

Pascal rod-swing clamp

air-operated

model **TNA**

エア駆動 スイングロッドクランプ

金型保持力

39, 69, 108 kN

強力バネによる安全機構

- エア圧ゼロ時にも十分なクランプ力で金型を保持。
- プレス機械の上型クランプに最適。

リミットスイッチ作動機構

- クランプ、アンクランプ動作をクランプロッドにて安全確認。

エキセントリック方式クランプ機構

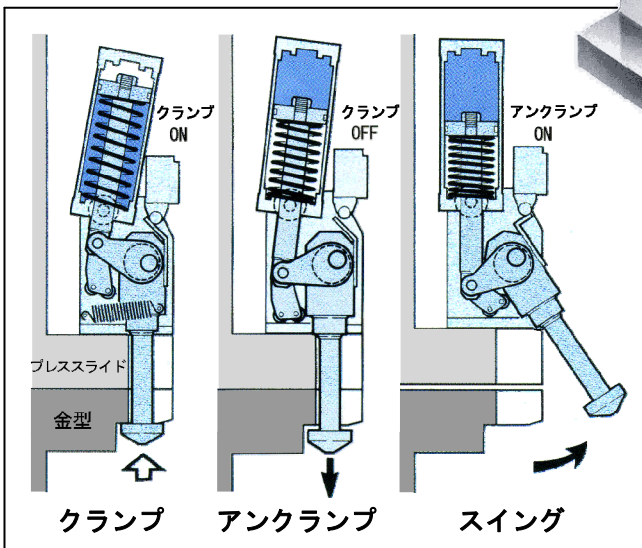
- 最も効率的で耐久性に優れる。
- 耐衝撃、振動を十分に考慮。
- 給油不要。

優れた剛性をもつクランプロッド

- クロームモリブデン鋼に完全な熱処理、表面処理施工。

クランプロッド ポジションインジケータ

- クランプ、アンクランプ、スイング状態をインジケータにより容易に確認可能。



■ 特長

- ① エア・エキセントリック方式のシンプルなメカニズムによりコンパクトなボディで強力なクランプ力を発生でき、しかも耐久性、耐衝撃も十分考慮されています。
- ② クランプ時はエアシリンダの出力をエキセントリック方式により増大させ、クランプロッドに大きな引上力及び保持力を与えています。特にモデル TNA□A/TNA□B(バネ入り)はエアシリンダ内に強力なバネを内蔵。エア供給が絶たれた時でも十分な金型保持力が働いていますのでプレス休止時にも型のゆみみを全く生じない安全仕様です。
- ③ クランプ本体側面のインジケータでクランプ、アンクランプ、スイングの状態を外から容易に確認することができます。
- ④ クランプ、アンクランプ動作確認用リミットスイッチが標準装備され、確実なインターロックが構成できます。
- ⑤ すべての機能はメンテナンスフリーです。



Pascal

Pascal rod-swing clamp

air-operated

model **TNA**

■ 型式と仕様

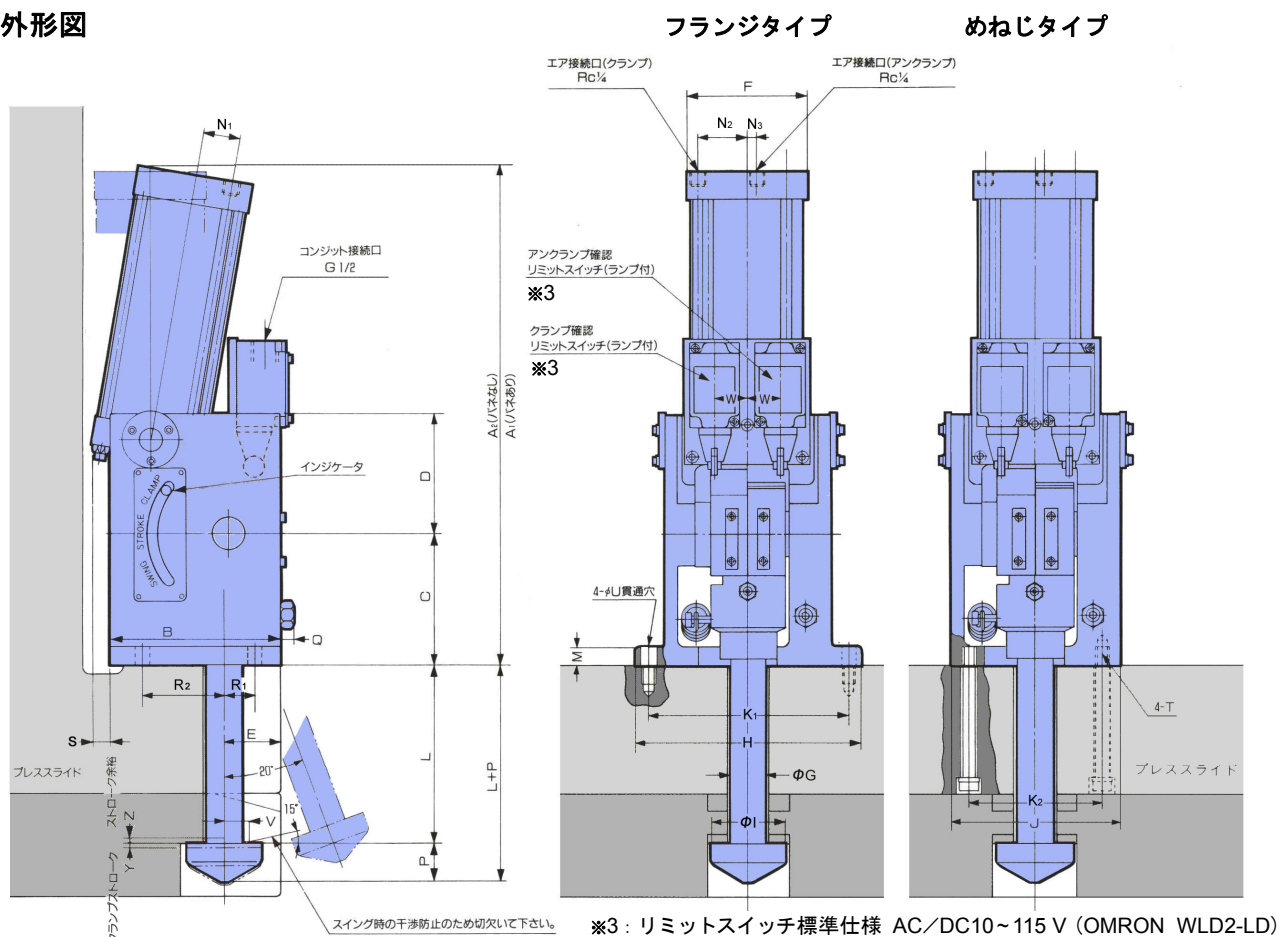
TNA サイズ ① ② - ③

- ① シリンダ内蔵バネの有無と取付部形状(下図参照) --- **A** バネ入り・フランジタイプ **B** バネ入り・めねじタイプ
C バネ無し・フランジタイプ **D** バネ無し・めねじタイプ
- ② スイング角度 ----- 20° (特殊仕様は別途お打合せください。)
- ③ クランプ部厚さ ----- L mm

型式	金型引上力 ※1		金型保持力 ※1		クランプ ロッド耐力 kN	クランプ ストローク mm	ストローク 余裕 mm	スイング 角度 ※2 (標準)	エア圧力 MPa		使用温度 °C
	エア圧 0.5MPa	エア圧 0.5MPa	エア圧 0MPa	エア圧 0MPa					定格	最高	
TNA040A/TNA040B	19.6	39.2	10.7	—	58.8	3.0	0.5	20°	0.49	0.68	0~70
TNA040C/TNA040D	14.7	28.4	—	—							
TNA063A/TNA063B	30.4	68.6	19.6	—							
TNA063C/TNA063D	21.5	49.0	—	—							
TNA100A/TNA100B	49.0	107.8	29.4	—	147.0	3.5	1.0				
TNA100C/TNA100D	34.3	78.4	—	—							

※1: 金型引上力及び保持力は上表値の±10%のバラツキがあります。
 ※2: スイング角度は指定角度にプリセットした状態で出荷されます。

■ 外形図



型式	A1 (H)	A2 (N)	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K1	K2	M	N1	N2	N3	P	Q	R1	R2	S	T	U	V	W	Y	Z
TNA040	353	290	110	90	82	34	80	22	150	50	100	130	80	17	25	30.5	0	25	18	20	20	16	M10	11	20	21.1	3.0	0.5
TNA063	397	354	135	105	95	45	96	28	180	60	145	160	105	16	29	39.0	7	30	18	25	40	13	M10	11	20	26.0	3.0	1.0
TNA100	465	412	158	135	120	43	118	34	225	75	178	200	110	20	31	47.0	8	40	19	20	50	13	M12	14	30	27.5	3.5	1.0

仕様は改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

営業資料 PA-048J REV.5 2013.04

Pascal

パスカル株式会社

www.pascaleng.co.jp