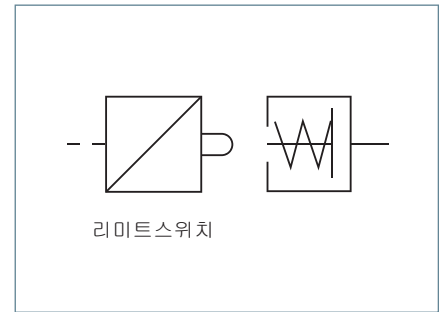


Pressure Indicator model **WVL**



클램프 회로의 압력을 검지합니다. 커플러 분리 후 머신테이블을 이동시켜, 리미트스위치로 접촉시켜서 내압 확인도 가능합니다.

사양

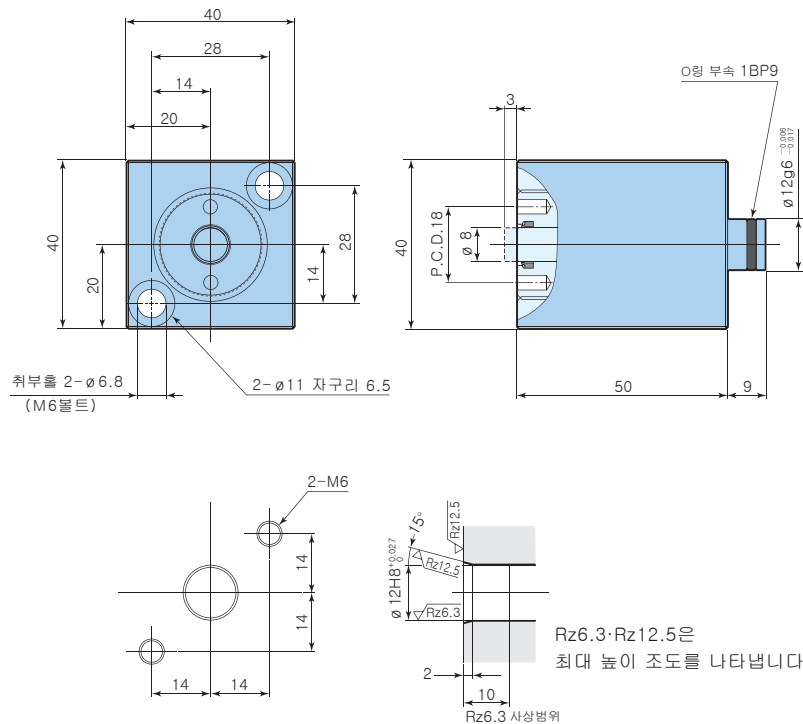
형식	WVL-S- <small>설정압력</small> ※	WVL-L- <small>설정압력</small> ※
취부·배관방법	매니폴드형	
설정유압범위 (하강압시 동작압력) (MPa)	2 ~ 4(±0.2)	4 ~ 7(±0.2)
스트로크 (mm)		3
플러지면적 (mm <sup>2</sup> )		38.5
사용유량 (cm <sup>3</sup> )		0.12
질량 (kg)		0.6

보증내압력 : 10.5MPa 사용주위온도 : 0~70℃ 사용유체 : ISO-VG32상당 일반작동유

※ 주문시에 설정압력을 지정해 주십시오. 예 : WVL-L-4 (설정압력4MPa)

염소계 절삭유 대책으로서 절삭유를 맞는 씰(Seal)부에 볼소고무를 채용한 타입도 있습니다. (내열사양은 아닙니다. 형식표시 WVL-□-□-V)

외형치수도 **WVL-□-□** 매니폴드형 ※내부필터없음



취부를 가공도

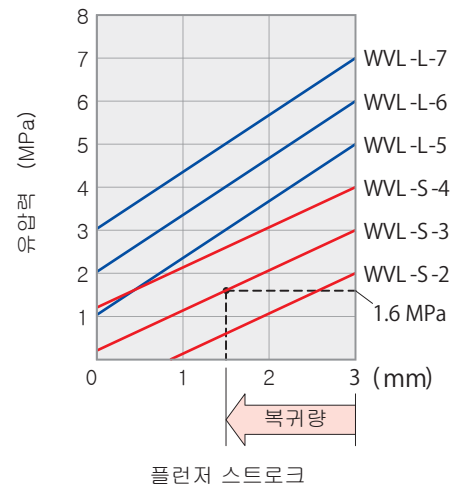
취부볼트는 부속되지 않습니다.

특성선도

유압이 설정압력까지 내려가면, 플러지가 되돌아오기 시작합니다. 그 후의 플러지 스트로크량(복귀량)과 압력강하의 관계는, 아래와 같이 설정압력에 관계없이 일정합니다.

WVL-S : 0.93 MPa/mm±10% (1.08 mm/MPa±10%)

WVL-L : 1.32 MPa/mm±10% (0.76 mm/MPa±10%)



예를 들면, WVL-S-3 (설정압력 3 MPa) 의 경우, 유압력 3MPa에서 플러지가 되돌아오기 시작해, 1.5mm스트로크한 시점에서의 유압력 P는,  $P=3-0.93 \times 1.5=1.6$  MPa이 됩니다.