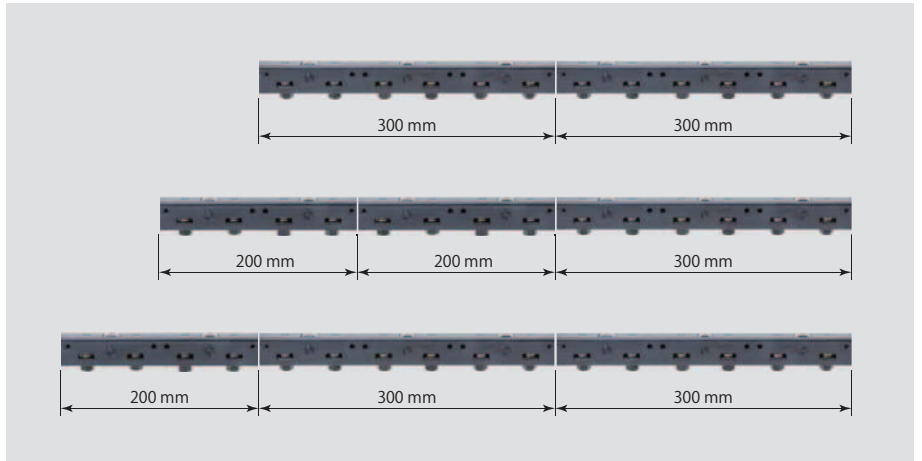
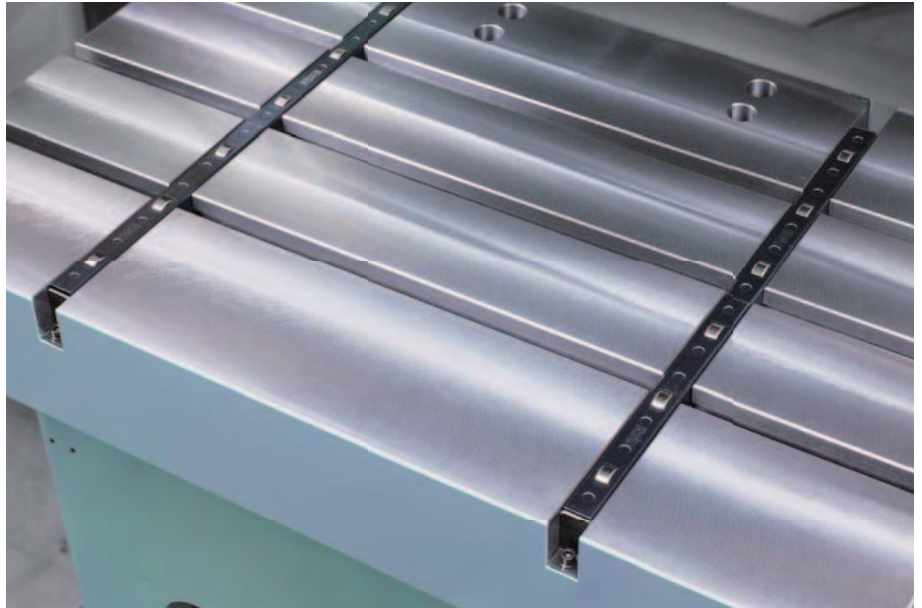


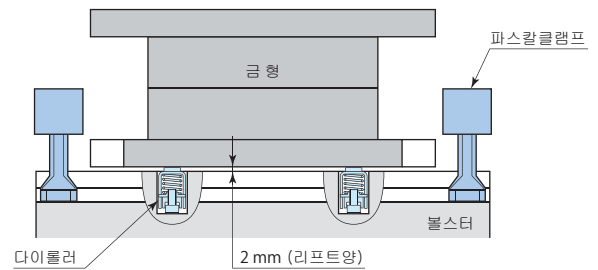
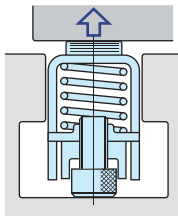
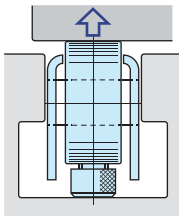
# model DRA 스프링리프트금형반송장치

● 스프링리프트로 금형을 리프트업하기 때문에, 유압원이 불필요 합니다. 설치도 볼스터의 T홈에 삽입만 하면 됩니다.

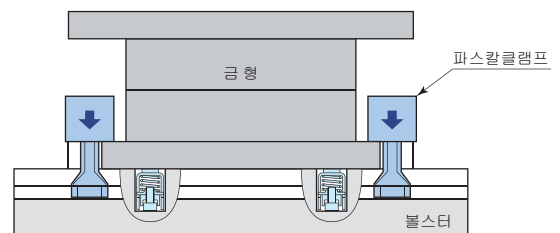
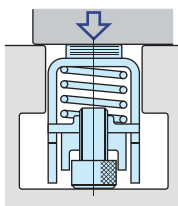
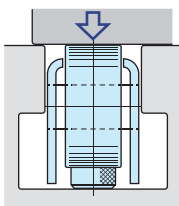
● 길이 200 mm와 300 mm의 다이롤러를 조립하는 것에 따라 100 mm 피치로 임의의 전장의 롤러가 구성됩니다. 열수를 늘리는 것으로 리프트력을 크게 할 수 있습니다.



상승 시



하강 시



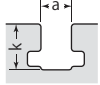
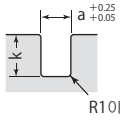
클램프력에 따라 볼스터 내로 가라앉습니다.

# model DRA

형식과 사양

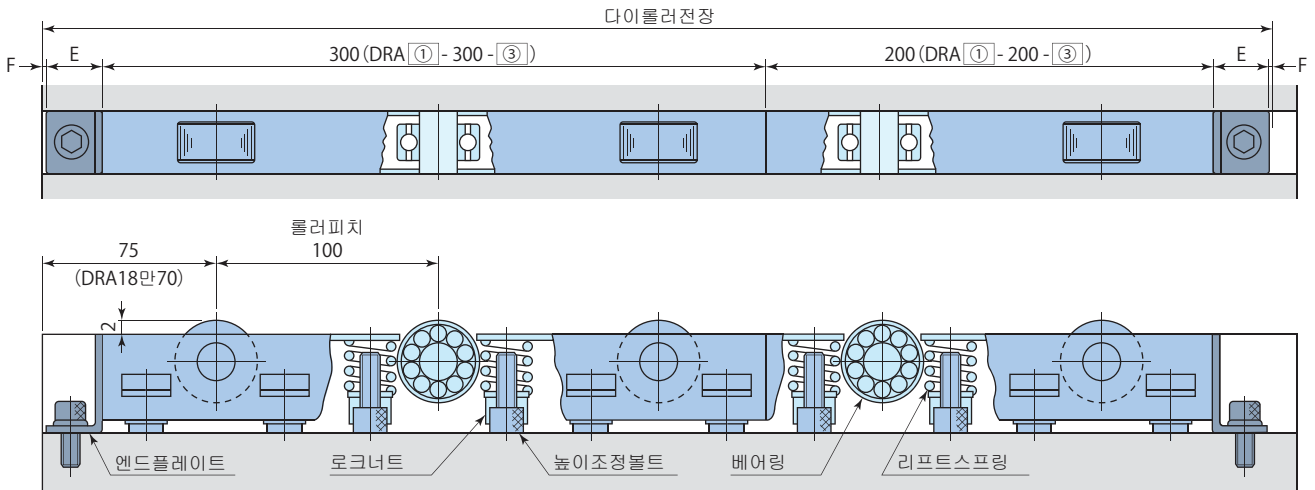
DRA ① - ② - ③

- ① 기본형식(18, 20, 30)
- ② 길이 (200, 300 mm)
- ③ T, U홈의 a 치수 (mm)

형식	다이롤러 100mm당 의 리프트력(1열분)	단체당 질량		T홈·U홈치수 (mm)		T홈 
		(mm)	(kg)	a	k	
DRA18	0.588 kN	200	0.31	18	32~43	U홈 
		300	0.46			
DRA20	0.735 kN	200	0.36	20, 22, 24 (200이 표준임)	32~43	
		300	0.53			
DRA30	1.47 kN	200	0.75	28, 32, 36 (280이 표준임)	44~58	
		300	1.13			

사용주위온도 : 0~110 °C

외형치수



- 단체길이가 200 mm, 300 mm의 다이롤러를 조합해 자유롭게 길이를 선정해 주십시오.
- T홈, U홈의 깊이에 맞춰 높이조정볼트로 롤러레벨을 조정해 주십시오.
- 롤러레벨 조정 후에는 로크너트로 반드시 높이조정볼트를 로크해 주십시오.
- 높이조정볼트를 풀면 리프트력이 조정가능합니다. 단, 양단의 높이조정볼트는 반드시 취부해 주십시오.
- 높이조정볼트1개당 리프트력 : DRA18...0.294 kN DRA20...0.367 kN DRA30...0.735 kN

형식	E	F
DRA18	19	1
DRA20	23	2
DRA30	23	2

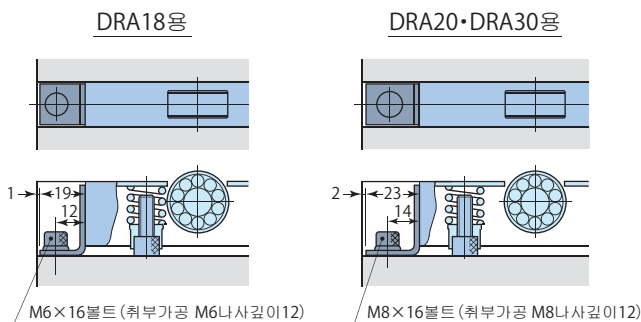
2열에서의 최대 리프트능력

형식	전장 (mm)	250	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550
DRA18 ※		2.35	3.53	4.70	5.88	7.06	8.23	9.41	10.5	11.7	12.9	14.1	15.2	16.4	17.6
DRA20		2.94	4.41	5.88	7.35	8.82	10.2	11.7	13.2	14.7	16.1	17.6	19.1	20.5	22.0
DRA30		5.88	8.82	11.7	14.7	17.6	20.5	23.5	26.4	29.2	32.3	35.3	38.2	41.1	44.1

※ : DRA18의 전장은 상기치수보다 10 mm 짧아집니다.

엔드플레이트

model DRL  
(L형 스톱퍼)



형식	a	A	K
DRL-18L	18	17	32
DRL-18H	18	17	43
DRL-20L	20	19	32
DRL-20H	20	19	43
DRL-22H	22	21	43
DRL-24H	24	23	43
DRL-28L	28	27	45
DRL-28H	28	27	58
DRL-32H	32	31	58
DRL-36H	36	35	63

주: 엔드플레이트는, 높이 K = [(홈깊이) - 0.5] mm로 절단해서 사용해 주십시오.