

仕 様



本体色：シルバー

Gネジサイズ

制御方法

VCH 01 : G1/8
02 : G1/4

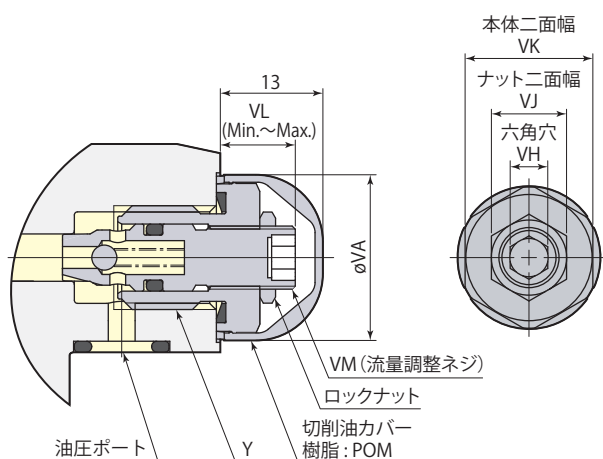
無記号 : メータイン



型 式	VCH01	VCH02
Gネジサイズ	G1/8	G1/4
クラッキング圧	MPa	0.04
オリフィス面積	mm ²	3.1
推奨締付トルク	N·m	10
質 量	kg	0.06
		30
	0.06	0.07

- 油圧力範囲：1～50 MPa
- 使用周囲温度：0～70 ℃
- 使用流体：一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当)

外形寸法図



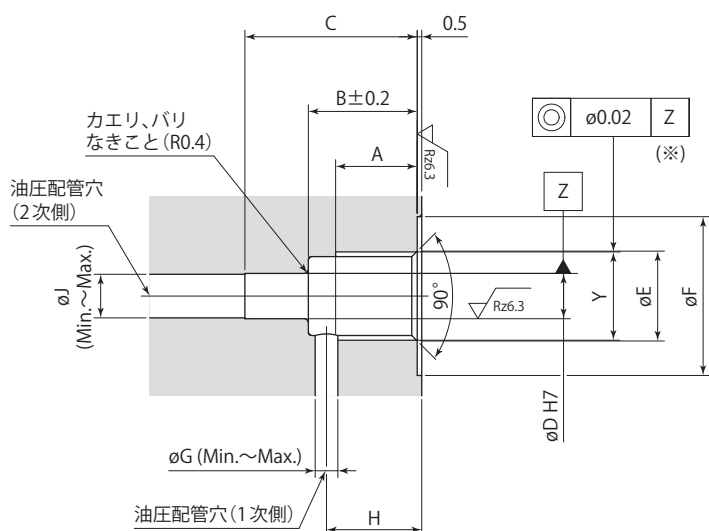
型 式	VCH01	VCH02
Y	G1/8	G1/4
øVA	16	21
VH	3	5
VJ	8	10
VK	12	17
VL	7～11	7.5～11.5
調整ネジ回転数	5.3 回転	5.3 回転
VM	M6×0.75	M8×0.75

- 取付け・取外しにはメガネレンチ・ソケットレンチを使用してください。
- フローコントロールバルブはガスケット配管時に油圧ポート (Gネジ部) に取付け可能です。
- 流量調整は油圧のかからない状態で行なってください。加圧状態で調整するとシールを破損するおそれがあります。
- 出荷時は流量調整ネジは全開状態です。クランプ取付後、全閉状態までねじ込んでから、徐々に緩めて動作速度を調整してください。調整後ロックナットで締付けてください。

適用クランプ・ワークサポート

型 式	VCH01	VCH02
スイングクランプ (複動)	CTK04U・06U・10U CTK04B・06B・10B	CTK16U CTK16B
リンククランプ (複動)	CLW04-N・06-N・10-N	CLW16-N・25-N
リンククランプ (単動)	CLV06-N・10-N	CLV16-N・25-N

取付穴加工図



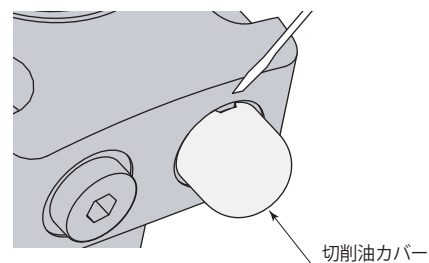
mm

型 式	VCH01	VCH02
A	9	13
B	13	18
C	17.5	22.5
φD	5 ^{+0.012} ₀	6 ^{+0.012} ₀
φE	9.9	13.3
φF	17.5	21.5
φG	2.5~3	3.5~5
H	9.5~11.5	14.5~15.5
φJ	2.5~5	3.5~6
Y	G1/8	G1/4

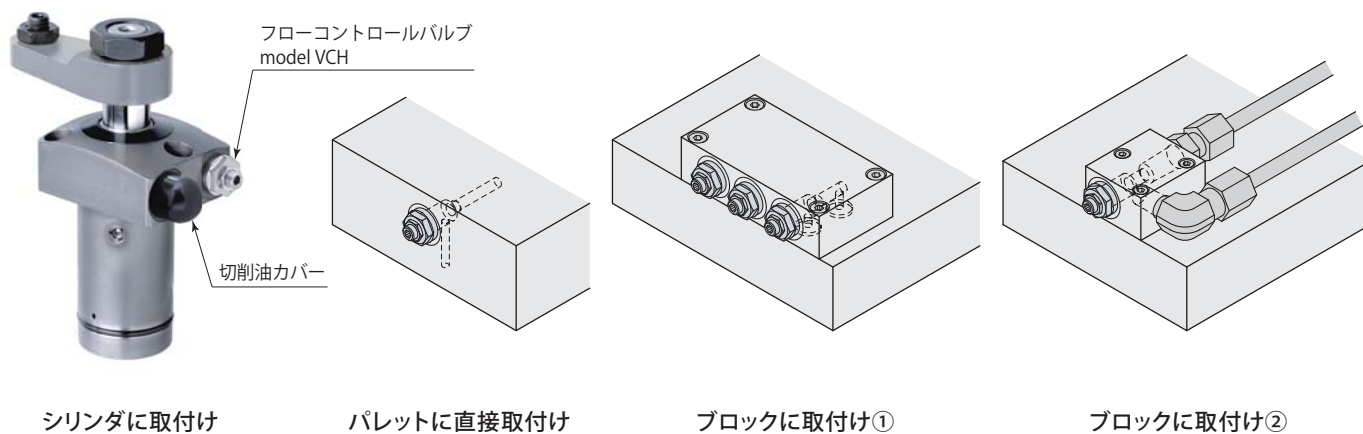
※：取付穴加工に不具合があった場合、取付けができない場合や、流量調整ができない場合があります。
(特にφD穴加工、Y部ネジ加工の同軸度に注意してください。)

フローコントロールバルブ・エア抜きバルブの取付け、取外し

- フローコントロールバルブまたはエア抜きバルブの取付け、取外しを行なう場合は、油圧を0MPaにしてから行ってください。
- フローコントロールバルブまたはエア抜きバルブを取付ける場合、推奨締付トルクで締付けてください。
- 切削油カバー(樹脂:POM)の取付けは、カバー本体を強く押し入れてください。入りにくい場合は樹脂ハンマなどで軽く叩き入れてください。
- 切削油カバーの取外しは、精密ドライバなど、先端の尖ったものを切欠き部に引っかけて外してください。



取付例



シリンダに取付け

パレットに直接取付け

ブロックに取付け①

ブロックに取付け②