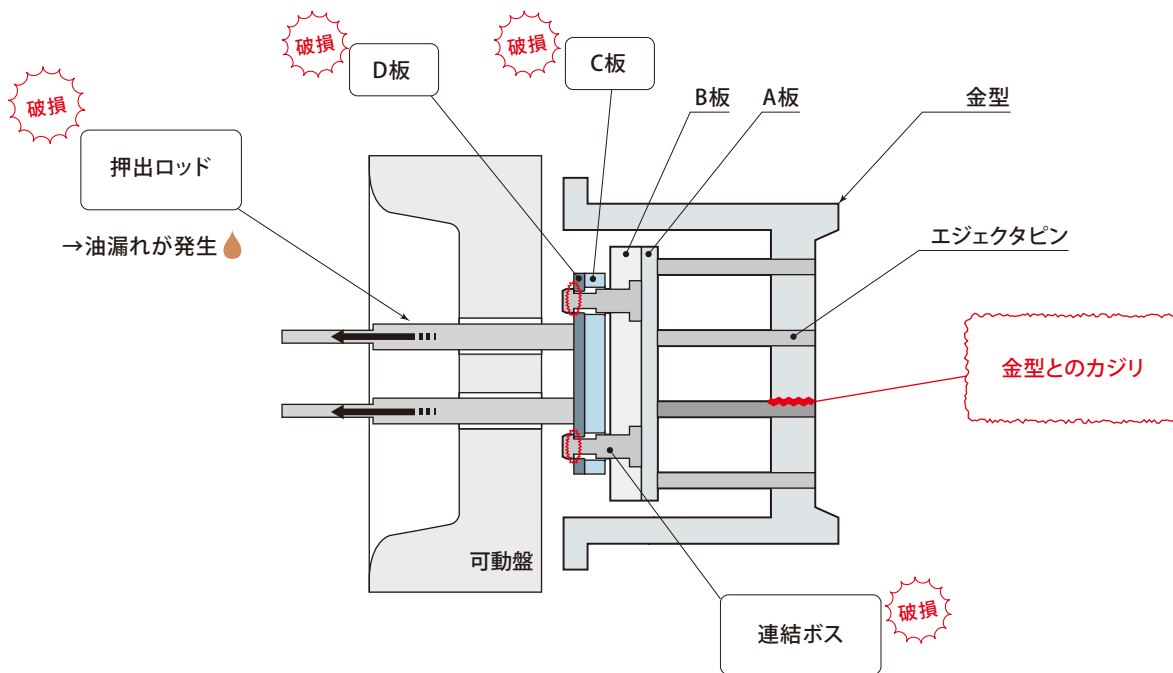
⇒ メンテナンス費用(修理費・予備品購入費・金型修理費)が大きく、生産停止リスクが高い

油圧式自動C板クランプでは・・・

金型搬入時、連結ボスが挿入しにくい(C板と連結ボスがぶつかる)

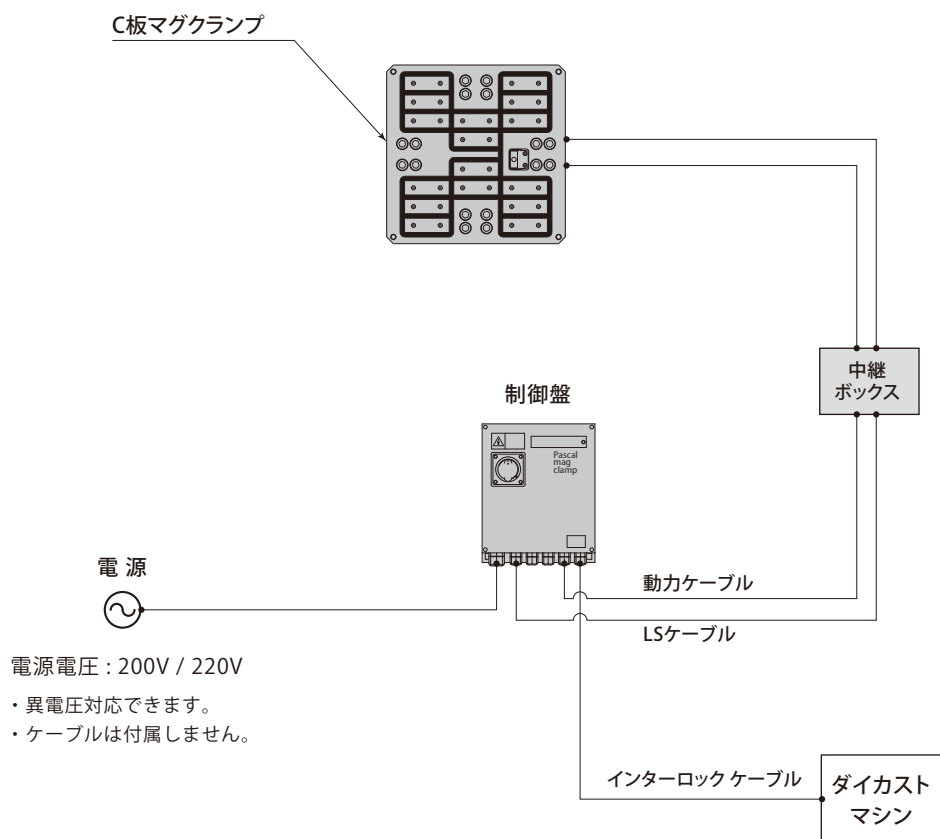


金型にカジリが発生した場合、引き戻し力により破損が起こる



⇒ メンテナンス費用(修理費・予備品購入費・金型修理費)が大きく、生産停止リスクが高い

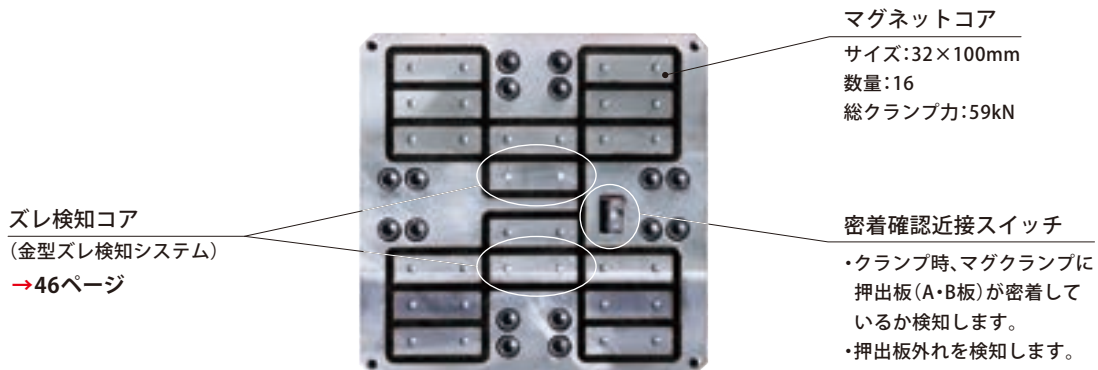
システム構成



- クランプ (接続) ・アンクランプ (分離) 操作は、ダイカストマシンの操作盤で行ないます。詳細は、お問合せください。

マグネットプレート

model MGE



● マグネットプレートの仕様は、金型により異なります。詳細は、お問合せください。

制御盤

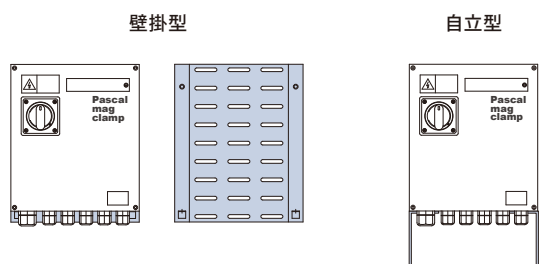
model EMGD-G



高さ400 × 横350 × 奥行200 (mm)

型 式	EMGD-G
質 量	kg 25

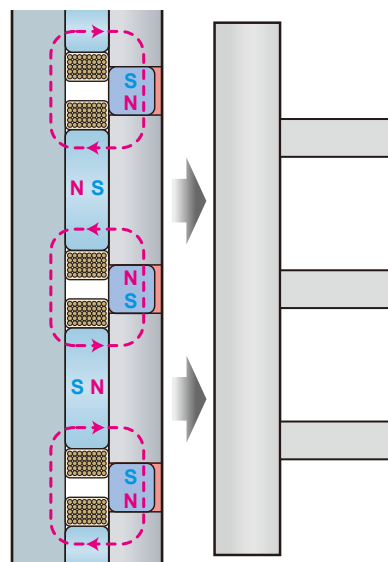
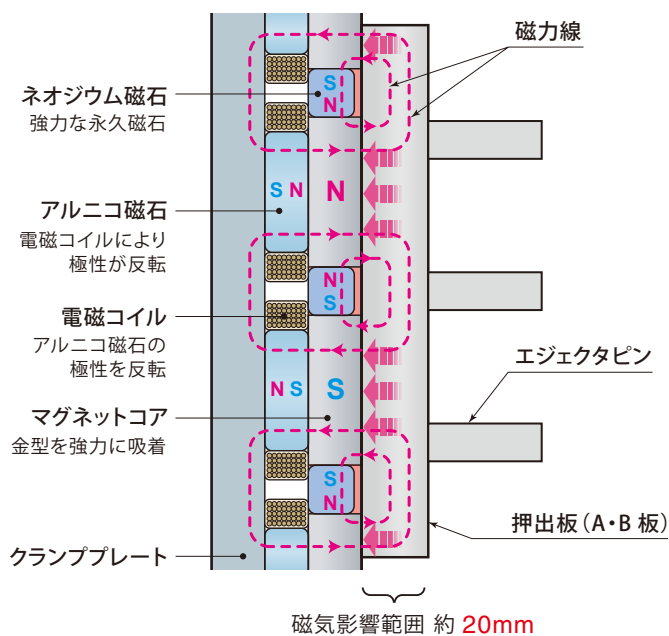
取付ブラケット



マグクランプの構造と働き

クランプ (着磁状態)

アンクランプ (脱磁状態)



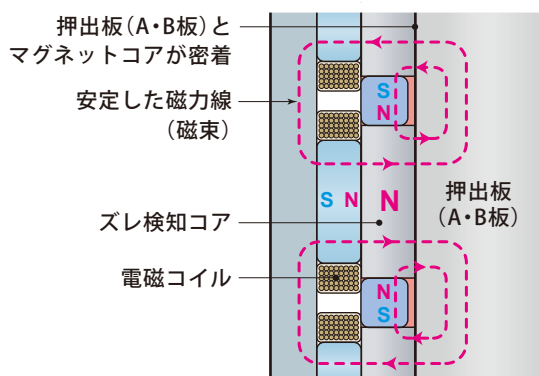
- ① 電磁コイルに**0.5**秒間通電。
- ② アルニコ磁石の極性が反転。
- ③ ネオジウム磁石とアルニコ磁石が同極化。
- ④ マグネットコアが強力な磁石になり
押出板をクランプ。

- ① 電磁コイルに**0.5**秒間通電。
- ② アルニコ磁石の極性が反転。
- ③ ネオジウム磁石とアルニコ磁石の磁力線が
マグネットコア表面に出なくなり
押出板をアンクランプ。

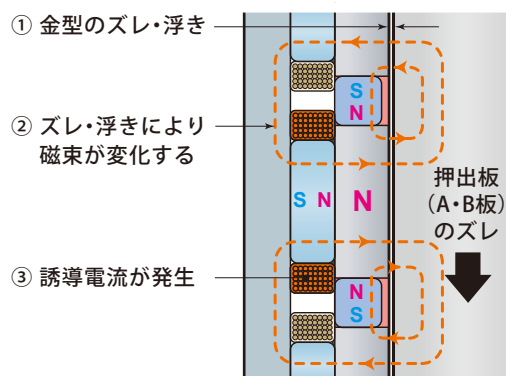
金型ズレ検知システム (標準装備) PAT.

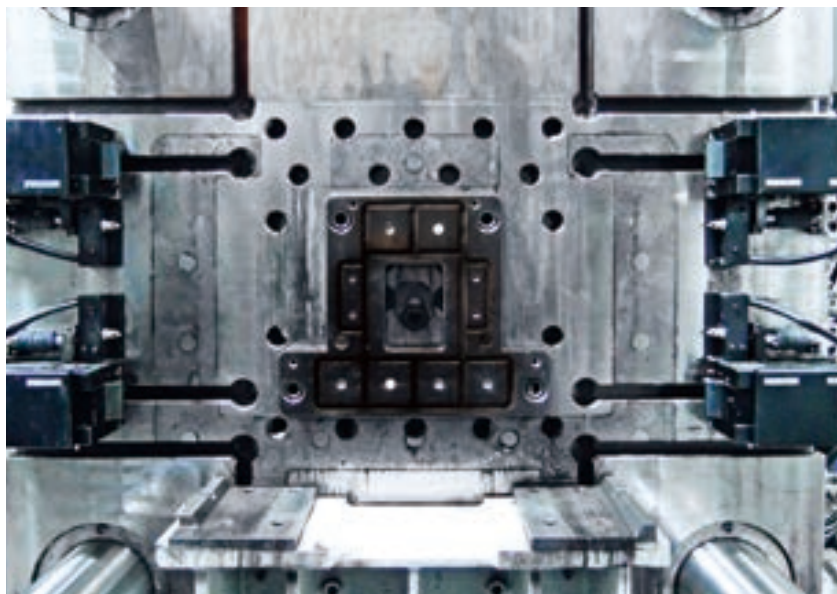
クランププレート中央付近のマグネットコアに組込まれている電磁コイルにより、押出板 (A・B板) のズレや浮きを検知できます。
(押出板が動いた時に電磁コイルに生じる誘導電流を信号として検知します。)

正常クランプ時

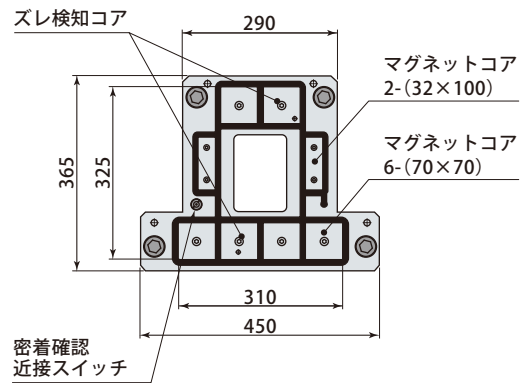


金型がズレた時





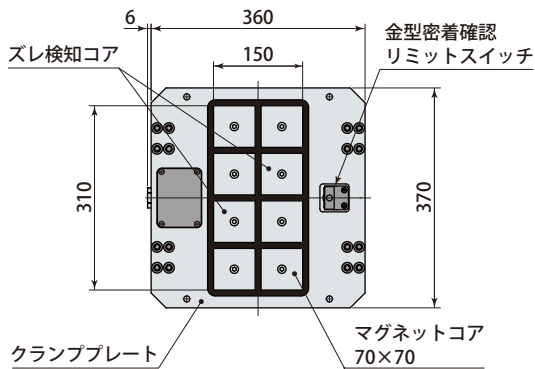
8,500kN (850ton) ダイカストマシン C板マグクランプ & 油圧クランプ TYB-Z



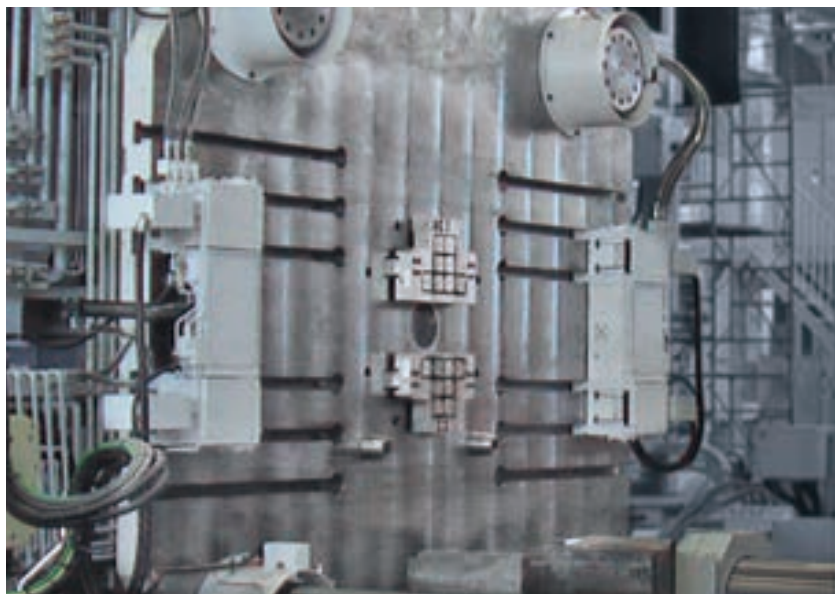
最大クランプ力：50.9kN



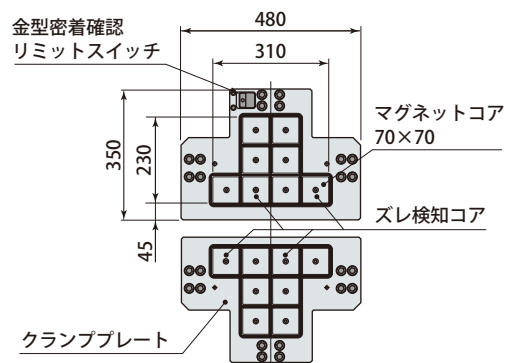
8,500kN (850ton) ダイカストマシン C板マグクランプ & 油圧クランプ TYB



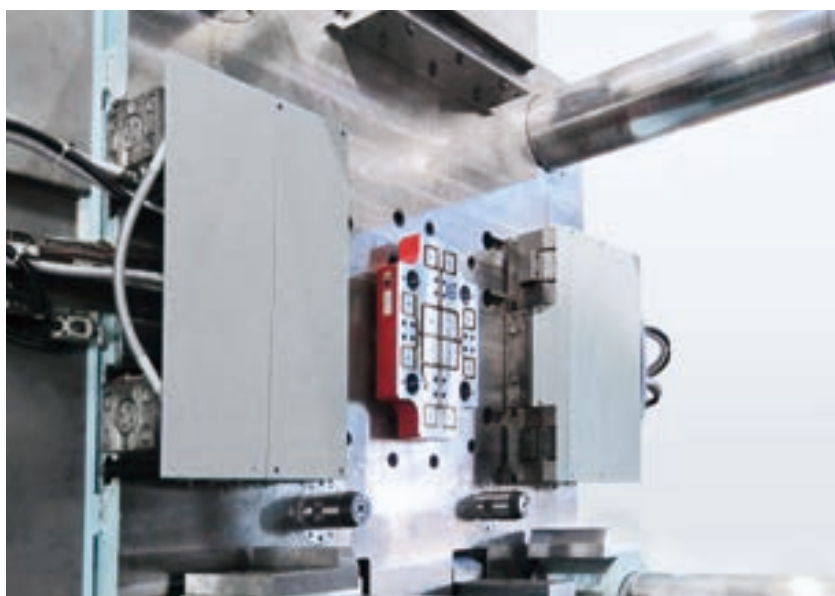
最大クランプ力：59kN



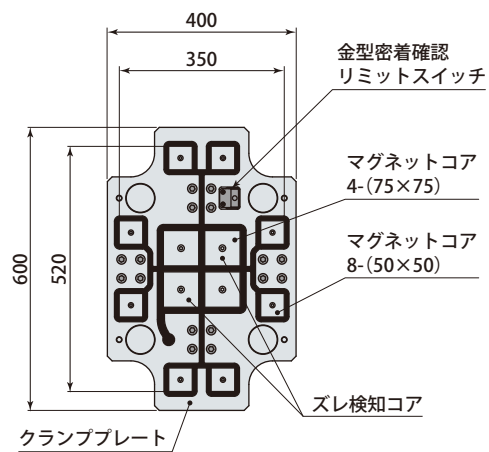
40,000kN (4,000ton) ダイカストマシン C板マグクランプ



最大クランプ力：118kN (59kN×2)



16,500kN (1,650ton) ダイカストマシン C板マグクランプ



最大クランプ力：61kN