

Pascal control system

帕斯卡油压控制系统



Pascal pump

model

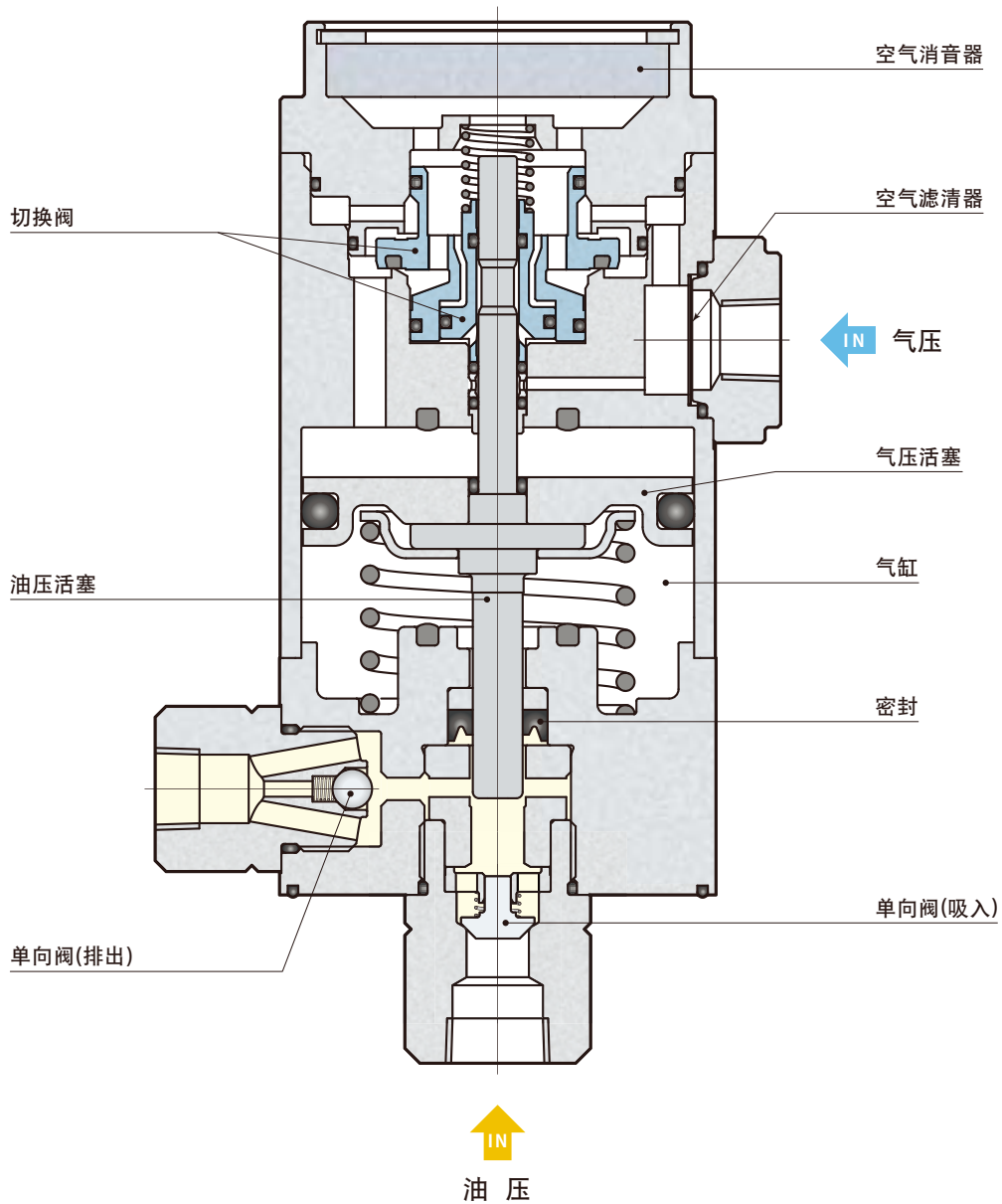
X63



可靠性更加强化的 帕斯卡油泵 新系列 X63

气压驱动、超小型、高性能油泵

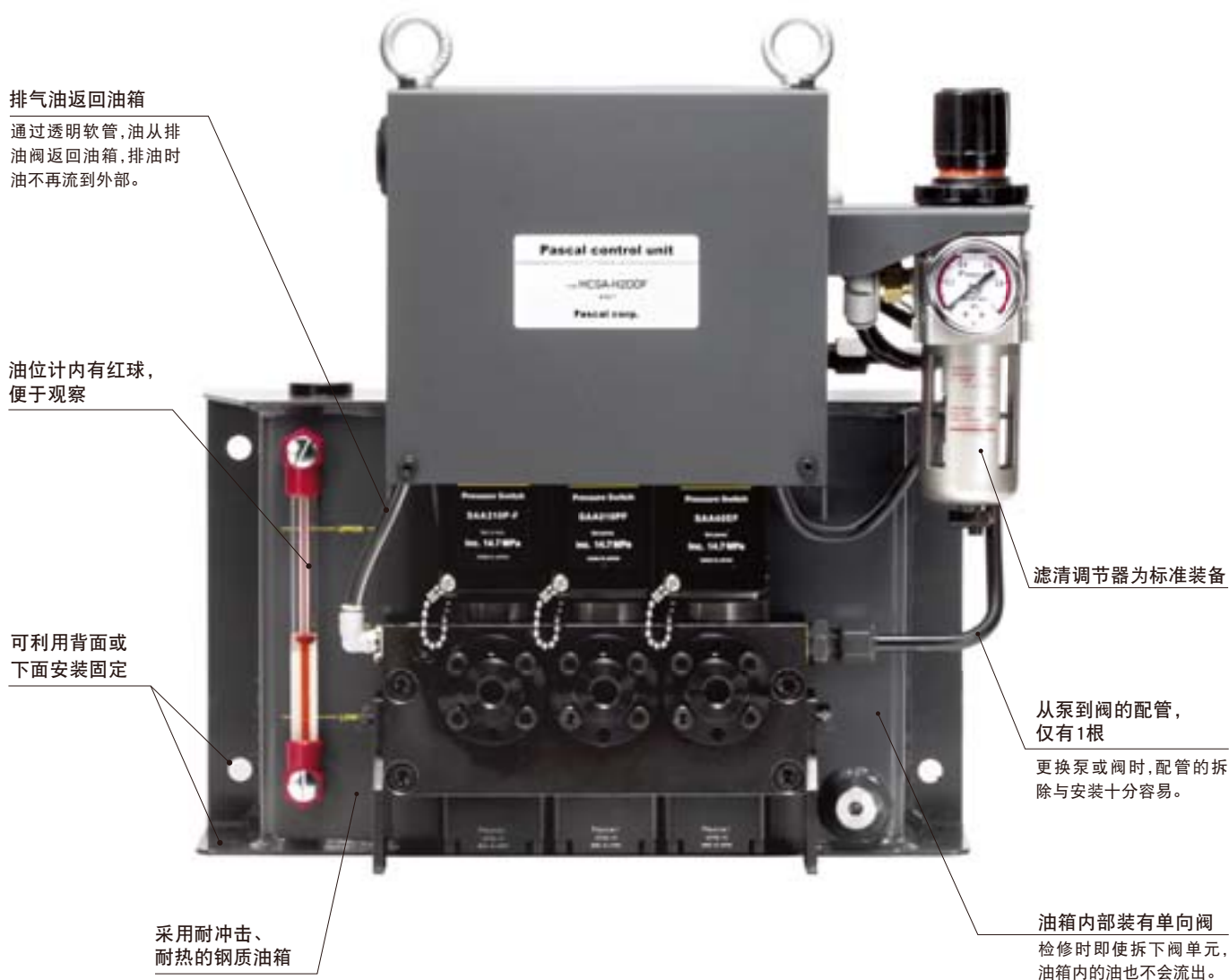
帕斯卡油泵，在气压与油压活塞的高频而可靠地反复运动下不断进行吸入与排出。
随着油压上升而频率降低，在规定排出压力下气压与油压平衡而停止，并保持压力。
在平衡状态下完全不消耗气压，不存在电动油泵的动力损失及油温上升问题。
对于回路内的漏油会迅速反应而进行压力补偿，不会出现油压力(夹紧力)低下。
如果漏油便可通过泵的动作声音确认出漏油的发生，可以及时进行维修。



Pascal control unit

model

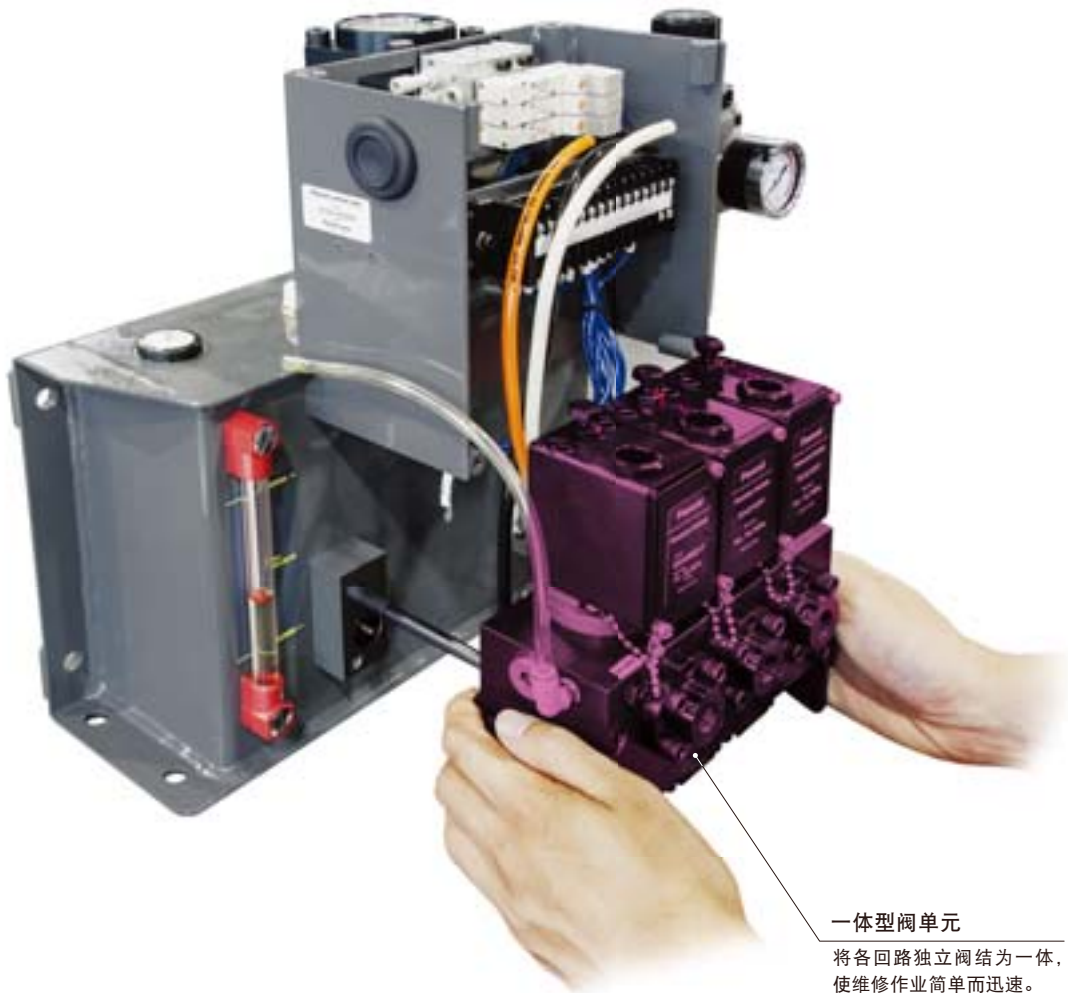
HCS



可快速完成检修的 新型控制单元 HCS

帕斯卡油压控制系统

由帕斯卡油泵及帕斯卡不漏阀紧凑组合的电气控制(电磁阀操作)的气压驱动油压控制单元。适合于中小型压力机。

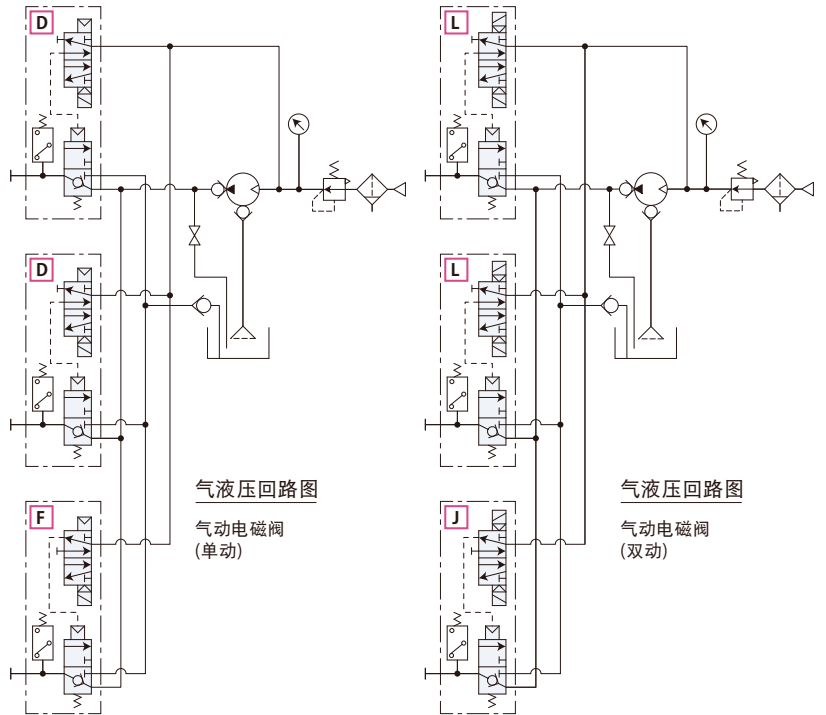




型号表示

HCS A - H2 D D F - U

- 1 控制电压
- 2 油压回路
※用1~4个字母标记
- 3 各回路油压表



1 控制电压

A	B	C	D	E
AC100V	AC200V	AC110V	DC24V	AC220V

2 油压回路

油压回路数			油压回路记号	
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨	气动电磁阀(单动)	气动电磁阀(双动)
	1	—	D	L
1	1	—	DD	LL
2	1	—	DDD	LLL
2	2	—	DDDD	LLLL
1	1	1	DDF	LLJ
2	1	1	DDDF	LLLJ

3 各回路油压表

/ : 无
U : 有

夹紧器回路 单动电磁阀: D 双动电磁阀: L
 举模滑轨回路 单动电磁阀: F 双动电磁阀: J

规格

型号	HCS□-H2□-□	
油泵台数	1台	
阀切换方式	气压控制方式	
排出压力	MPa	24.5
设定气压	MPa	0.47
无负荷时排油量	L/min	1.3
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 3.5 / LOW-LEVEL : 1.5
压力开关设定压力	MPa	夹紧器回路 : 14.7 (升压时) / 举模滑轨回路 : 1.96 (降压时)
流体孔径	mm ²	出油侧 : 12.5 / 回油侧 : 28.1
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4

- 使用流体: 普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
- 使用环境温度: 0~50℃(无冻结)



型号表示

HCP **A** - **H2** **D D F** - **U**

- 1 控制电压
- 2 油泵台数
- 3 油压回路
※用1~4个字母标记
- 4 特殊规格

1 控制电压

A	B	C	D	E
AC100V	AC200V	AC110V	DC24V	AC220V

2 油泵台数 **H2** : 1台 **H22** : 2台

3 油压回路

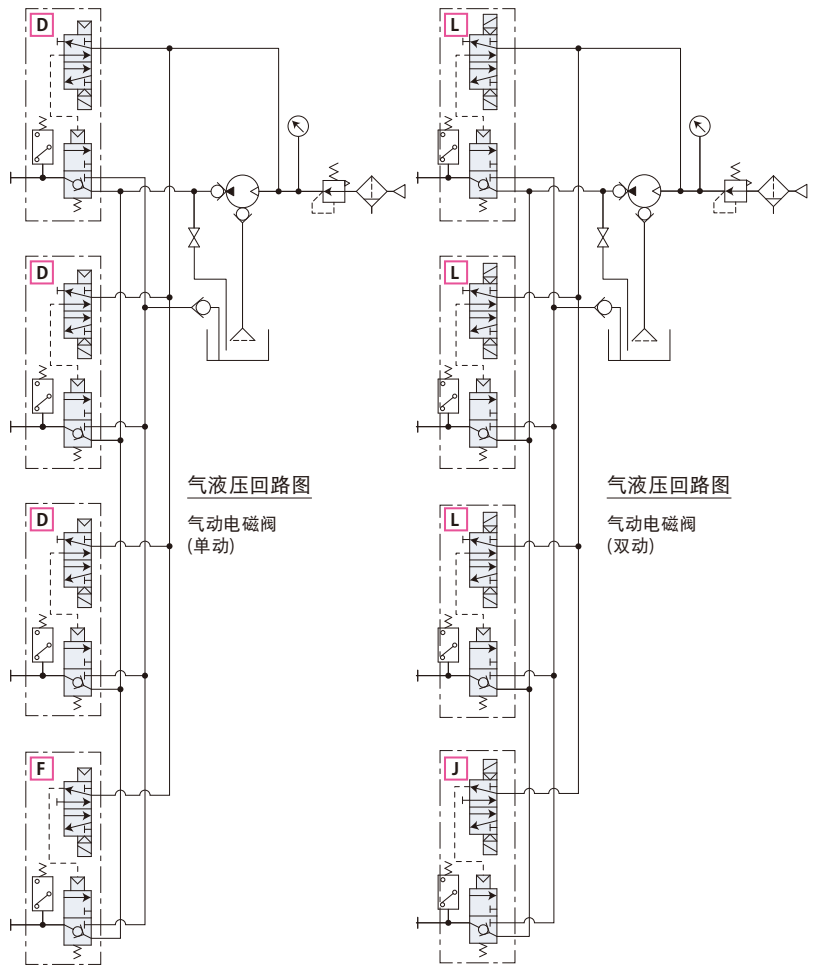
油压回路数			油压回路记号	
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨	气动电磁阀 (单动)	气动电磁阀 (双动)
1		-	D	L
1	1	-	DD	LL
2	1	-	DDD	LLL
2	2	-	DDDD	LLLL
1	1	1	DDF	LLJ
2	1	1	DDDF	LLLJ

夹紧器回路 单动电磁阀: D 双动电磁阀: L
 举模滑轨回路 单动电磁阀: F 双动电磁阀: J

规格

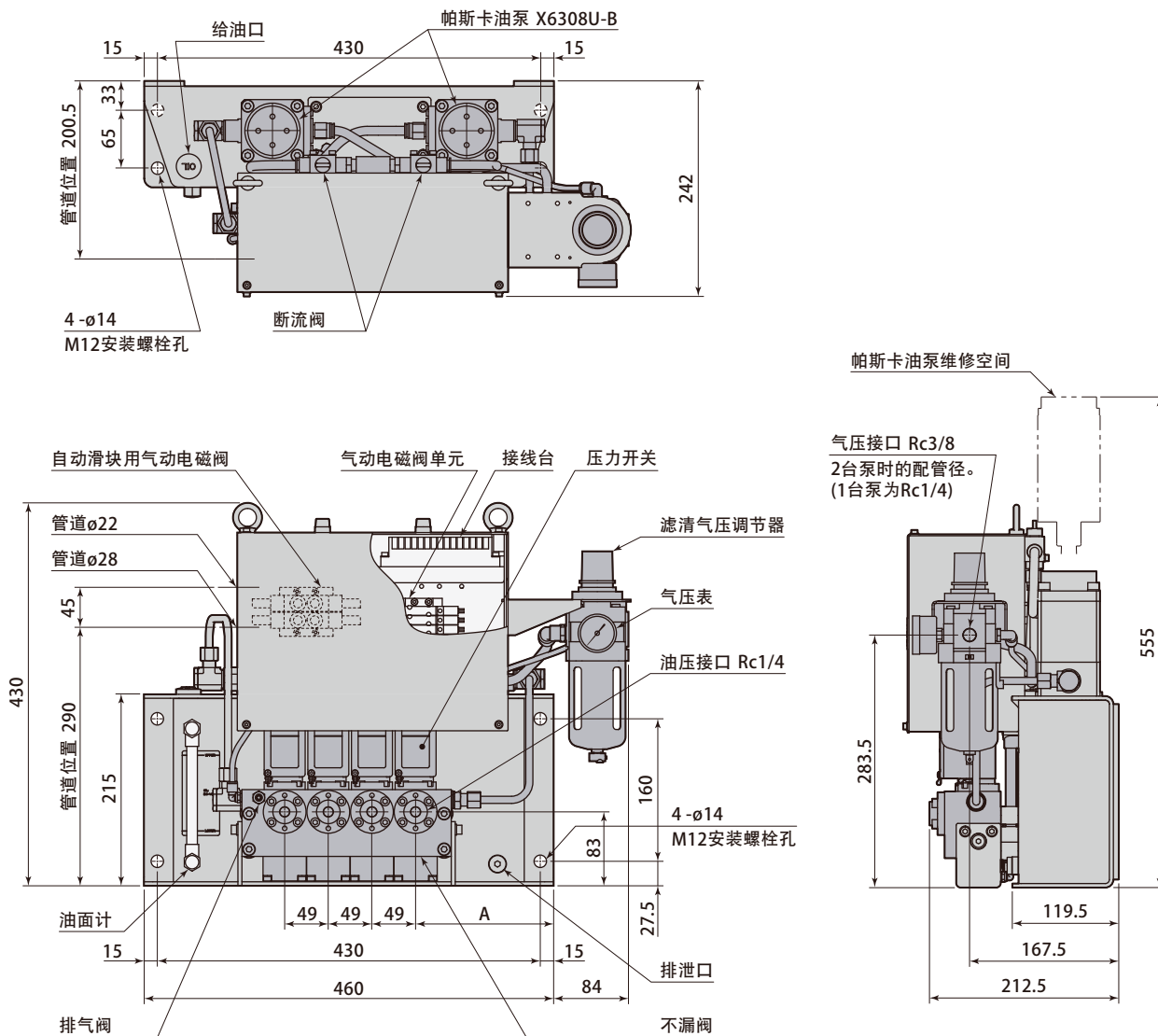
型号	HCP □ -H2 □ - □		HCP □ -H22 □ - □	
	1台		2台	
油泵台数	1台		2台	
阀切换方式	气压控制方式			
排出压力	MPa	24.5		
设定气压	MPa	0.47		
最高使用压力	MPa	30.8		
无负荷时排油量	L/min	1.3	2.6	
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 5.4	/ LOW-LEVEL : 2.2	
压力开关设定压力	MPa	夹紧器回路 : 14.7 (升压时)	/ 举模滑轨回路 : 1.96 (降压时)	
流体孔径	mm ²	出油侧 : 12.5	/ 回油侧 : 28.1	
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4	Max. 0.8	

- 使用流体: 普通矿物油基液压油 (相当于ISO-VG32)
- 使用环境温度: 0~50℃ (无冻结)
- 常用压力: 24.5MPa
- 超过5回路时, 请咨询。



4 特殊规格

- : 无
- L** : 附油量下限检测液位开关
- T2** : 附属自动滑行用 2位双控气压电磁阀
- T3** : 附属自动滑行用 3位中间排气电磁阀
- U** : 附各回路油压表

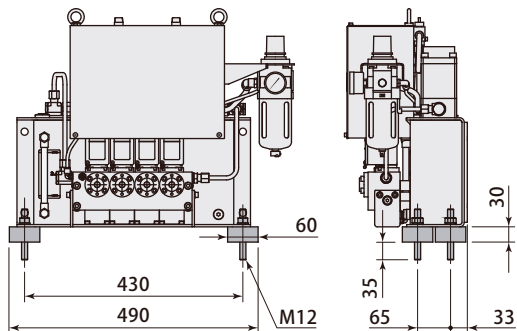


油压回路数		1	2	3	4
A	mm	204	179.5	155	155
质量	kg	28	30	32	35

● 泵为2台(无油)时的质量。如果泵为1台、则质量-3kg。

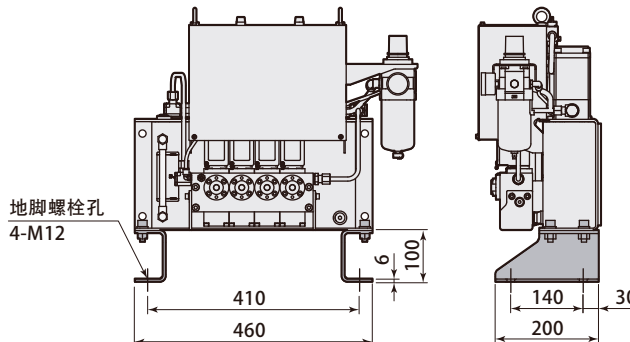
防振橡胶(选购品使用4个)

model ZPS-B6



自立式支架(选购品)

model ZPS-S1





型号表示

VHA - A A C

1 油压回路 ●
※用1~3个字母标记

1 油压回路

油压回路数			油压回路记号 [※]	质量 kg
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨		
1	—	—	A	4.2
—	—	1	B	4.2
1	1	—	AA	6.8
1	—	1	C	6.8
2	1	—	AAA	9.0
1	1	1	AC	9.0
2	1	1	AAC	11.1

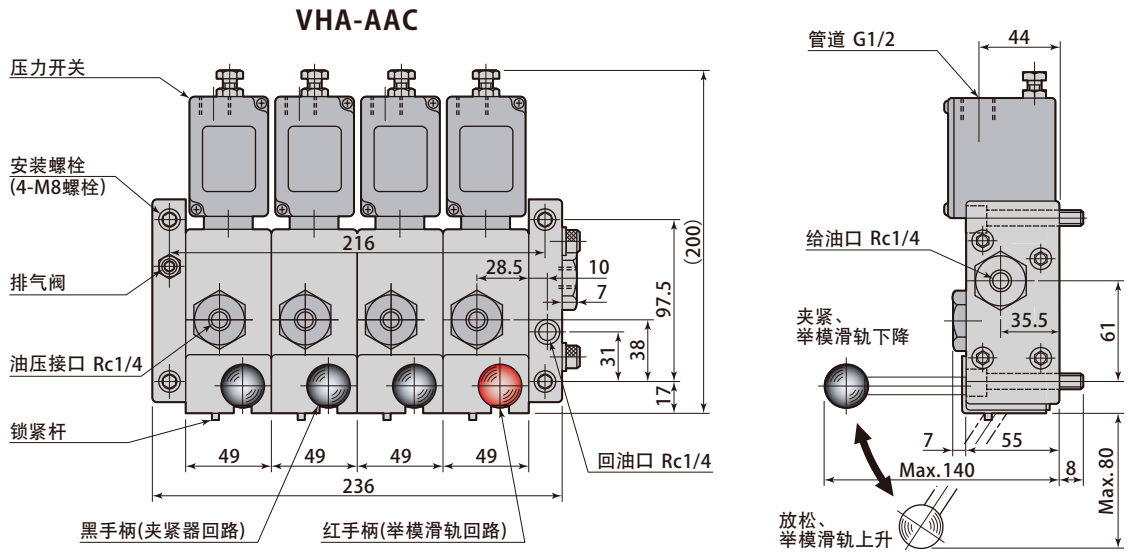
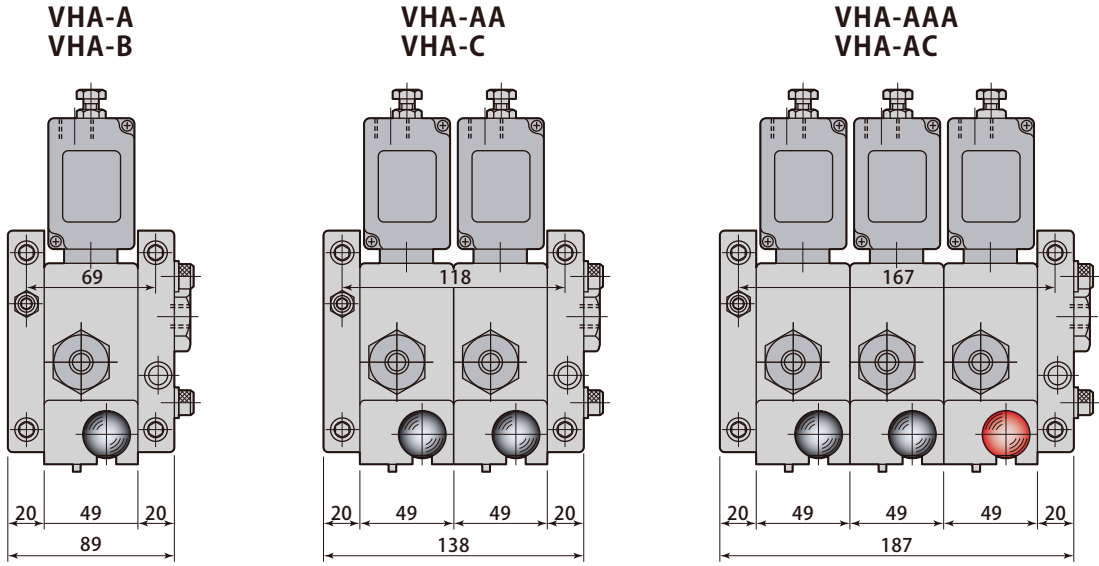
※ C=A+B

规格

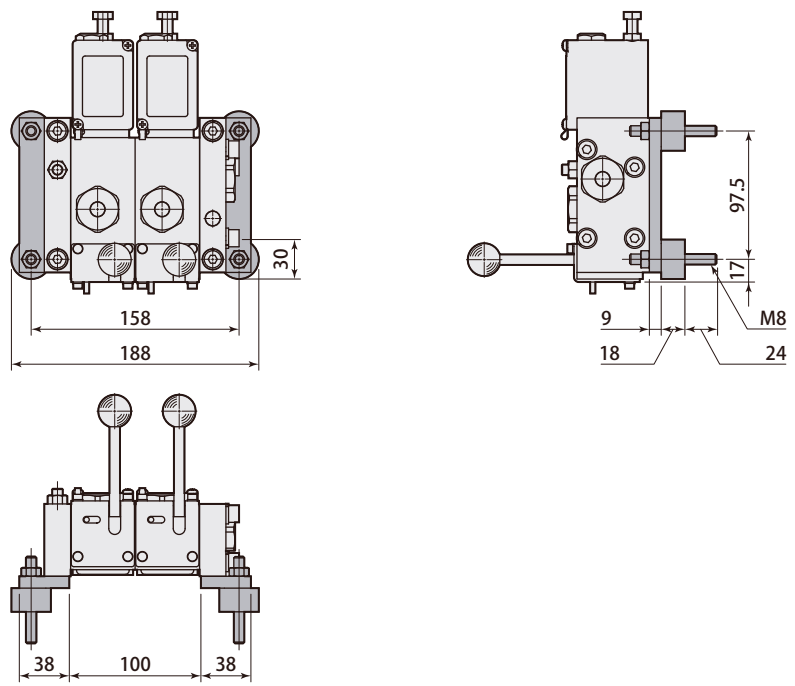
型 号		VHA-□	
常用压力	MPa	24.5	
最高使用压力	MPa	30.8	
压力开关设定压力	夹紧器回路	MPa	14.7 (升压时)
	举模滑轨回路	MPa	1.96 (降压时)
流体孔径	mm ²	出油侧：14.2 / 回油侧：14.2	

● 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

● 使用环境温度：0~70℃(无冻结)



防振橡胶(选购品)
model ZPS-B3-HVSB1420



不漏阀单元 VHA



型号表示

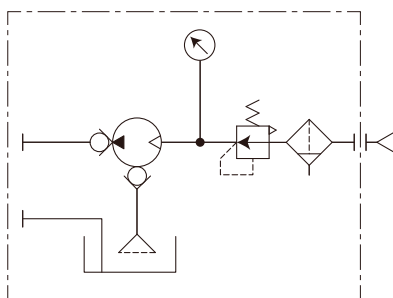
HUT-2

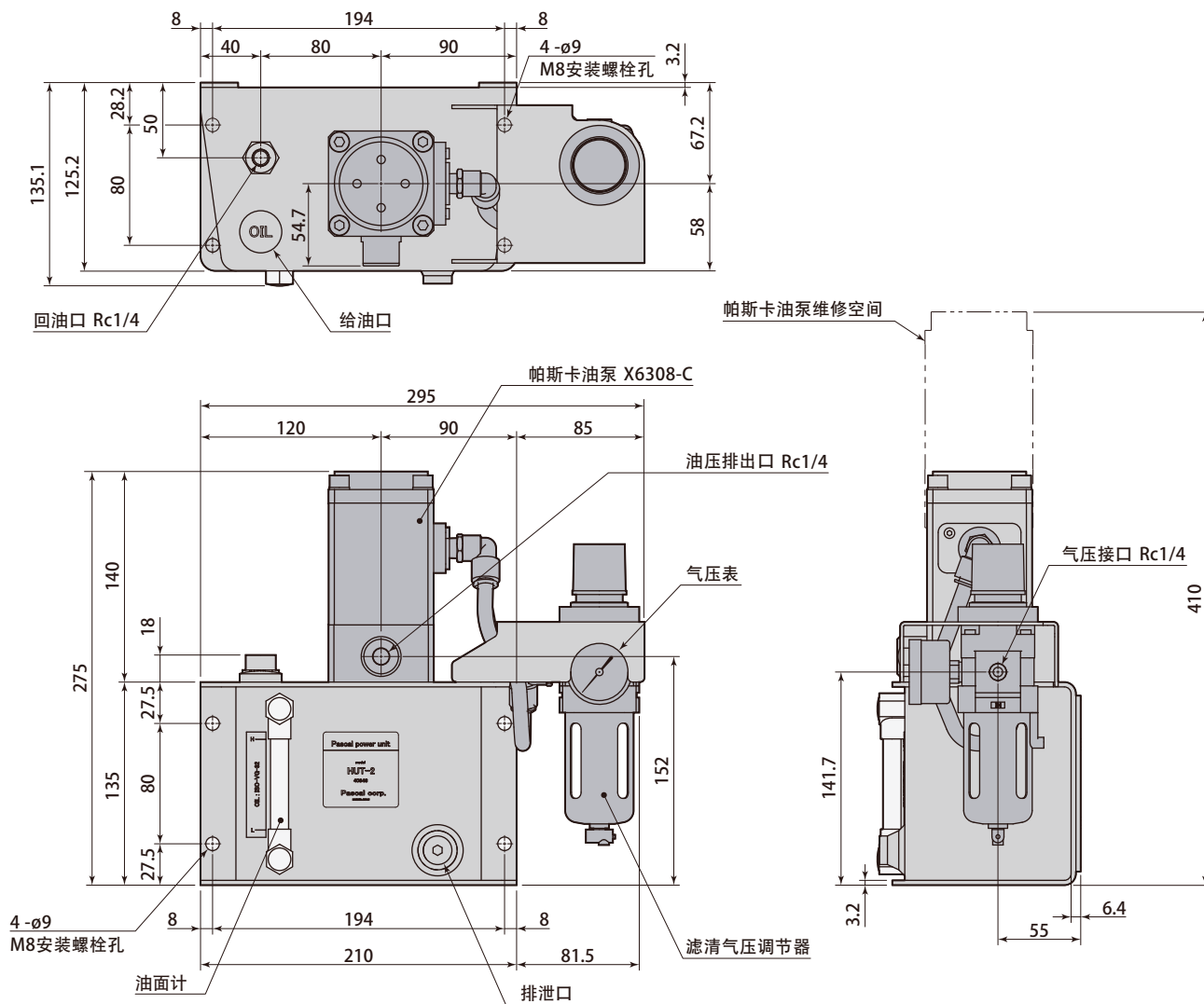
规格

型 号	HUT-2	
油泵台数	1 台	
排出压力	MPa	24.5
设定气压	MPa	0.47
无负荷时排油量	L/min	1.3
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 1.5 / LOW-LEVEL : 0.6
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4
质量 (无油时)	kg	8.3

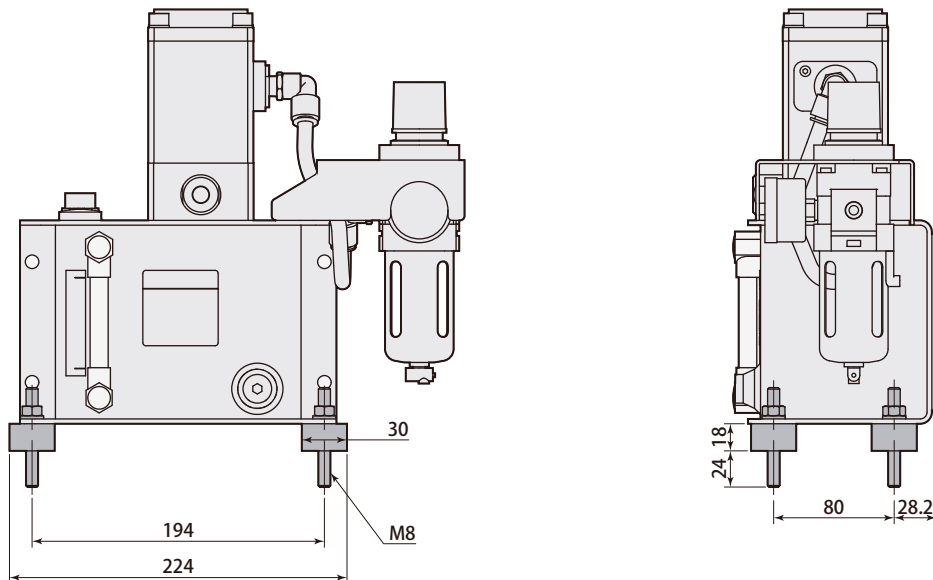
- 使用流体：普通矿物油基液压油（相当于 ISO-VG32）
- 使用环境温度：0～60℃（无冻结）

气液压回路图





防振橡胶(选购品 使用4个)
model ZPS-B3





型号表示

VSB **A** - H2 **D D F**

1 控制电压

2 油压回路

※用1~4个字母标记

1 控制电压

A	B	C	D	E
AC100V	AC200V	AC110V	DC24V	AC220V

2 油压回路

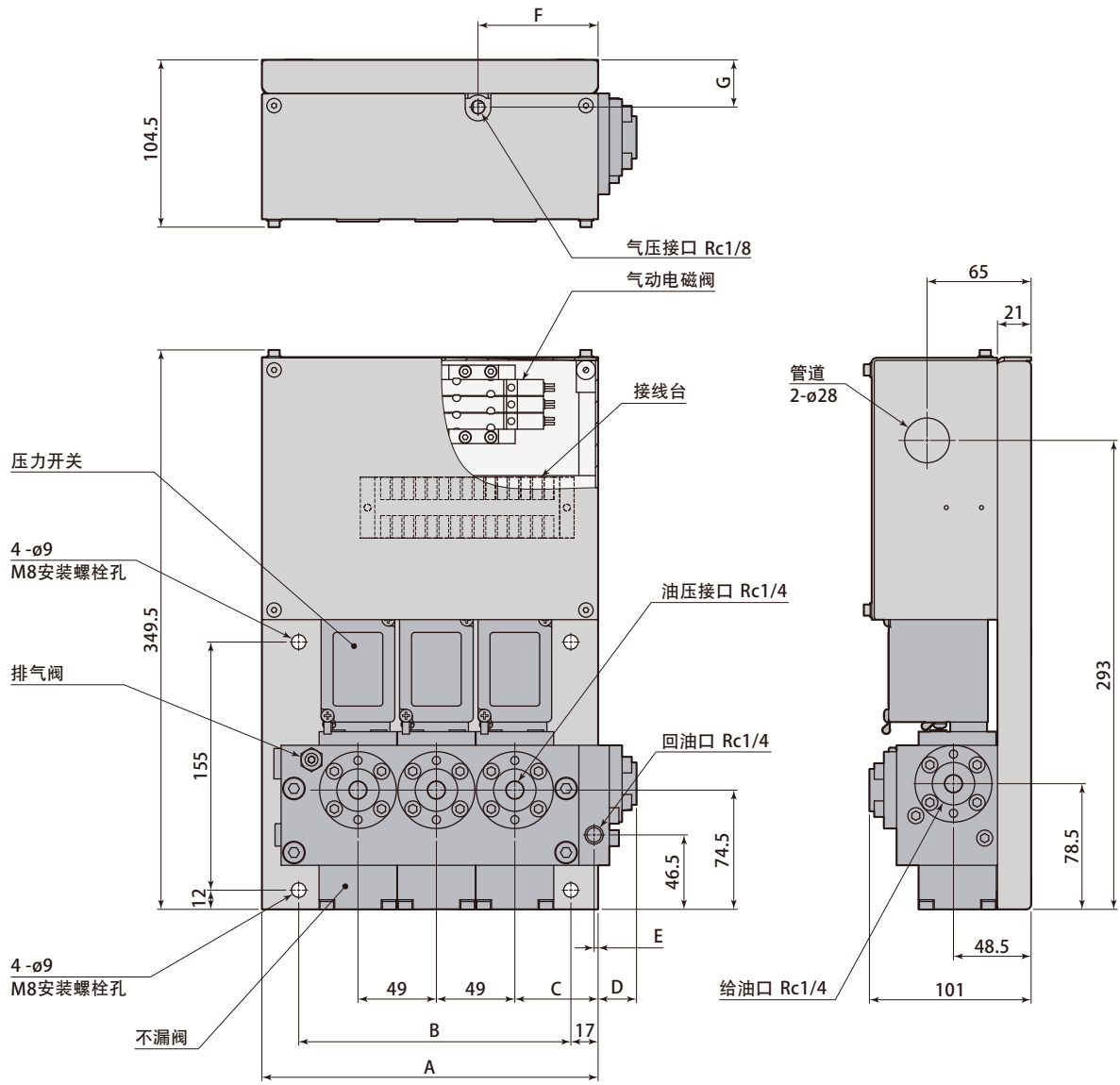
油压回路数			油压回路记号	
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨	气动电磁阀 (单动)	气动电磁阀 (双动)
1		—	D	L
1	1	—	DD	LL
2	1	—	DDD	LLL
2	2	—	DDDD	LLLL
1	1	1	DDF	LLJ
2	1	1	DDDF	LLLJ

夹紧器回路 单动电磁阀：D 双动电磁阀：L
 举模滑轨回路 单动电磁阀：F 双动电磁阀：J

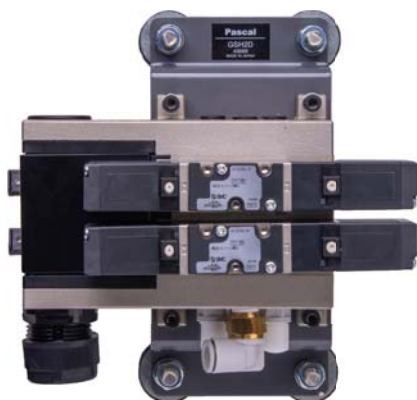
规格

型 号		VSB □ -H2 □	
常用压力	MPa	24.5	
最高使用压力	MPa	30.8	
供给气压	MPa	0.4 ~ 0.7	
压力开关设定压力	夹紧器回路	MPa	14.7 (升压时)
	举模滑轨回路	MPa	1.96 (降压时)
流体孔径	mm ²	出油侧：12.5 / 回油侧：28.1	

- 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG 32)
- 使用环境温度：0 ~ 50℃(无冻结)
- 将气压分路，连接到不漏阀单元。



油压回路数		1	2	3	4
A	mm	115	160	210	260
B	mm	80	120	170	220
C	mm	54	52	52	52
D	mm	22	24	24	24
E	mm	4.5	2.5	2.5	2.5
F	mm	57.5	55	75	75
G	mm	37.5	29.5	29.5	29.5
质量	kg	8	10	13.5	16



型号表示

气动回路图

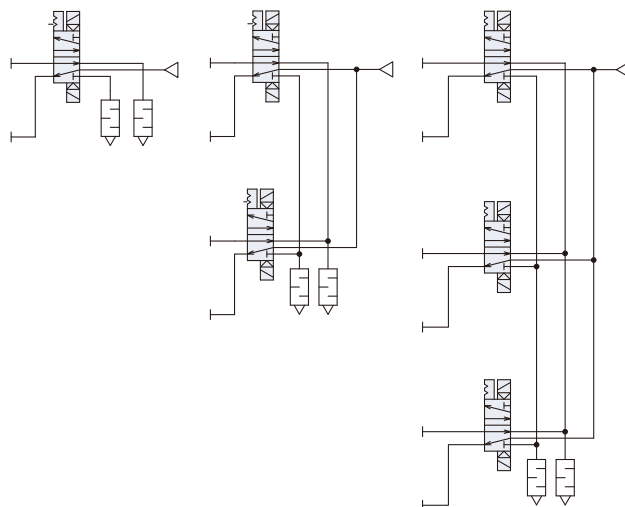
GSH 1 A

- 1 回路数
- 2 控制电压

GSH1

GSH2

GSH3



1 回路数

1	2	3
1 回路	2 回路	3 回路

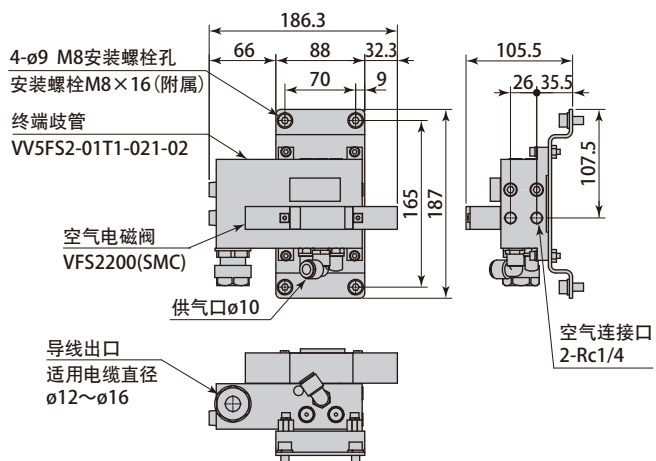
2 控制电压

A	B	C	D	E
AC100V	AC200V	AC110V	DC24V	AC220V

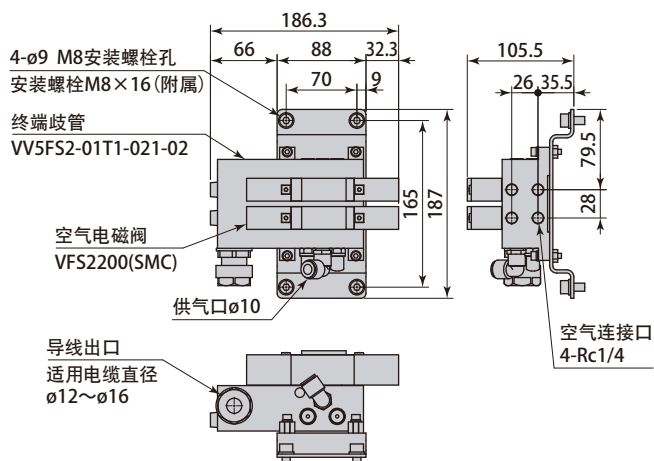
规格

型号	GSH1□	GSH2□	GSH3□	
使用流体	气压			
密封方式	金属密封			
电磁阀	二位双动			
最高使用压力	MPa	1.0		
保证耐压	MPa	1.5		
使用环境温度	°C	-10 ~ 60		
有效断面积	mm ²	15		
质量	kg	2	2.2	2.8
保护构造	防尘			
给油	无给油			

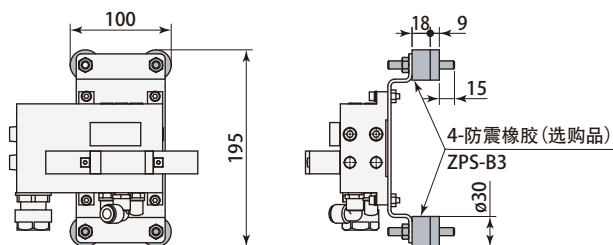
GSH1 □



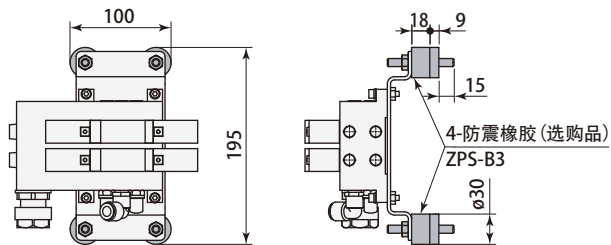
GSH2 □



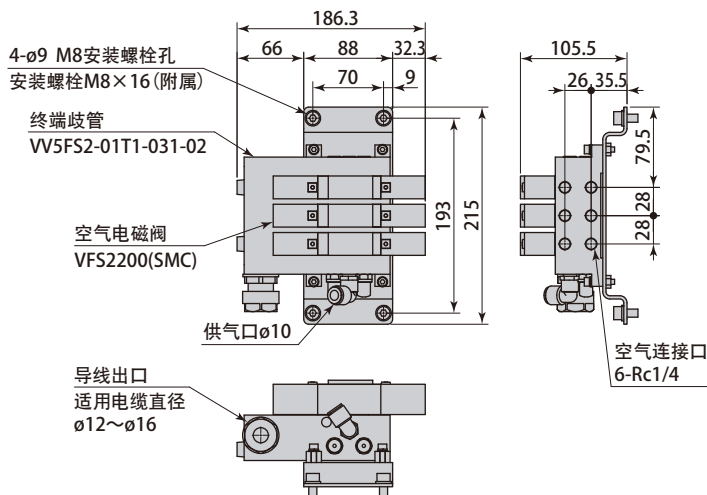
GSH1 □ 安装防震橡胶时



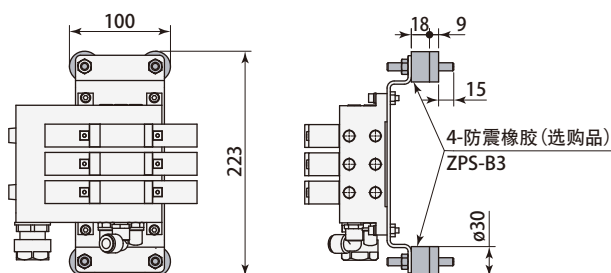
GSH2 □ 安装防震橡胶时



GSH3 □

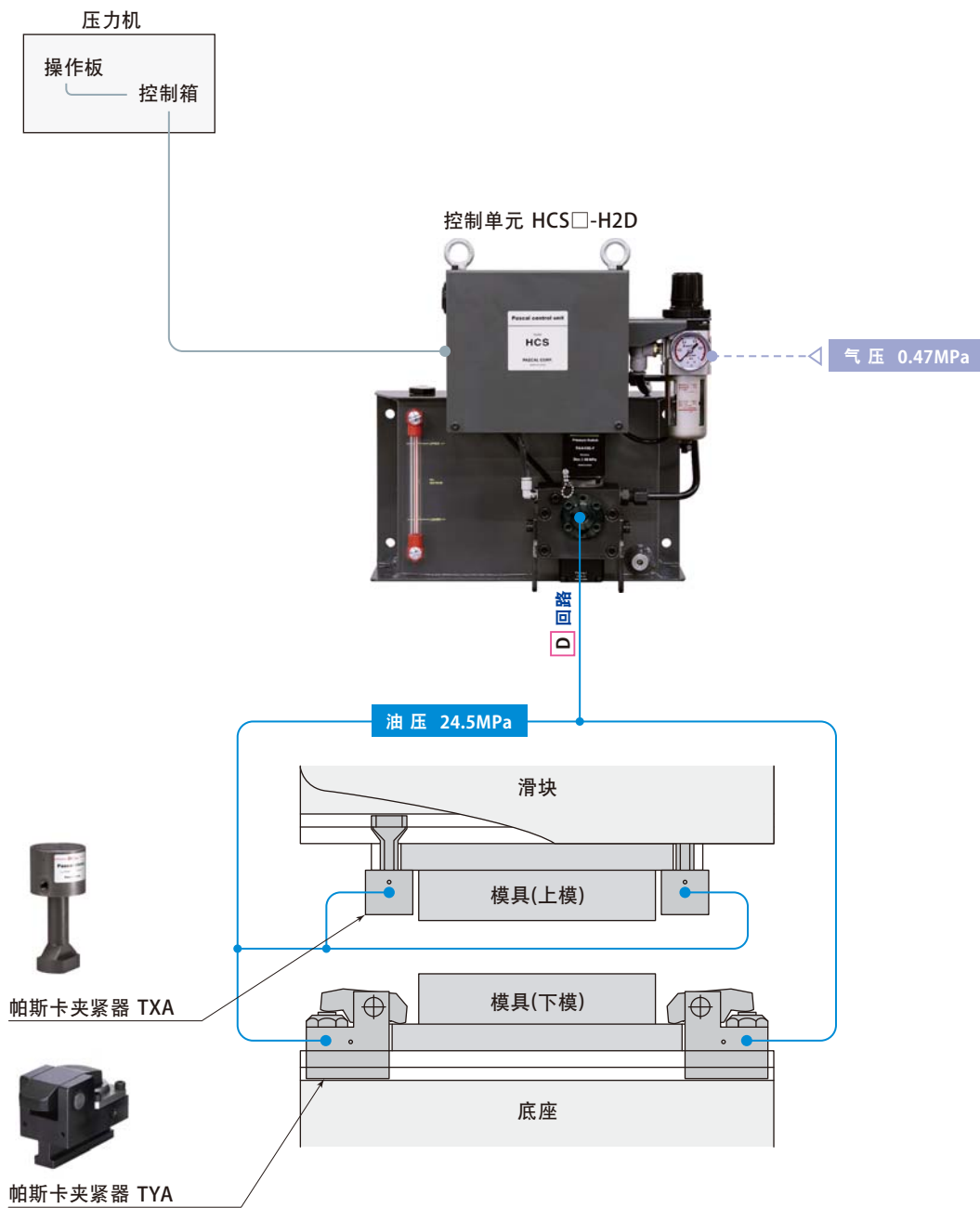


GSH3 □ 安装防震橡胶时



D 回路

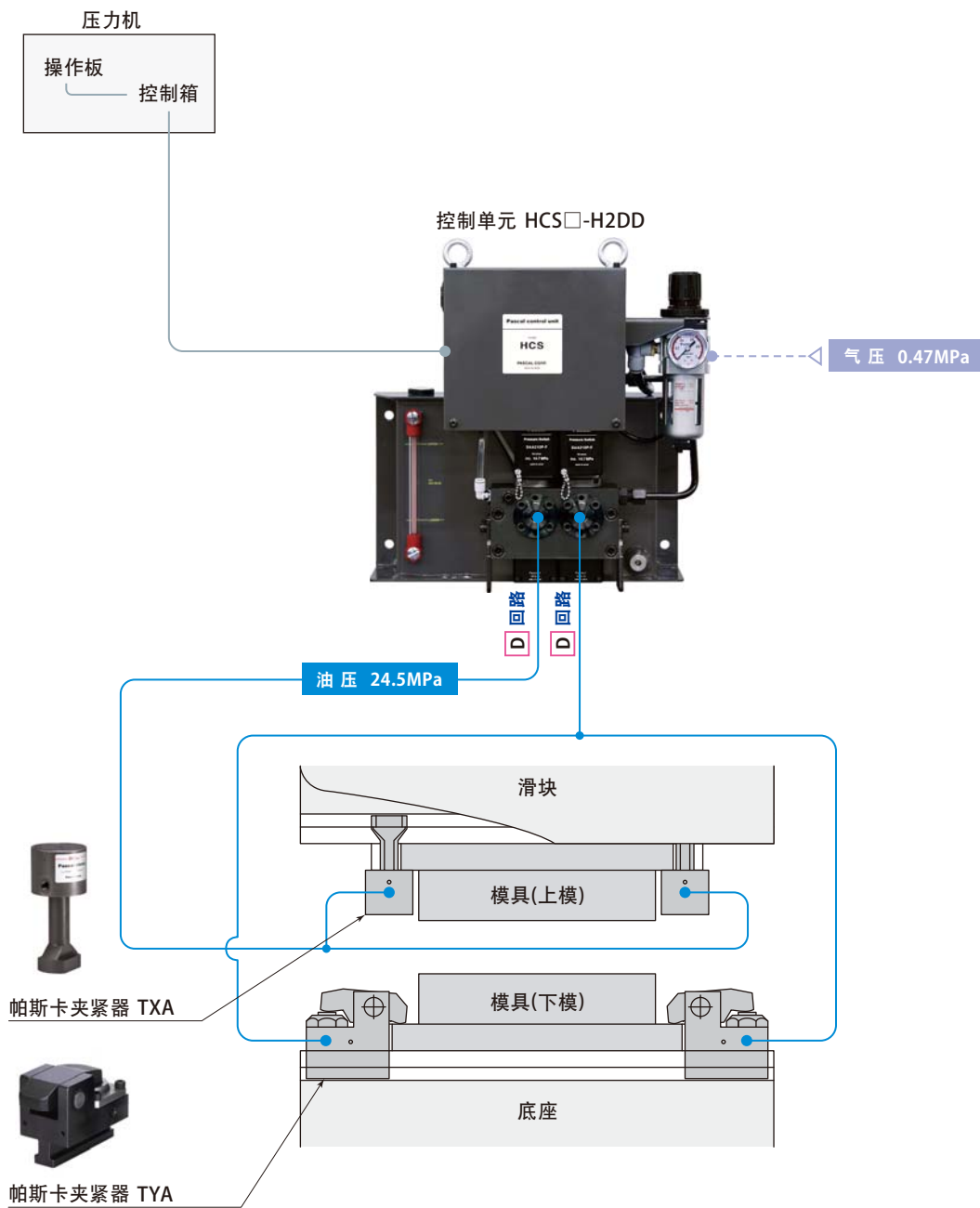
油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1		—



控制设备
油压回路例

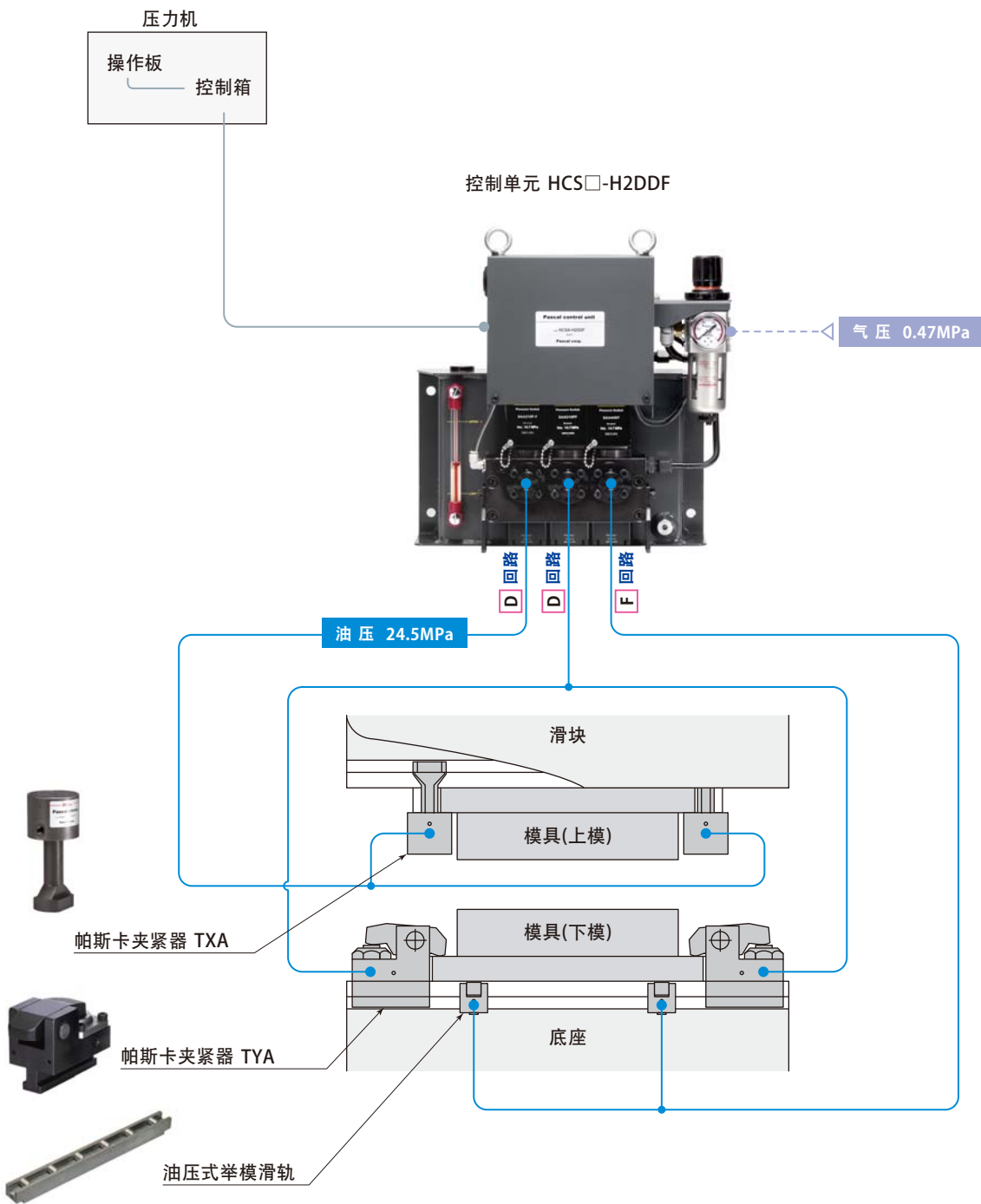
DD回路

油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1	1	—



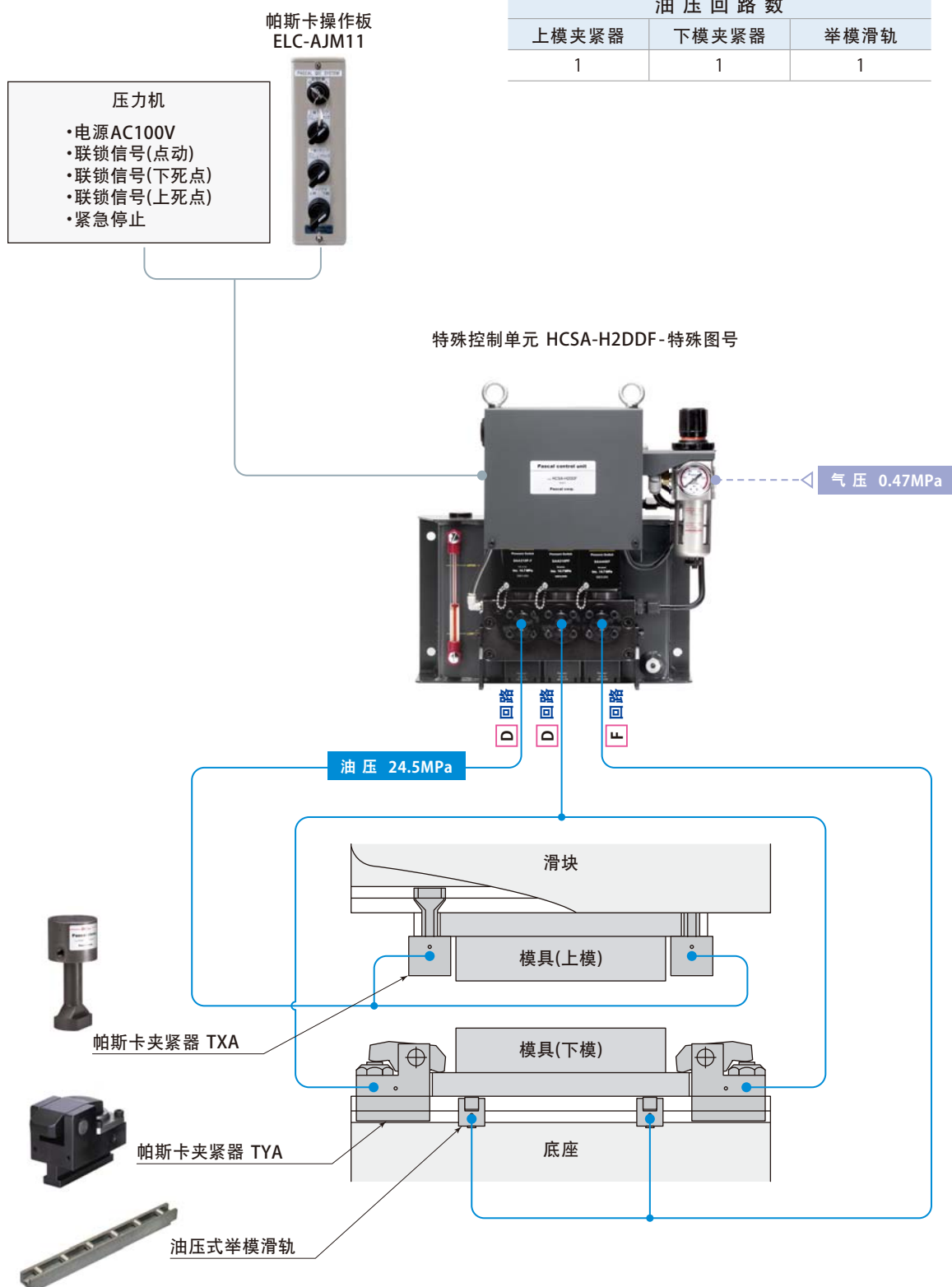
DDF 回路

油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1	1	1



DDF回路

油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1	1	1

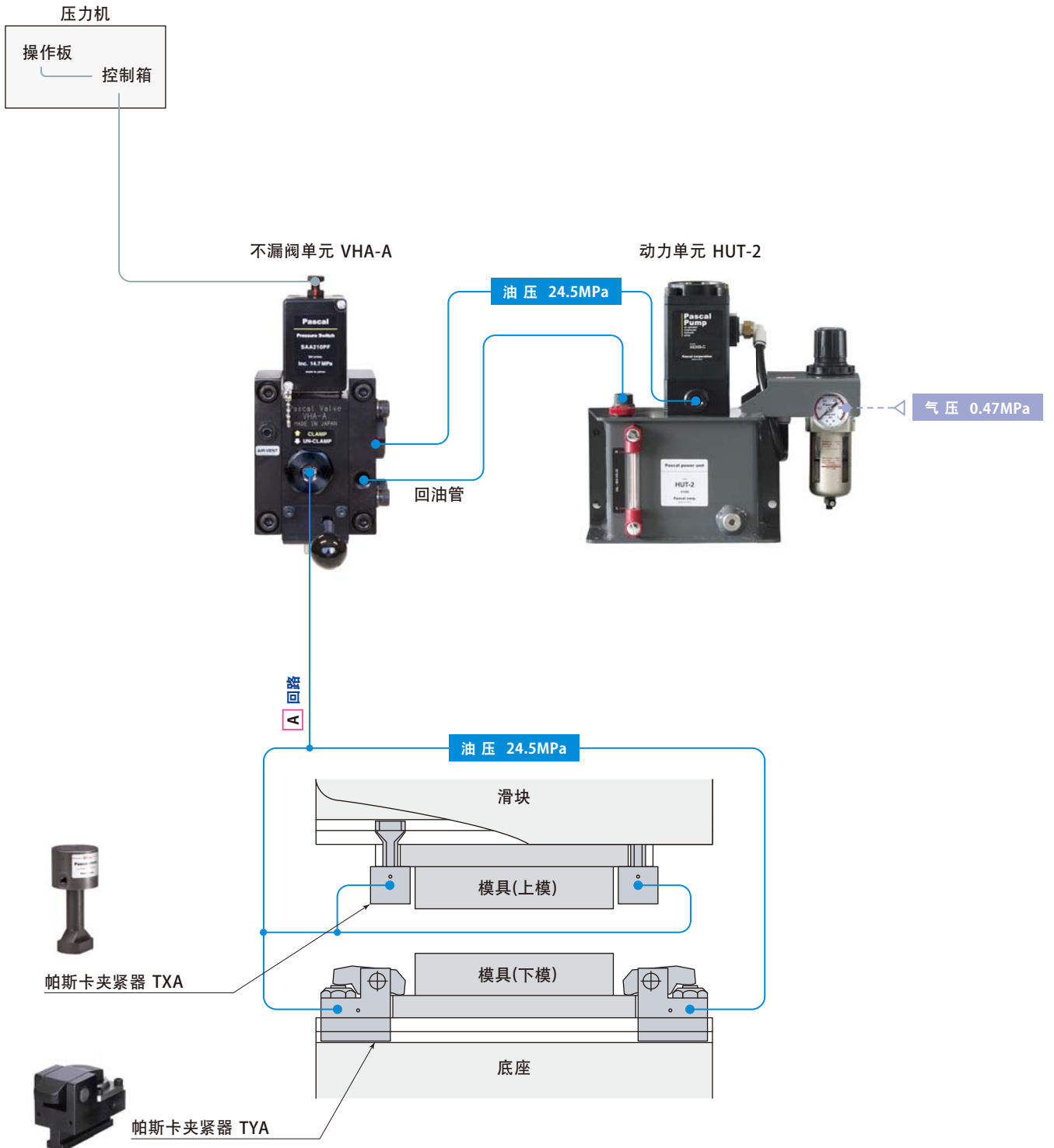


关于操作板 ELC-AJM11

- 属于订货生产品。
- 不对应国外规格，属于国内规格。
- 作为选项，有DD回路规格的ELC-AJM10。
- 控制单元属于特殊规格。(增加了端子台)

A 回路

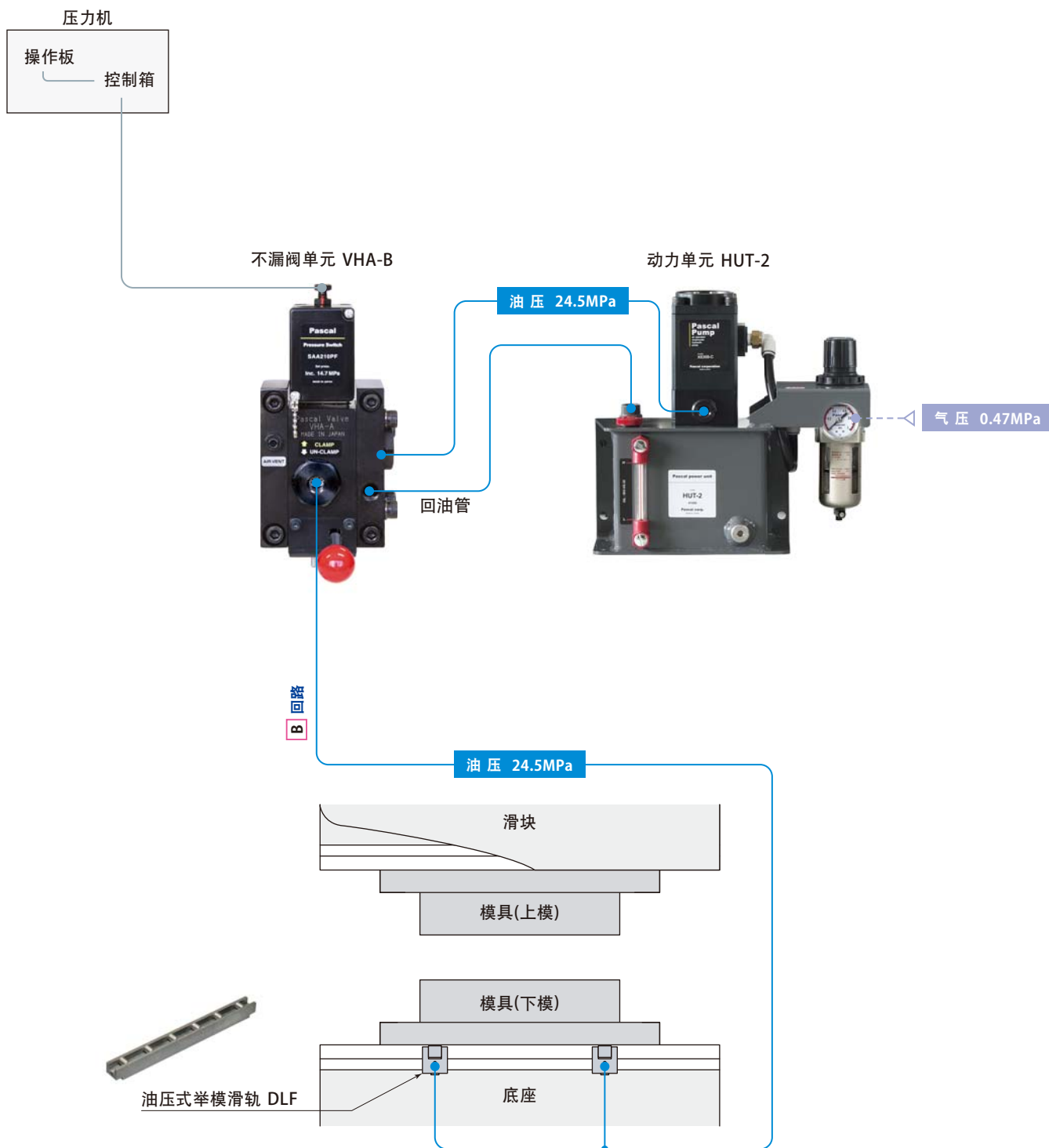
油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
	1	—



控制设备
油压回路例

B 回路

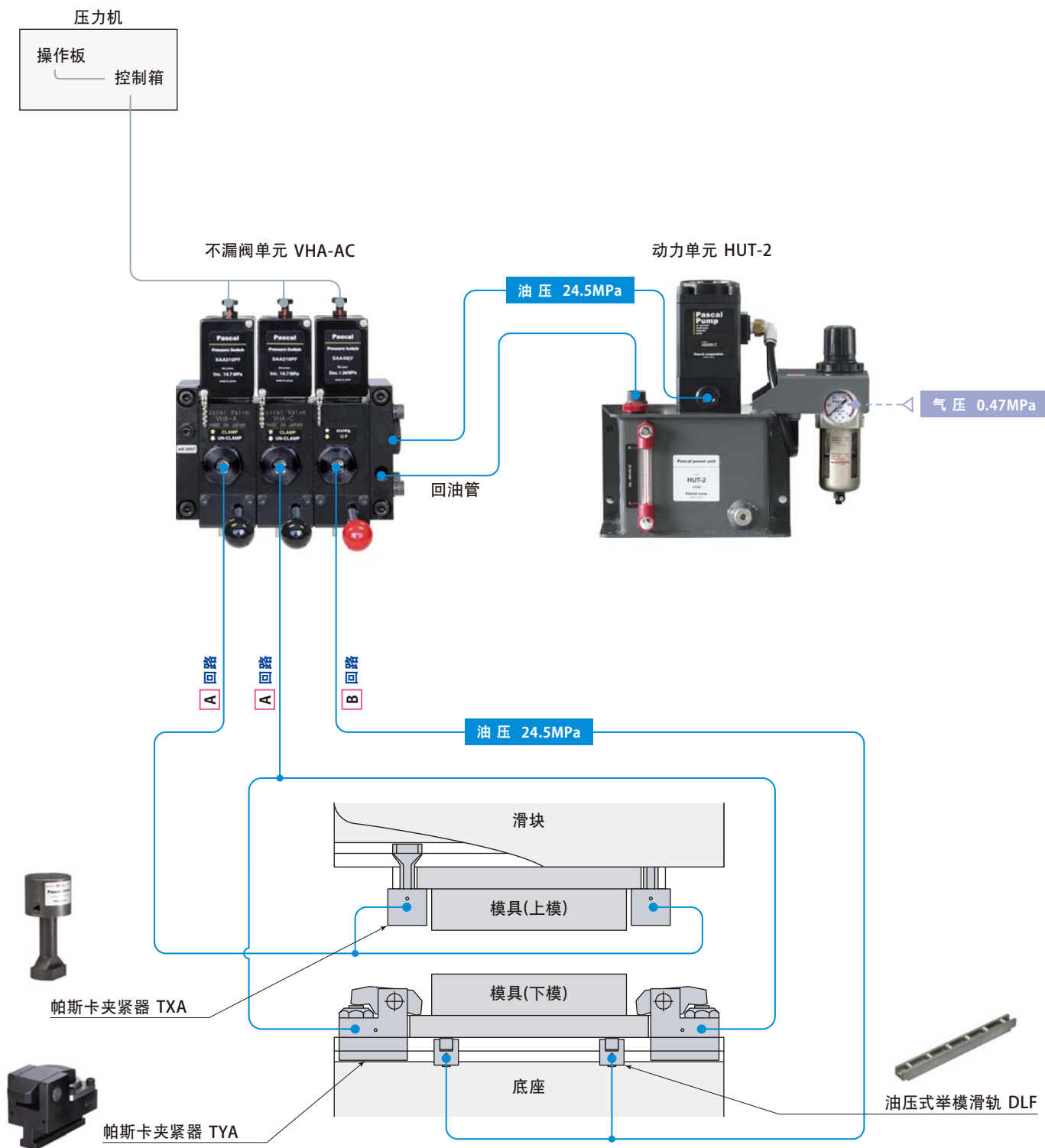
油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
-	-	1



A C 回路

(C = A + B 回路)

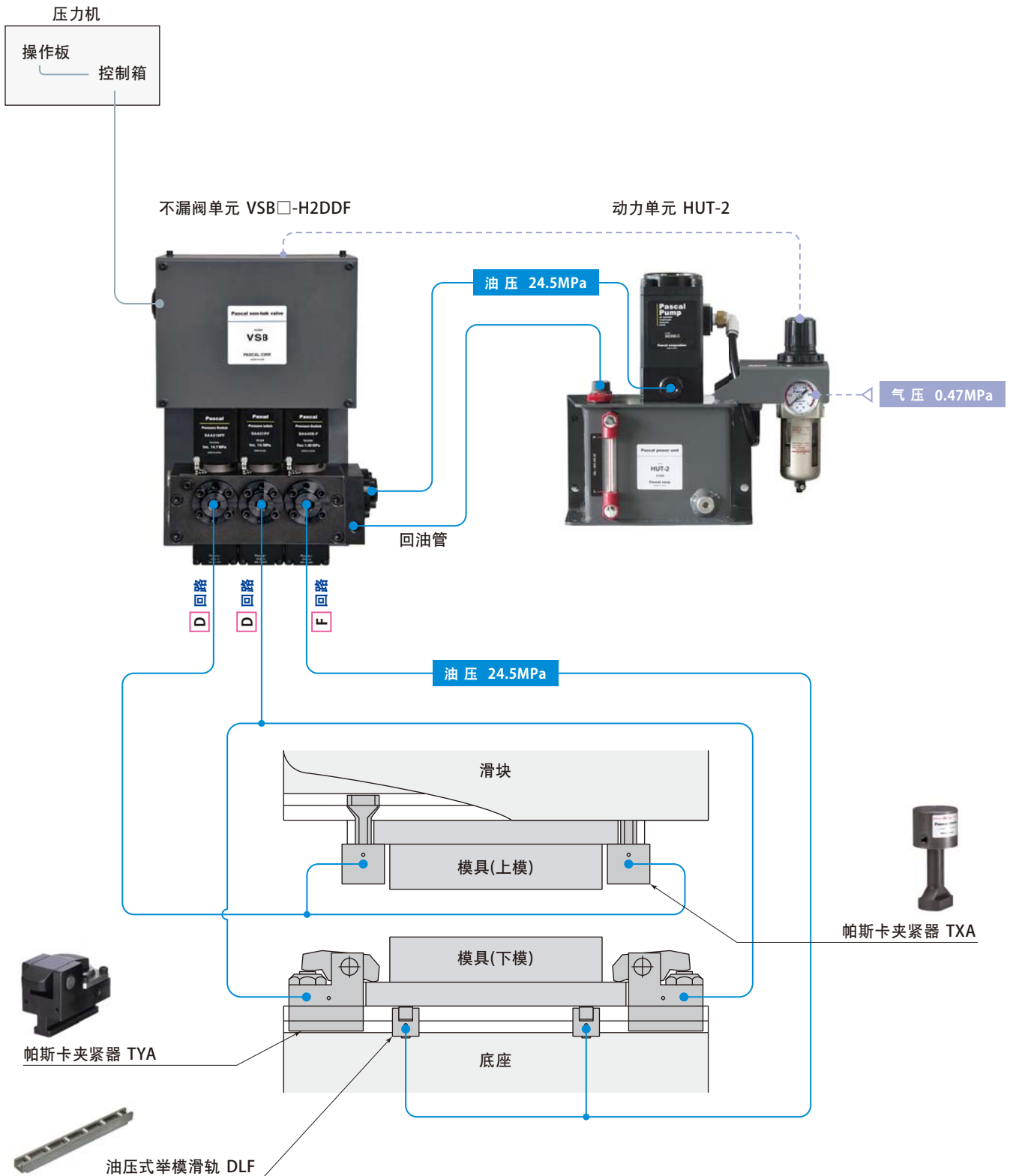
油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1	1	1



控制设备
油压回路例

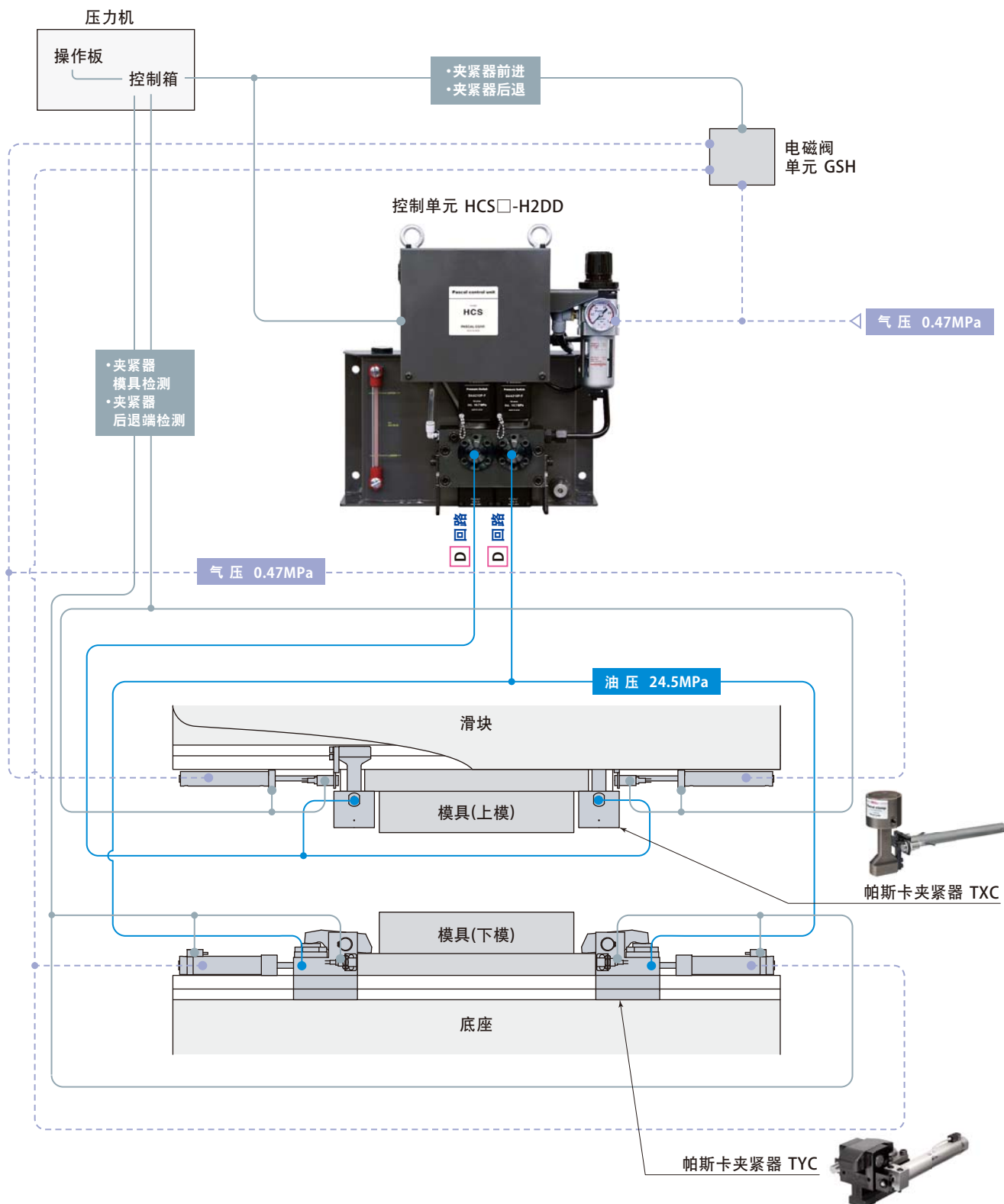
DDF 回路

油压回路数		
上模夹紧器	下模夹紧器	举模滑轨
1	1	—



DD 回路

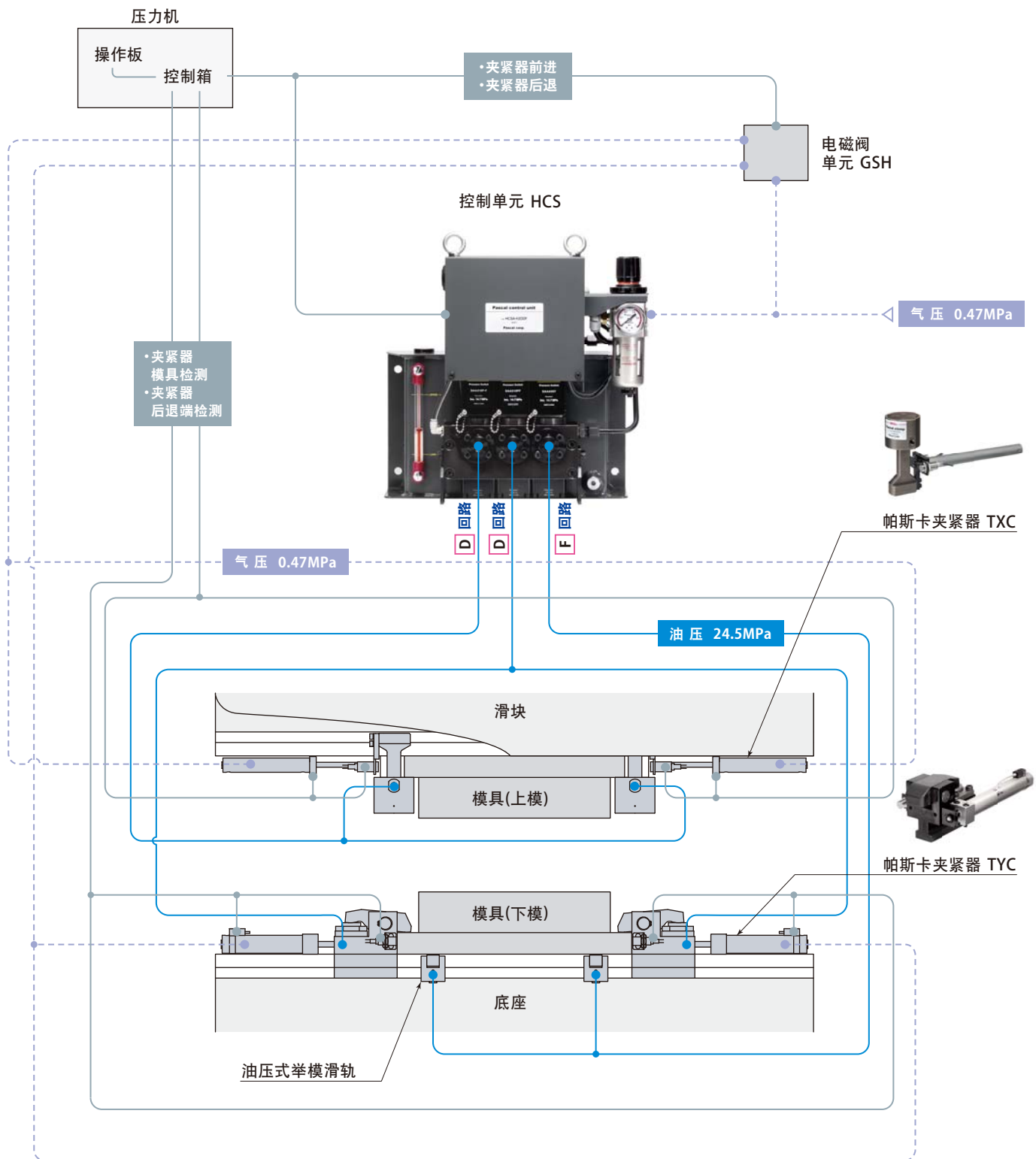
油压、空气回路数				
上模夹紧器		下模夹紧器		举模滑轨
油压	空气	油压	空气	油压
1	1	1	1	-



控制设备
油压回路例

D D F 回路

油压、空气回路数				
上模夹紧器		下模夹紧器		举模滑轨
油压	空气	油压	空气	油压
1	1	1	1	1



控制设备
油压回路例