

气压检测器的气压消费量

新型的旋转式夹紧器CTM、连杆式夹紧器CLM、工件升降油缸CNB的检测阀，为提升阀结构，因而密封性能优良、漏气极其微小。并且，检测距离短，即使低压也能可靠动作，所以气压检测器改为小流孔型，极大削减了气压消费量。（气压检测器，在气压低、检测距离短的状态下更能减少气压消费量。）

1个气压检测器的气压消费量

(1天16小时/1年250天)
(气压单价：2日元/立方米)

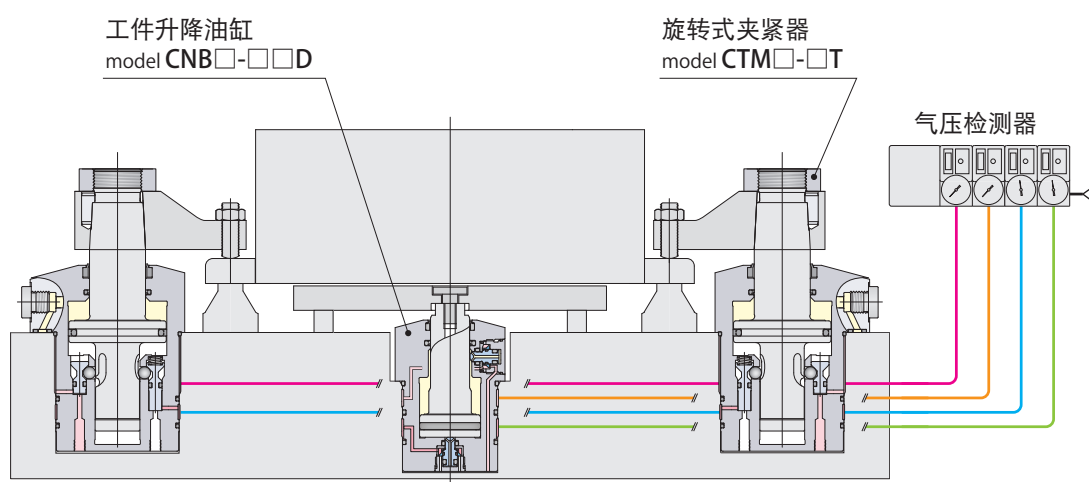
| 型号 | | 气压 (MPa) | 消费量 (l/min) | 年间气压消费量 (m ³) | 年间气压使用金额 (日元) |
|-----|------------------|----------|-------------|---------------------------|---------------|
| CKD | GPS2-05 | 0.1 | 9 | 2,160 | 4,320 |
| | | 0.2 | 14 | 3,360 | 6,720 |
| | GPS2-07 | 0.1 | 15 | 3,600 | 7,200 |
| | | 0.2 | 24 | 5,760 | 11,520 |
| SMC | ISA3-F | 0.1 | 3 | 720 | 1,440 |
| | | 0.2 | 5 | 1,200 | 2,400 |
| | ISA2-G ISA3-G | 0.1 | 8 | 1,920 | 3,840 |
| | | 0.2 | 12 | 2,880 | 5,760 |
| | ISA2-H ISA3-H | 0.1 | 15 | 3,600 | 7,200 |
| | | 0.2 | 22 | 5,280 | 10,560 |

ISA3-H：使用气压按 0.2MPa 计算

ISA3-F：使用气压按 0.1MPa 计算

每年，每台检测器相当削减 **9,120 日元**。

(10,560 日元 - 1,440 日元 = 9,120 日元 / 年：削减 **86.4%**)



如果每台机器4个检测器(2台工件升降油缸、2台旋转式夹紧器)10工序(10台机器)，

则每年约可削减**36.5万日元**。

本资料的数据，是在各厂家发表数据的基础上算出的。
日本国内经费实例。