

1 클램프의 선정

파스칼클램프



model **TXA**  
→ 7 페이지



model **TYA**  
→ 9 페이지

● 금형형상에 따라 파스칼클램프 model **TXA** 또는 model **TYA** 를 선정해 주십시오. 오토슬라이드기능을 가진 model **TXC** 나 model **TYC** 를 채용하므로써, 금형교환시간이 더욱 단축됩니다.

● 클램프의 사이즈와 개수는 총클램프력(클램프력 x 개수)가 아래의 치수 이상이 되도록 결정해 주십시오. 클램프의 개수를 줄여서 각각의 클램프력을 올리는것 보다, 클램프력을 낮춰서 개수를 늘리는 편이 일반적인 프레스작업에 좋은 조건이 됩니다.

- 클램프프레스 : 프레스가압력의10%이상
- 고속프레스 : 프레스가압력의20%이상
- 유압프레스 : 프레스의 인양력 이상

예 : 가압력1100kN의 클램프프레스 경우

model **TXA040**(클램프력39.2kN)을 슬라이드, 볼스터에 각각 4개씩 취부하면, 총클램프력은 39.2kN x 4 개 = 계156.8kN으로 프레스압력의 약14%가 됩니다.

주 : 노크아웃기구가 있는 경우는 총클램프력에 노크아웃력을 더해 주십시오. 워크가 단단하거나, 두꺼운 판자인 경우, 또는 편하중이 걸리는 경우에는 클램프력을 더욱 올릴 필요가 있습니다. 상세한 내용은 문의해 주십시오.

2 유압제어 시스템의 선정

파스칼클램프



다이리프트



유압  
24.5MPa

유압  
24.5MPa

파스칼콘트롤유닛



model **HCS**  
→ 15 페이지

파스칼논리크밸브유닛



(전기제어)  
model **VS****B**  
→ 13 페이지



(수동조작)  
model **V****H****A**  
→ 17 페이지

파스칼  
파워유닛



model **H****U****T**  
→ 11 페이지

에어  
0.47MPa

에어  
0.47MPa

● 유압제어 시스템에는, 콤팩트 하여 스페이스를 차지 하지 않는 콘트롤유닛 model **HCS** 을 권장합니다.

● 스페이스 문제로 인하여, 밸브유닛과 유압원을 분리하여 취부하는 경우는, 논리크밸브유닛 model **VSB**와 파워유닛 model **HUT**을 선정해 주십시오.

● 수동조작밸브를 사용하게 되는 경우는, 논리크밸브유닛 model **VHA**와 파워유닛 model **HUT**을 선정해 주십시오.

## 3 다이리프트, 다이롤러, 프리롤러의 선정

다이리프트 (유압리프트금형반송장치)



model **DLF**  
→ 19 페이지

다이롤러 (스프링리프트금형반송장치)



model **DRA**  
→ 21 페이지

프리롤러 (스프링리프트금형반송장치)



model **PR**  
→ 23 페이지

- 다이리프트 (유압리프트금형반송장치)은, 표준으로 model **DLF50** 를 선정해 주십시오. model **DLF50** 은 **DLF28** 보다 롤러가 커서 내구성이 뛰어납니다. 볼스터나 금형조건에 의해 **DLF50** 이 선정되지 않을 경우는 **DLF28** 을 선정하고, 가압력 8000kN이상의 대형프레스로 금형이 무거운 경우는 **DLF80** 을 선정해 주십시오.
- 소형프레스로 금형이 가벼운 경우에는, 유압원이 불필요한 다이롤러 model **DRA**를 선택하여, 유압배관을 없앨 수 있습니다.
- 금형치수에 따라 프리롤러의 길이를 정하고, 금형중량을 넘는 허용하중의 모델을 선정합니다. 상세한 내용은 별도의 프리롤러·다이리프트 (자료NO. PA-384J)를 참조해 주십시오.

기종선정에 대해서 문의 또는 건적의뢰를 하실 때에는, 아래의 사항을 알려주십시오.

### ■ 프레스사양

신설·기설	<input type="checkbox"/> 신설 <input type="checkbox"/> 기설
제조사	
형식	
능력	
슬라이드치수	A <input type="text"/> mm × B <input type="text"/> mm
볼스터치수	C <input type="text"/> mm × D <input type="text"/> mm

### ■ 금형사양

좌우치수 a1	MAX. <input type="text"/> mm MIN. <input type="text"/> mm
전후치수 b1	MAX. <input type="text"/> mm MIN. <input type="text"/> mm
최대질량	<input type="text"/> kg

### ■ 특수사양

고온하에서 사용될 경우는, 온도 (주위온도 또는 금형온도 등)과 유압작동유 (물·글리콜계작동유, 실리컨유 등)를 지정해 주십시오.

