

# Work positioning cylinder

워크위치결정실린더 복동 7MPa

model **CEK**



XY축구속 model CEK-A



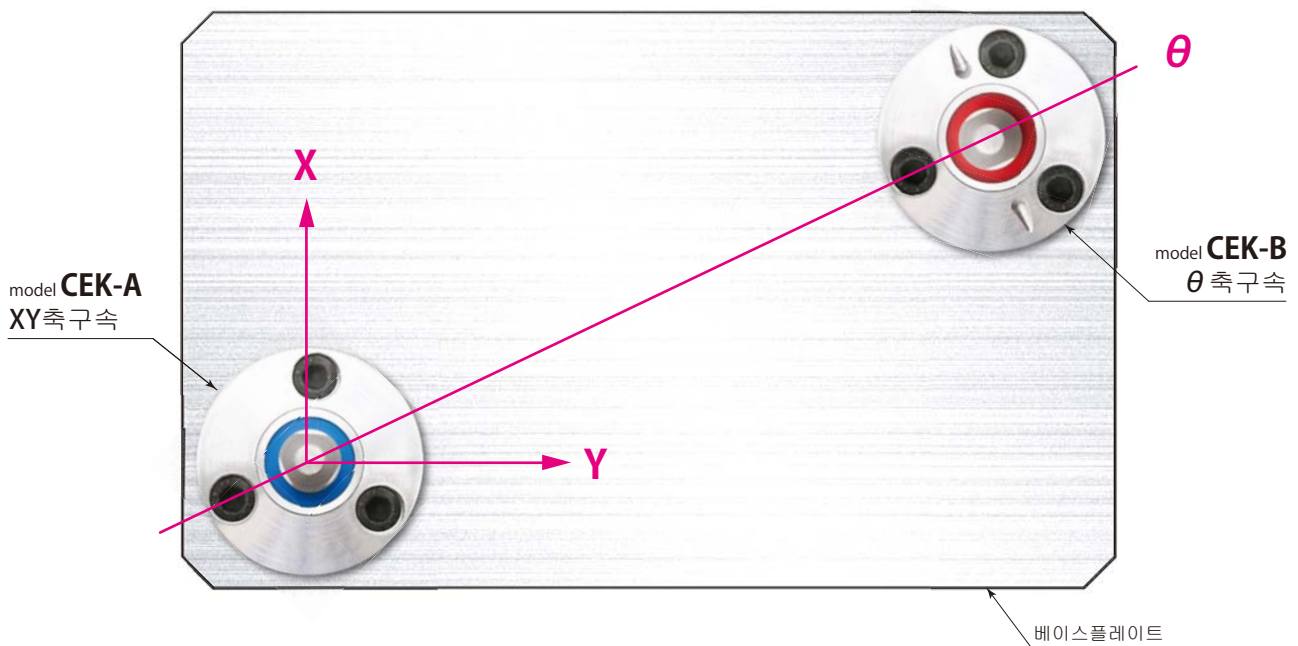
$\theta$ 축구속 model CEK-B

XY축구속

model **CEK-A** □ $\theta$  축구속model **CEK-B** □ PAT. P.

워크의 위치가 고정도로 세팅되므로, 공정분할을 하더라도 가공정도의 유지가능.

반복위치결정정도 : 5  $\mu$ m 이내



XY축 구속과  $\theta$  축 구속에 의해, 고정도 위치결정이 가능합니다.

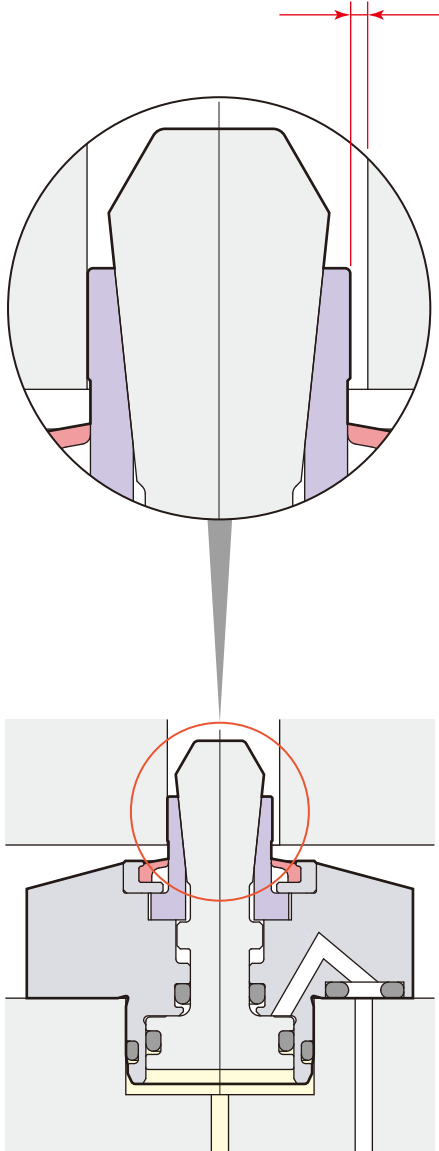
사 양 → 356 페이지  
외 형 치 수 도 → 358 페이지  
취 부 활 가 공 도 → 360 페이지



위크의 착탈의 원활함

틈 : 0.2mm

틈이 넓어, 착탈이 원활

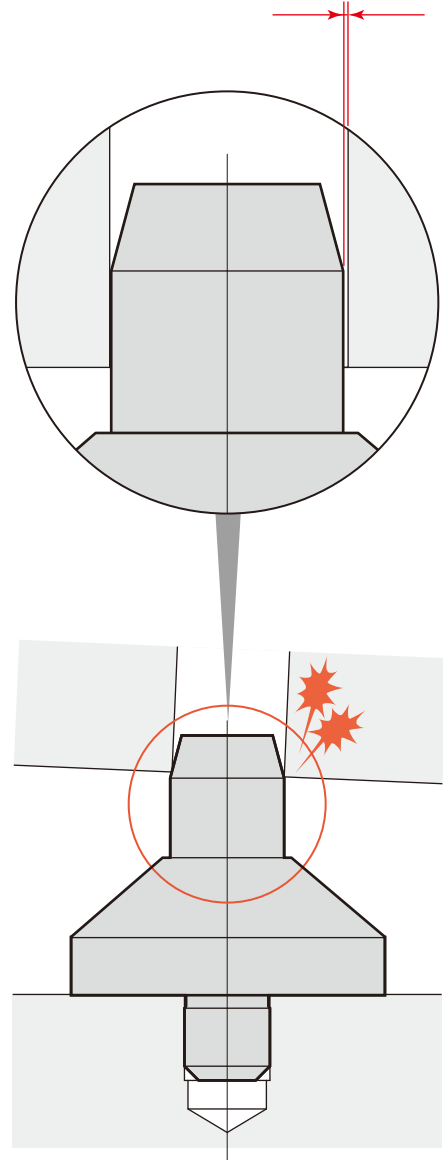


위크위치결정실린더

그리퍼의 확장스트로크가 커서, 충분한 틈(0.2mm)을 확보 할 수 있으므로, 착탈이 용이.

틈 : 0.01~0.03mm

틈이 좁아, 착탈이 곤란

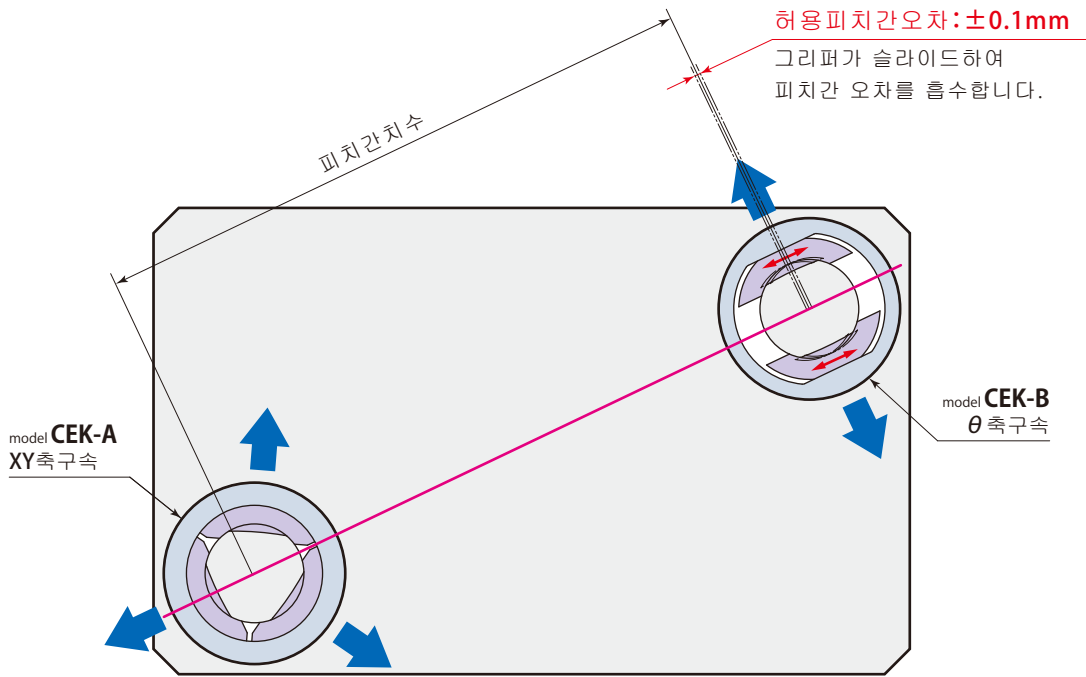


위치결정핀

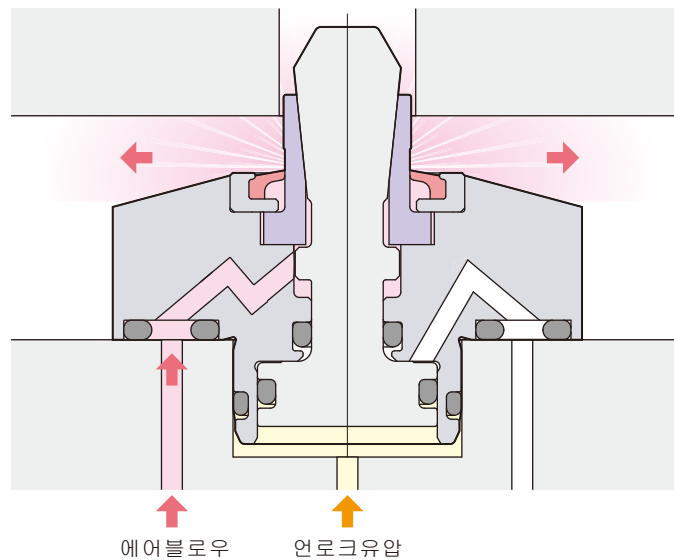
고정도의 위치결정이 요구되면 틈이 좁아져서, 비틀러 핀이 홀로 들어가지 못함.(빠지지 않음)

부품점수가 많아, 통상의 위치결정핀보다 강도가 떨어지므로, 위치결정부에는 충격이 가해지지 않도록 해주십시오.

워크위치결정홀의 피치간 오차흡수



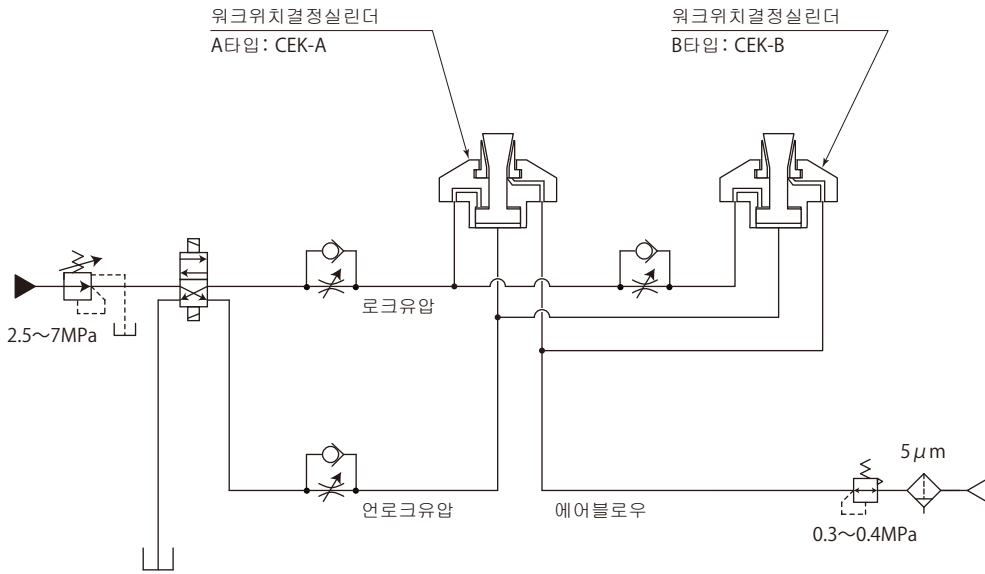
강력에어블로우 회로내장



에어블로우가 로드·그리퍼·스크레이퍼의 사이에서 취출되어, 위치결정홀로의 절분과 클런트의 부착, 끼임을 방지합니다.

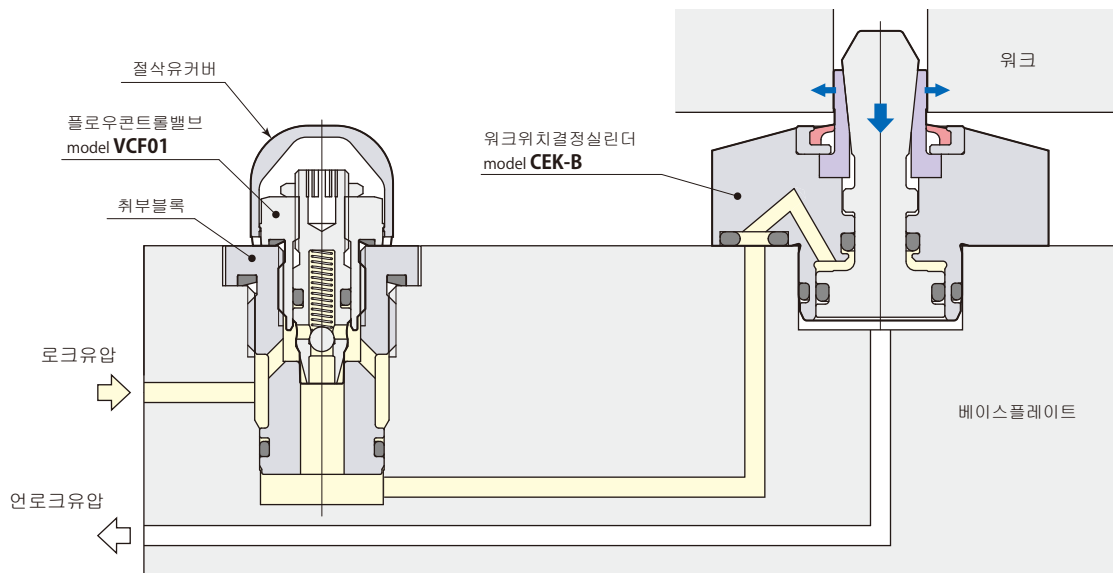


유공압회로도



위치결정정도를 안정시키기 위해서는 A타입 부터 먼저 동작하도록 배관설계 해 주십시오.

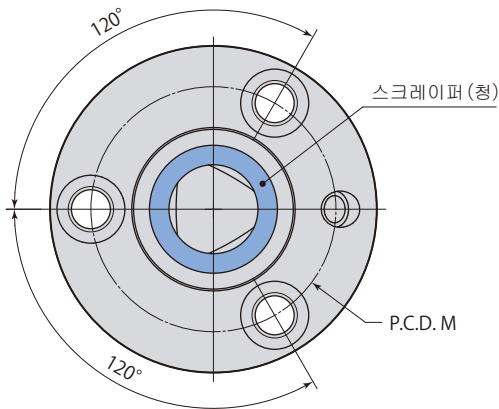
플로우컨트롤밸브 취부예



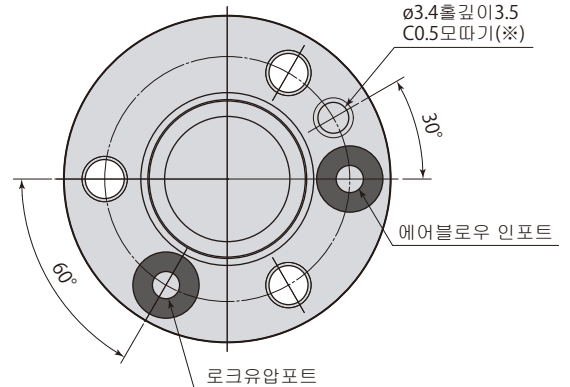
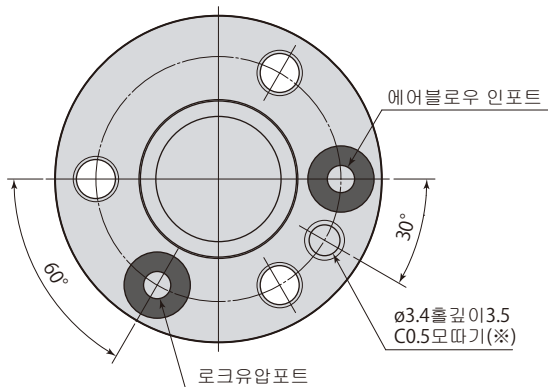
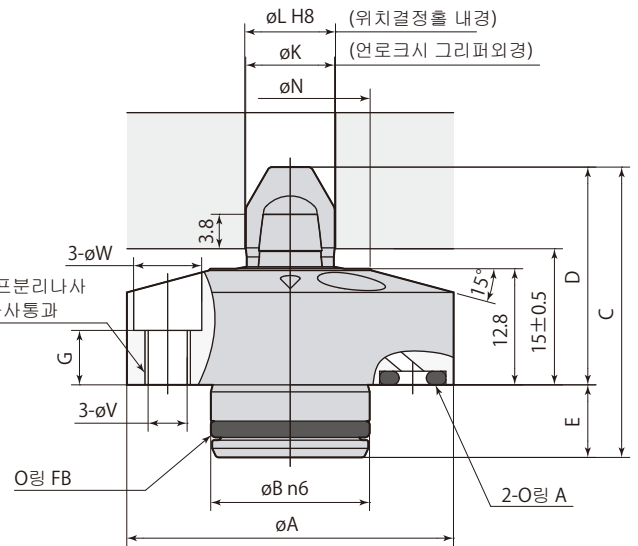
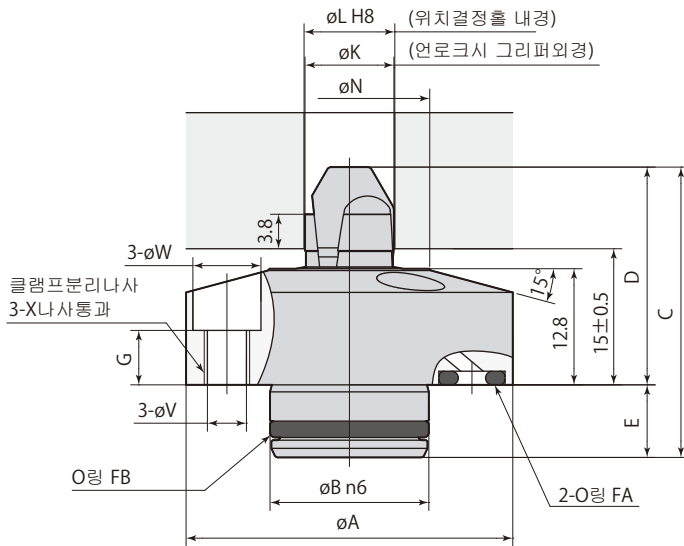
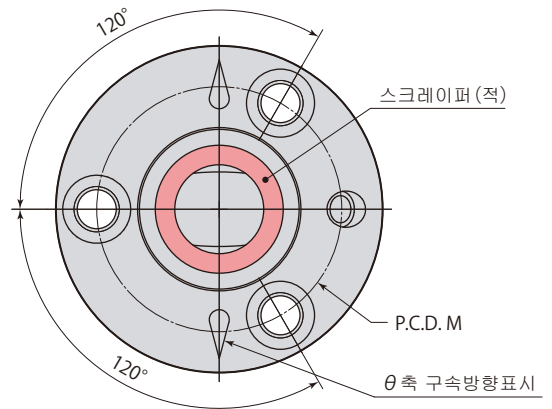
플로우컨트롤밸브 model VCF에 관해서는 →344페이지를 참조해 주십시오.

외형 치수도

CEK-A



CEK-B



※: 위치결정핀은, 취부위치의 실수를 방지하기 위함입니다. (권장위치결정핀: 스프링핀  $\phi 3 \times 8$ )

문 의 는 파 스 칼 코 리 아 ( 주 ) 로

CEK

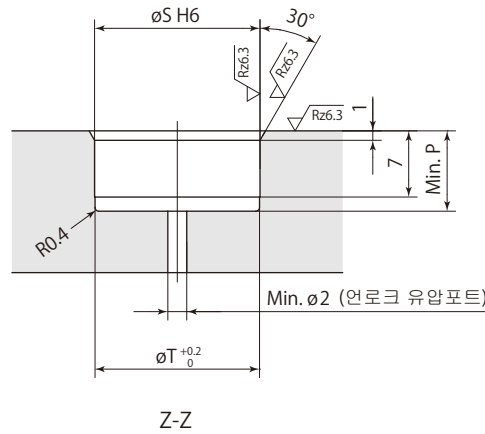
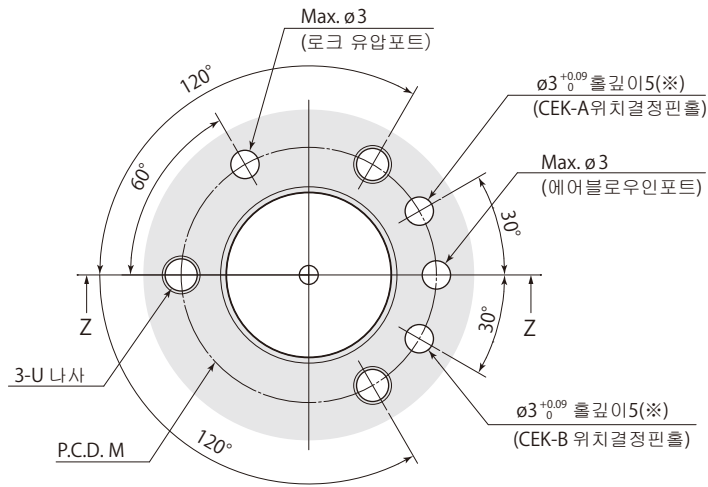


mm

형 식	CEK-A01- [위치결정홀 내경] CEK-B01- [위치결정홀 내경]					CEK-A02- [위치결정홀 내경] CEK-B02- [위치결정홀 내경]				CEK-A03- [위치결정홀 내경] CEK-B03- [위치결정홀 내경]			
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
위치결정홀 내경													
∅ A	36					40				47			
∅ B	17.5 <sup>+0.023</sup> / <sub>+0.012</sub>					21 <sup>+0.028</sup> / <sub>+0.015</sub>				26 <sup>+0.028</sup> / <sub>+0.015</sub>			
C	32					35				38			
D	24					25				26			
E	8					10				12			
G	6					6				5			
∅ K	7.8	8.8	9.8	10.8	11.8	12.8	13.8	14.8	15.8	16.8	17.8	18.8	19.8
∅ L	8 <sup>+0.022</sup> / <sub>0</sub>	9 <sup>+0.022</sup> / <sub>0</sub>	10 <sup>+0.022</sup> / <sub>0</sub>	11 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	12 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	13 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	14 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	15 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	16 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	17 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	18 <sup>+0.027</sup> / <sub>0</sub>	19 <sup>+0.033</sup> / <sub>0</sub>	20 <sup>+0.033</sup> / <sub>0</sub>
M	27					31				36			
∅ N	18					22				25.6			
∅ V	4.3					4.3				5.5			
∅ W	7.5					7.5				9			
X	M5×0.8					M5×0.8				M6×1			
O링FA (불소고무 경도Hs90)	P4					P4				P4			
O링FB (불소고무 경도Hs90)	S15					S18				AS568-020			

- 본 그림은 언로크 상태를 나타냅니다.
- 취부볼트, 위치결정핀은 부속되지 않습니다.
- CEK의 취부위치를 확인하는 경우는, 외경 ∅A를 사용해 주십시오.

취부홀가공도



※: 위치결정핀은, 취부위치의 실수를 방지하기 위함입니다. (권장위치결정핀: 스프링핀 ø3x8)

mm

형식	CEK-A01- 위치결정홀 내경 CEK-B01- 위치결정홀 내경	CEK-A02- 위치결정홀 내경 CEK-B02- 위치결정홀 내경	CEK-A03- 위치결정홀 내경 CEK-B03- 위치결정홀 내경
M	27	31	36
P	8.5	10.5	12.5
ø S	17.5 <sup>+0.011</sup> / <sub>0</sub>	21 <sup>+0.013</sup> / <sub>0</sub>	26 <sup>+0.013</sup> / <sub>0</sub>
ø T	17.3	20.8	25.8
U	M4	M4	M5