

# Pascal clamp model TYA

帕斯卡夹紧器

帕斯卡夹紧器 TYA



插入 T 形槽后, 用手推动滑行的杠杆式夹紧器。



### 型号表示

TYA **063**

夹紧力

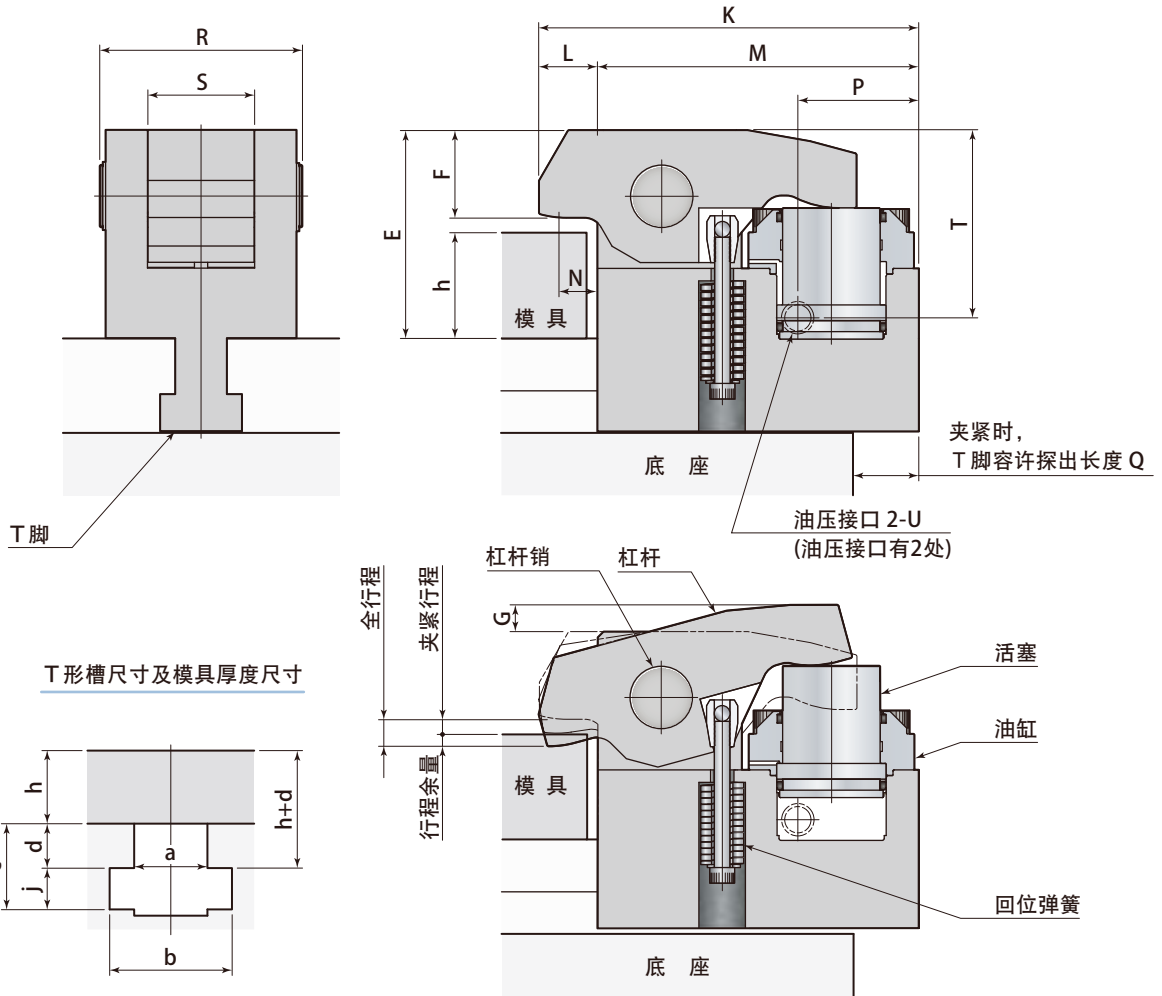
详细请参照下述规格。

### 规格

型号		TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
夹紧力(油压为 24.5MPa 时)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保证耐压	MPa	36.7						
全行程	mm	6	7		8			
夹紧行程	mm	3	4					
行程余量	mm	3			4			
油缸容量(全行程)	cm <sup>3</sup>	2.4	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用环境温度	°C	0 ~ 70 (标准)						
估算质量	kg	1	3	4.5	9	15	25	35

● 使用油压：24.5MPa ● 质量，因模具厚度及夹紧 T 脚尺寸而改变。

● 夹紧行程与行程余量，可能因模具尺寸及 T 形槽尺寸而变化。详细请咨询。



帕斯卡夹紧器 TYA

型号	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
夹紧点 N	10	12.5	16	20	20	20	20
P	31	41	32.5	36	62	80	90
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	34.5	43	57.5	68.5	97	120	156
油压接口 U	Rc1/8		Rc1/4				
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最大 Q	18	22	32	36	45	55	69
最小 E	44.5	54	69.5	81.5	107	132	168
最小 a	10	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	8	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	± 0.2						
最大 h	50			60	70	80	100
最小 h	15	22.5	28	28	38	48	68
h 公差	± 0.3						

- 请指定T形槽及模具厚度尺寸a、b、d、j、h。新装机的d、h尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的d、h尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果大于最大h尺寸，则为高型请参照→88页。 ● 如果小于最小h尺寸，则为低型，请参照→90页。

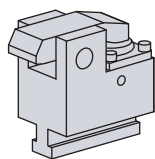
● 杠杆高度F，因h尺寸而改变。

型号	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
杠杆高度 F	16.5 (25≤h)	17.5 (32.5≤h)	27.5 (38≤h)	29.5 (48≤h)	45 (58≤h)	60 (68≤h)	76 (88≤h)
( ) 内为 h 范围	21.5 (20≤h<25)	22.5 (27.5≤h<32.5)	32.5 (33≤h<38)	39.5 (38≤h<48)	55 (48≤h<58)	70 (58≤h<68)	86 (78≤h<88)
	26.5 (15≤h<20)	27.5 (22.5≤h<27.5)	37.5 (28≤h<33)	49.5 (28≤h<38)	65 (38≤h<48)	80 (48≤h<58)	96 (68≤h<78)

**H 高型 TYA□-H**

模具厚度超过标准厚度时使用。

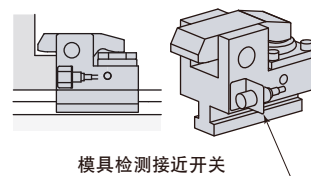
→ 88 页



**E 模具检测接近开关 TYA□E**

防止忘记插入模具时的夹紧。(错夹紧检测)

→ 89 页

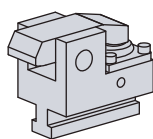


模具检测接近开关

**V 高温规格 TYA□-V**

模具或环境高温时使用。

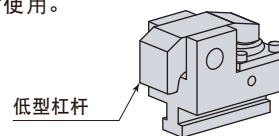
使用环境温度：5 ~ 120℃



**T 低型 TYA□-T**

模具厚度小于标准时使用。

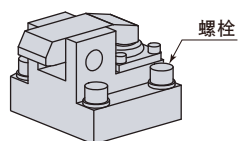
→ 90 页



**F 螺栓安装 TYA□-F**

在无 T 形槽之处安装夹紧器时使用。

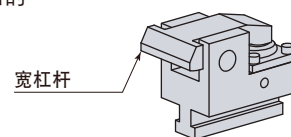
→ 91 ~ 92 页



**W 宽杠杆 TYA□-W**

需要夹紧有 U 形缺口的模具时使用。

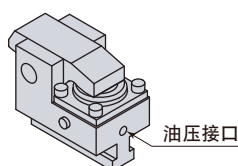
→ 93 页



**J 后方配管 TYA□-J**

用于夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

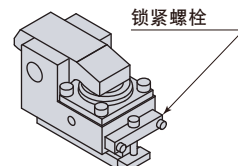
→ 94 页



**L 锁紧螺栓 TYA□-L**

可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

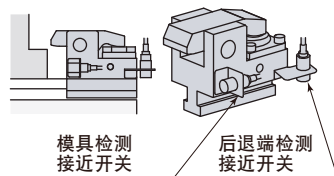
→ 95 页



**U 模具及后退端检测接近开关 TYA□U**

防止误夹紧、并防止换模作业中忘记退避夹紧器而造成的破损。

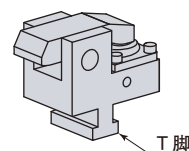
→ 96 页



**C 横向 T 形槽 TYA□-C**

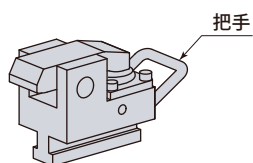
T 形槽与模具平行时使用。

→ 97 页



**G 附带把手 TYA□-G**

仅对应TYA040~250, 不对应TYA010、TYA020。



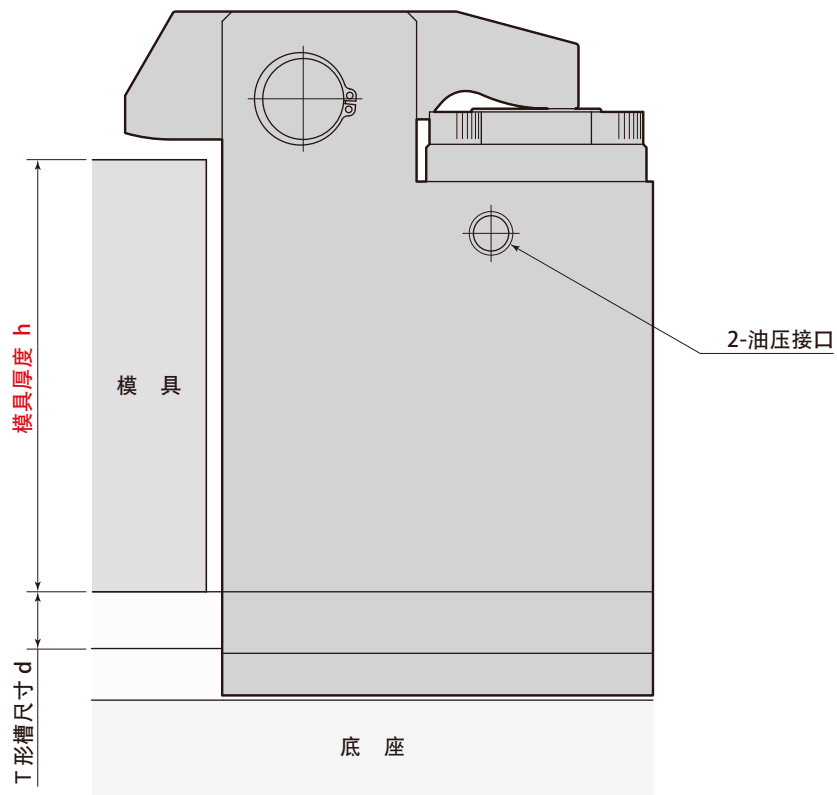
**H 高 型** 模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TYA **063** - **H**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



- 如果模具厚度  $h$  在下表范围内，则应选择高型。  
如果  $h$ 、 $d$  尺寸超过下表，则请咨询。

型 号	TYA010-H	TYA020-H	TYA040-H	TYA063-H	TYA100-H	TYA160-H	TYA250-H
模具厚度 $h$	$50 < h \leq 90$	$50 < h \leq 90$	$50 < h \leq 100$	$60 < h \leq 150$	$70 < h \leq 140$	$80 < h \leq 130$	$100 < h \leq 120$
T形槽尺寸 $d$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 40$	$d < 40$	$d < 40$	$d < 40$

mm

**E 模具检测、接近开关**

防止忘记插入模具时的夹紧。  
(错夹紧检测)

型号表示

TYA **063** **E** **0** **L**

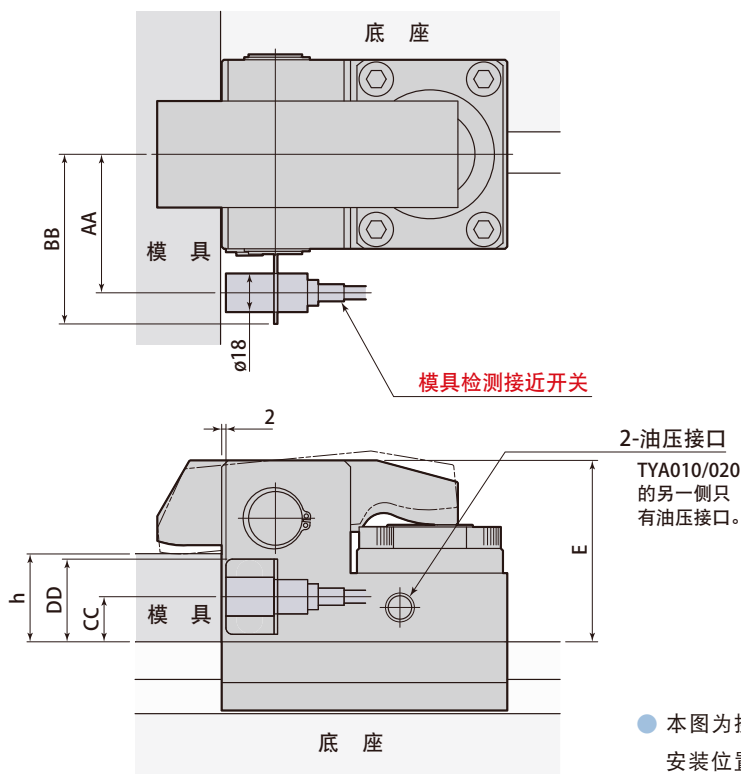
- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置

- 1 夹紧力 TYA010 TYA020 TYA040  
TYA063 TYA100 TYA160  
TYA250

- 3 模具检测接近开关安装位置  
**L** : 左侧 **R** : 右侧

**2 接近开关**

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			



● 本图为接近开关安装位置 **L**

型号	TYA010E	TYA020E	TYA040E	TYA063E	TYA100E	TYA160E	TYA250E
AA	42	47	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	56.5	61.5	69	79	89	99	113.5
CC	15	15	15	21	26	26	32
DD	29.5	29.5	29.5	38.5	51	51	63
最小 E	49.5	54	69.5	81.5	107	132	168
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	20	22.5	28	28	38	48	68

● 杠杆高度 F、因 h 尺寸而改变。

型号	TYA010E	TYA020E	TYA040E	TYA063E	TYA100E	TYA160E	TYA250E
杠杆高度 F	16.5 (30 ≤ h)	17.5 (32.5 ≤ h)	27.5 (38 ≤ h)	29.5 (48 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
( ) 内为 h 范围	21.5 (25 ≤ h < 30)	22.5 (27.5 ≤ h < 32.5)	32.5 (33 ≤ h < 38)	39.5 (38 ≤ h < 48)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	26.5 (20 ≤ h < 25)	27.5 (22.5 ≤ h < 27.5)	37.5 (28 ≤ h < 33)	49.5 (28 ≤ h < 38)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

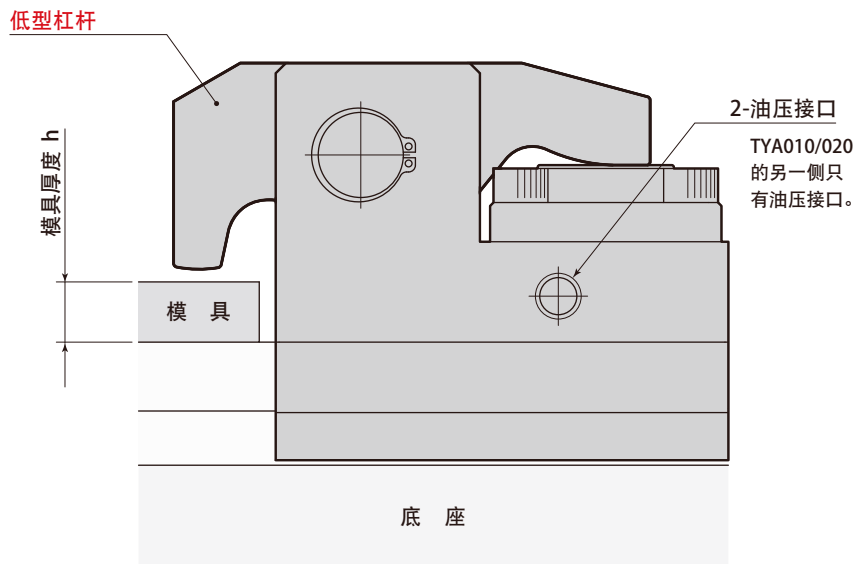
**T** 低 型 模具厚度小于标准时使用。

型号表示

TYA 063 - T

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



● 如果模具厚度 h 小于下表值、则应选择低型。

型 号	TYA010-T	TYA020-T	TYA040-T	TYA063-T	TYA100-T	TYA160-T	TYA250-T
模具厚度 h	h < 15	h < 22.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

● TYA□ET、TYA□-FT、TYA□-JT 的尺寸不同。需确认每个模具的厚度。

**F** 螺栓安装 在无T形槽之处安装夹紧器时使用。

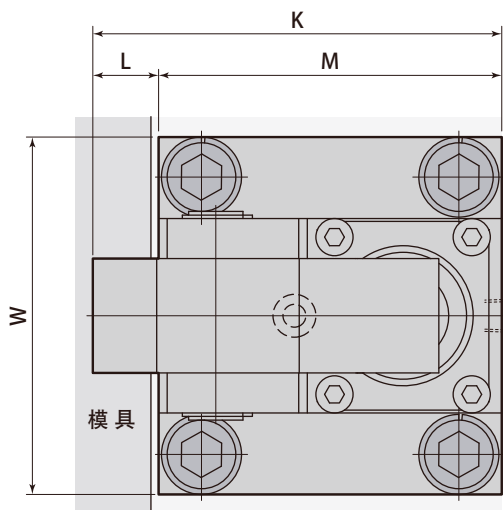
型号表示

TYA 063 - F

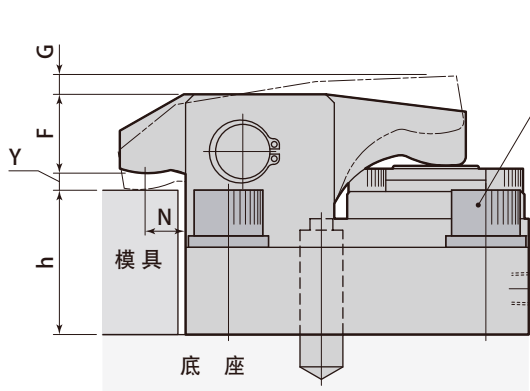
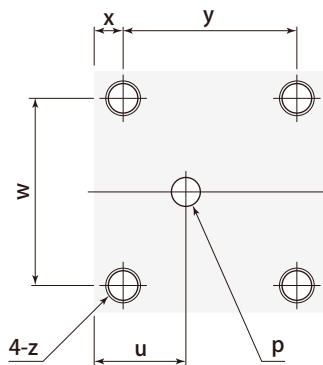
● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250

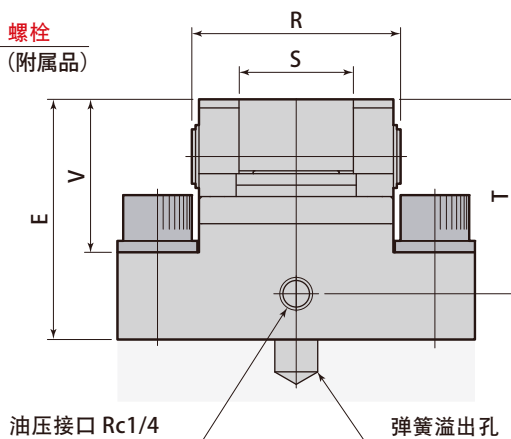
TYA020-F TYA040-F TYA063-F TYA100-F TYA160-F TYA250-F



安装加工图

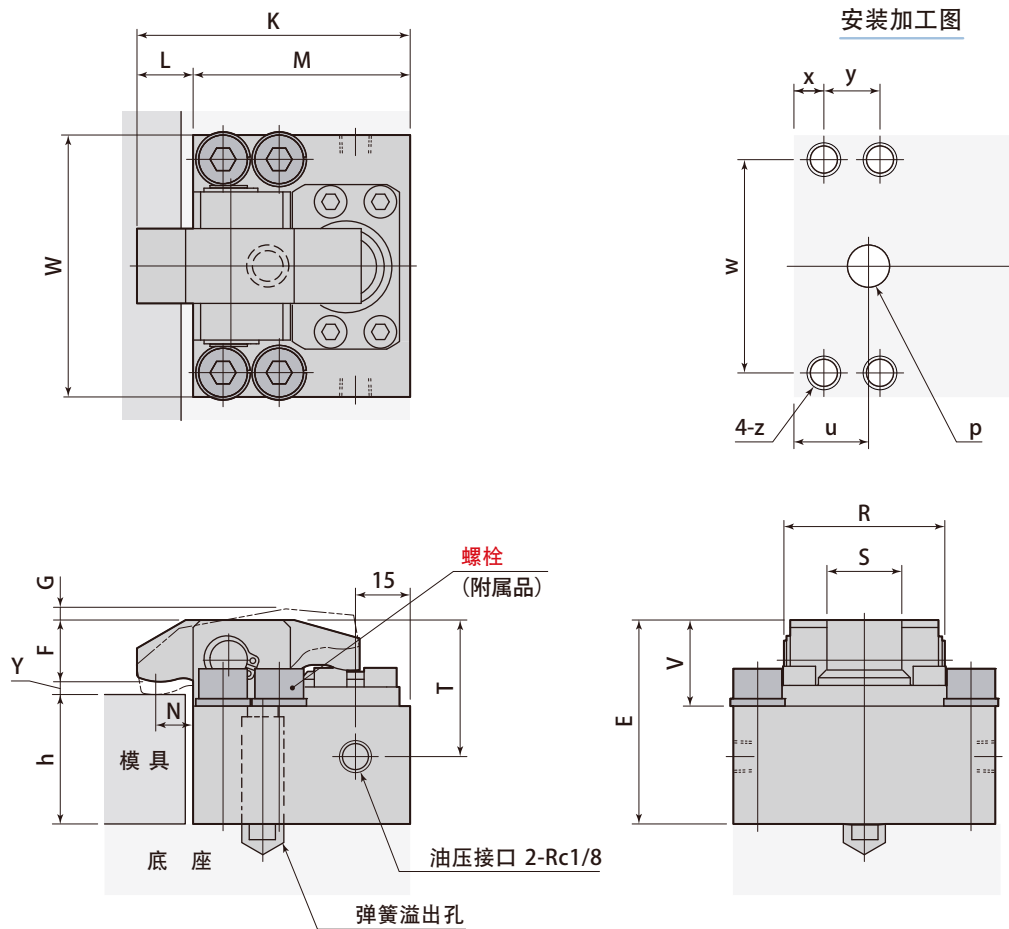


螺栓  
(附属品)





TYA010-F



帕斯卡夹紧器 TYA  
特殊规格

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
夹紧点 N	10	12.5	16	20	20	20	20
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	36.5	54	68	79	97	120	156
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最小 E	48.5	66	80	91	115	142	177
V	23	31	53.5	52.5	71	89	113
W	70	98	125	148	180	214	260
Y	3	4	4	4	4	4	4
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	19	34.5	38.5	37.5	46	58	77

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
x	8	15	15	15	20	25	27.5
y	15	53	90	40	50	60	55
u	19.5	30.5	47.5	53	65.7	74.5	90.5
w	57	77	97	120	142	168	205
z	M8 深 20	M12 深 24	M16 深 30	M16 深 30	M20 深 40	M24 深 48	M30 深 56
p	ø11 深 59.5-E	ø14 深 79.5-E	ø18 深 102-E	ø22 深 117-E	ø26 深 138-E	ø30 深 166-E	ø30 深 197-E

● 杠杆高度 F、因 h 尺寸而改变。

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
杠杆高度 F	16.5 (29 ≤ h)	17.5 (44.5 ≤ h)	27.5 (48.5 ≤ h)	29.5 (57.5 ≤ h)	45 (66 ≤ h)	60 (78 ≤ h)	76 (97 ≤ h)
( ) 内为 h 范围	21.5 (24 ≤ h < 29)	22.5 (39.5 ≤ h < 44.5)	32.5 (43.5 ≤ h < 48.5)	39.5 (47.5 ≤ h < 57.5)	55 (56 ≤ h < 66)	70 (68 ≤ h < 78)	86 (87 ≤ h < 97)
	26.5 (19 ≤ h < 24)	27.5 (34.5 ≤ h < 39.5)	37.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	49.5 (37.5 ≤ h < 47.5)	65 (46 ≤ h < 56)	80 (58 ≤ h < 68)	96 (77 ≤ h < 87)

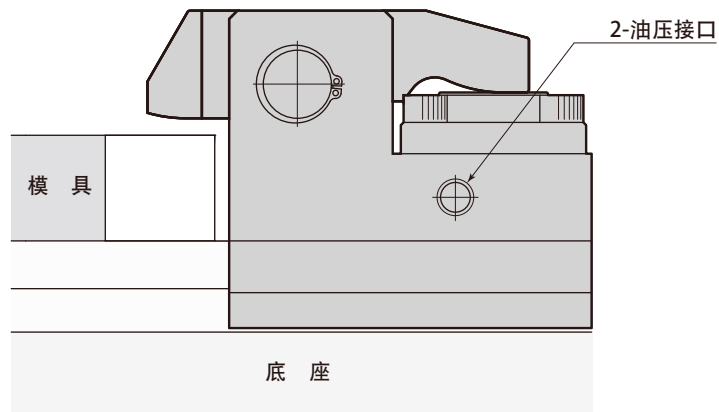
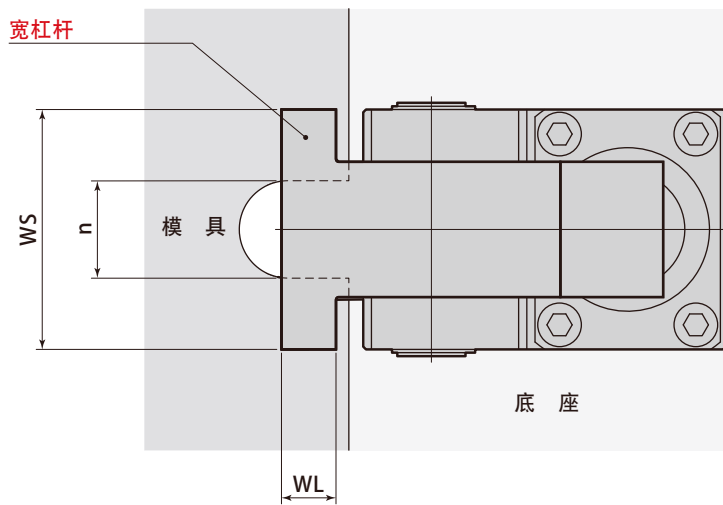
**W 宽杠杆** 在夹紧有U形缺口的模具时使用。

型号表示

TYA **063** - **W**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



mm

型号	TYA010-W	TYA020-W	TYA040-W	TYA063-W	TYA100-W	TYA160-W	TYA250-W
WS	43	62	72	88	88	100	110
WL	10	13	15	20	20	20	20
最大 n	22	32	32	36	32	40	40

**J** 后方配管

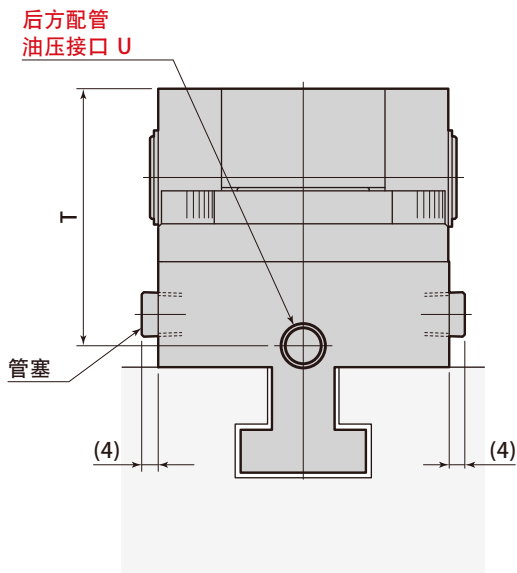
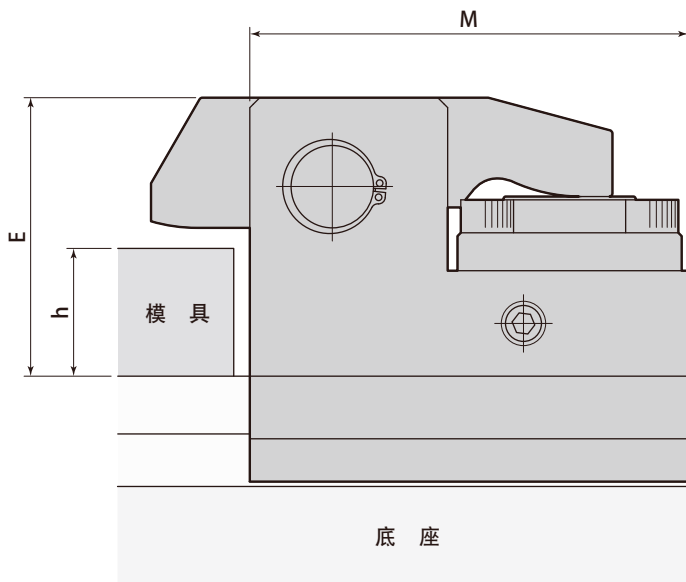
在夹紧器侧面有干涉物或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

型号表示

TYA **063** - **J**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



帕斯卡夹紧器 TYA  
特殊规格

型 号	TYA010-J	TYA020-J	TYA040-J	TYA063-J	TYA100-J	TYA160-J	TYA250-J
M	63	83	120	133	165	200	240
T	40.5	54	68	79	97	120	156
U	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	50	65	79	90	107	132	168
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	20	22.5	28	28	38	48	68

mm

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

型 号	TYA010-J	TYA020-J	TYA040-J	TYA063-J	TYA100-J	TYA160-J	TYA250-J
杠杆高度 F ( ) 内为 h 范围	16.5 (30.5 ≤ h)	17.5 (43.5 ≤ h)	27.5 (47.5 ≤ h)	29.5 (56.5 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
	21.5 (25.5 ≤ h < 30.5)	22.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	32.5 (42.5 ≤ h < 47.5)	39.5 (46.5 ≤ h < 56.5)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	26.5 (20.5 ≤ h < 25.5)	27.5 (33.5 ≤ h < 38.5)	37.5 (37.5 ≤ h < 42.5)	49.5 (36.5 ≤ h < 46.5)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

mm

**L 锁紧螺栓** 可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

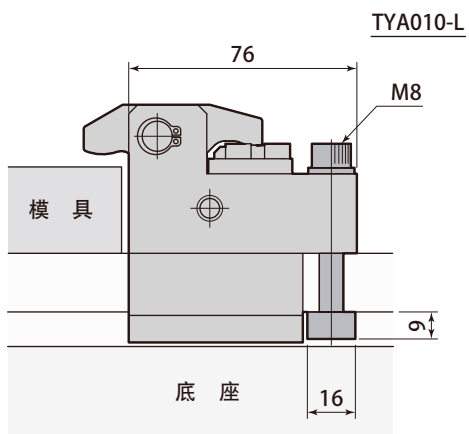
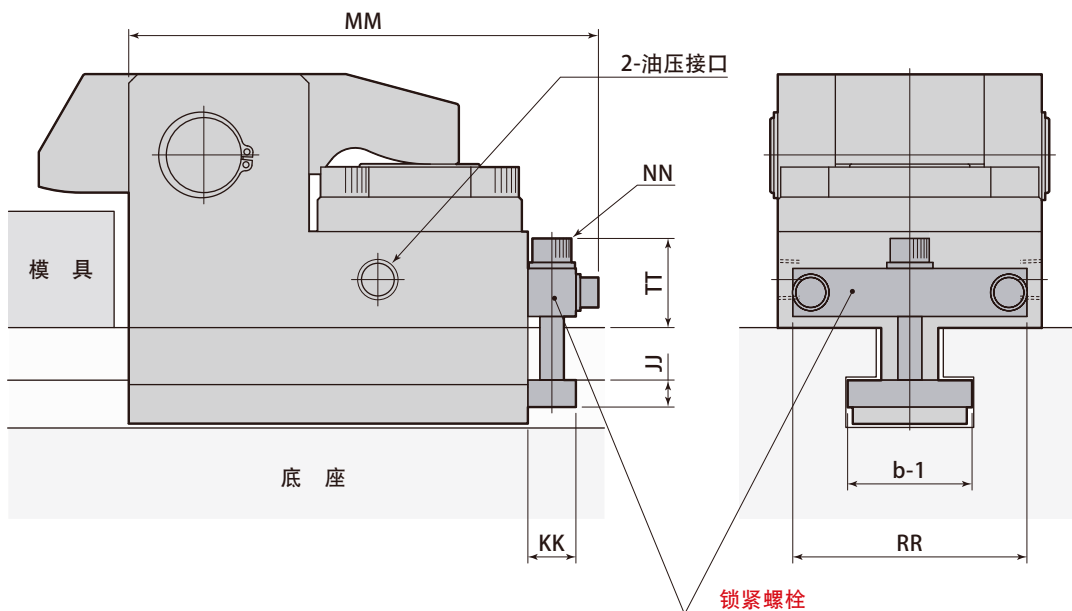
型号表示

TYA **063** - **L**

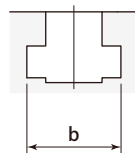
● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250

TYA020-L TYA040-L TYA063-L TYA100-L TYA160-L TYA250-L



T形槽尺寸



型 号	TYA020-L	TYA040-L	TYA063-L	TYA100-L	TYA160-L	TYA250-L
MM	106.5	143.5	156.5	188.5	223.5	280
NN	M8	M8	M8	M8	M8	M16
KK	16	16	16	16	16	25
JJ	9	9	9	9	9	16
RR	53	64	78	88	108	100
TT	29	29	29	29	29	52

mm

**U 模具、后退端检测、接近开关**

防止误夹紧、并防止换模作业中忘记退避夹紧器而造成的破损。

型号表示

TYA **063** **U** **0** **L** **R**

- 1 夹紧力 ●
- 2 接近开关 ●
- 3 模具检测接近开关安装位置 ●
- 4 后退端检测接近开关安装位置 ●

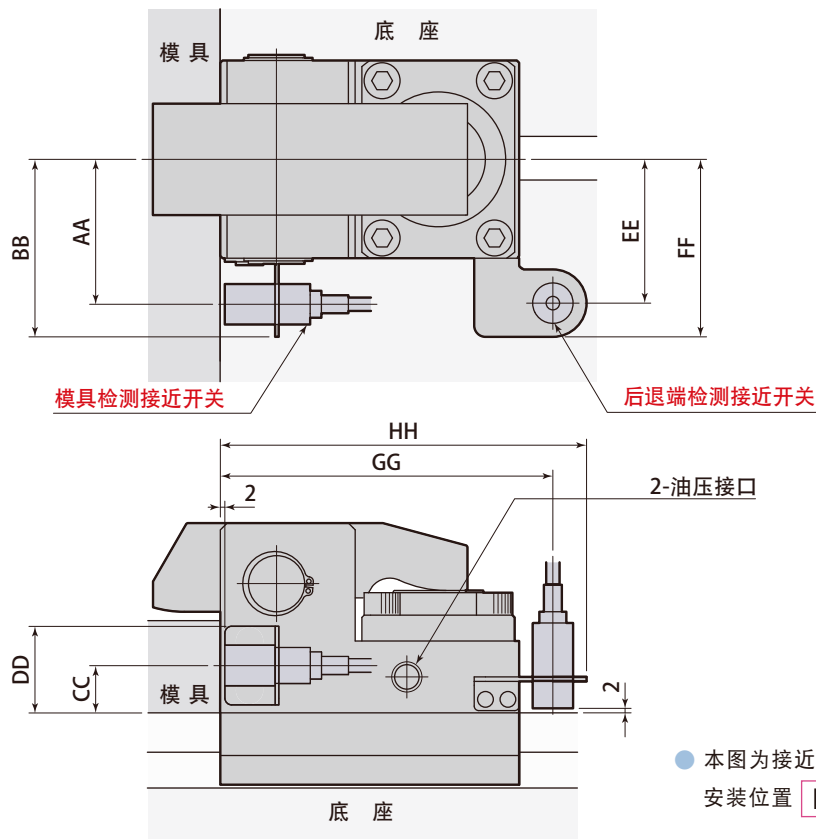
- 1 夹紧力  
TYA040 TYA063 TYA100  
TYA160 TYA250

- 3 模具检测接近开关安装位置  
**L** : 左侧 **R** : 右侧

- 4 后退端检测接近开关安装位置  
**L** : 左侧 **R** : 右侧

**2 接近开关**

接近开关记号		0 (标准)	1	2	3
规格		DC24V 2 线式	DC24V 3 线式 (NPN)	AC100V 2 线式	DC24V 3 线式 (PNP)
型号	模具检测	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
	后退端检测	E2E-X7D2-N(-Z)	E2E-X5E2(-Z)	E2E-X5Y2(-Z)	E2E-X5F2(-Z)
厂家		OMRON			
引线		5m			



mm

型号	TYA040U	TYA063U	TYA100U	TYA160U	TYA250U
AA	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	69	79	89	99	113.5
CC	15	21	26	26	32
DD	29.5	38.5	51	51	63
EE	54	64	69	79	93.5
FF	69	79	84	94	108.5
GG	135	148	180	215	255
HH	150	163	195	230	270

**C** 横向T形槽

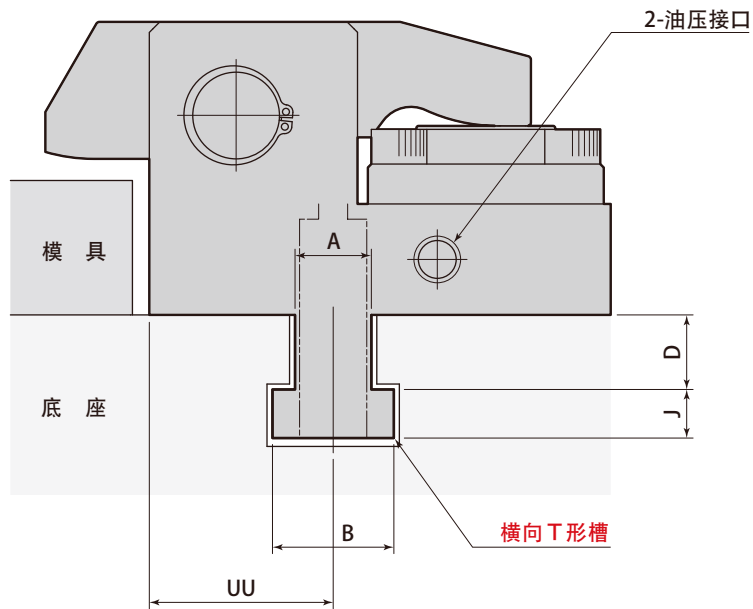
T形槽与模具平行时使用。

型号表示

TYA **063** - **C**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063  
TYA100 TYA160 TYA250



- T脚尺寸 A、B、D、J，根据T形槽尺寸确定。
- 因为有弹簧，UU尺寸不能变更。

mm

型 号	TYA010-C	TYA020-C	TYA040-C	TYA063-C
UU	19.5	30.3	47.5	53.0



TYA临时放置挂钩。

上模、下模  
夹紧器挂钩

型号表示

FYA 01 - 18

1 挂钩尺寸

2 W尺寸(mm)

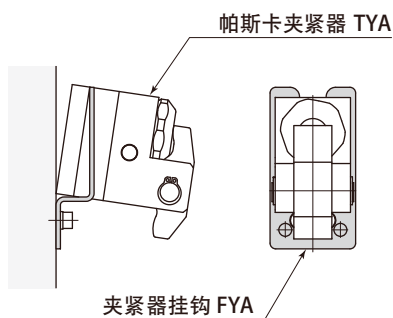
1 挂钩尺寸

FYA01 FYA02 FYA03 FYA04

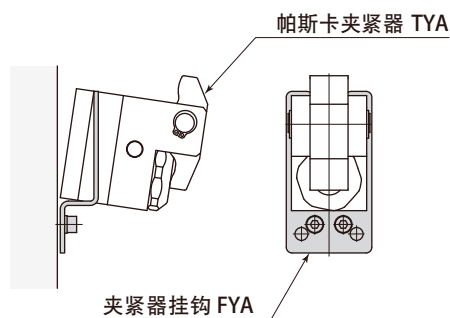
2 W尺寸(mm)

请参照下表。

上模安装例

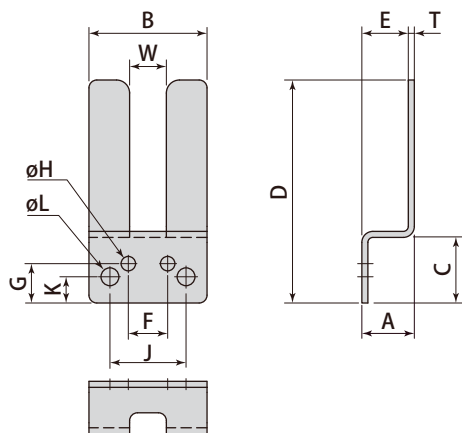
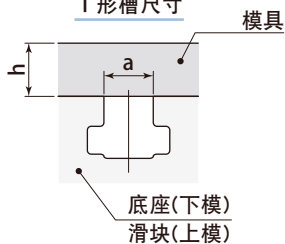


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下, 不要使压力机运转。
- 用于特殊型号TYA □ -H时, 请同敝社联系。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。 如果需要, 请按安装螺栓型号单独订货。

$\phi H$  安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FYA01	2-M5 长 12	FXA-A05
FYA02	2-M6 长 14	FXA-A06
FYA03	2-M8 长 16	FXA-A08
FYA04	2-M10 长 20	FXA-A10

$\phi L$  安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FYA01	2-M6 长 14	FXA-A06
FYA02	2-M8 长 16	FXA-A08
FYA03	2-M10 长 20	FXA-A10
FYA04	2-M12 长 20	FXA-A12

夹紧器型号		TYA010			TYA020					TYA040				TYA063			TYA100		
T形槽 a	mm	14以下	15~18	19~22	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	18以下	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	28以下	29~34	35~40
夹紧器挂钩型号		FYA 01-14	FYA 01-18	FYA 01-22	FYA 02-14	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 03-22	FYA 03-28	FYA 03-34	FYA 04-28	FYA 04-34	FYA 04-40
W	mm	14	18	22	14	18	22	28	34	18	22	28	34	22	28	34	28	34	40
A	mm	20			27					27				29			34		
B	mm	45			75					75				75			100		
C	mm	25			25					25				28.7			35.5		
D	mm	85			105					105				110			170		
E	mm	17.7			23.8					23.8				24.5			29.5		
T	mm	2.3			3.2					3.2				4.5			4.5		
F	mm	15			26					26				22			27		
G	mm	15			10					10				15			17		
$\phi H$	mm	5.5			6.8					6.8				9			11		
J	mm	29			49					49				49			60		
K	mm	10			10					10				15			17		
$\phi L$	mm	6.8			9					9				11			14		
最大 h	mm	100			100					80				80			70		
质量	kg	0.1			0.2					0.2				0.3			0.6		







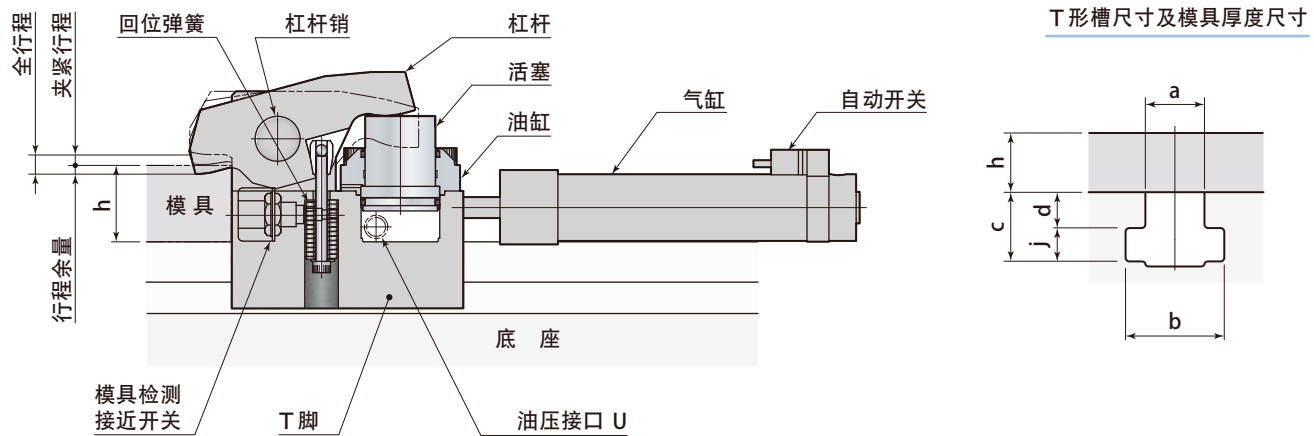
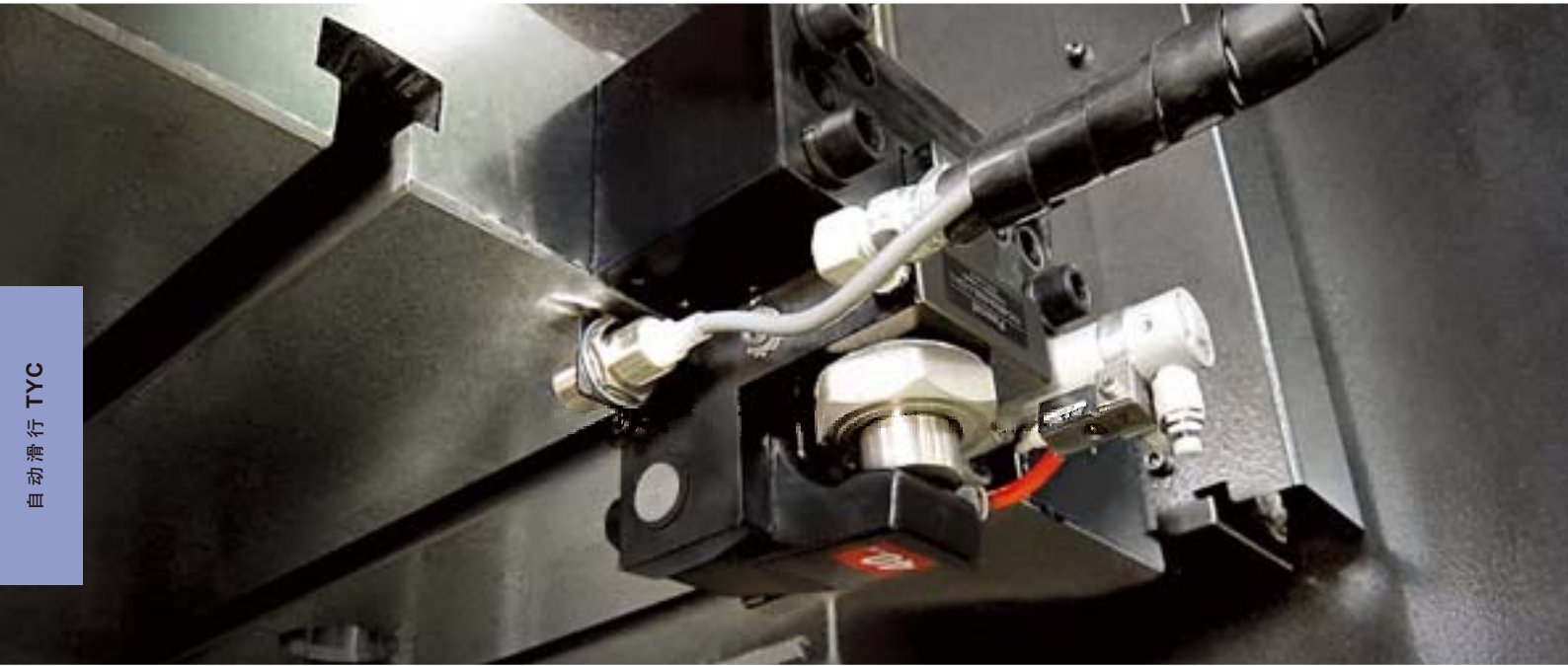
# Pascal clamp model TYC

帕斯卡夹紧器 自动滑行式

自动滑行式  
TYC



在气缸驱动下可沿T形槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。



## 规格

型号		TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
夹紧力(油压为24.5MPa时)	kN	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保证耐压	MPa	36.7					
全行程	mm	7		8			
夹紧行程	mm	4					
行程余量	mm	3		4			
油缸容量(全行程)	cm <sup>3</sup>	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用环境温度	°C	0~70(标准)					
估算质量	kg	3.5	5	10	16	26	38
最小 a	mm	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	mm	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	mm	±0.2					
最大 h	mm	50	50	60	70	80	100
最小 h	mm	33.5	28	28	38	48	68
h 公差	mm	±0.3					

- 使用油压：24.5MPa ● 质量，因夹紧器T脚、模具厚度及滑动行程的变更而改变。
- 请指定T形槽、模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、h 尺寸，请按上表公差加工。旧装机的 d、h 尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果大于最大 h 尺寸，则为高型 参照→109 页
- 如果小于最小 h 尺寸，则为低型，参照→110 页 ● 夹紧器待机中，应停止压力机运行。

型号表示

TYC **063** **R** **0** **L** - **075**

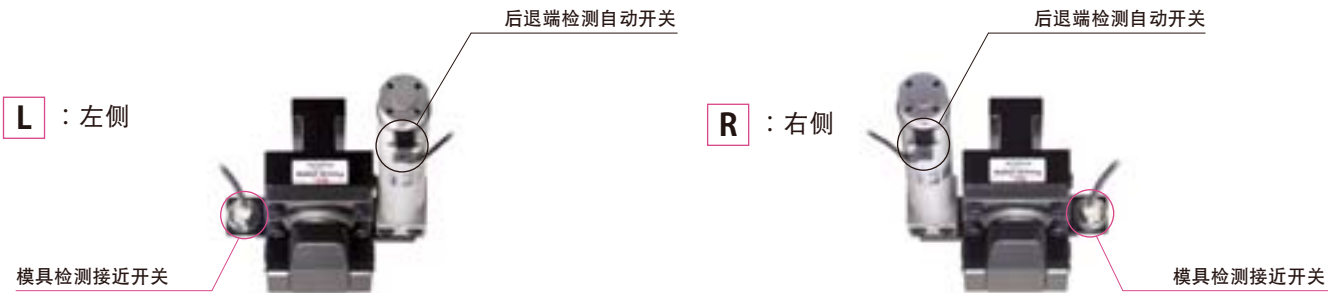
- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

- 1 夹紧力
  - TYC020 : 19.6kN
  - TYC040 : 39.2kN
  - TYC063 : 61.7kN
  - TYC100 : 98kN
  - TYC160 : 156kN
  - TYC250 : 245kN

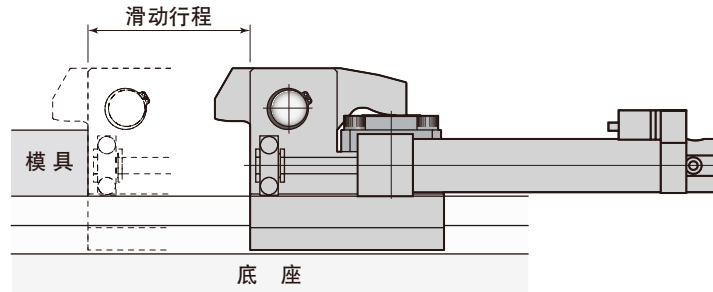
2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

3 模具检测接近开关安装位置



4 滑动行程

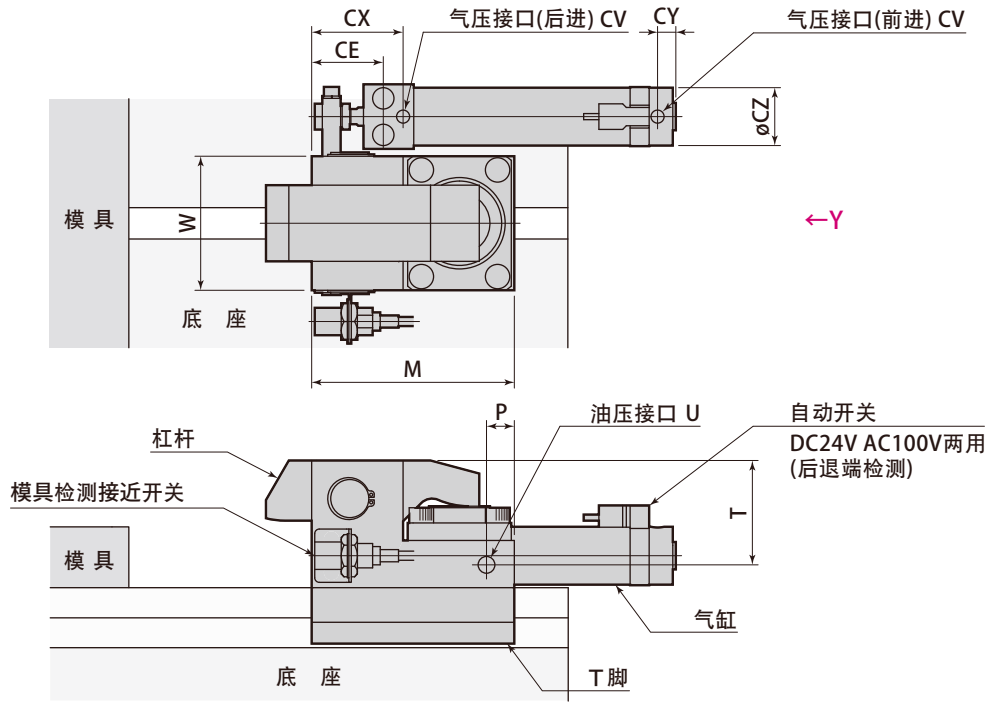


型号	TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R
滑动行程 ※ mm	25, 50, 75, 100, 125, 150	50, 75, 100, 125, 150, 200	50, 75, 100, 125, 150, 200	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300		
气缸驱动气压 MPa	0.39 ~ 0.54					
滑行速度 mm/s	30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)					
气缸型号	CDG1RN20-□-B54LS	CDG1RN32-□-B54LS	CDG1RN40-□-B54LS	CDG1RN50-□-B54LS		
气缸厂家	SMC					

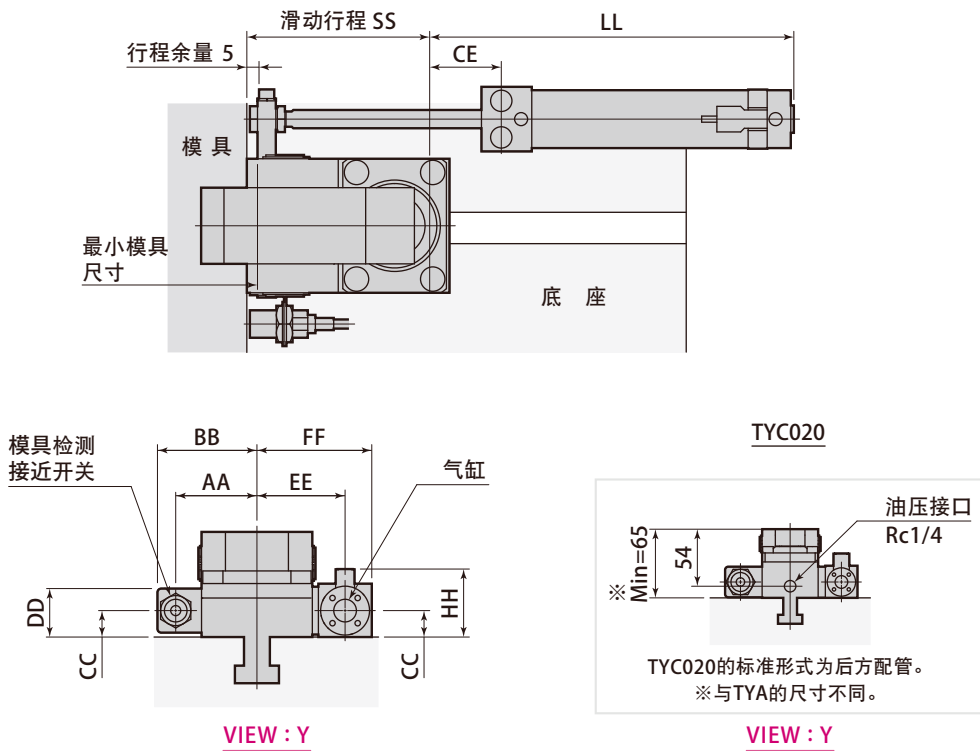
● 关于滑动行程，请参照 → 106 页

※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

放 松



夹 紧



● 本图为接近开关安装位置 **R**

## 外形尺寸

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
气压接口 CV	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4
CX	51.5	51.5	60	71	71	87
CY	12	12	12	12	12	14
øCZ	26	26	38	47	47	58
W	53	68	88	98	118	147
M	83	120	133	165	200	240
CE	42.5	42.5	47	57	57	71
P	—	32.5	36	62	80	90
油压接口 U	—	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
T	—	57.5	68.5	97	120	156
BB	61.5	69	79	89	99	113.5
FF	64.6	72.1	89.5	109	119	153
AA	47	54.5	64.5	74	84	98.5
EE	48.5	56	70	81	91	116
DD	29.5	29.5	38.5	51	51	63
CC	15	15	21	26	26	32
HH	42	42	54	63	63	74
安装螺栓	2-M5 长 35	2-M5 长 35	2-M8 长 45	2-M10 长 55	2-M10 长 55	2-M12 长 70
方形弹簧垫	2-M5	2-M5	2-M8	2-M10	2-M10	2-M12
自动开关型号	D-B54L					
自动开关引线	3m					

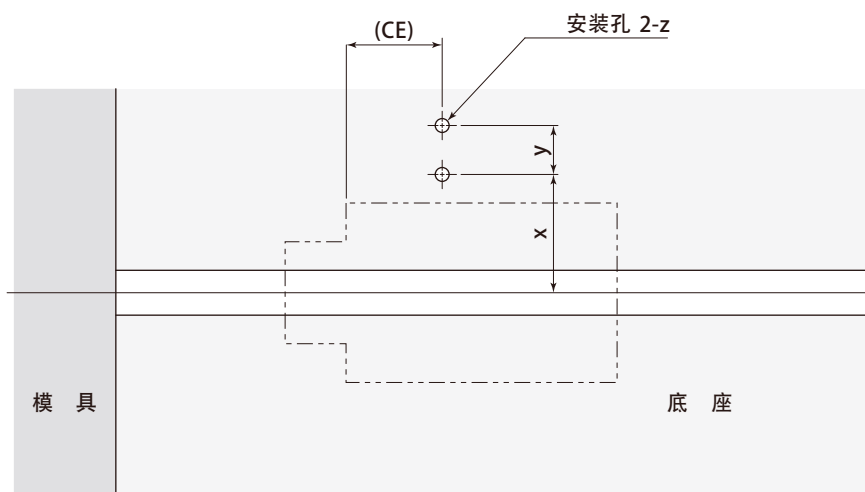
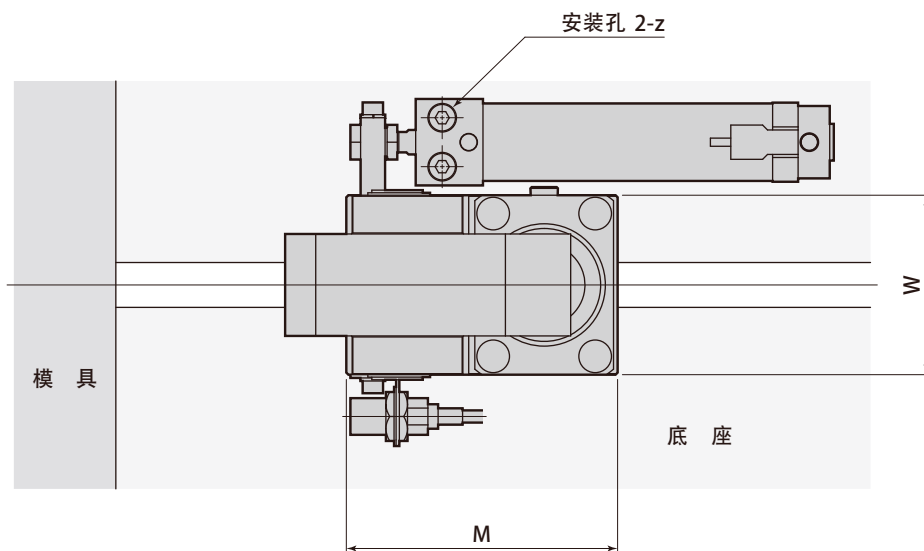
滑动行程  25  50  75  100  125  150  200  250  300 mm

滑动行程 SS	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
	全 长 LL					
25	133.5	133.5	—	—	—	—
50	158.5	158.5	169	187	187	214
75	183.5	183.5	194	212	212	239
100	208.5	208.5	219	237	237	264
125	233.5	233.5	244	262	262	289
150	258.5	258.5	269	287	287	314
200	—	—	319	337	337	364
250	—	—	—	387	387	414
300	—	—	—	437	437	464

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
杠杆高度 F ( ) 内为h范围	17.5 (43.5≤h)	27.5 (38≤h)	29.5 (48≤h)	45 (58≤h)	60 (68≤h)	76 (88≤h)
	22.5 (38.5≤h<43.5)	32.5 (33≤h<38)	39.5 (38≤h<48)	55 (48≤h<58)	70 (58≤h<68)	86 (78≤h<88)
	27.5 (33.5≤h<38.5)	37.5 (28≤h<33)	49.5 (28≤h<38)	65 (38≤h<48)	80 (48≤h<58)	96 (68≤h<78)

安装加工图



● 本图为接近开关安装位置 **R**

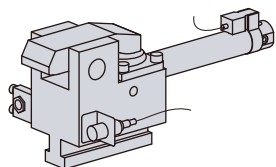
mm

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
CE	42.5	42.5	47	57	57	71
M	83	120	133	165	200	240
W	53	68	88	98	118	147
x	39.5	47	58	65	75	95.5
y	18	18	24	32	32	41
z	M5 深 12	M5 深 12	M8 深 12	M10 深 16	M10 深 16	M12 深 20



**H** 高型 TYC□-H

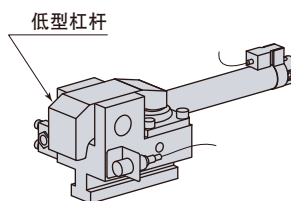
模具厚度超过标准厚度时使用。



→ 109 页

**T** 低型 TYC□-T

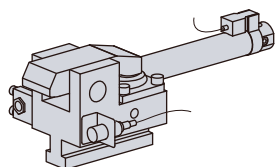
模具厚度小于标准时使用。



→ 110 页

**V** 高温规格 TYC□-V

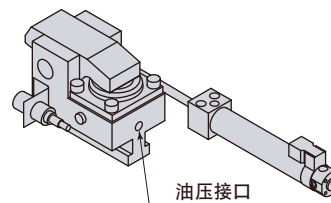
模具或环境为高温时使用。



使用环境温度：5 ~ 120℃

**J** 后方配管 TYC□-J

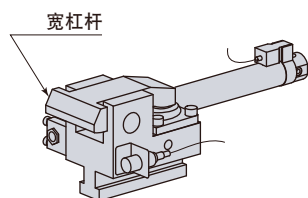
用于夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。



→ 111 页

**W** 宽杠杆 TYC□-W

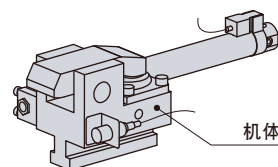
需要夹紧有U形缺口的模具时使用。



→ 112 页

**S1 S2** 机体强化 TYC□-S1, TYC□-S2

T形槽尺寸低于标准值而强度不足时使用。



TYC□-S1: S45C  
TYC□-S2: SCM435 淬火后高温回火

**H 高 型**

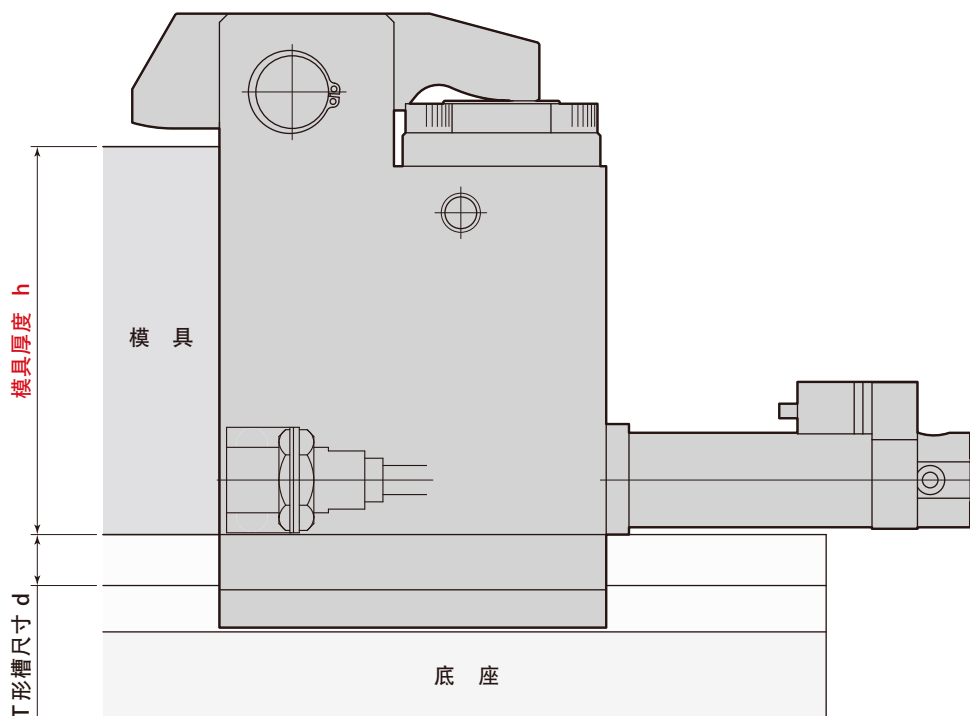
模具厚度超过标准厚度时使用。

## 型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **H**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示

关于 1 2 3 4  
请参照 → 104 页



- 如果模具厚度 h 在下表范围内，则应选择高型。  
如果 h 尺寸超过下表，则请咨询。

mm

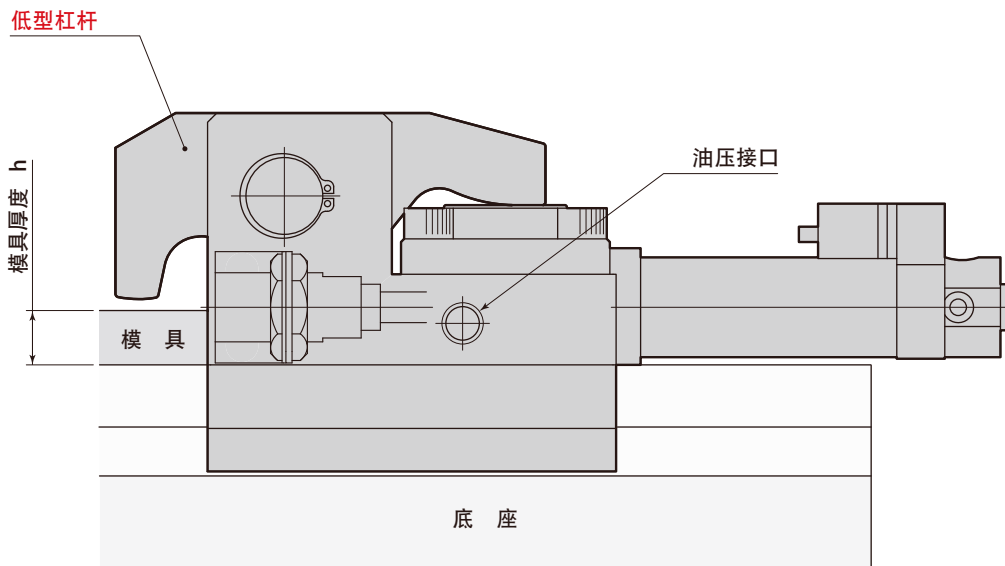
型 号	TYC020R-H	TYC040R-H	TYC063R-H	TYC100R-H	TYC160R-H	TYC250R-H
模具厚度 h	$50 < h \leq 100$	$50 < h \leq 100$	$60 < h \leq 150$	$70 < h \leq 140$	$80 < h \leq 130$	$100 < h \leq 120$
T形槽尺寸 d	$d < 30$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 40$	$d < 40$	$d < 40$

**T 低 型** 模具厚度小于标准时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **T**

- 1 夹紧力 ●
  - 2 接近开关 ●
  - 3 模具检测接近开关安装位置 ●
  - 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●
- 关于 1 2 3 4  
请参照 → 104 页



● 如果模具厚度 h 小于下表值，则应选择低型。

型 号	TYC020R-T	TYC040R-T	TYC063R-T	TYC100R-T	TYC160R-T	TYC250R-T
模具厚度 h	h < 33.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

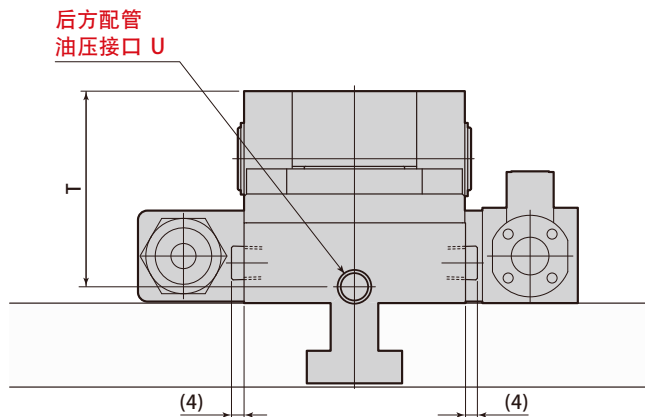
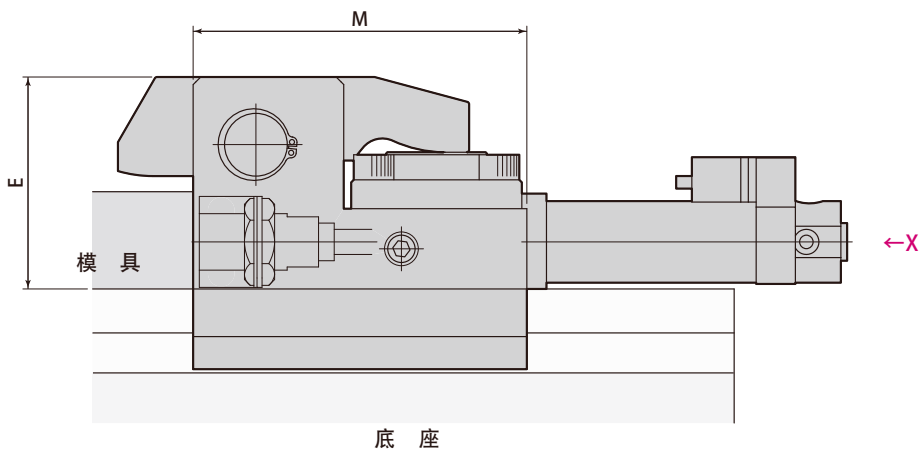
**J** 后方配管 夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **J**

- 1 夹紧力 ●
- 2 接近开关 ●
- 3 模具检测接近开关安装位置 ●
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示 ●

关于 1 2 3 4  
请参照 → 104 页



VIEW: X

mm

型 号	TYC040R-J	TYC063R-J	TYC100R-J	TYC160R-J	TYC250R-J
M	120	133	165	200	240
T	68	79	97	120	156
油压接口 U	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	79	90	107	132	168

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

mm

型 号	TYC040R-J	TYC063R-J	TYC100R-J	TYC160R-J	TYC250R-J
杠杆高度 F ( ) 内为 h 范围	47.5 (38 ≤ h)	29.5 (56.5 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
	42.5 (33 ≤ h < 47.5)	39.5 (46.5 ≤ h < 29.5)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	37.5 (28 ≤ h < 42.5)	49.5 (36.5 ≤ h < 46.5)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

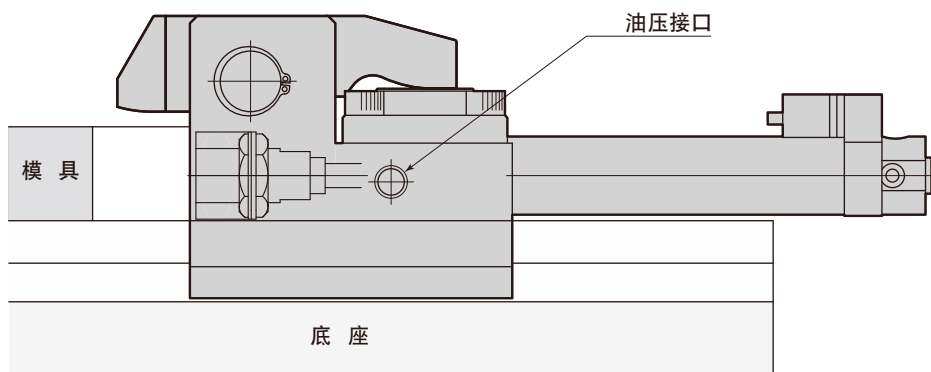
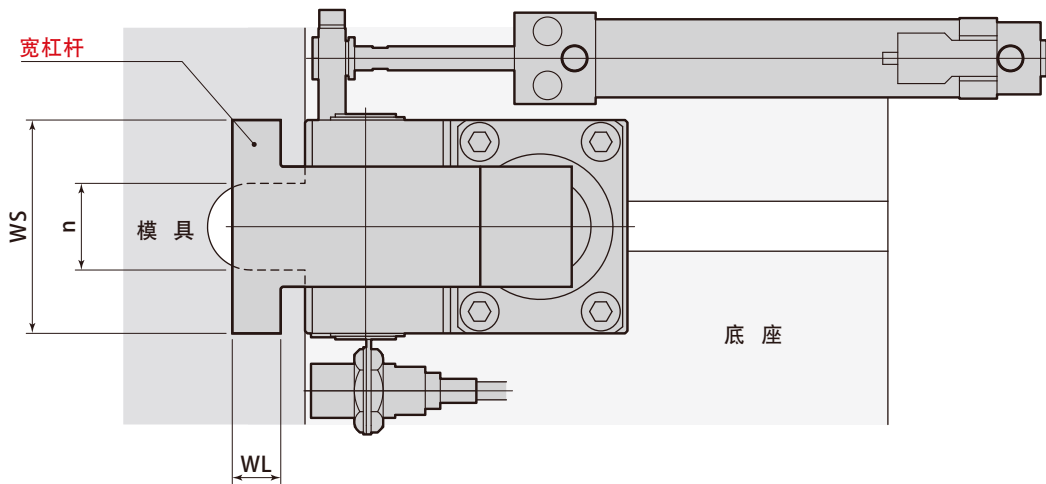
**W 宽杠杆** 夹紧有U形缺口的模具时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **W**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示

关于 1 2 3 4  
请参照→104页



mm

型 号	TYC020R-W	TYC040R-W	TYC063R-W	TYC100R-W	TYC160R-W	TYC250R-W
WS	62	72	88	88	100	110
WL	13	15	20	20	20	20
最大 n	32	32	36	32	40	40