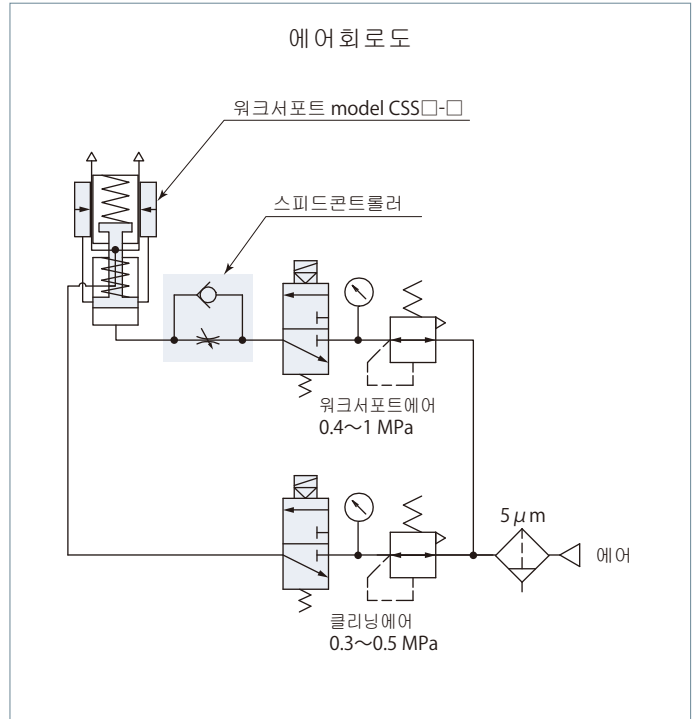


### 사용상주의

#### 에어워크서포트 에어리프트 CSS□-□

- 플런저의 상승동작시간은, 0.5초 이상이 되도록 스피드콘트롤러로 조정해 주십시오.
- 이하의 사용방법은 피해 주십시오. 슬리브가 변형되어, 플런저의 동작불량과 서포트력의 저하의 원인이 됩니다.
  - ✗ 플런저에 편심하중을 건다.
  - ✗ 정격의 서포트 능력을 초과한 부하를 건다.
  - ✗ 로크시에 플런저를 회전시킨다.
- 에어벤트는 대기개방으로 해 주십시오. 절삭유나 칩 등이 들어오는 경우는, 배관해 주십시오. 내부에 절삭유 등이 침입하여, 녹의 발생 등 불량의 원인이 될 우려가 있습니다.
- 에어클리닝에는,  $5\mu\text{m}$  이하의 필터를 통과한 건조에어(오일리스)를 사용하여, 에어벤트로 배관해 주십시오. 워크교환시에만, 에어클리닝을 사용해 주십시오. 에어클리닝시 플런저는 상승합니다.



#### 에어워크서포트 스프링리프트 CSX□-□

- 이하의 사용방법은 피해 주십시오. 슬리브가 변형되어, 플런저의 동작불량과 서포트력의 저하의 원인이 됩니다.
  - ✗ 플런저에 편심하중을 건다.
  - ✗ 정격의 서포트 능력을 초과한 부하를 건다.
  - ✗ 로크시에 플런저를 회전시킨다.
- 에어벤트는 대기개방으로 해 주십시오. 절삭유나 칩 등이 들어오는 경우는, 배관해 주십시오. 내부에 절삭유 등이 침입하여, 녹의 발생 등 불량의 원인이 될 우려가 있습니다.
- 에어클리닝을 하는 경우는,  $5\mu\text{m}$  이하의 필터를 통과한 건조에어(오일리스)를 사용하여, 에어벤트로 배관해 주십시오.

