

Work positioning cylinder

工件定位油缸 双动型 7MPa

model **CEK**



XY 轴定位 model CEK-A



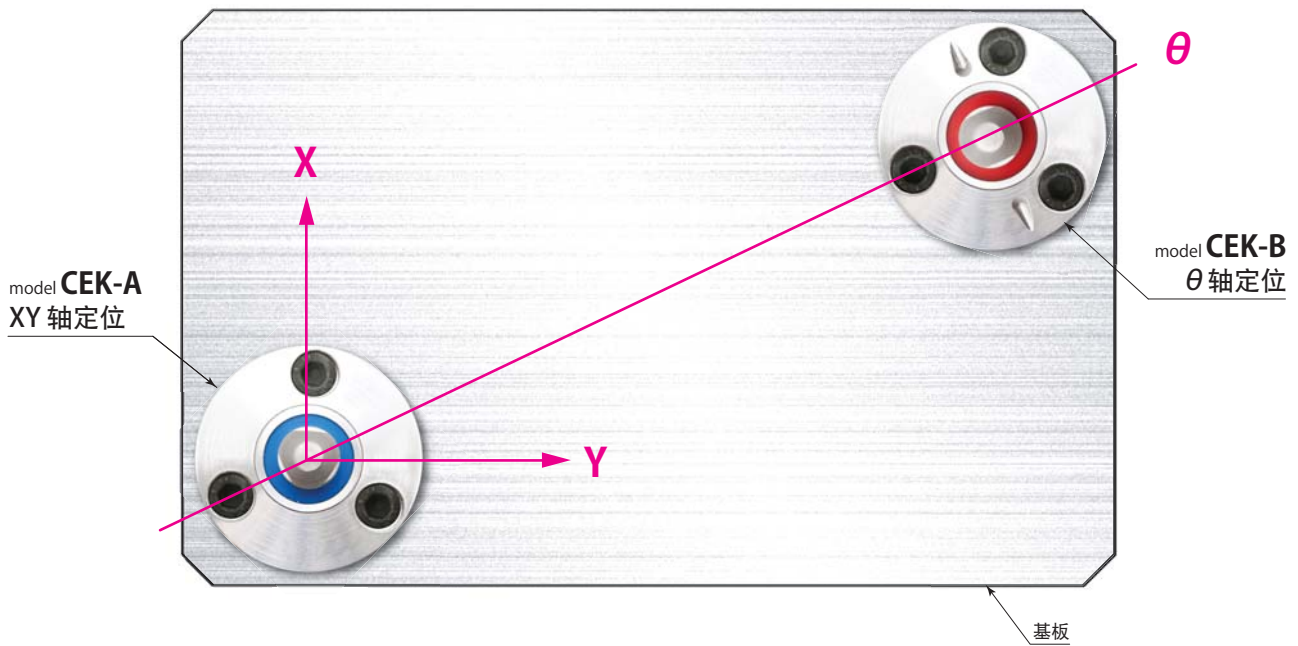
θ 轴定位 model CEK-B

XY轴定位

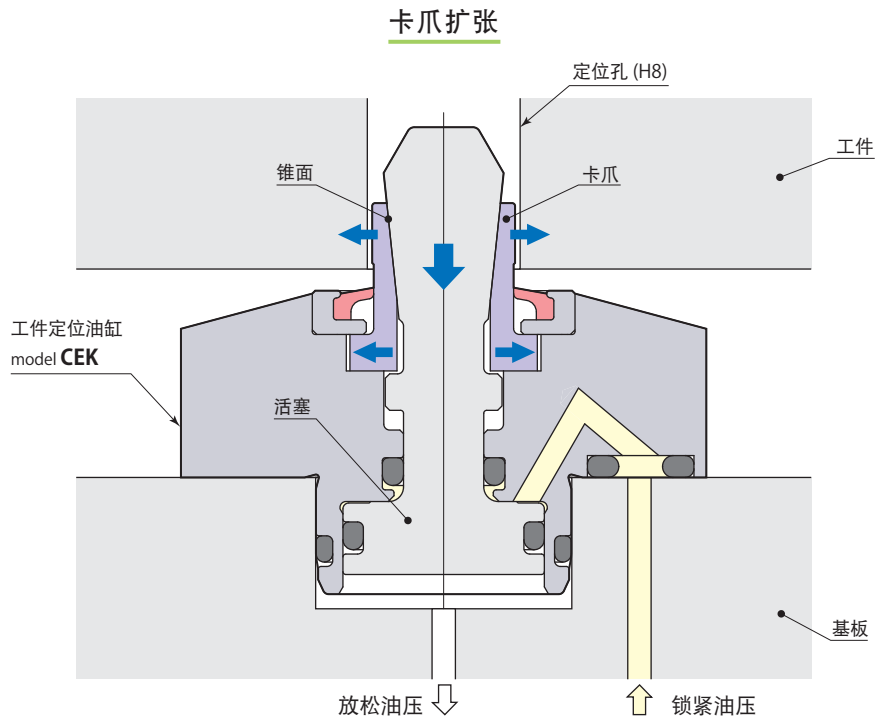
model **CEK-A** □ PAT. θ 轴定位model **CEK-B** □ PAT.

可对工件实现高精度定位，即使是分割工艺也能维持加工精度。

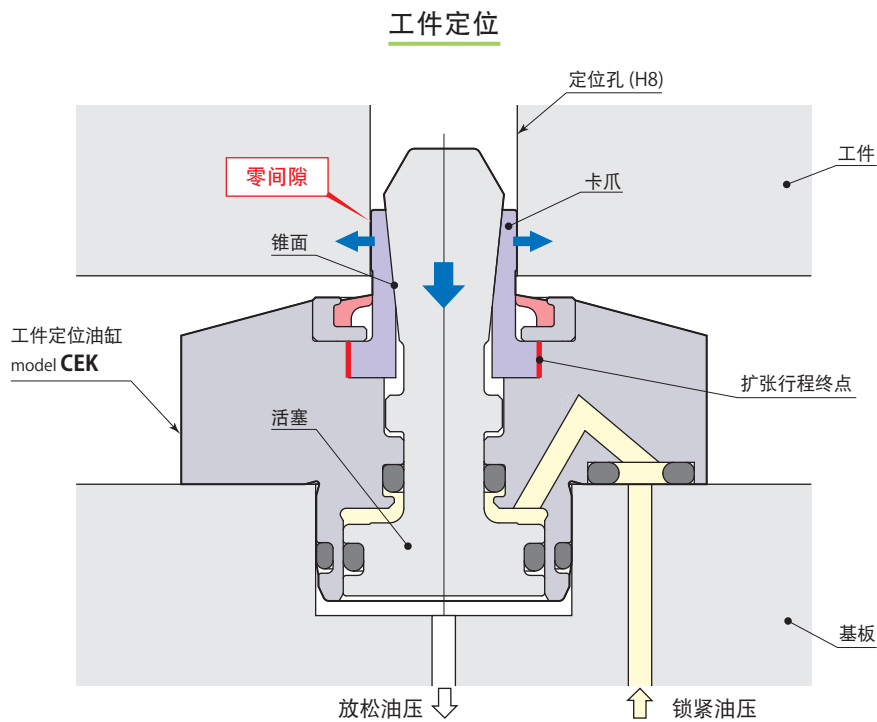
重复定位精度：小于 $5\mu\text{m}$



由XY轴定位及 θ 轴定位，实现高精度定位。



锁紧油压使活塞下降，卡爪沿着活塞的锥面向水平方向扩张。

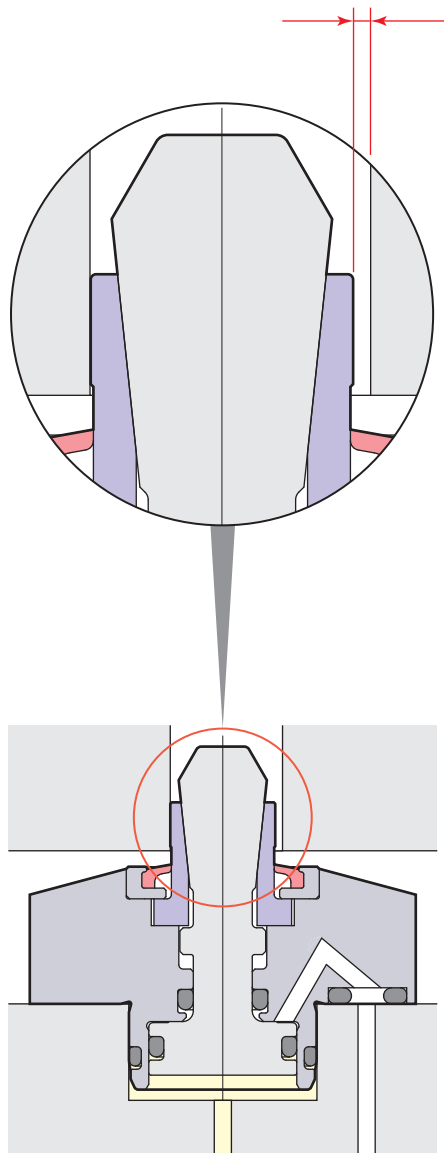


卡爪将在扩张行程终点发生径向弹性变形，因而可保证零间隙的高精度定位。

可对工件实现顺畅的夹紧与放松

间隙：0.2mm

空间大，夹紧与放松十分顺畅

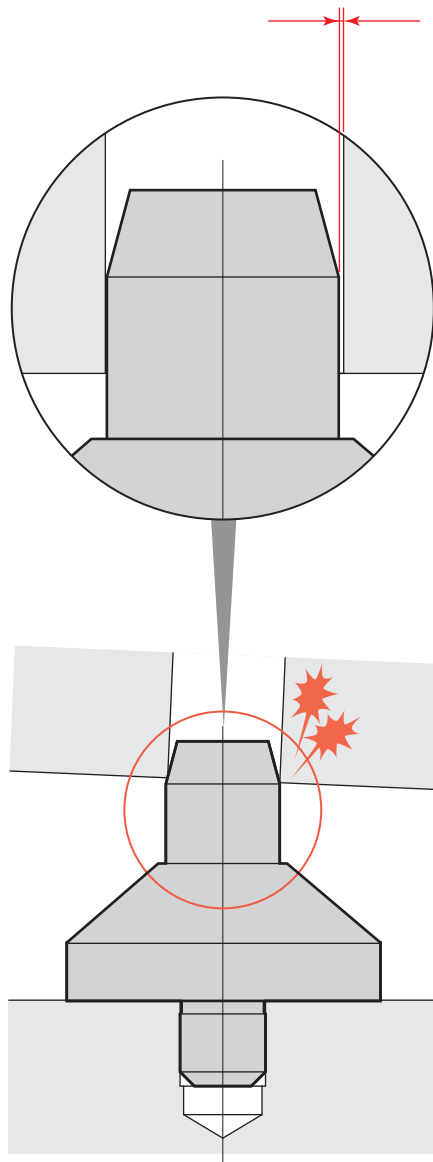


工件定位油缸

卡爪的扩张行程大，确保足够的空间(0.2mm)，使夹紧与放松顺畅。

间隙：0.01~0.03mm

空间小，夹紧与放松十分困难

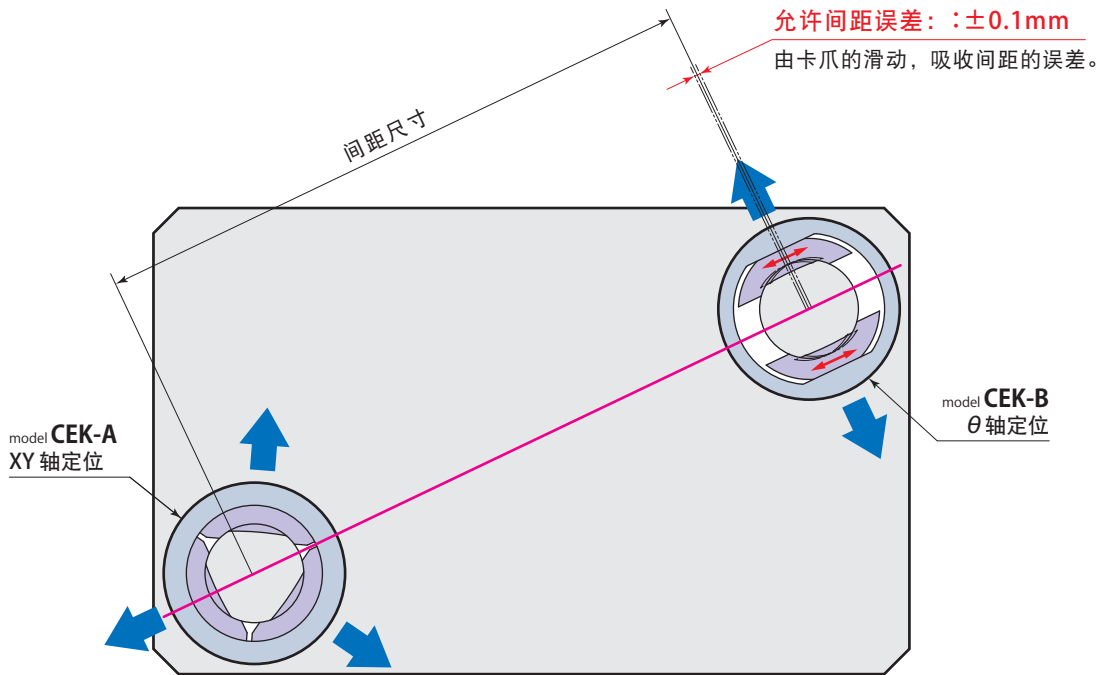


定位销

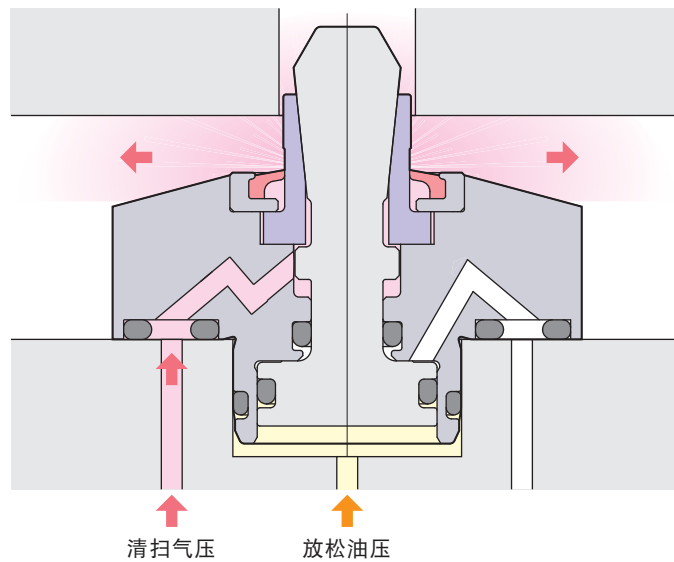
如果要求高精度定位，空间会狭窄，略有倾斜便很难将销插入(拔出)孔内。

部件数量多，与一般的定位销相比强度降低，因此不要对定位部施加冲击。

可吸收工件定位孔间距的误差



内置强力气压排尘回路



清扫空气从主杆、卡爪及防尘密封之间的缝隙吹出，防止铁屑或冷却液粘附或堵塞定位孔。

规 格

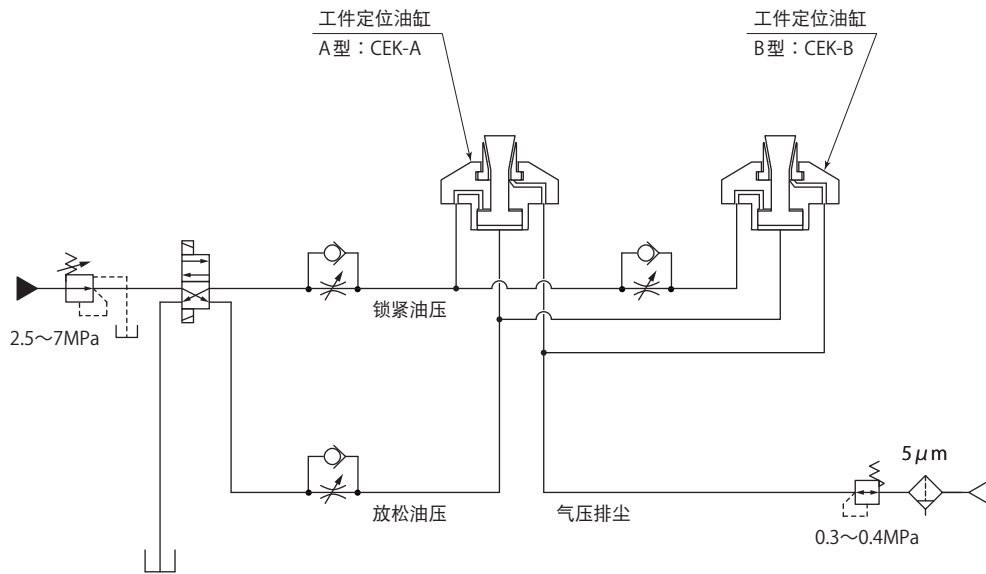
类型	大小	定位孔径
A : XY轴定位	01	08 09 10 11 12
	02	13 14 15 16
B : θ 轴定位	03	17 18 19 20

型 号		CEK-A01- <small>定位孔径</small> CEK-B01- <small>定位孔径</small>	CEK-A02- <small>定位孔径</small> CEK-B02- <small>定位孔径</small>	CEK-A03- <small>定位孔径</small> CEK-B03- <small>定位孔径</small>	
定位孔径	mm	8~12	13~16	17~20	
扩张力	油压为2.5MPa时	kN	1.21	1.78	2.52
	油压为5MPa时	kN	2.43	3.56	5.03
	油压为7MPa时	kN	3.40	4.99	7.05
全行程	mm	1.35	1.35	1.4	
油缸容量	锁紧	cm ³	0.17	0.25	0.37
	放松	cm ³	0.20	0.32	0.47
允许间距误差 [*]	mm	±0.1			
重复定位精度	μ m	5			
推荐排气气压	MPa	0.3~0.4			
质 量	kg	0.10	0.14	0.21	
安装螺栓推荐紧固扭矩 (强度分类12.9)	N·m	3.6	3.6	7.2	

● 油压范围:2.5~7 MPa ● 保证耐压:10.5 MPa ● 使用环境温度:0~70 °C ● 使用流体:普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

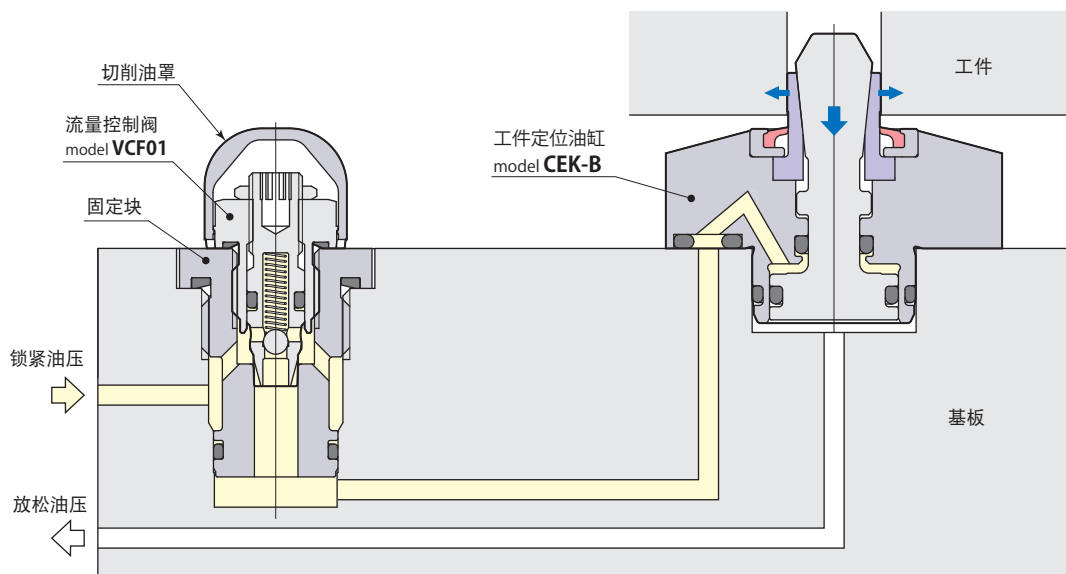
※:CEK-A与CEK-B一套使用时的值。非整套使用时不能吸收间距误差。

油气压回路图



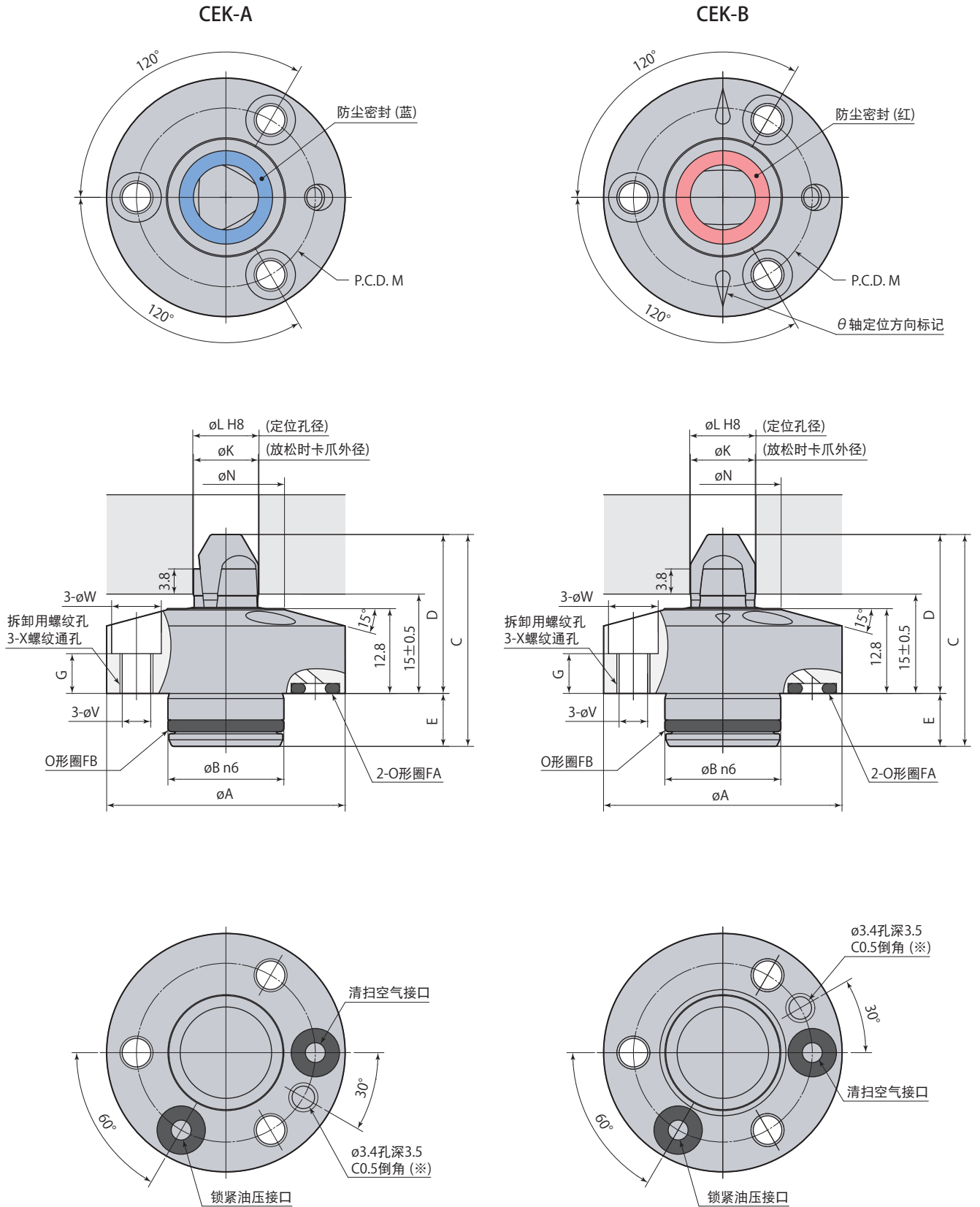
为了使定位精度稳定，配管设计时，应先从A型开始动作。

流量控制阀安装示例



关于流量控制阀model VCF→请参照490页。

外形尺寸图



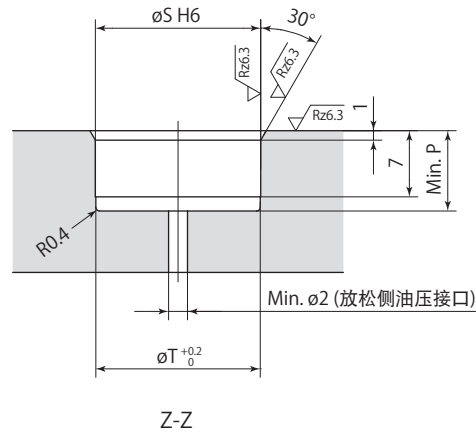
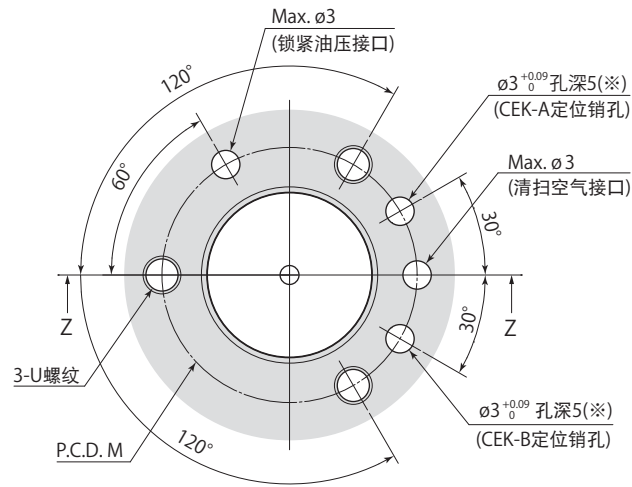
※:定位销是为了防止弄错安装位置。(推荐定位销:弹簧销 $\phi 3 \times 8$)

mm

型 号	CEK-A01- <small>定位孔径</small>					CEK-A02- <small>定位孔径</small>				CEK-A03- <small>定位孔径</small>			
	CEK-B01- <small>定位孔径</small>					CEK-B02- <small>定位孔径</small>				CEK-B03- <small>定位孔径</small>			
定位孔径	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
∅A	36					40				47			
∅B	17.5 ^{+0.023} / _{+0.012}					21 ^{+0.028} / _{+0.015}				26 ^{+0.028} / _{+0.015}			
C	32					35				38			
D	24					25				26			
E	8					10				12			
G	6					6				5			
∅K	7.8	8.8	9.8	10.8	11.8	12.8	13.8	14.8	15.8	16.8	17.8	18.8	19.8
∅L	8 ^{+0.022} / ₀	9 ^{+0.022} / ₀	10 ^{+0.022} / ₀	11 ^{+0.027} / ₀	12 ^{+0.027} / ₀	13 ^{+0.027} / ₀	14 ^{+0.027} / ₀	15 ^{+0.027} / ₀	16 ^{+0.027} / ₀	17 ^{+0.027} / ₀	18 ^{+0.027} / ₀	19 ^{+0.033} / ₀	20 ^{+0.033} / ₀
M	27					31				36			
∅N	18					22				25.6			
∅V	4.3					4.3				5.5			
∅W	7.5					7.5				9			
X	M5×0.8					M5×0.8				M6×1			
O形圈FA (FKM-90)	P4					P4				P4			
O形圈FB (FKM-90)	S15					S18				AS568-020			

- 本图表示的放松状态。
- 不附带定位销和安装螺栓。
- 确认CEK的安装后测量位置时，请利用外径∅A。

安装孔加工图



※:定位销是为了防止弄错安装位置。(推荐定位销:弹簧销 $\phi 3 \times 8$)

mm

型号	CEK-A01-定位孔径 CEK-B01-定位孔径	CEK-A02-定位孔径 CEK-B02-定位孔径	CEK-A03-定位孔径 CEK-B03-定位孔径
M	27	31	36
P	8.5	10.5	12.5
ϕS	$17.5^{+0.011}_0$	$21^{+0.013}_0$	$26^{+0.013}_0$
ϕT	17.3	20.8	25.8
U	M4	M4	M5