

Slide lock system

滑块锁定系统

model **SLA**

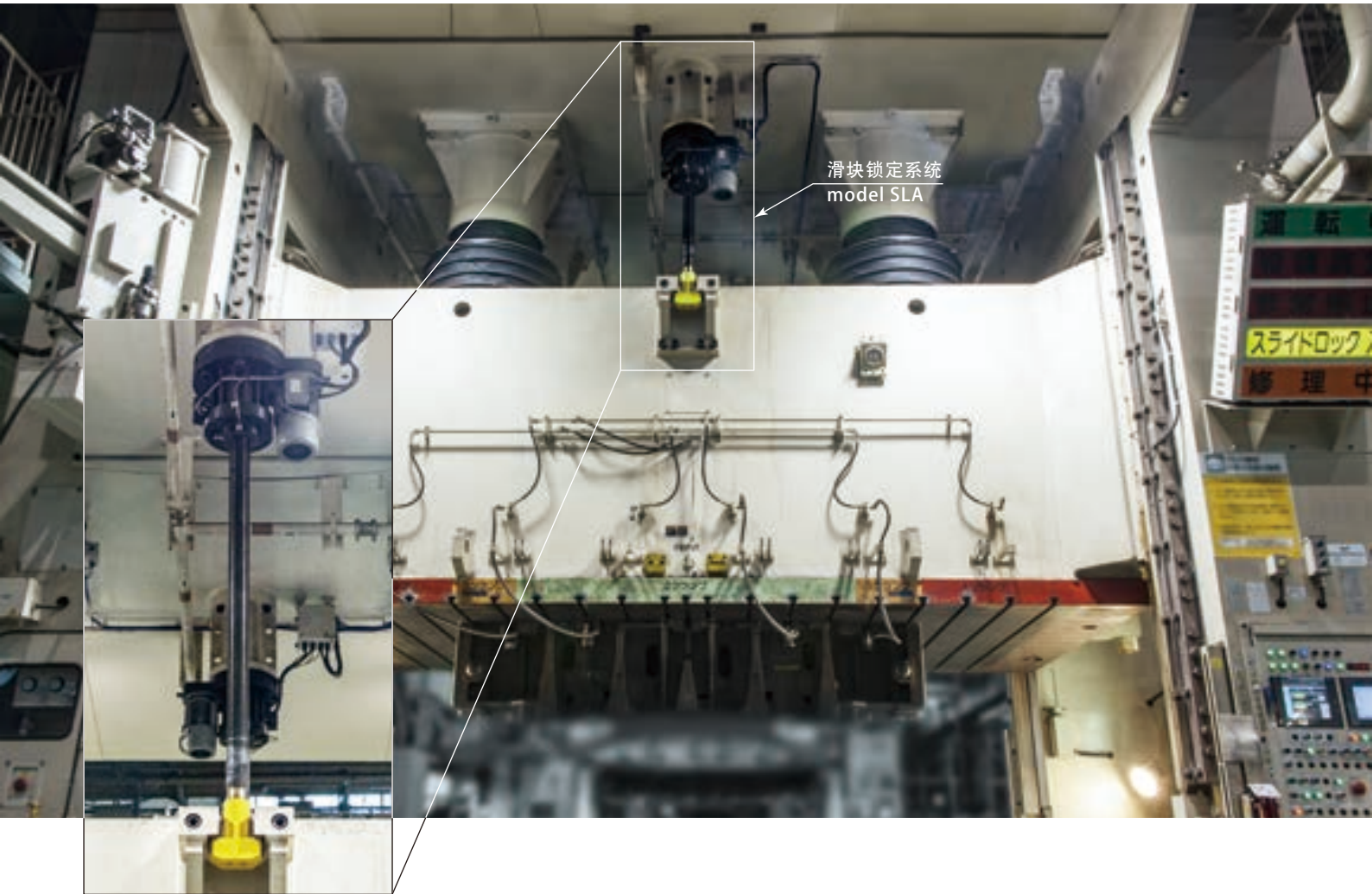
PL对策



Pascal
www.pascaleng.co.jp

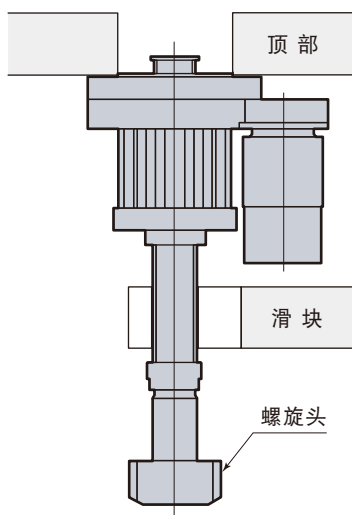
帕斯卡滑块锁定系统是压力机及模具维修作业中不可缺少的安全系统。

滑块安全锁定,可在滑块行程内上、下死点任意位置锁定滑块,可防止因滑块下落而导致的人身事故或模具损坏事故。

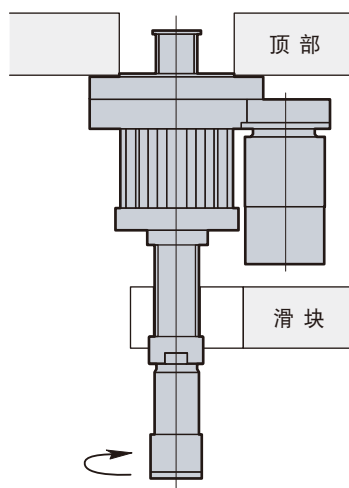


① 松开位置

(压力机工作时)

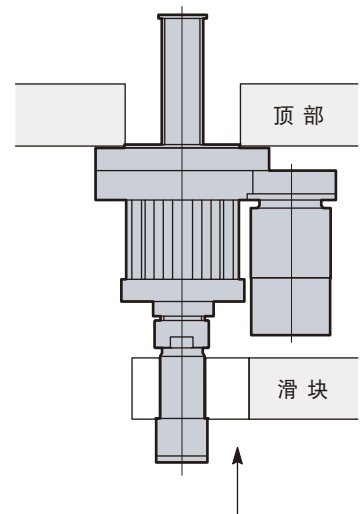


② 螺旋头旋转、上升



上升开始时螺旋头旋转90度。

③ 锁定位置



当螺旋头到达滑块下方并与之接触后,会自动停止,并锁定滑块。

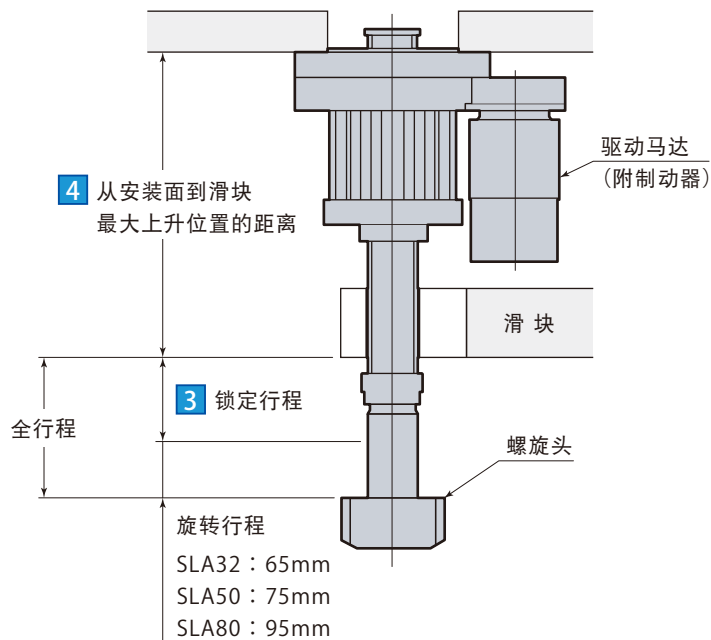
型号表示

SLA **32** - **0200** - **0630** **C****1** 保持能力

SLA32 : 314kN
 SLA50 : 490kN
 SLA80 : 784kN

2 SLA32, 50 : -

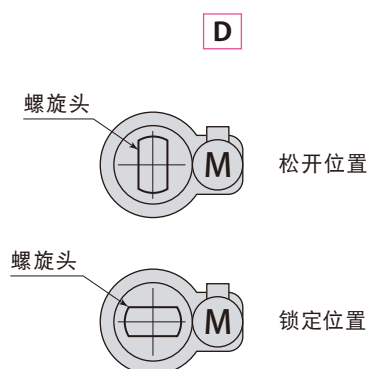
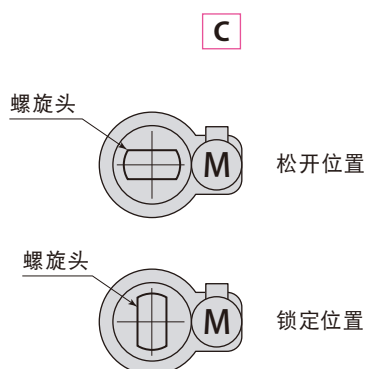
SLA80 : A

3 锁定行程**4** 从安装面到滑块
最大上升位置的距离**5** 螺旋头方向

规格

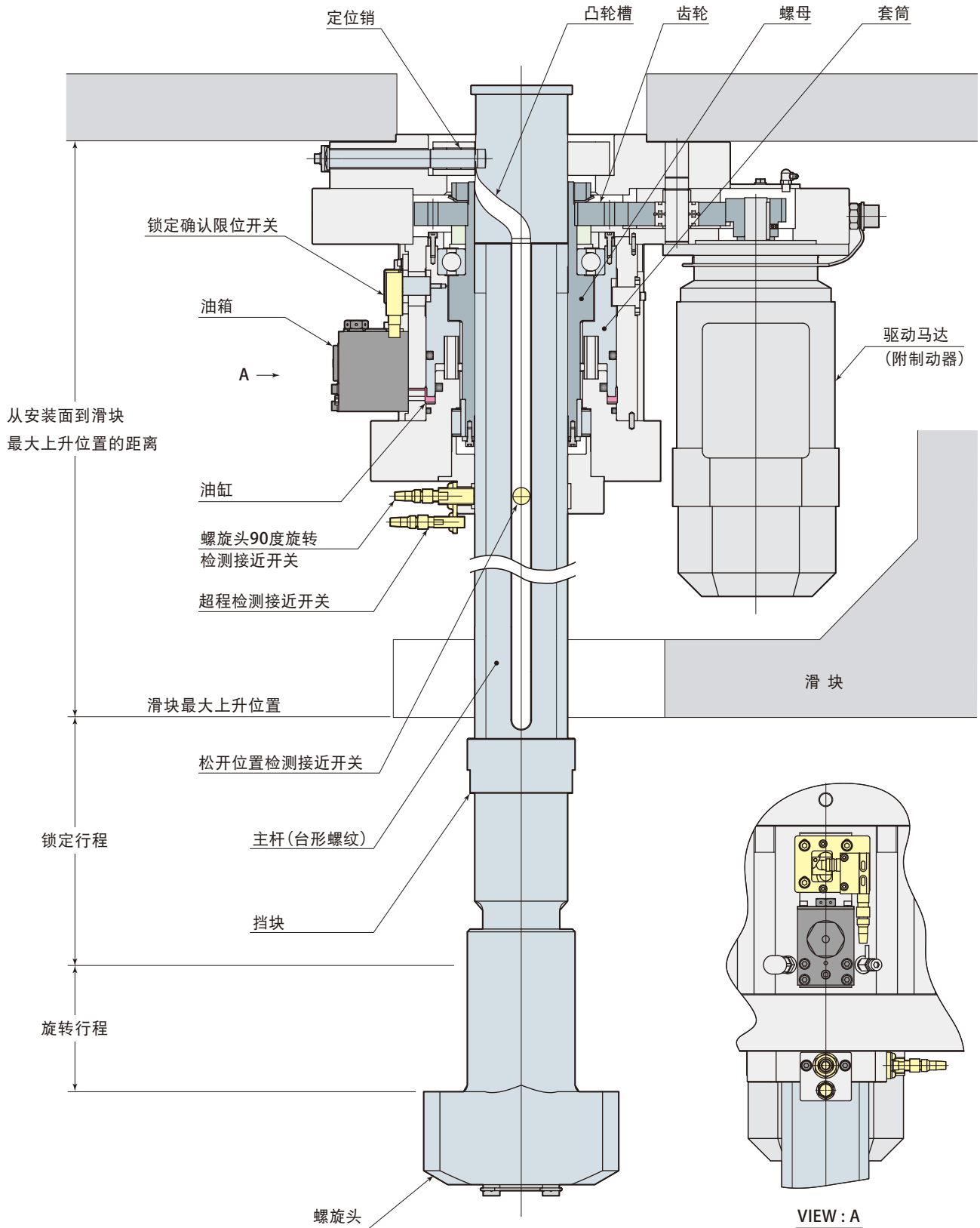
型号	SLA32	SLA50	SLA80	
保持能力 (容许荷重)	kN	314	490	784
全行程	mm	锁定行程 + 65	锁定行程 + 75	锁定行程 + 95
3 + 4 的最大值	mm	2800		3000
升降速度	mm/s	85 (50Hz), 105 (60Hz)		75 (50Hz), 95 (60Hz)
驱动马达* (附制动器)	kW	0.75	1.5	
使用环境温度	°C	0 ~ 50		
质量	kg	$0.025 \times (\mathbf{3} + \mathbf{4}) + 120$	$0.04 \times (\mathbf{3} + \mathbf{4}) + 180$	$0.06 \times (\mathbf{3} + \mathbf{4}) + 260$

※ 关于电压 (使用国), 请另行咨询。

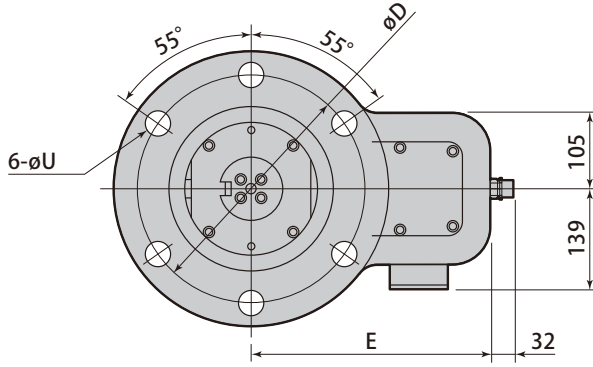
5 请指定螺旋头方向。

构 造

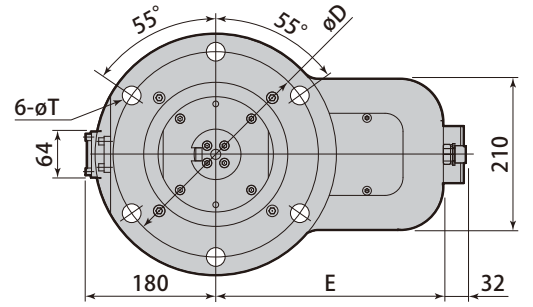
利用独创的缓冲机能，可靠实现了锁定及松开。



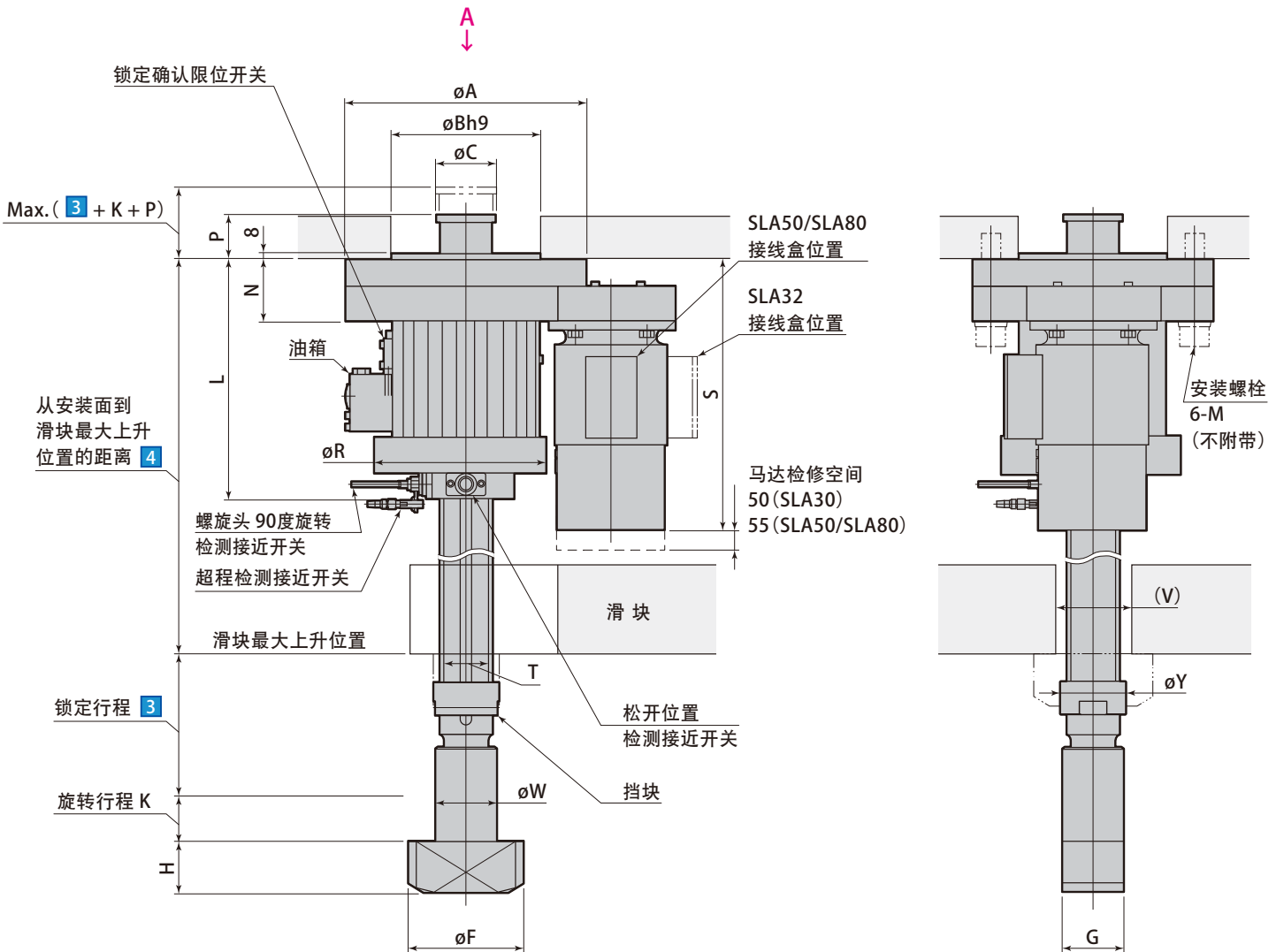
外形尺寸图



VIEW : A (SLA50/SLA80)



VIEW : A (SLA32)



外形尺寸图

mm

型 号	SLA32	SLA50	SLA80
∅A	335	380	450
∅B	200	230	270
∅C	70	90	110
∅D	285	320	380
E	316	332	353
∅F	170	190	210
G	80	100	120
H	60	80	100
旋转行程 K	65	75	95
4	Min. 600	Min. 600	Min. 630
MAX. (3 + 4)	2800	2800	3000
L	361	376	400
M	M24	M30	M36
N	95	100	110
P	53	63	61
∅R	252	282	324
S (参考值) *	448	479	489
台形螺纹 T	Tr 60 × 9	Tr 80 × 10	Tr 100 × 12
∅U	26	32	40
V	100	120	140
∅W	79	99	100
∅Y	78	99	119

※ 根据马达规格而改变。

Pascal パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL. 072-777-3521 FAX. 072-777-3520

