

## スタンピングダイクラumpingシステムの選定

### パスカルクランプ

model **TXA**



→ 24 ページ

T溝に挿入し、金型Uカット部をクランプします。

model **TXC**



→ 46 ページ

T溝をエアシリンダでオートスライドさせるクランプです。金型交換時間がさらに短縮できます。

model **TXE**



→ 54 ページ

スライド下面の全面が活用できるオートスライドクランプです。

model **TYA**



→ 70 ページ

T溝に挿入し、手動でスライドさせるレバー式クランプです。クランプ部にUカットが設けられない金型に適しています。

model **TYC**



→ 88 ページ

T溝をエアシリンダでオートスライドさせるクランプです。金型交換時間がさらに短縮できます。

### アクセサリ

クランプフック model **FX**□

TXA 仮置き用のフックです。

→ 37 ページ

クランプフック model **FYA**

TYA 仮置き用のフックです。

→ 85 ページ

### ダイリフタ・ダイローラ

ダイリフタ model **DLF**



重荷重の金型を油圧シリンダでボルスタからリフトアップし、スムーズにスライドさせることができます。

→ 100 ページ

ダイローラ model **DRA**



スプリング力で金型をリフトアップするので油圧源が不要です。設置もボルスタのT溝に挿入するだけで完了します。

→ 122 ページ

### コントロールシステム

#### パスカルコントロールユニット (電気制御)

パスカルポンプとパスカルノンリークバルブをコンパクトに組合せた電気制御(ソレノイド操作)のエア駆動油圧コントロールユニットです。

model **HCS**

(小・中型プレス向け)

→ 131 ページ



#### パスカルパワーユニット

圧縮エアを動力源として高油圧(24.5MPa)を発生させる小型・高性能のパスカルポンプを用いた油圧クランプに最適なパワー源です。

model **HUT**

→ 137 ページ



#### パスカルノンリークバルブユニット

油圧クランプに不可欠のノンリーク機能(油漏れゼロ)を備えたバルブユニットです。

model **VHA**

(手動操作)

→ 135 ページ



model **HCP**

(中・大型プレス向け)

→ 133 ページ



#### エアソレノイドバルブユニット

model **GSA**

→ 141 ページ

電気制御のエア方向切換弁です。オートスライドクランプTXC/TYCのエアシリンダ制御に使用します。



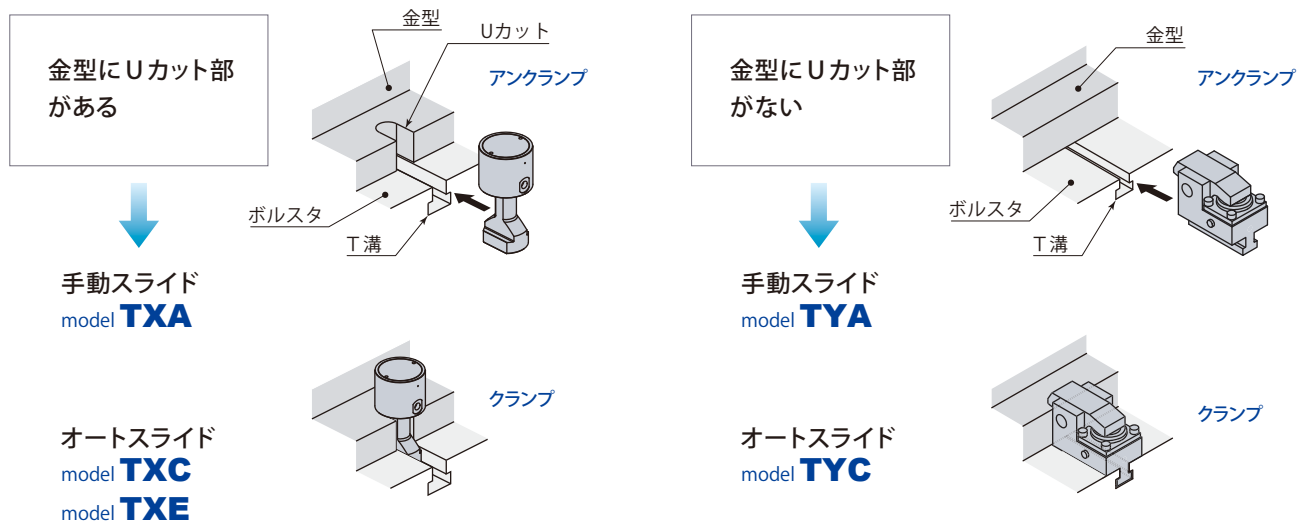
model **VS**

(電気制御)

→ 139 ページ



クランプモデル



※ クランプの使用には、金型クランプ厚さを統一することが条件となります。  
統一できない場合は、別途ご相談ください。

**スイングクランプ**

クランプロッドがスイングし、金型搬入出時の干渉を防止します。  
※本カタログには掲載していません。  
別途、お問合せください。

クランプ力と個数

クランプのサイズと個数は、総クランプ力(クランプ力 × 個数)が下記の値以上になるように決定してください。  
クランプの個数を減らして個々のクランプ力を上げるより、クランプ力を下げて個数を増やす方が一般的にプレス作業に好条件となります。

$$\text{総クランプ力(クランプ力} \times \text{個数)} > \begin{cases} \text{クランクプレス} & : \text{プレス加圧力の10\%} \\ \text{高速プレス} & : \text{プレス加圧力の20\%} \\ \text{油圧プレス} & : \text{プレスの引上げ力} \end{cases}$$

例：加圧力1100kNのクランクプレスの場合

model TXA040 (クランプ力 39.2kN)をスライド、ボルスタにそれぞれ4個ずつ取付けると、  
総クランプ力は39.2kN × 4個 = 計156.8kNで、プレス加圧力の約14%になります。

金型・マシン条件により、適正なクランプのサイズ・個数は異なります。  
詳細は、弊社担当営業またはカスタマーセンターまでお問合せください。

パスカルコントロールシステム

クランプ・ダイリフタに油圧を供給する制御システムには、コンパクトでスペースを取らないコントロールユニット model HCS を推奨します。  
手動操作をお望みの場合は、ノンリークバルブユニット model VHA (手動操作)とパワーユニット model HUT を選定してください。

エア

エア圧  
0.47MPa



パスカルコントロールユニット

model **HCS** (電気制御)

油圧  
24.5MPa



パスカルクランプ



model **TXA**

エア

エア圧  
0.47MPa



model **HUT**

+



model **VHA** (手動操作)

油圧  
24.5MPa



model **TYA**

ダイリフタ



model **DLF**

エア

エア圧  
0.47MPa



model **HUT**

+



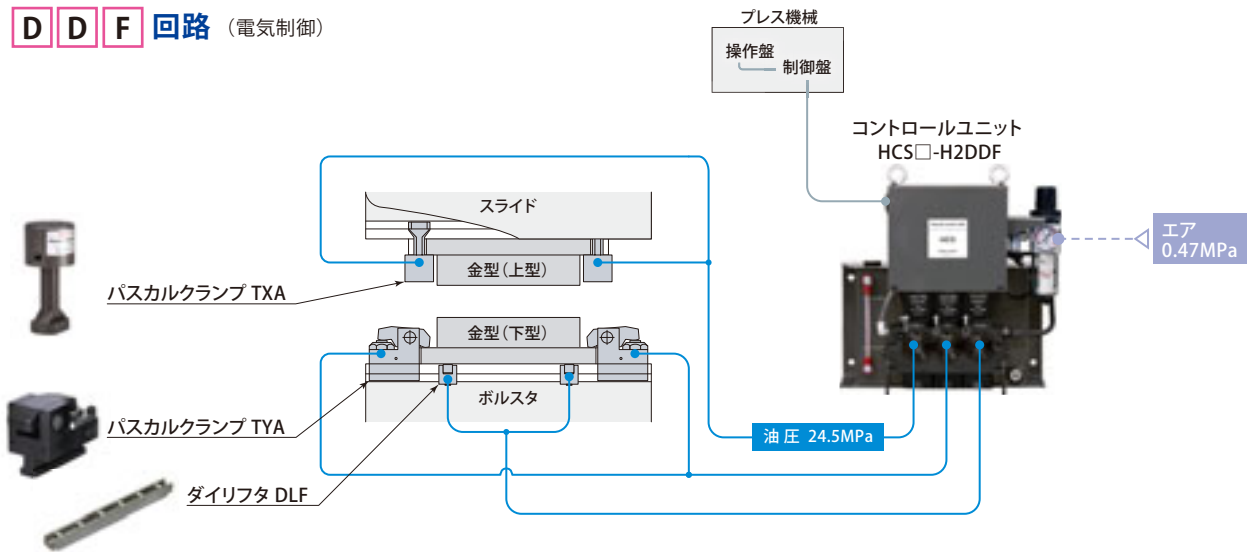
model **VSB** (電気制御)

油圧  
24.5MPa

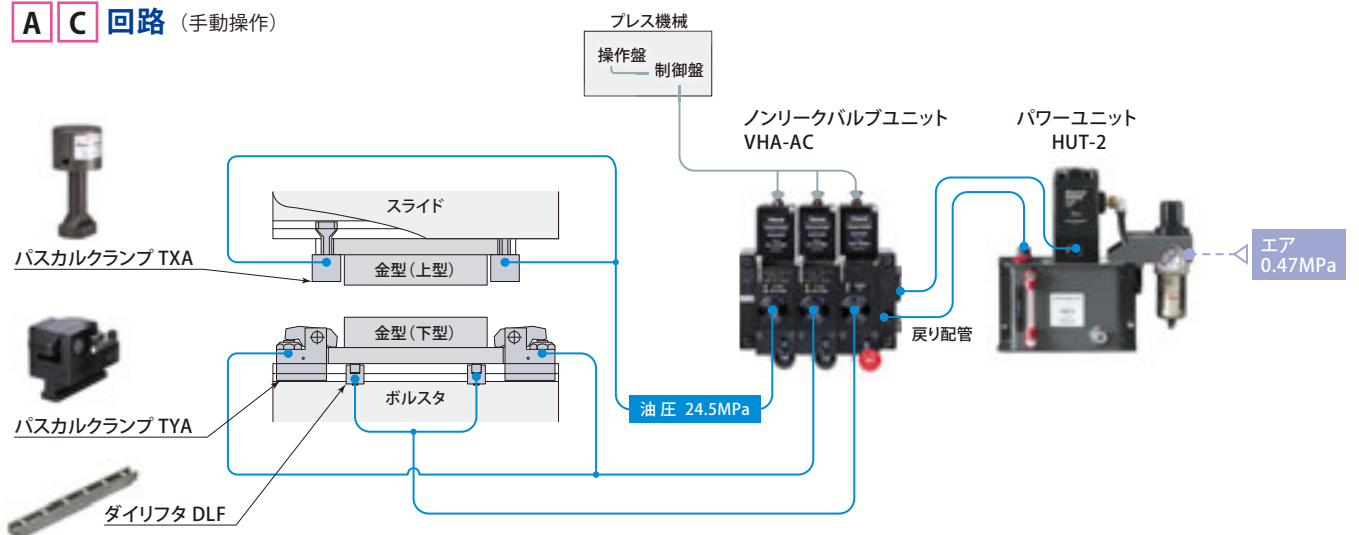


油圧回路例

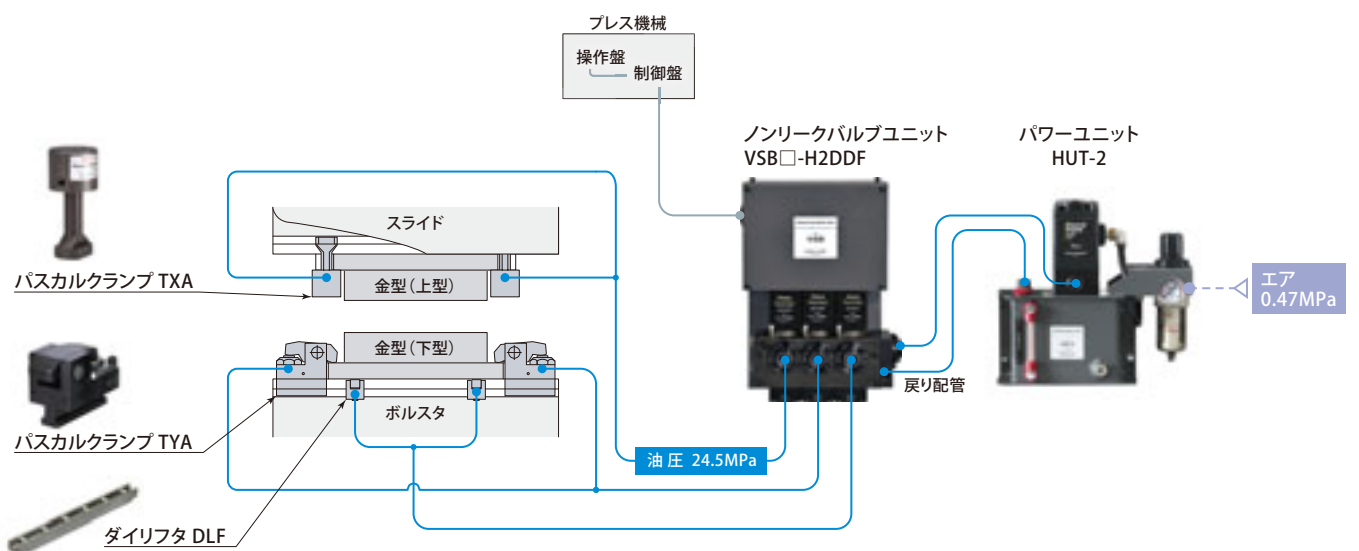
**D D F** 回路 (電気制御)



**A C** 回路 (手動操作)



**D D F** 回路 (電気制御)





# Pascal clamp model TXA

パスカルクランプ





## 型式表示

TXA **063**

クランプ力

詳細は、下記仕様を参照ください。



クランプフック  
modelFXシリーズ  
(アクセサリ)

クランプ仮置き用のフックです。  
詳細は、→ 37 ページ  
を参照ください。

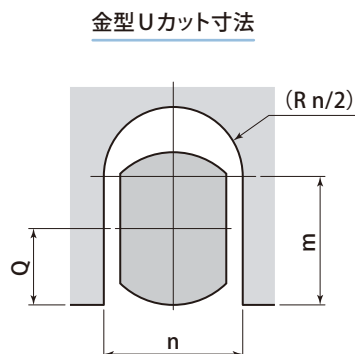
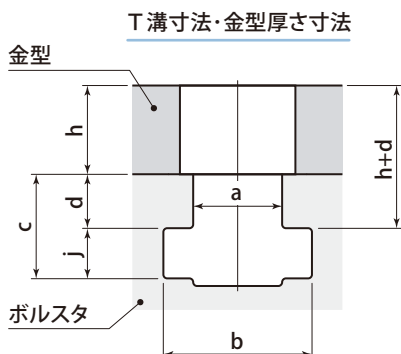
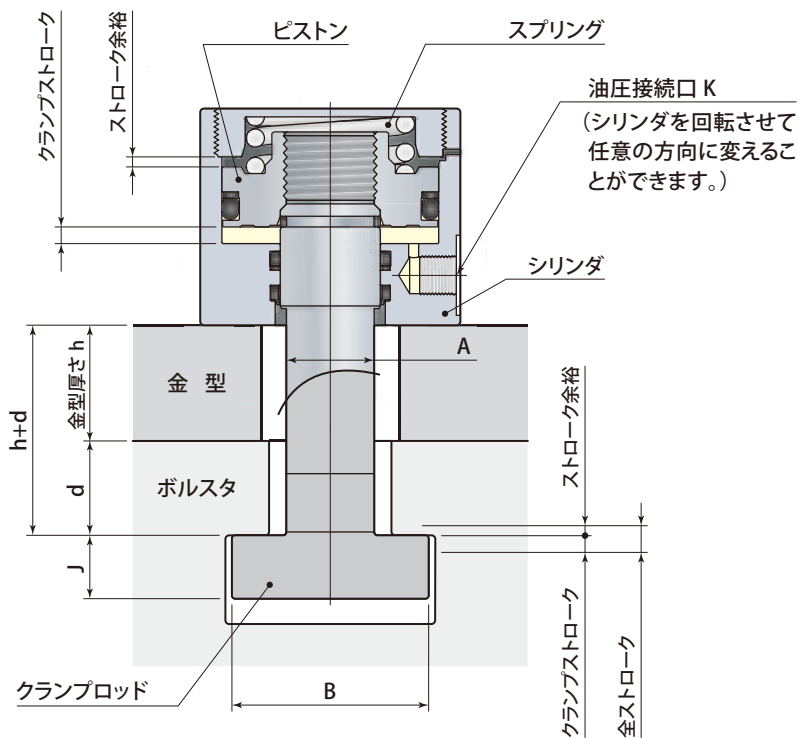
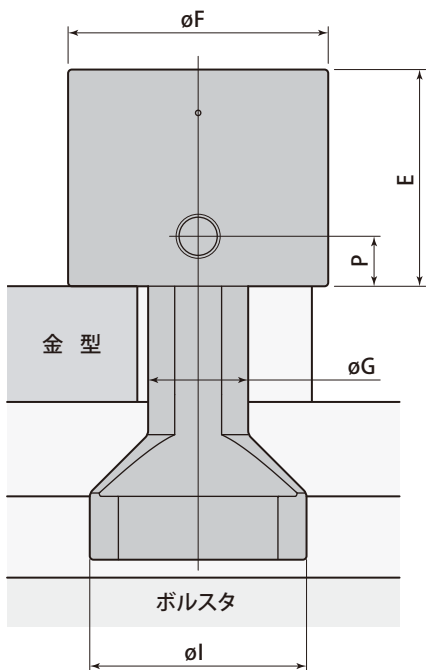
## 仕様

型 式		TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250
クランプ力 (油圧力24.5MPa時)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保証耐圧力	MPa	36.7						
全ストローク	mm	5				8		
クランプストローク	mm	3				5		
ストローク余裕	mm	2				3		
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	2.0	6.5	13	21	32	54	84
使用周囲温度	℃	0 ~ 70 (標準)						
概算質量	kg	0.7	1	2	3	5	8	18

● 使用油圧：24.5MPa ● 質量は、金型厚さとクランプロッド寸法により変わります。

● クランプストローク、ストローク余裕は、金型寸法・T溝寸法により変わることがあります。詳細は、お問合せください。





型 式	TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250
E	37	52	59	65	71	78	100
øF	38	49	62	78	98	127	157
øG	13	16	25	30	40	50	60
øI	30	38	60	65	80	90	100
油圧接続口 K	Rc1/8	Rc1/4					
P	9	12	13.5	15	16	16	18
最小 a	6	10	12	15	18	23	27
最大 h+d	70	80	90	100	110	120	120
d 公差				± 0.2			
最小 j	6	9	11	15	18	21	24
h 公差				± 0.3			
最小 m	13.5	17	23.5	29	38	47	56
最小 Q	7	9	11	14	18	22	26
最大 n	20	30	35	40	50	60	70

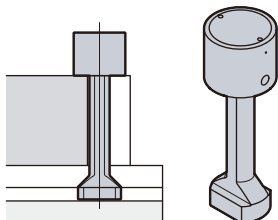
- T溝・金型厚さ寸法 a, b, d, j, h を指示してください。新設機の d, h 寸法は、上表の寸法公差で加工してください。既設機の d, h 寸法は、0.1mm単位まで指示してください。
- クランプロッド寸法 A, B, J は、T溝寸法により決定します。
- 金型Uカット幅 n が T溝 a 寸法より小さい場合は、別途、お問合せください。
- 最大 h + d 寸法より大きい場合は、ロングクランプロッド→28 ページ となります。



**H** ロングクランプロッド TXA□-H

金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

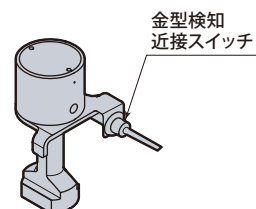
→ 28 ページ



**E** 金型検知 近接スイッチ TXA□E

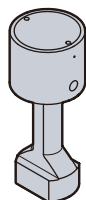
クランプの金型差し込み忘れを防ぎます。(ミスクランプ検出)

→ 29 ページ



**V** 高温仕様 TXA□-V

金型やその周囲が高温の場合に使用します。



使用周囲温度：5～120℃

**X** ロングストローク TXA□-X

金型 h 寸法のばらつきが大きい場合に使用します。

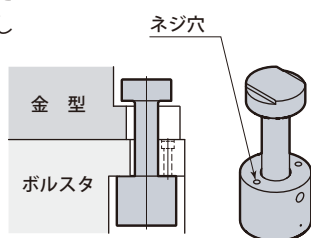
→ 30 ページ



**K** シリンダ固定 TXA□K

シリンダをボルスタに埋め込む場合に使用します。

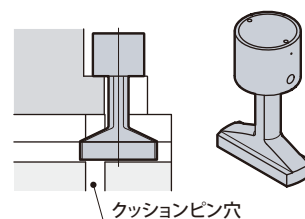
→ 31 ページ



**W** ワイドロッド TXA□W

T 溝が交差する部分やクッションピン穴がある場合に使用します。

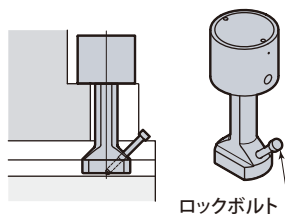
→ 33 ページ



**L** ロックボルト TXA□-L

プレス後側など、手の届かない位置に取付けているクランプを固定できます。

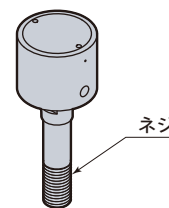
→ 34 ページ



**S** ロッドネジ TXA□-S

T 溝がない場合に使用します。

→ 35 ページ



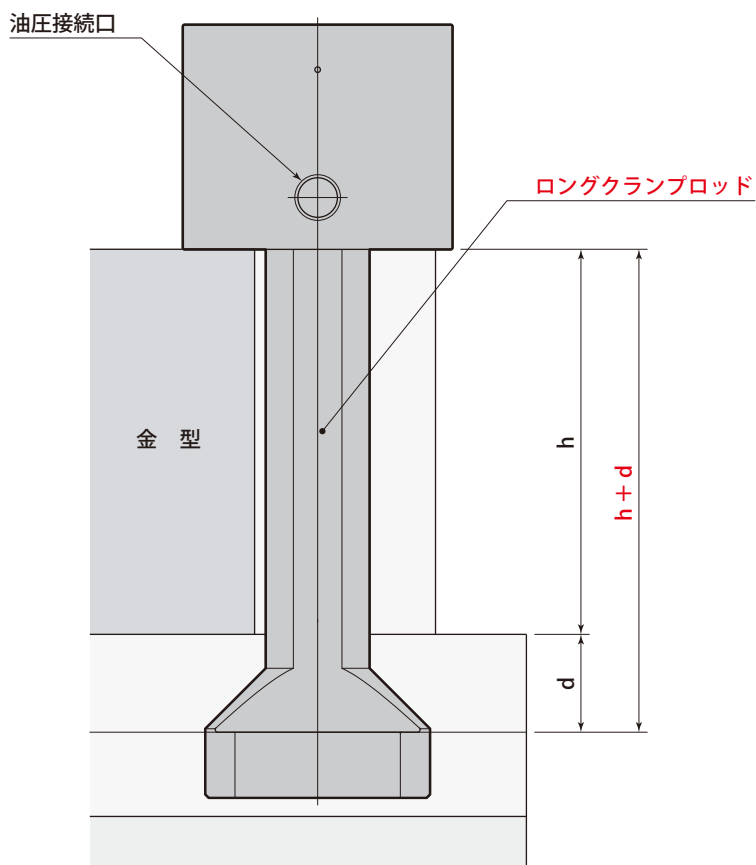
**H** ロングクランプロッド 金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

型式表示

TXA **063** - **H**

●クランプ力

- TXA010 TXA020 TXA040 TXA063
- TXA100 TXA160 TXA250



mm

型 式	TXA010-H	TXA020-H	TXA040-H	TXA063-H	TXA100-H	TXA160-H	TXA250-H
$h + d$	$h+d > 70$	$h+d > 80$	$h+d > 90$	$h+d > 100$	$h+d > 110$	$h+d > 120$	$h+d > 120$

**E** 金型検知・近接スイッチ

クランプの金型差し込み忘れを防ぎます。(ミスクランプ検出)

型式表示

TXA **063** **E** **0** **L**

- 1 クランプ力.....
  - 2 近接スイッチ.....
  - 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置.....
- 1 クランプ力  
TXA040 TXA063 TXA100
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置  
**L** : 左側 **R** : 右側

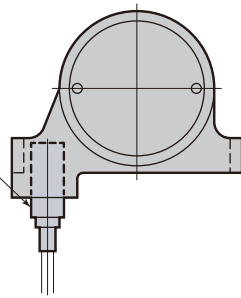
**2** 近接スイッチ

近接スイッチ記号	0	1	2	3
仕様	DC24V 2線式	DC24V 3線式 (NPN)	AC100V 2線式	DC24V 3線式 (PNP)
型式	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
メーカー名	OMRON			
リード線	5m			

金型検知 近接スイッチ 取付位置

**L** : 左側

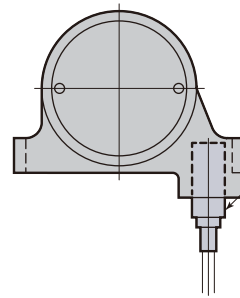
金型検知 近接スイッチ



金型検知 近接スイッチ 取付位置

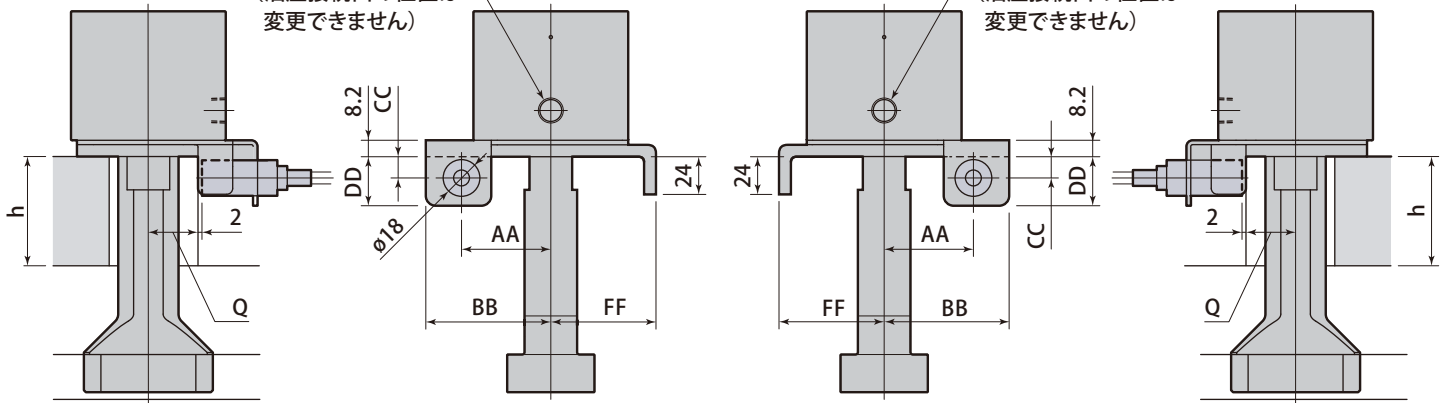
**R** : 右側

金型検知 近接スイッチ



油圧接続口  
(油圧接続口の位置は変更できません)

油圧接続口  
(油圧接続口の位置は変更できません)



mm

型式	TXA040E	TXA063E	TXA100E
AA	45	45	51.5
BB	63	63	75
FF	53	53	60
DD	24.7	24.7	31.7
CC	10.7	10.7	16.7
Q	22	25	30
最小 h	30	30	40

**X** ロングストローク 金型 h 寸法のばらつきが大きい場合に使用します。

## 型式表示

TXA **063** - **X** **10**

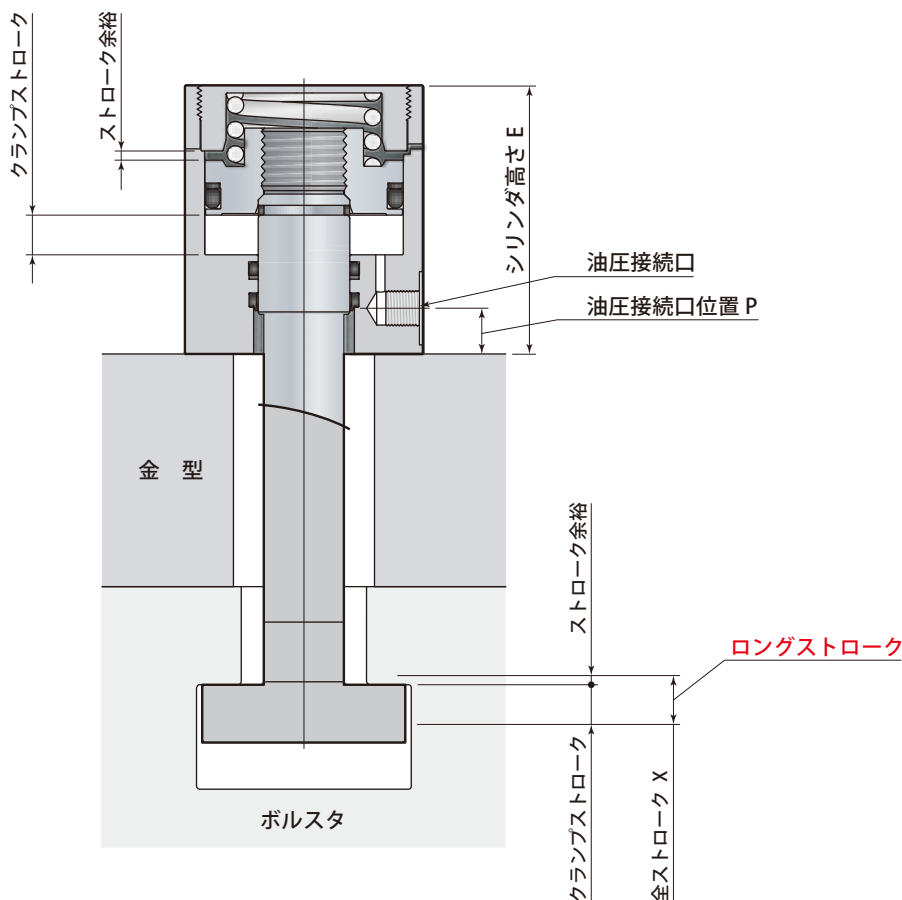
1 クランプ力

1 クランプ力

TXA020 TXA040

TXA063 TXA100 TXA160

2 全ストローク(mm)



## 2 全ストローク(mm) 10 ~ 20 mm

## ● TXA020-X mm

全ストローク	X	—	12	16	20
シリンダ高さ	E	—	65	73	81
油圧接続口位置	P	—	12	12	20

## ● TXA040-X mm

全ストローク	X	10	12	16	20
シリンダ高さ	E	63	67	80	94
油圧接続口位置	P	15.5	15.5	13.5	13.5

- 当社で最適なストロークを選定します。詳細は、お問合せください。
- クランプストロークとストローク余裕は、製作図で確認してください。

## ● TXA063-X mm

全ストローク	X	10	12	16	20
シリンダ高さ	E	73	77	88	103
油圧接続口位置	P	15	17	15	27

## ● TXA100-X mm

全ストローク	X	10	12	16	20
シリンダ高さ	E	79	83	94	107
油圧接続口位置	P	16	16	16	16

## ● TXA160-X mm

全ストローク	X	10	12	16	20
シリンダ高さ	E	80	86	101	109
油圧接続口位置	P	16	20	24	28

## K シリンダ固定

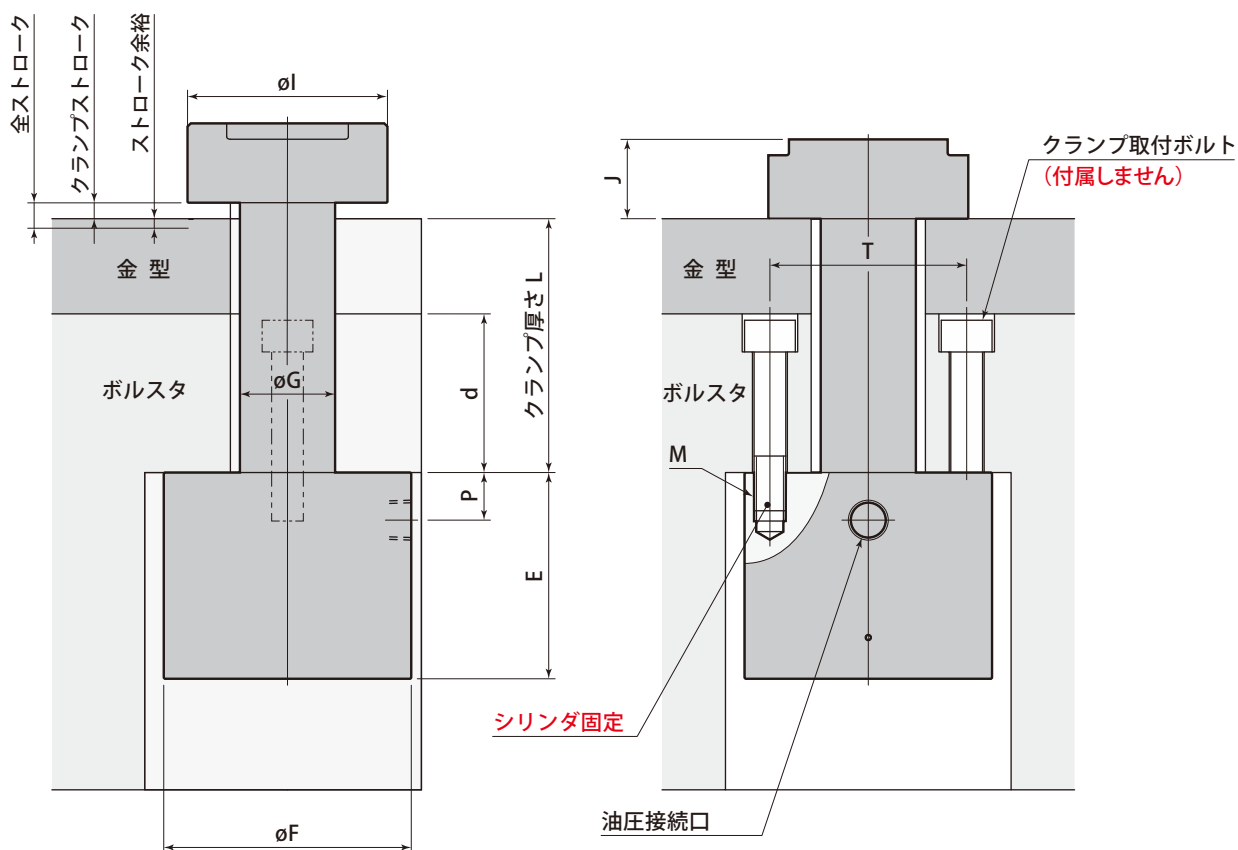
シリンダをボルスタに埋め込む場合に使用します。

### 型式表示

TXA **063** **K** - **080**

- 1 クランプ力 ●……………
- 2 クランプ厚さ (mm) ※3桁で表記 ●……………

- 1 クランプ力  
TXA020 TXA040 TXA063 TXA100
- 2 クランプ厚さ (mm)  
下表「クランプ厚さ L 範囲 / 公差」  
を参照してください。



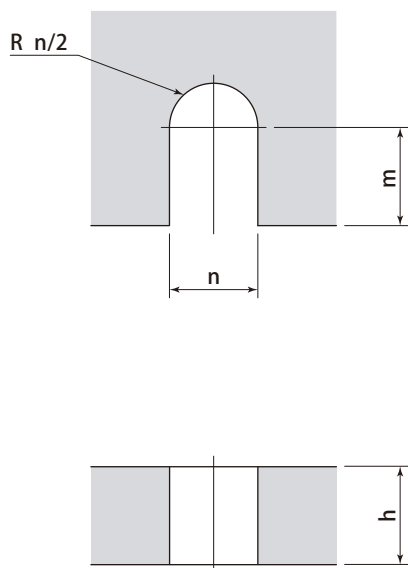
mm

型 式	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
ø I	40	50	63	75
J	18	25	25	32
ø G	16	24	30	34
P	12	13.5	15	16
E	52	59	65	71
ø F	49	62	78	98
T	36	46	62	82
M	M6 深さ 10	M6 深さ 12	M10 深さ 15	M10 深さ 15
2 クランプ厚さ L 範囲	50 ~ 100	65 ~ 220	80 ~ 220	85 ~ 230
2 クランプ厚さ L 公差	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5

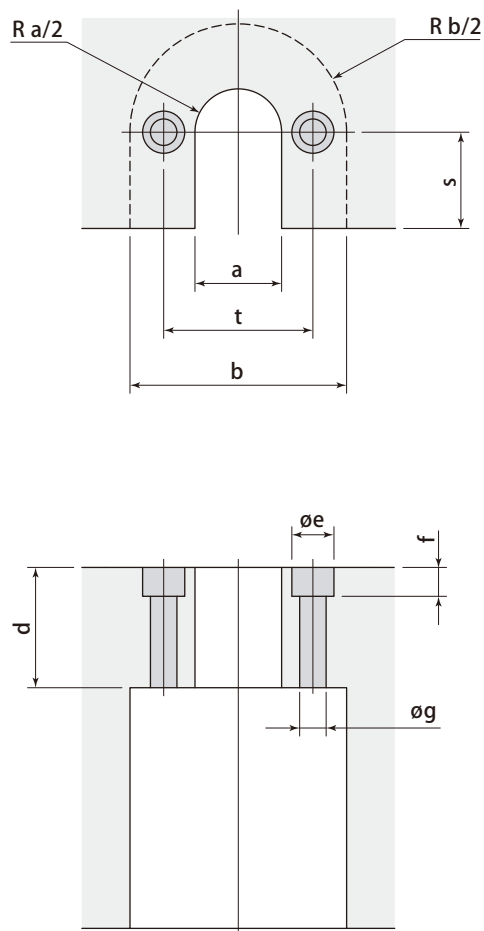
- クランプ厚さ L を指示してください。
- ダイリフタのリフトストロークが大きい場合は、クランプストロークの延長が必要ですので、別途、ご相談ください。

## 取付加工図

金型Uカット寸法



ボルスタ加工寸法



mm

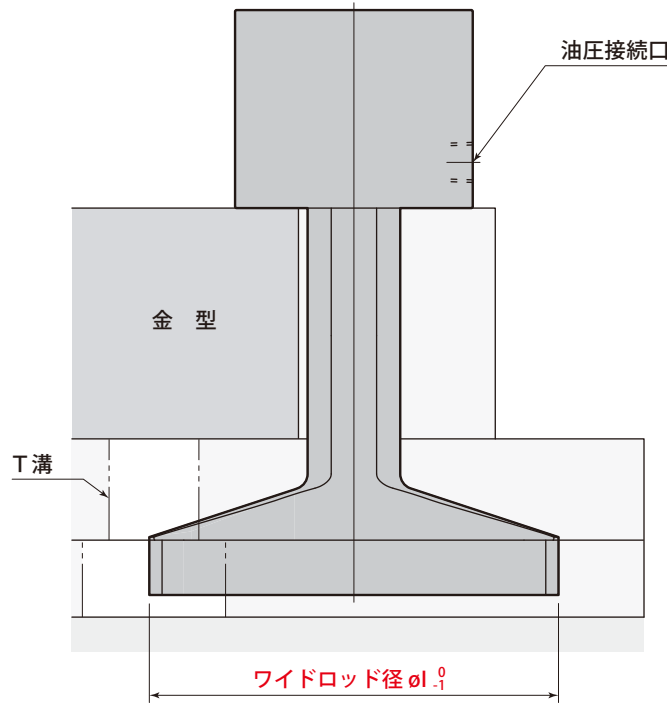
型 式	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
a	20	28	36	38 ~ 42
t	36	46	62	82
b	52	70	90	110
最小 d	30	40	50	50
最小 h	20	25	30	30
øe	11	11	17.5	17.5
f	8	8	13	13
øg	6.8	6.8	11	11
n	20	28 ~ 30	34 ~ 36	38 ~ 42
最小 m	20	20	40	35
最小 s	25	32	40	50

**W** ワイドロッド T溝が交差する部分やクッションピン穴がある場合に使用します。

型式表示

TXA **063** **W**

クランプ力 TXA010 TXA020 TXA040  
TXA063 TXA100 TXA160



型 式	TXA010W	TXA020W	TXA040W	TXA063W	TXA100W	TXA160W
ワイドロッド径 øl	45	58	90	98	120	135

mm

- クッションピン穴が貫通するT溝にクランプを設置する場合は、下表の範囲でワイドロッド径が特殊サイズのクランプロッドを製作しますので øl 径を指示してください。

型式表示

TXA **063** **W** - **095**

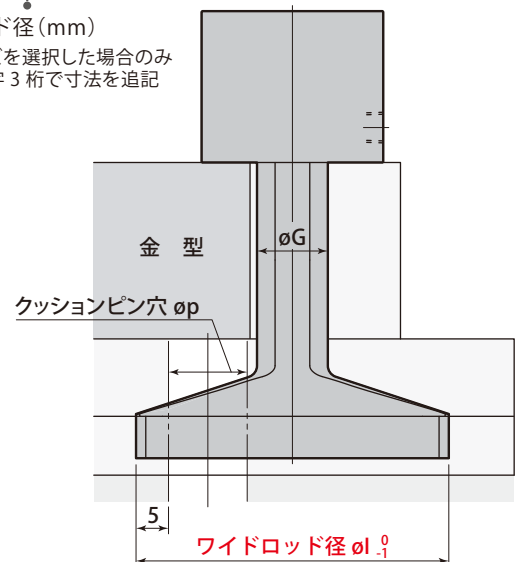
クランプ力 TXA040  
TXA063  
TXA100

ワイドロッド径 (mm)  
※特殊サイズを選択した場合のみ  
末尾に数字 3 桁で寸法を追記

製作できる最大ワイドロッド径 øl

mm

型 式	TXA040W-□	TXA063W-□	TXA100W-□
クランプロッド径 øG	25	30	40
クッション ピン穴径 øp	30	95	110
	35	105	120
	40	115	130
	45	125	140
	50	135	150
	55	145	160
	60	155	170
	65	165	180
70	175	190	



関係式  $\text{ø}l = (\text{ø}p + \text{ø}G \div 2 + 5) \times 2$



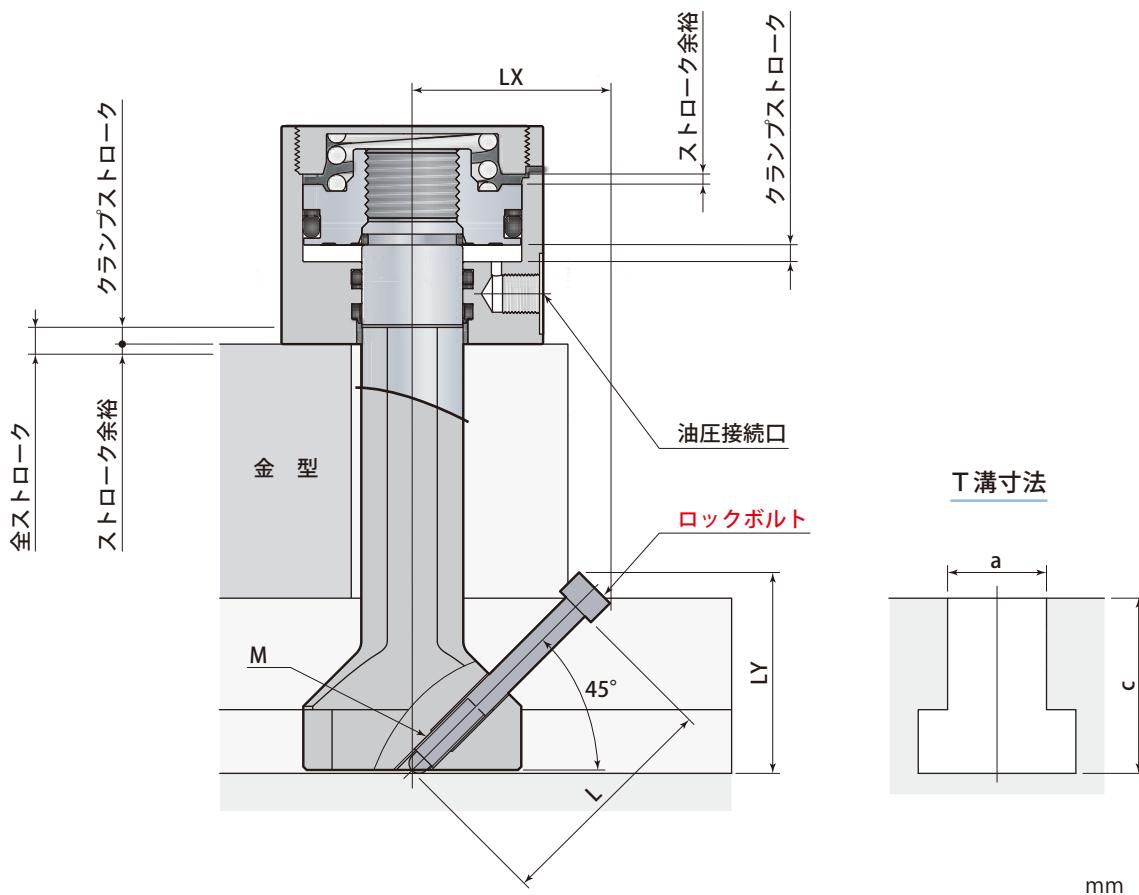
**L** ロックボルト

プレス後側など、手の届かない位置に取付けているクランプを固定できます。

型式表示

TXA **063** - **L**

クランプ力 TXA020 TXA040 TXA063  
TXA100 TXA160



mm

型 式	TXA020-L	TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
最小 a	11.5	14.5	15	18	23

● T溝 c 寸法によりロックボルトサイズが異なります。

mm

型 式	TXA020-L			TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
T溝 c 寸法範囲	M×L	LX	LY	M×L		LX	LY
17.7 < c ≤ 21.2	M6×29	27.9	28.9	M8×29		30.6	31.6
21.2 < c ≤ 24.7	M6×34	31.4	32.4	M8×34		34.2	35.2
24.7 < c ≤ 28.2	M6×39	34.9	35.9	M8×39		37.7	38.7
28.2 < c ≤ 31.8	M6×44	38.5	39.5	M8×44		41.2	42.2
31.8 < c ≤ 35.3	M6×49	42.0	43.0	M8×49		44.8	45.8
35.3 < c ≤ 38.8	M6×54	45.5	46.5	M8×54		48.3	49.3
38.8 < c ≤ 42.3	M6×59	49.1	50.1	M8×59		51.9	52.9
42.3 < c ≤ 45.9	M6×64	52.6	53.6	M8×64		55.4	56.4
45.9 < c ≤ 49.4	M6×69	56.2	57.2	M8×69		58.9	59.9
49.4 < c ≤ 52.9	M6×74	59.7	60.7	M8×74		62.5	63.5
52.9 < c ≤ 56.5	M6×79	63.2	64.2	M8×79		66.0	67.0
56.5 < c ≤ 60.1	M6×84	66.8	67.8	M8×84		69.5	70.5

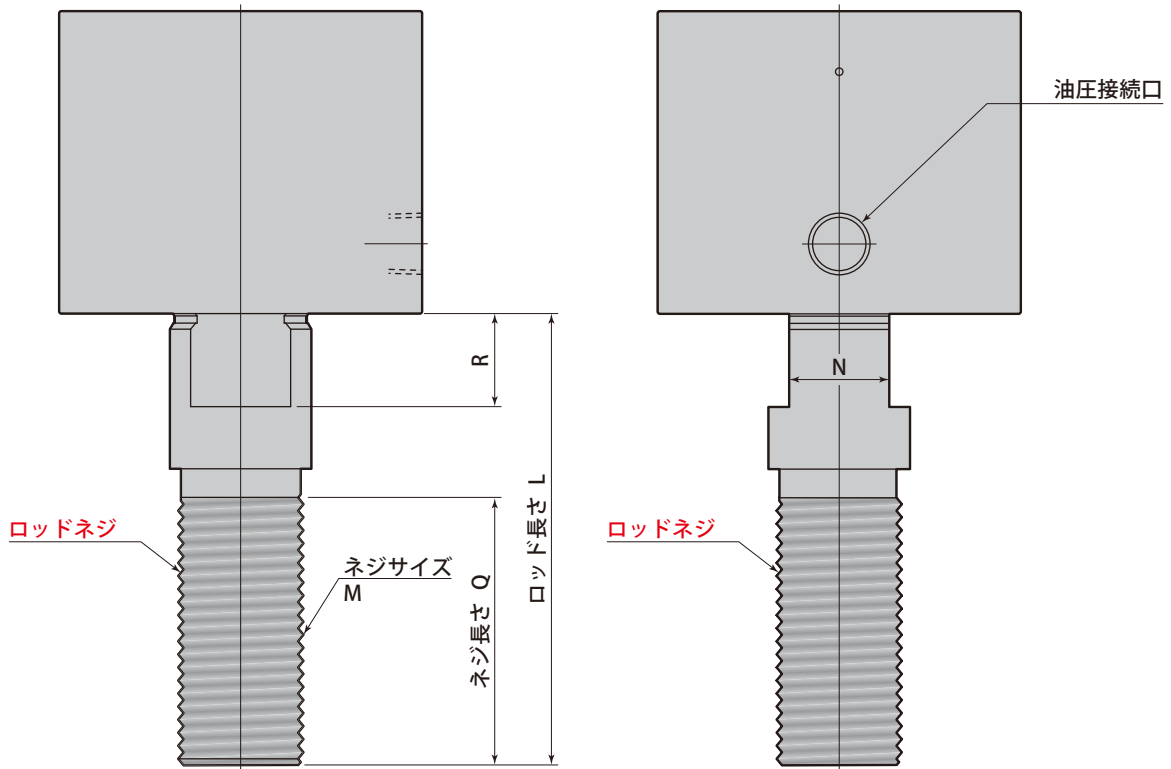
**S** ロッドネジ T溝がない場合に使用します。

型式表示

TXA **063** - **S**

● クランプ力

TXA010 TXA020 TXA040  
TXA063 TXA100 TXA160



● 本図は、アンクランプ位置です。

型 式	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
ネジサイズ M	M12 × 1.75	M16 × 2	M22 × 2.5	M27 × 3	M36 × 4	M45 × 4.5
二面幅 N	10	11.5	18.5	21.5	29.5	35.5

● ネジ長さ Q、ロッド長さ L を指示してください。

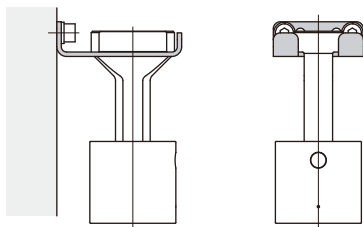
● ネジ長さ Q、ロッド長さ L により二面幅高さ R が異なります。

型 式	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
二面幅高さ R ( ) 内は L-Q 範囲	10 (10 < L-Q ≤ 20)				-	
	20 (20 < L-Q)				-	
	-				15 (15 < L-Q ≤ 25)	
	-				25 (25 < L-Q)	

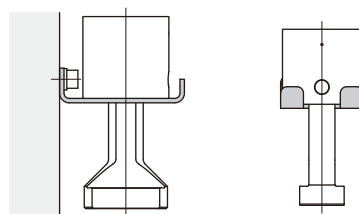


TXA 仮置き用のフックです。

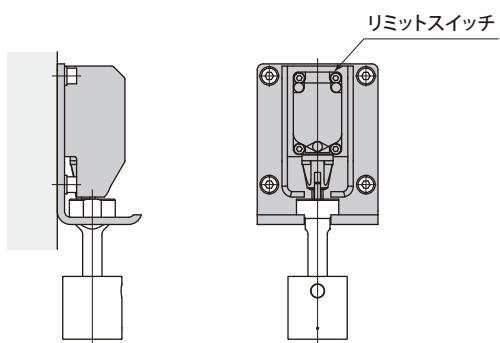
FX[A] 上型 クランプフック →38 ページ



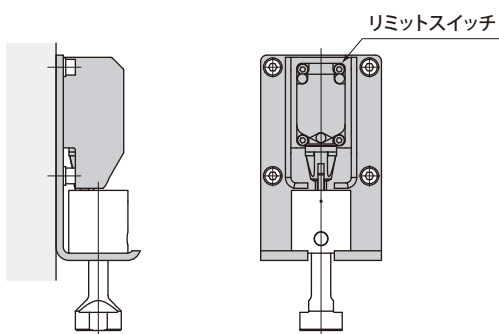
FX[A] 下型 クランプフック →38 ページ



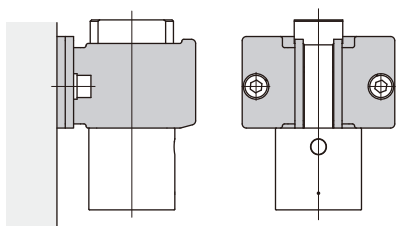
FX[B] 上型 クランプフック (LS付) →39 ページ



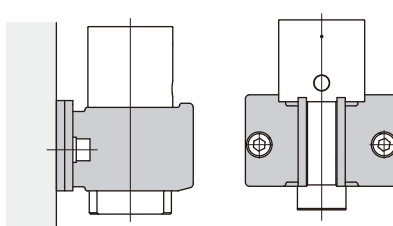
FX[C] 下型 クランプフック (LS付) →40 ページ



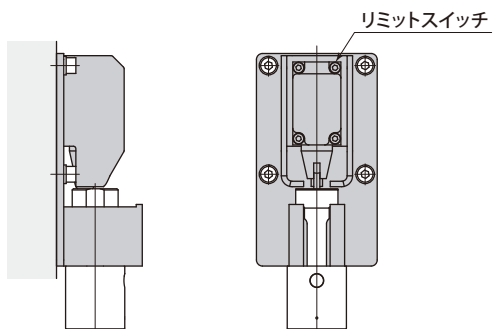
FX[D] 上型 クランプフック (ダミープレート付) →41 ページ



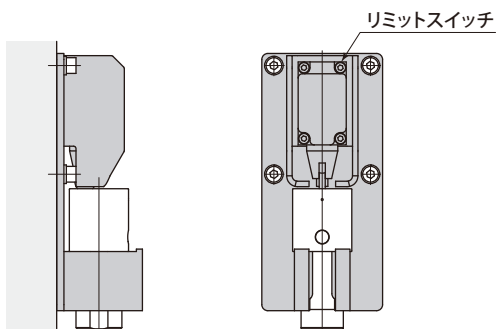
FX[D] 下型 クランプフック (ダミープレート付) →41 ページ



FX[E] 上型 クランプフック (LS・ダミープレート付) →42 ページ



FX[F] 下型 クランプフック (LS・ダミープレート付) →43 ページ

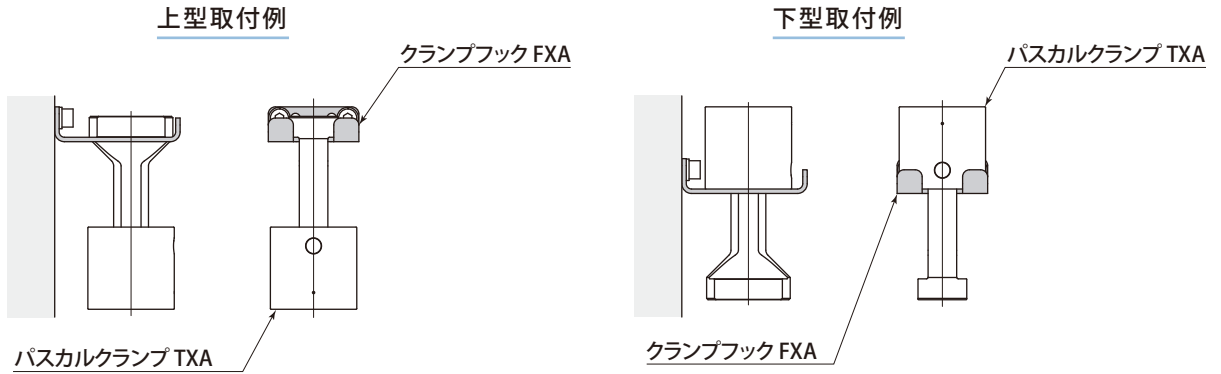


型式表示

FX **A** **01** - **18**

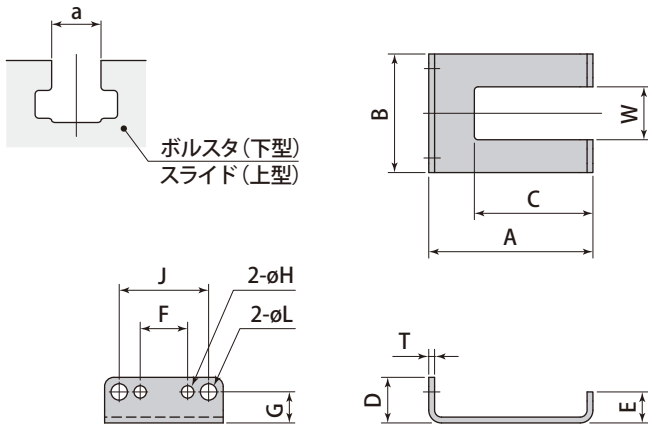
- 1 フックサイズ
- 2 W寸法(mm)

- 1 フックサイズ  
FXA01 FXA02 FXA03
- 2 W寸法(mm)  
下表を参照してください。



- 上型と下型のフックの形状は同じです。
- クランプをクランプフックに仮置きした状態でプレスを稼働させないでください。

T溝寸法



- 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

øH 取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式(別売)
FXA01	2-M5 長さ 12	FXA-A05
FXA02	2-M6 長さ 14	FXA-A06

øL 取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式(別売)
FXA01	2-M6 長さ 14	FXA-A06
FXA02	2-M8 長さ 16	FXA-A08
FXA03	2-M8 長さ 16	FXA-A08

クランプ型式	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				TXA160							
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	28以下	29~34	35~40	41~46			
クランプフック型式		FXA 01-14	FXA 01-18	FXA 01-22	FXA 01-28	FXA 02-14	FXA 02-18	FXA 02-22	FXA 02-28	FXA 02-34	FXA 03-22	FXA 03-28	FXA 03-34	FXA 03-40	FXA 04-28	FXA 04-34	FXA 04-40	FXA 04-46			
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40	28	34	40	46			
A	mm		65					90					120					155			
B	mm		50					65					75					100			
C	mm		50					65					90					110			
D	mm		25					25					25					60			
E	mm		12					17					17					24			
G	mm		17					17					17					45			
T	mm		2.3					3.2					3.2					4.5			
F	mm		17					26					-					-			
øH	mm		5.5					6.8					-					-			
J	mm		35					49					49					80			
øL	mm		6.8					9					9					11			
質量	kg		0.1					0.2					0.3					0.7			

型式表示

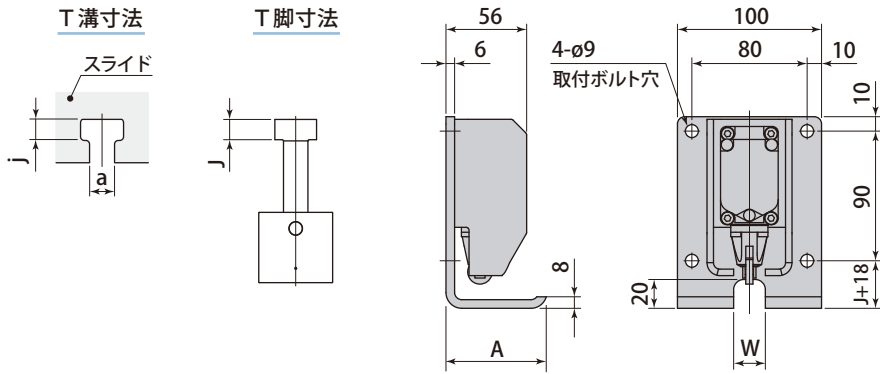
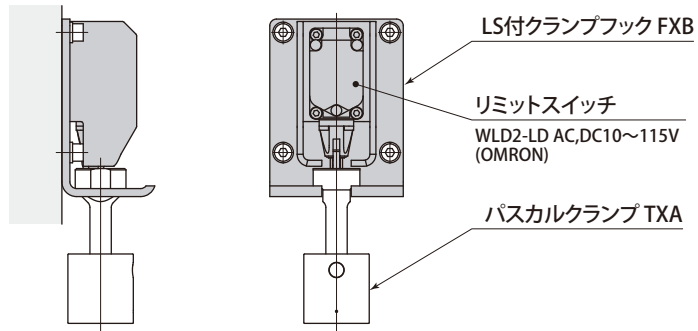
FX **B** **01** - **18** - **11**

- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)
- 3 J寸法 (mm)

- 1 フックサイズ  
FXB01 FXB02 FXB03  
FXB04 FXB05
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。
- 3 J寸法 (mm)

取付例

● クランプをクランプフックに仮置きした状態でプレスを稼働させないでください。



● 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式 (別売)
FXB01	4-M8 長さ 16	FXB-A08
FXB02		
FXB03		
FXB04		
FXB05		

クランプ型式	TXA010					TXA020					
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	
クランプフック型式		FXB01-14	FXB01-18	FXB01-22	FXB01-28	FXB02-14	FXB02-18	FXB02-22	FXB02-28	FXB02-34	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A	mm	55					70				
概算質量 (参考J寸法)	kg	1.6 (J=11)					1.6 (J=15)				

クランプ型式	TXA040					TXA063				TXA100				
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
クランプフック型式		FXB03-14	FXB03-18	FXB03-22	FXB03-28	FXB03-34	FXB04-22	FXB04-28	FXB04-34	FXB04-40	FXB05-22	FXB05-28	FXB05-34	FXB05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	90					95				110			
概算質量 (参考J寸法)	kg	1.7 (J=17)					1.7 (J=19)				1.8 (J=19)			

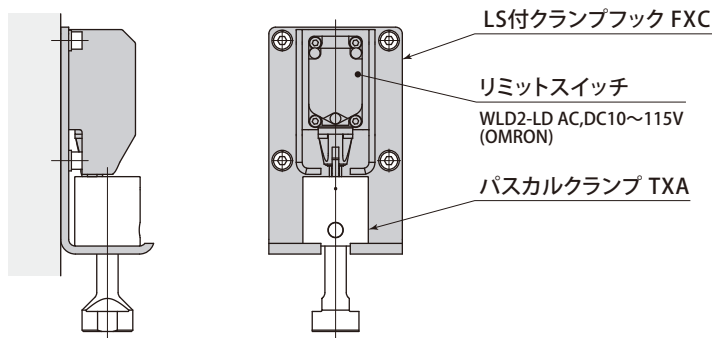
型式表示

FX C 01 - 18

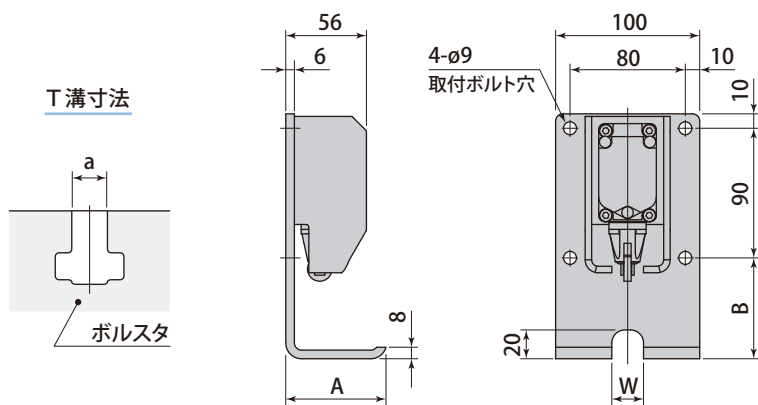
- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)

- 1 フックサイズ  
FXC01 FXC02 FXC03  
FXC04 FXC05
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。

取付例



● クランプをクランプフックに仮置きした状態でプレスを稼働させないでください。



● 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式 (別売)
FXC01	4-M8 長さ 16	FXC-A08
FXC02		
FXC03		
FXC04		
FXC05		

クランプ型式	T溝 a mm	TXA010				TXA020				
		14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
クランプフック型式		FXC01-14	FXC01-18	FXC01-22	FXC01-28	FXC02-14	FXC02-18	FXC02-22	FXC02-28	FXC02-34
W mm		14	18	22	28	14	18	22	28	34
A mm		55				70				
G mm		55				70				
質量 kg		1.7				1.8				

クランプ型式	T溝 a mm	TXA040					TXA063				TXA100			
		14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
クランプフック型式		FXC03-14	FXC03-18	FXC03-22	FXC03-28	FXC03-34	FXC04-22	FXC04-28	FXC04-34	FXC04-40	FXC05-22	FXC05-28	FXC05-34	FXC05-40
W mm		14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm		90					110				130			
G mm		77					83				89			
質量 kg		1.9					2.0				2.1			



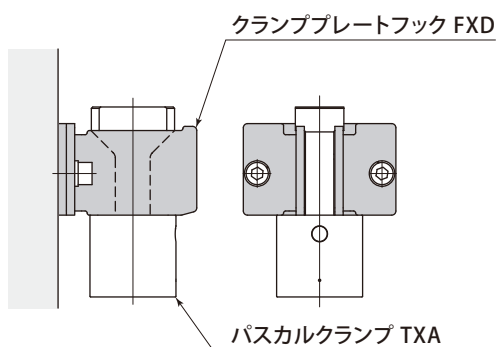
型式表示

FX D 01 - 18 - 38

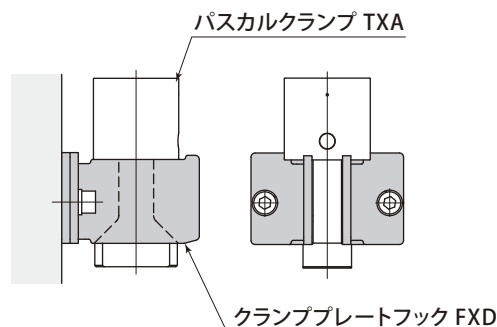
- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)
- 3 d+h 寸法 (mm)

- 1 フックサイズ  
FXD01 FXD02 FXD03
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。
- 3 d+h 寸法 (mm)

上型取付例

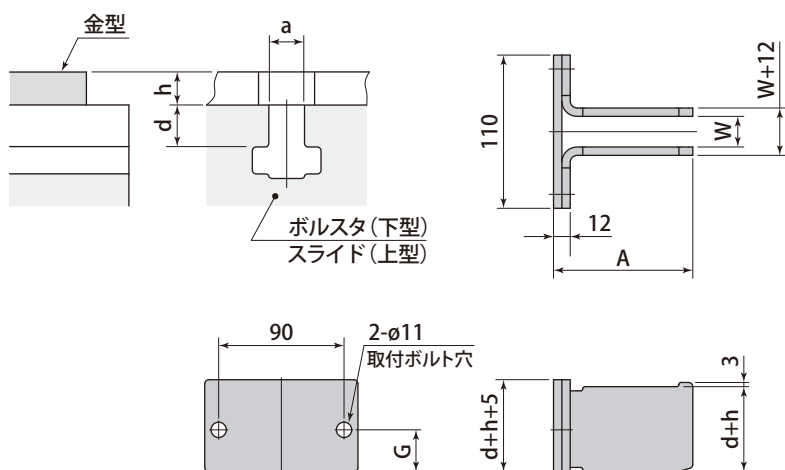


下型取付例



- 上型と下型のフックの形状は同じです。
- 使用しないクランプを機外で固定するクランププレートがついています。

T溝寸法



- 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式 (別売)
FXD01	2-M10 長さ 30	FXD-A10
FXD02		
FXD03		

クランプ型式	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				
	T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34
クランプフック型式		FXD01-14	FXD01-18	FXD01-22	FXD01-28	FXD02-14	FXD02-18	FXD02-22	FXD02-28	FXD02-34	FXD03-22	FXD03-28	FXD03-34	FXD03-40
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40
A	mm	60				100					125			
G	mm	22				30					30			
概算質量	kg	0.6				1.1					1.6			
(参考 d+h 寸法)	mm	(d+h=38)				(d+h=61)					(d+h=83)			

型式表示

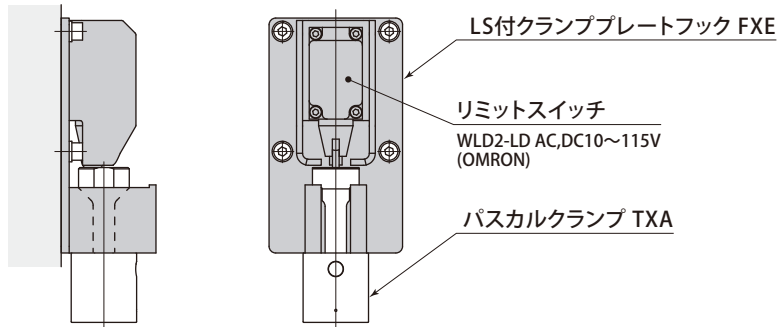
FX **E** **01** - **18** - **38** - **11**

- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)
- 3 d+h 寸法 (mm)
- 4 J 寸法 (mm)

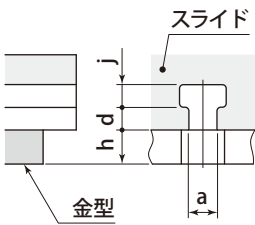
- 1 フックサイズ  
FXE01 FXE02 FXE03  
FXE04 FXE05
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。
- 3 d+h 寸法 (mm)  
T溝寸法を参照してください。
- 4 J 寸法 (mm)

取付例

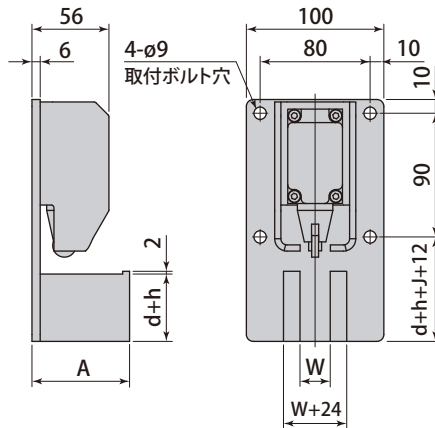
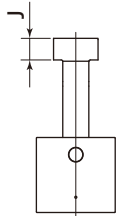
● 使用しないクランプを機外で固定するクランププレートがついています。



T溝寸法



T脚寸法



● 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式 (別売)
FXE01	4-M8 長さ 16	FXE-A08
FXE02		
FXE03		
FXE04		
FXE05		

クランプ型式	TXA010					TXA020				
T溝 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28		14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
クランプフック型式	FXE01-14	FXE01-18	FXE01-22	FXE01-28		FXE02-14	FXE02-18	FXE02-22	FXE02-28	FXE02-34
W mm	14	18	22	28		14	18	22	28	34
A mm	56					71				
概算質量 (参考 d, h, J 寸法) kg	1.9 (d+h=38, J=11)					2.2 (d+h=49, J=15)				

クランプ型式	TXA040					TXA063				TXA100			
T溝 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
クランプフック型式	FXE03-14	FXE03-18	FXE03-22	FXE03-28	FXE03-34	FXE04-22	FXE04-28	FXE04-34	FXE04-40	FXE05-22	FXE05-28	FXE05-34	FXE05-40
W mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm	91					106				131			
概算質量 (参考 d, h, J 寸法) kg	2.7 (d+h=61, J=17)					3.2 (d+h=73, J=19)				3.8 (d+h=83, J=19)			

型式表示

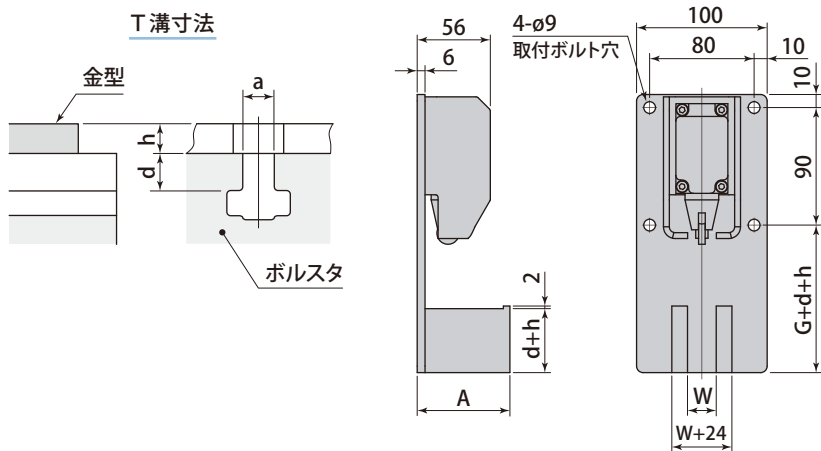
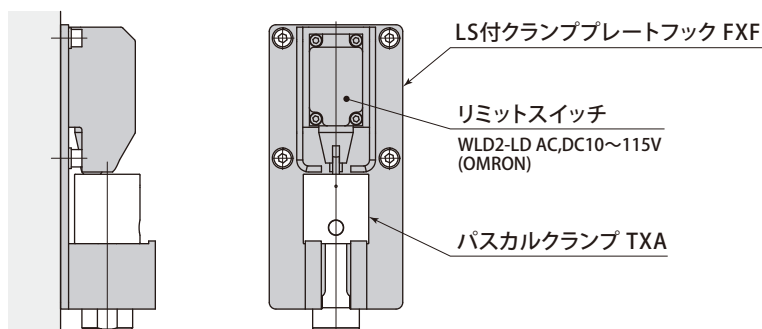
FX **F** **01** - **18** - **38**

- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)
- 3 d+h 寸法 (mm)

- 1 フックサイズ  
FXF01 FXF02 FXF03  
FXF04 FXF05
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。
- 3 d+h 寸法 (mm)

取付例

● 使用しないクランプを機外で固定するクランププレートがついています。



● 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式 (別売)
FXF01	4-M8 長さ 16	FXF-A08
FXF02		
FXF03		
FXF04		
FXF05		

クランプ型式	TXA010				TXA020					
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
クランプフック型式		FXF01-14	FXF01-18	FXF01-22	FXF01-28	FXF02-14	FXF02-18	FXF02-22	FXF02-28	FXF02-34
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34
A	mm	56				71				
G	mm	49				64				
概算質量 (参考 d+h 寸法)	kg mm	2.1 (d+h=38)				2.4 (d+h=49)				

クランプ型式	TXA040					TXA063				TXA100				
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
クランプフック型式		FXF03-14	FXF03-18	FXF03-22	FXF03-28	FXF03-34	FXF04-22	FXF04-28	FXF04-34	FXF04-40	FXF05-22	FXF05-28	FXF05-34	FXF05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	91					106				131			
G	mm	71					77				83			
概算質量 (参考 d+h 寸法)	kg mm	2.9 (d+h=61)					3.4 (d+h=73)				4.0 (d+h=83)			



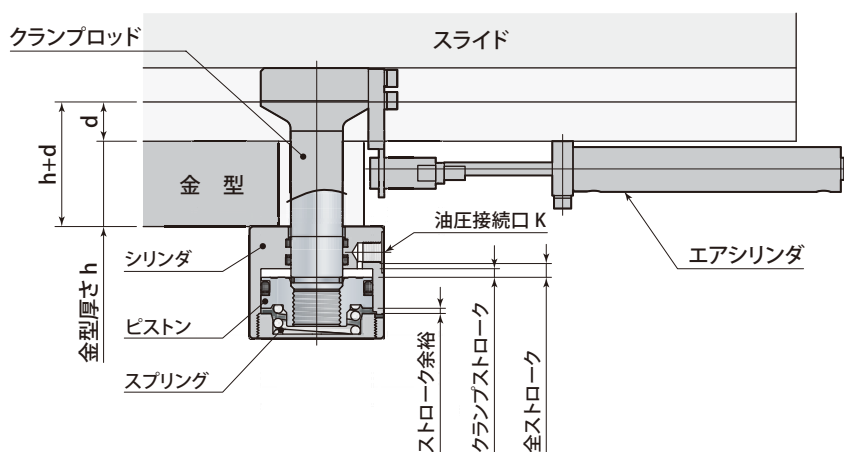
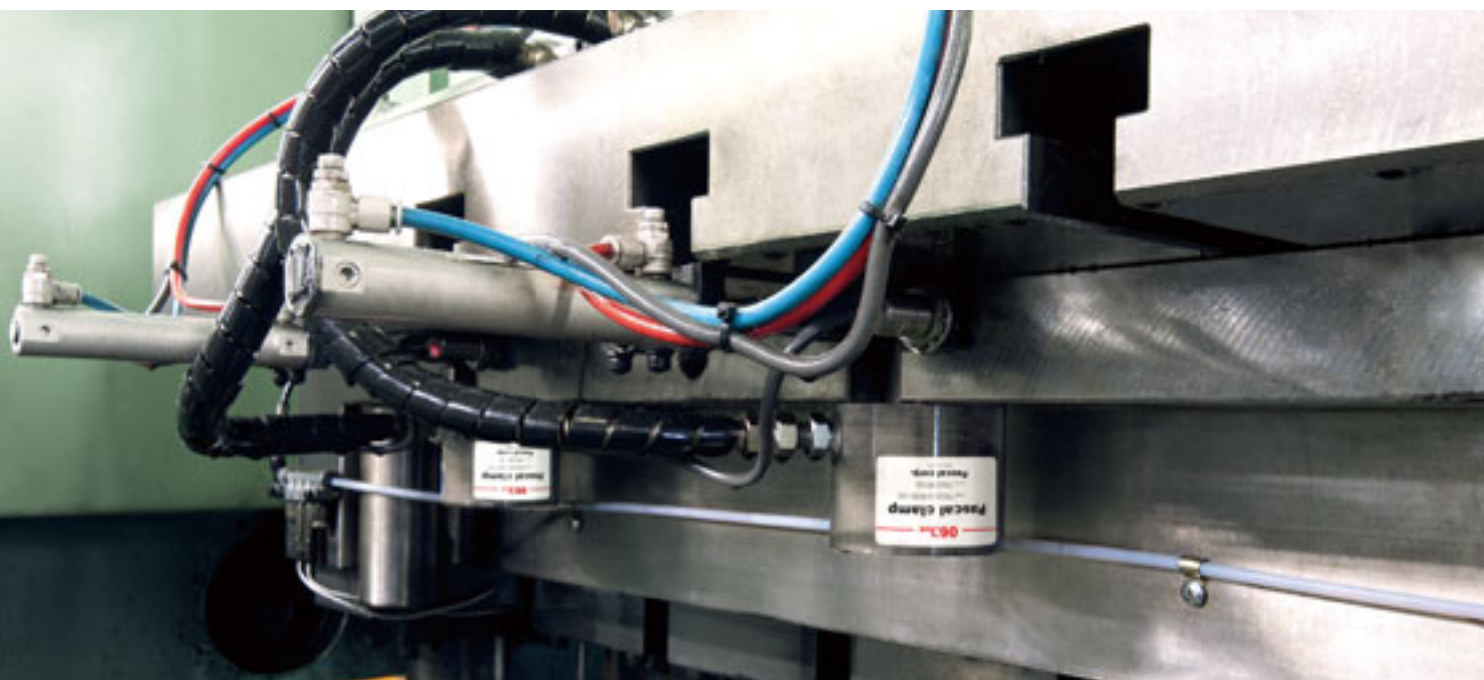


# Pascal clamp model TXC

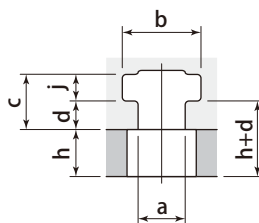
パスカルクランプ オートスライド



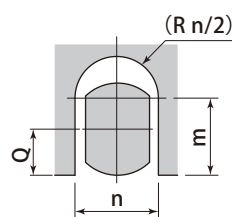
T溝をエアシリンダでオートスライドさせるクランプです。金型交換時間がさらに短縮できます。



T溝寸法・金型厚さ寸法



金型Uカット寸法



仕様

型式	TXC020	TXC040	TXC063	TXC100
クランプ力 (油圧力24.5MPa時)	kN 19.6	39.2	61.7	98
保証耐圧力	MPa	36.7		
全ストローク	mm	8		
クランプストローク	mm	5		
ストローク余裕	mm	3		
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup> 6.5	13	21	32
使用周囲温度	°C	0 ~ 70 (標準)		
概算質量	kg 2	3	4	6
a 寸法範囲	mm 18 ~ 28	22 ~ 32		28 ~ 36
最小 h	mm	30		40
最大 h+d	mm 80	90	100	110
d 公差	mm	± 0.2		
j 公差 (下型のみ)	mm	0 ~ +1		
h 公差	mm	± 0.3		
最小 m	mm 15	40	45	57
n 寸法範囲	mm 22 ~ 30	22 ~ 35	22 ~ 40	28 ~ 50

- 使用油圧：24.5MPa ● 質量は、クランプロッド寸法とスライドストロークにより変わります。
- T溝・金型厚さ寸法 a, b, d, j, h を指示してください。j 公差は、下型のみです。新設機の d, j, h 寸法は、上表の寸法公差で加工してください。既設機の d, j, h 寸法は、0.1mm単位まで指示してください。
- 最大 h+d 寸法より大きい場合は、ロングクランプロッド→52 ページ となります。 ● クランプ待機中はプレスを停止してください。



型式表示

TXC **040** R **0** L - **075**

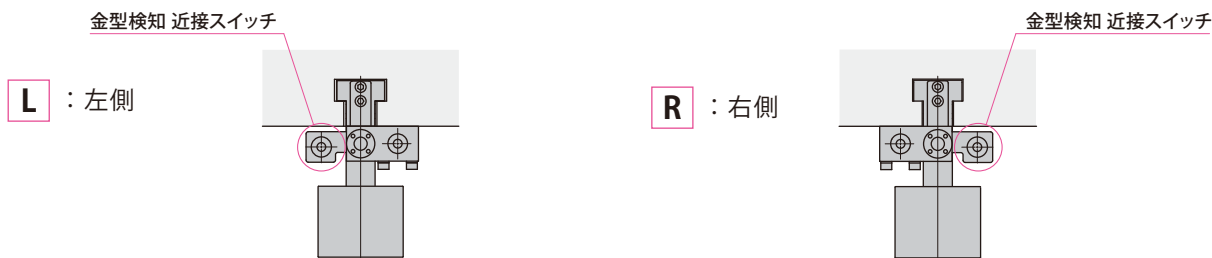
- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

- 1 クランプ力  
 TXC020 : 19.6kN  
 TXC040 : 39.2kN  
 TXC063 : 61.7kN  
 TXC100 : 98kN

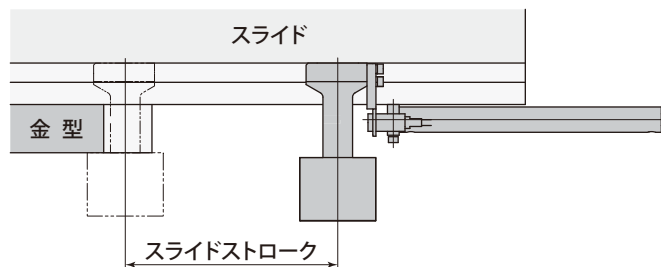
2 近接スイッチ

近接スイッチ記号	0	1	2	3
仕様	DC24V 2線式	DC24V 3線式 (NPN)	AC100V 2線式	DC24V 3線式 (PNP)
型式	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
メーカー名	OMRON			
リード線	5m			

3 金型検知 近接スイッチ 取付位置



4 スライドストローク

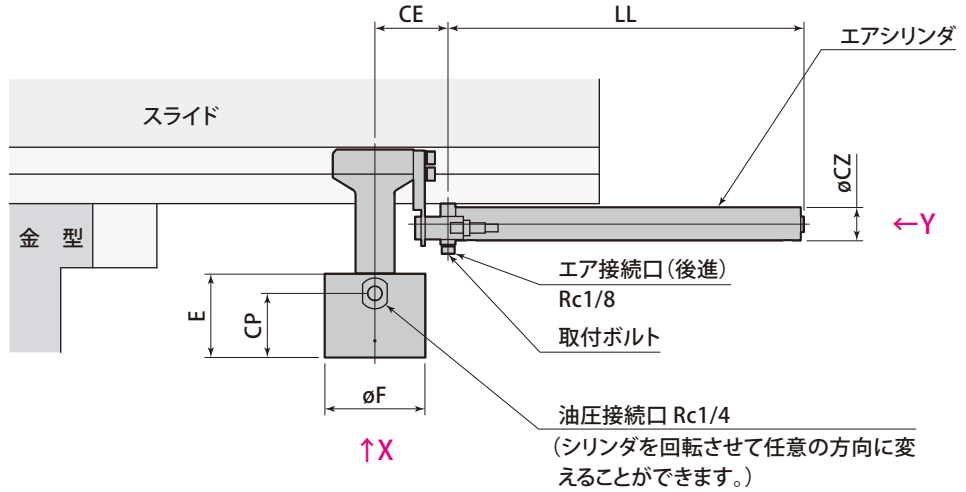


型式	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
スライドストローク ※	mm	50, 75, 100, 125, 150, 200	75, 100, 125, 150, 200	100, 125, 150, 200
エアシリンダ駆動エア圧力	MPa	0.39 ~ 0.54		
スライド速度	mm/s	30 ~ 100		
エアシリンダ型式		CG1BN20-□		CG1BN32-□
エアシリンダメーカー		SMC		

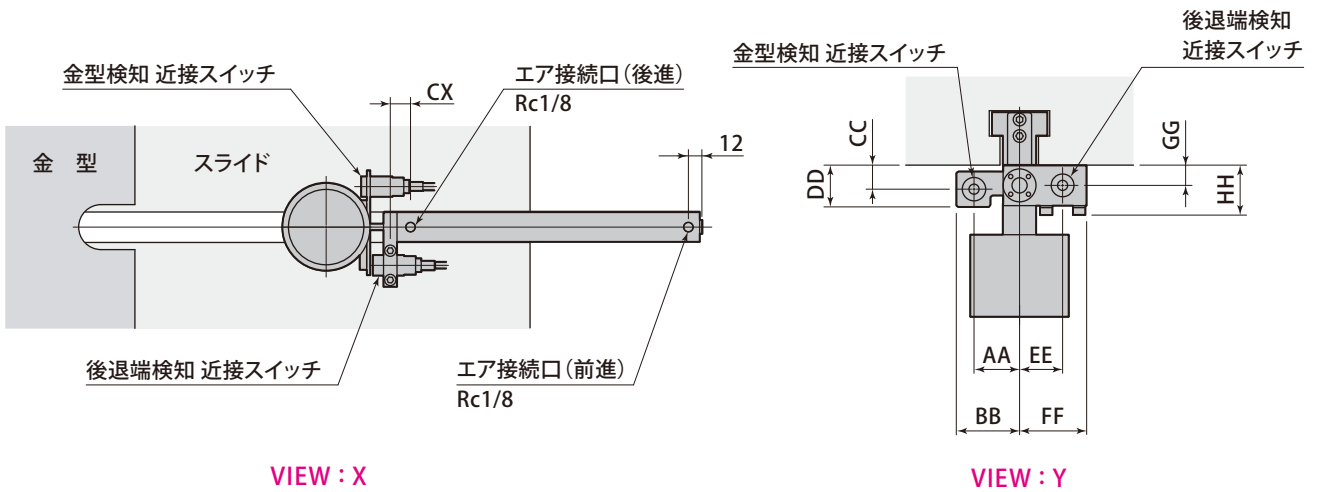
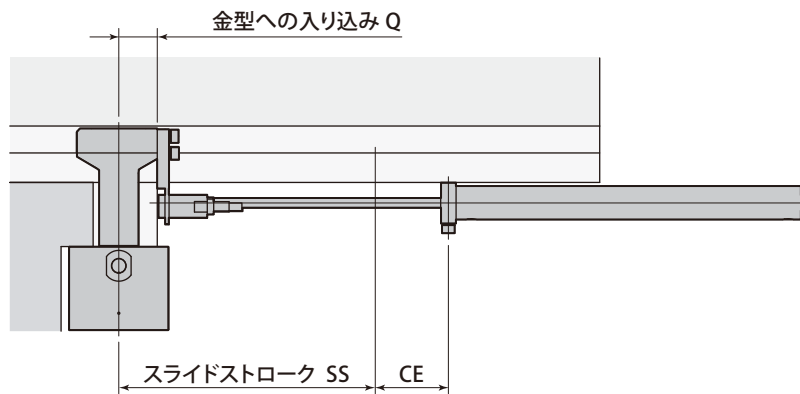
● スライドストローク詳細は → 50 ページ を参照してください。

※ 記載のないスライドストロークは、お問合せください。

アンクランプ



クランプ



VIEW: X

VIEW: Y

● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

外形寸法

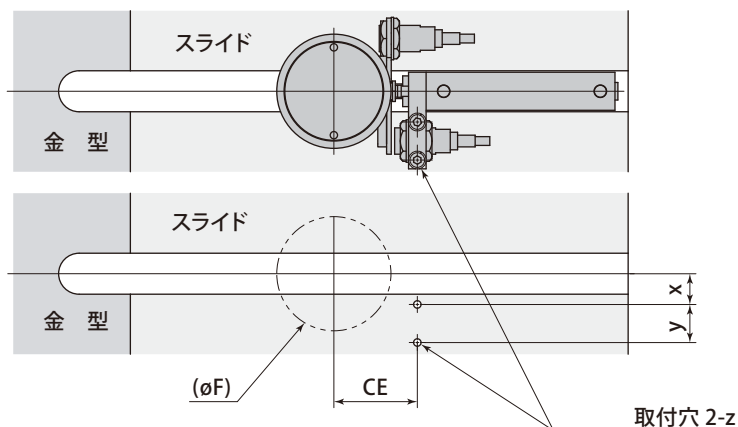
型 式	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
φCZ	26	26	26	38
φF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	52	59	65	71
CE	42	54	57	64
CX	18	18	18	20
Q	15	27	30	37
HH	39.5	39.5	39.5	54
GG	16	16	16	22
CC	19	19	19	20
EE	34	34	34	39.5
AA	36	36	36	43
FF	53	53	53	54
BB	50.5	50.5	50.5	57.5
DD	33	33	33	34
取付ボルト	4-M6 長さ 40	4-M6 長さ 40	4-M6 長さ 40	4-M8 長さ 55

スライドストローク 50 75 100 125 150 200 mm

スライドストローク SS	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
	全 長 LL			
50	127	—	—	—
75	152	152	—	—
100	177	177	177	181
125	202	202	202	206
150	227	227	227	231
200	277	277	277	281

取付加工図

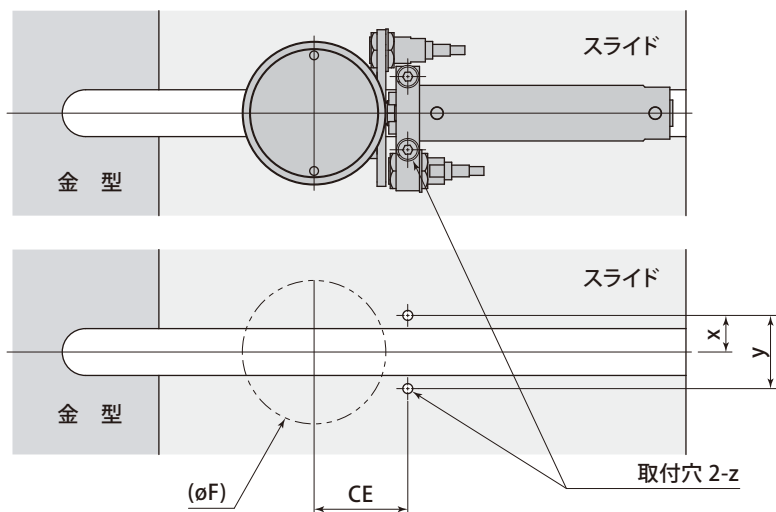
TXC020R TXC040R TXC063R



● 上図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

TXC100R

TXC100R□L-□とTXC100R□R-□は、取付穴の位置が同じです。



mm

型 式	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
øF	49	62	78	98
CE	42	54	57	64
x	21	21	21	25
y	26	26	26	50
z	M6 深さ 12	M6 深さ 12	M6 深さ 12	M8 深さ 16

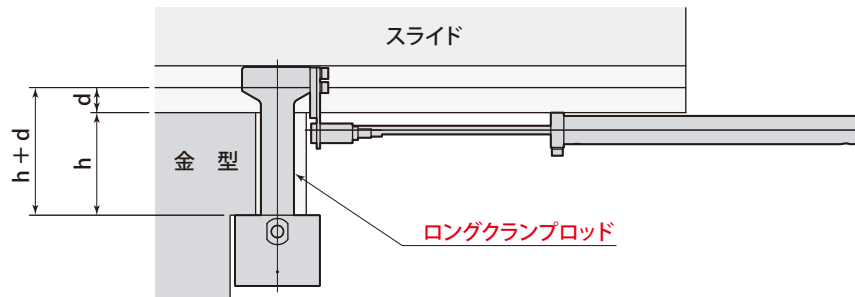
**H** ロングクランプロッド 金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

型式表示

TXC **040** R **0** L - **075** - **H**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、→ 48 ページを参照ください。



型 式	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

mm

**V** 高温仕様 金型やその周囲が高温の場合に使用します。

型式表示

TXC **040** R **0** L - **075** - **V**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、→ 48 ページを参照ください。

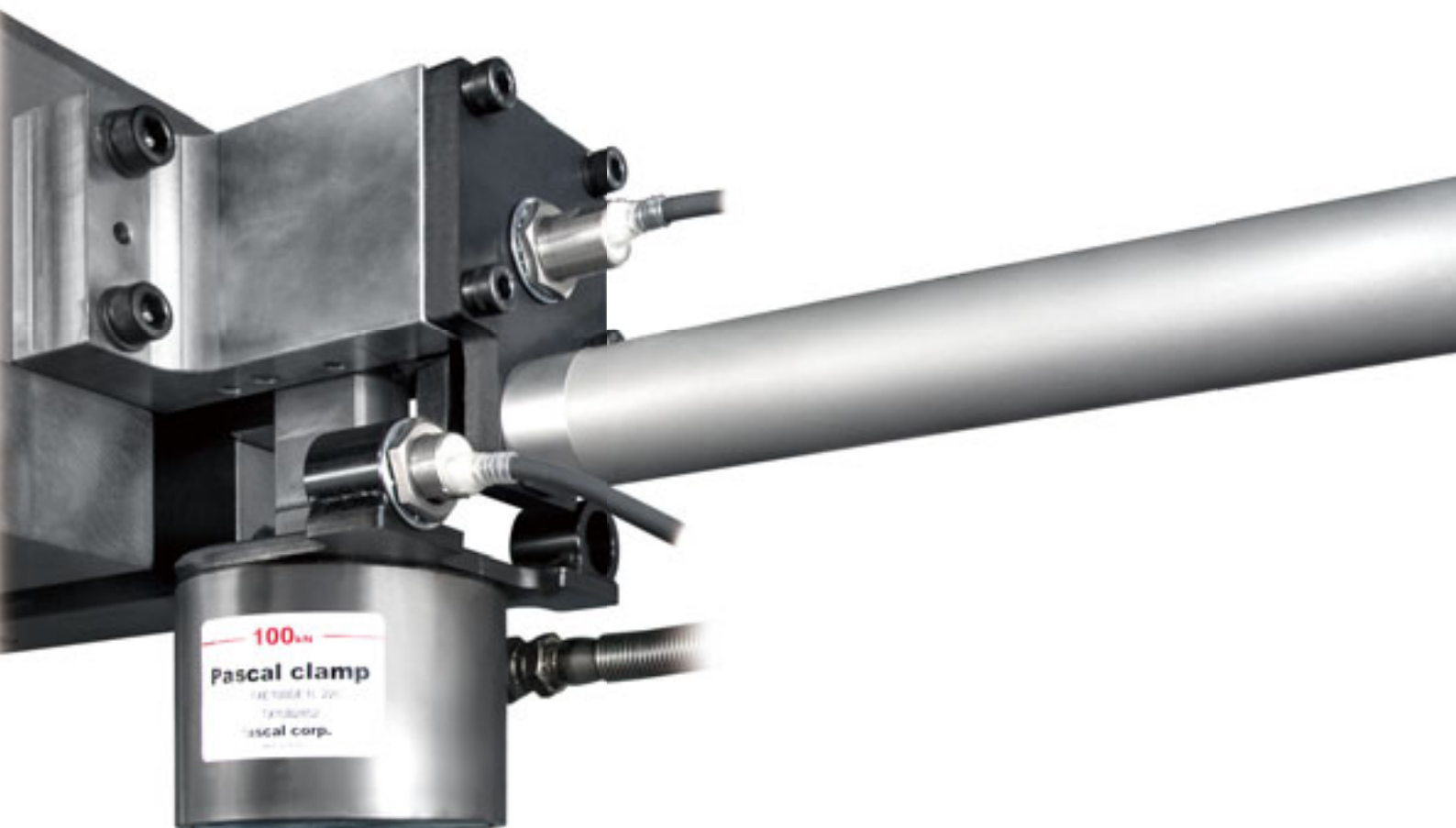
● 高温仕様の使用周囲温度は5～120℃です。



# Pascal clamp model TXE

スライド下面の全面が活用できるオートスライド クランプ

パスカルクランプ オートスライド TXE





スライド下面の**全面**が活用できるオートスライド クランプです。

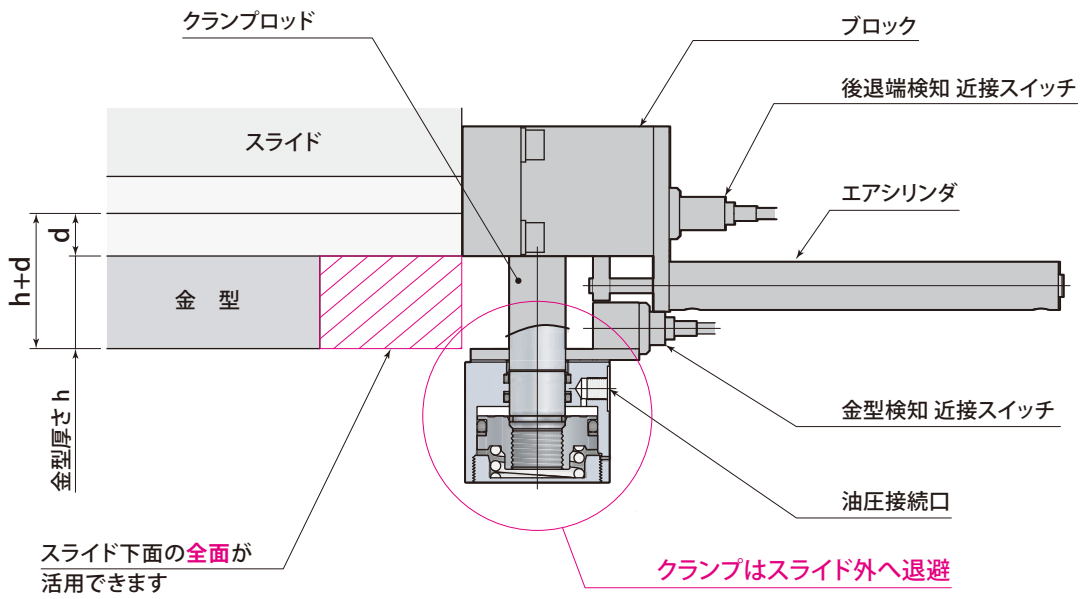


## 仕 様

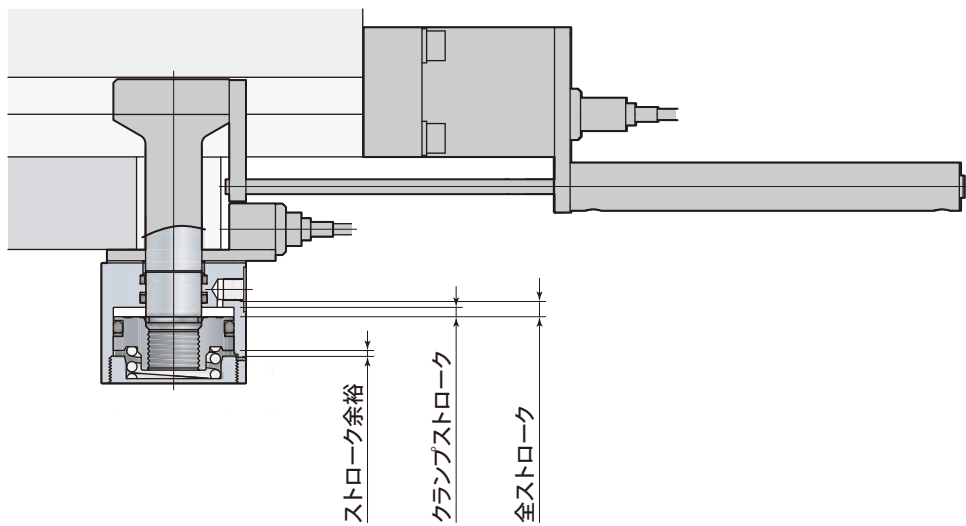
型 式		TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
クランプ力 (油圧力24.5MPa時)	kN	19.6	39.2	61.7	98
保証耐圧力	MPa	36.7			
全ストローク	mm	8			
クランプストローク	mm	5			
ストローク余裕	mm	3			
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
使用周囲温度	°C	0 ~ 70 (標準)			
概算質量	kg	4	5	6	9
a 寸法範囲	mm	18 ~ 28	22 ~ 32		28 ~ 36
最小 h	mm	30			40
最大 h+d	mm	80	90	100	110
d 公差	mm	± 0.2			
j 公差	mm	0 ~ +1			
h 公差	mm	± 0.3			
最小 m	mm	15	40	45	57
n 寸法範囲	mm	22 ~ 30	22 ~ 35	22 ~ 40	28 ~ 50

- 使用油圧：24.5MPa ● 質量は、クランプロッド寸法とスライドストローク、クランププレートの有無により変わります。
- T溝・金型厚さ寸法 a, b, d, j, h を指示してください。j 公差は、下型のみです。新設機の d, j, h 寸法は、上表の寸法公差で加工してください。既設機の d, j, h 寸法は、0.1mm単位まで指示してください。
- 最大 h+d 寸法より大きい場合は、ロングクランプロッド→68 ページとなります。 ● クランプ待機中はプレスを停止してください。

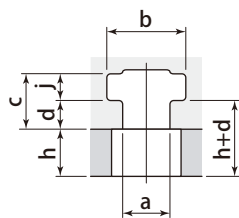
待機クランプ



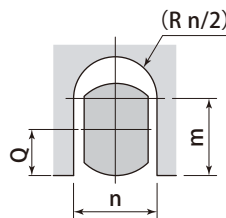
クランプ



T溝寸法・金型厚さ寸法



金型Uカット寸法



## 型式表示

TXE 063 C 0 L - 090

- 1 クランプ力
- 2 クランププレート  
振止めブラケット
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク(mm) ※3桁で表記

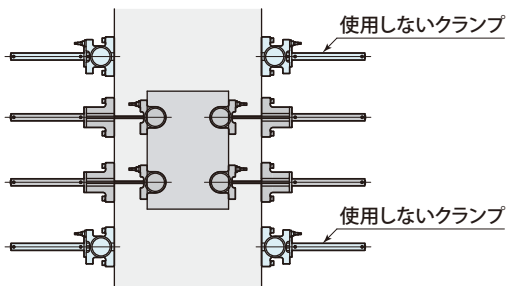
- 1 クランプ力  
TXE020 : 19.6kN  
TXE040 : 39.2kN  
TXE063 : 61.7kN  
TXE100 : 98kN

## 2 クランププレート・振止めブラケット

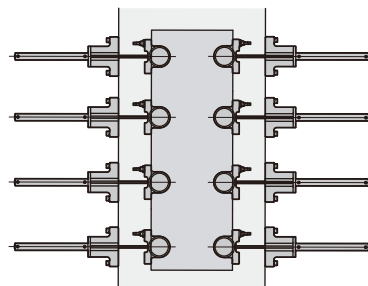
クランププレート・振止めブラケット 記号	B	C	D	E
クランププレート	なし	あり	なし	あり
振止めブラケット	なし	なし	あり	あり

金型ごとに使用するクランプ個数が異なる場合は、クランププレートが必要です。

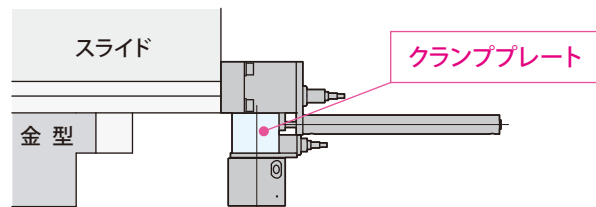
小さな金型をクランプ



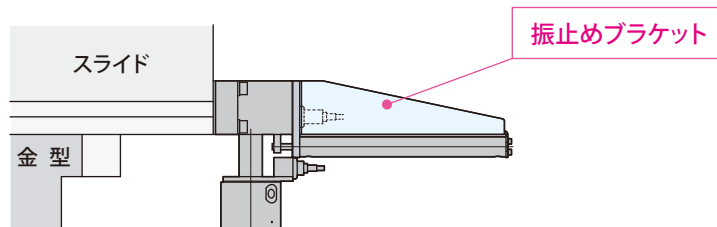
大きな金型をクランプ



- 使用しないクランプをアンクランプ状態で待機させプレスを稼動すると、振動で連結部が破損しますので、クランププレート仕様を選定し、クランプ状態で待機させてください。



スライドストロークが200mmを超える場合、振止めブラケットが必要です。



## 3 近接スイッチ

近接スイッチ記号	0	1	2	3
仕 様	DC24V 2線式	DC24V 3線式(NPN)	AC100V 2線式	DC24V 3線式(PNP)
型 式	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
メ ー カ 名	OMRON			
リ ー ド 線	5m			

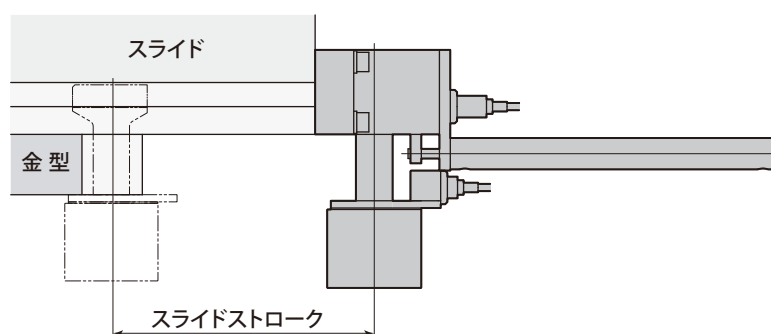
## 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置

L : 左側

R : 右側



## 5 スライドストローク

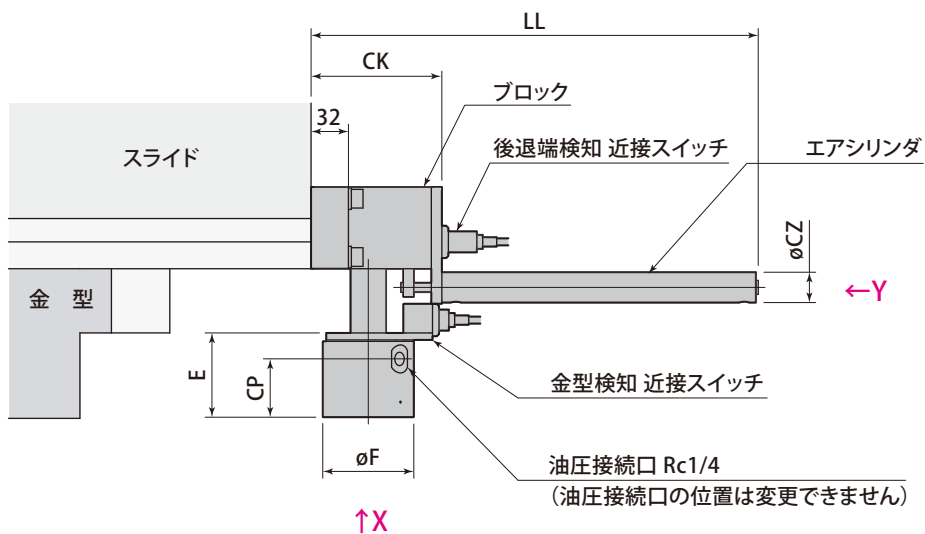


型 式		TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
スライドストローク ※	mm	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300
エアシリンダ駆動エア圧力	MPa	0.39 ~ 0.54			
スライド速度	mm/s	30 ~ 100			
エアシリンダ型式		CG1BN20-□			CG1BN32-□
エアシリンダメーカー		SMC			

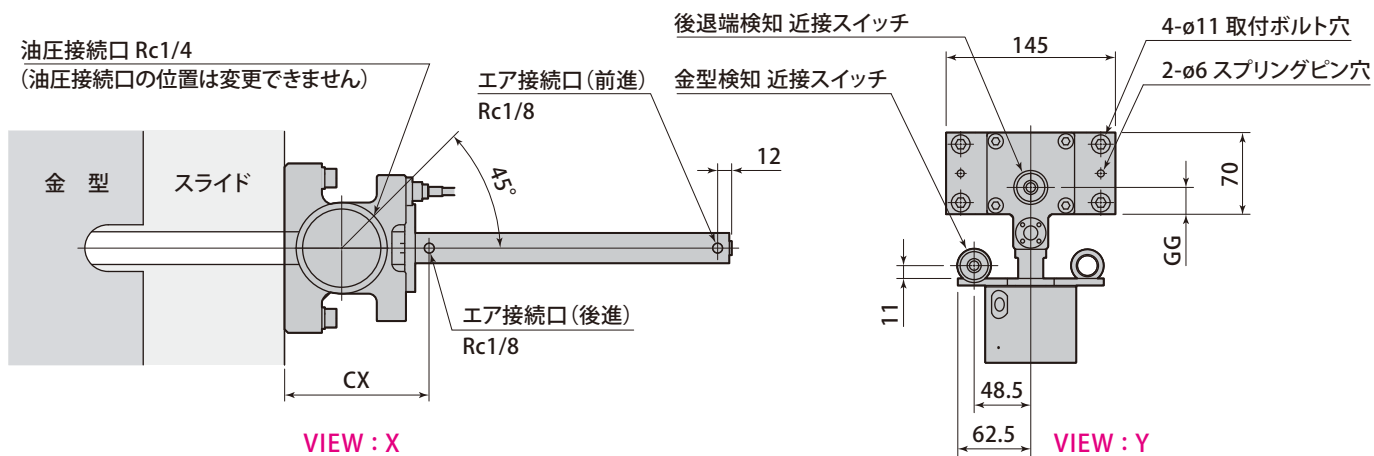
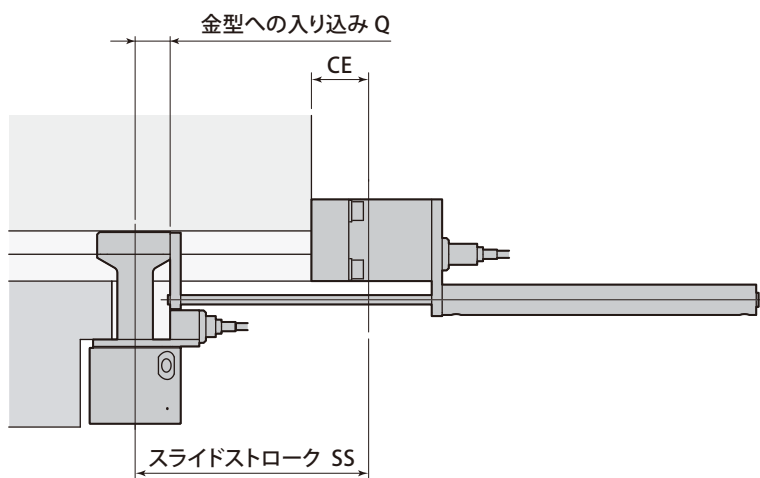
● スライドストローク詳細は→60～66ページを参照してください。

※ 記載のないスライドストロークは、お問合せください。

待機クランプ



クランプ



● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

**B** クランププレート：なし  
振止めブラケット：なし

型式表示

TXE **040** **B** **0** **L** - **075**

- 1 クランプ力
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 3 4 については、  
→ 57～58 ページ を参照してください。

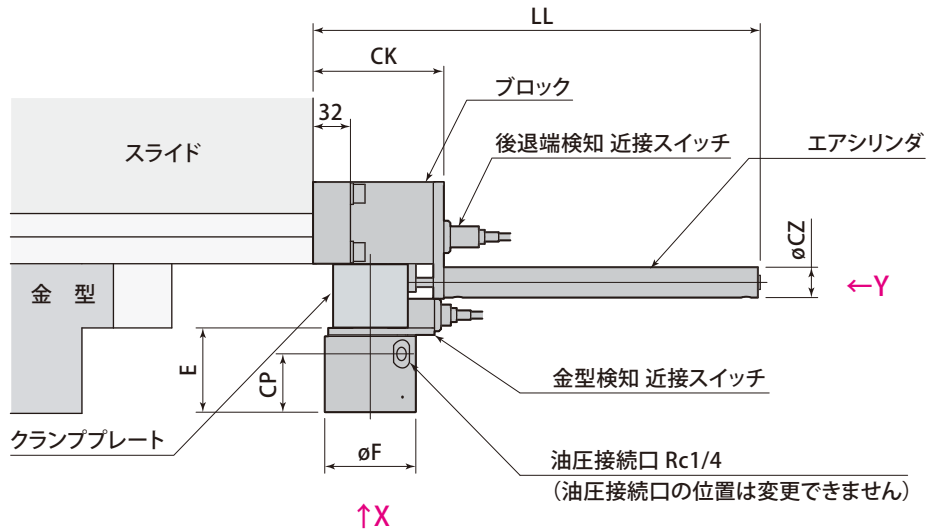
5 スライドストローク 50 75 100 125 150 200 mm

スライドストローク SS	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
	全 長 LL			
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

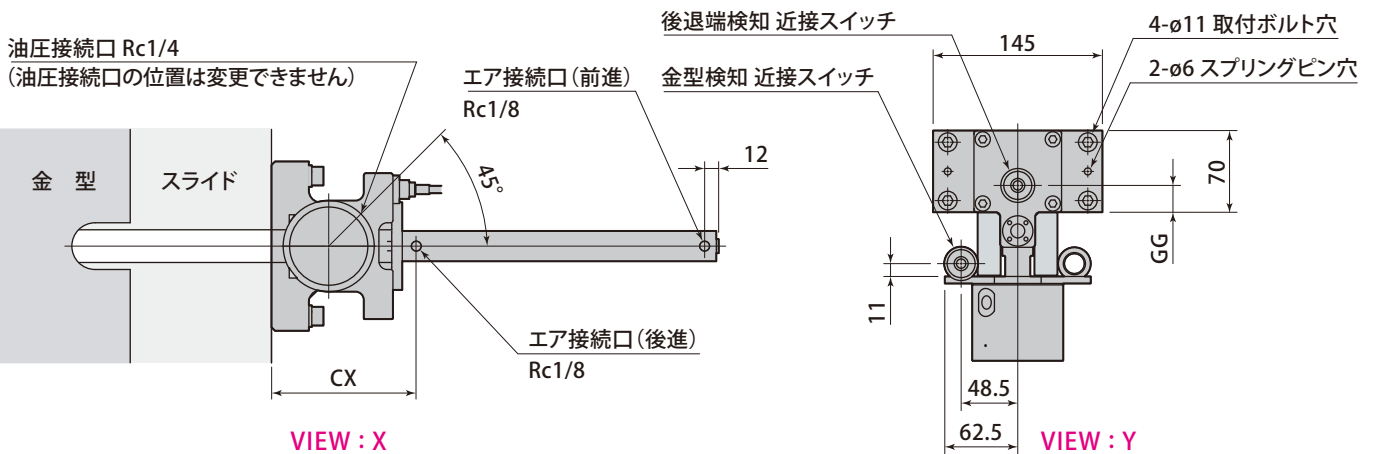
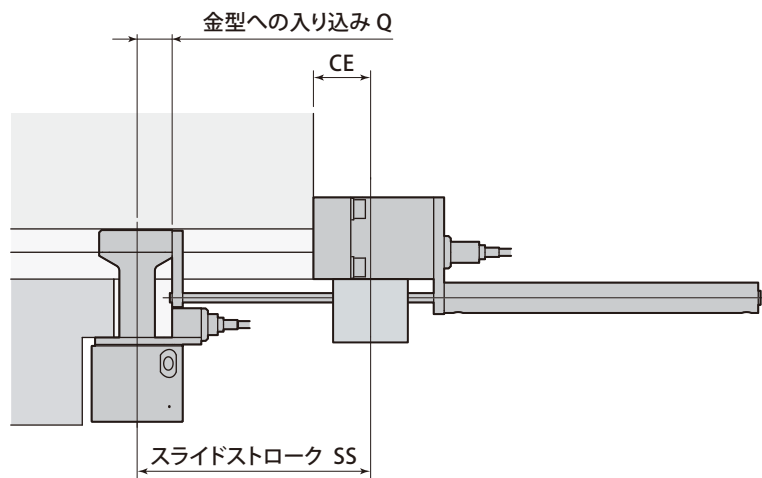
外形寸法

型 式	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
φCZ	26	26	26	38
φF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
取付ボルト	4-M10 長さ 50			
スプリングワッシャ	4-M10			
スプリングピン	2-φ6 長さ 45			

待機クランプ



クランプ



● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

**C** クランププレート：あり  
振止めブラケット：なし

型式表示

TXE **040** **C** **0** **L** - **075**

- 1 クランプ力
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク(mm) ※3桁で表記

1 3 4 については、  
→ 57～58 ページ を参照してください。

5 スライドストローク 50 75 100 125 150 200 mm

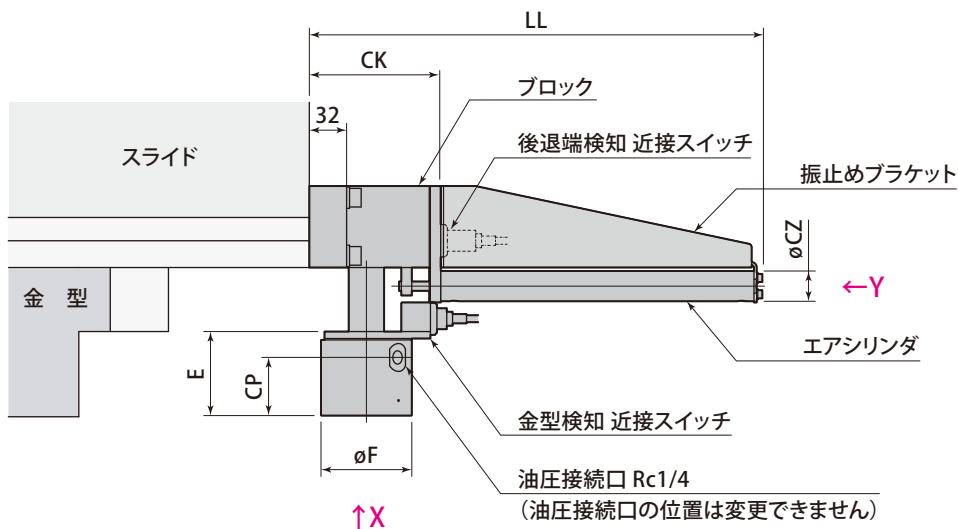
スライドストローク SS	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
	全 長 LL			
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

外形寸法

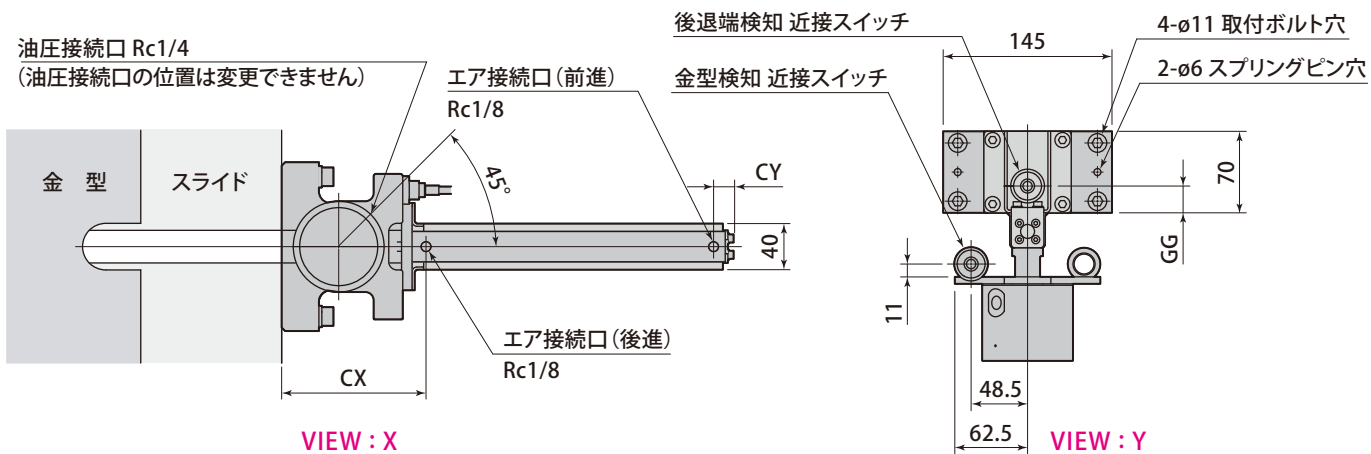
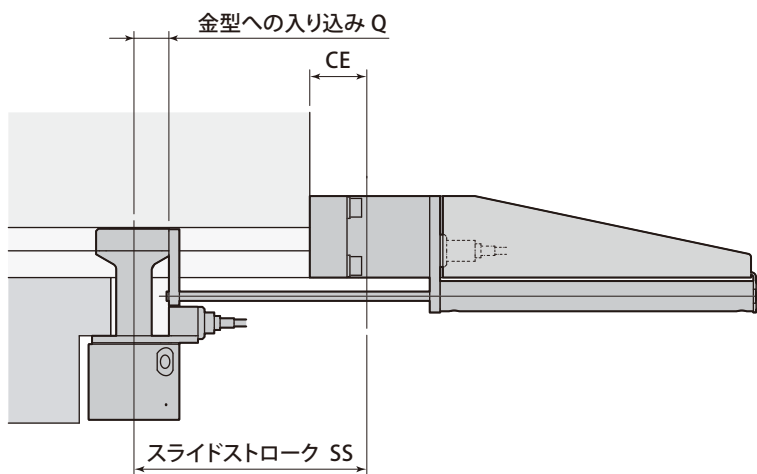
型 式	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
取付ボルト	4-M10 長さ 50			
スプリングワッシャ	4-M10			
スプリングピン	2-∅6 長さ 45			



待機クランプ



クランプ



● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

**D** クランププレート：なし  
振止めブラケット：あり

型式表示

TXE **063** **D** **0** **L** - **250**

- 1 クランプ力
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 3 4 については、  
→ 57～58 ページ を参照してください。

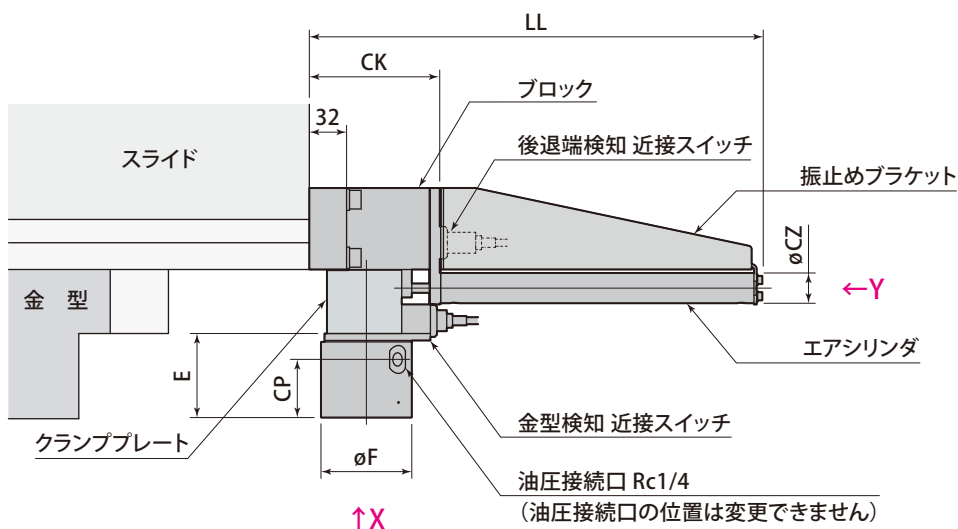
5 スライドストローク 250 300 mm

スライドストローク SS	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
	全 長 LL			
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

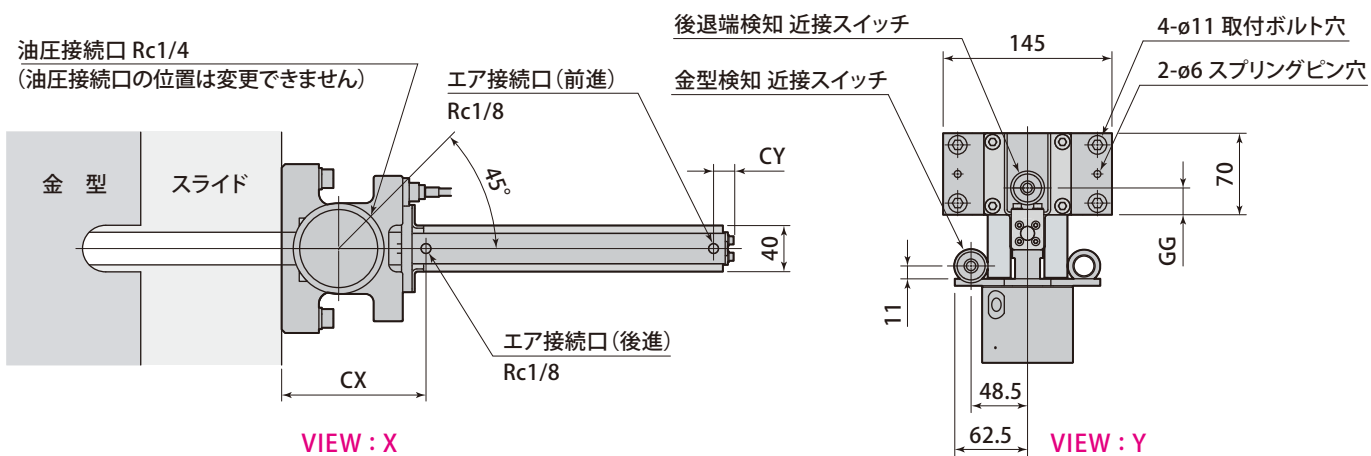
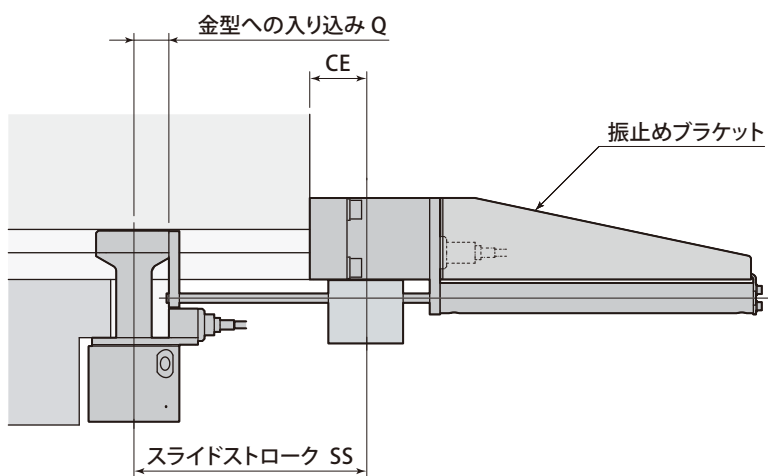
外形寸法

型 式	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
øCZ	26	26	26	38
øF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
取付ボルト	4-M10 長さ 50			
スプリングワッシャ	4-M10			
スプリングピン	2-ø6 長さ 45			

待機クランプ



クランプ



● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

**E** クランププレート：あり  
振止めブラケット：あり

型式表示

TXE **063** **E** **0** **L** - **250**

- 1 クランプ力
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 3 4 については、  
→ 57～58 ページ を参照してください。

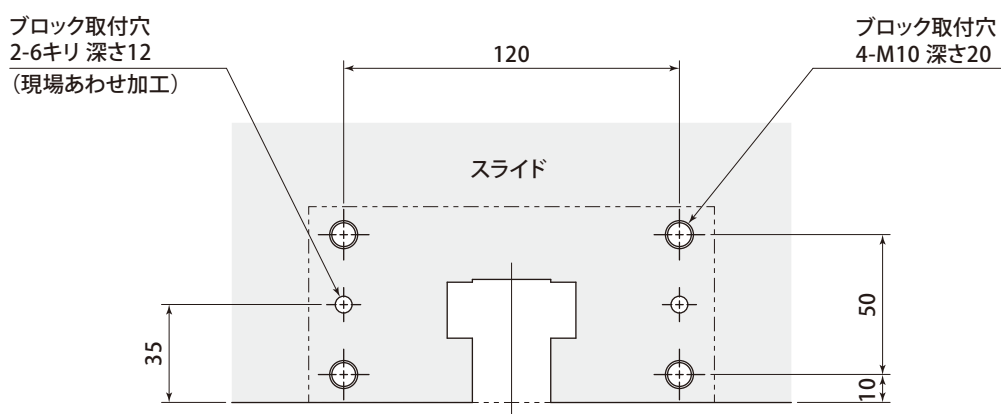
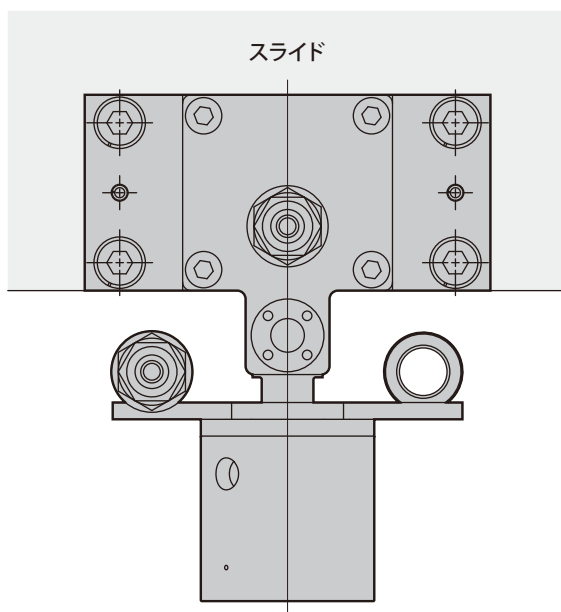
5 スライドストローク 250 300 mm

スライドストローク SS	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
	全 長 LL			
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

外形寸法

型 式	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
øCZ	26	26	26	38
øF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
取付ボルト	4-M10 長さ 50			
スプリングワッシャ	4-M10			
スプリングピン	2-ø6 長さ 45			

取付加工図



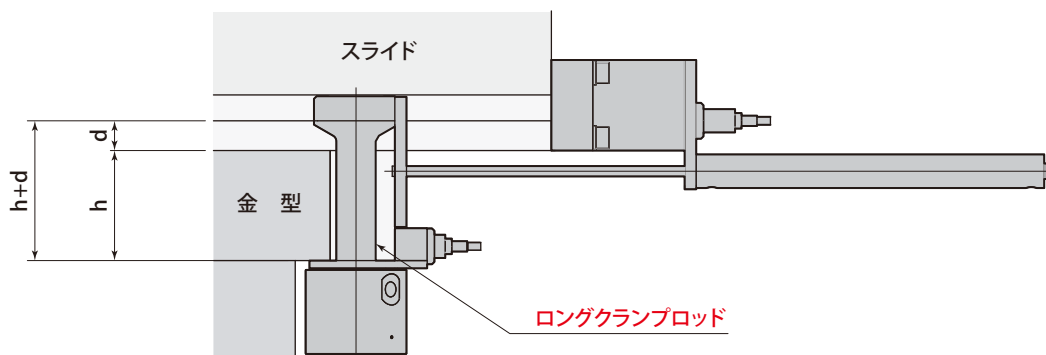
**H** ロングクランプロッド 金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

型式表示

TXE **040** **C** **0** **L** - **075** - **H**

- 1 クランプ力
- 2 クランププレート  
振止めブラケット
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク (mm)

1 2 3 4 5 については、  
→ 57 ~ 58 ページ を参照してください。



型 式	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

mm

**V** 高温仕様 金型やその周囲が高温の場合に使用します。

型式表示

TXE **040** **C** **0** **L** - **075** - **V**

- 1 クランプ力
- 2 クランププレート  
振止めブラケット
- 3 近接スイッチ
- 4 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 5 スライドストローク (mm)

1 2 3 4 5 については、  
→ 57 ~ 58 ページ を参照してください。

● 高温仕様の使用周囲温度は5 ~ 120℃です。



# Pascal clamp model TYA

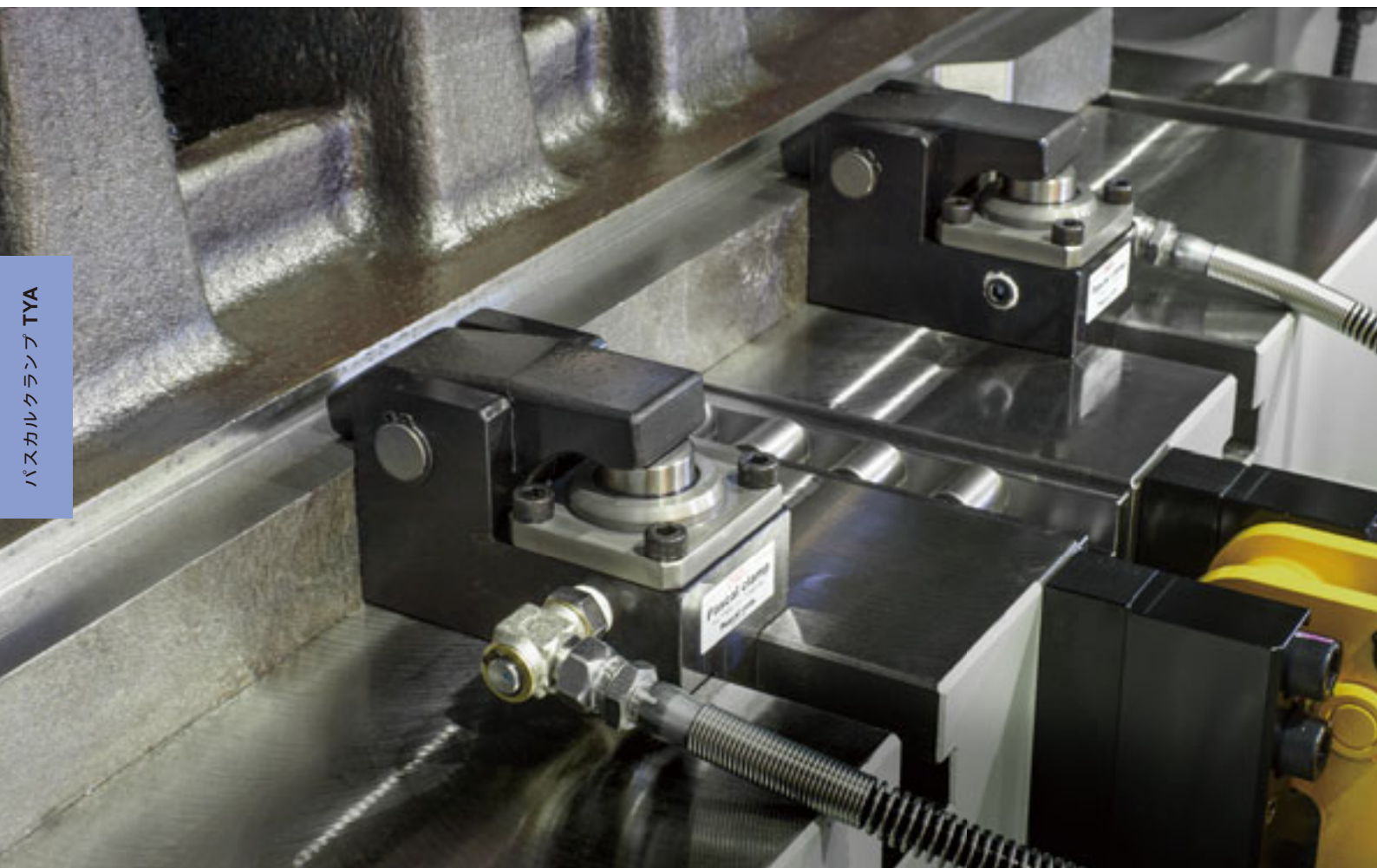
パスカルクランプ

パスカルクランプ TYA





T溝に挿入し、手動でスライドさせるレバー式クランプです。



## 型式表示

TYA **063**

クランプ力

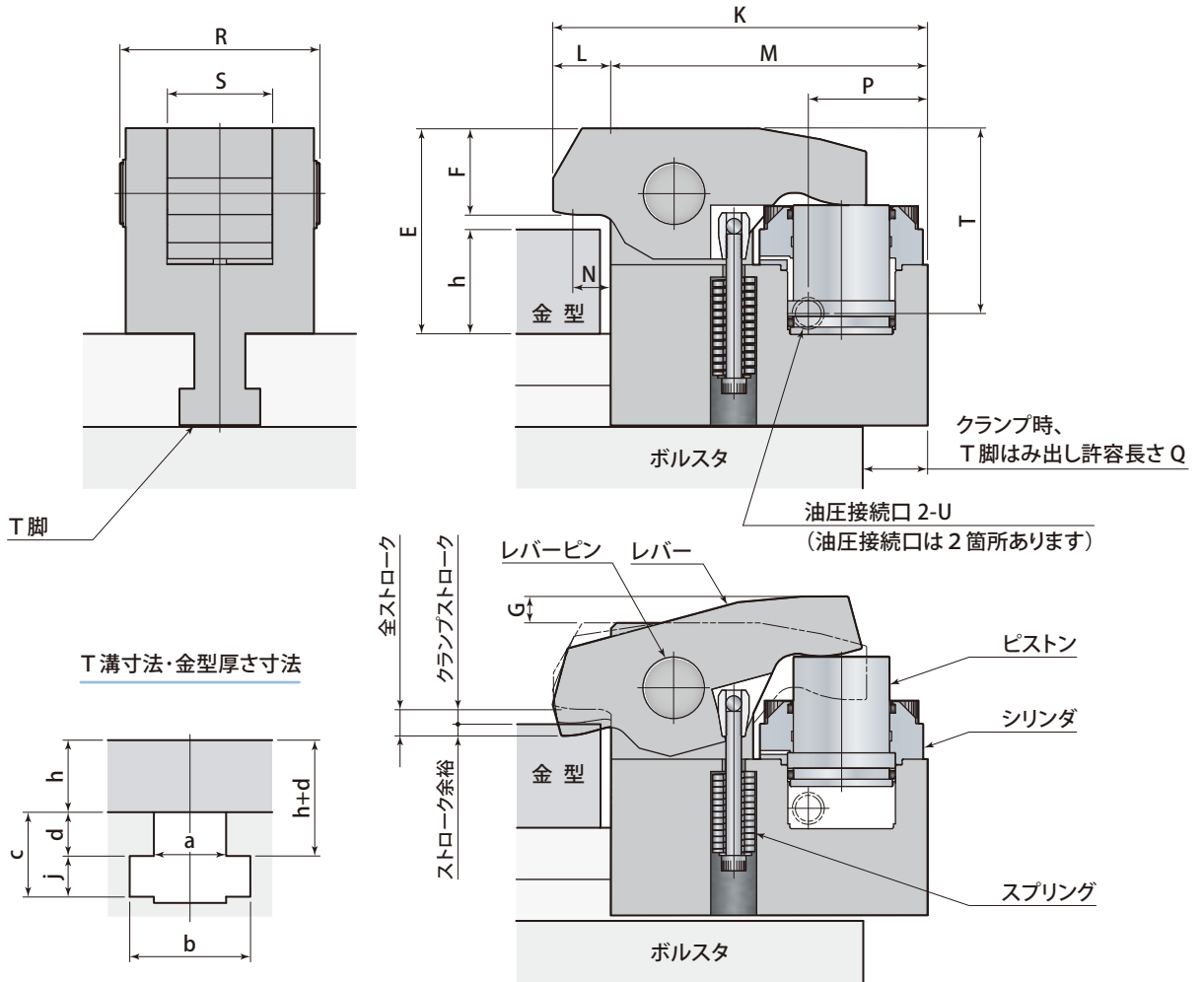
詳細は、下記仕様を参照ください。

### 仕様

型式		TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
クランプ力(油圧力24.5MPa時)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保証耐圧力	MPa	36.7						
全ストローク	mm	6	7		8			
クランプストローク	mm	3	4					
ストローク余裕	mm	3			4			
シリンダ容量(全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	2.4	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用周囲温度	℃	0 ~ 70 (標準)						
概算質量	kg	1	3	4.5	9	15	25	35

● 使用油圧：24.5MPa ● 質量は、金型厚さとクランプT脚寸法により変わります。

● クランプストローク、ストローク余裕は、金型寸法・T溝寸法により変わることがあります。詳細は、お問合せください。



型 式	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
クランプポイント N	10	12.5	16	20	20	20	20
P	31	41	32.5	36	62	80	90
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	34.5	43	57.5	68.5	97	120	156
油圧接続口 U	Rc1/8	Rc1/4					
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最大 Q	18	22	32	36	45	55	69
最小 E	44.5	54	69.5	81.5	107	132	168
最小 a	10	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	8	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	± 0.2						
最大 h	50			60	70	80	100
最小 h	15	22.5	28	28	38	48	68
h 公差	± 0.3						

● T溝・金型厚さ寸法 a, b, d, j, h を指示してください。新設機の d, h 寸法は、上表の寸法公差で加工してください。既設機の d, h 寸法は、0.1mm単位まで指示してください。

● 最大 h 寸法より大きい場合は、高型→74 ページ となります。● 最小 h 寸法より小さい場合は、低型→76 ページ となります。

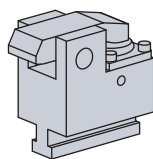
● レバー高さ F は、h 寸法により変わります。

型 式	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
レバー高さ F	16.5 (25 ≤ h)	17.5 (32.5 ≤ h)	27.5 (38 ≤ h)	29.5 (48 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
( ) 内は h 範囲	21.5 (20 ≤ h < 25)	22.5 (27.5 ≤ h < 32.5)	32.5 (33 ≤ h < 38)	39.5 (38 ≤ h < 48)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	26.5 (15 ≤ h < 20)	27.5 (22.5 ≤ h < 27.5)	37.5 (28 ≤ h < 33)	49.5 (28 ≤ h < 38)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

**H** 高型 TYA□-H

金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

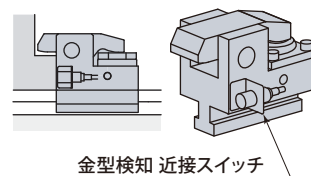
→ 74 ページ



**E** 金型検知 近接スイッチ TYA□E

クランプの金型差し込み忘れを防ぎます。(ミスクランプ検出)

→ 75 ページ

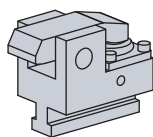


金型検知 近接スイッチ

**V** 高温仕様 TYA□-V

金型やその周囲が高温の場合に使用します。

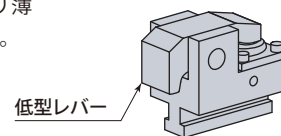
使用周囲温度：5～120℃



**T** 低型 TYA□-T

金型厚さが標準より薄い場合に使用します。

→ 76 ページ

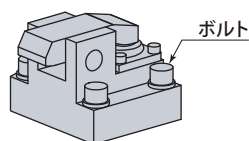


低型レバー

**F** ボルト取付 TYA□-F

T溝がない場所でクランプする場合に使用します。

→ 77～78 ページ

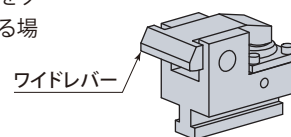


ボルト

**W** ワイドレバー TYA□-W

Uカットのある金型をクランプする必要がある場合に使用します。

→ 79 ページ

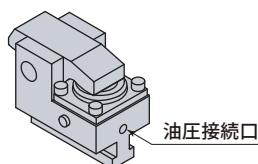


ワイドレバー

**J** 後方配管 TYA□-J

クランプ側面に干渉物があり、側面配管接続(標準仕様)が難しい場合に使用します。

→ 80 ページ

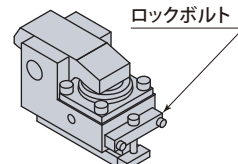


油圧接続口

**L** ロックボルト TYA□-L

プレス後側など、手の届かない位置に取付けているクランプを固定できます。

→ 81 ページ

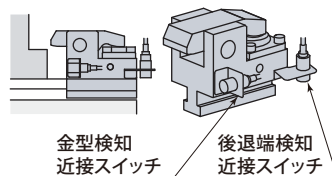


ロックボルト

**U** 金型・後退端検知 近接スイッチ TYA□U

ミスクランプ防止と、金型交換作業時、クランプの退避忘れによる破損を防止します。

→ 82 ページ



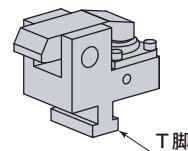
金型検知 近接スイッチ

後退端検知 近接スイッチ

**C** 横方向T溝 TYA□-C

T溝が金型に対して、平行な場合に使用します。

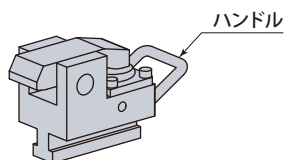
→ 83 ページ



T脚

**G** ハンドル付き TYA□-G

TYA040～250のみです。TYA010, TYA020には対応していません。



ハンドル

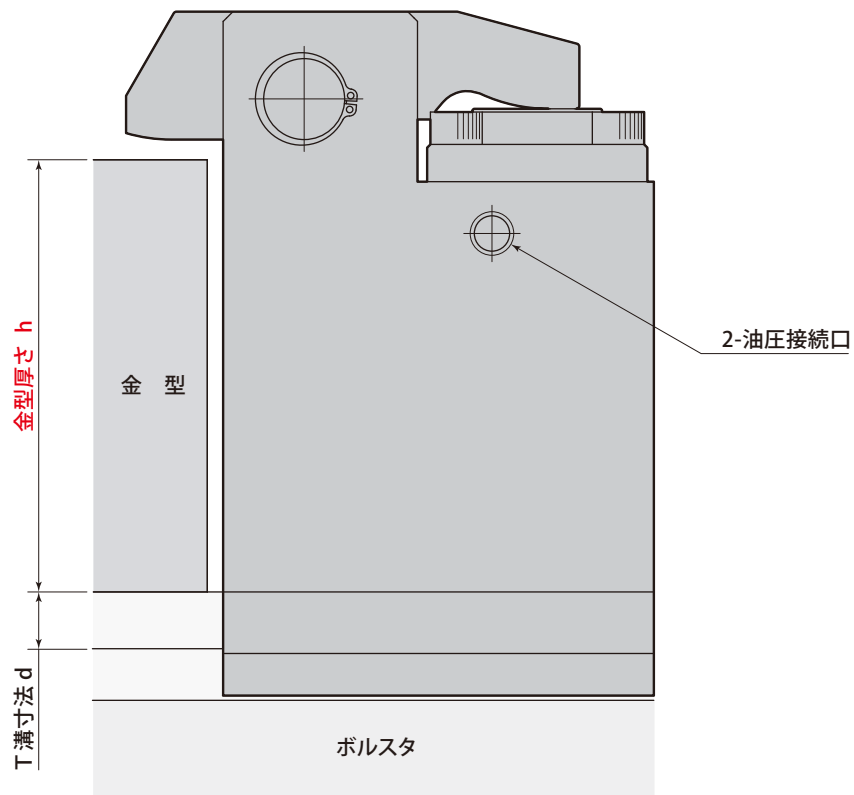
**H 高 型** 金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

型式表示

TYA **063** - **H**

●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



- 金型厚さ h が下表範囲内の場合は、高型を選定してください。  
また、h, d 寸法が下表を超える場合は、別途、お問合せください。

mm

型 式	TYA010-H	TYA020-H	TYA040-H	TYA063-H	TYA100-H	TYA160-H	TYA250-H
金型厚さ h	50 < h ≤ 90	50 < h ≤ 90	50 < h ≤ 100	60 < h ≤ 150	70 < h ≤ 140	80 < h ≤ 130	100 < h ≤ 120
T溝寸法 d	d < 30	d < 30	d < 30	d < 40	d < 40	d < 40	d < 40

**E** 金型検知・近接スイッチ

クランプの金型差し込み忘れを防ぎます。(ミスクランプ検出)

型式表示

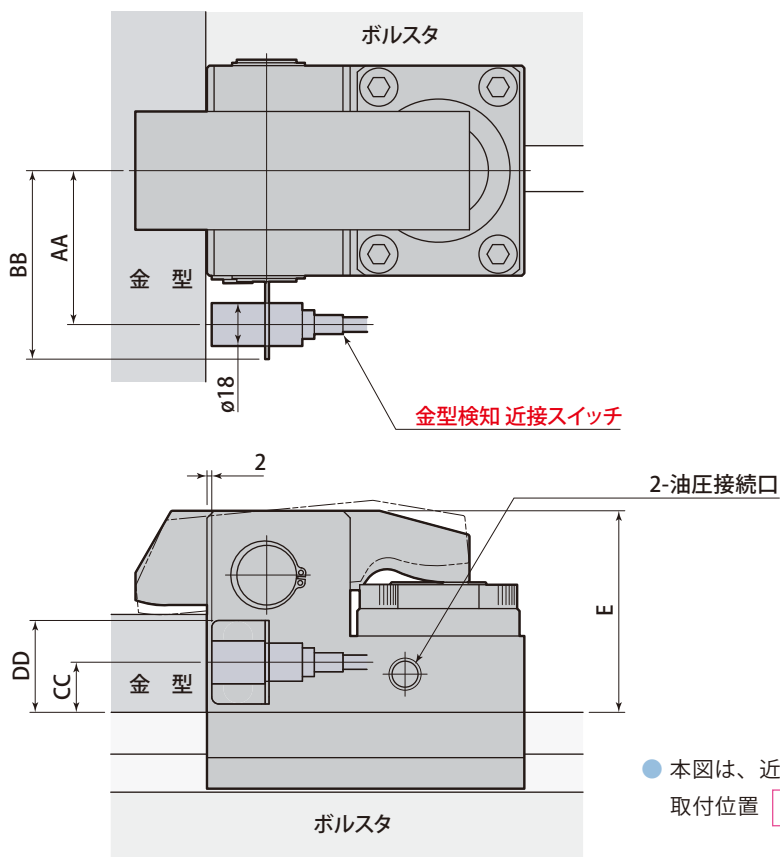
TYA **063** **E** **0** **L**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置

- 1 クランプ力 TYA010 TYA020 TYA040  
TYA063 TYA100 TYA160  
TYA250
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置  
**L** : 左側 **R** : 右側

**2** 近接スイッチ

近接スイッチ記号	0	1	2	3
仕 様	DC24V 2 線式	DC24V 3 線式 (NPN)	AC100V 2 線式	DC24V 3 線式 (PNP)
型 式	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
メーカ名	OMRON			
リード線	5m			



● 本図は、近接スイッチ取付位置 **L** です。

型 式	TYA010E	TYA020E	TYA040E	TYA063E	TYA100E	TYA160E	TYA250E
AA	42	47	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	56.5	61.5	69	79	89	99	113.5
CC	15	15	15	21	26	26	32
DD	29.5	29.5	29.5	38.5	51	51	63
最小 E	49.5	54	69.5	81.5	107	132	168

mm

**T** 低 型

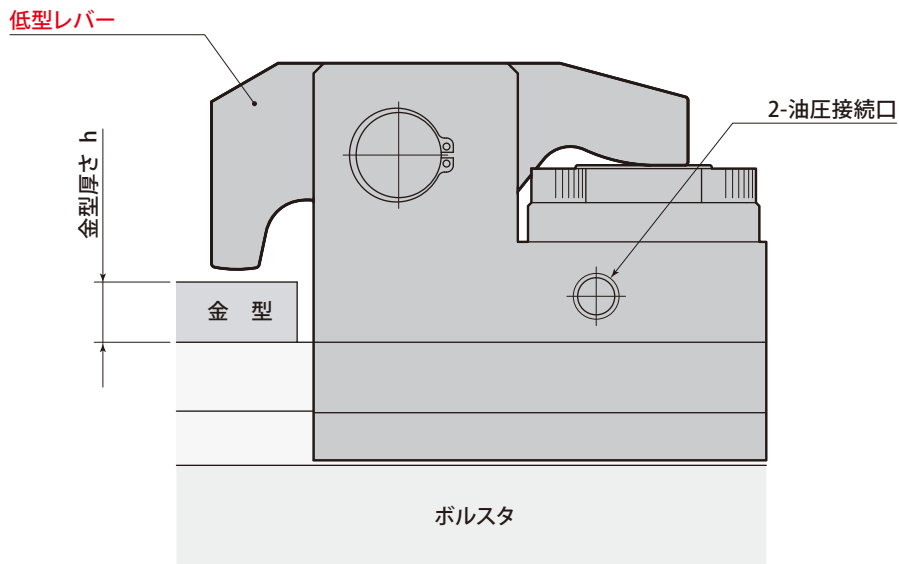
金型厚さが標準より薄い場合に使用します。

型式表示

TYA **063** - **T**

●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



● 金型厚さ h が下表の値より小さい場合は、低型を選定してください。

型 式	TYA010-T	TYA020-T	TYA040-T	TYA063-T	TYA100-T	TYA160-T	TYA250-T
金型厚さ h	h < 15	h < 22.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

**F** ボルト取付

T溝がない場所でクランプする場合に使用します。

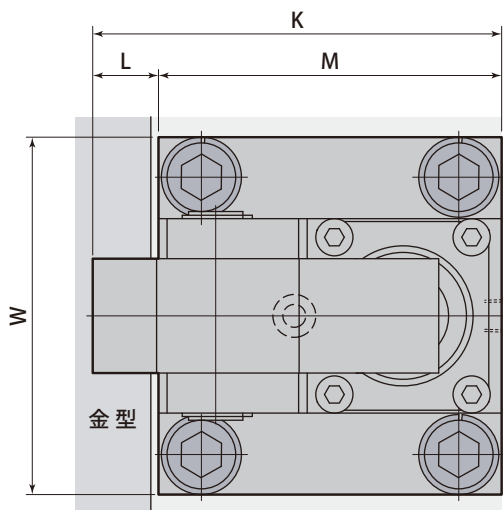
型式表示

TYA **063** - **F**

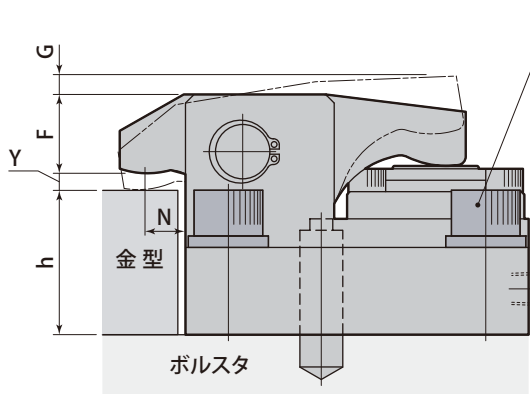
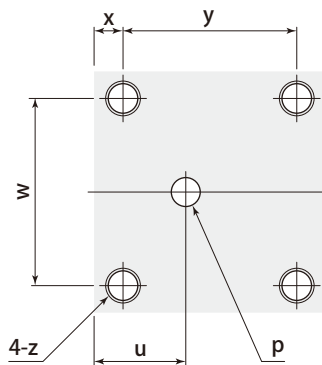
●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250

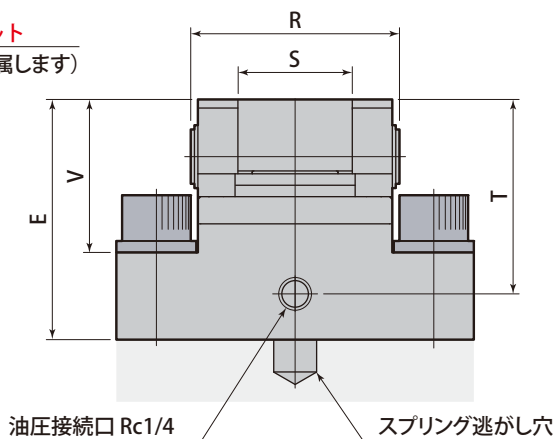
TYA020-F TYA040-F TYA063-F TYA100-F TYA160-F TYA250-F



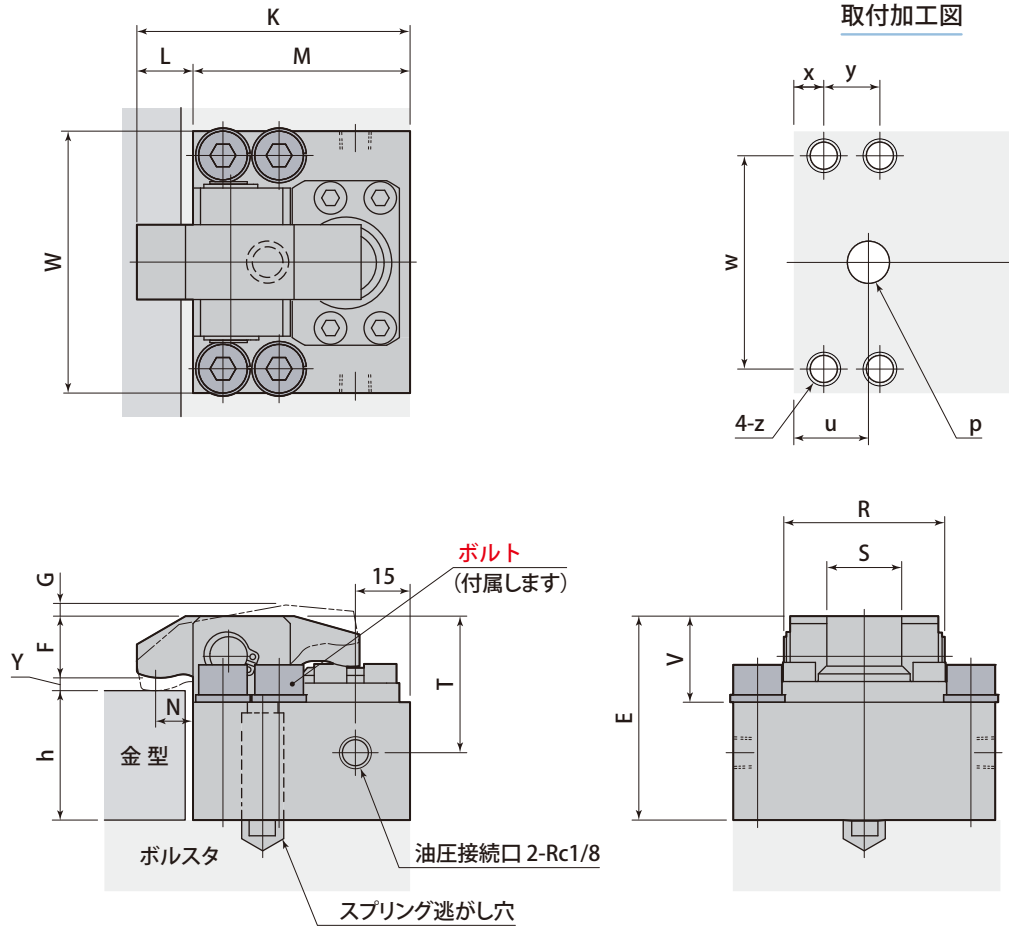
取付加工図



ボルト  
(付属します)



TYA010-F



パスカルクランプ TYA  
特殊モデル

型 式	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
クランプポイント N	10	12.5	16	20	20	20	20
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	36.5	54	68	79	97	120	156
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最小 E	48.5	66	80	91	115	142	177
V	23	31	53.5	52.5	71	89	113
W	70	98	125	148	180	214	260
Y	3	4	4	4	4	4	4

型 式	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
x	8	15	15	15	20	25	27.5
y	15	53	90	40	50	60	55
u	19.5	30.5	47.5	53	65.7	74.5	90.5
w	57	77	97	120	142	168	205
z	M8 深さ 20	M12 深さ 24	M16 深さ 30	M16 深さ 30	M20 深さ 40	M24 深さ 48	M30 深さ 56
p	ø11 深さ 59.5-E	ø14 深さ 79.5-E	ø18 深さ 102-E	ø22 深さ 117-E	ø26 深さ 138-E	ø30 深さ 166-E	ø30 深さ 197-E

● レバー高さ F は、h 寸法により変わります。

型 式	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
レバー高さ F	16.5 (29 ≤ h)	17.5 (44.5 ≤ h)	27.5 (48.5 ≤ h)	29.5 (57.5 ≤ h)	45 (66 ≤ h)	60 (78 ≤ h)	76 (97 ≤ h)
( ) 内は h 範囲	21.5 (24 ≤ h < 29)	22.5 (39.5 ≤ h < 44.5)	32.5 (43.5 ≤ h < 48.5)	39.5 (47.5 ≤ h < 57.5)	55 (56 ≤ h < 66)	70 (68 ≤ h < 78)	86 (87 ≤ h < 97)
	26.5 (19 ≤ h < 24)	27.5 (34.5 ≤ h < 39.5)	37.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	49.5 (37.5 ≤ h < 47.5)	65 (46 ≤ h < 56)	80 (58 ≤ h < 68)	96 (77 ≤ h < 87)



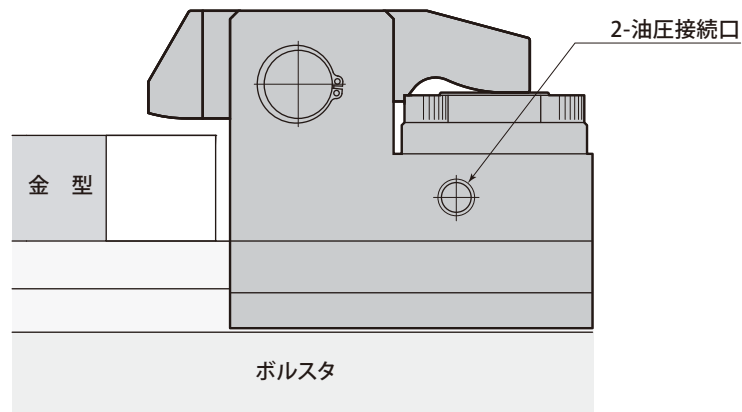
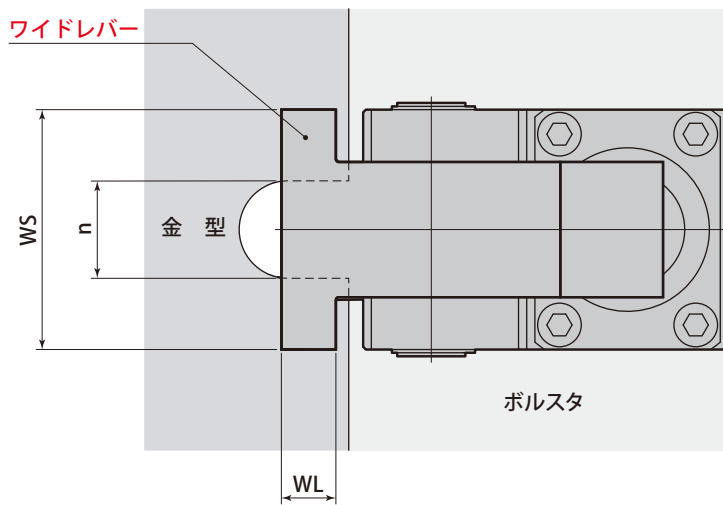
**W** ワイドレバー Uカットのある金型をクランプする必要がある場合に使用します。

型式表示

TYA **063** - **W**

●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



型 式	TYA010-W	TYA020-W	TYA040-W	TYA063-W	TYA100-W	TYA160-W	TYA250-W
WS	43	62	72	88	88	100	110
WL	10	13	15	20	20	20	20
最大 n	22	32	32	36	32	40	40

mm

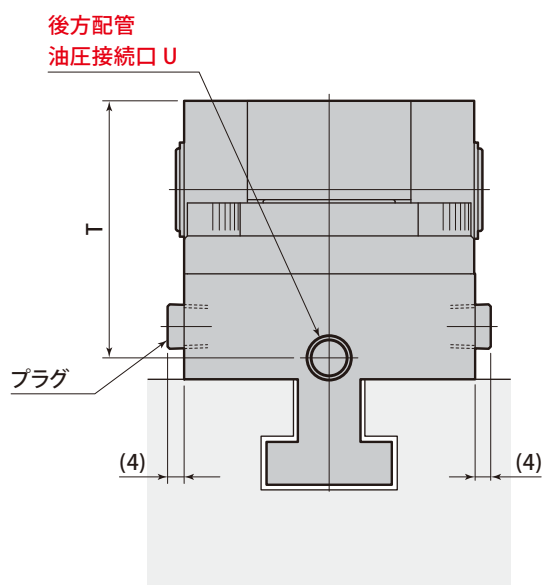
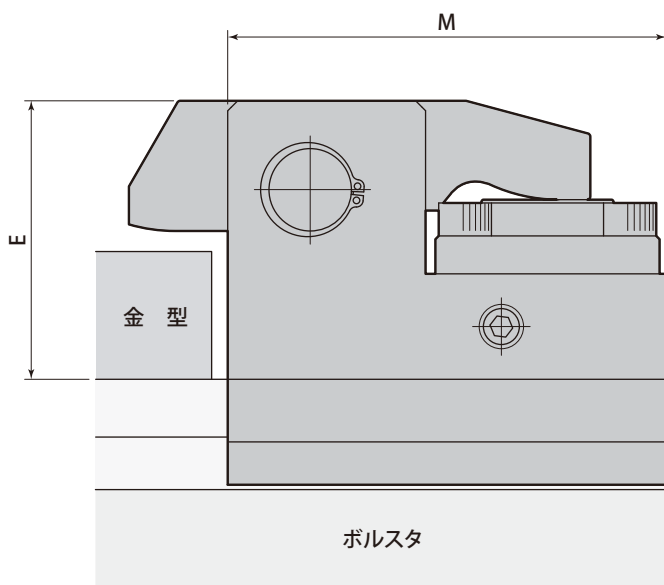
**J 後方配管** クランプ側面に干渉物があり、側面配管接続(標準仕様)が難しい場合に使用します。

型式表示

TYA **063** - **J**

●クランプカ

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



パスカルクランプ TYA  
特殊モデル

型 式	TYA010-J	TYA020-J	TYA040-J	TYA063-J	TYA100-J	TYA160-J	TYA250-J
M	63	83	120	133	165	200	240
T	40.5	54	68	79	97	120	156
U	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	50	65	79	90	107	132	168

mm

**L** ロックボルト

プレス後側など、手の届かない位置に取付けているクランプを固定できます。

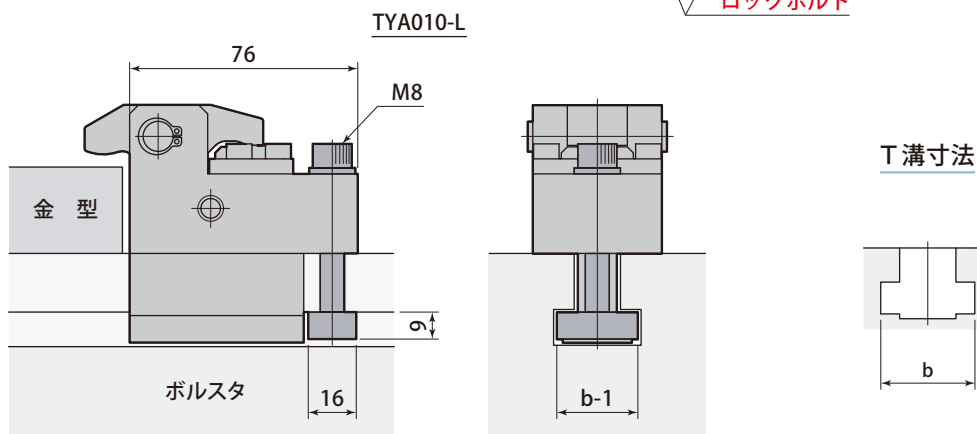
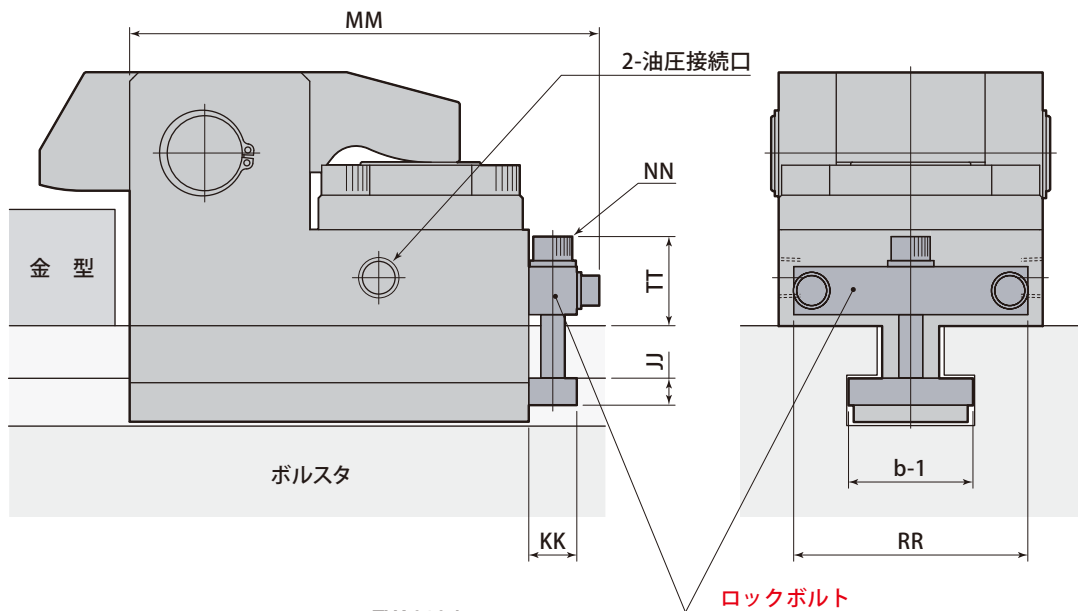
型式表示

TYA **063** - **L**

●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250

TYA020-L TYA040-L TYA063-L TYA100-L TYA160-L TYA250-L



型 式	TYA020-L	TYA040-L	TYA063-L	TYA100-L	TYA160-L	TYA250-L
MM	106.5	143.5	156.5	188.5	223.5	280
NN	M8	M8	M8	M8	M8	M16
KK	16	16	16	16	16	25
JJ	9	9	9	9	9	16
RR	53	64	78	88	108	100
TT	29	29	29	29	29	52

mm

パスカルクランプ TYA  
特殊モデル

**U** 金型・後退端検知・近接スイッチ

型式表示

ミスクランプ防止と、金型交換作業時、クランプの退避忘れによる破損を防止します。

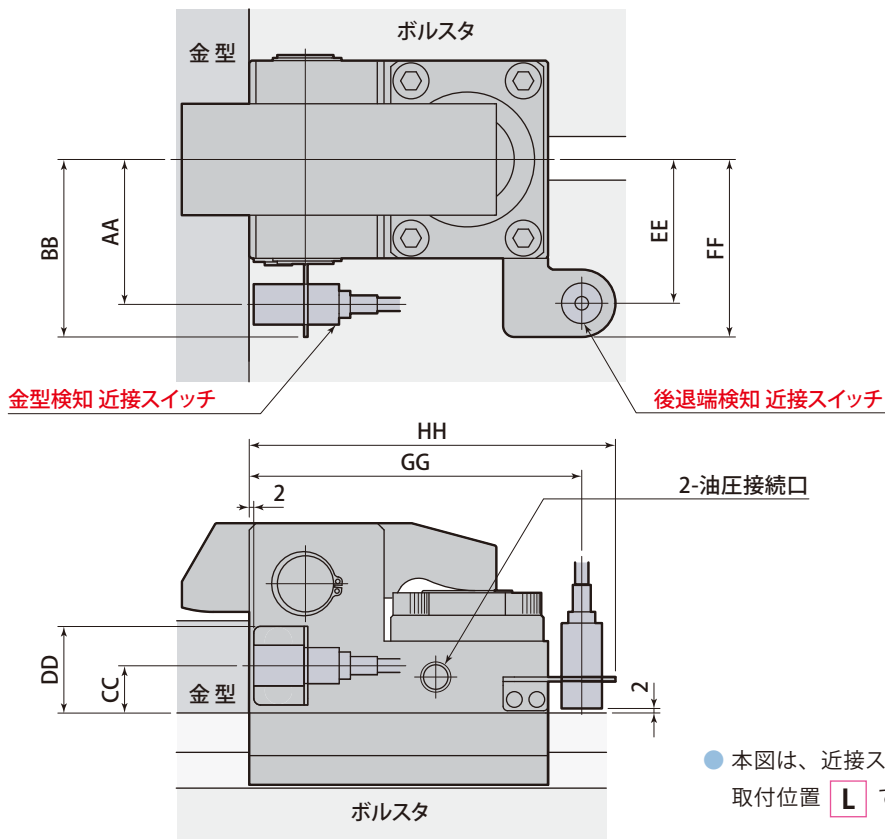
TYA 063 U 0 L R

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 後退端検知 近接スイッチ 取付位置

- 1 クランプ力  
TYA040 TYA063 TYA100  
TYA160 TYA250
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置  
L：左側 R：右側
- 4 後退端検知 近接スイッチ 取付位置  
L：左側 R：右側

2 近接スイッチ

近接スイッチ記号		0 (標準)	1	2	3
仕様		DC24V 2線式	DC24V 3線式 (NPN)	AC100V 2線式	DC24V 3線式 (PNP)
型式	金型検知	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
	後退端検知	E2E-X7D2-N	E2E-X5E2	E2E-X5Y2	E2E-X5F2
メーカー名		OMRON			
リード線		5m			



mm

型式	TYA040U	TYA063U	TYA100U	TYA160U	TYA250U
AA	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	69	79	89	99	113.5
CC	15	21	26	26	32
DD	29.5	38.5	51	51	63
EE	54	64	69	79	93.5
FF	69	79	84	94	108.5
GG	135	148	180	215	255
HH	150	163	195	230	270

**C** 横方向T溝

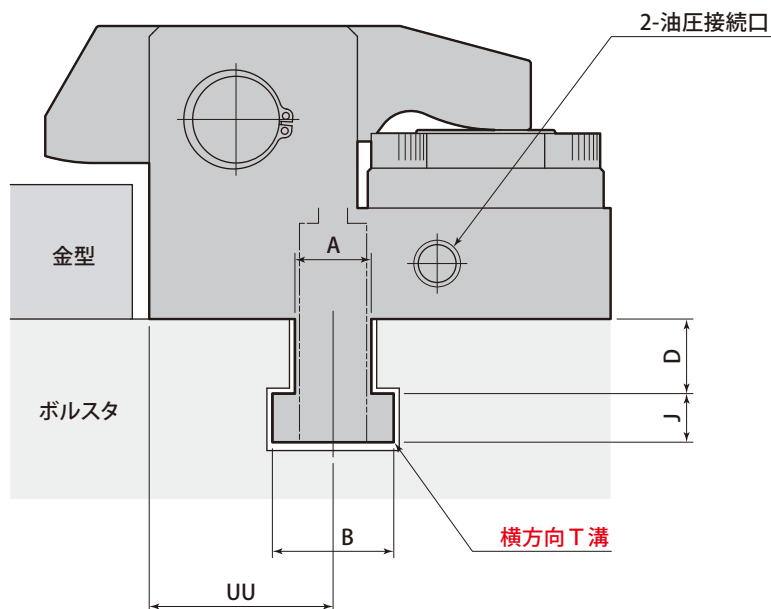
T溝が金型に対して、平行な場合に使用します。

型式表示

TYA **063** - **C**

●クランプ力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063



- T脚寸法 A, B, D, J は、T溝寸法により決定します。
- UU 寸法はスプリングがあるので変更できません。

型 式	TYA010-C	TYA020-C	TYA040-C	TYA063-C
UU	19.5	30.3	47.5	53.0

mm



TYA 仮置き用のフックです。

上型・下型  
クランプフック

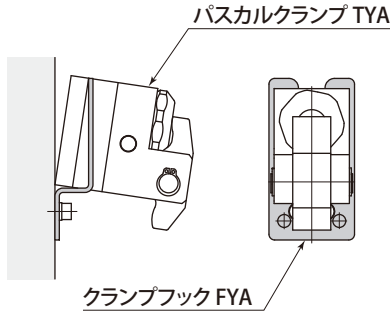
型式表示

FYA 01 - 18

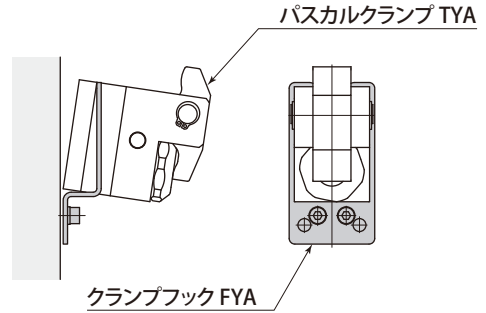
- 1 フックサイズ
- 2 W寸法 (mm)

- 1 フックサイズ  
FYA01 FYA02 FYA03 FYA04
- 2 W寸法 (mm)  
下表を参照してください。

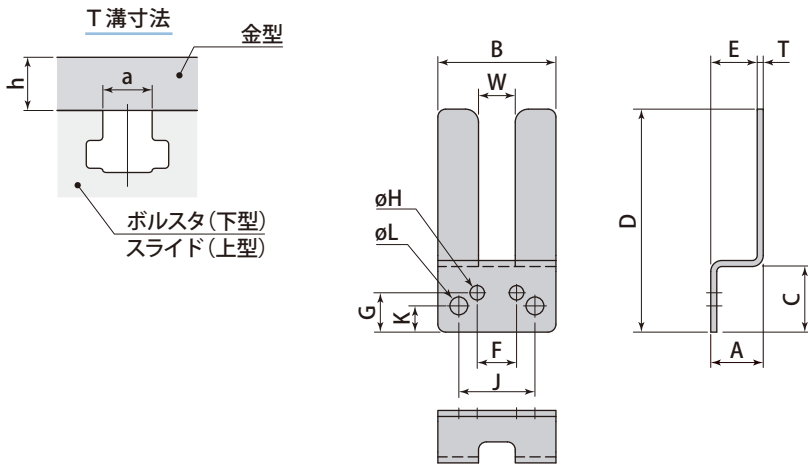
上型取付例



下型取付例



- 上型と下型のフックの形状は同じです。
- クランプをクランプフックに仮置きした状態でプレスを稼働させないでください。



- 取付ボルトは付属しません。必要な場合は、別売の取付ボルト型式で発注してください。

øH 取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式(別売)
FYA01	2-M5 長さ 12	FXA-A05
FYA02	2-M6 長さ 14	FXA-A06
FYA03	2-M8 長さ 16	FXA-A08
FYA04	2-M10 長さ 20	FXA-A10

øL 取付ボルト

フック型式	参考仕様	取付ボルト型式(別売)
FYA01	2-M6 長さ 14	FXA-A06
FYA02	2-M8 長さ 16	FXA-A08
FYA03	2-M10 長さ 20	FXA-A10
FYA04	2-M12 長さ 20	FXA-A12

クランプ型式	TYA010			TYA020					TYA040				TYA063			TYA100			
T溝 a	mm	14以下	15~18	19~22	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	18以下	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	28以下	29~34	35~40
クランプフック型式		FYA 01-14	FYA 01-18	FYA 01-22	FYA 02-14	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 03-22	FYA 03-28	FYA 03-34	FYA 04-28	FYA 04-34	FYA 04-40
W	mm	14	18	22	14	18	22	28	34	18	22	28	34	22	28	34	28	34	40
A	mm	20			27					27				29			34		
B	mm	45			75					75				75			100		
C	mm	25			25					25				28.7			35.5		
D	mm	85			105					105				110			170		
E	mm	17.7			23.8					23.8				24.5			29.5		
T	mm	2.3			3.2					3.2				4.5			4.5		
F	mm	15			26					26				22			27		
G	mm	15			10					10				15			17		
øH	mm	5.5			6.8					6.8				9			11		
J	mm	29			49					49				49			60		
K	mm	10			10					10				15			17		
øL	mm	6.8			9					9				11			14		
最大 h	mm	100			100					80				80			70		
質量	kg	0.1			0.2					0.2				0.3			0.6		

パスカルクランプ TYA  
クランプフック

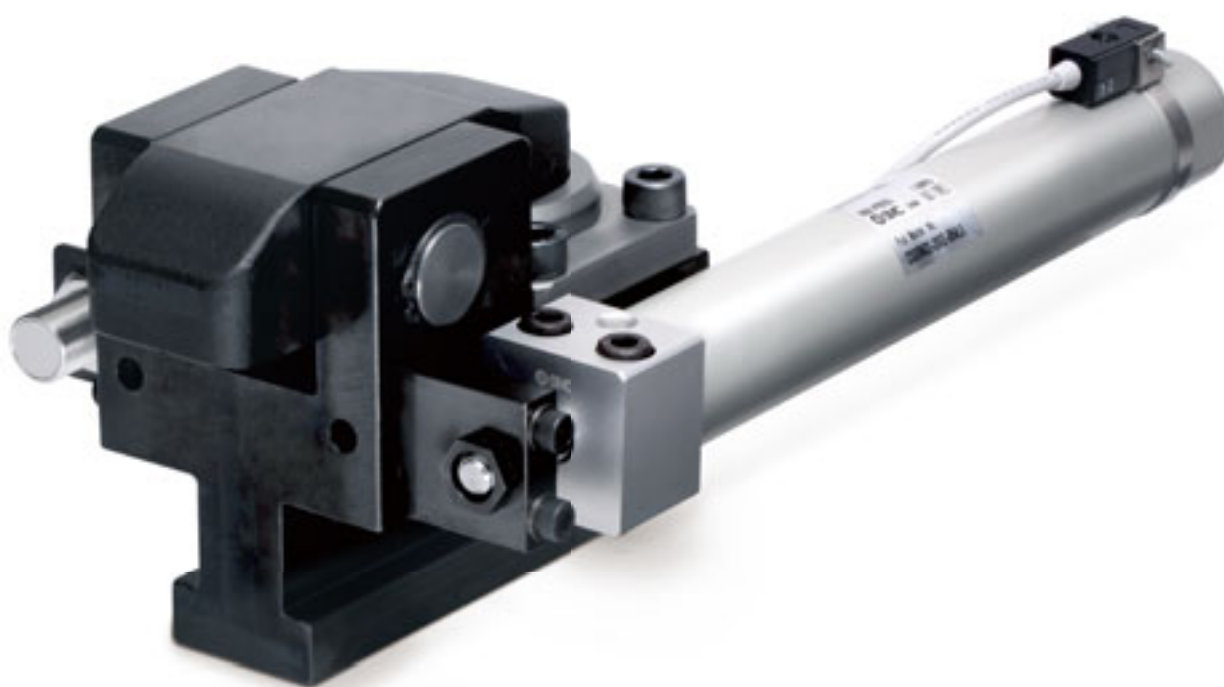




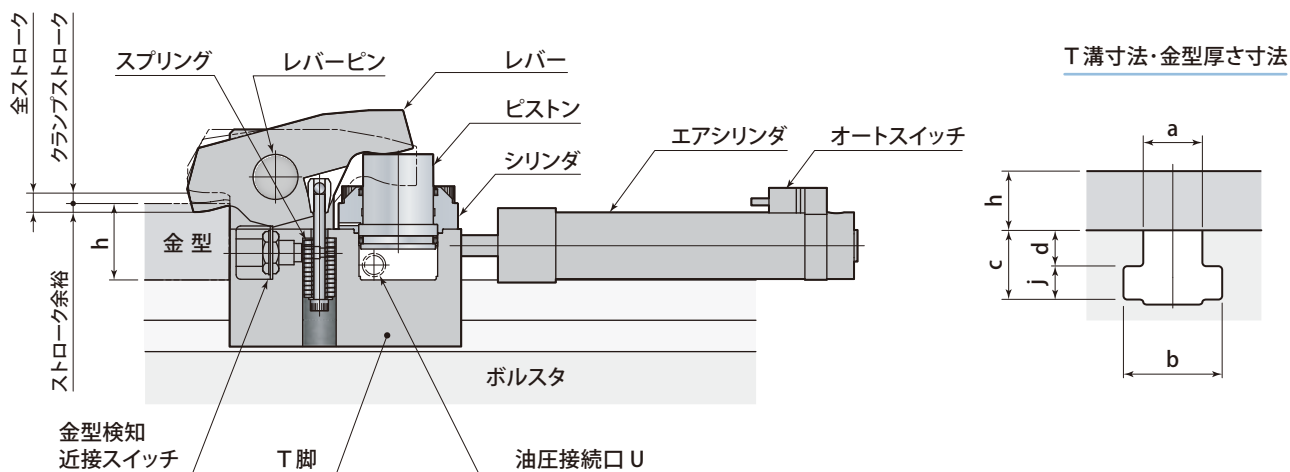
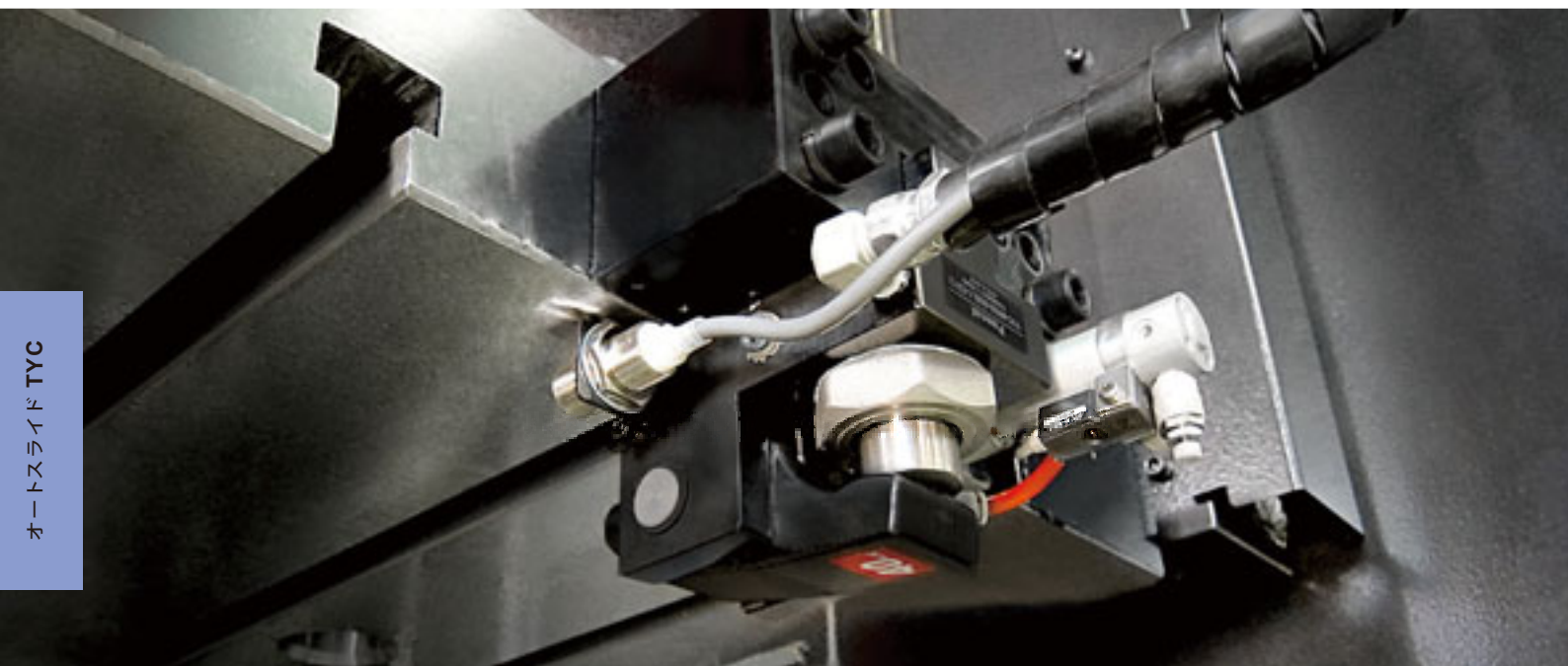


# Pascal clamp model TYC

パスカルクランプ オートスライド



T溝をエアシリンダでオートスライドさせるクランプです。金型交換時間がさらに短縮できます。



## 仕 様

型 式		TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
クランプ力 (油圧力24.5MPa時)	kN	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保証耐圧力	MPa	36.7					
全ストローク	mm	7		8			
クランプストローク	mm	4					
ストローク余裕	mm	3		4			
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用周囲温度	℃	0 ~ 70 (標準)					
概算質量	kg	3.5	5	10	16	26	38
最小 a	mm	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	mm	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	mm	± 0.2					
最大 h	mm	50	50	60	70	80	100
最小 h	mm	22.5	28	28	38	48	68
h 公差	mm	± 0.3					

- 使用油圧：24.5MPa ● 質量は、クランプT脚・金型厚さ寸法とスライドストロークにより変わります。
- T溝・金型厚さ寸法 a, b, d, j, h を指示してください。新設機の d, h 寸法は、上表の寸法公差で加工してください。既設機の d, h 寸法は、0.1mm単位まで指示してください。● 最大 h 寸法より大きい場合は、高型→95 ページとなります。
- 最小 h 寸法より小さい場合は、低型→96 ページとなります。● クランプ待機中はプレスを停止してください。

型式表示

TYC 063 R 0 L - 075

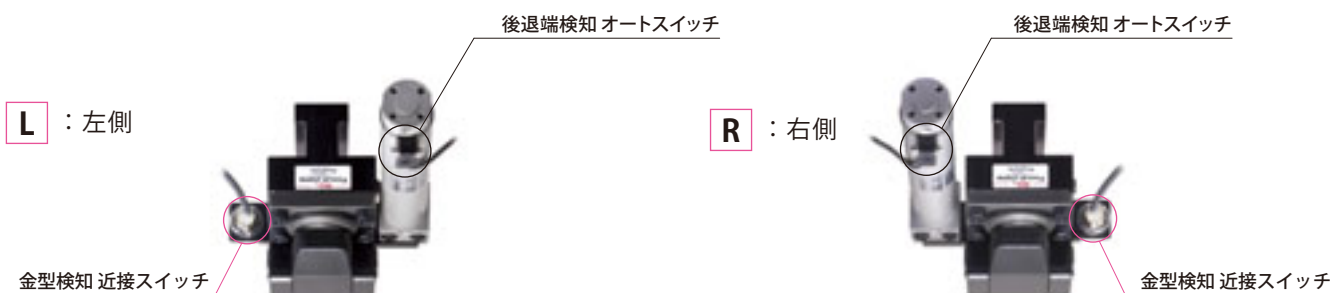
- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

- 1 クランプ力  
TYC020 : 19.6kN  
TYC040 : 39.2kN  
TYC063 : 61.7kN  
TYC100 : 98kN  
TYC160 : 156kN  
TYC250 : 245kN

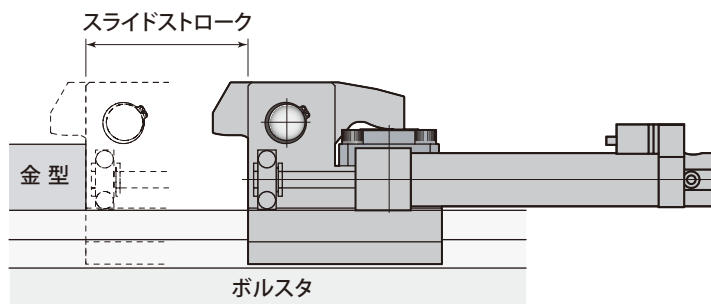
2 近接スイッチ

近接スイッチ記号	0	1	2	3
仕様	DC24V 2線式	DC24V 3線式 (NPN)	AC100V 2線式	DC24V 3線式 (PNP)
型式	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
メーカー名	OMRON			
リード線	5m			

3 金型検知 近接スイッチ 取付位置



4 スライドストローク

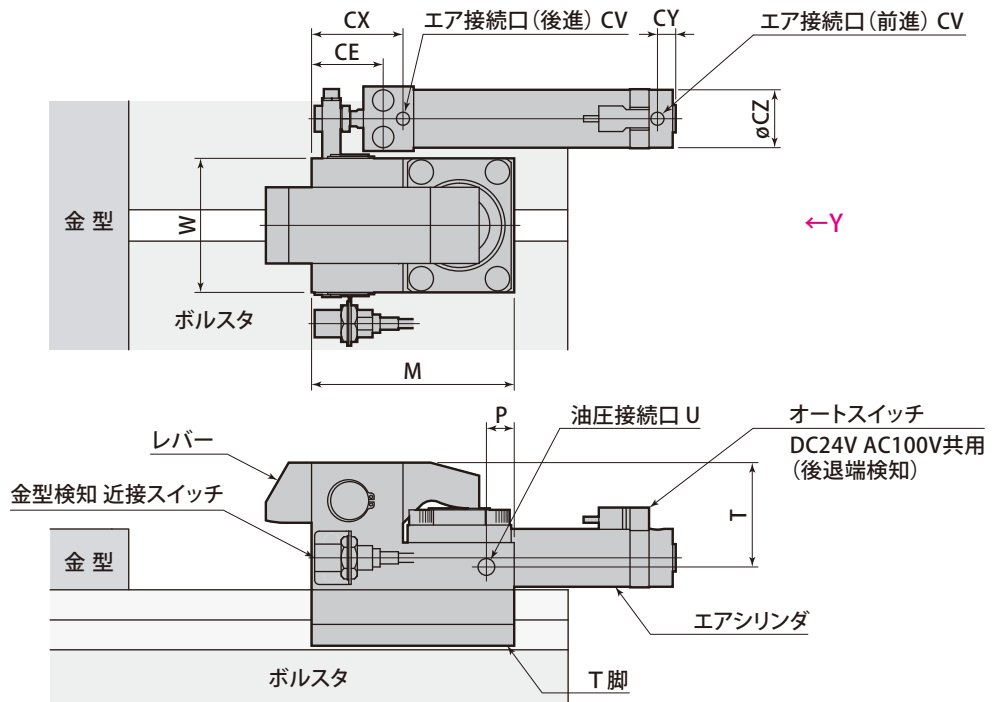


型式	TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R
スライドストローク ※	mm	25, 50, 75, 100, 125, 150	50, 75, 100, 125, 150, 200	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300		
エアシリンダ駆動エア圧力	MPa	0.39 ~ 0.54				
スライド速度	mm/s	30 ~ 100				
エアシリンダ型式	CDG1RN20-□-B54LS	CDG1RN32-□-B54LS	CDG1RN40-□-B54LS	CDG1RN50-□-B54LS		
エアシリンダメーカー	SMC					

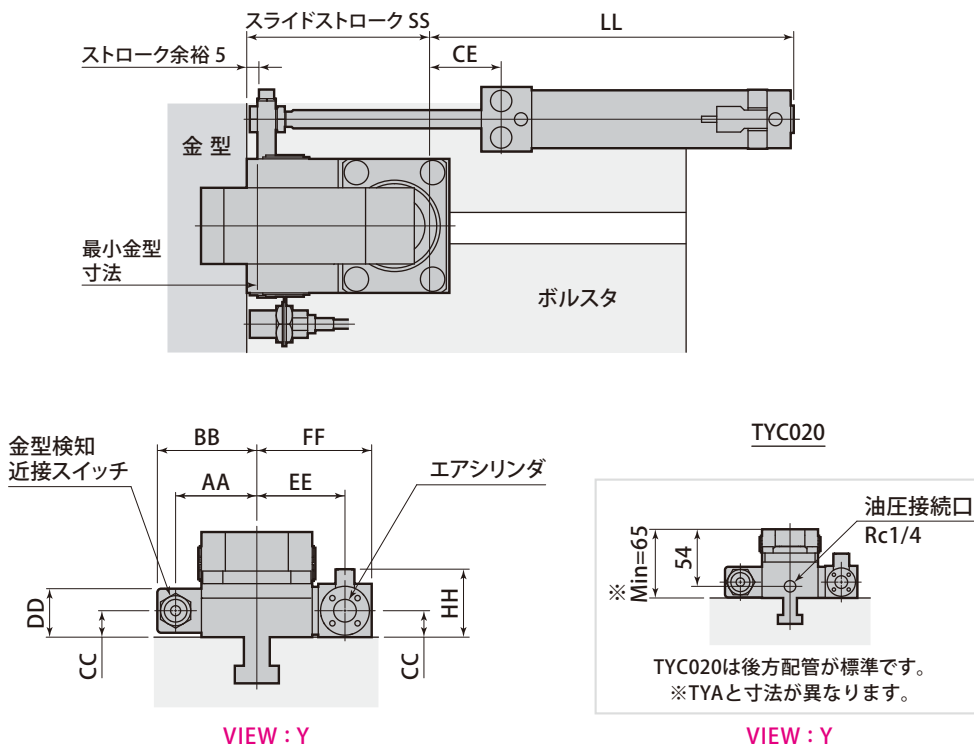
● スライドストローク詳細は→92ページを参照してください。

※ 記載のないスライドストロークは、お問合せください。

アンクランプ



クランプ



VIEW : Y

VIEW : Y

● 本図は、近接スイッチ取付位置 **R** です。

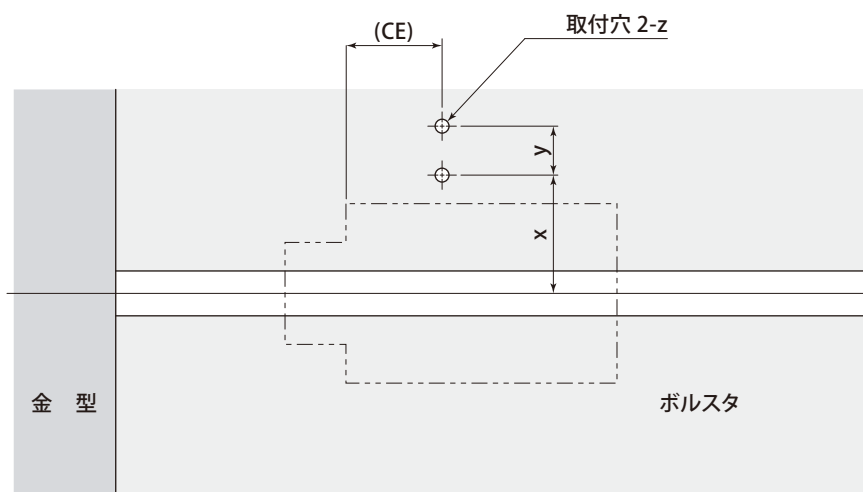
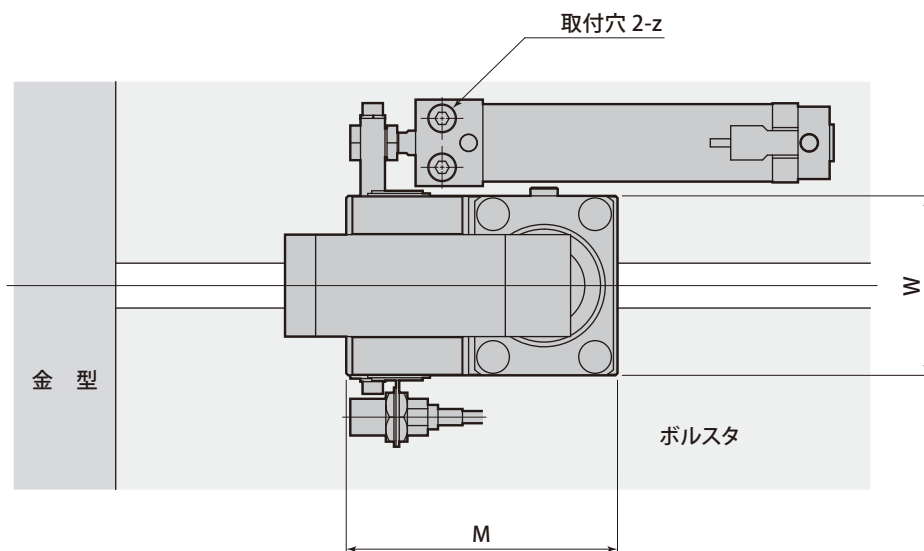
## 外形寸法

型 式	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250	mm
エア接続口 CV	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	
CX	51.5	51.5	60	71	71	87	
CY	12	12	12	12	12	14	
φCZ	26	26	38	47	47	58	
W	53	68	88	98	118	147	
M	83	120	133	165	200	240	
CE	42.5	42.5	47	57	57	71	
P	—	32.5	36	62	80	90	
油圧接続口 U	—	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	
T	—	57.5	68.5	97	120	156	
BB	61.5	69	79	89	99	113.5	
FF	64.6	72.1	89.5	109	119	153	
AA	47	54.5	64.5	74	84	98.5	
EE	48.5	56	70	81	91	116	
DD	29.5	29.5	38.5	51	51	63	
CC	15	15	21	26	26	32	
HH	42	42	54	63	63	74	
取付ボルト	2-M5 長さ 35	2-M5 長さ 35	2-M8 長さ 45	2-M10 長さ 55	2-M10 長さ 55	2-M12 長さ 70	
方形バネ座金	2-M5	2-M5	2-M8	2-M10	2-M10	2-M12	
オートスイッチ型式	D-B54L						
オートスイッチ付 リード線	3m						

スライドストローク 25 50 75 100 125 150 200 250 300 mm

スライドストローク SS	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250	mm
	全 長 LL						
25	133.5	133.5	—	—	—	—	
50	158.5	158.5	169	187	187	214	
75	183.5	183.5	194	212	212	239	
100	208.5	208.5	219	237	237	264	
125	233.5	233.5	244	262	262	289	
150	258.5	258.5	269	287	287	314	
200	—	—	319	337	337	364	
250	—	—	—	387	387	414	
300	—	—	—	437	437	464	

取付加工図



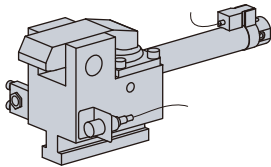
● 本図は、近接スイッチ取付位置 **R** です。

mm

型 式	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
CE	42.5	42.5	47	57	57	71
M	83	120	133	165	200	240
W	53	68	88	98	118	147
x	39.5	47	58	65	75	95.5
y	18	18	24	32	32	41
z	M5 深さ 12	M5 深さ 12	M8 深さ 12	M10 深さ 16	M10 深さ 16	M12 深さ 20

**H** 高型 TYC□-H

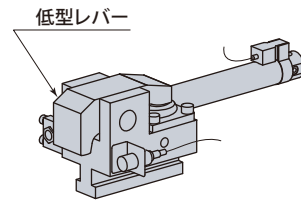
金型厚さが標準より厚い場合に使用します。



→ 95 ページ

**T** 低型 TYC□-T

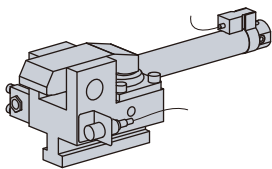
金型厚さが標準より薄い場合に使用します。



→ 96 ページ

**V** 高温仕様 TYC□-V

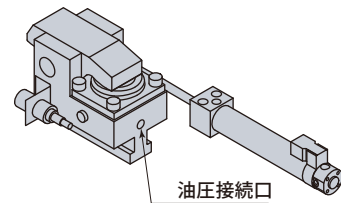
金型やその周囲が高温の場合に使用します。



使用周囲温度 : 5 ~ 120°C

**J** 後方配管 TYC□-J

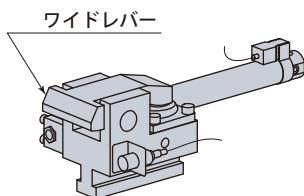
クランプ側面に干渉物があり、側面配管接続 (標準仕様) が難しい場合に使用します。



→ 97 ページ

**W** ワイドレバー TYC□-W

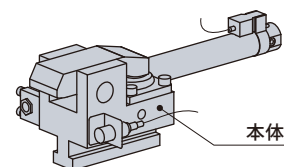
Uカットのある金型をクランプする必要がある場合に使用します。



→ 98 ページ

**S1 S2** 本体強化 TYC□-S1, TYC□-S2

T 溝寸法が標準以下で強度が不足する場合に使用します。



TYC□-S1: S45C  
TYC□-S2: SCM435 焼入れ高温焼戻し



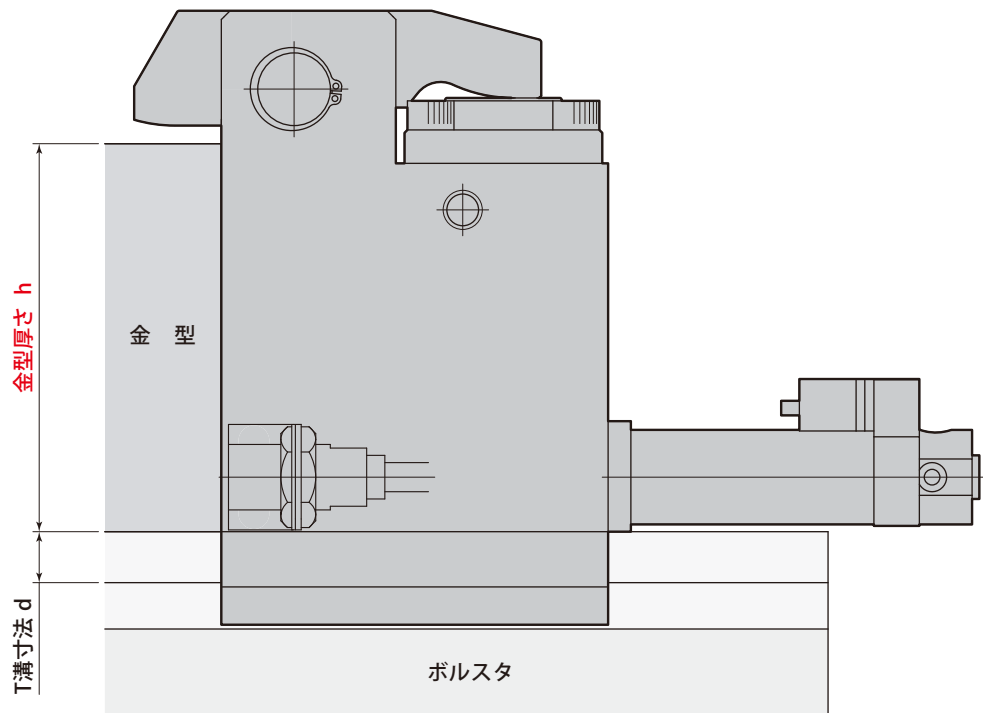
**H 高 型** 金型厚さが標準より厚い場合に使用します。

型式表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **H**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、  
→90ページ を参照してください。



- 金型厚さ  $h$  が下表の範囲内の場合は、高型を選定してください。  
また、 $h$  寸法が下表を超える場合は、別途、お問合せください。

mm

型 式	TYC020R-H	TYC040R-H	TYC063R-H	TYC100R-H	TYC160R-H	TYC250R-H
金型厚さ $h$	$50 < h \leq 100$	$50 < h \leq 100$	$60 < h \leq 150$	$70 < h \leq 140$	$80 < h \leq 130$	$100 < h \leq 120$
T溝寸法 $d$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 40$	$d < 40$	$d < 40$

**T 低 型**

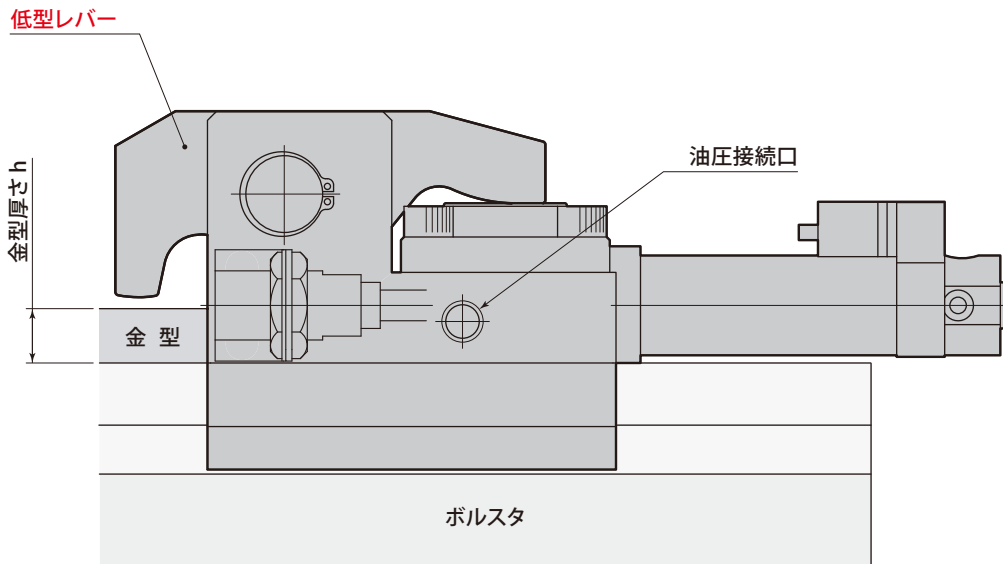
金型厚さが標準より薄い場合に使用します。

型式表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **T**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、  
→90ページ を参照してください。



● 金型厚さ h が下表の値より小さい場合は、低型を選定してください。

型 式	TYC020R-T	TYC040R-T	TYC063R-T	TYC100R-T	TYC160R-T	TYC250R-T
金型厚さ h	h < 22.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

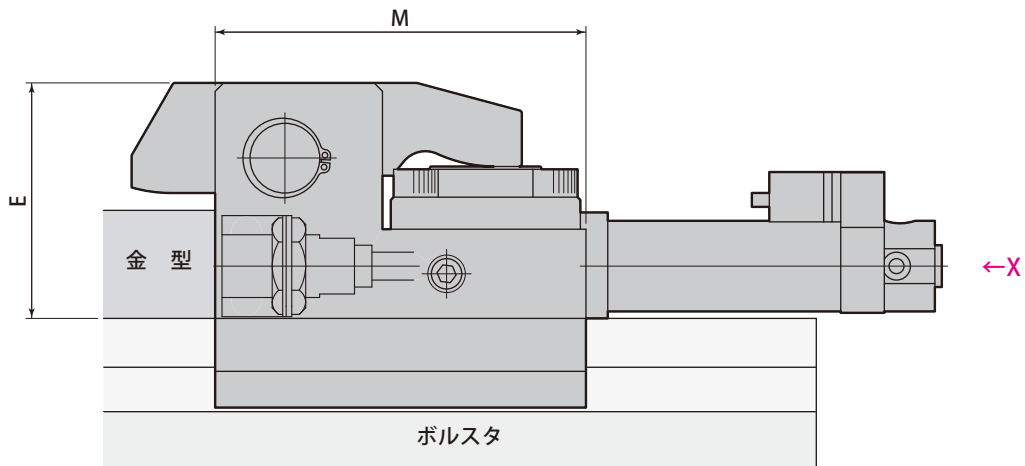
**J** 後方配管 クランプ側面に干渉物があり、側面配管接続(標準仕様)が難しい場合に使用します。

型式表示

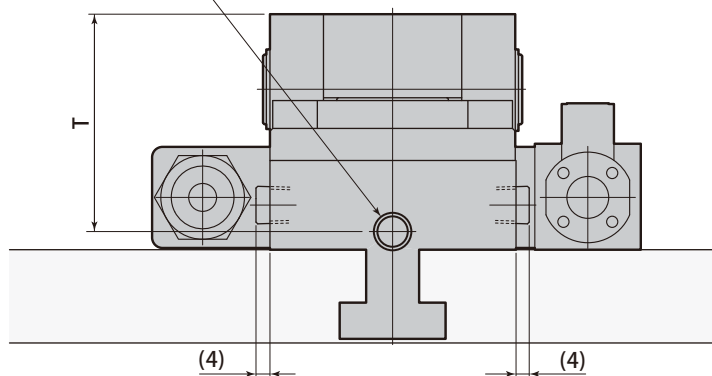
TYC **063** R **0** L - **075** - **J**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク(mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、  
→ 90 ページ を参照してください。



後方配管  
油圧接続口 U



VIEW : X

mm

型 式	TYC040R-J	TYC063R-J	TYC100R-J	TYC160R-J	TYC250R-J
M	120	133	165	200	240
T	68	79	97	120	156
油圧接続口 U	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	79	90	107	132	168

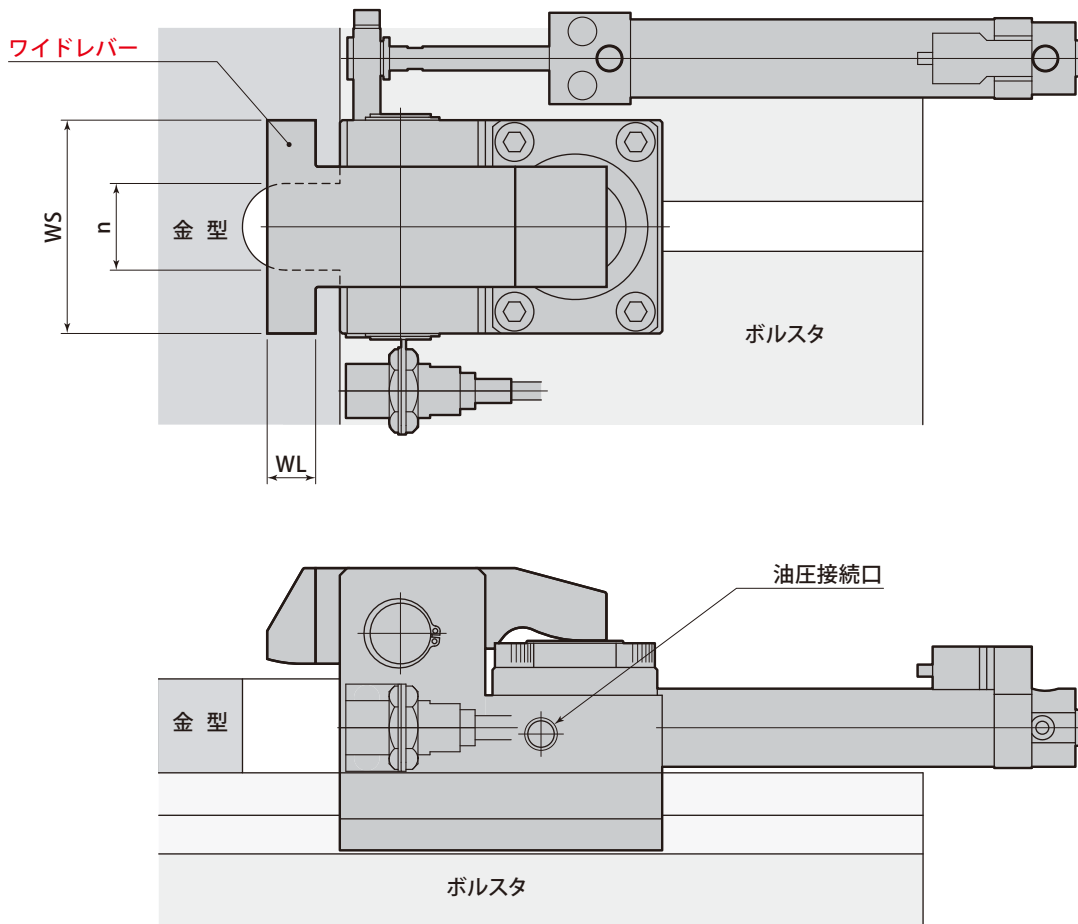
**W** ワイドレバー Uカットのある金型をクランプする必要がある場合に使用します。

型式表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **W**

- 1 クランプ力
- 2 近接スイッチ
- 3 金型検知 近接スイッチ 取付位置
- 4 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

1 2 3 4 については、  
→ 90 ページ を参照してください。



mm

型 式	TYC020R-W	TYC040R-W	TYC063R-W	TYC100R-W	TYC160R-W	TYC250R-W
WS	62	72	88	88	100	110
WL	13	15	20	20	20	20
最大 n	32	32	36	32	40	40



# Die-lifter model DLF

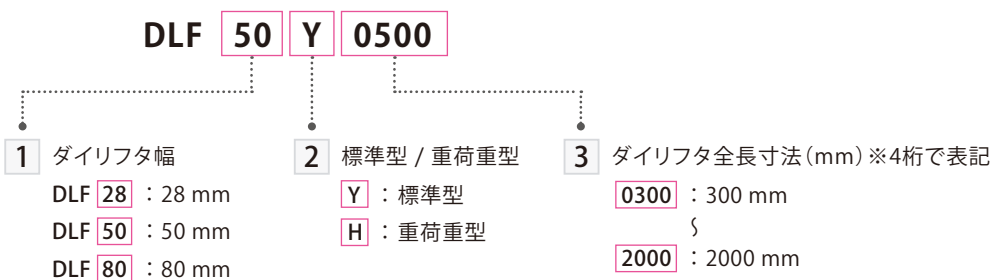
ダイリフタ



金型を油圧シリンダでボルスタからリフトアップし、スムーズにスライドさせることができます。



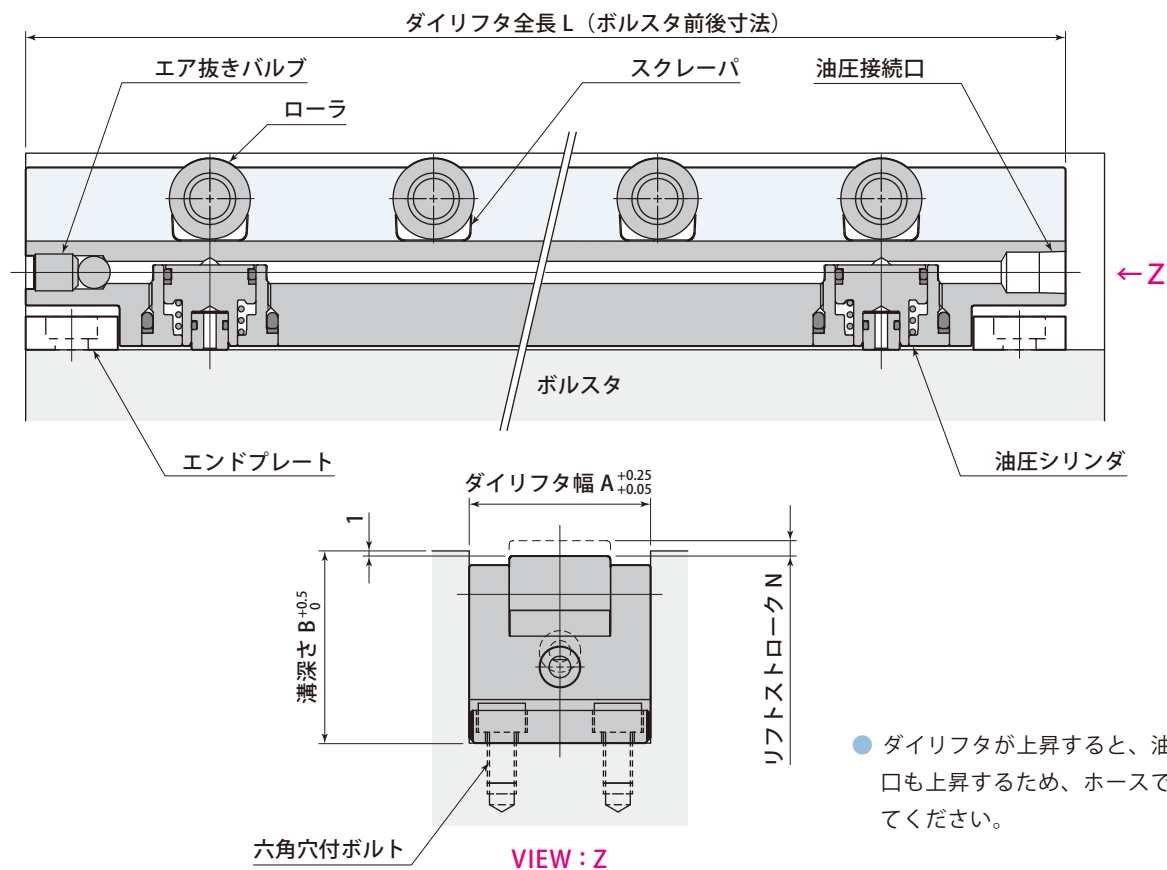
### 型式表示



### 1 2 仕様

型 式		DLF28	DLF50	DLF80
リフトストローク N	mm	3		4
1 ローラ当りの許容荷重	kN	0.98	1.86	5
1 シリンダ当りのリフト力(油圧24.5MPa時)	kN	4.45	12	33.9
シリンダ容量(1 シリンダ)	cm <sup>3</sup>	0.54	1.5	5.6
長さ100mm当りの質量	Y (標準型)	0.66	1.5	3.6
	H (重荷重型)	0.7	1.6	3.8
標準長さ	mm	300 ~ 2000	400 ~ 2000	500 ~ 2000
ダイリフタ幅 A	mm	28	50	80
溝深さ B	mm	45	53	80
ローラ径	mm	ø21	ø22	ø34
ローラ幅	mm	17	28	54

- 最高油圧力：24.5MPa   ● 保証耐圧力：36.7MPa   ● 使用周囲温度：0 ~ 70℃
- ローラの耐久性はDLF50がDLF28より優れますので、DLF50を推奨します。   ● DLF80は大型プレス(8000kN以上)仕様です。



● ダイリフタが上昇すると、油圧接続口も上昇するため、ホースで配管してください。

ダイリフタ DLF  
選定

3 ダイリフタ全長 300 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L		mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000				
DLF28Y	ローラ数		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20				
	100 mm当りの許容荷重	kN	0.98																				
	1本当りの許容荷重 ※	kN	2.94	3.92	4.9	5.88	6.86	7.84	8.82	9.8	10.8	11.8	12.7	13.7	14.7	15.7	16.7	17.6	19.6				
	シリンダ数		3			4				5					6								
DLF28H	ローラ数		6	8	10	12	14	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	39				
	100 mm当りの許容荷重	kN	1.96					1.84	1.85	1.86	1.87	1.88		1.89		1.9		1.91					
	1本当りの許容荷重 ※	kN	5.88	7.84	9.8	11.8	13.7	14.7	16.7	18.6	20.6	22.5	24.5	26.5	28.4	30.4	32.3	34.3	38.2				
	シリンダ数		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14
DLF50Y	ローラ数		—	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20				
	100 mm当りの許容荷重	kN	—	1.86																			
	1本当りの許容荷重 ※	kN	—	7.44	9.3	11.2	13	14.9	16.7	18.6	20.5	22.3	24.2	26	27.9	29.8	31.6	33.5	37.2				
	シリンダ数		—	3				4					5										
DLF50H	ローラ数		—	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40				
	100 mm当りの許容荷重	kN	—	3.72																			
	1本当りの許容荷重 ※	kN	—	14.9	18.6	22.3	26	29.8	33.5	37.2	40.9	44.6	48.4	52.1	55.8	59.5	63.2	67	74.4				
	シリンダ数		—	3		4			5			6			7			8		9			
DLF80Y	ローラ数		—	—	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18				
	100 mm当りの許容荷重	kN	—	—	3	3.33	3.57	3.75	3.89	4	4.09	4.17	4.23	4.29	4.33	4.38	4.41	4.44	4.5				
	1本当りの許容荷重 ※	kN	—	—	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90				
	シリンダ数		—	—	2		3				4				5								
DLF80H	ローラ数		—	—	8	10	11	13	15	16	18	20	21	23	24	26	28	29	32				
	100 mm当りの許容荷重	kN	—	—	8	8.33	7.86	8.13	8.33	8	8.18	8.33	8.08	8.21	8	8.13	8.24	8.06	8				
	1本当りの許容荷重 ※	kN	—	—	40	50	55	65	75	80	90	100	105	115	120	130	140	145	160				
	シリンダ数		—	—	3		4		5		6		7		8		9		10				

※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

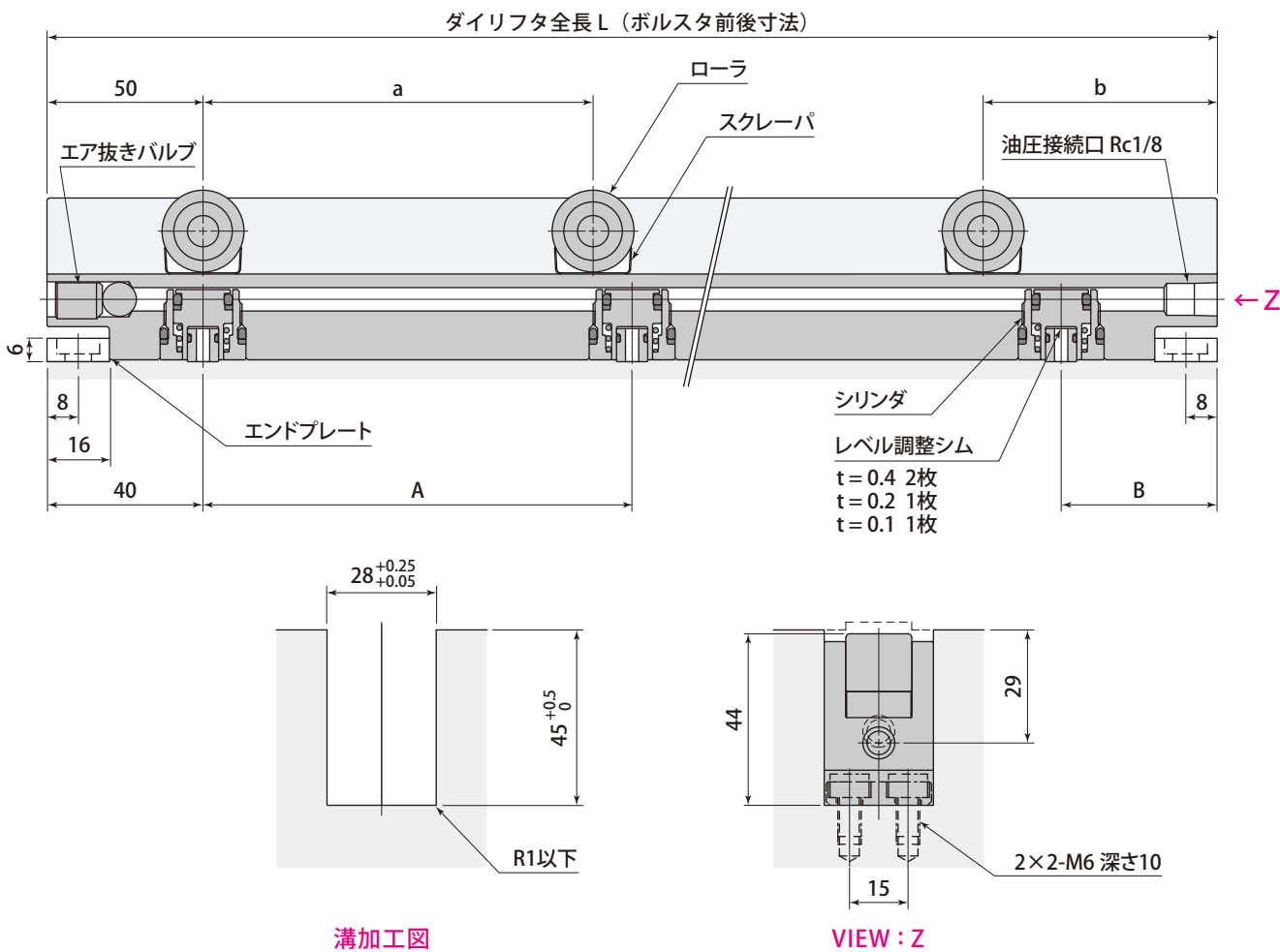


幅28mm 標準型

型式表示

DLF 28 Y 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0300~2000 ※4桁で表記



ダイリフタ DLF28

ダイリフタ全長 300 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
ローラ数		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	
100 mm当りの許容荷重	kN	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98	
1本当りの許容荷重 ※	kN	2.94	3.92	4.9	5.88	6.86	7.84	8.82	9.8	10.8	11.8	12.7	13.7	14.7	15.7	16.7	17.6	19.6	
ローラピッチ	a	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	b	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
シリンダ数		3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	6	6	
1本当りのリフト力	kN	13.4	13.4	13.4	13.4	17.8	17.8	17.8	17.8	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	22.3	26.7	26.7	
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	1.62	1.62	1.62	1.62	2.16	2.16	2.16	2.16	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	3.24	3.24	
シリンダピッチ	A	mm	110	160	210	260	207	240	274	307	255	280	305	330	355	380	405	344	384
	B	mm	40	40	40	40	39	40	38	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40
質量	kg	2	2.6	3.3	4	4.6	5.3	5.9	6.6	7.3	7.9	8.6	9.2	9.9	10.6	11.2	11.9	13.2	
エンドプレート取付ボルト		4-M6 長さ10																	

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

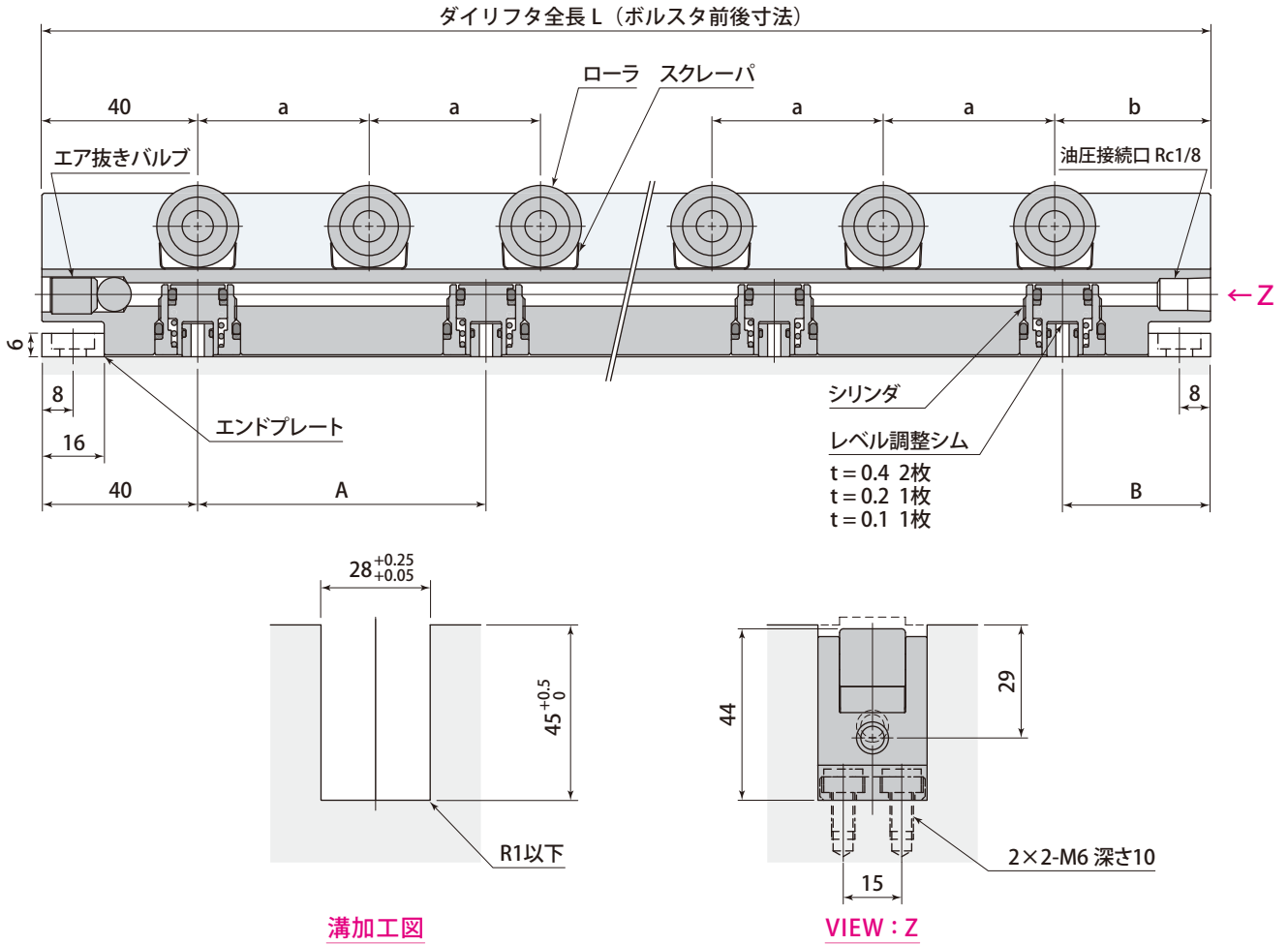
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

幅28mm 重荷重型

型式表示

DLF 28 H 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0300~2000 ※4桁で表記



ダイリフタ DLF28

ダイリフタ全長 300 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
ローラ数		6	8	10	12	14	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	39
100 mm当りの許容荷重	kN	1.96	1.96	1.96	1.96	1.96	1.84	1.85	1.86	1.87	1.88	1.88	1.89	1.89	1.9	1.9	1.91	1.91
1本当りの許容荷重 ※	kN	5.88	7.84	9.8	11.8	13.7	14.7	16.7	18.6	20.6	22.5	24.5	26.5	28.4	30.4	32.3	34.3	38.2
ローラピッチ	a	mm	44	45	46	47	47	51	51	51	50	50	50	50	50	50	50	50
	b	mm	40	45	46	43	49	46	44	42	40	60	60	60	60	60	60	60
シリンダ数		4	4	5	5	6	7	7	8	9	9	10	11	11	12	13	13	14
1本当りのリフト力	kN	17.8	17.8	22.3	22.3	26.7	31.2	31.2	35.6	40.1	40.1	44.5	49	49	53.4	57.9	57.9	62.3
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	2.16	2.16	2.7	2.7	3.24	3.78	3.78	4.32	4.86	4.86	5.4	5.94	5.94	6.48	7.02	7.02	7.56
シリンダピッチ	A	mm	74	106	105	130	124	120	136	132	128	140	135	132	142	138	135	143
	B	mm	38	42	40	40	40	40	44	36	36	40	45	40	40	42	40	44
質量	kg	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	7	7.7	8.4	9.1	9.8	10.5	11.2	11.9	12.6	14
エンドプレート取付ボルト		4-M6 長さ10																

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

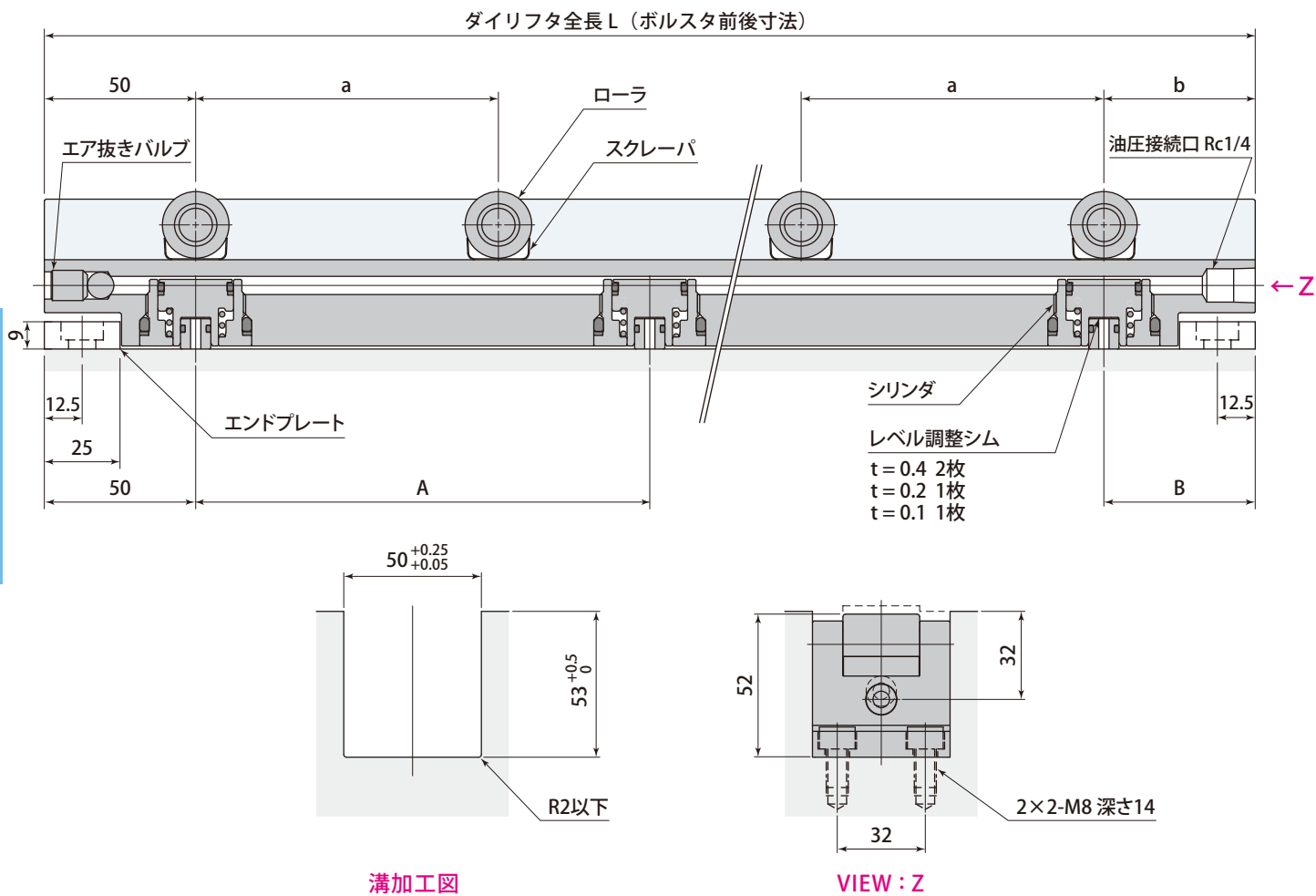
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

幅50mm 標準型

型式表示

DLF 50 Y 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0400~2000 ※4桁で表記



溝加工図

VIEW : Z

ダイリフタ全長 400 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
ローラ数		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	
100 mm当りの許容荷重	kN	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86	
1本当りの許容荷重 ※	kN	7.44	9.3	11.2	13	14.9	16.7	18.6	20.5	22.3	24.2	26	27.9	29.8	31.6	33.5	37.2	
ローラピッチ	a	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	b	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
シリンダ数		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	
1本当りのリフト力	kN	36	36	36	36	36	48	48	48	48	48	48	60	60	60	60	60	
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	6	6	6	6	6	6	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	
シリンダピッチ	A	mm	150	200	250	300	350	267	300	334	367	400	434	350	375	400	425	475
	B	mm	50	50	50	50	50	49	50	48	49	50	48	50	50	50	50	50
質量	kg	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	16.5	18	19.5	21	22.5	24	25.5	27	30	
エンドプレート取付ボルト		4-M8 長さ14																

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

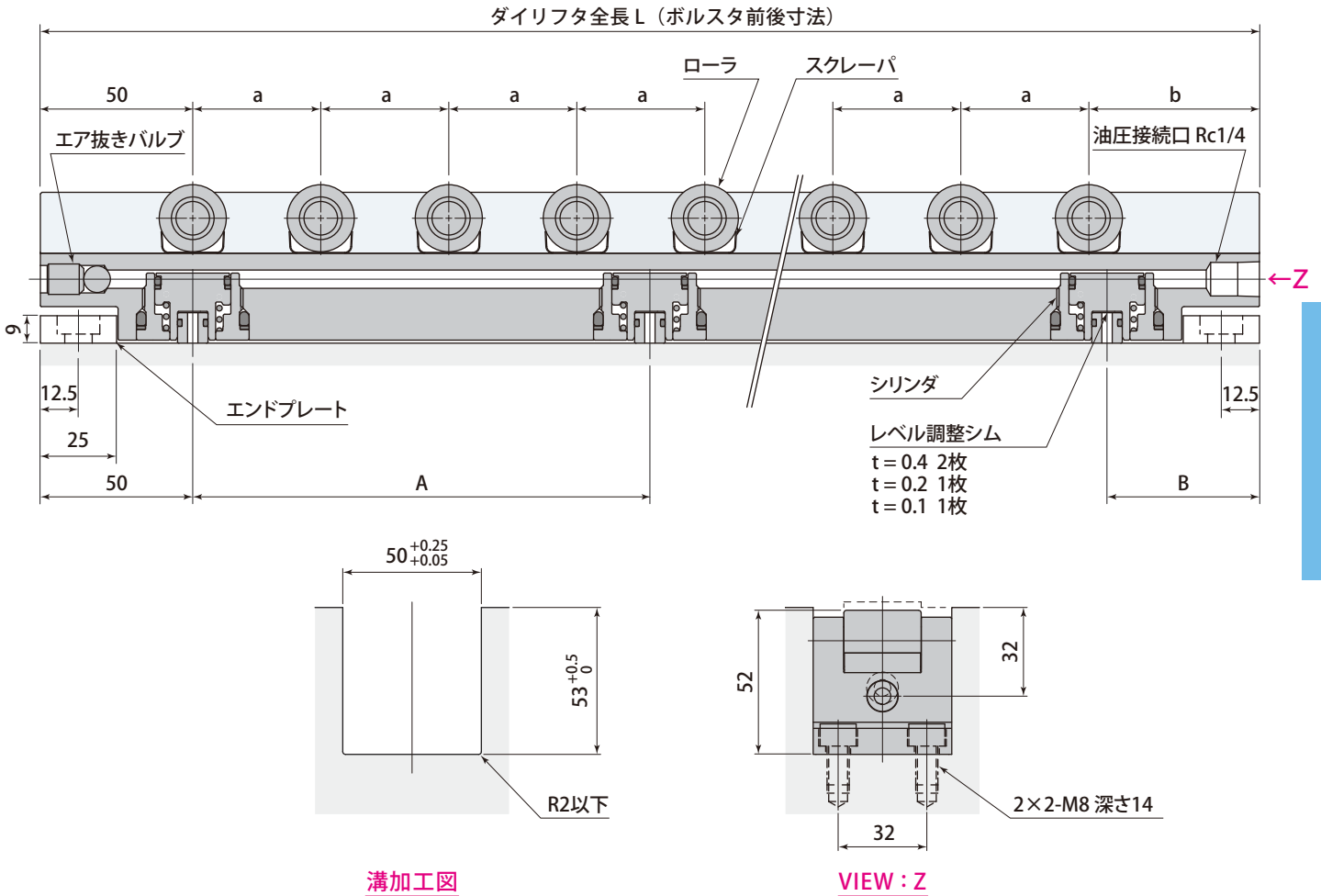
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

幅 50mm 重荷 重型

型式表示

DLF 50 H 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0400~2000 ※4桁で表記



溝加工図

VIEW : Z

ダイリフタ全長 400 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000
ローラ数		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	40
100 mm当りの許容荷重	kN	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72	3.72
1本当りの許容荷重 ※	kN	14.9	18.6	22.3	26	29.8	33.5	37.2	40.9	44.6	48.4	52.1	55.8	59.5	63.2	67	74.4
ローラピッチ	a	mm	42	44	45	46	46	47	47	47	47	48	48	48	48	48	48
	b	mm	56	54	55	52	60	51	57	63	69	50	54	58	62	66	70
シリンダ数		3	3	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	9
1本当りのリフト力	kN	36	36	48	48	48	60	60	72	72	72	84	84	84	96	96	108
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	4.5	4.5	6	6	6	7.5	7.5	9	9	9	10.5	10.5	10.5	12	12	13.5
シリンダピッチ	A	mm	150	200	166	200	233	200	225	200	220	240	216	233	250	228	242
	B	mm	50	50	52	50	51	50	50	50	50	50	54	52	50	54	54
質量	kg	6.4	8	9.6	11.2	12.8	14.4	16	17.6	19.2	20.8	22.4	24	25.6	27.2	28.8	32
エンドプレート取付ボルト		4-M8 長さ 14															

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0 ~ 70℃

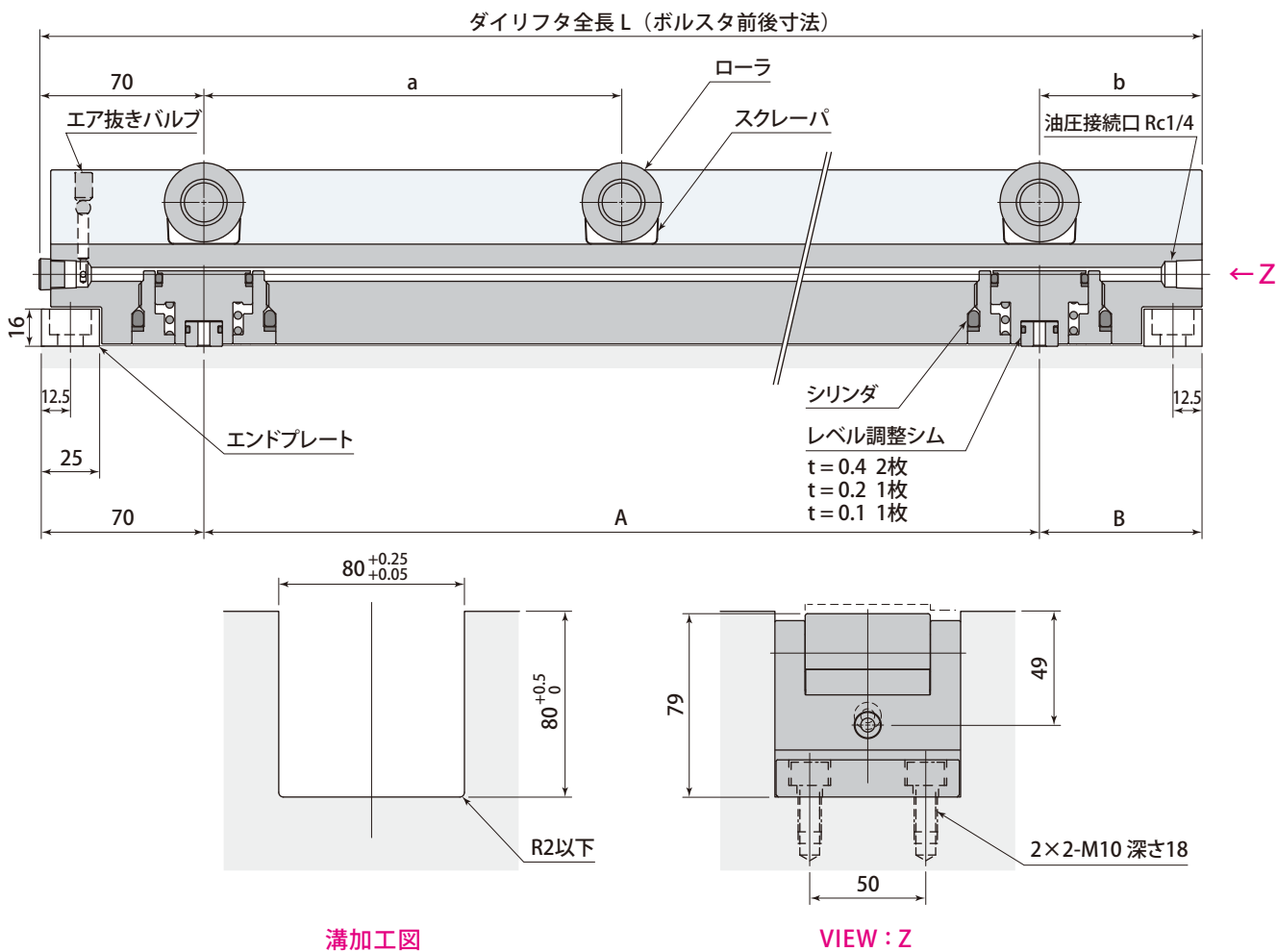
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

幅80mm 標準型

型式表示

DLF 80 Y 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0500~2000 ※4桁で表記



溝加工図

VIEW : Z

ダイリフタ全長 500 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
ローラ数		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	
100 mm当りの許容荷重	kN	3	3.33	3.57	3.75	3.89	4	4.09	4.17	4.23	4.29	4.33	4.38	4.41	4.44	4.5	
1本当りの許容荷重 ※	kN	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	
ローラピッチ	a	mm	180	153	140	132	126	122	120	117	116	114	113	112	111	110	109
	b	mm	70	71	70	70	74	76	70	77	70	76	74	74	76	80	77
シリンダ数		2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	
1本当りのリフト力	kN	67.8	67.8	101.7	101.7	101.7	101.7	101.7	135.6	135.6	135.6	135.6	169.5	169.5	169.5	169.5	
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	11.2	11.2	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	22.4	22.4	22.4	22.4	28	28	28	28	
シリンダピッチ	A	mm	360	460	280	330	380	430	480	353	387	420	453	365	390	415	465
	B	mm	70	70	70	70	70	70	70	71	69	70	71	70	70	70	70
質量	kg	18	21.6	25.2	28.8	32.4	36	39.6	43.2	46.8	50.4	54	57.6	61.2	64.8	72	
エンドプレート取付ボルト		4-M10 長さ 20															

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

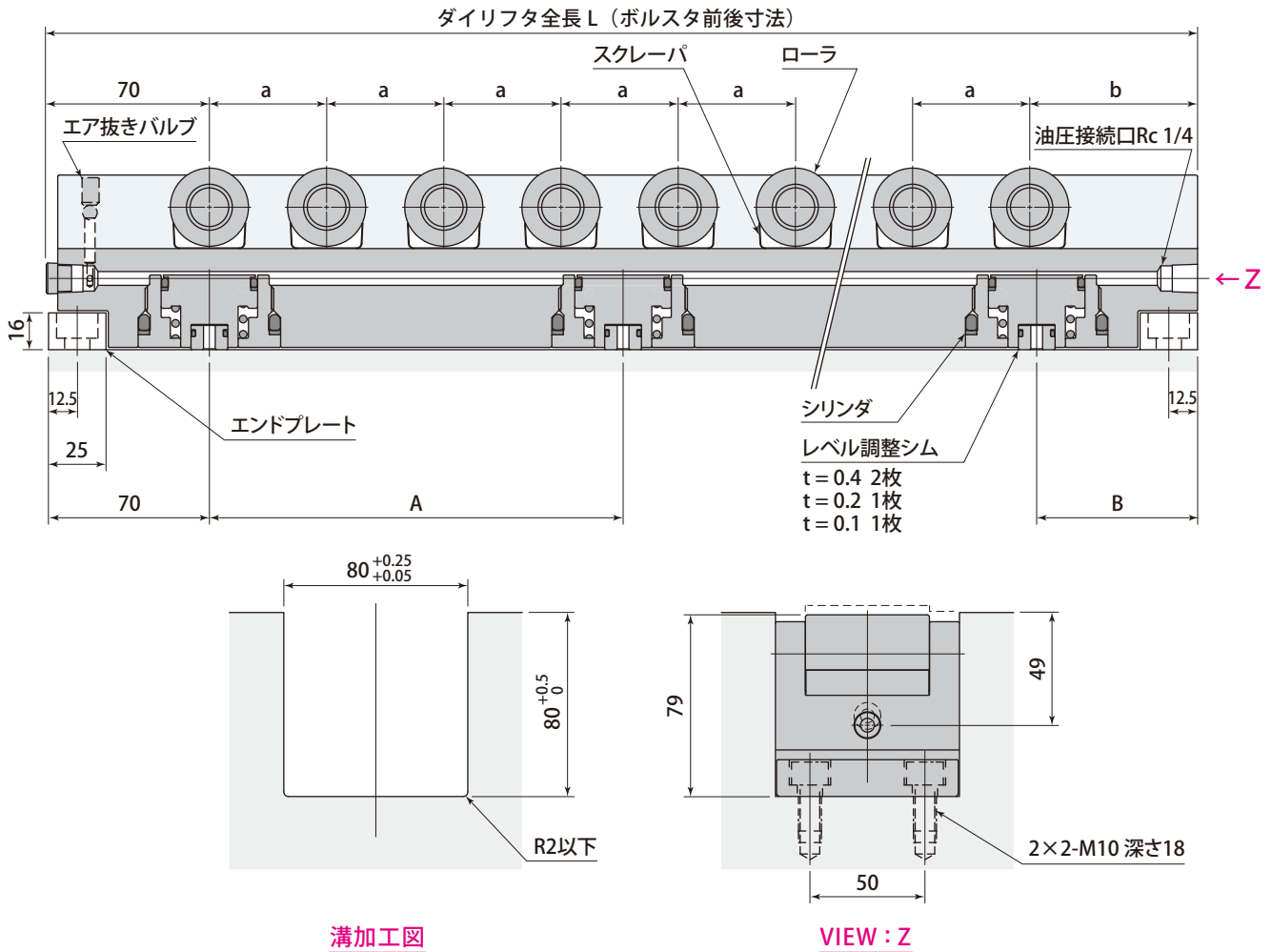
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

幅80mm 重荷重型

型式表示

DLF 80 H 0500

ダイリフタ全長寸法 (mm)  
0500~2000 ※4桁で表記



溝加工図

VIEW: Z

ダイリフタ全長 500 ~ 2000 mm

ダイリフタ全長 L	mm	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	2000	
ローラ数		8	10	11	13	15	16	18	20	21	23	24	26	28	29	32	
100 mm当りの許容荷重	kN	8	8.33	7.86	8.13	8.33	8	8.18	8.33	8.08	8.21	8	8.13	8.24	8.06	8	
1本当りの許容荷重 ※	kN	40	50	55	65	75	80	90	100	105	115	120	130	140	145	160	
ローラピッチ	a	mm	51	51	56	55	54	57	56	55	58	57	59	58	57	59	60
	b	mm	73	71	70	70	74	75	78	85	70	76	73	80	91	78	70
シリンダ数		3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	
1本当りのリフト力	kN	101.7	101.7	135.6	135.6	169.5	169.5	203.4	203.4	237.3	237.3	271.2	271.2	305.1	305.1	339	
総シリンダ容積	cm <sup>3</sup>	16.8	16.8	22.4	22.4	28	28	33.6	33.6	39.2	39.2	44.8	44.8	50.4	50.4	56	
シリンダピッチ	A	mm	180	230	187	220	190	215	192	212	194	210	195	209	195	208	207
	B	mm	70	70	69	70	70	70	70	70	66	70	65	67	70	66	67
質量	kg	19	22.8	26.6	30.4	34.2	38	41.8	45.6	49.4	53.2	57	60.8	64.6	68.4	76	
エンドプレート取付ボルト		4-M10 長さ 20															

● 最高油圧力: 24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力: 36.7MPa ● 使用周囲温度: 0 ~ 70°C

※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

ダイリフタ DLF80

**P** ストッパP型

ダイリフタが抜き差しできます。  
(エンドプレートあり)

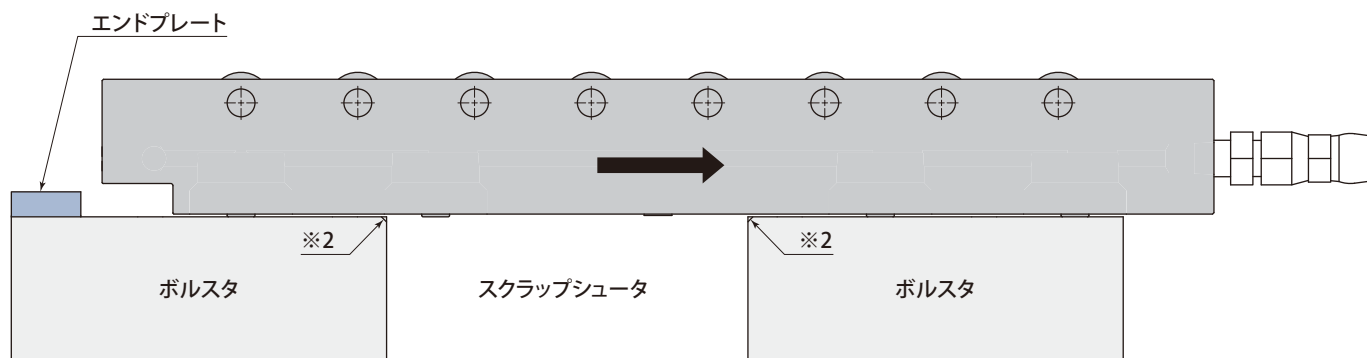
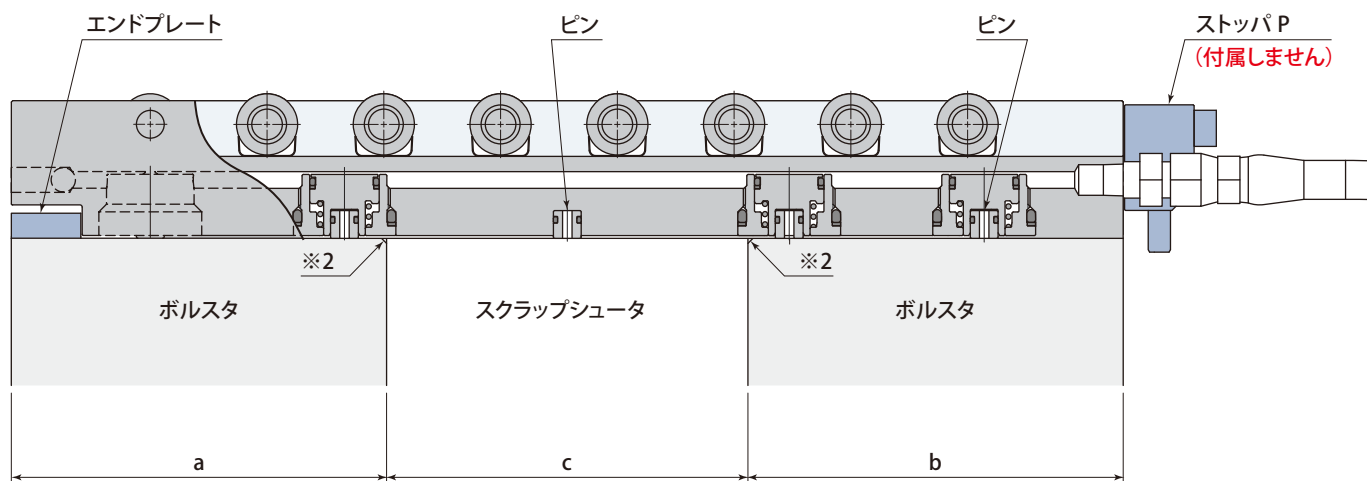
型式表示

DLF **50** **Y** **0500** **P**

- 1 ダイリフタ幅 ※1
- 2 Y: 標準型 H: 重荷重型
- 3 ダイリフタ全長寸法(mm) ※4桁で表記

※1 ダイリフタ幅  
ストッパP型は、DLF28、DLF50のみです。  
DLF80(幅80mm)には対応していません。

1 2 3 については、  
→101 ~ 102ページ を参照してください。



- スクラップシュータ寸法 a, b, c を指示してください。
  - スクラップシュータが広い場合、センタにピンがつかます。
  - ストッパP は、付属しません。別途、発注してください。
  - ダイリフタをT溝で使用する場合は、ダイリフタにあわせてT溝を加工してください。
- ※2: ダイリフタをレベル調整することでピンが飛び出す(最大1.6mm)場合は、ボルスタを面取りしてください。

ストップ P ストップP型のアクセサリです。

型式表示

レバー方向(ストップ取付位置)

DLF - P **L** :レバー方向左(右取付)  
**R** :レバー方向右(左取付)

mm

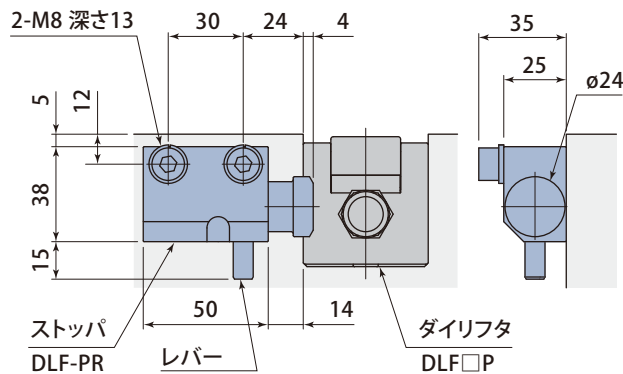
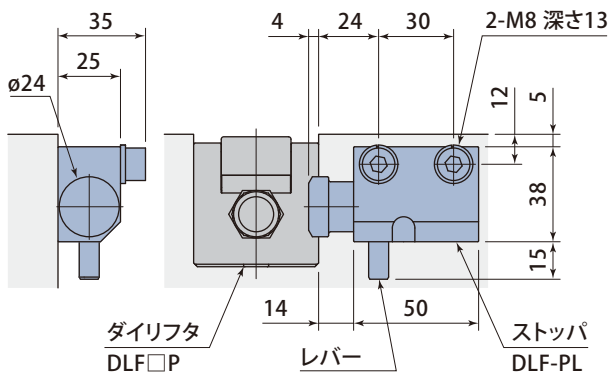
ストップ P 型式	DLF-PL / DLF-PR
ストップ取付ボルト	2-M8 長さ 35
スプリングワッシャ	2-M8

**L** :レバー方向左(右取付)

**R** :レバー方向右(左取付)

ロック

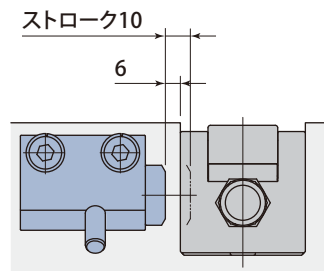
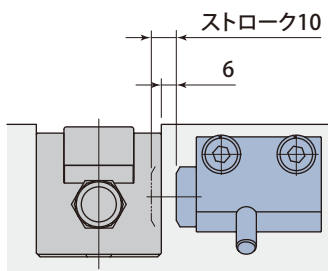
ロック



ダイリフタ DLF□ スクラップシユータ仕様

アンロック

アンロック



ダイリフタ DLF□P    ストップ P





## A ストッパA型

ダイリフタが抜き差しできます。  
(エンドプレートなし)

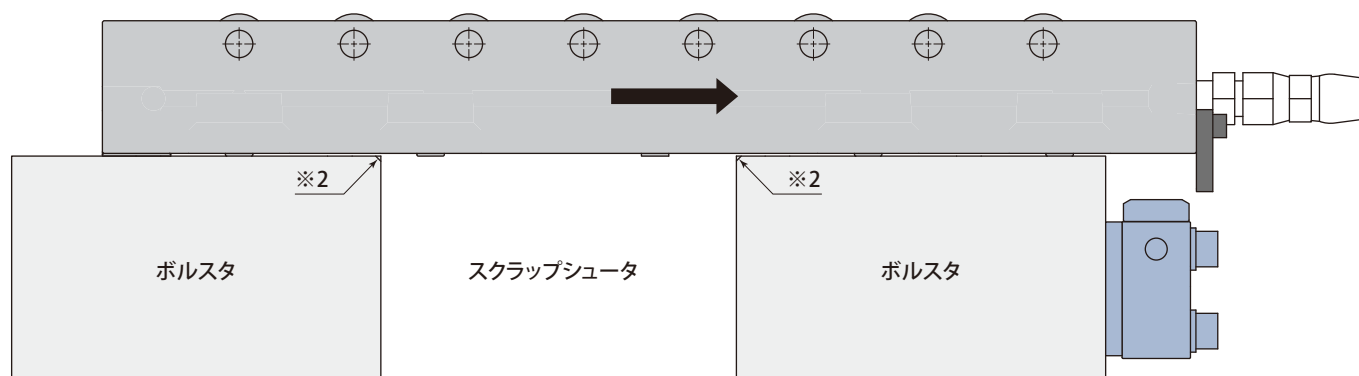
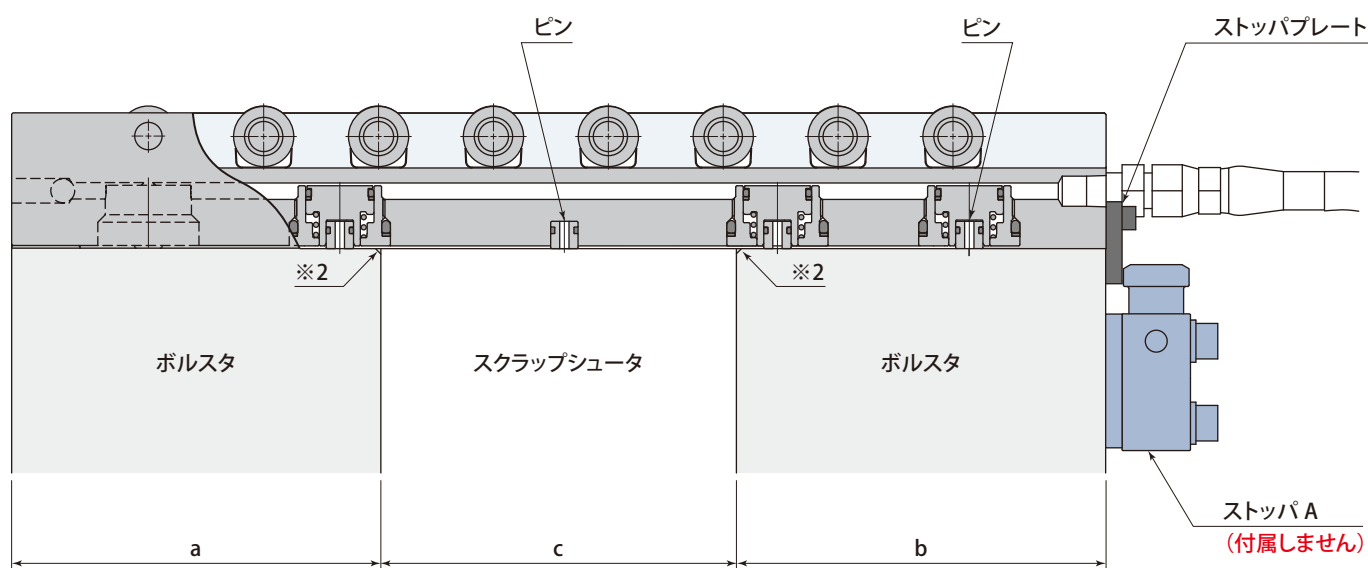
型式表示

DLF 50 Y 0500 A

- 1 ダイリフタ幅 ※1
- 2 Y: 標準型 H: 重荷重型
- 3 ダイリフタ全長寸法(mm) ※4桁で表記

※1 ダイリフタ幅  
ストッパA型は、DLF28, DLF50のみです。  
DLF80(幅80mm)には対応していません。

1 2 3 については、  
→101 ~ 102ページ を参照してください。



- スクラップシュータ寸法 a, b, c を指示してください。
  - スクラップシュータが広い場合、センタにピンが付きます。
  - ストッパプレートは、ダイリフタに付属します。
  - ストッパAは、付属しません。別途、発注してください。
  - ダイリフタをT溝で使用する場合は、ダイリフタにあわせてT溝を加工してください。
- ※2: ダイリフタをレベル調整することでピンが飛び出す(最大1.6mm)場合は、ボルスタを面取りしてください。

ストップ A ストップA型のアクセサリです。

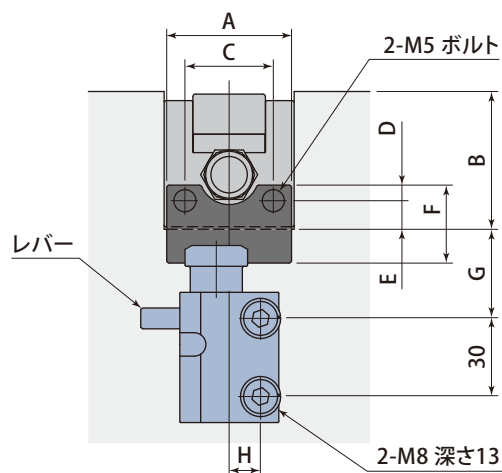
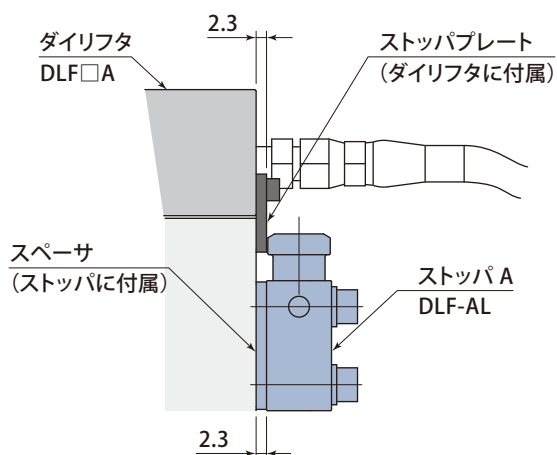
型式表示

レバー方向  
**DLF - A** **L** :レバー左側  
**R** :レバー右側

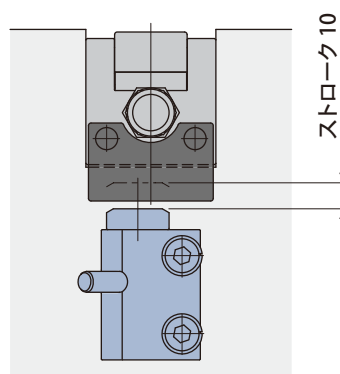
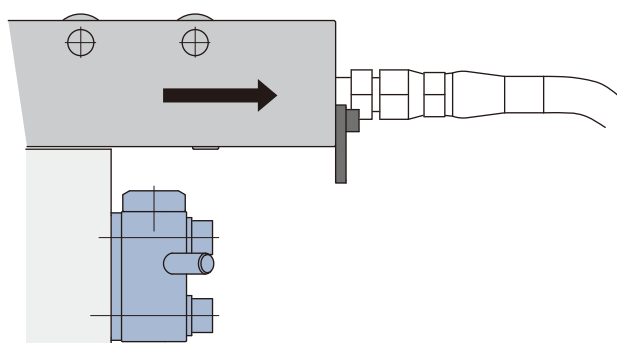
ストップ A 型式		DLF-AL / DLF-AR		
ダイリフタ 型式		DLF28	DLF50	
リフトストローク		3	3	
プレート寸法	A	26	48	
	F	20	30	
	C	18	34	
	D	5	6	
	E	5	11	
溝寸法		B	45	53
取付寸法	G	30	34	
	H	17	12	
ストップ取付ボルト		2-M8 長さ 40		
スプリングワッシャ		2-M8		

mm

ロック



アンロック



● 本図は、レバー左側 **L** です。

## C キーストツパC型

ボルスタT溝1本当りに  
2本のダイリフタをセットします。

型式表示

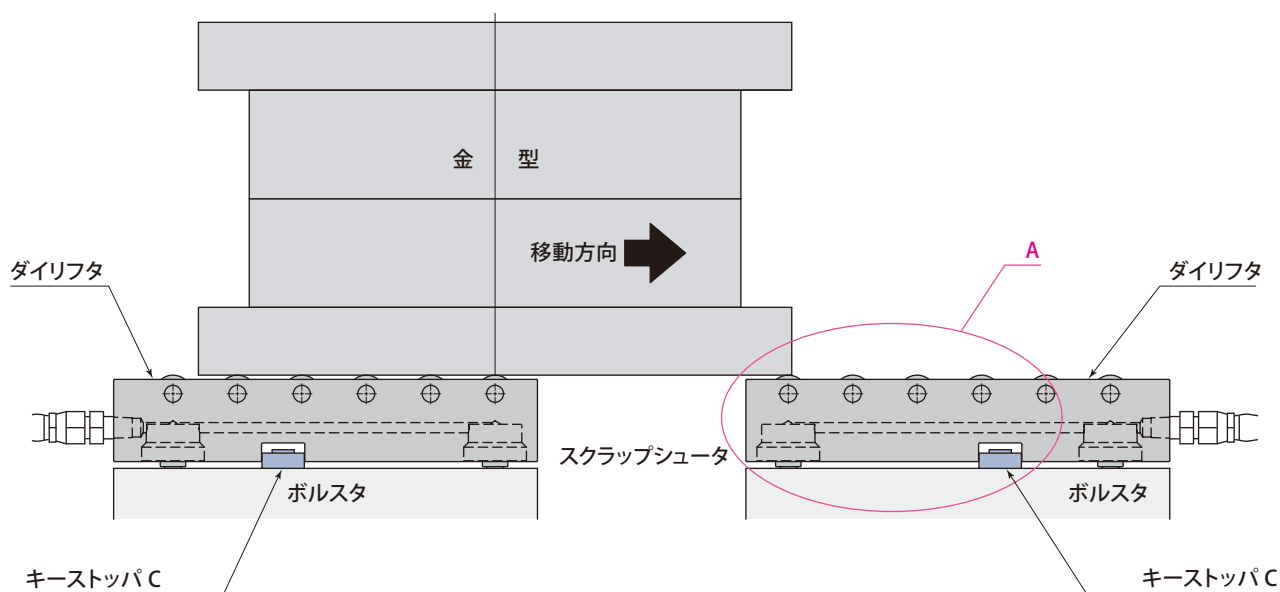
DLF **50** **H** **0500** **C**

- 1 ダイリフタ幅 ※1
- 2 H: 重荷重型 ※2
- 3 ダイリフタ全長寸法(mm) ※4桁で表記

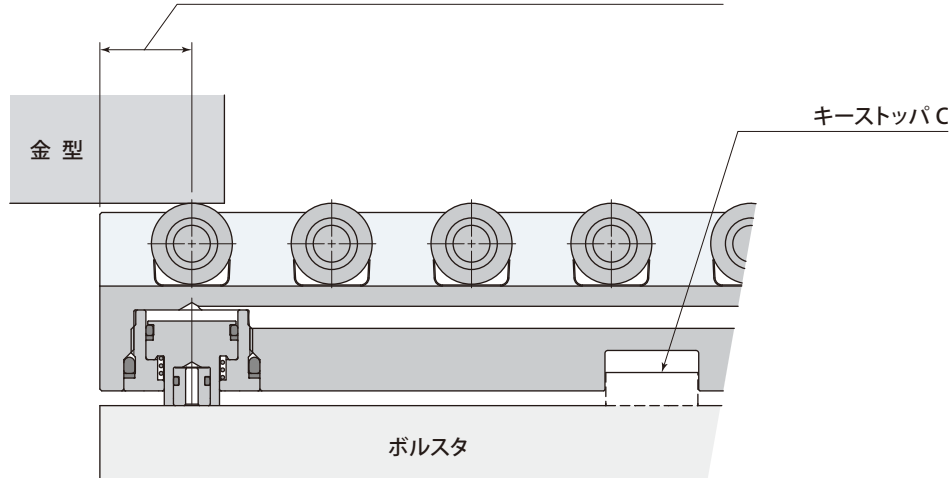
※1 ダイリフタ幅  
キーストツパC型は、DLF28,DLF50のみです。  
DLF80(幅80mm)には対応していません。

※2 Y: 標準型には対応していません。

1 2 3 については、  
→101 ~ 102ページ を参照してください。



ローラとシリンダをダイリフタ端面の近くに設けています。

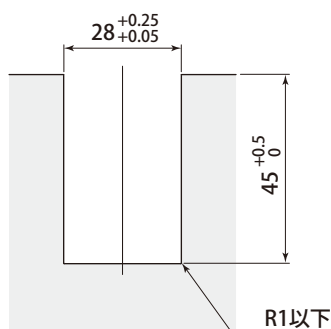
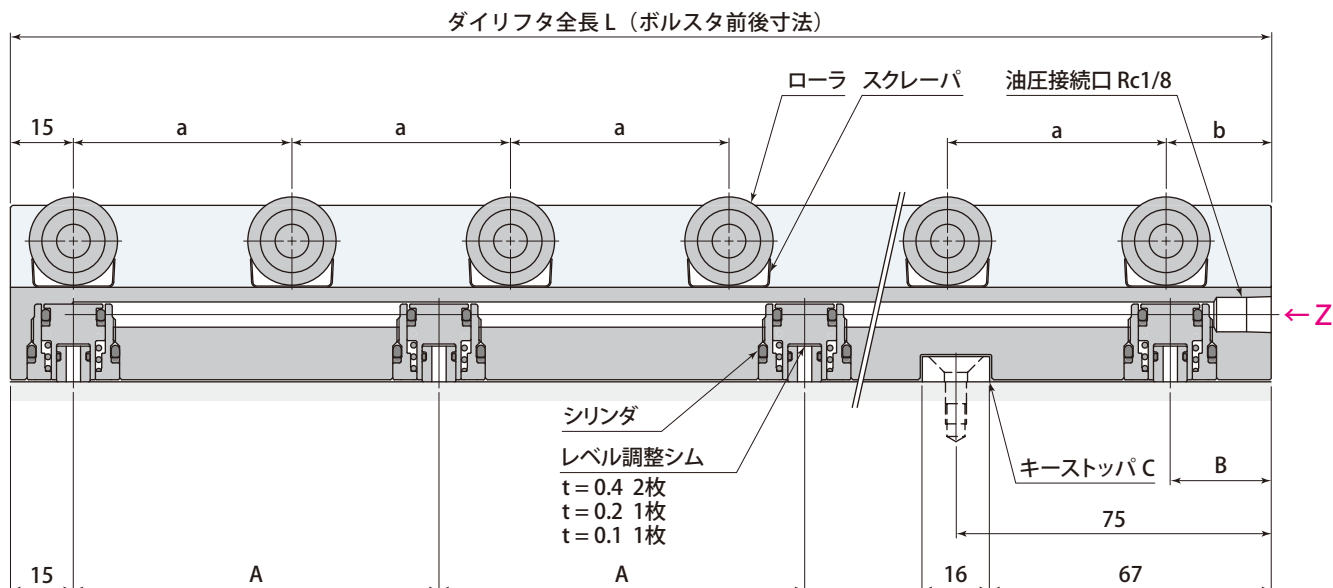


詳細:A

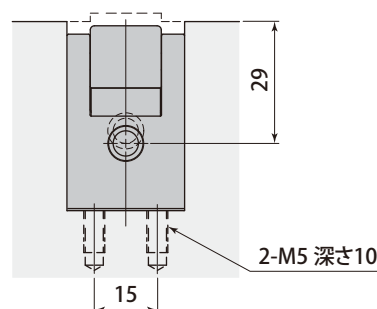
- ダイリフタ全長と金型荷重を指示してください。
- ローラとシリンダをダイリフタ端面近くに設けることにより、スクラップシュータを渡った金型が、スムーズに移動できます。
- エア抜きバルブは設けていませんので、エア抜きは配管網手で行ってください。

## 参考仕様

## キーストップC DLF28H



溝加工図



VIEW : Z

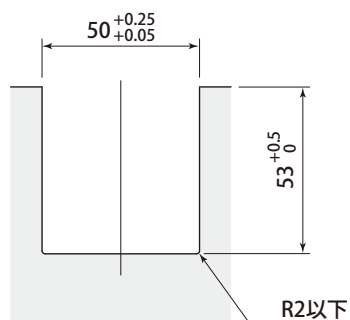
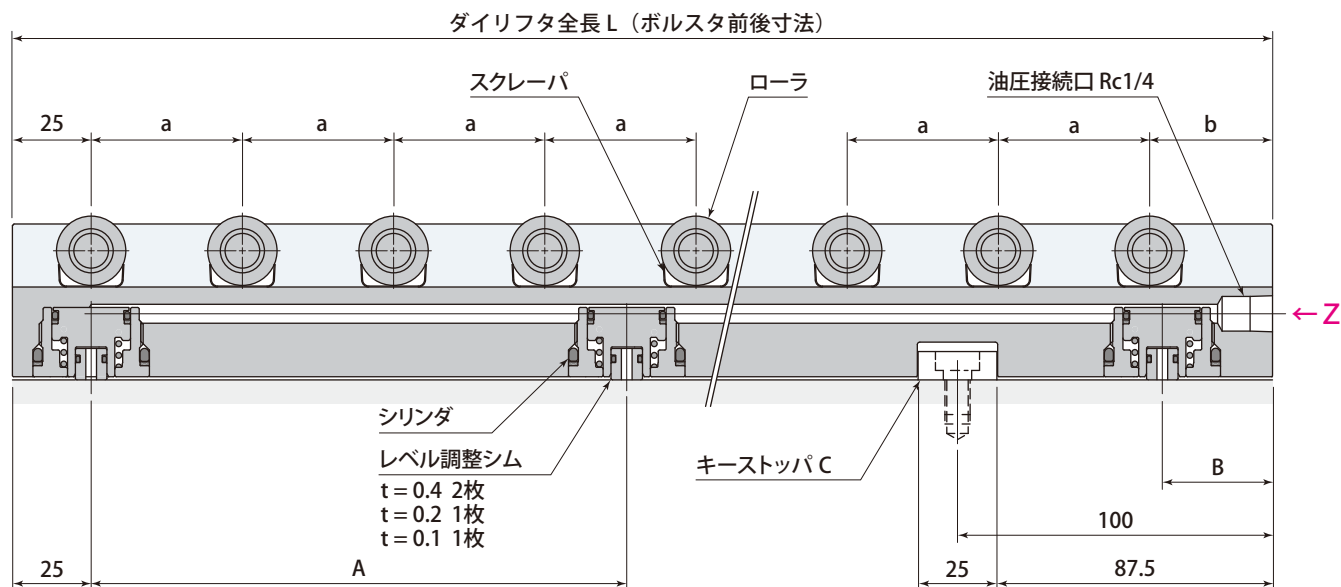
ダイリフタ全長 L		mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400
ローラ数			4	4	5	6	6	6	7	8	8
100 mm当りの許容荷重		kN	1.96	1.74	1.96	2.14	1.96	1.81	1.96	2.09	1.96
1本当りの許容荷重 ※		kN	3.92	3.92	4.9	5.88	5.88	5.88	6.86	7.84	7.84
ローラピッチ	a	mm	53	61	52	47	52	57	51	47	51
	b	mm	26	27	27	25	25	25	29	31	28
シリンダ数			2	2	3	4	4	4	4	4	4
1本当りのリフト力		kN	8.9	8.9	13.4	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8	17.8
総シリンダ容積		cm <sup>3</sup>	1.08	1.08	1.62	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16
シリンダピッチ	A	mm	160	185	105	78.5	87	95	103.5	112	120
	B	mm	25	25	25	24.5	24	25	24.5	24	25
質量		kg	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.6	2.8
キーストップ取付ボルト			2-M5 長さ10								

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

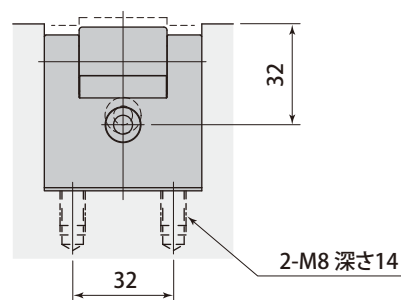
※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

## 参考仕様

## キーストッパC DLF50H



溝加工図



VIEW : Z

ダイリフタ全長 L		mm	200	225	250	275	300	325	350	375	400
ローラ数			5	5	6	6	6	7	8	8	8
100 mm当りの許容荷重		kN	4.65	4.13	4.46	4.06	3.72	4.01	4.25	3.97	3.72
1本当りの許容荷重 ※		kN	9.3	9.3	11.2	11.2	11.2	13	14.9	14.9	14.9
ローラピッチ	a	mm	35	41	38	43	48	44	41	45	48
	b	mm	35	36	35	35	35	36	38	35	39
シリンダ数			2	2	2	3	3	3	3	3	3
1本当りのリフト力		kN	24	24	24	36	36	36	36	36	36
総シリンダ容積		cm <sup>3</sup>	3	3	3	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
シリンダピッチ	A	mm	140	165	190	108	120	133	145	158	170
	B	mm	35	35	35	34	35	34	35	34	35
質量		kg	3.2	3.6	4	4.4	4.8	5.2	5.6	6	6.4
キーストッパC 取付ボルト			2-M8 長さ 14								

● 最高油圧力：24.5MPa ● リフト力は油圧力24.5MPaの値です。 ● 保証耐圧力：36.7MPa ● 使用周囲温度：0～70℃

※ すべてのローラが金型に接触する場合の最大許容荷重です。

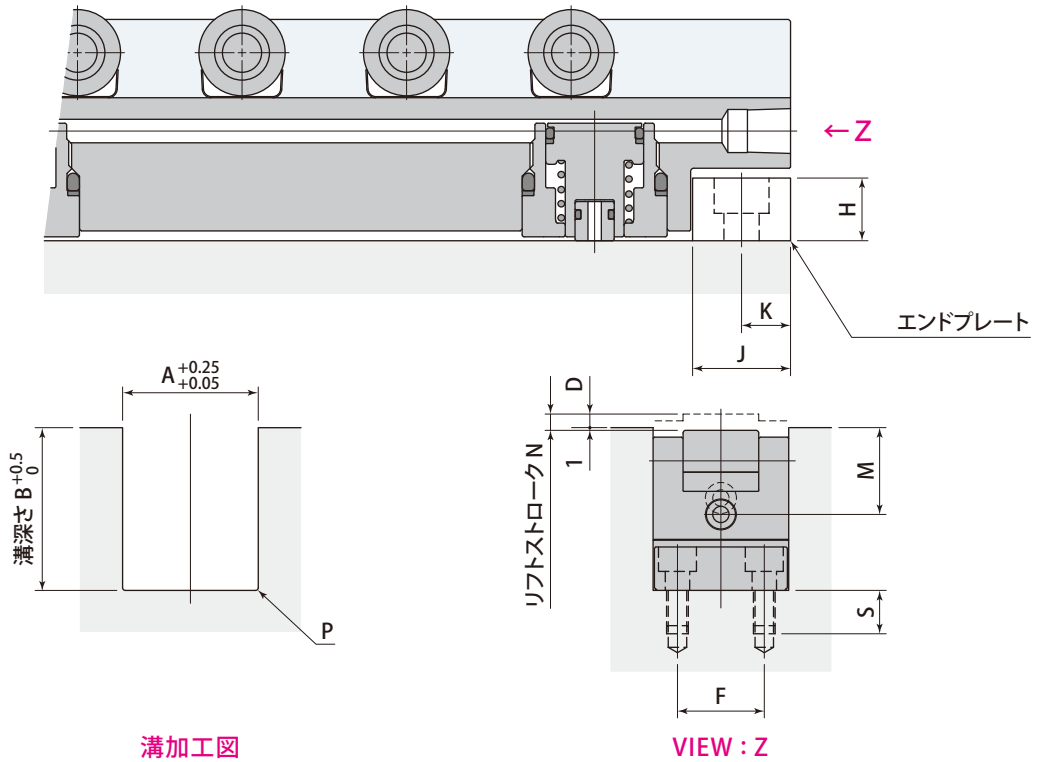


ロングリフト仕様

型式表示

DLF **50** **Y** **0500** - 図面番号

- 1 ダイリフタ幅
  - 2 Y:標準型 H:重荷重型
  - 3 ダイリフタ全長寸法(mm)※4桁で表記
- ロングリフト仕様は末尾に図面番号が入ります。
- 1 2 3 については、→ 101 ~ 102 ページ を参照してください。

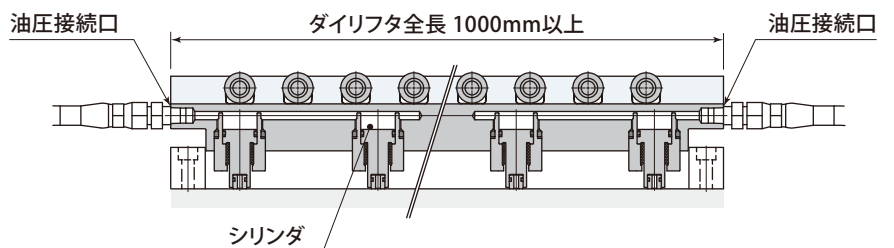


溝加工図

VIEW : Z

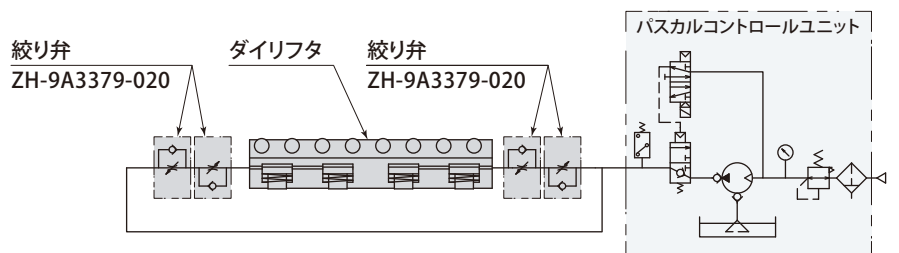
全長1000mm以上の場合、2ポート配管になります

- 全長1000mm以上・リストストローク12mm以上の場合は、リフトスピードをあわせるために(平行にリフトさせるため)2ポート配管になります。エア抜きバルブは設けていませんので、ホースをはずしてエア抜きを行ってください。



- リフトスピードをあわせるため(平行にリフトさせるため)、回路内に絞り弁を設けてください。絞り弁は別途、発注してください。

- 絞り弁をお客様で用意される場合は、下記の製品を推奨します。



メーカー名：廣瀬バルブ工業株式会社  
 品名：スロットルチェックバルブ  
 型式：HT-728-02

参考 絞り弁を設けたダイリフタ回路図

ダイリフタ DLF ロングリフト仕様

## ● DLF28 ロングリフト仕様 リフトストローク 6 ~ 16 mm

mm

リフトストローク	N	3(標準)	6	8	12	16
溝深さ	B	45	52	56	64	73
ローラレベル	D	2	5	7	11	15
エンドプレート厚み	H	6	12	19	25	36
エンドプレート取付ボルト		4-M6 長さ 10	4-M6 長さ 16	4-M6 長さ 22	4-M6 長さ 30	4-M6 長さ 35
ネジ深さ	S			10		
	K			8		
	J			16		
	A			28		
	P			R1 以下		
	M			29		
	F			15		

## ● DLF50 ロングリフト仕様 リフトストローク 6 ~ 20 mm

mm

リフトストローク	N	3(標準)	6	8	10	12	16	20
溝深さ	B	53	60	64	73	73	80	89
ローラレベル	D	2	5	7	9	11	15	19
エンドプレート厚み	H	9	16	19	30	30	38	38
エンドプレート取付ボルト		4-M8 長さ14	4-M8 長さ20	4-M8 長さ25	4-M8 長さ30	4-M8 長さ30	4-M8 長さ40	4-M8 長さ40
ネジ深さ	S				14			
	K				12.5			
	J				25			
	A				50			
	P				R2 以下			
	M				32			
	F				32			

## ● DLF80 ロングリフト仕様 リフトストローク 6 ~ 16 mm

mm

リフトストローク	N	4(標準)	6	12	16
溝深さ	B	80	85	96	109
ローラレベル	D	3	5	11	15
エンドプレート厚み	H	16	25	25	45
エンドプレート取付ボルト		4-M10 長さ 20	4-M10 長さ 30	4-M10 長さ 30	4-M10 長さ 50
ネジ深さ	S			18	
	K			12.5	
	J			25	
	A			80	
	P			R2 以下	
	M			49	
	F			50	

- リフトストローク12mm以上・全長1000mm以上の場合は、2ポート配管になります。
- リフトストローク16mm以上のDLF28、リフトストローク20mm以上のDLF50は、ローラカバー仕様→119ページになります。
- プリローラはダイリフタとローラレベルを合わせるため、特殊仕様になります。
- クランプは、ロングストロークを選定してください。標準ストロークのクランプを使用する場合は、クランプをボルス外へ退避させた後、ダイリフタをリフトさせてください。



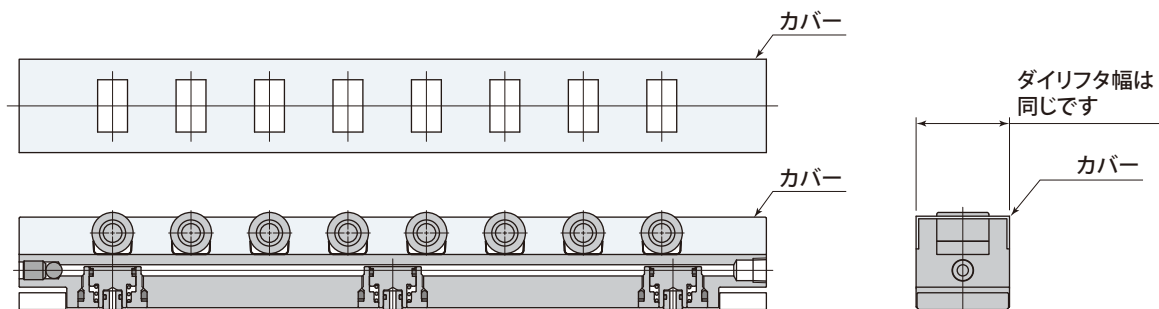
型式表示

DLF **50** **Y** **0500** - **図面番号**

- 1 ダイリフタ幅
  - 2 Y:標準型 H:重荷重型
  - 3 ダイリフタ全長寸法(mm)※4桁で表記
- ローラカバー仕様・高温仕様・特殊シリンダ配置・特殊ローラ数は末尾に図面番号が入ります。

1 2 3 については、  
→ 101 ~ 102 ページ を参照してください。

**ローラカバー**      ダイリフタの上面にカバーをつけ、スクラップがローラ内に入らないようにします。



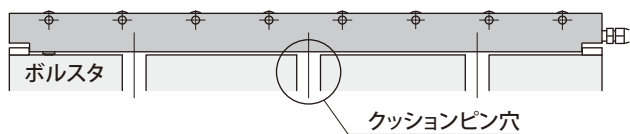
- リフトストローク16mm以上のDLF28、リフトストローク20mm以上のDLF50は、ローラカバー仕様になります。

**高温仕様**      金型やその周囲が高温の場合に使用します。

- 高温仕様の使用周囲温度は5 ~ 120℃です。

**特殊シリンダ配置**

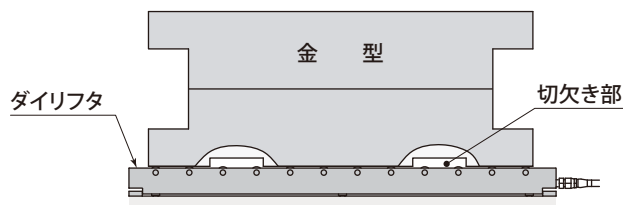
ダイリフタ溝にクッションピン穴などがある場合、シリンダの配置が特殊になります。



- ボルスタ形状寸法を指示していただきます。詳細は、お問合せください。

**特殊ローラ数**

金型の下面に切欠き部がある場合、ローラ数が特殊になります。



- 金型下面の形状寸法を指示していただきます。詳細は、お問合せください。





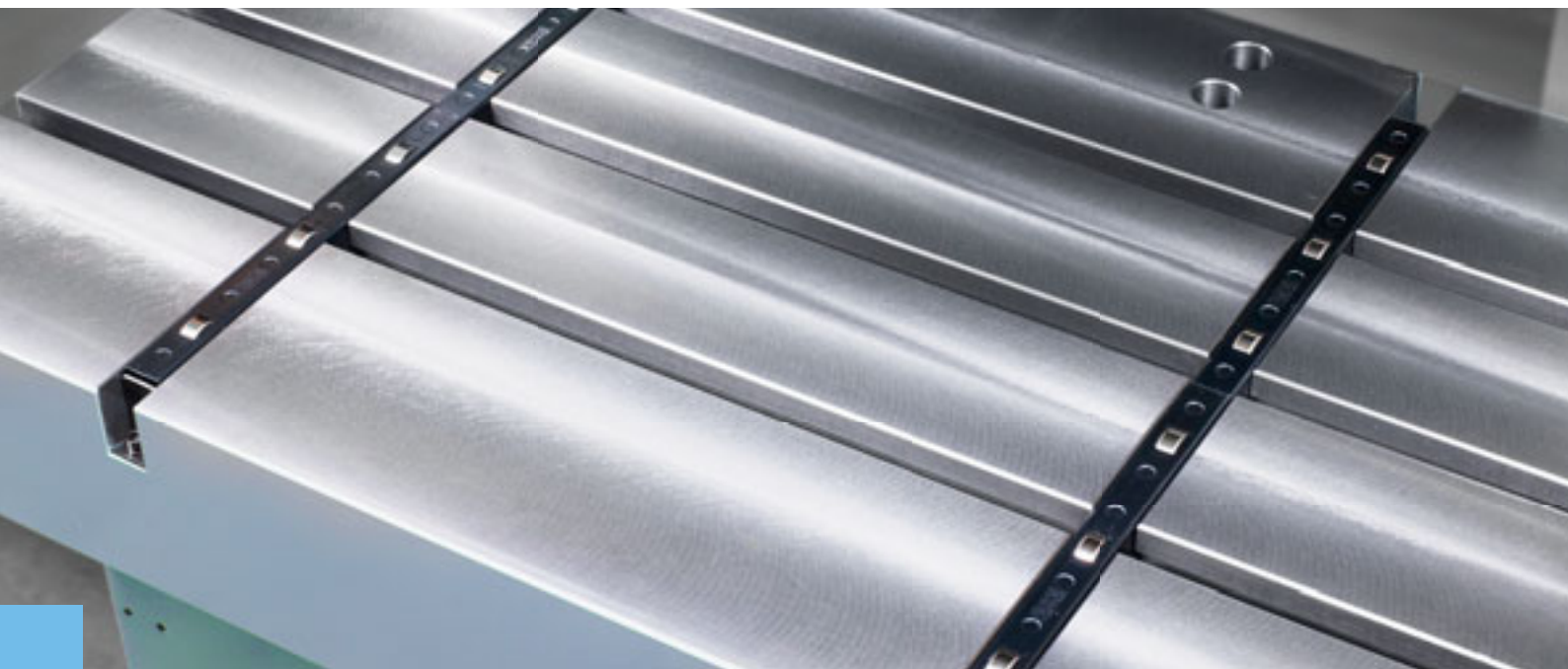
# Die-roller model DRA

ダイローラ



ダイローラ DRA

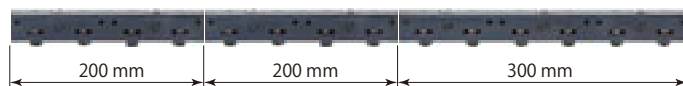
スプリング力で金型をリフトアップするので油圧源が不要です。設置もボルスタのT溝に挿入するだけで完了します。



## 型式表示

DRA 30 - 200 - 28

- 1 ダイローラ幅  
DRA 18 : 18 mm  
DRA 20 : 20, 22, 24 mm  
DRA 30 : 28, 32, 36 mm
- 2 ダイローラ長さ  
200 : 200 mm  
300 : 300 mm
- 3 T溝・U溝の a 寸法 (mm)

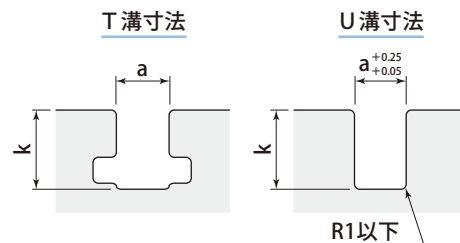


長さ200 mmと300 mmのダイローラを組み合わせることにより、  
100 mmピッチで任意の全長のローラが構成できます。

## 3 T溝・U溝寸法

型 式	DRA18	DRA20	DRA30
3 a mm	18	20 (標準), 22, 24	28 (標準), 32, 36
k mm	32 ~ 43		44 ~ 58

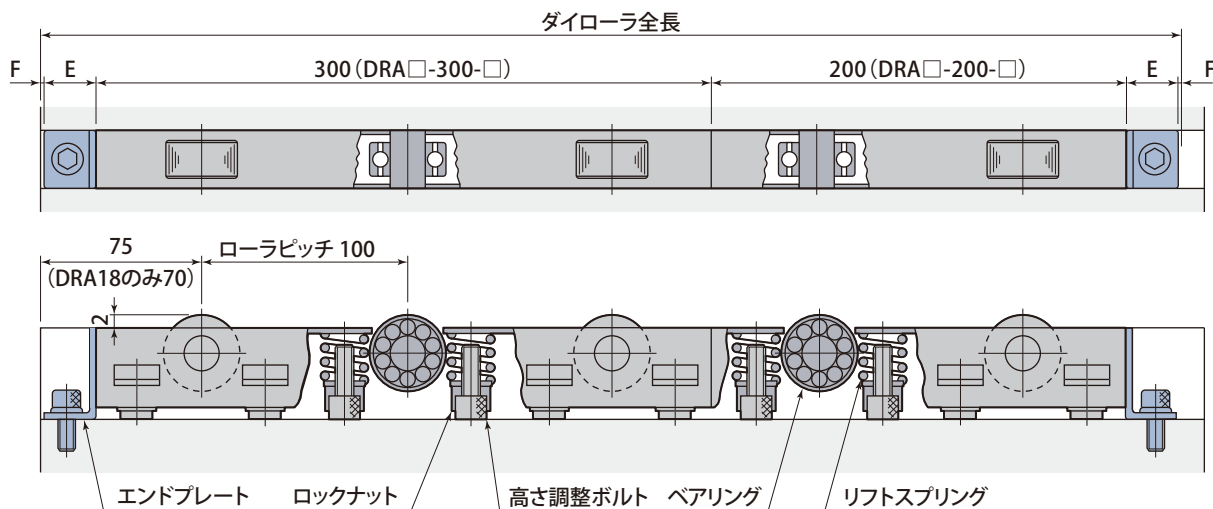
- T溝、U溝の深さに合わせ、高さ調整ボルトでローラレベル(最大リフト量2mm)を調整してください。



## 仕 様

型 式		DRA18	DRA20	DRA30	
100mm 当りのリフト力 (1列分)	kN	0.588	0.735	1.47	
単体当りの質量	DRA□-200-□ (長さ200mm)	kg	0.31	0.36	0.75
	DRA□-300-□ (長さ300mm)	kg	0.46	0.53	1.13
高さ調整ボルト 1本当りのリフト力	kN	0.294	0.367	0.735	

- 使用周囲温度：0 ~ 110℃ ● 単体長さが200mm、300mmのダイローラを組合せ、自由な長さを選定してください。
- ローラレベル調整後はロックナットで必ず高さ調整ボルトをロックしてください。
- 高さ調整ボルトを外すことにより、リフト力を減らすことができます。ただし、両端の高さ調整ボルトは必ず取付けてください。

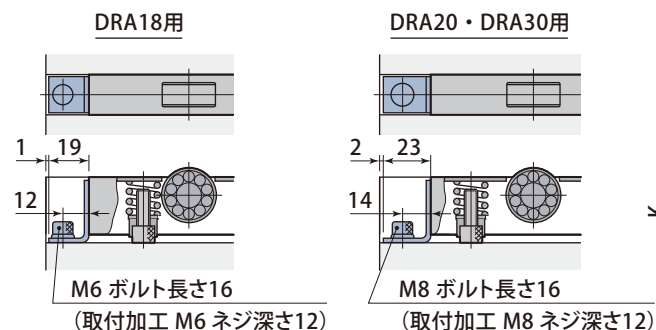


mm			
型 式	DRA18	DRA20	DRA30
E	19	23	23
F	1	2	2

エンドプレート (L型ストップ)

DRL-18 L...・K寸法 L:低型 H:高型

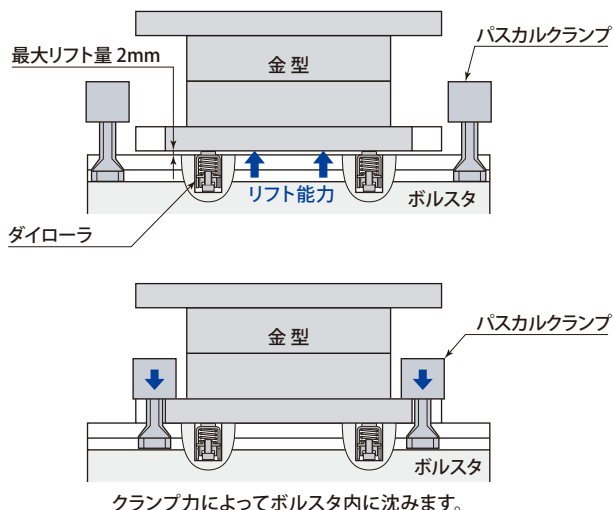
T溝・U溝寸法 a : 18~36 (mm)



型 式		T溝・U溝寸法 a	A	K
DRL-18	L	18	17	32
	H			43
DRL-20	L	20	19	32
	H			43
DRL-22	H	22	21	43
DRL-24	H	24	23	43
DRL-28	L	28	27	45
	H			58
DRL-32	H	32	31	58
DRL-36	H	36	35	63

● エンドプレートは、高さ K = (溝深さ k - 0.5mm) に切断して使用してください。

2列での最大リフト能力



全長※ mm	型 式		
	DRA18	DRA20	DRA30
250	2.35	2.94	5.88
350	3.53	4.41	8.82
450	4.70	5.88	11.7
550	5.88	7.35	14.7
650	7.06	8.82	17.6
750	8.23	10.2	20.5
850	9.41	11.7	23.5
950	10.5	13.2	26.4
1050	11.7	14.7	29.2
1150	12.9	16.1	32.3
1250	14.1	17.6	35.3
1350	15.2	19.1	38.2
1450	16.4	20.5	41.1
1550	17.6	22.0	44.1

※ DRA18の全長は上記寸法より10mm短くなります。