

- 소형워크와 대형워크의 클램프에 최적입니다.
- 본체외주나사형의 플실린더입니다.

사 양

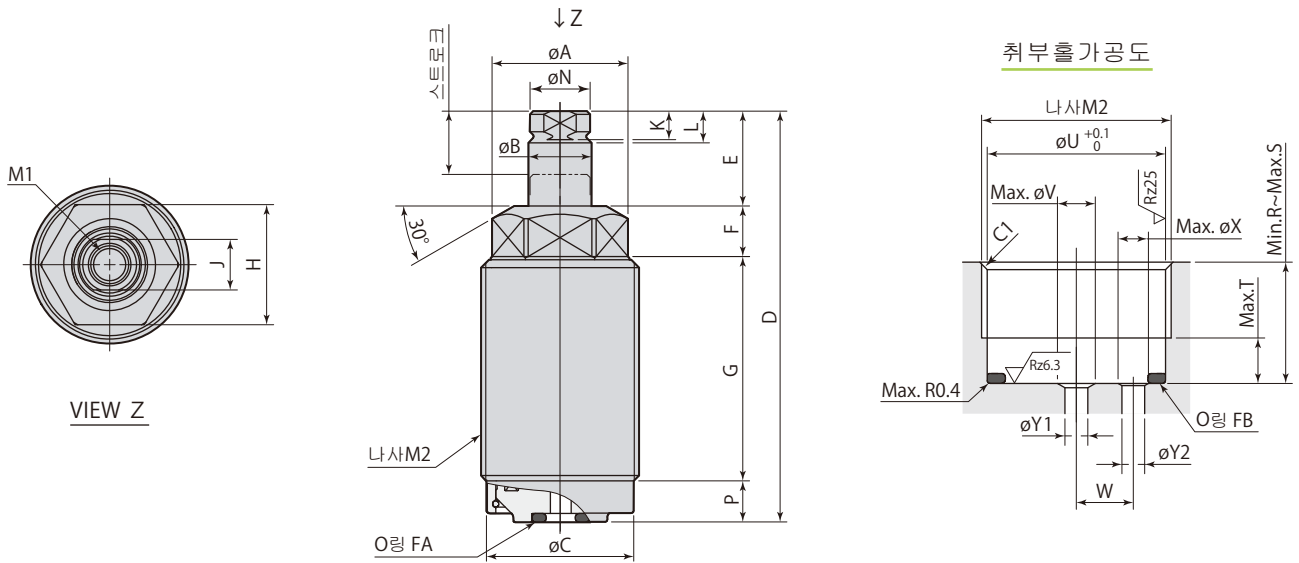
CMD	사이즈	스트로크	
		05	10
02		05	10
04		05	10
06		10	20
10		10	20
20		10	20
40		10	20
50		15	25
80		15	25

■ 는 수주생산품입니다.

명 식	CMD02	CMD04	CMD06	CMD10	CMD20	CMD40	CMD50	CMD80
스트로크 mm	5 10	5 10	10 20	10 20	10 20	10 20	15 25	15 25
실린더 출력 *1	유압력3.5MPa	0.3	0.4	0.7	1.2	2.0	3.5	7.0
	유압력7MPa	0.5	0.9	1.5	2.5	4.3	7.4	14.9
	유압력25MPa	2.1	3.4	5.6	9.3	15.8	27.3	55.4
	유압력35MPa	2.9	4.7	7.9	13.0	22.2	38.4	77.9
실린더 출력 계산식 *2	$F=0.084 \times P-0.043$	$F=0.137 \times P-0.060$	$F=0.229 \times P-0.093$	$F=0.376 \times P-0.147$	$F=0.640 \times P-0.219$	$F=1.107 \times P-0.377$	$F=1.505 \times P-0.620$	$F=2.250 \times P-0.835$
실린더내경 mm	16	18	22	28	36	46	54	65
로드직경 mm	10	10	12	16	20	25	30	35.5
실린더면적 cm ²	0.84	1.37	2.29	3.76	6.40	11.07	15.05	22.50
최대유량 L/min	0.25	0.41	0.69	1.13	1.92	3.32	4.51	6.75
실린더용량 cm ³	0.5 0.9	0.7 1.4	2.3 4.6	3.8 7.5	6.4 12.8	11.1 22.2	22.6 37.6	33.8 56.3
리턴스프링력 *3 N	30~56	43~77	65~120	100~193	170~267	283~470	400~840	560~1110
질 량 kg	0.10 0.12	0.12 0.15	0.23 0.30	0.35 0.46	0.69 0.89	1.1 1.4	1.9 2.2	2.7 3.2
본체권장체결토크 N·m	8	9	10	14	30	40	200	300

- 사용유압력범위: 1.5~35 MPa ● 보증내압력: 52.5 MPa ● 사용주위온도: 0~70 °C ● 사용유체: 일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)
- 염소계 절삭유 대책으로서, 절삭유를 맞는 씰부에는 불소고무를 채용하고 있습니다.(고온사양은 아닙니다.)
- ※1: 실린더출력은 스트로크 중앙위치에서의 값입니다.
- ※2: F=실린더출력(kN), P=사용유압력(MPa)
- ※3: 리턴스프링력은 피스톤 상승단~하강단의 값을 나타냅니다.

외형치수도



mm

형식	CMD02		CMD04		CMD06		CMD10		CMD20		CMD40		CMD50		CMD80	
스트로크	5	10	5	10	10	20	10	20	10	20	10	20	15	25	15	25
ø A	19		21.5		27		33		45		55		67		77	
ø B	10		10		12		16		20		25		30		35.5	
ø C	20.3		23.3		28.3		34.3		46.3		56.3		67.6		77.6	
D	51	65	51	65	69	96	73	101	80	109	88	116	108	136	119	145
E	10	15	10	15	16	26	17	27	19	29	20.5	30.5	27.5	37.5	28.5	38.5
F	7.5		8		9.5		11.5		13.5		16.5		22.5		24.5	
G	27	36	26.5	35.5	35.5	52.5	35.5	53.5	35.5	54.5	38	56	45	63	53	69
H (육각이면폭)	17		19		24		30		41		50		60		70	
J (이면폭)	8		8		10		14		17		22		27		30	
K (이면폭)	4.5		4.5		5.5		6.5		8.5		10		12		13	
L	5		5		6		7		9		10.5		12.5		13.5	
M1	M6×1 깊이11		M6×1 깊이11		M8×1.25 깊이18		M10×1.5 깊이20		M12×1.75 깊이22		M16×2 깊이27		M18×2.5 깊이31		M22×2.5 깊이33	
M2	M22×1.5		M25×1.5		M30×1.5		M36×1.5		M48×1.5		M58×1.5		M70×2.0		M80×2.0	
ø N	9.5		9.5		11.5		15.5		19.5		24.5		29.5		35	
P	6.5		6.5		8		9		12		13		13		13	
R	13		14		15		17		20		20		25		25	
S	32.5	41.5	32	41	42.5	59.5	43.5	61.5	46.5	65.5	50	68	57	75	65	81
T	5.5		5.5		7		8		11		12		12		12	
ø U	20.5		23.5		28.5		34.5		46.5		56.5		68		78	
ø V	5		5		5		5		7		7		8		8	
W	7		7.5		9.5		12		15		18		19~21		19.5~26.5	
ø X	4		4		4		4		4		4		8		8	
ø Y1 (유압공급구)	3		3		3		4		6		6		6		6	
ø Y2 (에어벤트)	3		3		3		3		3		3		6		6	
O링FA (경도Hs90)	P6		P6		P6		P6		P8		P8		P9		P9	
O링FB (경도Hs90)	AS568-017		AS568-019		AS568-022		AS568-026		AS568-031		AS568-034		AS568-144		AS568-150	

- 동봉의 O링 FB는 취부홀에 체결해 주십시오.
- 부속물을 취부할 때, 반드시 피스톤 선단의 이면폭을 스페너 등으로 고정해서 피스톤의 회전방지를 한 다음 체결해 주십시오. 유압을 건 상태에서, 유압에 의한 회전저항을 이용한 체결은, 절대로 하지 마십시오.
- 볼트로 체결하는 경우는 플랜지·배관블록이 옵션으로 준비되어 있습니다. 상세는 →296·297페이지를 참조해 주십시오.
- 피스톤에 편심하중이나 축방향 이외의 힘이 가해지도록 사용하지 마십시오. 피스톤 파손의 원인이 됩니다.
- 에어벤트는 대기개방으로 해 주십시오. 절삭유나 칩 등이 들어오는 경우는 배관해 주십시오.