

- 본체외주나사형의 푸시실린더입니다.
- 호흡홀을 없애서, 쿨런트 침입에 의한 트러블을 해소하였습니다.
- 가동부에는 스크레이퍼를 설치하여, 이물질의 부착을 방지합니다.

사 양

형 식		CMC01			CMC03			CMC04				CMC06			
스트로크	mm	5	10	15	5	10	15	5	10	15	20	5	10	15	20
실린더 출력 *1 kN	유압력3.5MPa	0.2			0.4			0.5				0.8			
	유압력7MPa	0.3			0.8			1.0				1.7			
	유압력25MPa	1.2			2.8			3.8				6.3			
	유압력35MPa	1.7			3.9			5.3				8.8			
실린더출력 계산식 *2		F=0.050×P-0.016			F=0.113×P-0.035			F=0.154×P-0.049				F=0.255×P-0.081			
로드직경	mm	8			12			14				18			
실린더면적	cm ²	0.50			1.13			1.54				2.55			
최대유량	L/min	0.15			0.34			0.46				0.76			
실린더용량	cm ³	0.3	0.5	0.8	0.6	1.1	1.7	0.8	1.5	2.3	3.1	1.3	2.5	3.8	5.1
리턴스프링력 *3	N	13~19			28~42			38~59				62~100			
질 량	kg	0.05	0.06	0.08	0.07	0.10	0.13	0.09	0.12	0.15	0.20	0.16	0.21	0.26	0.32
본체권장체결토크	N·m	10			30			40				60			
사용유압력범위	MPa	1~35													
보증내압력	MPa	52.5													
사용주위온도	℃	0~70													
사용유체		일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)													

※1:실린더출력은 스트로크 중앙위치에서의 값입니다.

※2:F=실린더출력(kN), P=사용유압력(MPa)

※3:리턴스프링력은 피스톤 하강단~상승단의 값을 나타냅니다.

형식표시

사이즈 스트로크 로드선단형상 스크레이퍼·씰재질

01	5 10 15		
03	5 10 15		
04	5 10 15 20		
06	5 10 15 20		
CMC 10 -	5 10 15 25	무기호 : 나사형 (표준)	무기호 : NBR (표준)
20	10 15 20 32	R : 라운드형	V* : 불소고무 (CMC10·20·40·60은 제외)
25	12 20 32		
40	16 25 40		
60	16 25 40		

※ : 영소계절삭유대책·고온사양 (Max.150℃)으로서, 불소고무를 채용하고 있습니다.
 ■ 는 수주생산품입니다.

사 양

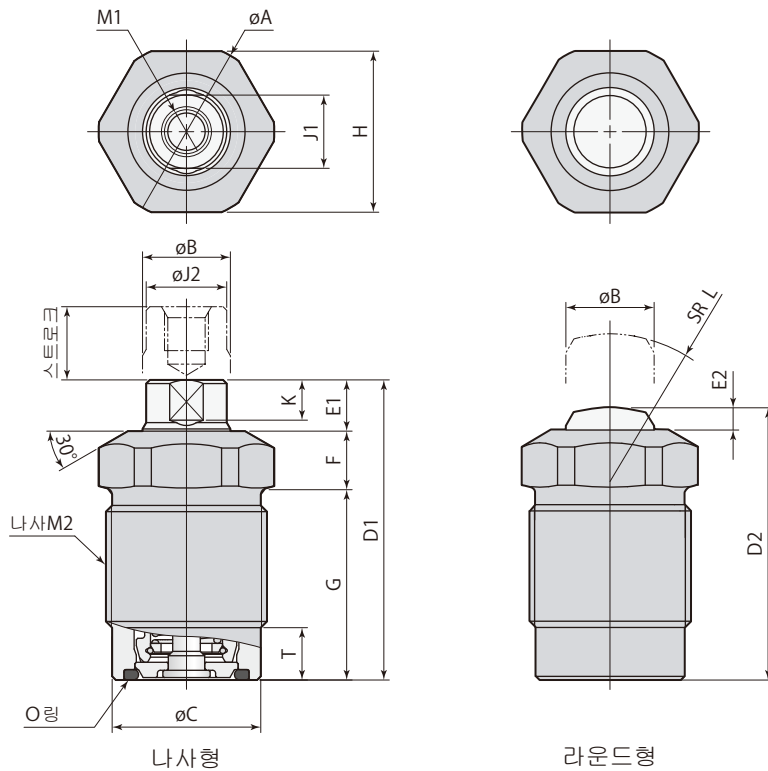
형 식		CMC10				CMC20				CMC25			CMC40			CMC60		
스트로크	mm	5	10	15	25	10	15	20	32	12	20	32	16	25	40	16	25	40
실린더 출력*1 kN	유압력3.5MPa	1.3				2.6				3.1			5.1			7.5		
	유압력7MPa	2.6				5.4				6.6			10.6			15.8		
	유압력25MPa	9.7				19.8				24.4			39.3			58.6		
	유압력35MPa	13.7				27.9				34.3			55.2			82.4		
실린더출력 계산식*2		F=0.394×P-0.129				F=0.804×P-0.255				F=0.990×P-0.323			F=1.590×P-0.485			F=2.376×P-0.790		
로드직경	mm	22.4				32				35.5			45			55		
실린더면적	cm ²	3.94				8.04				9.90			15.90			23.76		
최대유량	L/min	1.18				2.41				2.97			4.77			7.13		
실린더용량	cm ³	2.0	3.9	5.9	9.9	8.0	12.0	16.0	20.1	11.9	19.8	31.7	25.4	39.8	63.6	38.0	59.4	95.0
리턴스프링력*3	N	97~160				200~310				240~405			370~600			570~1010		
질 량	kg	0.24	0.30	0.35	0.60	0.63	0.78	0.91	1.38	0.81	1.02	1.36	1.45	1.8	2.46	2.59	3.23	4.3
본체권장체결토크	N·m	110				270				360			620			1160		
사용유압력범위	MPa	1~35																
보증내압력	MPa	52.5																
사용주위온도	℃	0~70																
사용유체		일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)																

※1:실린더 출력은 스트로크 중앙위치에서의 값입니다.

※2:F=실린더출력(kN), P=사용유압력(MPa)

※3:리턴스프링력은 피스톤 하강단~상승단의 값을 나타냅니다.

외형 치수도

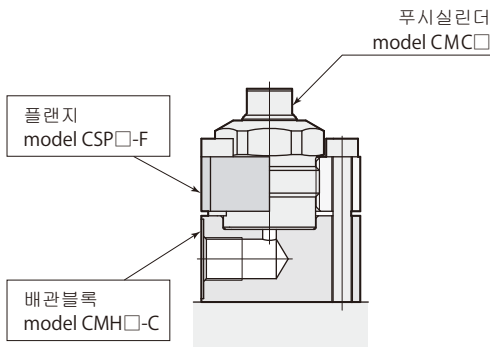
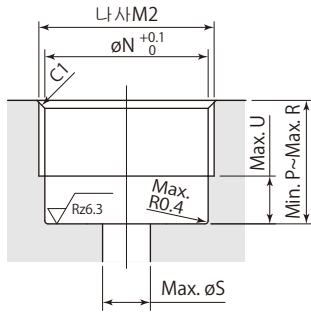


mm

형식	CMC01			CMC03			CMC04				CMC06			
스트로크	5	10	15	5	10	15	5	10	15	20	5	10	15	20
ø A	15.5			24			26				33			
ø B	8			12			14				18			
ø C	14.3			20.3			23.3				28.3			
D1	31	41	50	31	41	51.5	36	47	58	68	40.5	51.5	62.5	72.5
D2	27	37	46	27	37	47.5	31	42	53	63	34	45	56	66
E1	5.5			7			8.5				10			
E2	1.5			3			3.5				3.5			
F	6			8			9				10.5			
G	19.5	29.5	38.5	16	26	36.5	18.5	29.5	40.5	50.5	20	31	42	52
H (육각이면폭)	14			22			24				30			
J1 (이면폭)	7			10			12				14			
ø J2	7.5			11			13				17			
K (이면폭)	4.5			5.5			6.5				7.5			
L	16			20			25				32			
M1	M5×0.8 깊이8			M6×1 깊이6			M6×1 깊이11				M8×1.25 깊이13			
M2	M16×1.5			M22×1.5			M25×1.5				M30×1.5			
ø N	14.5			20.5			23.5				28.5			
P	12			13			14				15			
R	19	29	38	15.5	25.5	36	18	29	40	50	19.5	30.5	41.5	51.5
ø S	5			8			10				14			
T	7			7			7				7			
U	6			6			6				6			
O링 (경도Hs90)	AS568-012			AS568-015			AS568-016				AS568-019			

외형 치수도

취부홀가공도



- 라운드형의 피스톤 선단은 경도 HRC54입니다.
- 부속물을 취부할 경우는, 반드시 피스톤선단의 이면쪽을 스패너등으로 고정해서 피스톤의 회전방지를 한 다음, 체결해 주십시오. 유압을 건 상태에서, 유압에 의한 회전저항을 이용한 체결은, 절대로 하지 마십시오.
- 볼트로 취부할 경우는, 플랜지·배관블록(좌측그림)이 옵션으로 준비되어 있습니다. 상세는 →296·297페이지를 참조해 주십시오.
- 피스톤에 편심하중이나 축방향 이외의 힘이 가해지도록 사용하지 마십시오. 피스톤 파손의 원인이 됩니다.
- 취부 및 이설시에, 오일 교환후 초기 동작을 하는 경우에, 배관내에 에어가 찬 상태에서는 유량이 증가하기 쉽습니다. 에어배기를 충분히 실행하여, 허용치내의 유량으로 사용해 주십시오.

mm

형식	CMC10				CMC20				CMC25			CMC40			CMC60		
스트로크	5	10	15	25	10	15	20	32	12	20	32	16	25	40	16	25	40
∅ A	40				50				55			66			80		
∅ B	22.4				32				35.5			45			55		
∅ C	34.3				46				52.6			62.6			77.6		
D1	44.5	54.5	66.5	87.5	67.5	80.5	92	118.5	67	81.5	104.5	79	94	122	89	107	138
D2	36.5	46.5	58.5	79.5	57	70	81.5	108	56	70.5	93.5	65	80	108	76	94	125
E1	12				16				17.5			21.5			20		
E2	4				5.5				6.5			7.5			7		
F	12.5				14				15			17			15		
G	20	30	42	63	37.5	50.5	62	88.5	34.5	49	72	40.5	55.5	83.5	54	72	101
H (육각이면쪽)	36				46				50			60			75		
J1 (이면쪽)	19				27				30			36			41		
∅ J2	21.4				30				32.5			43			52		
K (이면쪽)	9.5				12.5				13.5			15.5			17		
L	40				50				60			70			80		
M1	M8×1.25 깊이13				M12×1.75 깊이18				M12×1.75 깊이18			M16×2.0 깊이18			M20×2.5 깊이22		
M2	M36×1.5				M48×1.5				M55×2.0			M65×2.0			M80×2.0		
∅ N	34.5				46.5				53			63			78		
P	17				20				24			27			29		
R	19.5	29.5	41.5	62.5	37	50	61.5	88	33.5	48	71	40	55	83	53.5	71.5	100.5
∅ S	19				26				34			44			56		
T	7				7				10			10			10		
U	6				6				9			9			9		
O링 (경도Hs90)	AS568-022				AS568-126				AS568-129			AS568-135			AS568-143		