

# Rotary joint

로터리조인트



로터리조인트  
공통  
WR□

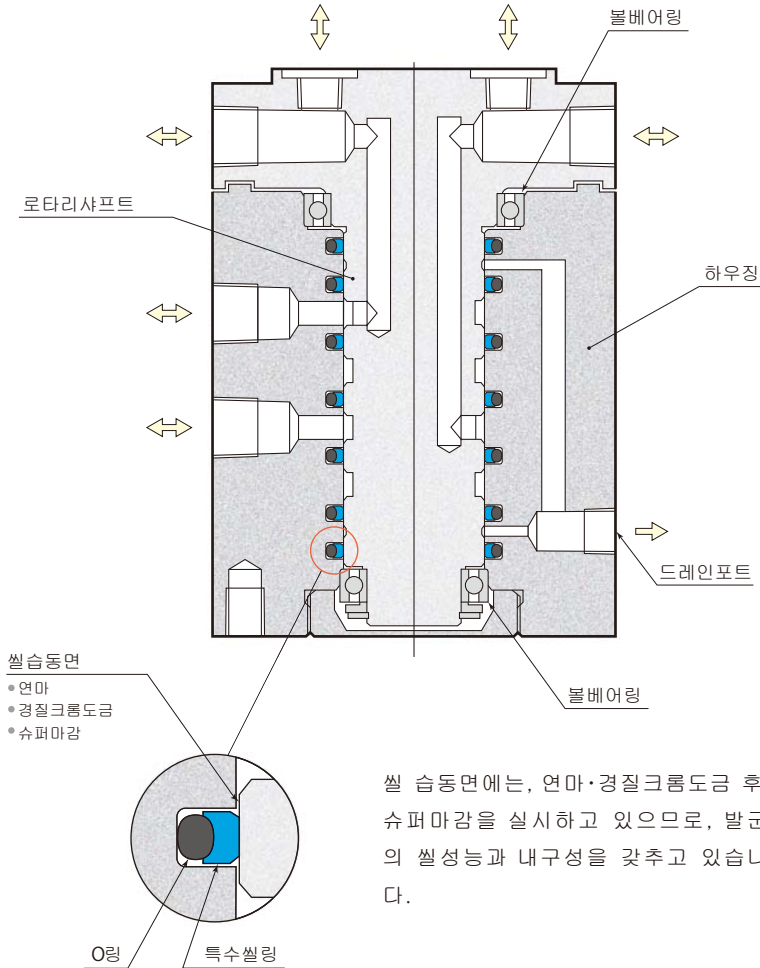
싱글로터리 표준 25MPa

model WRA□



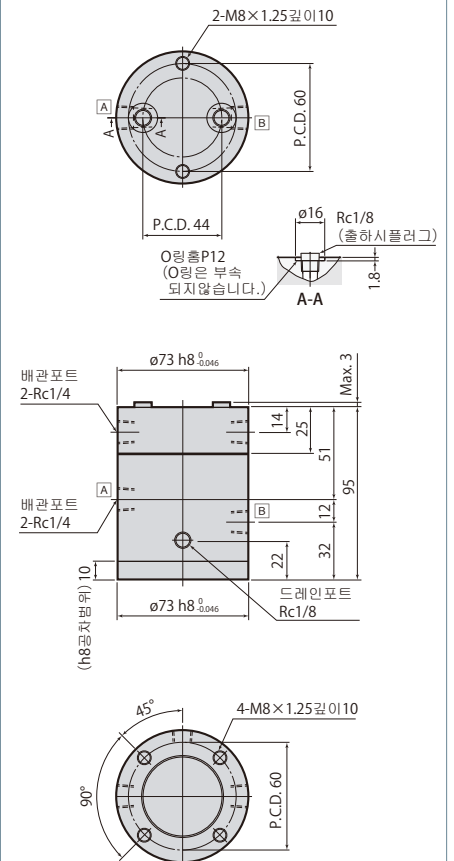
로터리조인트는, 유압호스나 고정배관에서는 곤란한 머시닝센터의 로터리테이블의 유압·에어 공급에 최적입니다.

싱글로터리 표준은 2회로부터 8회까지 4타입의 선정이 가능하며, 각 회로는 독립해서 사용가능 합니다.



2회로

WRA2

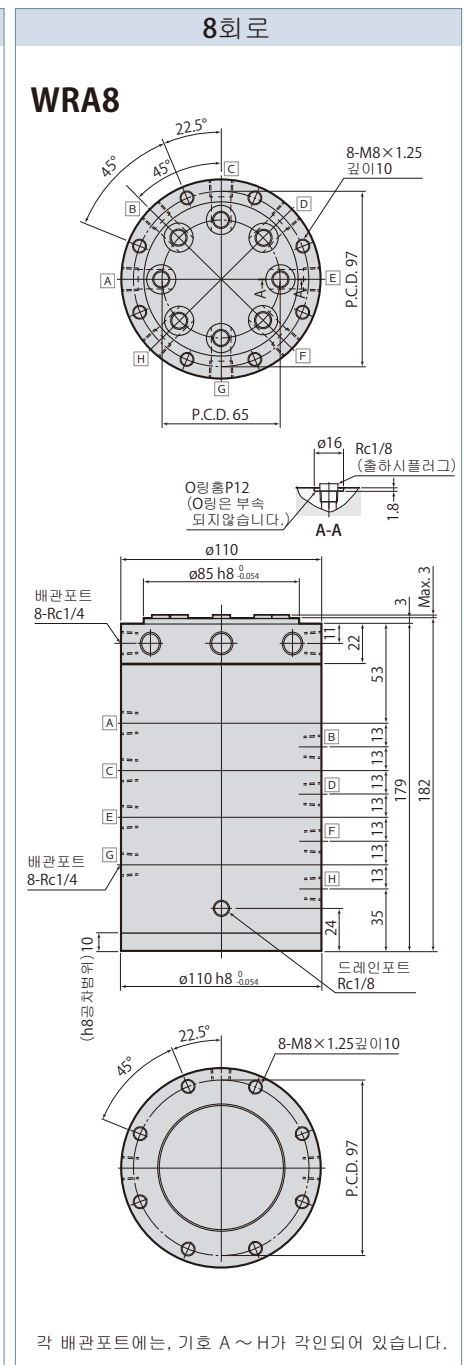
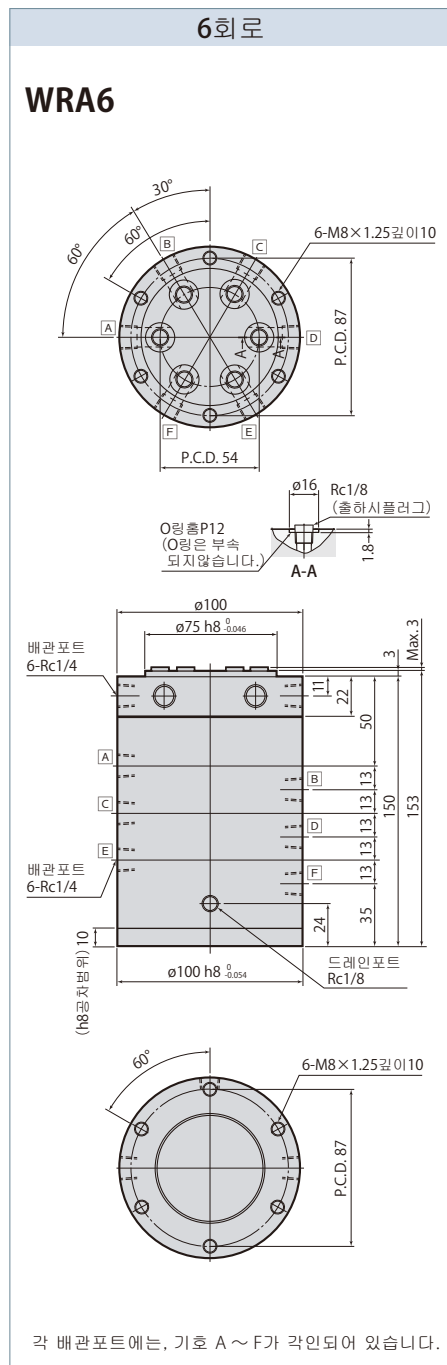
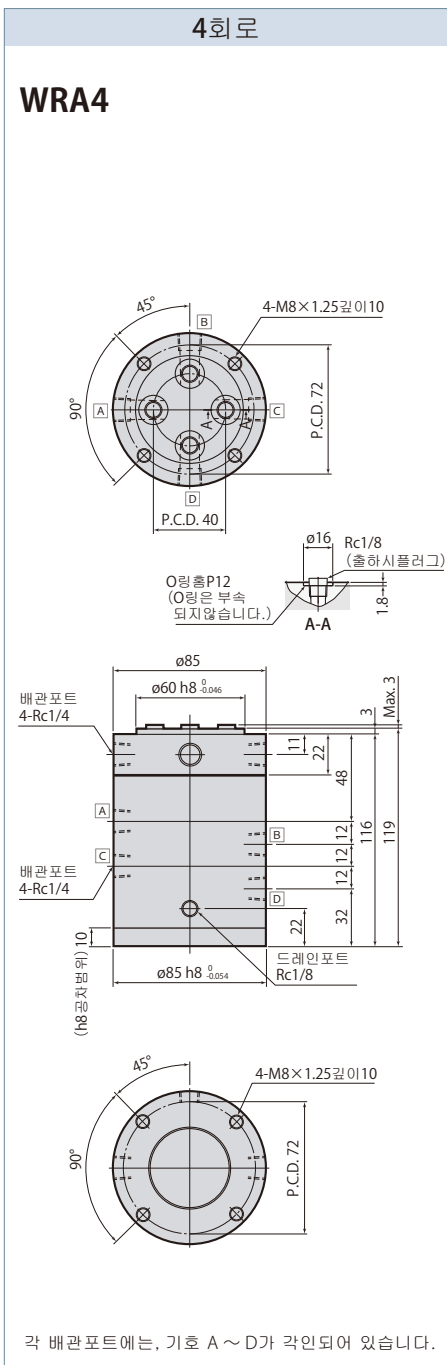


각 배관포트에는, 기호 A·B가 각인되어 있습니다.

WRA  
 로터리조인트표준  
 2회로

사 양

형 식	WRA2	WRA4	WRA6	WRA8
회로수	2회로	4회로	6회로	8회로
사용유체	일반광물계작동유 (ISO-VG32상당) 또는 에어			
최고사용압력	25 MPa			
허용회전수	유체압력에 따라 변합니다. (→408페이지 허용회전수를 참조해 주십시오.)			
사용주위온도	0~70 °C			
배관포트 치수	Rc1/4 (본체상면은Rc1/8)			
질 량	3.0	5.0	8.9	12.9



취부볼트는 부속되지 않습니다.

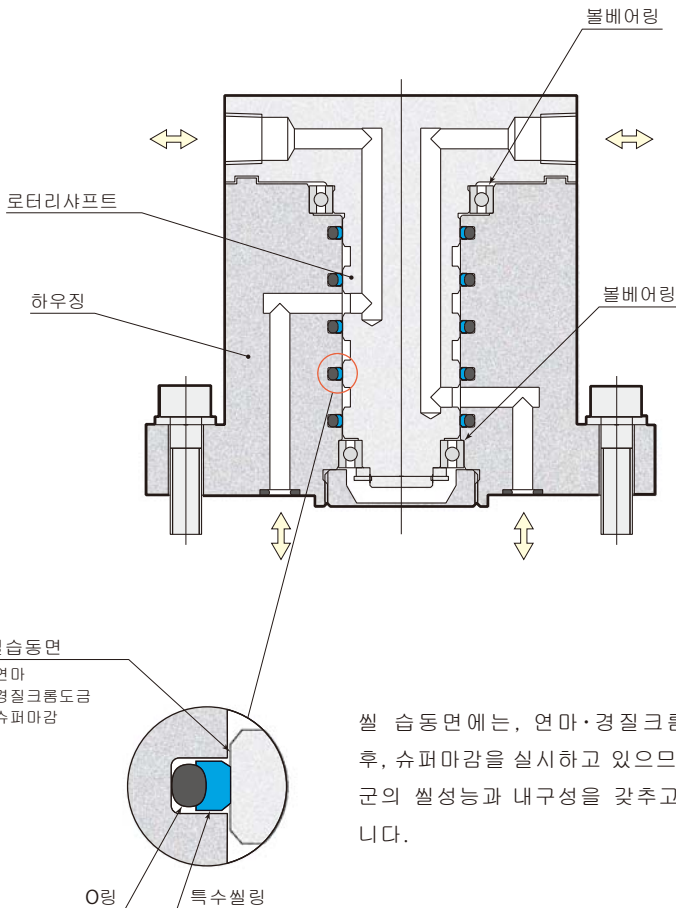
싱글로터리 플랜지 25MPa

model WRA□F



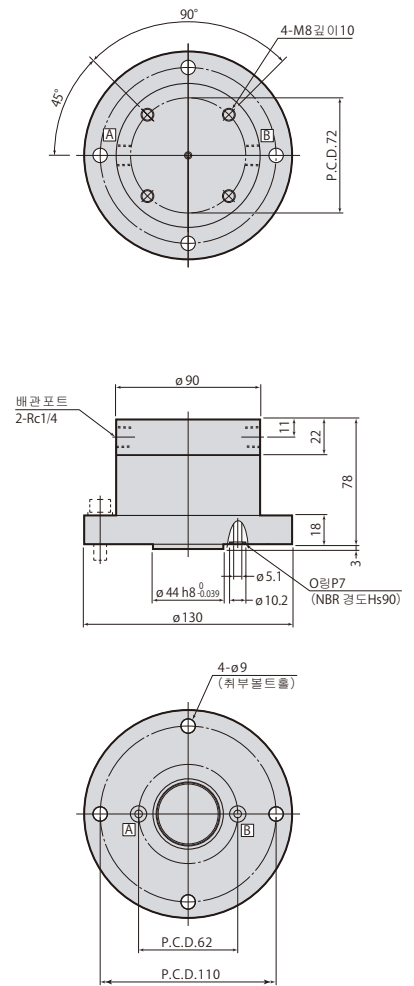
싱글로터리 플랜지는 본체 취부부를 플랜지 형상으로 하여, 전고를 낮게 억제한 콤팩트 타입입니다. 2회로부터 8회까지 4타입의 선정이 가능하며, 각 회로는 독립해서 사용 가능합니다.

본체 플랜지측으로부터 유체공급은 가스켓 배관으로 실시해 주십시오.



2회로

WRA2F

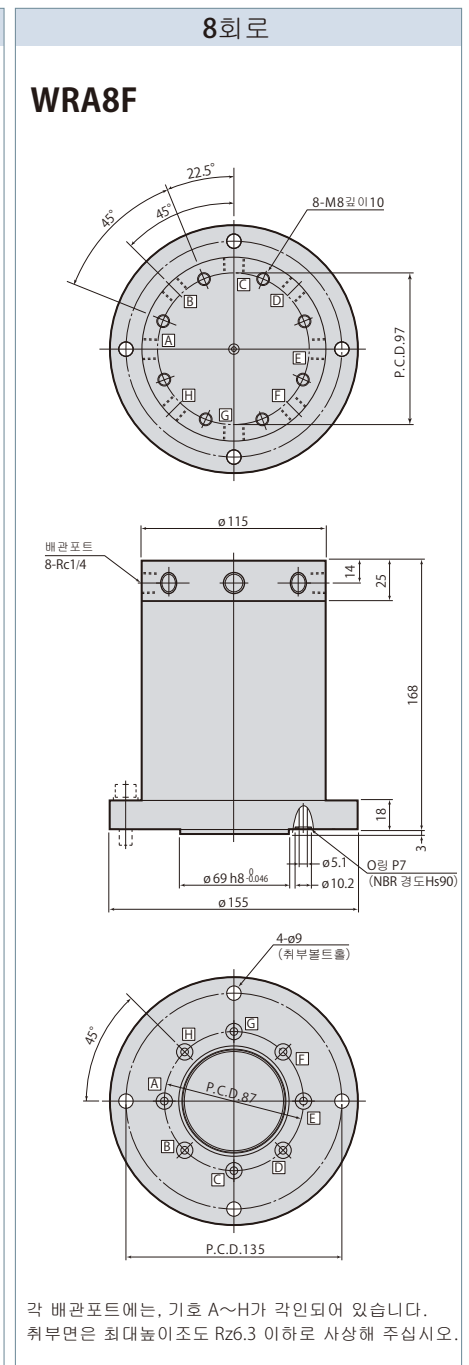
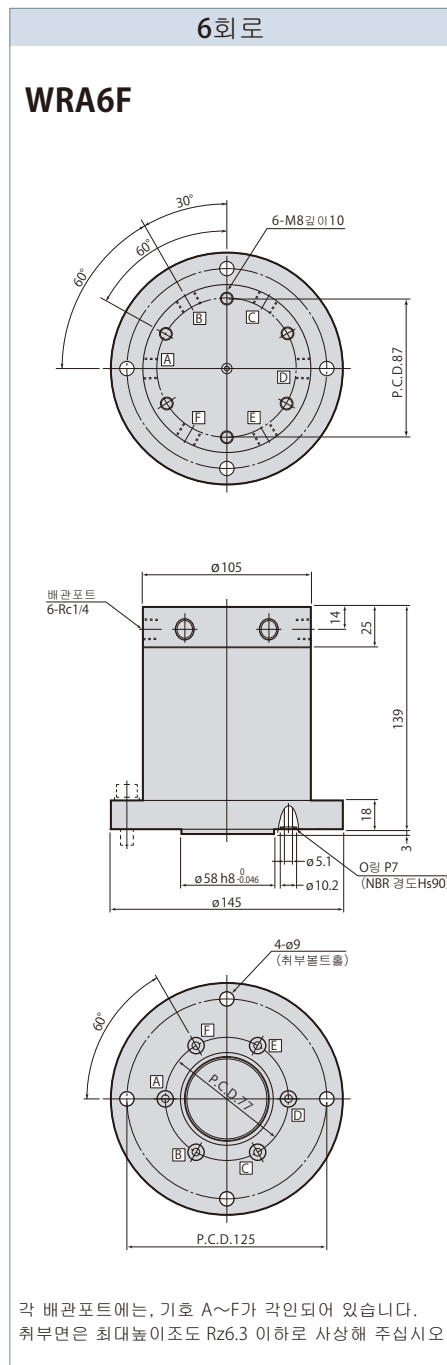
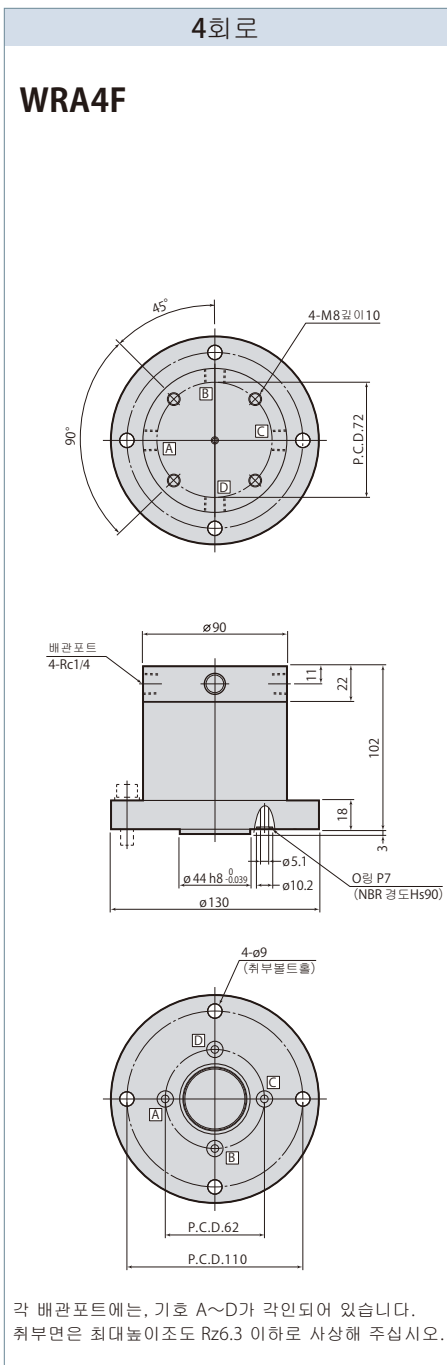


각 배관포트에는, 기호 A·B가 각인되어 있습니다. 취부면은 최대높이조도 Rz6.3 이하로 사상해 주십시오.

로터리조인트 플랜지 WRA

사 양

형 식	WRA2F	WRA4F	WRA6F	WRA8F
회로수	2회로	4회로	6회로	8회로
사용유체	일반광물계작동유 (ISO-VG32상당) 또는 에어			
최고사용압력	MPa 25			
허용회전수	유체압력에 따라 변합니다. (→408페이지 허용회전수를 참조해 주십시오.)			
사용주위온도	°C 0 ~ 70			
배관포트 치수	Rc1/4 (본체밀면은 가스켓배관)			
질 량	kg 4.9	kg 6.1	kg 10.9	kg 14.9



취부볼트는 부속되지 않습니다.

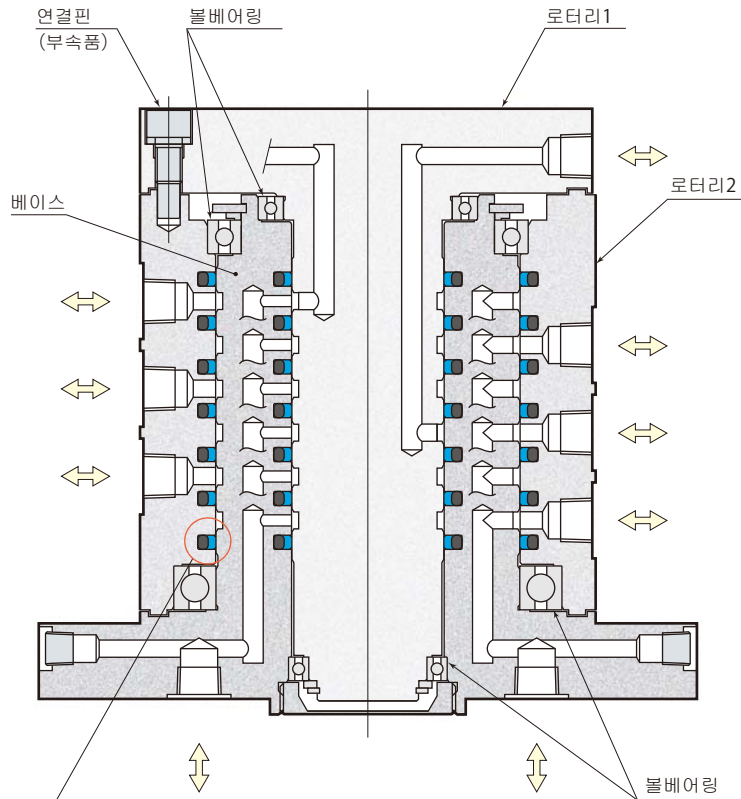
더블로터리 플랜지 25MPa

model WRA□□

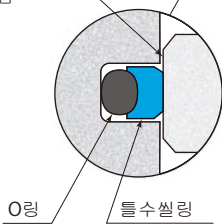


더블로터리는 동축상에 2개의 로터리를 조합함으로써, 전고를 더욱 낮게 억제하였습니다. 12회로와 16회로의 2타입 선정이 가능하며, 각 회로는 독립해서 사용가능 합니다.

로터리 1과 로터리2는 개별로 회전합니다만, 연결핀(부속품)의 사용에 따라 동조시킬 수 있습니다.



- 씰 습동면
- 연마
  - 경질크롬도금
  - 슈퍼마강

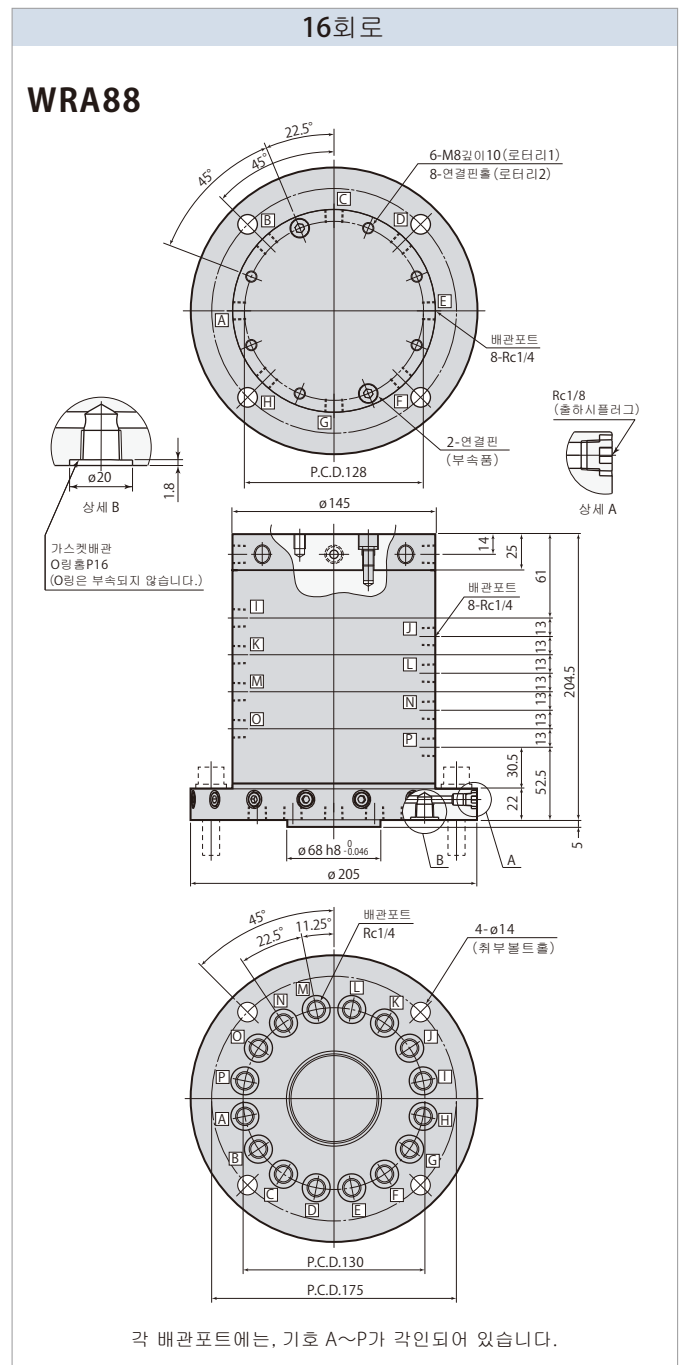
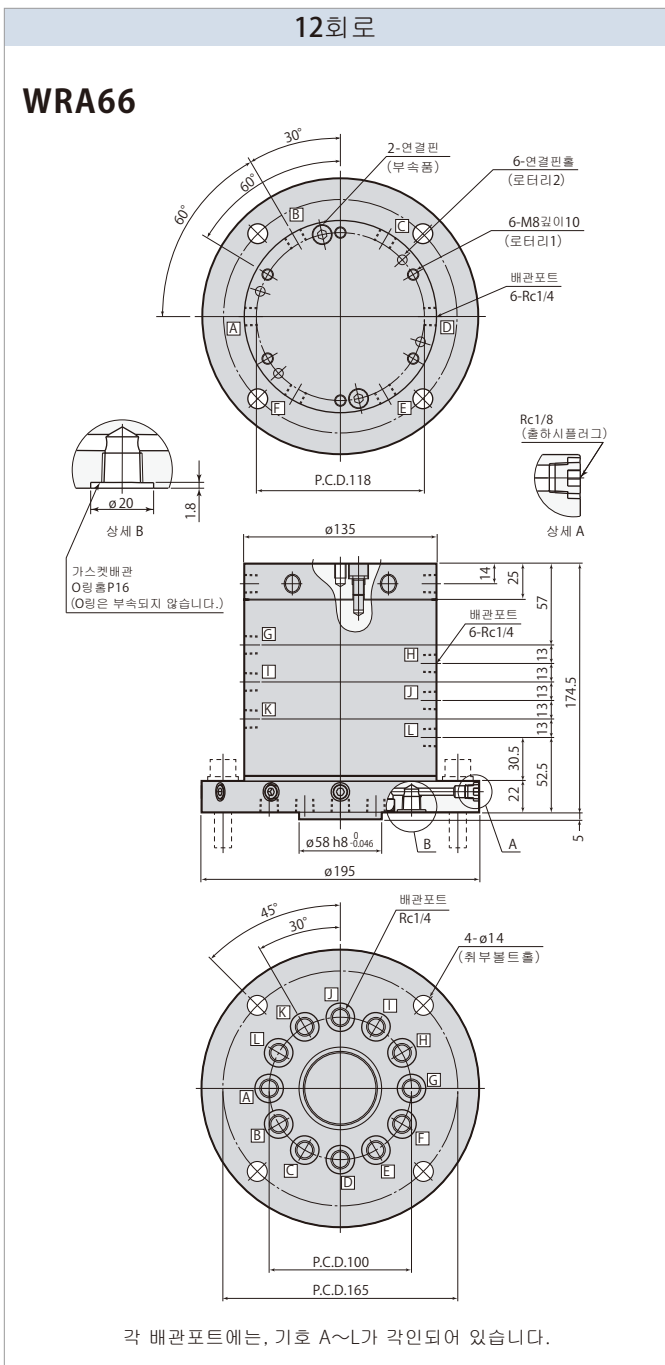


씰 습동면에는, 연마·경질크롬도금 후, 슈퍼마강을 실시하고 있으므로, 발군의 씰 성능과 내구성을 갖추고 있습니다.

로터리조인트  
12회로  
더블로터리  
플랜지  
WRA

사 양

형 식	WRA66	WRA88
회로수	12회로	16회로
사용유체	일반광물계작동유 (ISO-VG32상당) 또는 에어	
최고사용압력	25 MPa	
허용회전수	유체압력에 따라 변합니다. (→408페이지 허용회전수를 참조해 주십시오.)	
사용주위온도	0~70 °C	
배관포트 치수	Rc1/4	
질 량	22 kg	30 kg



취부볼트는 부속되지 않습니다.

## 싱글로터리 플랜지 7MPa

model WRB □

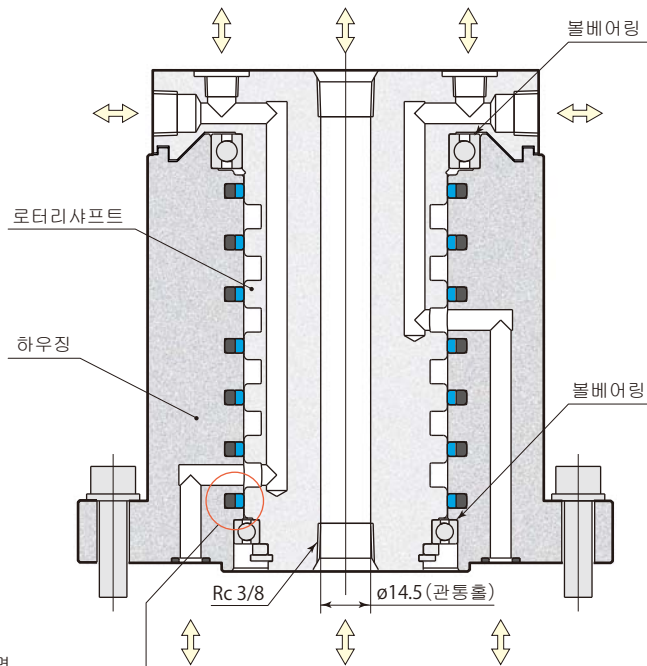


로터리조인트 model WRB는 저압용으로 개발된 로터리조인트입니다. 알루미늄보디를 채용하여, 경량화를 꾀하고 있습니다. 로터리샤프트의 관통홀을 이용하여 쿨런트 등을 배관할 수 있는 센터스루 타입입니다.

싱글로터리 플랜지는 본체 취부부를 플랜지형상으로 하여, 전고를 억제한 콤팩트 타입입니다. 2회로부터 8회로까지의 4타입의 선정이 가능하며, 각 회로는 독립해서 사용가능합니다. 본체 플랜지측으로부터 유체공급은 가스켓배관으로 실시해 주십시오.

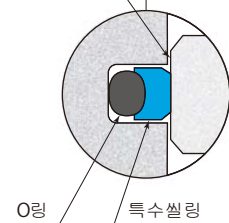
## 2회로

## WRB2

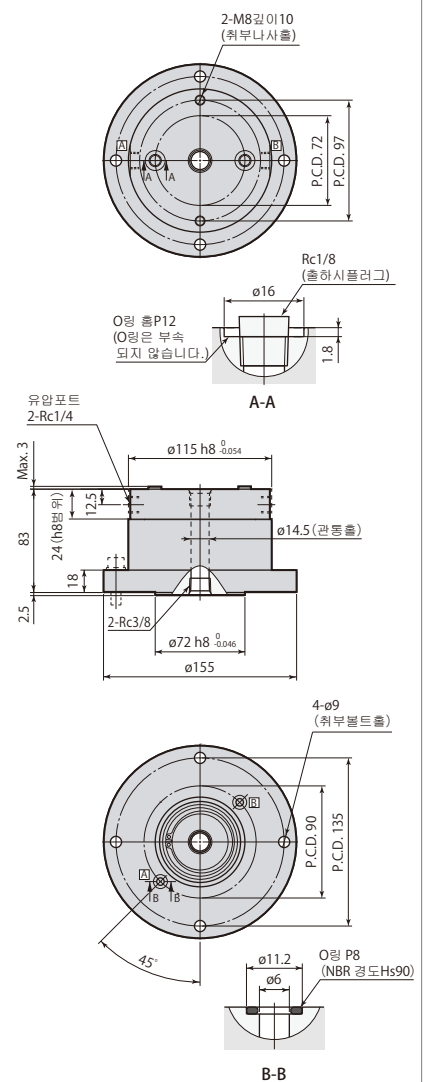


## 씰 슬롯면

- 연마
- 경질크롬도금
- 슈퍼마강



씰 슬롯면에는, 연마·경질크롬도금 후, 슈퍼마강을 실시하고 있으므로, 발군의 씰 성능과 내구성을 갖추고 있습니다.



각 배관포트에는, 기호 A·B가 각인되어 있습니다. 취부면은 최대높이조도 Rz6.3 이하로 사상해 주십시오.



사 양

형 식	WRB2	WRB4	WRB6	WRB8
회로수	2회로+1회로*	4회로+1회로*	6회로+1회로*	8회로+1회로*
사용유체	일반광물계작동유 (ISO-VG32상당) 또는 에어 (센터스루회로:콜런트)			
최고사용압력	MPa 7			
허용회전수	유체압력에 따라 변합니다. (→408페이지 허용회전수를 참조해 주십시오.)			
사용주위온도	°C 0 ~ 70			
배관포트 치수	본체밀면은 가스켓배관, 상면은 Rc1/8, 측면은 Rc1/4, 센터스루는 Rc3/8			
질 량	kg 4.5	kg 5.5	kg 6.5	kg 7.5

※: +1회로는 센터스루회로 (콜런트)를 나타냅니다.

### 4회로

## WRB4

각 배관포트에는, 기호 A ~ D가 각인되어 있습니다. 취부면은 최대높이조도 Rz6.3 이하로 사상해 주십시오.

### 6회로

## WRB6

각 배관포트에는, 기호 A ~ F가 각인되어 있습니다. 취부면은 최대높이조도 Rz6.3 이하로 사상해 주십시오.

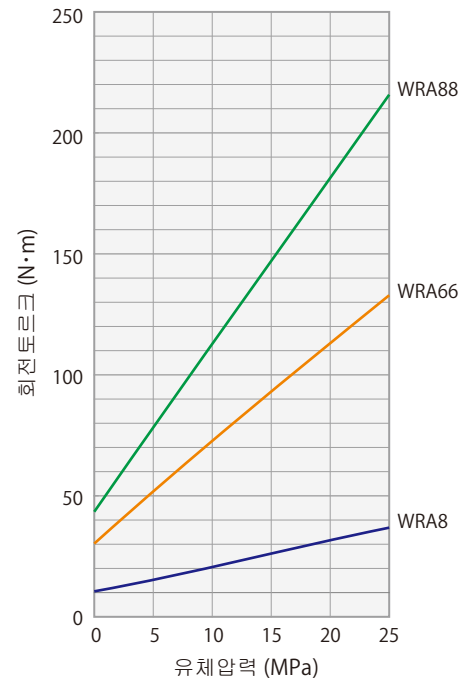
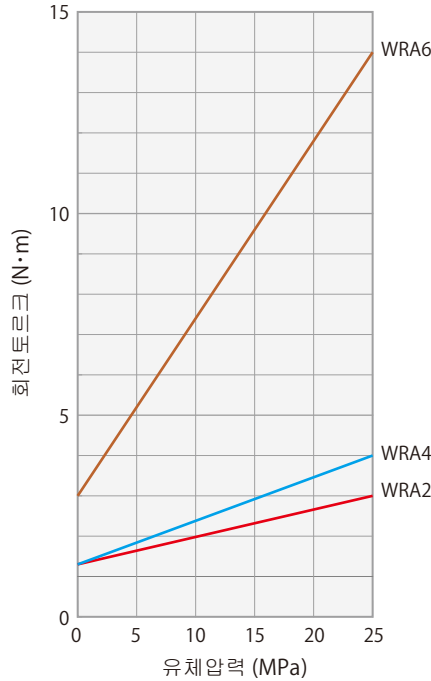
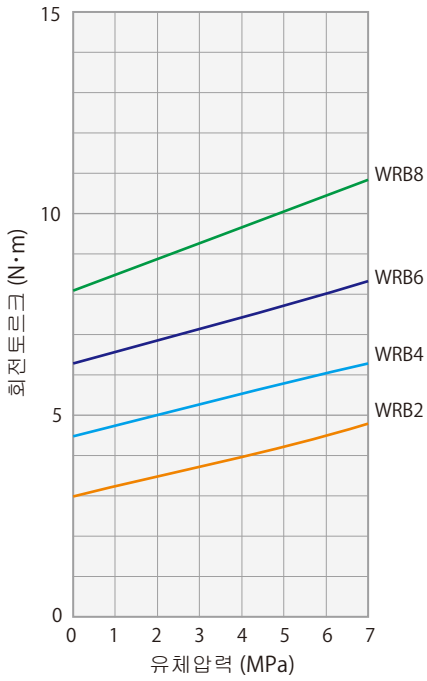
### 8회로

## WRB8

각 배관포트에는, 기호 A ~ H가 각인되어 있습니다. 취부면은 최대높이조도 Rz6.3 이하로 사상해 주십시오.

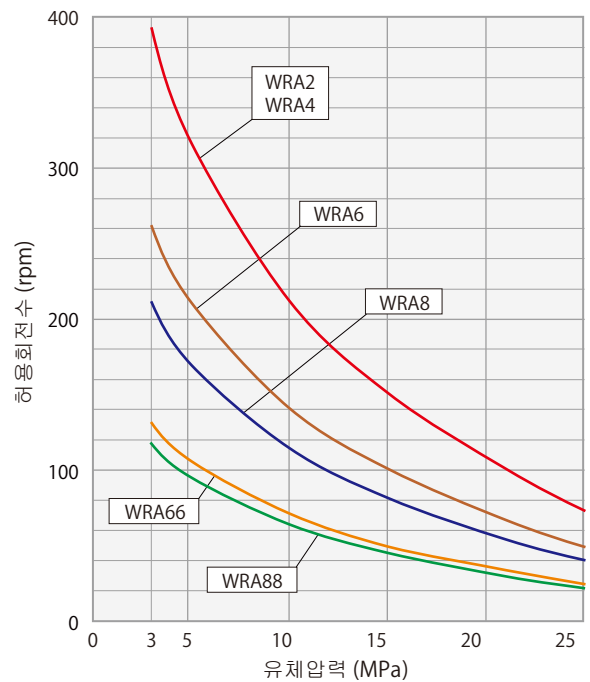
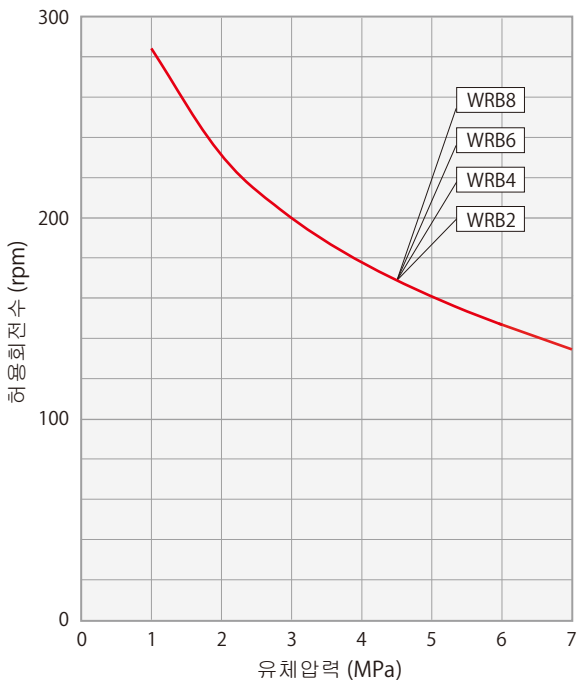
취부면은 부속되지 않습니다.

회전토크 (참고)



1. 위 그림은 안정회전시의 토크(패킹의 슬립저항)를 나타냅니다.
2. 시동토크는 안정회전시의 2배 이상이 되는 경우가 있습니다.
3. 개개의 제품에 따라 토크에는 차이가 있습니다.
4. 위 그림에 나타난 회전토크는 참고치입니다.

허용회전수



1. 위 그림은 적절한 윤활유막이 형성되어 있는 경우의 허용회전수를 나타냅니다.
2. 사용유체압력, 회전속도 및 사용주위온도는, 상호작용이 있기 때문에, 동시에 최대치로 사용할 수는 없습니다.

### 사용상의 주의

1. 사용유체는, 일반광물계작동유 또는 에어입니다. 다른 유체를 사용할 경우에는, 문의해 주십시오.
2. 일반광물계 작동유에 사용하는 경우, 인접하는 회로로의 유막리크가 발생합니다. 작동유와 에어의 양쪽으로 사용할 때에는, 필요에 따라 작동유회로와 에어회로의 사이에 드레인회로를 설치해 주십시오. (단, 유막리크의 허용이 가능한 에어회로의 경우는, 드레인회로를 설치할 필요는 없습니다.)
3. 패키징의 습동저항에 따라 발열하므로, 연속운전은 피해 주십시오.
4. 취부시에는, 회전축을 고정하고, 정지측은 편심에 의한 부하가 걸리지 않도록, 회전방향만 구속해 주십시오. (아래 그림 참조)
5. 배관에는 강관을 사용하지 말고, 플렉시블호스를 사용해 주십시오.
6. 드레인접속구는, 플러그 등으로 막지 마십시오. 드레인회로는 독립배관으로 하여, 탱크로 직접 되돌려 주십시오.

