

帕斯卡夹紧器

model **TXA**



→ 28 页

插入 T 形槽内、夹紧模具的 U 形缺口部。

辅助部件 夹紧器挂钩 model **FX** □
TXA 临时放置挂钩。 → 41 页

model **TXC**



→ 50 页

在气缸驱动下可沿 T 形槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。

model **TXE**



→ 58 页

滑块下面可以全面有效利用的自动滑式夹紧器。

model **TYA**



→ 84 页

插入 T 形槽后，用手推动滑行的杠杆式夹紧器。适用于夹持部没设置 U 形缺口的模具。

辅助部件 夹紧器挂钩 model **FYA**
TYA 临时放置挂钩。 → 99 页

model **TYC**



→ 102 页

在气缸驱动下可沿 T 形槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。

model **TRX**



→ 74 页

可由电机自动滑动于 T 形槽的夹具。可以缩短滑动件端面的突出量。

油压式举模滑轨、弹簧式举模滑轨

油压式举模滑轨 model **DLF**



用油缸使重量模具从台板升起，并能顺畅滑动。
→ 113 页

弹簧式举模滑轨 model **DRA**



用弹簧力升起模具，因此不需要液压源。设置简单，只需插入台板的 T 形槽便可。 → 135 页

举模臂、换模台

举模臂

model **PR**



安装于台板端面的举模臂，使得模具搬入搬出十分简便。

→ 139 页

换模台

model **PRM**



→ 199 页

换模台的刚性远远超过举模臂，模具重量的变位量很小，可顺畅地将模具搬入搬出。

控制设备

帕斯卡控制单元(电气控制)

由帕斯卡油泵及帕斯卡不漏阀紧凑组合的、电气控制(电磁阀操作)的气压驱动油压控制单元。

model **HCS**

(适用于中小型压力机)

→ 223 页



帕斯卡动力单元

把压缩空气作为动力源产生高压(24.5MPa)的小型、高性能帕斯卡油泵，是油压夹紧器的最佳油压源。

model **HUT**

→ 229 页



帕斯卡不漏阀单元

具有油压夹紧器所不可缺少的无泄露机能(油漏为零)的阀单元。

model **VHA**

(手动操作)

→ 227 页



model **HCP**

(适用于大中型压力机)

→ 225 页



气动电磁阀单元

model **GSA**

→ 233 页

电气控制的气压方向切换阀。用于自动滑式夹紧器 TXC 及 TYC 的气缸控制。



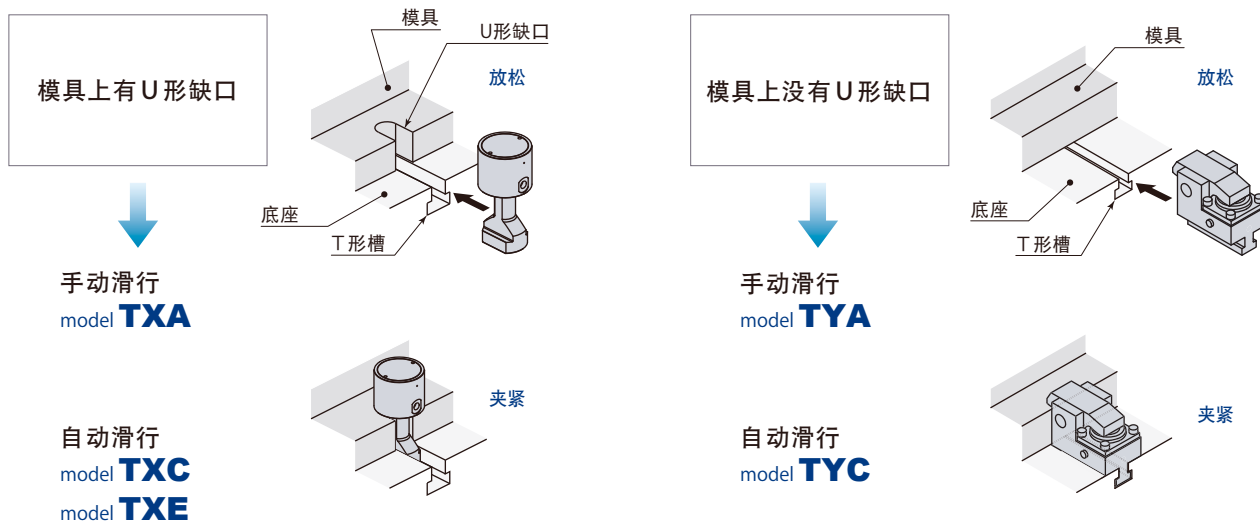
model **VS**

(电气控制)

→ 231 页



夹紧模式



※ 模具夹紧厚度的统一,是使用夹紧器的一个条件。如果无法统一,则请同敝社商谈。

旋转式夹紧器

夹紧杆是旋转的,可以防止模具搬入搬出时的干涉。
※本产品介绍内没登载,请另行咨询。

夹紧力与个数

夹紧器的尺寸及个数的确定,应使总夹紧力(夹紧力×个数)大于下述数值。与其减少夹紧器个数而增大夹紧力,不如降低夹紧力而增加个数,这样选定,一般对压力机作业有利。

$$\text{总夹紧力(夹紧力} \times \text{个数)} > \begin{cases} \text{曲柄压力机: 压力机加压力的10\%} \\ \text{高速压力机: 压力机加压力的20\%} \\ \text{油压压力机: 压力机的提拉力} \end{cases}$$

例如: 加压力为1100kN的曲柄压力机

使用 TXA040(夹紧力39.2kN), 分别往滑块、底座各安装4个。

总夹紧力为 $39.2\text{kN} \times 4 \text{个} = 156.8\text{kN}$, 大约是压力机加压力的14%。

模具及机器的条件不同, 恰当的夹紧器尺寸与个数也不同。详细请向敝社营业担当或顾客服务中心咨询。

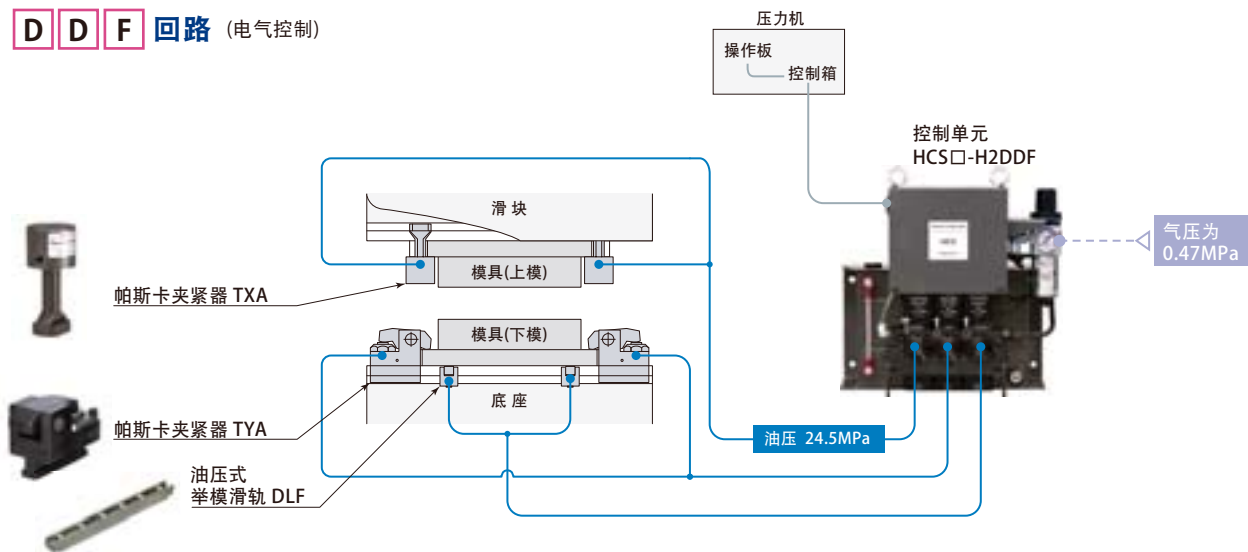
帕斯卡油压控制系统

对夹紧器及举模滑轨提供油压的控制系统，建议采用小型、不占空间的 HCS 型控制单元。如果希望手动操作，请选定 VHA 型不漏阀单元(手动操作)及 HUT 型动力单元。

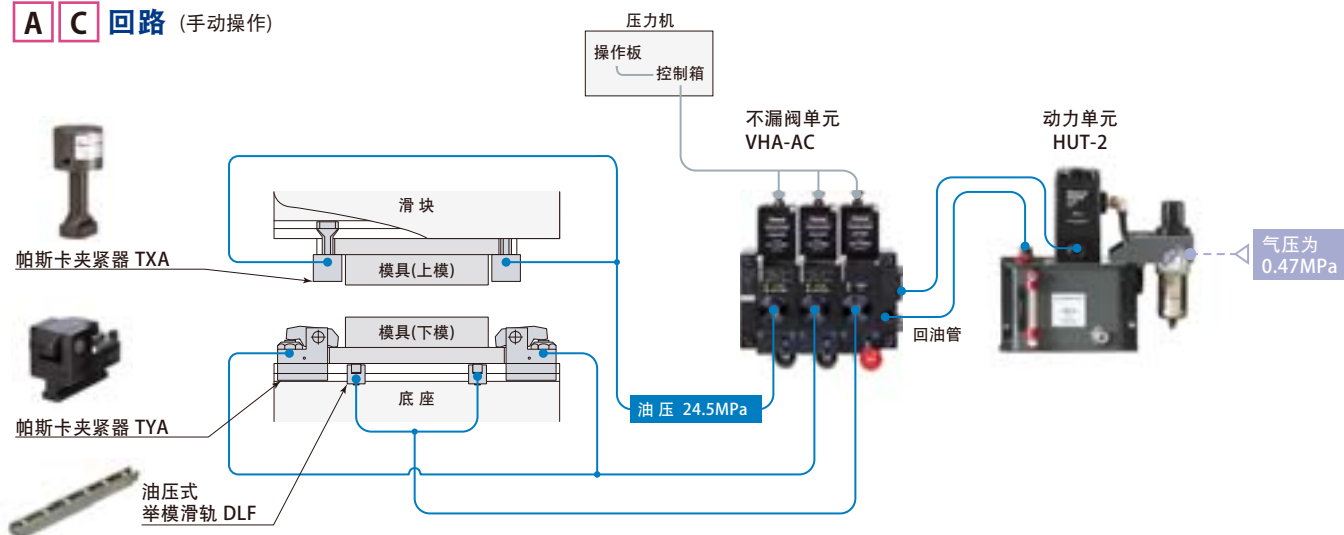


油压回路例

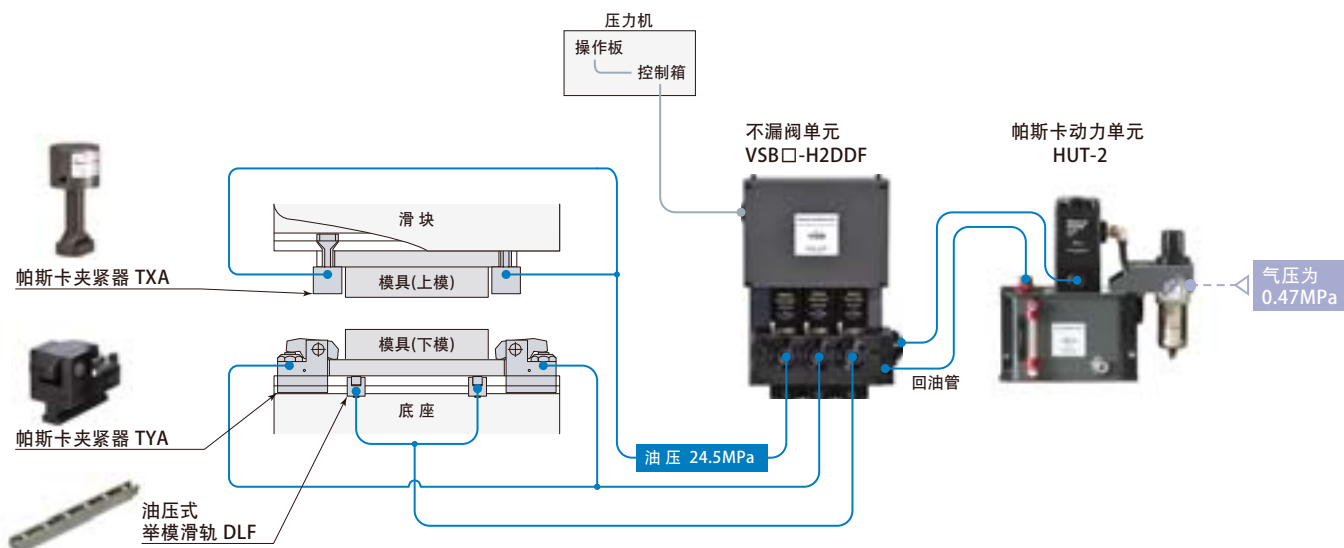
D D F 回路 (电气控制)



A C 回路 (手动操作)



D D F 回路 (电气控制)



Pascal clamp model TXA

帕斯卡夹紧器





型号表示

TXA **063**

夹紧力
详情请参照下述规格。



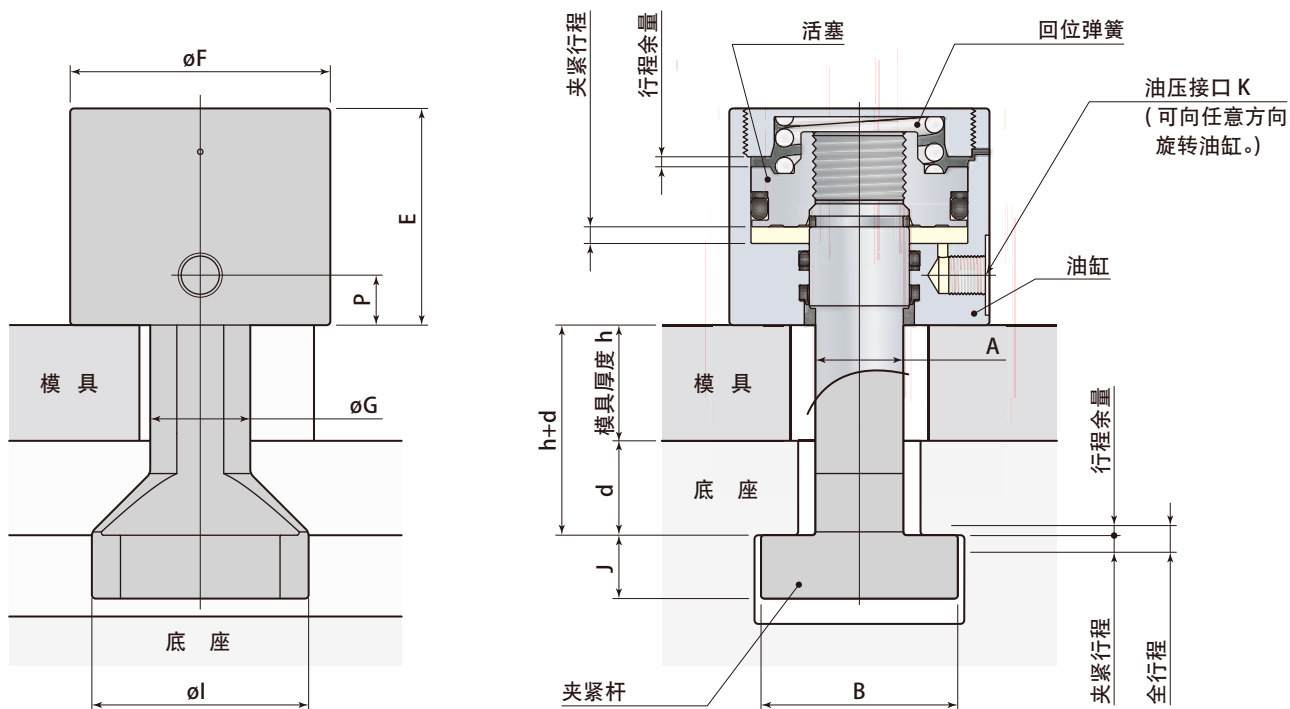
夹紧器挂钩
FX系列夹紧器挂钩
(辅助部件)

临时放置夹紧器的
挂钩。
详情请参照 → 41 页

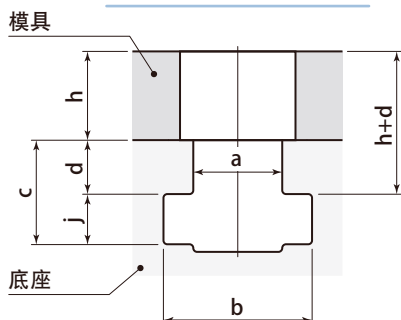
规格

型号	TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250	
夹紧力(油压为 24.5 MPa 时)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保证耐压	MPa	36.7						
全行程	mm	5			8			
夹紧行程	mm	3			5			
行程余量	mm	2			3			
油缸容量(全行程)	cm ³	2.0	6.5	13	21	32	54	84
使用环境温度	°C	0 ~ 70 (标准)						
估算质量	kg	0.7	1	2	3	5	8	18

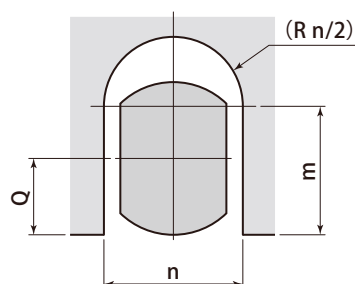
- 使用油压：24.5 MPa ● 质量，因模具厚度及夹紧杆尺寸而改变。
- 夹紧行程与行程余量，可能因模具尺寸及T形槽尺寸而变化。详情请咨询。



T形槽尺寸及模具厚度尺寸



模具U形缺口尺寸



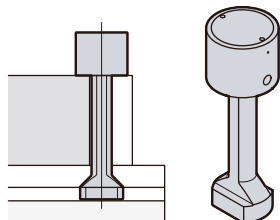
型 号	TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250
E	37	52	59	65	71	78	100
øF	38	49	62	78	98	127	157
øG	13	16	25	30	40	50	60
øI	30	38	60	65	80	90	100
油压接口 K	Rc1/8	Rc1/4					
P	9	12	13.5	15	16	16	18
最小 a	6	10	12	15	18	23	27
最大 h+d	70	80	90	100	110	120	120
d 公差	± 0.2						
最小 j	6	9	11	15	18	21	24
h 公差	± 0.3						
最小 m	13.5	17	23.5	29	38	47	56
最小 Q	7	9	11	14	18	22	26
最大 n	20	30	35	40	50	60	70

- 请指定T形槽及模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、h 尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的 d、h 尺寸，请以 0.1mm 单位指定。
- 夹紧杆尺寸 A、B、J，根据 T 形槽尺寸确定。
- 如果模具 U 形缺口宽度 n 小于 T 形槽 a 尺寸，则请另行咨询。
- 如果大于最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆型，请参照 → 32 页

H 长夹紧杆 TXA□-H

模具厚度超过标准厚度时使用。

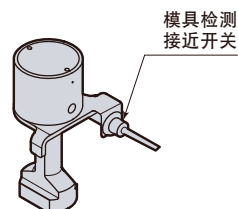
→ 32 页



E 模具检测接近开关 TXA□E

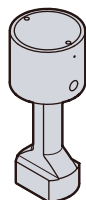
防止忘记插入模具时的夹紧。(错夹紧检测)

→ 33 页



V 高温规格 TXA□-V

模具或环境高温时使用。



使用环境温度：5 ~ 120℃

X 长行程 TXA□-X

模具 h 尺寸变化大时使用。

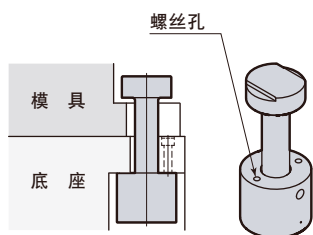
→ 34 页



K 缸体固定 TXA□K

油缸嵌入底座时使用。

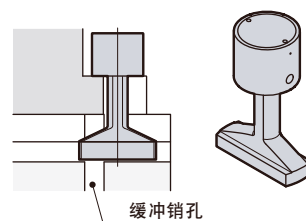
→ 35 页



W 宽杆 TXA□W

存在 T 形槽交叉部或缓冲销孔时使用。

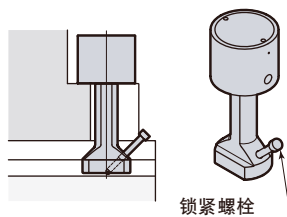
→ 37 页



L 锁紧螺栓 TXA□-L

可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

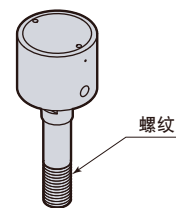
→ 38 页



S 螺纹杆 TXA□-S

无 T 形槽时使用。

→ 39 页



H 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

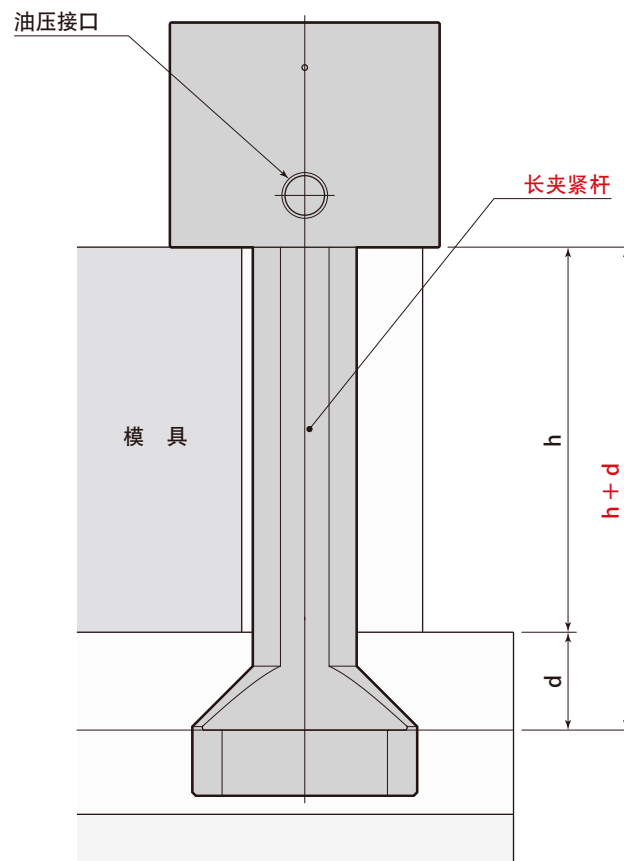
型号表示

TXA 063 - H

• 夹紧力

TXA010 TXA020 TXA040 TXA063

TXA100 TXA160 TXA250



型 号	TXA010-H	TXA020-H	TXA040-H	TXA063-H	TXA100-H	TXA160-H	TXA250-H
$h + d$	$h+d > 70$	$h+d > 80$	$h+d > 90$	$h+d > 100$	$h+d > 110$	$h+d > 120$	$h+d > 120$

mm

E 模具检测、接近开关

防止忘记插入模具时的夹紧。
(错夹紧检测)

型号表示

TXA 063 E 0 L

- | | | | |
|---|--------------|---|----------------------|
| 1 | 夹紧力 | 1 | 夹紧力 |
| 2 | 接近开关 | | TXA040 TXA063 TXA100 |
| 3 | 模具检测接近开关安装位置 | 3 | 模具检测接近开关安装位置 |
| | | | L : 左侧 R : 右侧 |

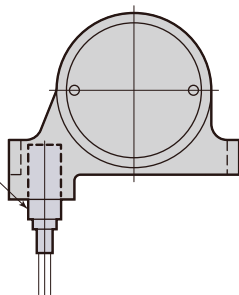
2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

模具检测接近开关安装位置

L : 左侧

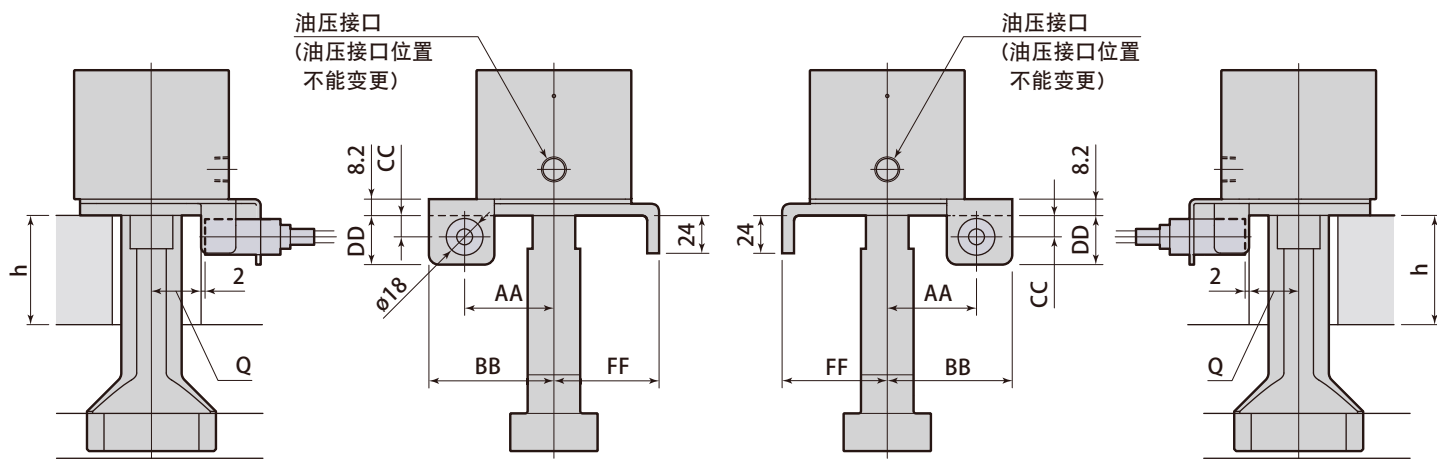
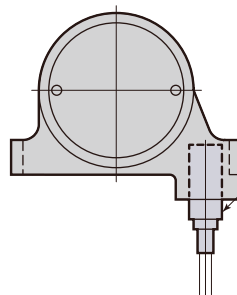
模具检测接近开关



模具检测接近开关安装位置

R : 右侧

模具检测接近开关



mm

型号	TXA040E	TXA063E	TXA100E
AA	45	45	51.5
BB	63	63	75
FF	53	53	60
DD	24.7	24.7	31.7
CC	10.7	10.7	16.7
Q	22	25	30
最小 h	30	30	40

X 长行程 模具 h 尺寸变化大时使用。

型号表示

TXA 063 - X 10

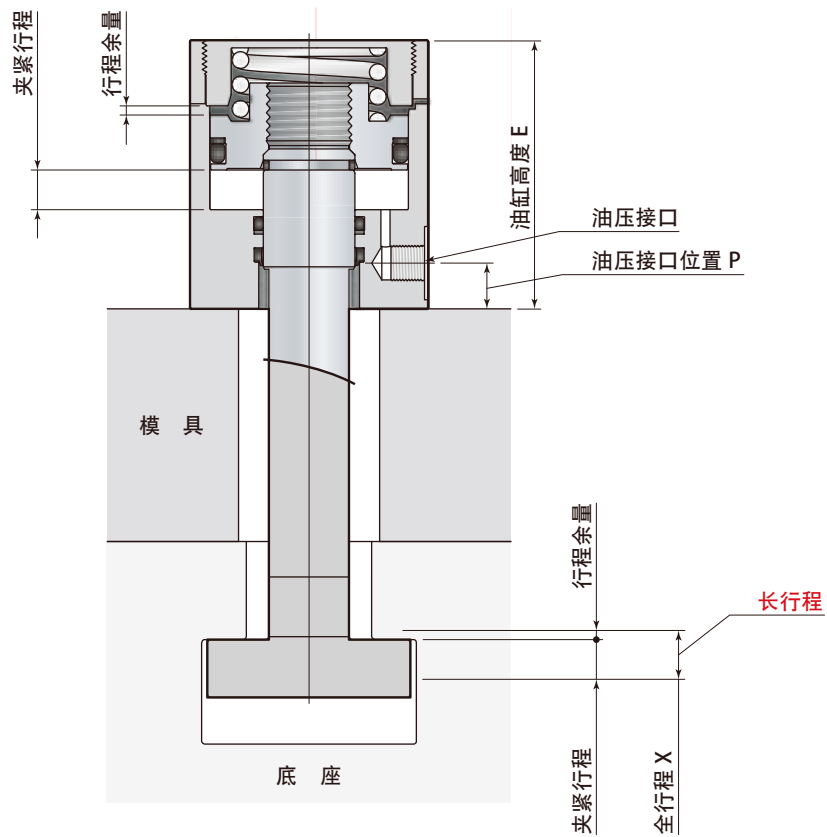
1 夹紧力

1 夹紧力

TXA020 TXA040

TXA063 TXA100 TXA160

2 全行程 (mm)



2 全行程 (mm) 10 ~ 20 mm

● TXA020-X mm

全行程	X	—	12	16	20
油缸高度	E	—	65	73	81
油压接口位置	P	—	12	12	20

● TXA063-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	73	77	88	103
油压接口位置	P	15	17	15	27

● TXA040-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	63	67	80	94
油压接口位置	P	15.5	15.5	13.5	13.5

● TXA100-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	79	83	94	107
油压接口位置	P	16	16	16	16

● 敝社将选定最佳行程。详细请咨询。

● 请通过制造图，确认夹紧行程及行程余量。

● TXA160-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	80	86	101	109
油压接口位置	P	16	20	24	28

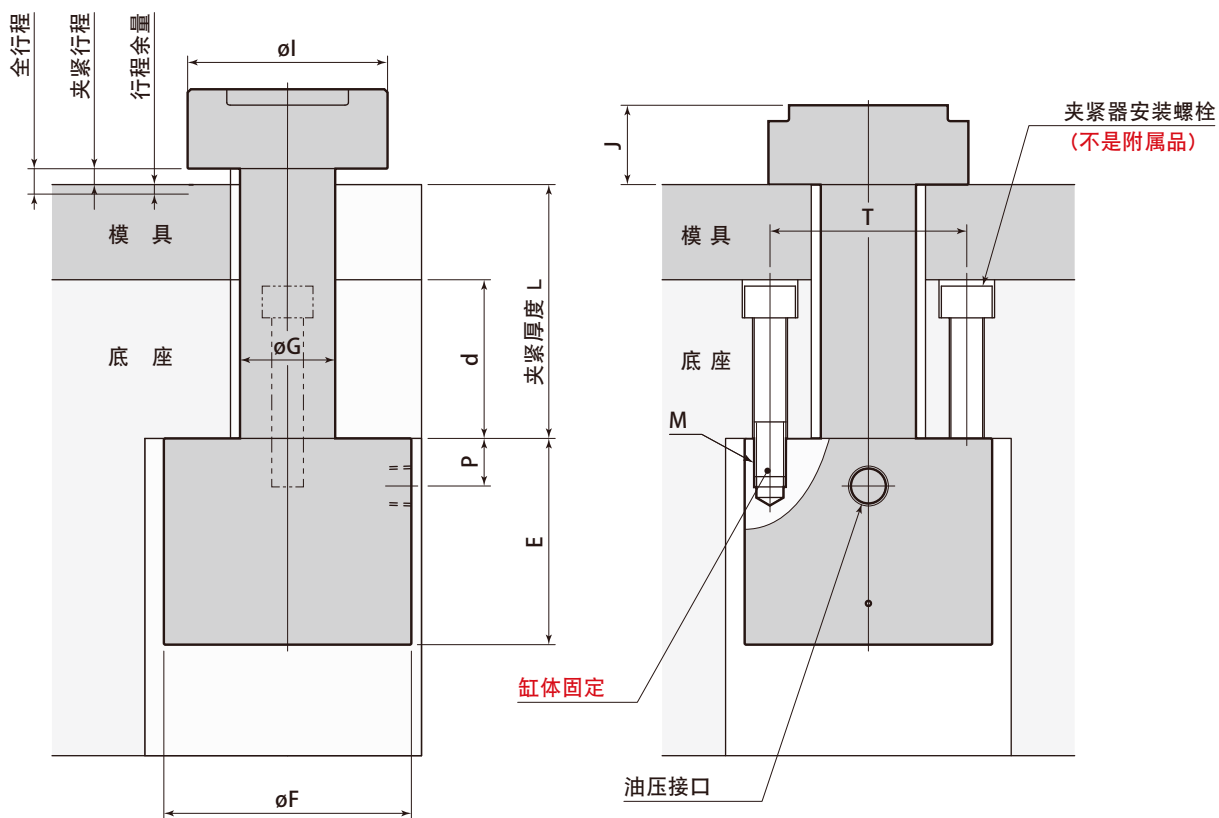
K 缸体固定 油缸嵌入底座时使用。

型号表示

TXA 063 K - 080

- 1 夹紧力 ●.....
- 2 夹紧厚度 (mm) ※用3位数表示 ●.....

- 1 夹紧力
TXA020 TXA040 TXA063 TXA100
- 2 夹紧厚度 (mm)
请参照下表「夹紧厚度 L 范围及公差」。



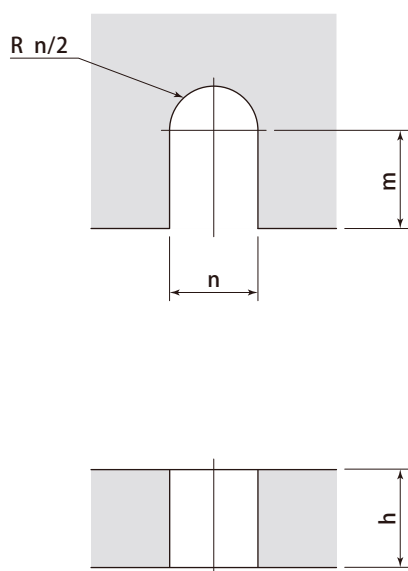
mm

型 号	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
ø I	40	50	63	75
J	18	25	25	32
ø G	16	24	30	34
P	12	13.5	15	16
E	52	59	65	71
ø F	49	62	78	98
T	36	46	62	82
M	M6 深 10	M6 深 12	M10 深 15	M10 深 15
2 夹紧厚度 L 范围	50 ~ 100	65 ~ 220	80 ~ 220	85 ~ 230
2 夹紧厚度 L 公差	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5

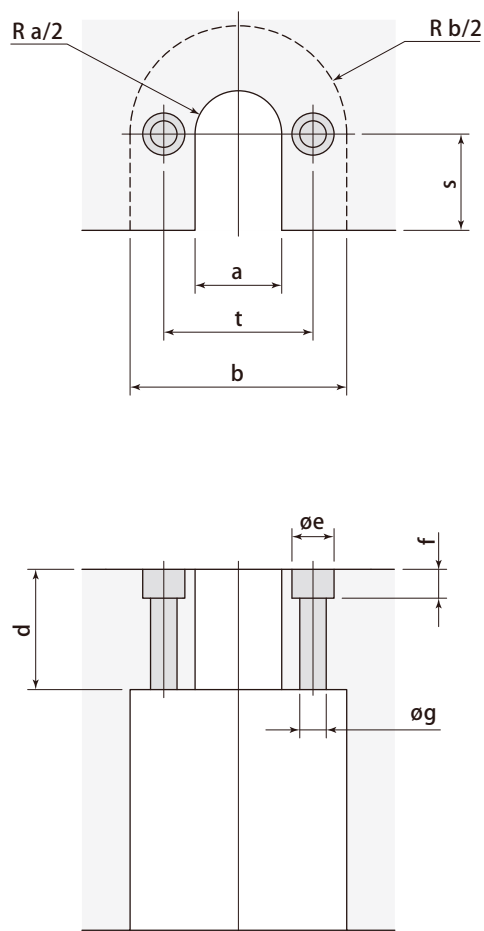
- 请指定夹紧厚度 L。
- 如果油压式举模滑轨的抬升行程较大，则需要延长夹紧行程，请另行咨询。

安装加工图

模具U形缺口尺寸



底座加工尺寸



型 号	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
a	20	28	36	38 ~ 42
t	36	46	62	82
b	52	70	90	110
最小 d	30	40	50	50
最小 h	20	25	30	30
øe	11	11	17.5	17.5
f	8	8	13	13
øg	6.8	6.8	11	11
n	20	28 ~ 30	34 ~ 36	38 ~ 42
最小 m	20	20	40	35
最小 s	25	32	40	50

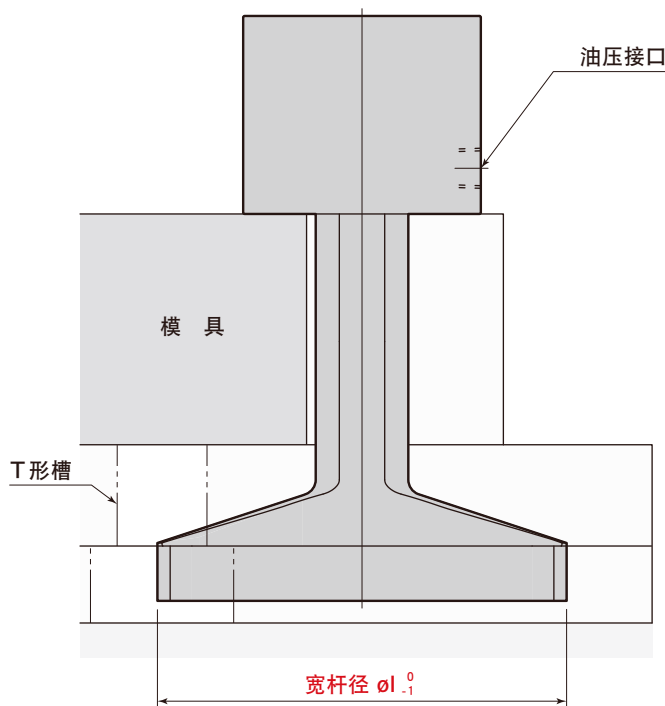
mm

W 宽杆 存在 T 形槽交叉部或缓冲销孔时使用。

型号表示

TXA **063** **W**

夹紧力 TXA010 TXA020 TXA040
TXA063 TXA100 TXA160



型 号	TXA010W	TXA020W	TXA040W	TXA063W	TXA100W	TXA160W
宽杆径 ϕl	45	58	90	98	120	135

mm

- 如果夹紧器设置于缓冲销孔贯通的 T 形槽，
则需按下表范围制造宽杆径特殊的夹紧杆，
请指定 ϕl 直径尺寸。

型号表示

TXA **063** **W** - **095**

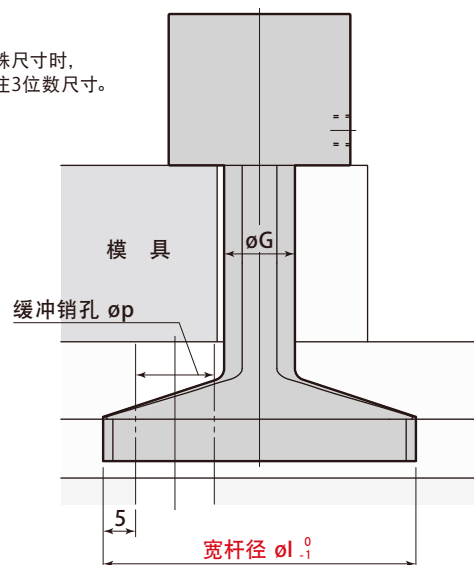
夹紧力 TXA040
TXA063
TXA100

宽杆径(mm)
※ 仅在选择特殊尺寸时，
须在末尾加注3位数尺寸。

可制作的最大宽杆径 ϕl

mm

型 号	TXA040W-□	TXA063W-□	TXA100W-□
夹紧杆径 ϕG	25	30	40
缓冲销孔径 ϕp	30	95	110
	35	105	120
	40	115	130
	45	125	140
	50	135	150
	55	145	160
	60	155	170
	65	165	180
70	175	180	190



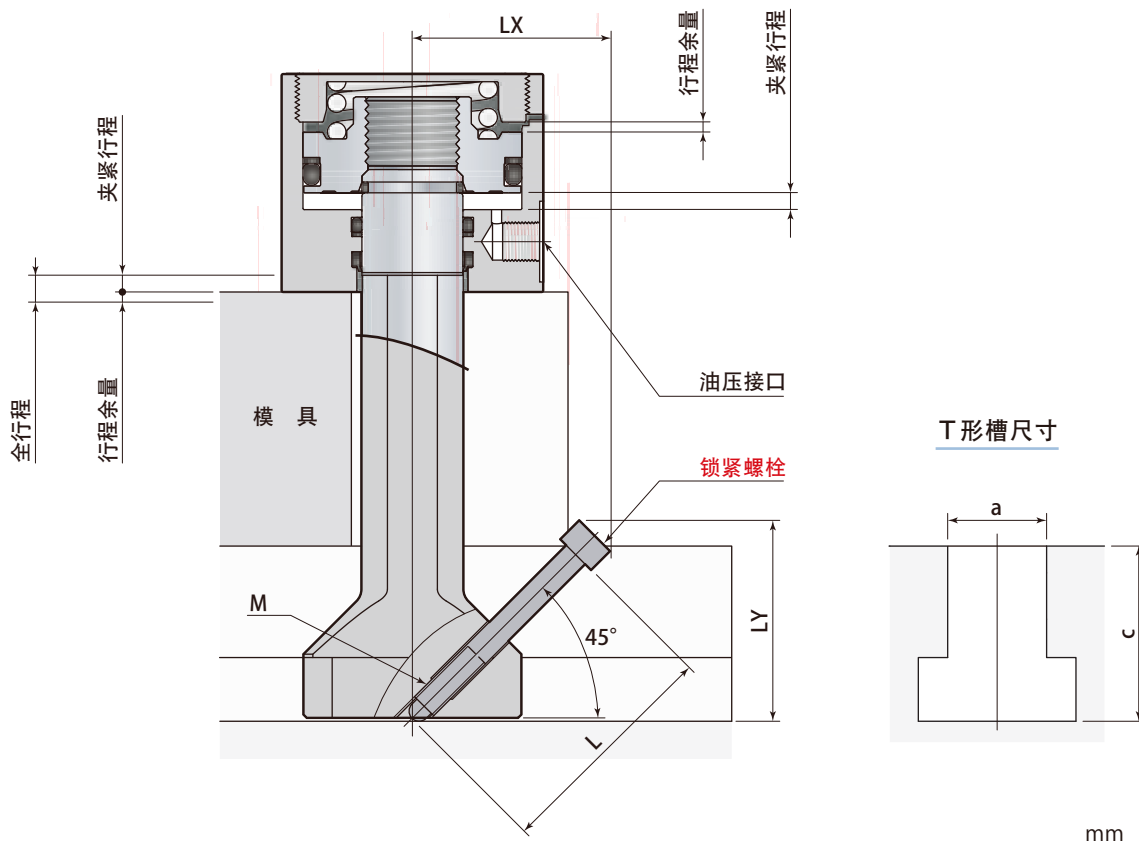
计算式 $\phi l = (\phi p + \phi G \div 2 + 5) \times 2$

L 锁紧螺栓 可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

型号表示

TXA 063 - L

● 夹紧力 TXA020 TXA040 TXA063
TXA100 TXA160



mm

型 号	TXA020-L	TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
最小 a	11.5	14.5	15	18	23

● 锁紧螺栓尺寸根据T形槽c尺寸变化。

mm

型 号	TXA020-L			TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
T形槽 c 尺寸范围	M × L	LX	LY	M × L	LX	LY	
17.7 < c ≤ 21.2	M6 × 29	27.9	28.9	M8 × 29	30.6	31.6	
21.2 < c ≤ 24.7	M6 × 34	31.4	32.4	M8 × 34	34.2	35.2	
24.7 < c ≤ 28.2	M6 × 39	34.9	35.9	M8 × 39	37.7	38.7	
28.2 < c ≤ 31.8	M6 × 44	38.5	39.5	M8 × 44	41.2	42.2	
31.8 < c ≤ 35.3	M6 × 49	42.0	43.0	M8 × 49	44.8	45.8	
35.3 < c ≤ 38.8	M6 × 54	45.5	46.5	M8 × 54	48.3	49.3	
38.8 < c ≤ 42.3	M6 × 59	49.1	50.1	M8 × 59	51.9	52.9	
42.3 < c ≤ 45.9	M6 × 64	52.6	53.6	M8 × 64	55.4	56.4	
45.9 < c ≤ 49.4	M6 × 69	56.2	57.2	M8 × 69	58.9	59.9	
49.4 < c ≤ 52.9	M6 × 74	59.7	60.7	M8 × 74	62.5	63.5	
52.9 < c ≤ 56.5	M6 × 79	63.2	64.2	M8 × 79	66.0	67.0	
56.5 < c ≤ 60.1	M6 × 84	66.8	67.8	M8 × 84	69.5	70.5	

S 螺纹杆 无T形槽时使用。

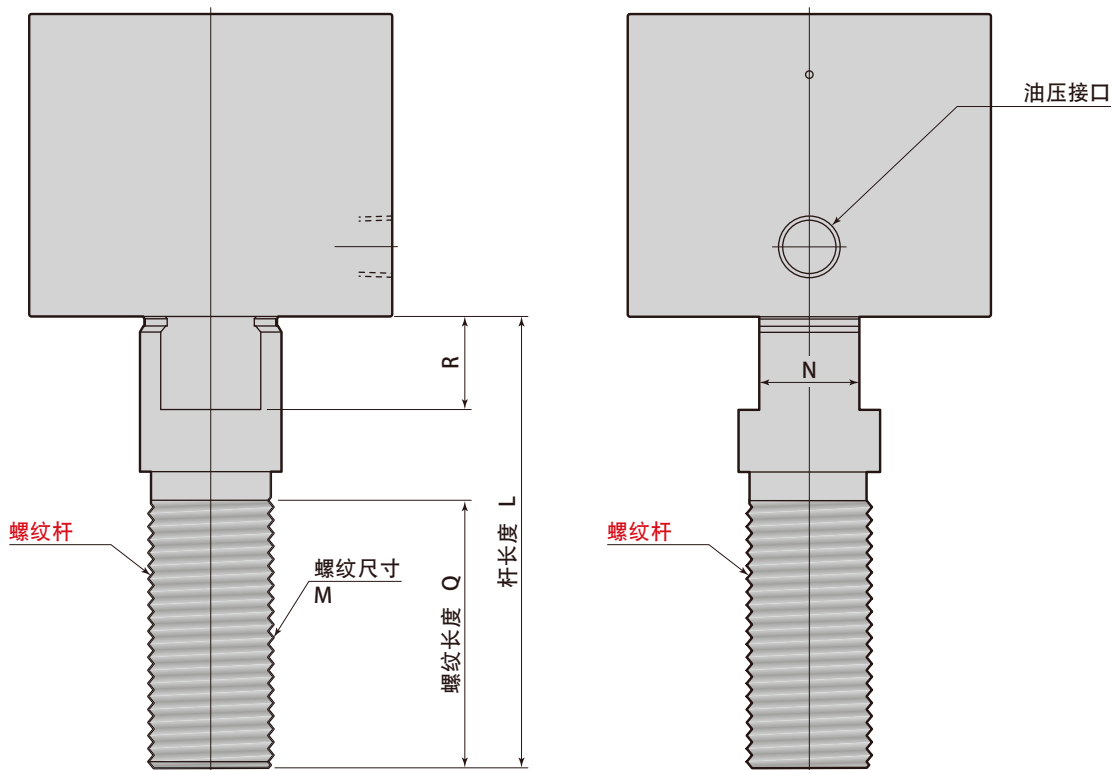
型号表示

TXA 063 - S

• 夹紧力

TXA010 TXA020 TXA040

TXA063 TXA100 TXA160



● 本图为放松后的位置。

型 号	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
螺纹尺寸 M	M12 × 1.75	M16 × 2	M22 × 2.5	M27 × 3	M36 × 4	M45 × 4.5
对边宽 N	10	11.5	18.5	21.5	29.5	35.5

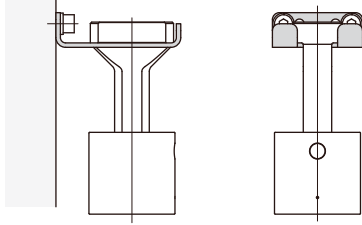
● 请指定螺纹长 Q、杆长 L。

● 不同的螺纹长 Q 及杆长 L，其对边宽的高度 R 也不同。

型 号	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
对边宽的高度 R () 内为 L-Q 范围	10 (10 < L-Q ≤ 20)				-	
	20 (20 < L-Q)				-	
	-				15 (15 < L-Q ≤ 25)	
	-				25 (25 < L-Q)	

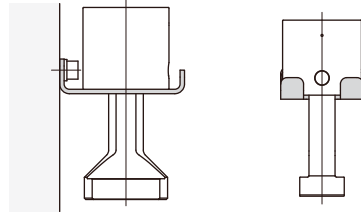
是TXA临时放置用挂钩。

FX A 上模 夹紧器挂钩 →42 页



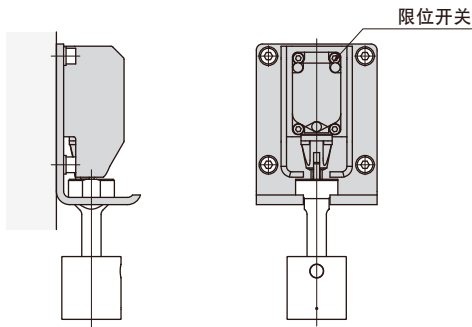
※不适用于TXA□W。

FX A 下模 夹紧器挂钩 →42 页



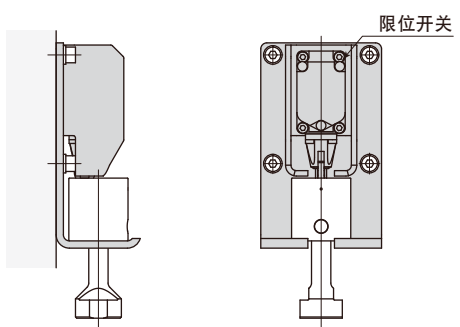
※不适用于TXA□E。

FX B 上模 夹紧器挂钩 (附限位开关) →43 页



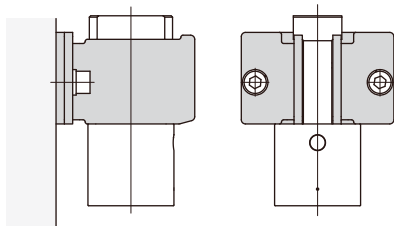
※不适用于TXA□W。

FX C 下模 夹紧器挂钩 (附限位开关) →44 页



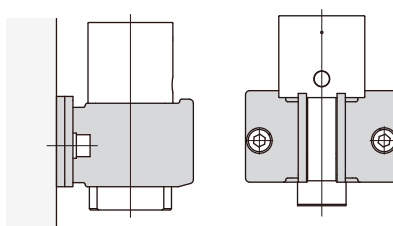
※不适用于TXA□E、TXA-X□、TXA□W。

FX D 上模 夹紧器挂钩 (附隔板) →45 页



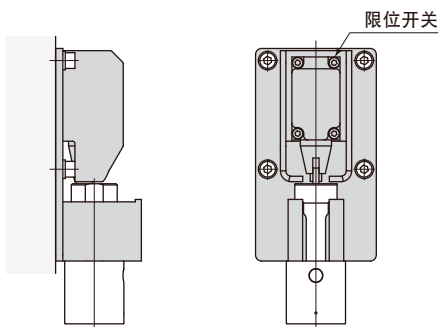
※不适用于TXA□W。

FX D 下模 夹紧器挂钩 (附隔板) →45 页



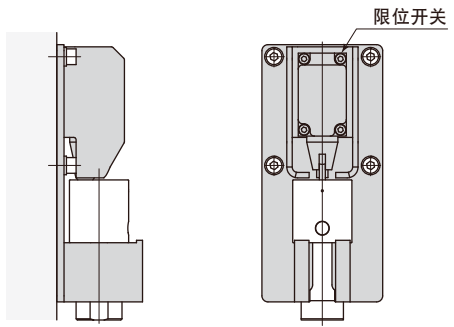
※不适用于TXA□W。

FX E 上型 夹紧器挂钩 (附限位开关及隔板) →46 页



※不适用于TXA□W。

FX F 下型 夹紧器挂钩 (附限位开关及隔板) →47 页



※不适用于TXA□E、TXA-X□、TXA□W。

※详情，请同敝社联系。

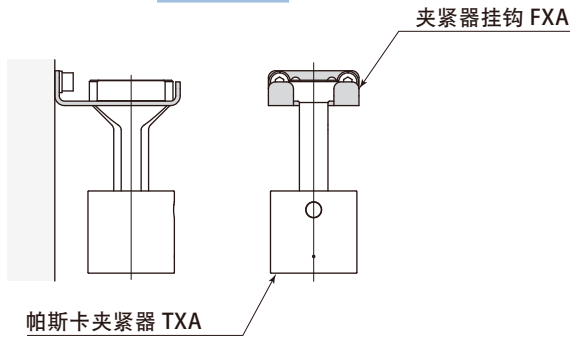
型号表示

FX **A** **01** - **18**

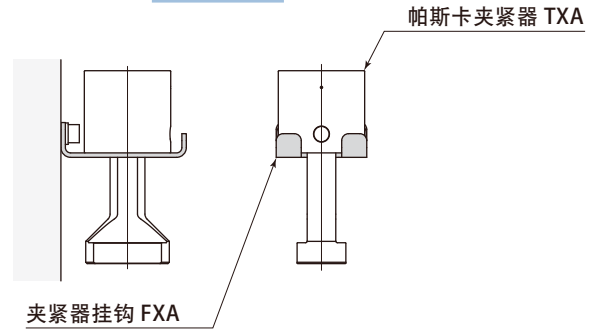
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸
FXA01 FXA02 FXA03
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。

上模安装例

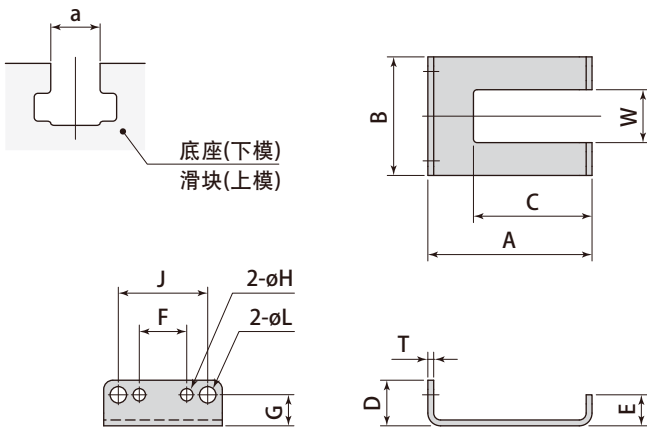


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下, 不要使压力机运转。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。 如果需要, 请按安装螺栓型号单独订货。

øH 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXA01	2-M5 长 12	FXA-A05
FXA02	2-M6 长 14	FXA-A06

øL 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXA01	2-M6 长 14	FXA-A06
FXA02	2-M8 长 16	FXA-A08
FXA03	2-M8 长 16	FXA-A08

夹紧器型号	T形槽 a mm	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				TXA160				
		14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	28以下	29~34	35~40	41~46	
夹紧器挂钩型号		FXA 01-14	FXA 01-18	FXA 01-22	FXA 01-28	FXA 02-14	FXA 02-18	FXA 02-22	FXA 02-28	FXA 02-34	FXA 03-22	FXA 03-28	FXA 03-34	FXA 03-40	FXA 04-28	FXA 04-34	FXA 04-40	FXA 04-46	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40	28	34	40	46	
A	mm		65				90					120				155			
B	mm		50				65					75				100			
C	mm		50				65					90				110			
D	mm		25				25					25				60			
E	mm		12				17					17				24			
G	mm		17				17					17				45			
T	mm		2.3				3.2					3.2				4.5			
F	mm		17				26					-				-			
øH	mm		5.5				6.8					-				-			
J	mm		35				49					49				80			
øL	mm		6.8				9					9				11			
质量	kg		0.1				0.2					0.3				0.7			

型号表示

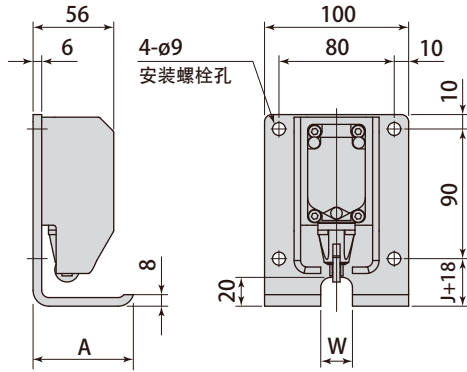
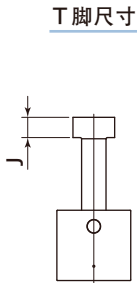
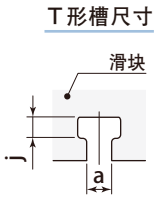
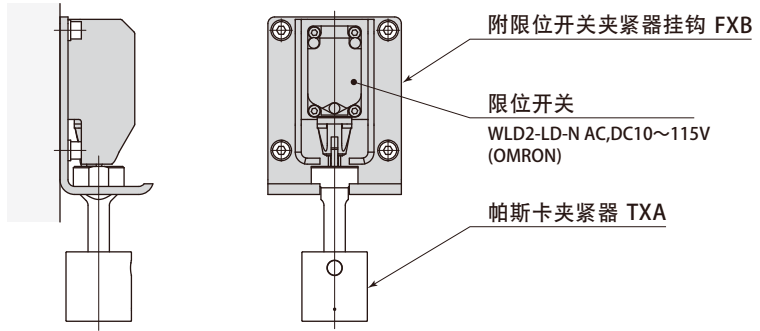
FX B 01 - 18 - 11

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 J尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸
FXB01 FXB02 FXB03
FXB04 FXB05
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。
- 3 J尺寸(mm)

安装例

● 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下，不要使压力机运转。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXB01	4-M8 长 16	FXB-A08
FXB02		
FXB03		
FXB04		
FXB05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020					
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	
夹紧器挂钩型号		FXB01-14	FXB01-18	FXB01-22	FXB01-28	FXB02-14	FXB02-18	FXB02-22	FXB02-28	FXB02-34	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A	mm	55					70				
估算质量 (参考J尺寸)	kg	1.6 (J=11)					1.6 (J=15)				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100				
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40
夹紧器挂钩型号		FXB03-14	FXB03-18	FXB03-22	FXB03-28	FXB03-34	FXB04-22	FXB04-28	FXB04-34	FXB04-40	FXB05-22	FXB05-28	FXB05-34	FXB05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	90					95				110			
估算质量 (参考J尺寸)	kg	1.7 (J=17)					1.7 (J=19)				1.8 (J=19)			

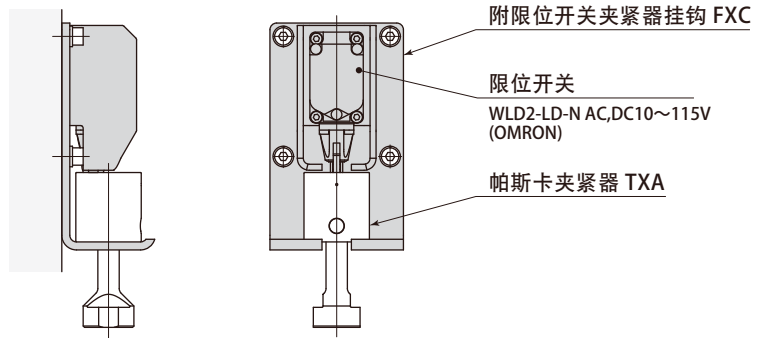
型号表示

FX C 01 - 18

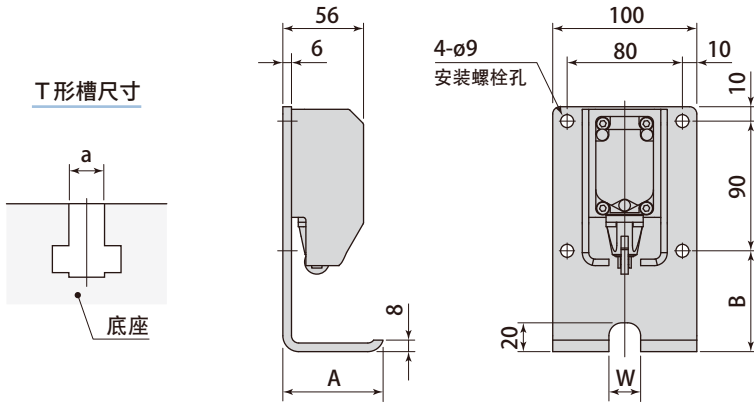
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸
FXC01 FXC02 FXC03
FXC04 FXC05
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。

安装例



● 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下，不要使压力机运转。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXC01	4-M8 长 16	FXC-A08
FXC02		
FXC03		
FXC04		
FXC05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020				
T形槽 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28		14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号	FXC01-14	FXC01-18	FXC01-22	FXC01-28		FXC02-14	FXC02-18	FXC02-22	FXC02-28	FXC02-34
W mm	14	18	22	28		14	18	22	28	34
A mm	55					70				
G mm	55					70				
质量 kg	1.7					1.8				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100			
T形槽 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
夹紧器挂钩型号	FXC03-14	FXC03-18	FXC03-22	FXC03-28	FXC03-34	FXC04-22	FXC04-28	FXC04-34	FXC04-40	FXC05-22	FXC05-28	FXC05-34	FXC05-40
W mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm	90					110				130			
G mm	77					83				89			
质量 kg	1.9					2.0				2.1			

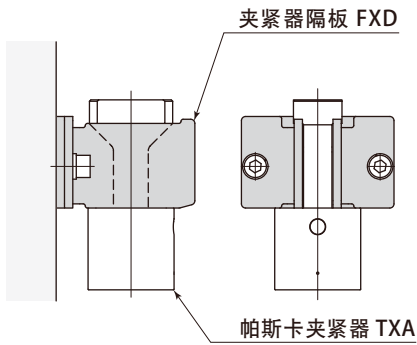
型号表示

FX **D** **01** - **18** - **38**

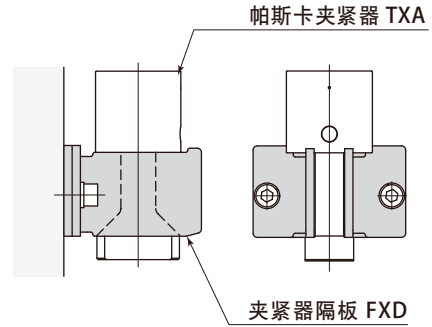
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸
FXD01 FXD02 FXD03
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)

上模安装例

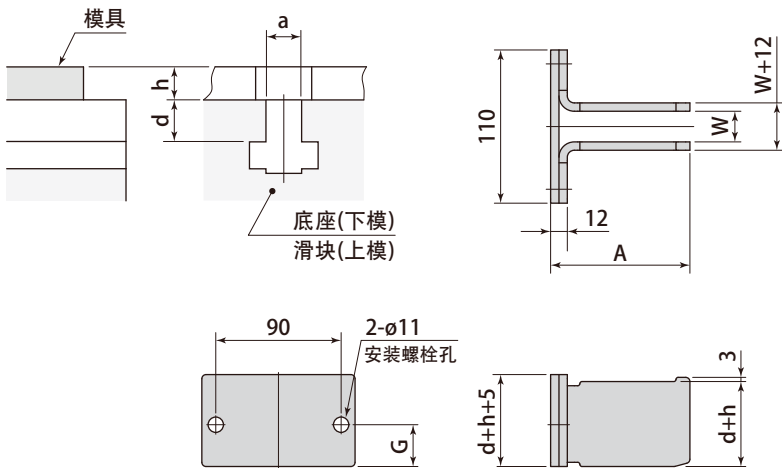


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXD01	2-M10 长 30	FXD-A10
FXD02		
FXD03		

夹紧器型号	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40
夹紧器挂钩型号		FXD01-14	FXD01-18	FXD01-22	FXD01-28	FXD02-14	FXD02-18	FXD02-22	FXD02-28	FXD02-34	FXD03-22	FXD03-28	FXD03-34	FXD03-40
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40
A	mm	60				100					125			
G	mm	22				30					30			
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	0.6 (d+h=38)				1.1 (d+h=61)					1.6 (d+h=83)			

型号表示

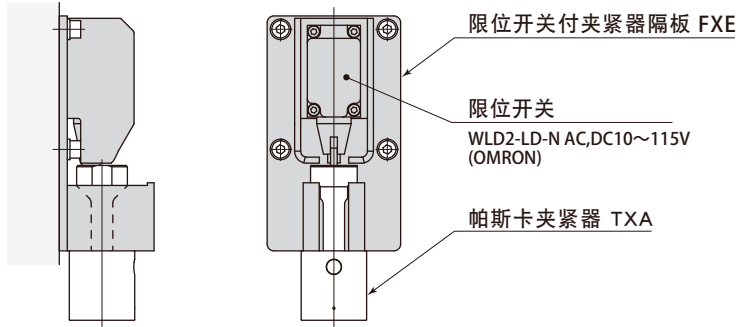
FX **E** **01** - **18** - **38** - **11**

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)
- 4 J 尺寸(mm)

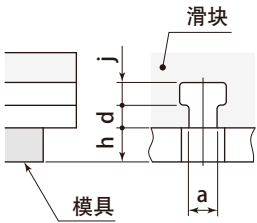
- 1 挂钩尺寸
FXE01 FXE02 FXE03
FXE04 FXE05
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)
请参照 T 形槽尺寸。
- 4 J 尺寸(mm)

安装例

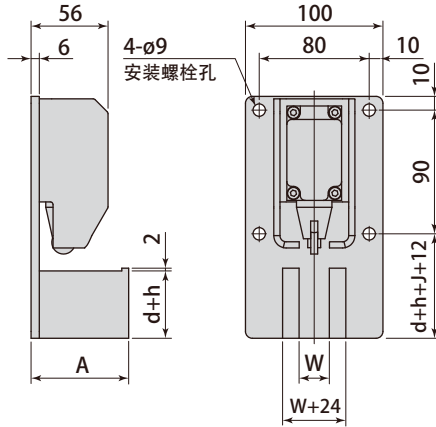
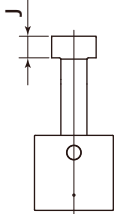
● 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。



T 形槽尺寸



T 脚尺寸



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXE01	4-M8 长 16	FXE-A08
FXE02		
FXE03		
FXE04		
FXE05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020				
	T 形槽 a mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34
夹紧器挂钩型号	FXE01-14	FXE01-18	FXE01-22	FXE01-28	FXE02-14	FXE02-18	FXE02-22	FXE02-28	FXE02-34	
W mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A mm	56					71				
估算质量 (参考 d、h、J 尺寸) kg	1.9 (d+h=38、J=11)					2.2 (d+h=49、J=15)				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100			
	T 形槽 a mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34
夹紧器挂钩型号	FXE03-14	FXE03-18	FXE03-22	FXE03-28	FXE03-34	FXE04-22	FXE04-28	FXE04-34	FXE04-40	FXE05-22	FXE05-28	FXE05-34	FXE05-40
W mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm	91					106				131			
估算质量 (参考 d、h、J 尺寸) kg	2.7 (d+h=61、J=17)					3.2 (d+h=73、J=19)				3.8 (d+h=83、J=19)			

型号表示

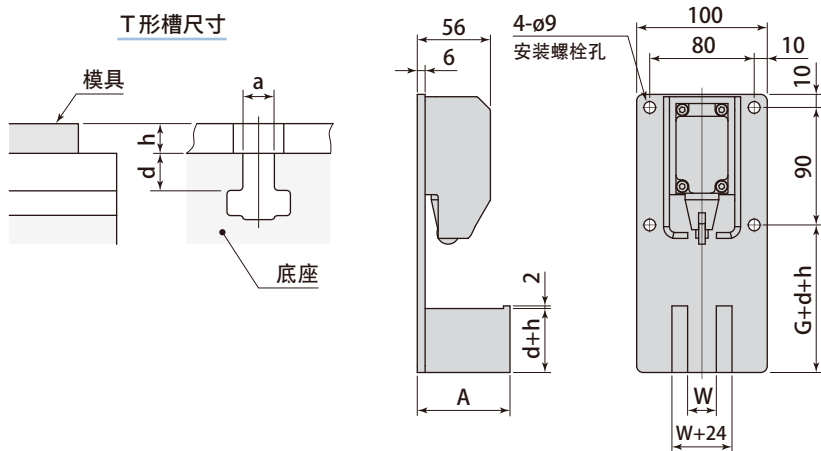
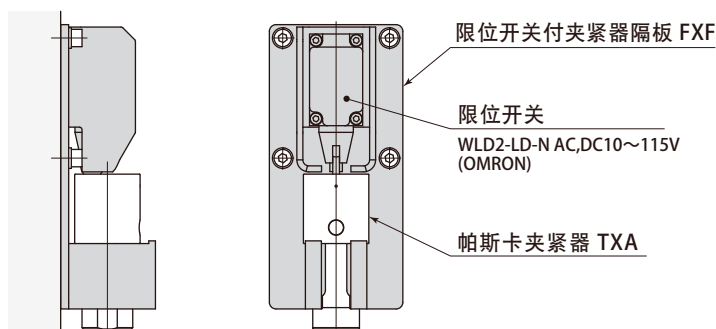
FX **F** **01** - **18** - **38**

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸
FXF01 FXF02 FXF03
FXF04 FXF05
- 2 W尺寸(mm)
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)

安装例

● 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXF01	4-M8 长 16	FXF-A08
FXF02		
FXF03		
FXF04		
FXF05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020					
	T形槽 a	mm	14 以下	15~18	19~22	23~28	14 以下	15~18	19~22	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号		FXF01-14	FXF01-18	FXF01-22	FXF01-28	FXF02-14	FXF02-18	FXF02-22	FXF02-28	FXF02-34	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A	mm	56					71				
G	mm	49					64				
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	2.1 (d+h=38)					2.4 (d+h=49)				

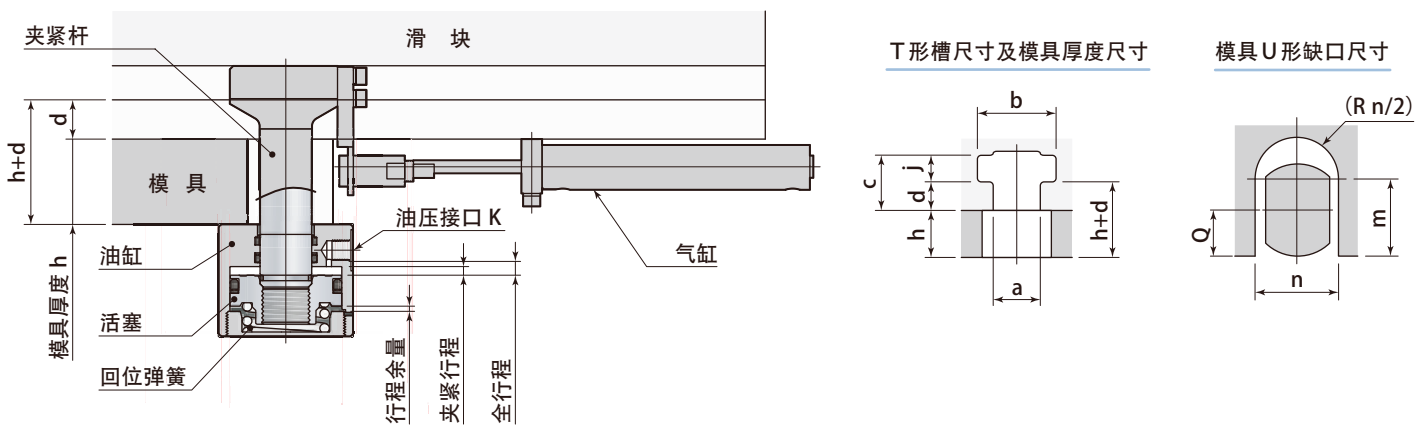
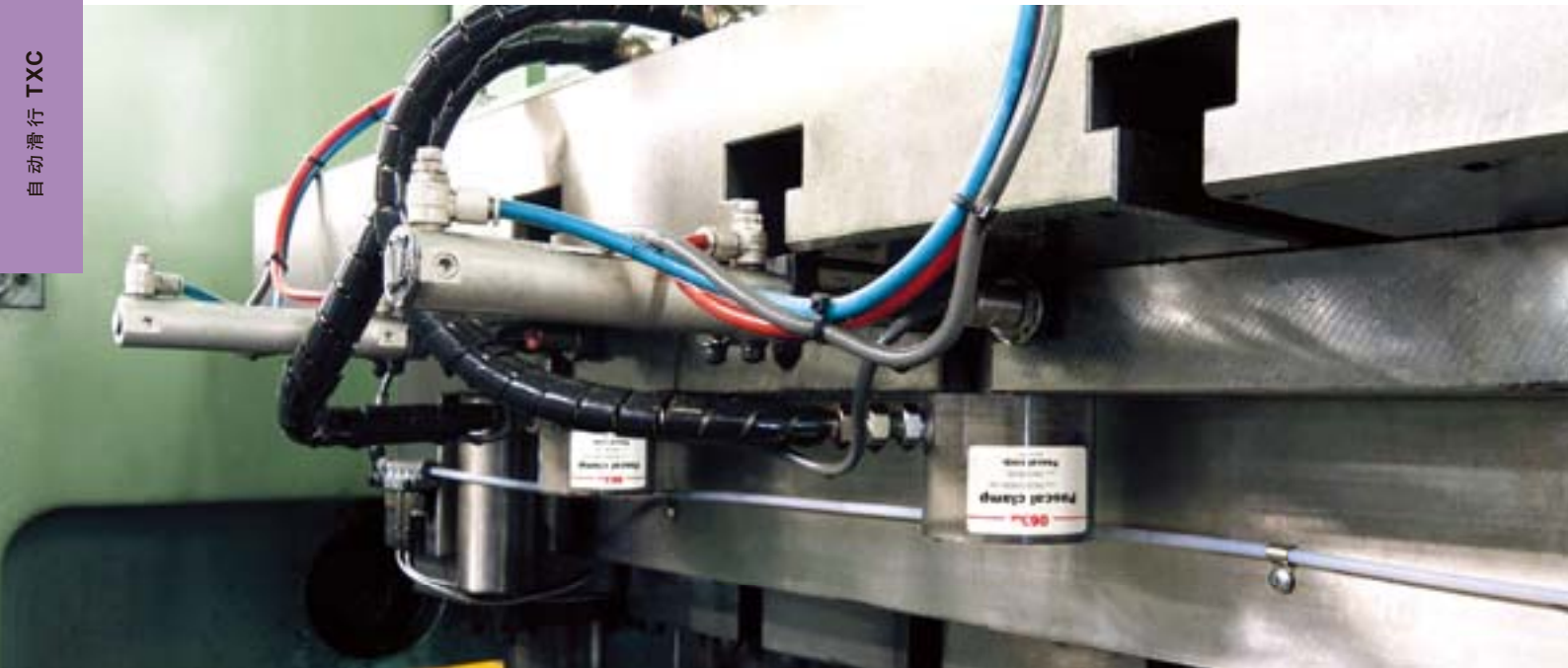
夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100				
	T形槽 a	mm	14 以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22 以下	23~28	29~34	35~40	22 以下	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号		FXF03-14	FXF03-18	FXF03-22	FXF03-28	FXF03-34	FXF04-22	FXF04-28	FXF04-34	FXF04-40	FXF05-22	FXF05-28	FXF05-34	FXF05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	91					106				131			
G	mm	71					77				83			
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	2.9 (d+h=61)					3.4 (d+h=73)				4.0 (d+h=83)			

Pascal clamp model TXC

帕斯卡夹紧器 自动滑行式



在气缸驱动下可沿T槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。



规格

型号		TXC020	TXC040	TXC063	TXC100
夹紧力(油压为24.5MPa时)	kN	19.6	39.2	61.7	98
保证耐压	MPa	36.7			
全行程	mm	8			
夹紧行程	mm	5			
行程余量	mm	3			
油缸容量(全行程)	cm ³	6.5	13	21	32
使用环境温度	°C	0~70 (标准)			
估算质量	kg	2	3	4	6
a 尺寸范围	mm	18~28	22~32		28~36
最小 h	mm	30			40
最大 h+d	mm	80	90	100	110
d 公差	mm	±0.2			
j 公差	mm	0~+1			
h 公差	mm	±0.3			
最小 m	mm	15	40	45	57
n 尺寸范围	mm	22~30	22~35	22~40	28~50

- 使用油压：24.5MPa
- 质量因夹紧杆尺寸及滑动行程而改变。
- 请指定T形槽及模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、j、h 尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的 d、j、h 尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果超过最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆，请见 → 56 页
- 夹紧器待机中，应停止压力机运行。

型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

- 1 夹紧力
TXC020 : 19.6kN
TXC040 : 39.2kN
TXC063 : 61.7kN
TXC100 : 98kN

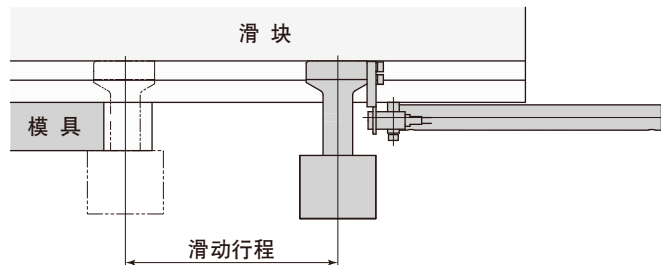
2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

3 模具检测接近开关安装位置



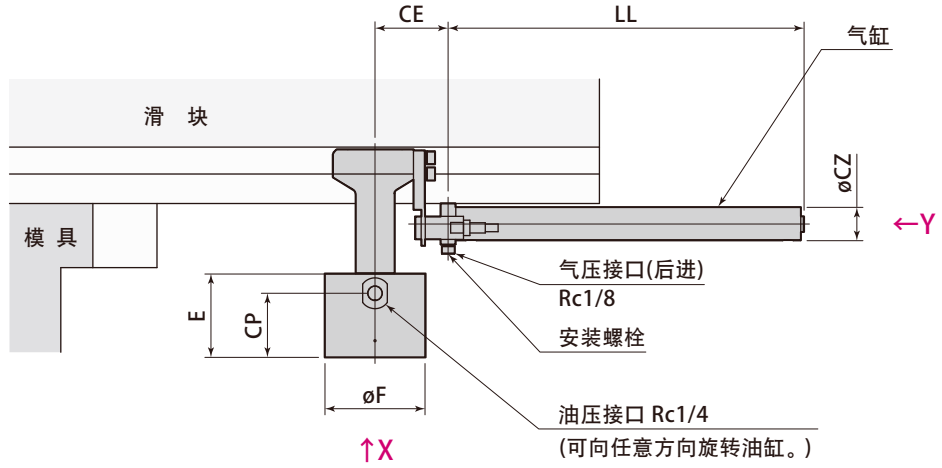
4 滑动行程



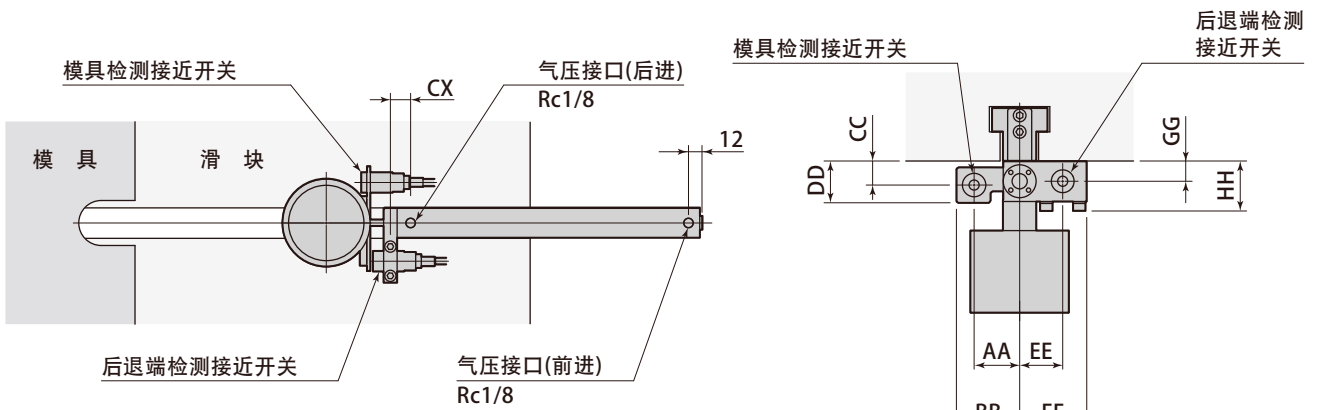
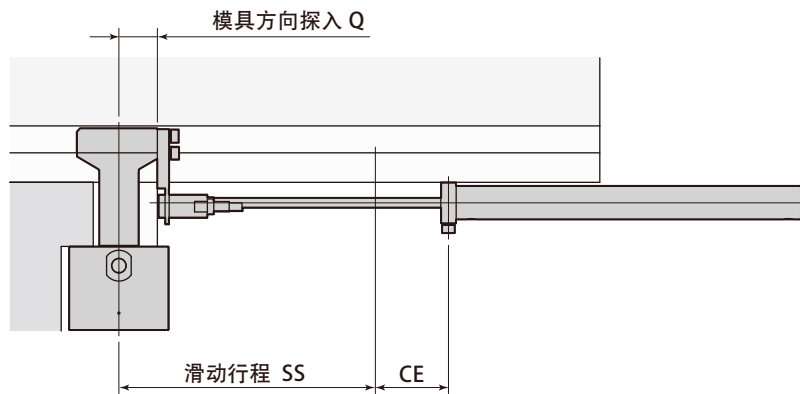
型号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
滑动行程 ※	mm 50, 75, 100, 125, 150, 200	75, 100, 125, 150, 200	100, 125, 150, 200	100, 150, 200
气缸驱动气压	MPa 0.39 ~ 0.54			
滑行速度	mm/s 30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)			
气缸型号	CG1BN20-□			CG1BN32-□
气缸厂家	SMC			

● 关于滑动行程，请参照 →54 页
 ※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

放松



夹紧



VIEW : X

VIEW : Y

● 本图为接近开关安装位置 L

外形尺寸

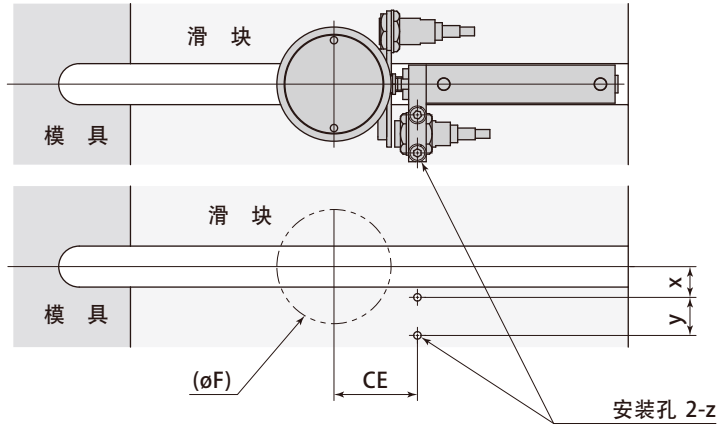
型 号	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	52	59	65	71
CE	42	54	57	64
CX	18	18	18	20
Q	15	27	30	37
HH	39.5	39.5	39.5	54
GG	16	16	16	22
CC	19	19	19	20
EE	34	34	34	39.5
AA	36	36	36	43
FF	53	53	53	54
BB	50.5	50.5	50.5	57.5
DD	33	33	33	34
安装螺栓	4-M6 长 40	4-M6 长 40	4-M6 长 40	4-M8 长 55

滑动行程 50 75 100 125 150 200 mm

滑动行程 SS	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
	全 长		LL	
50	127	—	—	—
75	152	152	—	—
100	177	177	177	181
125	202	202	202	206
150	227	227	227	231
200	277	277	277	281

安装加工图

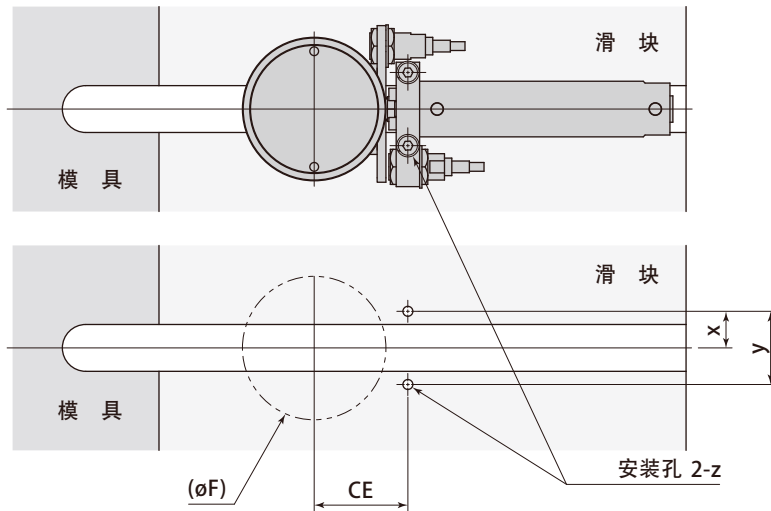
TXC020R TXC040R TXC063R



● 本图为接近开关安装位置 **L**

TXC100R

TXC100R□L□与TXC100R□R□的安装孔位置相同。



mm

型号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
øF	49	62	78	98
CE	42	54	57	64
x	21	21	21	25
y	26	26	26	50
z	M6 深 12	M6 深 12	M6 深 12	M8 深 16

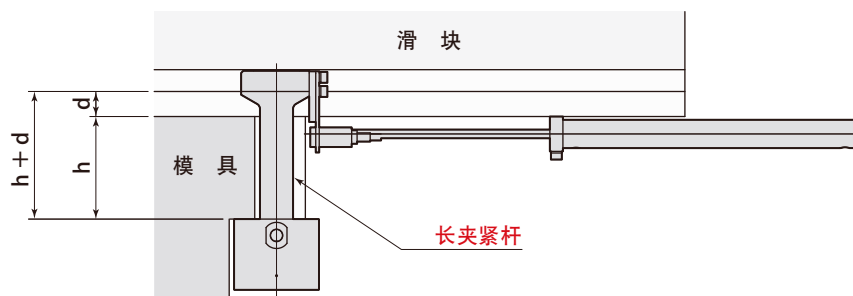
H 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075** - **H**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 2 3 4 请参照 → 52 页



型 号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

mm

V 高温规格 模具或环境高温时使用。

型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075** - **V**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 2 3 4 请参照 → 52 页

● 高温规格的使用环境温度为5 ~ 120℃。

Pascal clamp model TXE

滑块下面可以全面有效利用的自动滑行式夹紧器

帕斯卡夹紧器 自动滑行式 TXE



滑块下面可以全面有效利用的自动滑行式夹紧器。



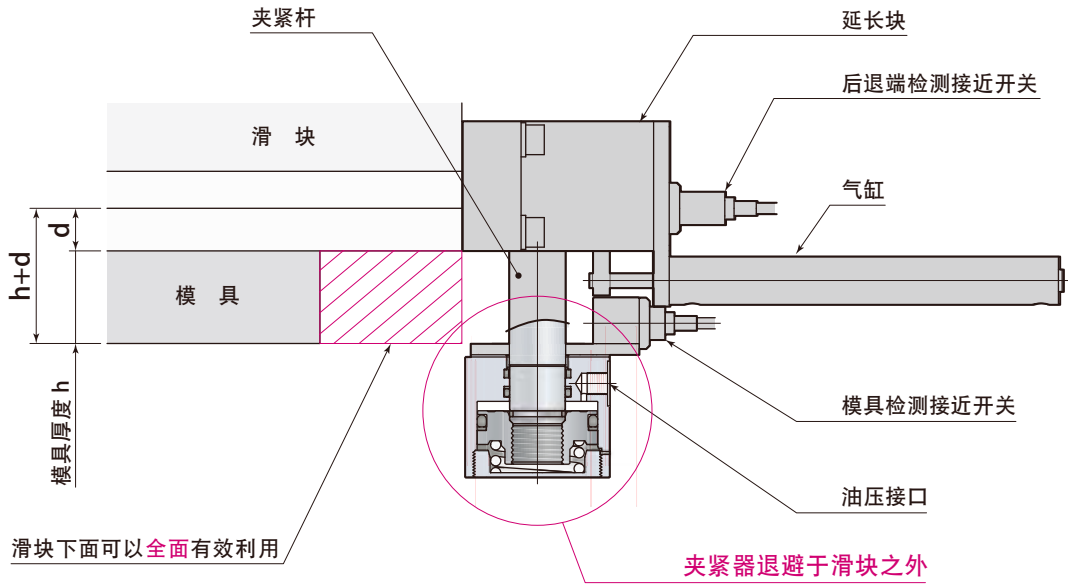
规格

型 号		TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
夹紧力（油压为 24.5MPa 时）	kN	19.6	39.2	61.7	98
保证耐压	MPa	36.7			
全行程	mm	8			
夹紧行程	mm	5			
行程余量	mm	3			
油缸容量（全行程）	cm ³	6.5	13	21	32
使用环境温度	°C	0~70（标准）			
估算质量	kg	4	5	6	9
a 尺寸范围	mm	18~28	22~32		28~36
最小 h	mm	30			40
最大 h+d	mm	80	90	100	110
d 公差	mm	±0.2			
j 公差	mm	0~+1			
h 公差	mm	±0.3			
最小 m	mm	15	40	45	57
n 尺寸范围	mm	22~30	22~35	22~40	28~50

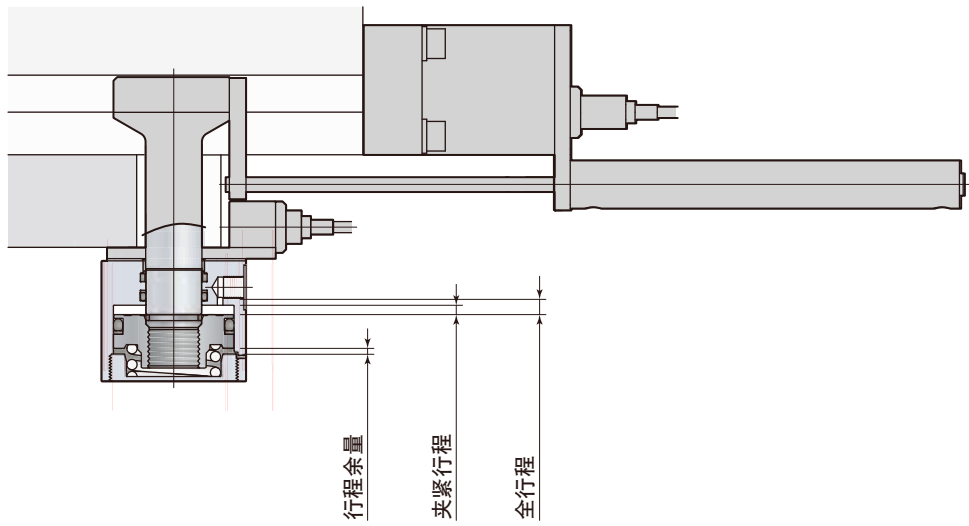
● 使用油压：24.5MPa ● 夹紧杆尺寸、滑动行程以及夹紧器隔板的有无，将改变质量。

● 请指定 T 形槽、模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、j、h 尺寸，请按上表公差加工。旧装机的 d、j、h 尺寸，请以 0.1mm 单位指定。 ● 如果大于最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆型，请参照 →72 页 ● 夹紧器待机中，应停止压力机运行。

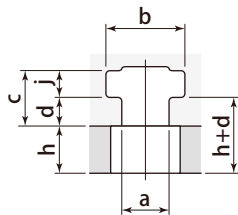
待机夹紧器



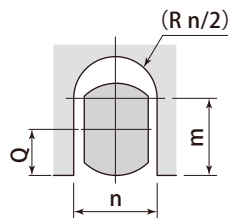
夹紧



T形槽尺寸及模具厚度尺寸



模具U形缺口尺寸



型号表示

TXE 063 C 0 L - 090

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

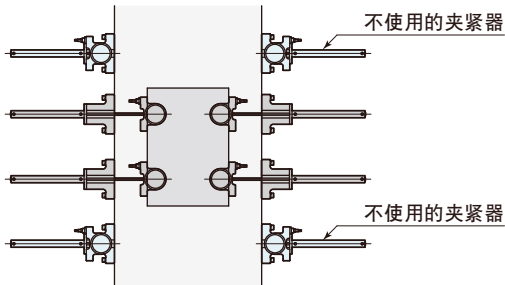
- 1 夹紧力
TXE020 : 19.6kN
TXE040 : 39.2kN
TXE063 : 61.7kN
TXE100 : 98kN

2 夹紧器隔板、防振架

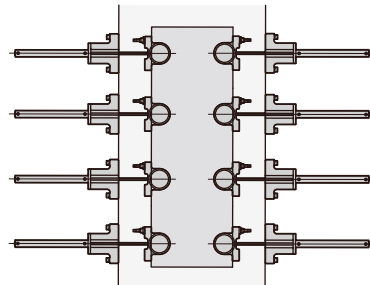
夹紧器隔板、防振架 记号	B	C	D	E
夹紧器隔板	无	有	无	有
防振架	无	无	有	有

每个模具所使用的夹紧器个数不同时，需要有夹紧器隔板。

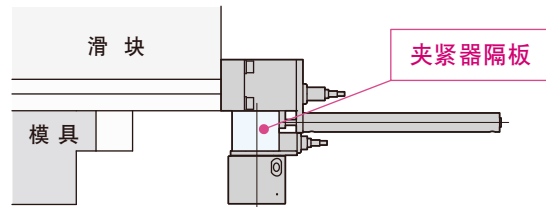
夹紧小型模具



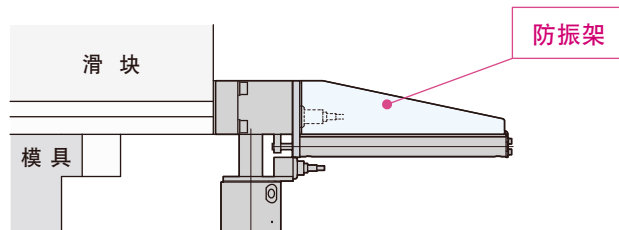
夹紧大型模具



- 不使用的夹紧器在放松状态下待机，压力机运转时的振动将使连接部破损，因此要选定夹紧器隔板的规格，在夹紧状态下待机。



滑动行程超过200mm时，需要防振架。



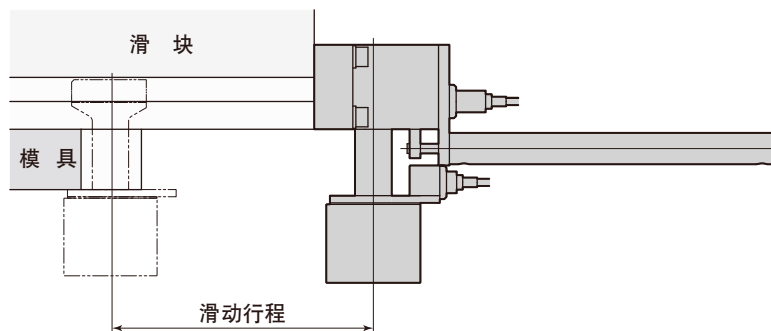
3 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

4 模具检测接近开关安装位置



5 滑动行程

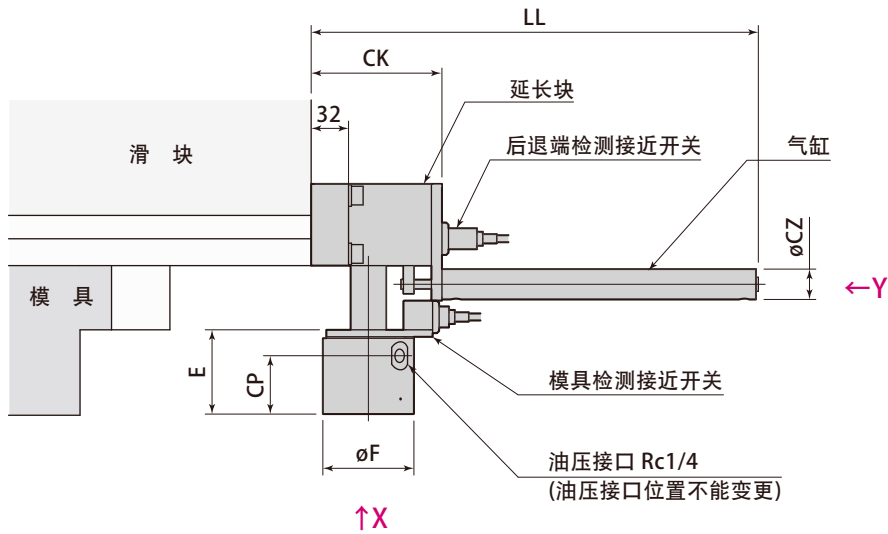


型号	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
滑动行程 ※ mm	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300
气缸驱动气压 MPa	0.39 ~ 0.54			
滑行速度 mm/s	30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)			
气缸型号	CG1BN20-□			CG1BN32-□
气缸厂家	SMC			

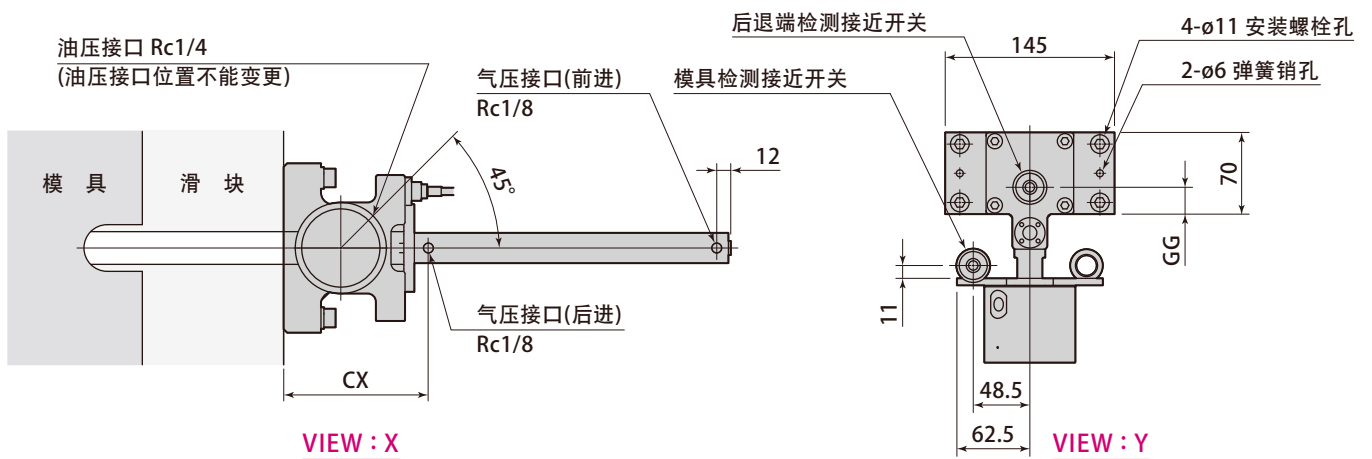
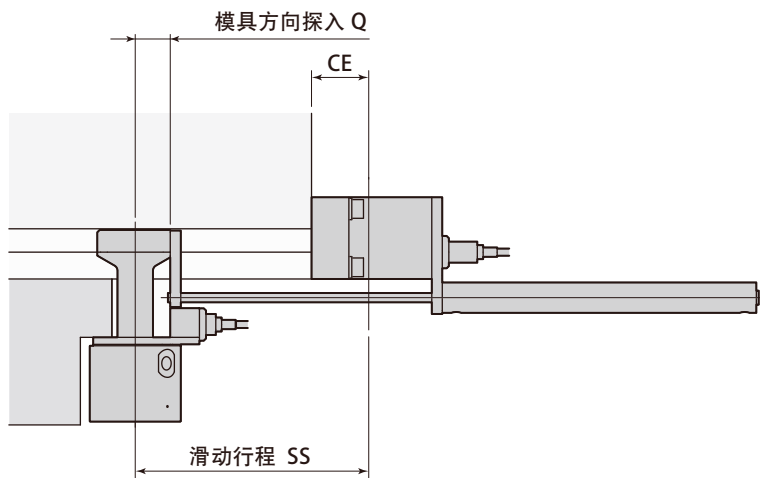
● 关于滑动行程，请参照→64～70页

※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**

B 夹紧器隔板：无
防振架：无

型号表示

TXE **040** **B** **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 3 4 ,
请参照 → 61 ~ 62 页

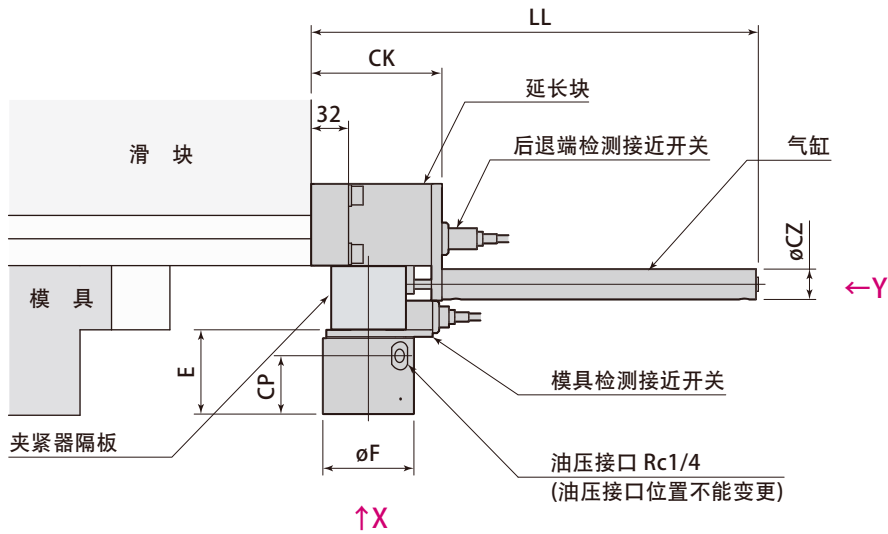
5 滑动行程 50 75 100 125 150 200 mm

滑动行程 SS	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
	全 长 LL			
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

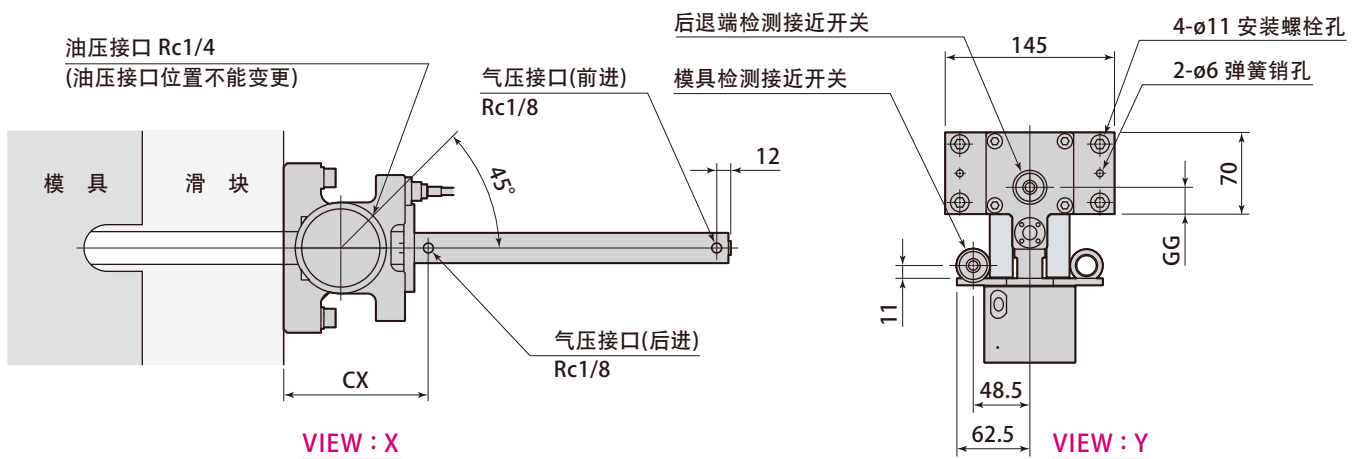
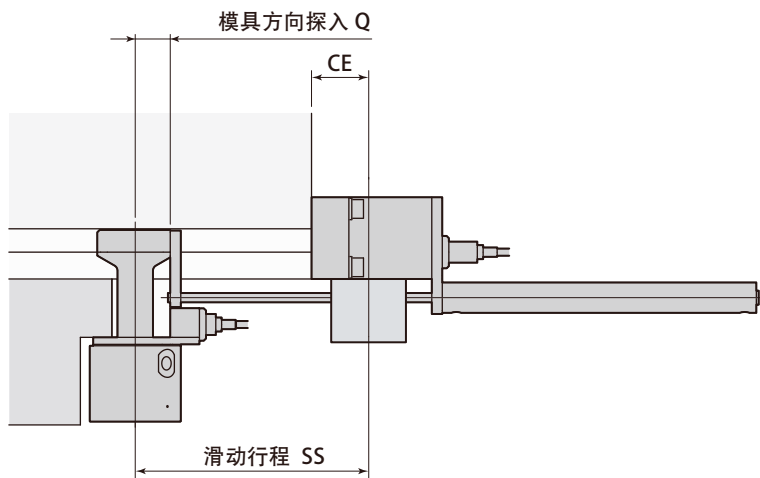
外形尺寸

型 号	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 L

C 夹紧器隔板：有
防振架：无

型号表示

TXE **040** **C** **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 3 4，
请参照 → 61 ~ 62 页

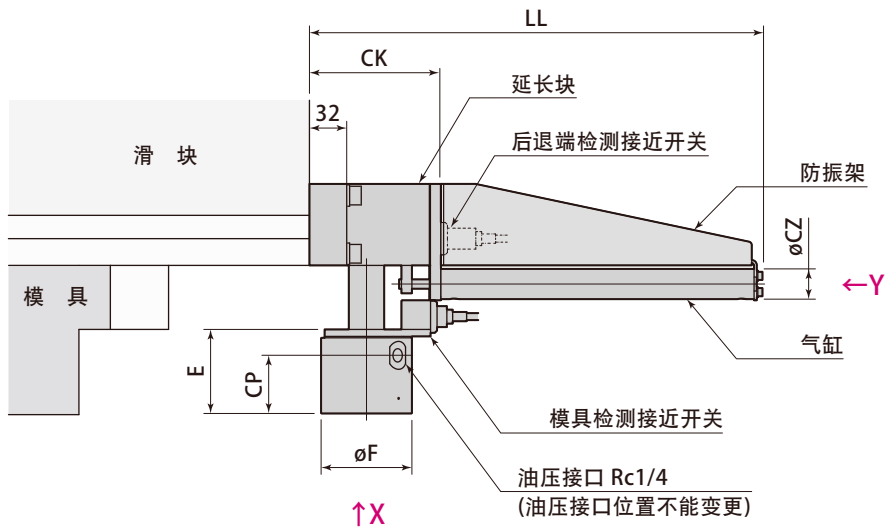
5 滑动行程 50 75 100 125 150 200 mm

滑动行程 SS	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
	全 长			LL
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

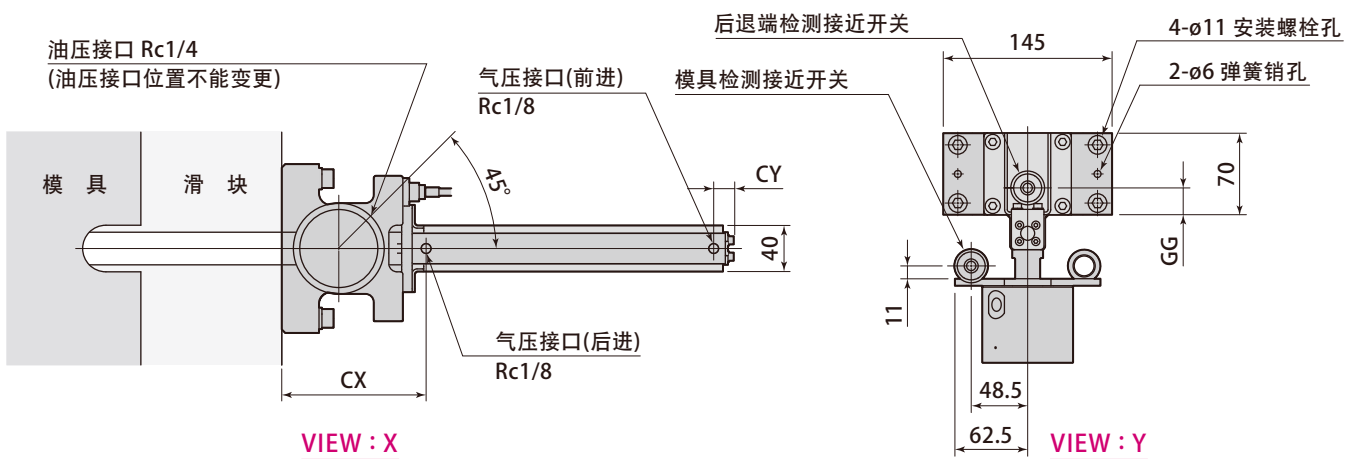
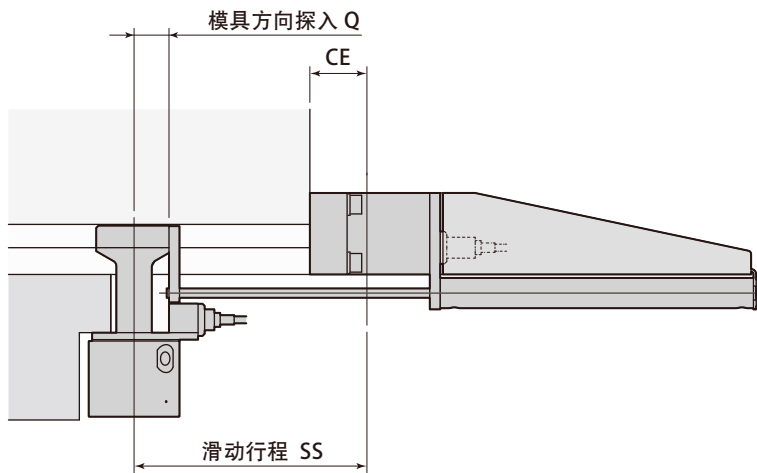
外形尺寸

型 号	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**

D 夹紧器隔板：无
防振架：有

型号表示

TXE **063** **D** **0** **L** - **250**

- 1 夹紧力
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 3 4 ,
请参照 → 61 ~ 62 页

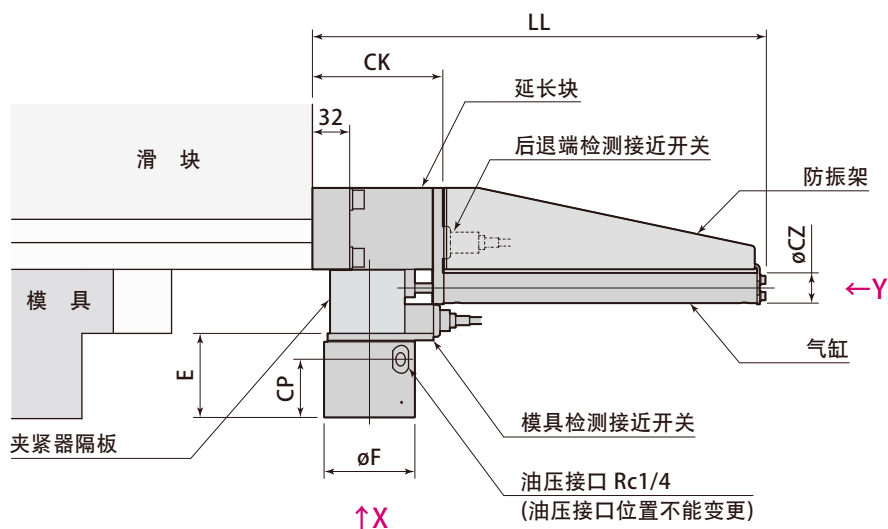
5 滑动行程 250 300 mm

滑动行程 SS	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
	全 长 LL			
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

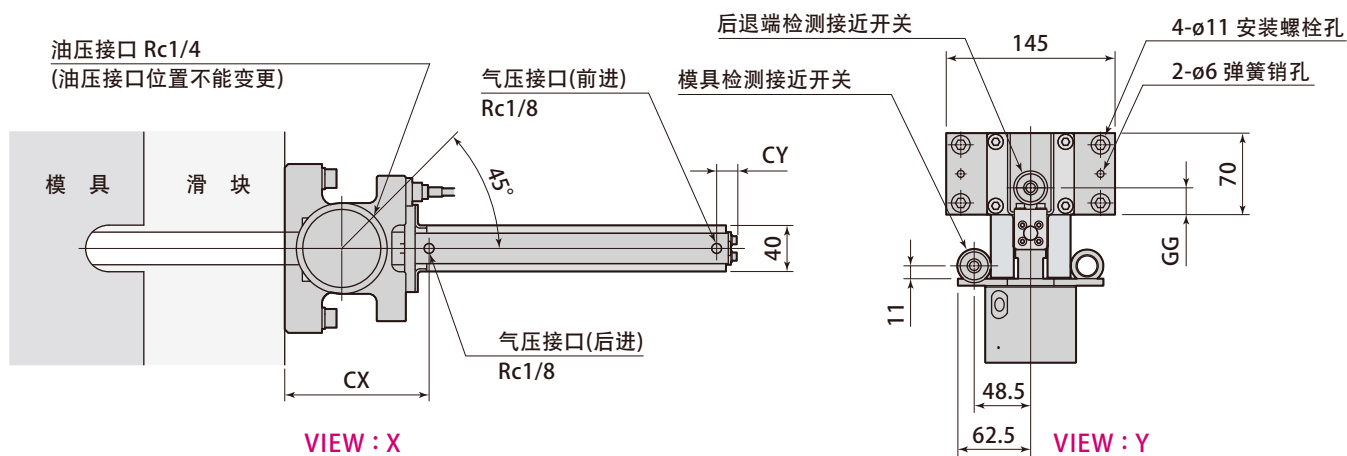
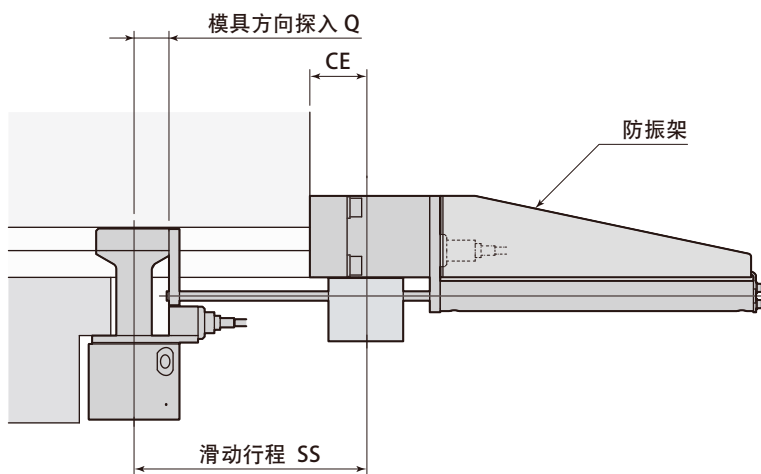
外形尺寸

型 号	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**

E 夹紧器隔板：有
防振架：有

型号表示

TXE 063 E 0 L - 250

- 1 夹紧力 ●
 3 接近开关 ●
 4 模具检测接近开关安装位置 ●
 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●

关于 1 3 4 ,
请参照 → 61 ~ 62 页

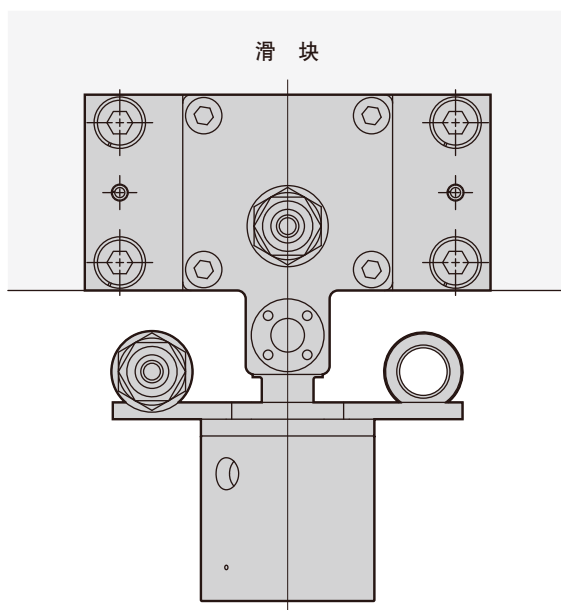
5 滑动行程 250 300 mm

滑动行程 SS	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
	全 长			LL
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

外形尺寸

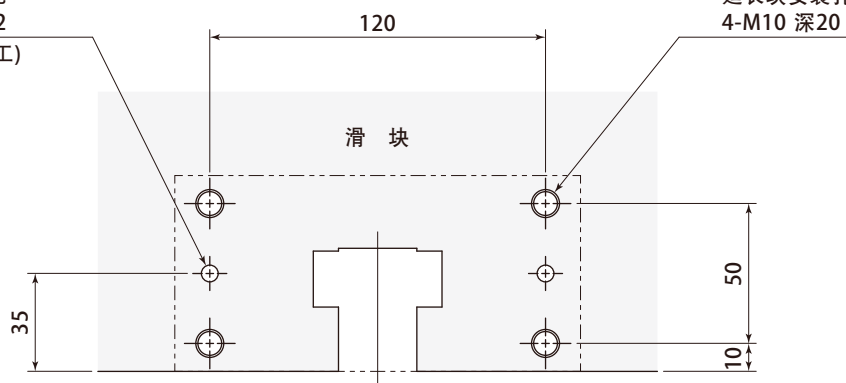
型 号	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
øCZ	26	26	26	38
øF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-ø6 长 45			

安装加工图



延长块安装孔
2-6丝锥 深12
(现场配对加工)

延长块安装孔
4-M10 深20



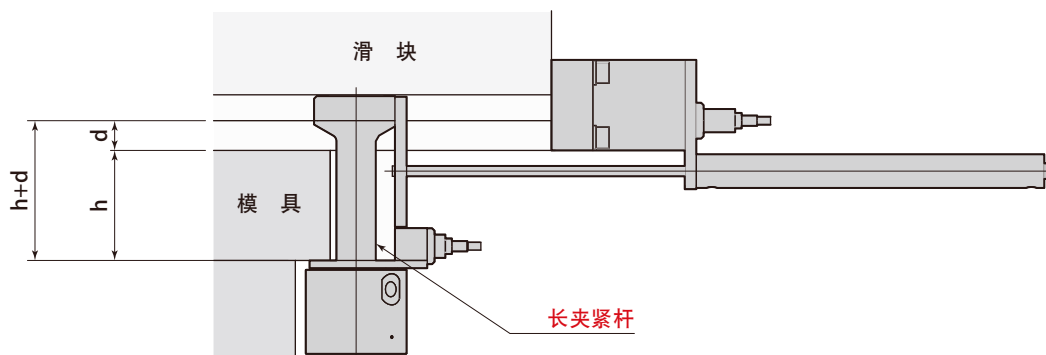
H 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TXE 040 C 0 L - 075 - H

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程(mm)

关于 1 2 3 4 5 ,
请参照 → 61 ~ 62 页



型 号	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

V 高温规格 模具或环境高温时使用。

型号表示

TXE 040 C 0 L - 075 - V

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程(mm)

关于 1 2 3 4 5 ,
请参照 → 61 ~ 62 页

● 高温规格的使用环境温度为5 ~ 120℃。

traveling clamp model **TRX**

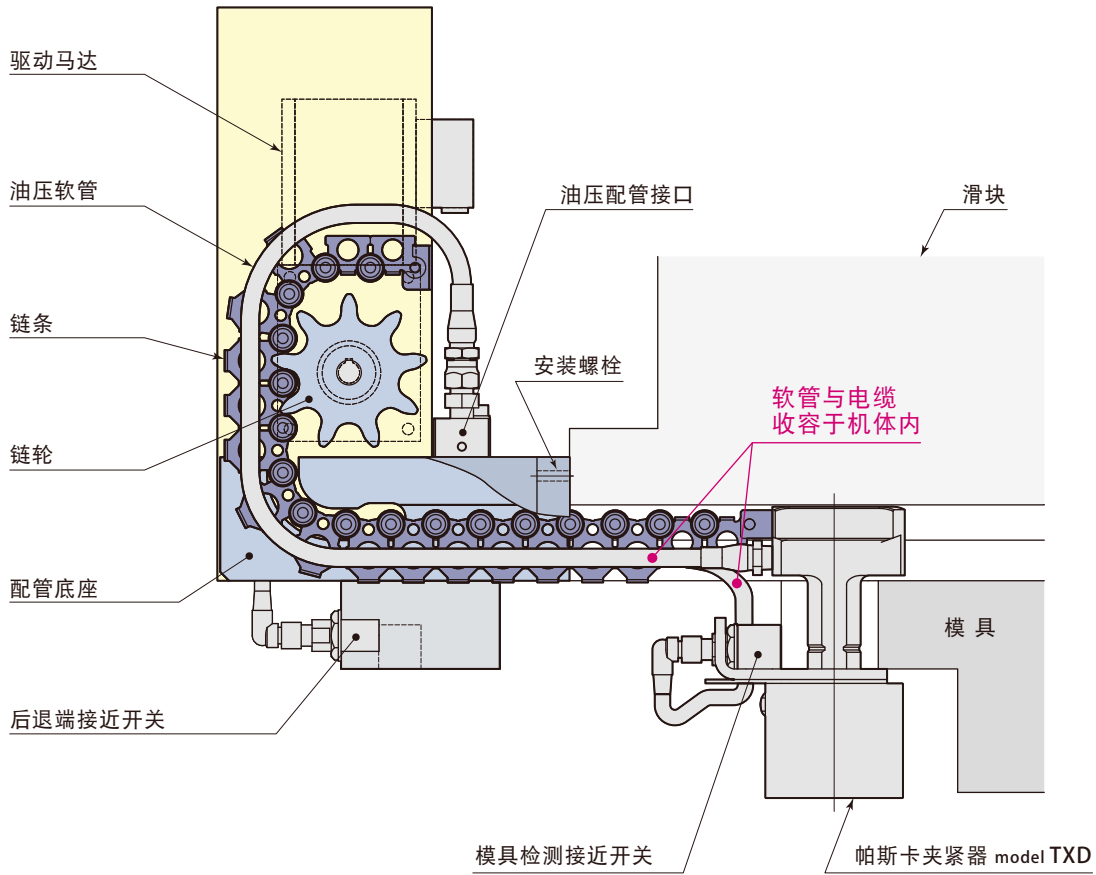
外形小巧抗振能力强的自动滑行夹紧器

短行程 马达驱动 自走式夹紧器 TRX



抗振能力强
适于高强度材料

紧凑的机身
配线及配管可以处理得很利落



规格

型号		TRX040-0200	TRX040-0300	TRX063-0200	TRX063-0300
自行程	mm	200	300	200	300
移动速度 (50 / 60Hz)	mm/sec.	85 / 104		85 / 104	
夹紧力 (油压为 24.5MPa 时)	kN	39.2		61.7	
全行程	mm	8		8	
夹紧行程	mm	4		4	
行程余量	mm	4		4	
油缸容量 (全行程)	cm ³	13		21	
估算质量	kg	16		17	

- 使用油压：24.5MPa
- 使用流体：普通矿物油基液压油 (相当于 ISO-VG 32)
- 使用环境温度：-10 ~ 50℃ (无冻结)
- 质量，因模具厚度及夹紧杆尺寸而改变。

型号表示

TRX 040 - 0200 L

- 1 夹紧器型号 ※用3位数表示
- 2 自走行程 ※用4位数表示
- 3 驱动马达、端子盒、接近开关 安装位置

1 夹紧器型号 ※用3位数表示

040 : model TXD040 (夹紧力 39.2kN)

063 : model TXD063 (夹紧力 61.7kN)

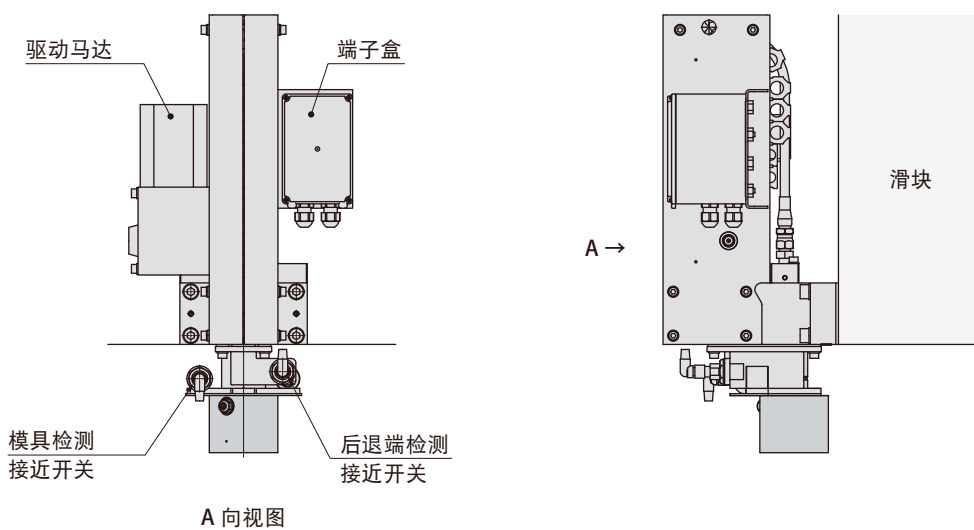
2 自走行程 ※用4位数表示

0200 : 200 mm 0300 : 300 mm

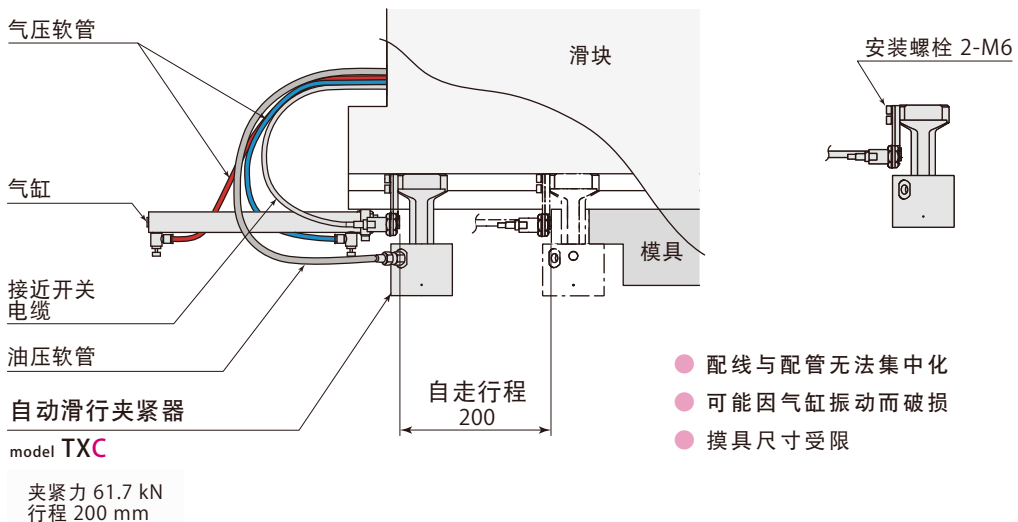
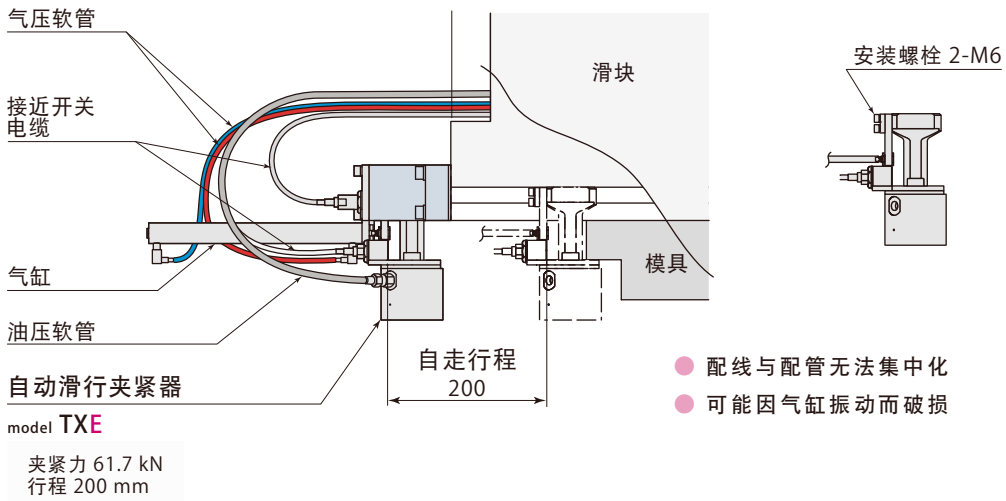
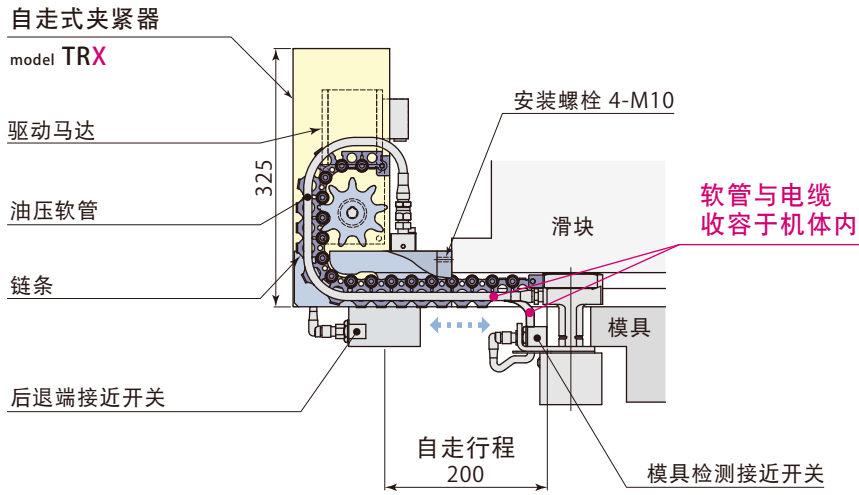
3 驱动马达、端子盒、接近开关 安装位置

L : 如下图所示 R : 位于相反侧

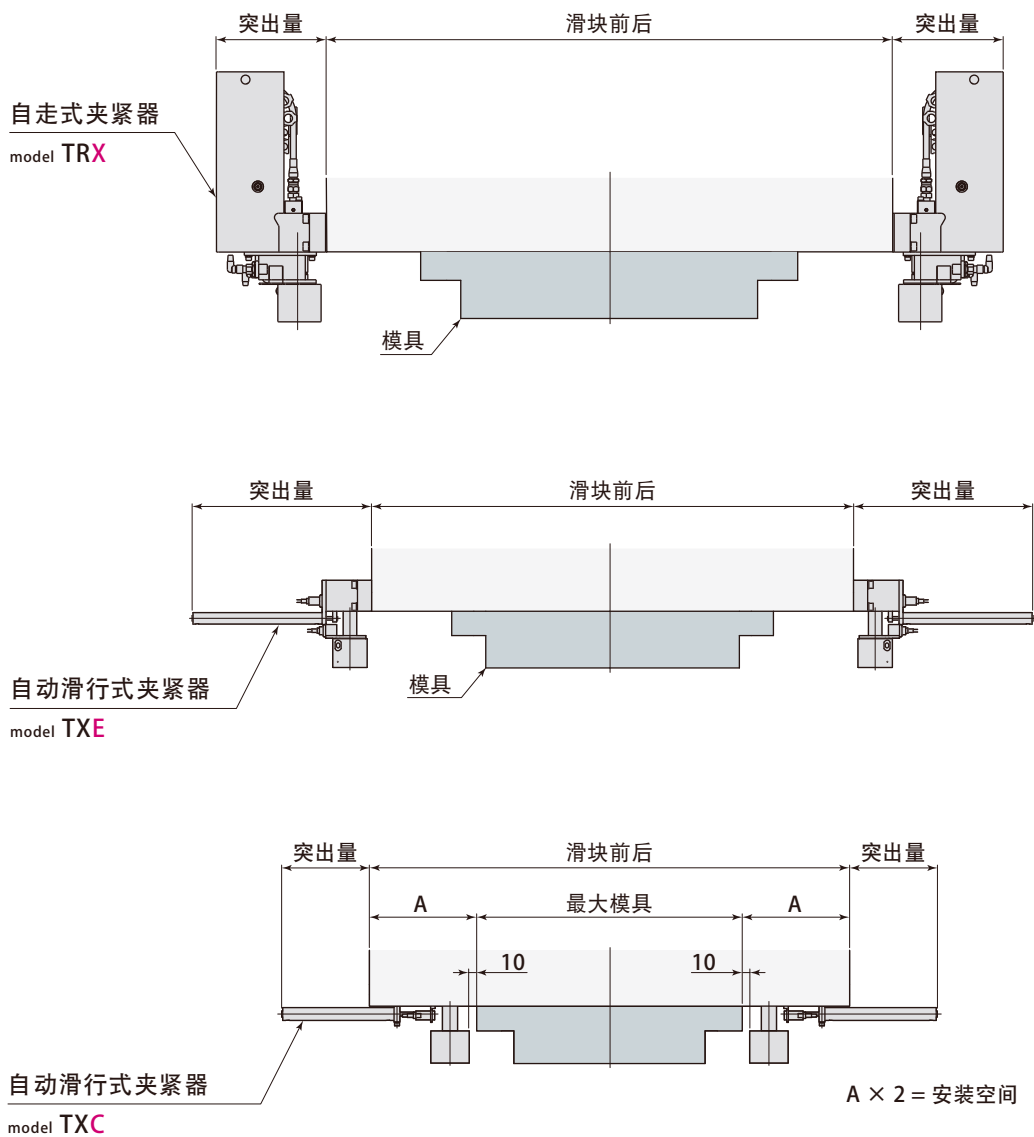
TRX - L



配线及配管的方便度优于 model TXE / TXC !



与 model TXE 及 model TXC 相比，突出量小



突出量 (行程为 200 mm 时)

夹紧尺寸 (夹紧力 / 油压为 24.5 MPa 时)	kN	040 (39.2)	063 (61.7)
TRX	mm	200	
TXE	mm	372	383
TXC	mm	222	233

TXC 安装空间 (上图 A × 2)

夹紧尺寸 (夹紧力 / 油压为 24.5 MPa 时)	kN	040 (39.2)	063 (61.7)
安装空间 (2 台夹紧器)	mm	210	232

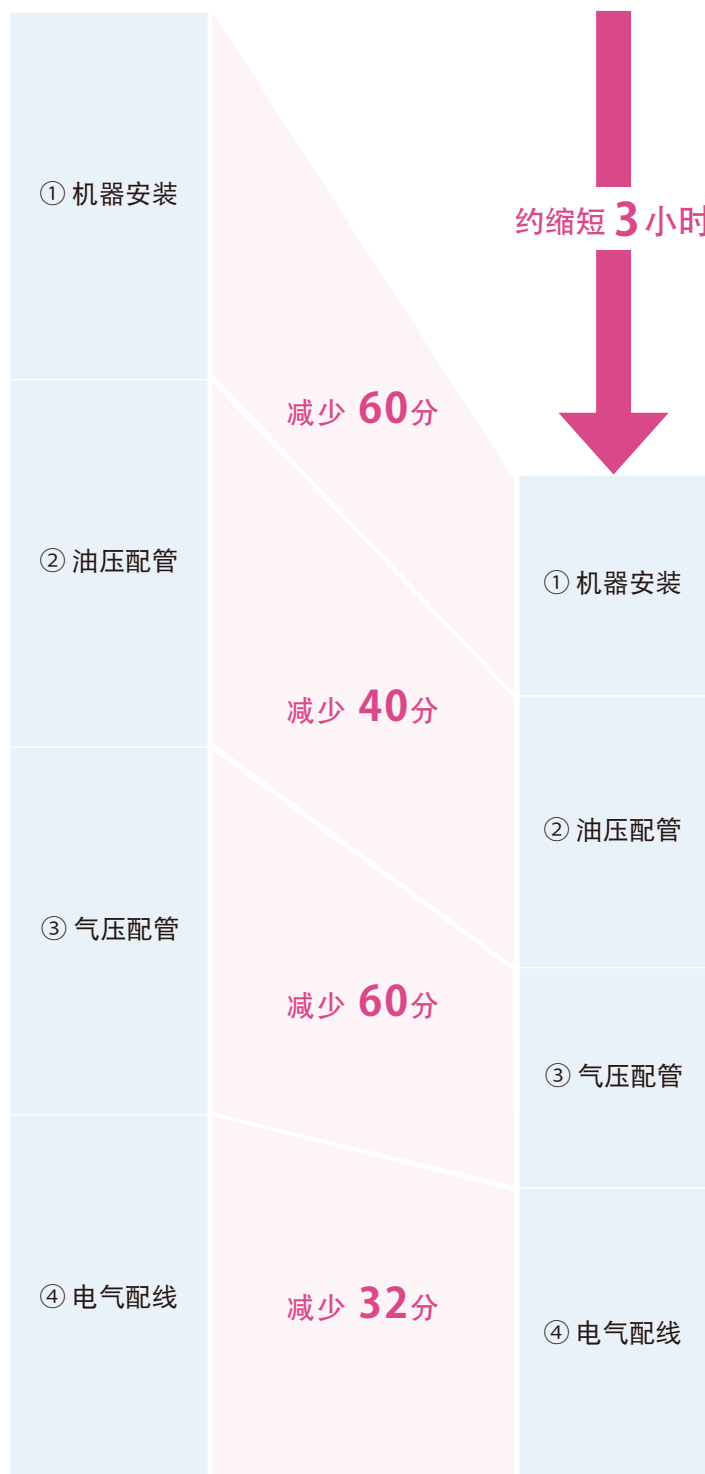
工事用时, 可比model TXE缩短

自动滑行式夹紧器

model TXE 8台

自走式夹紧器

model TRX 8台



外形尺寸图

TRX **063** **0200** **L**

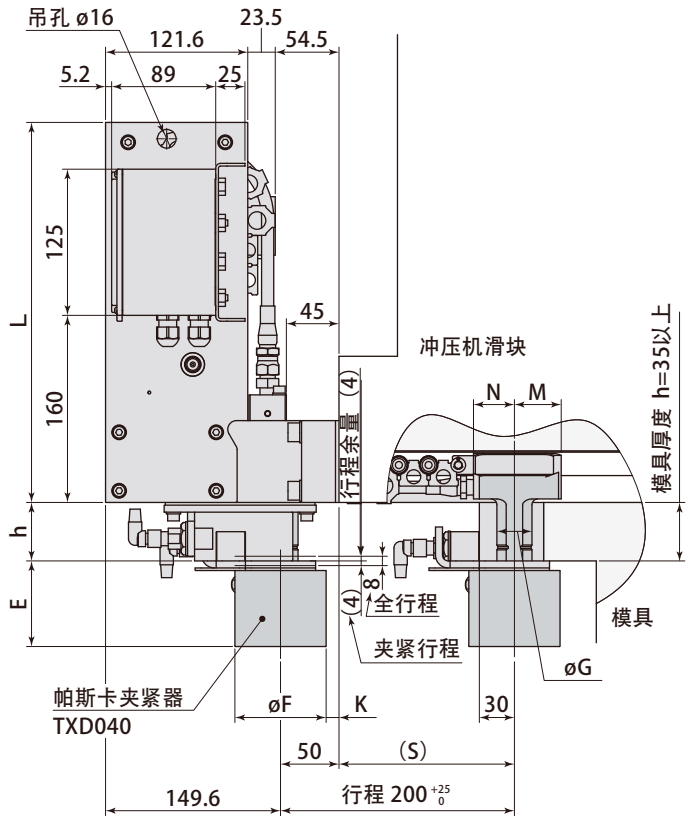
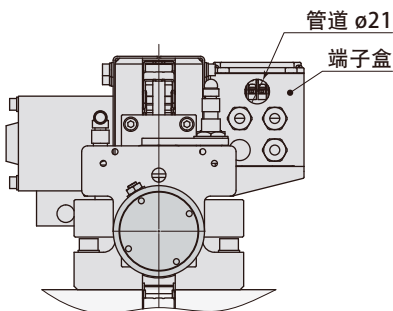
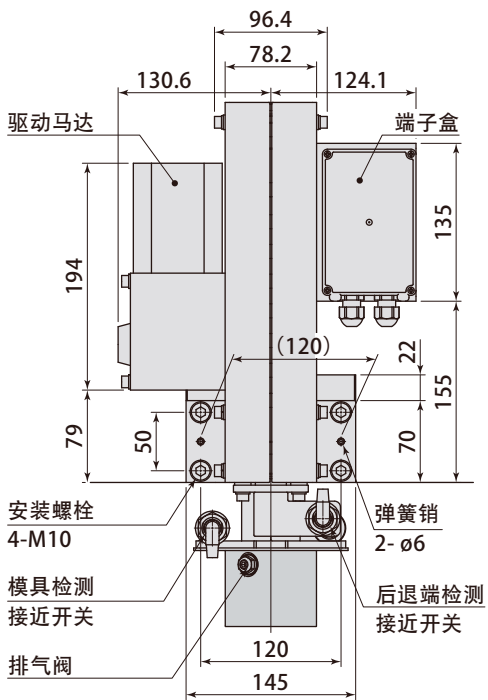
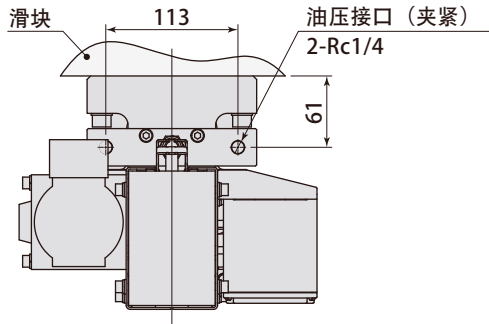
● 驱动马达、端子盒、接近开关 安装位置

L : 如下图所示

R : 位于相反侧

● **2** 自走行程
0200 : 200 mm
0300 : 300 mm

● **1** 夹紧器型号
040 : model TXD040 (夹紧力 39.2 kN)
063 : model TXD063 (夹紧力 61.7 kN)



● 本图表示驱动马达、端子箱及接近开关的安装位置 **L**。

外形尺寸表

型号	mm			
	TRX040-0200	TRX040-0300	TRX063-0200	TRX063-0300
E	67.2		73.2	
øF	62		78	
øG	25		30	
K	19		11	
L	325	375	325	375
M	35		40	
N	30		35	
S	150	250	150	250
SS	200	300	200	300
a	28			
最小 b	46			
最小 d	22			
最小 h	35			
最大 h+d	90		100	
最小 j	18			
最小 n	45		55	
夹紧器型号	TXD040 (39.2kN)		TXD063 (61.7kN)	

- 指定T形槽及模具厚度尺寸b, d, j, h。

驱动马达规格

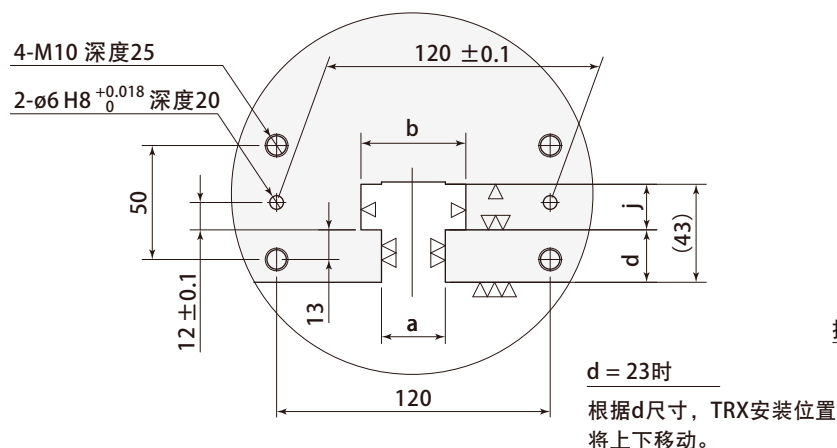
厂家		日精
型号		F2SMR-12-60-S15TXH3
输出	W	15
减速比		1:60
电源电压	VAC	100
电源频率	Hz	50/60
相		单相
额定电流值	A	0.39/0.35

- 目前不对应UL标准、CE标准，详细请咨询。

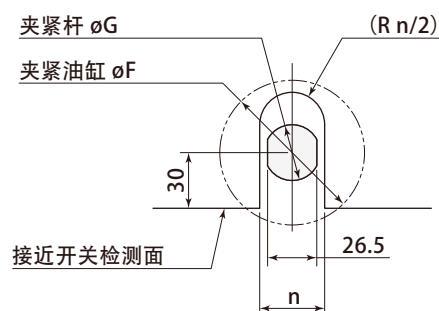
接近开关规格

厂家		欧姆龙
电压	V	DC12~24 (2wire N.O.)
型号		E2E-X7D1G-M1G
电缆		XS2F-G422-G80-F

T形槽与安装孔尺寸



模具U形缺口尺寸



Pascal clamp model TYA

帕斯卡夹紧器

帕斯卡夹紧器 TYA



插入 T 形槽后, 用手推动滑行的杠杆式夹紧器。



型号表示

TYA **063**

夹紧力

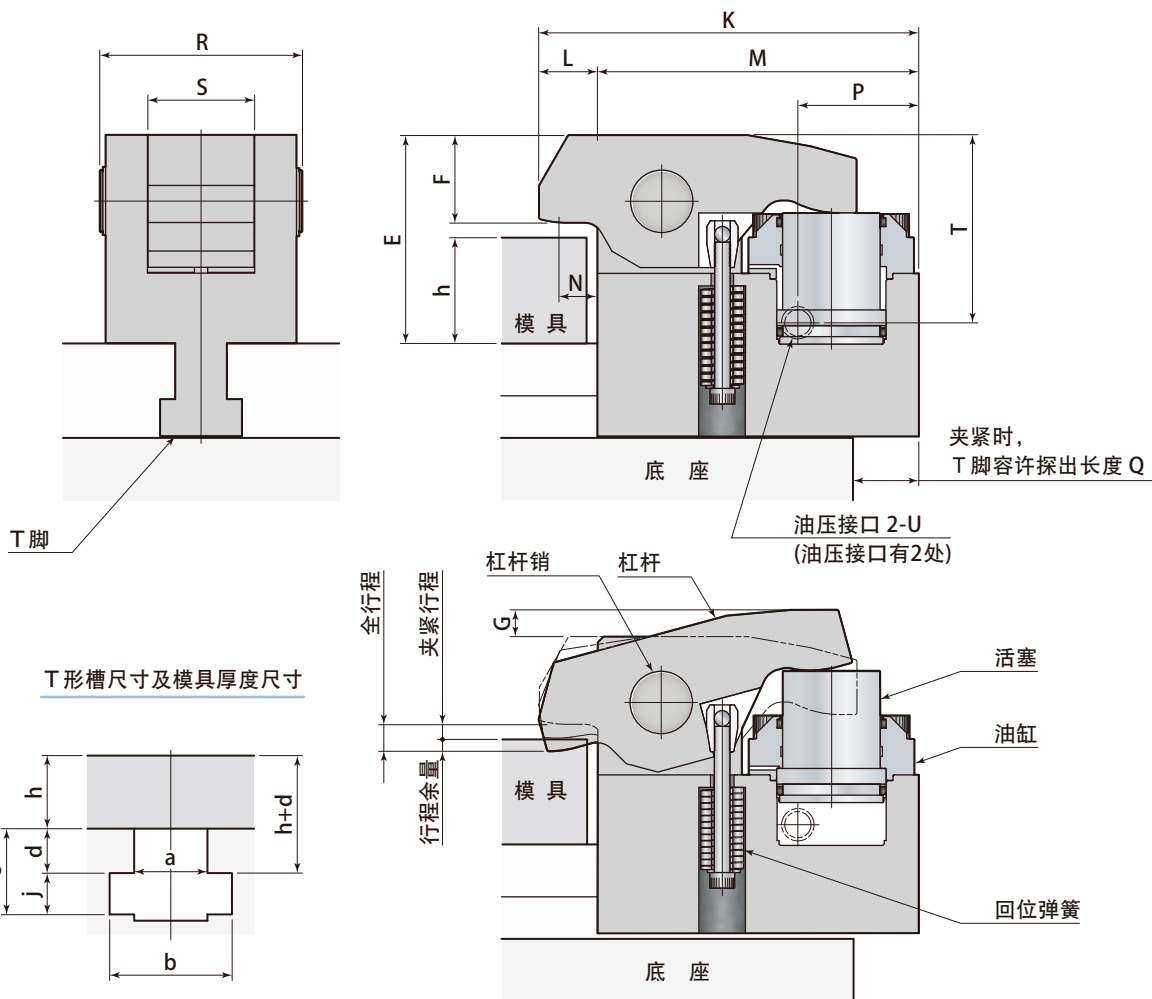
详细请参照下述规格。

规格

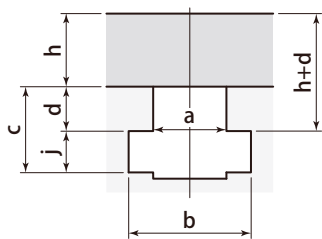
型号		TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
夹紧力(油压为 24.5MPa 时)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保证耐压	MPa	36.7						
全行程	mm	6	7		8			
夹紧行程	mm	3	4					
行程余量	mm	3			4			
油缸容量(全行程)	cm ³	2.4	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用环境温度	°C	0 ~ 70 (标准)						
估算质量	kg	1	3	4.5	9	15	25	35

● 使用油压：24.5MPa ● 质量，因模具厚度及夹紧 T 脚尺寸而改变。

● 夹紧行程与行程余量，可能因模具尺寸及 T 形槽尺寸而变化。详细请咨询。



T形槽尺寸及模具厚度尺寸



型号	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
夹紧点 N	10	12.5	16	20	20	20	20
P	31	41	32.5	36	62	80	90
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	34.5	43	57.5	68.5	97	120	156
油压接口 U	Rc1/8		Rc1/4				
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最大 Q	18	22	32	36	45	55	69
最小 E	44.5	54	69.5	81.5	107	132	168
最小 a	10	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	8	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	± 0.2						
最大 h	50			60	70	80	100
最小 h	15	22.5	28	28	38	48	68
h 公差	± 0.3						

- 请指定T形槽及模具厚度尺寸a、b、d、j、h。新装机的d、h尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的d、h尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果大于最大h尺寸，则为高型请参照→88页。● 如果小于最小h尺寸，则为低型，请参照→90页。

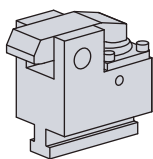
● 杠杆高度F，因h尺寸而改变。

型号	TYA010	TYA020	TYA040	TYA063	TYA100	TYA160	TYA250
杠杆高度 F	16.5 (25≤h)	17.5 (32.5≤h)	27.5 (38≤h)	29.5 (48≤h)	45 (58≤h)	60 (68≤h)	76 (88≤h)
() 内为 h 范围	21.5 (20≤h<25)	22.5 (27.5≤h<32.5)	32.5 (33≤h<38)	39.5 (38≤h<48)	55 (48≤h<58)	70 (58≤h<68)	86 (78≤h<88)
	26.5 (15≤h<20)	27.5 (22.5≤h<27.5)	37.5 (28≤h<33)	49.5 (28≤h<38)	65 (38≤h<48)	80 (48≤h<58)	96 (68≤h<78)

H 高型 TYA□-H

模具厚度超过标准厚度时使用。

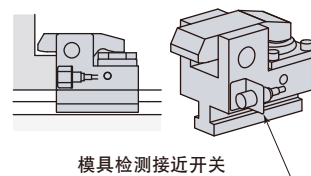
→ 88 页



E 模具检测接近开关 TYA□E

防止忘记插入模具时的夹紧。(错夹紧检测)

→ 89 页

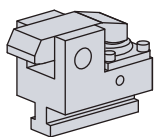


模具检测接近开关

V 高温规格 TYA□-V

模具或环境高温时使用。

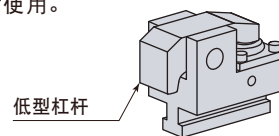
使用环境温度：5 ~ 120℃



T 低型 TYA□-T

模具厚度小于标准时使用。

→ 90 页

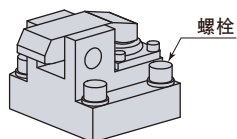


低型杠杆

F 螺栓安装 TYA□-F

在无 T 形槽之处安装夹紧器时使用。

→ 91 ~ 92 页

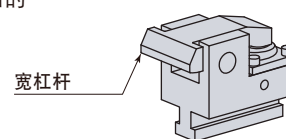


螺栓

W 宽杠杆 TYA□-W

需要夹紧有 U 形缺口的模具时使用。

→ 93 页

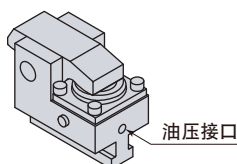


宽杠杆

J 后方配管 TYA□-J

用于夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

→ 94 页

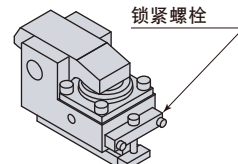


油压接口

L 锁紧螺栓 TYA□-L

可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

→ 95 页

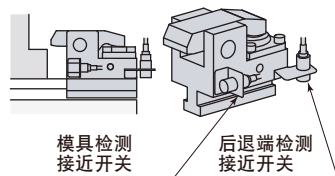


锁紧螺栓

U 模具及后退端检测接近开关 TYA□U

防止误夹紧、并防止换模作业中忘记退避夹紧器而造成的破损。

→ 96 页



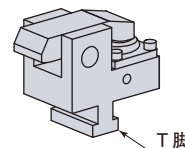
模具检测接近开关

后退端检测接近开关

C 横向 T 形槽 TYA□-C

T 形槽与模具平行时使用。

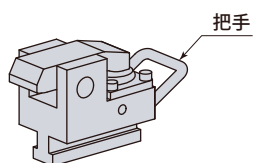
→ 97 页



T 脚

G 附带把手 TYA□-G

仅对应TYA040~250, 不对应TYA010、TYA020。



把手

H 高 型

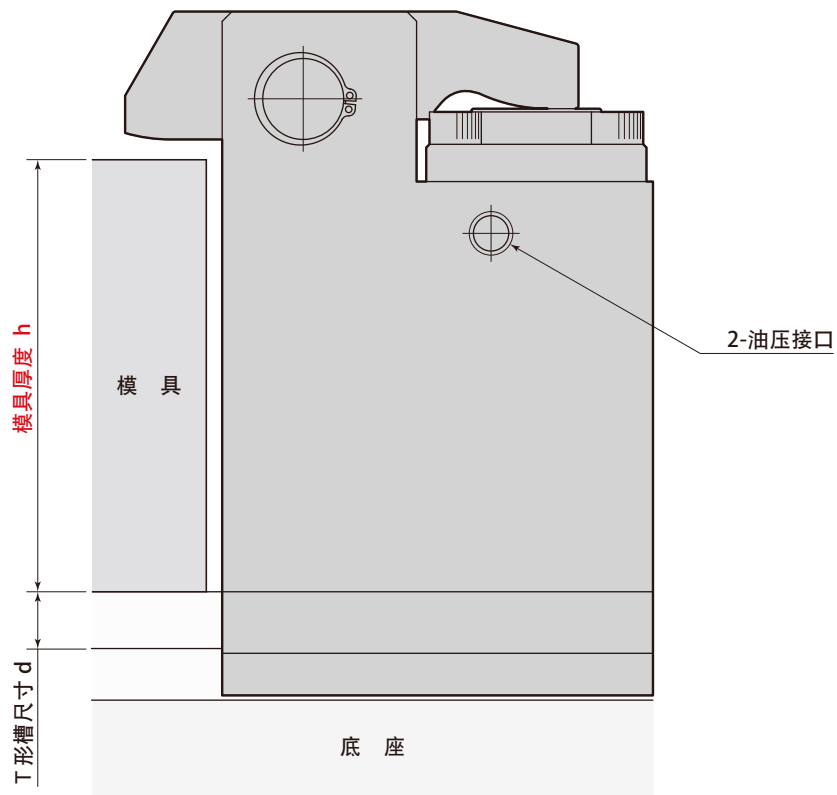
模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TYA **063** - **H**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250



- 如果模具厚度 h 在下表范围内，则应选择高型。
如果 h、d 尺寸超过下表，则请咨询。

型 号	TYA010-H	TYA020-H	TYA040-H	TYA063-H	TYA100-H	TYA160-H	TYA250-H
模具厚度 h	50 < h ≤ 90	50 < h ≤ 90	50 < h ≤ 100	60 < h ≤ 150	70 < h ≤ 140	80 < h ≤ 130	100 < h ≤ 120
T形槽尺寸 d	d < 30	d < 30	d < 30	d < 40	d < 40	d < 40	d < 40

mm

E 模具检测、接近开关

防止忘记插入模具时的夹紧。
(错夹紧检测)

型号表示

TYA **063** **E** **0** **L**

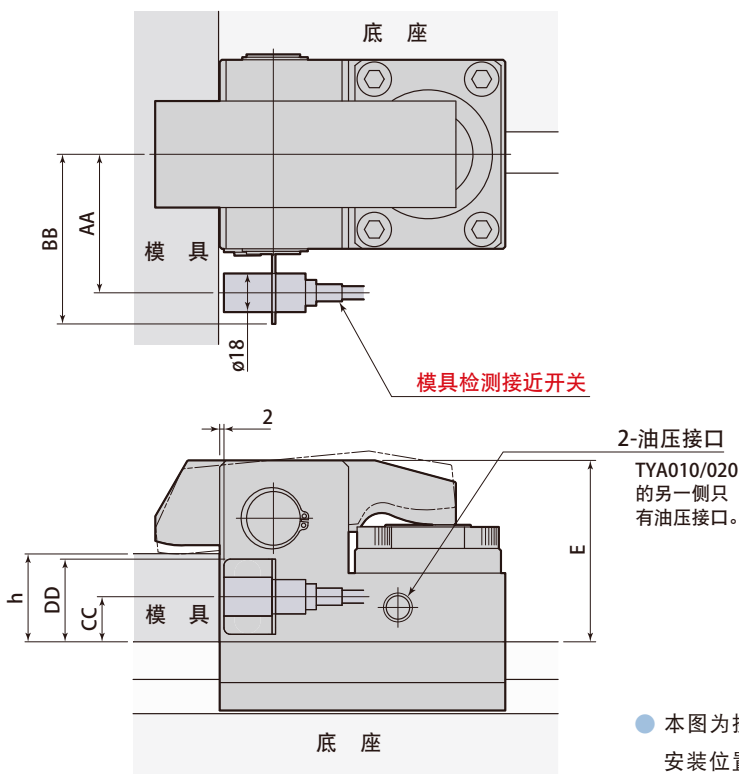
- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置

- 1 夹紧力 TYA010 TYA020 TYA040
TYA063 TYA100 TYA160
TYA250

- 3 模具检测接近开关安装位置
L : 左侧 **R** : 右侧

2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			



● 本图为接近开关安装位置 **L**

型号	TYA010E	TYA020E	TYA040E	TYA063E	TYA100E	TYA160E	TYA250E
AA	42	47	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	56.5	61.5	69	79	89	99	113.5
CC	15	15	15	21	26	26	32
DD	29.5	29.5	29.5	38.5	51	51	63
最小 E	49.5	54	69.5	81.5	107	132	168
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	20	22.5	28	28	38	48	68

● 杠杆高度 F、因 h 尺寸而改变。

型号	TYA010E	TYA020E	TYA040E	TYA063E	TYA100E	TYA160E	TYA250E
杠杆高度 F	16.5 (30 ≤ h)	17.5 (32.5 ≤ h)	27.5 (38 ≤ h)	29.5 (48 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
() 内为 h 范围	21.5 (25 ≤ h < 30)	22.5 (27.5 ≤ h < 32.5)	32.5 (33 ≤ h < 38)	39.5 (38 ≤ h < 48)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	26.5 (20 ≤ h < 25)	27.5 (22.5 ≤ h < 27.5)	37.5 (28 ≤ h < 33)	49.5 (28 ≤ h < 38)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

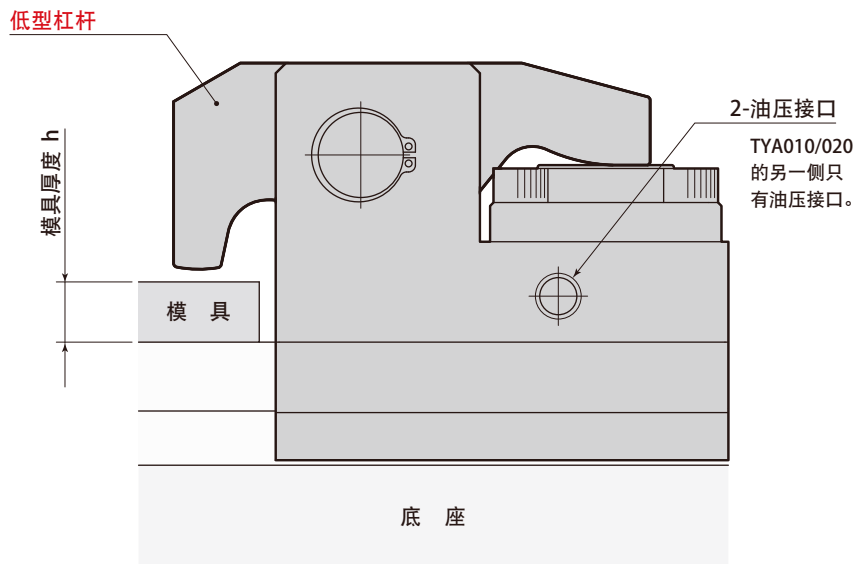
T 低 型 模具厚度小于标准时使用。

型号表示

TYA 063 - T

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250



● 如果模具厚度 h 小于下表值、则应选择低型。

型 号	TYA010-T	TYA020-T	TYA040-T	TYA063-T	TYA100-T	TYA160-T	TYA250-T
模具厚度 h	h < 15	h < 22.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

● TYA□ET、TYA□-FT、TYA□-JT的尺寸不同。需确认每个模具的厚度。

F 螺栓安装

在无T形槽之处安装夹紧器时使用。

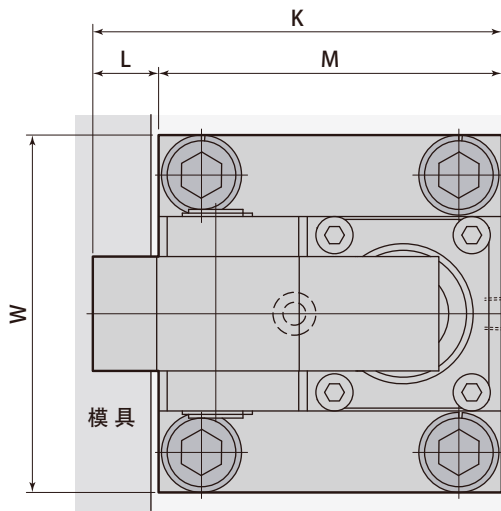
型号表示

TYA 063 - F

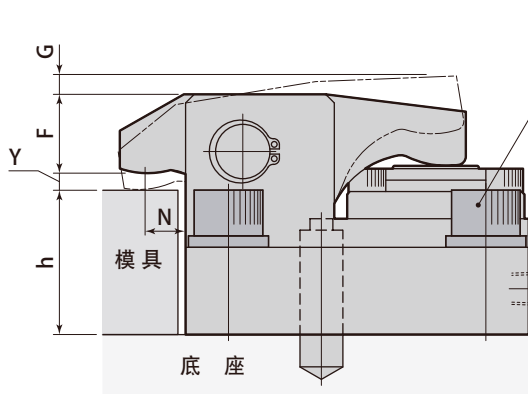
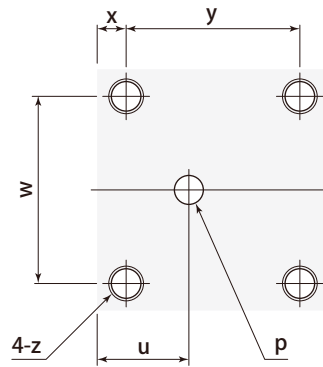
● 夹紧力

- TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
- TYA100 TYA160 TYA250

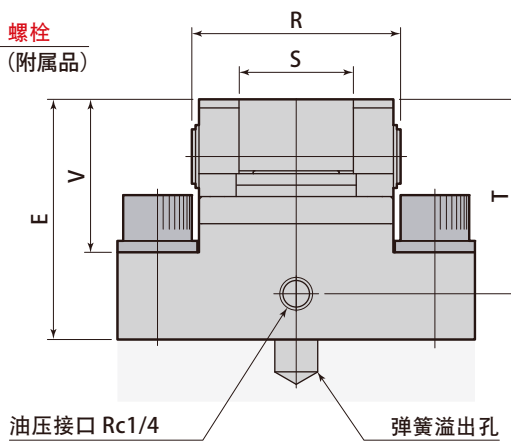
TYA020-F TYA040-F TYA063-F TYA100-F TYA160-F TYA250-F



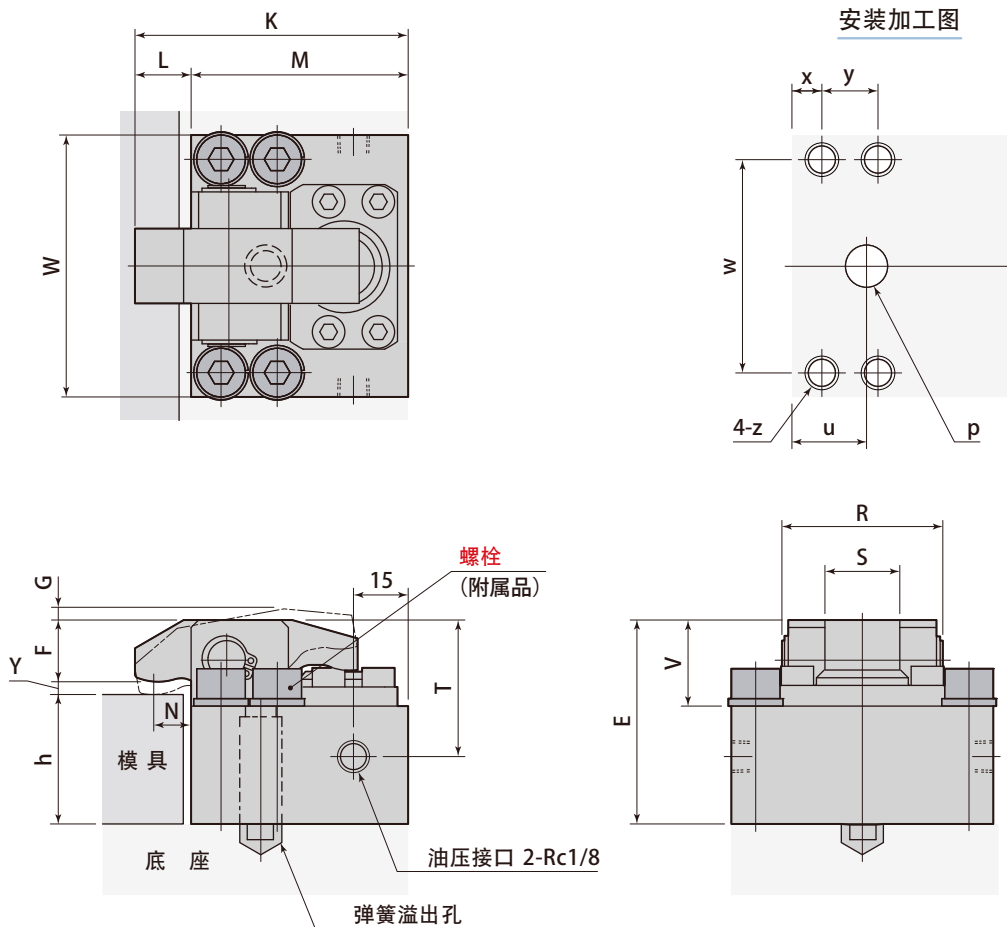
安装加工图



螺栓
(附属品)



TYA010-F



帕斯卡夹紧器 TYA
特殊规格

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
K	73	101	143	163	195	230	270
L	15	18	23	30	30	30	30
M	58	83	120	133	165	200	240
夹紧点 N	10	12.5	16	20	20	20	20
R	46.4	58	73	93	104	125	155
S	20	28	40	50	55	60	72
T	36.5	54	68	79	97	120	156
最大 G	6	10	10	10	11	12	13
最小 E	48.5	66	80	91	115	142	177
V	23	31	53.5	52.5	71	89	113
W	70	98	125	148	180	214	260
Y	3	4	4	4	4	4	4
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	19	34.5	38.5	37.5	46	58	77

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
x	8	15	15	15	20	25	27.5
y	15	53	90	40	50	60	55
u	19.5	30.5	47.5	53	65.7	74.5	90.5
w	57	77	97	120	142	168	205
z	M8 深 20	M12 深 24	M16 深 30	M16 深 30	M20 深 40	M24 深 48	M30 深 56
p	ø11 深 59.5-E	ø14 深 79.5-E	ø18 深 102-E	ø22 深 117-E	ø26 深 138-E	ø30 深 166-E	ø30 深 197-E

● 杠杆高度 F、因 h 尺寸而改变。

型号	TYA010-F	TYA020-F	TYA040-F	TYA063-F	TYA100-F	TYA160-F	TYA250-F
杠杆高度 F	16.5 (29 ≤ h)	17.5 (44.5 ≤ h)	27.5 (48.5 ≤ h)	29.5 (57.5 ≤ h)	45 (66 ≤ h)	60 (78 ≤ h)	76 (97 ≤ h)
() 内为 h 范围	21.5 (24 ≤ h < 29)	22.5 (39.5 ≤ h < 44.5)	32.5 (43.5 ≤ h < 48.5)	39.5 (47.5 ≤ h < 57.5)	55 (56 ≤ h < 66)	70 (68 ≤ h < 78)	86 (87 ≤ h < 97)
	26.5 (19 ≤ h < 24)	27.5 (34.5 ≤ h < 39.5)	37.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	49.5 (37.5 ≤ h < 47.5)	65 (46 ≤ h < 56)	80 (58 ≤ h < 68)	96 (77 ≤ h < 87)

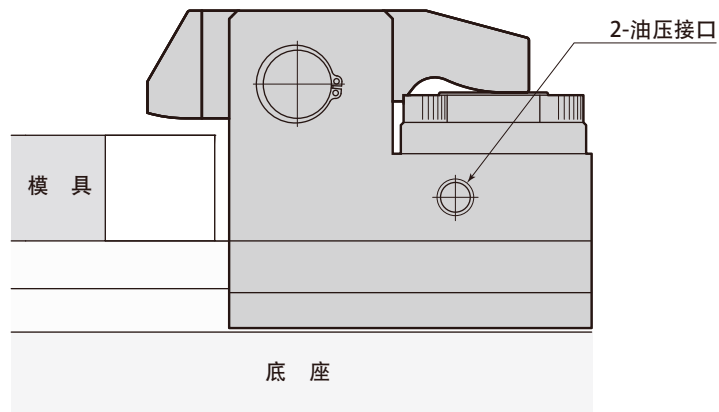
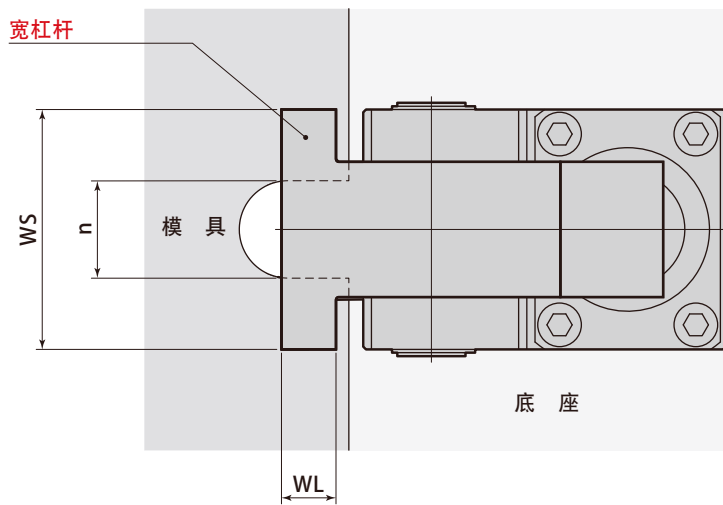
W 宽杠杆 在夹紧有U形缺口的模具时使用。

型号表示

TYA **063** - **W**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250



mm

型号	TYA010-W	TYA020-W	TYA040-W	TYA063-W	TYA100-W	TYA160-W	TYA250-W
WS	43	62	72	88	88	100	110
WL	10	13	15	20	20	20	20
最大 n	22	32	32	36	32	40	40

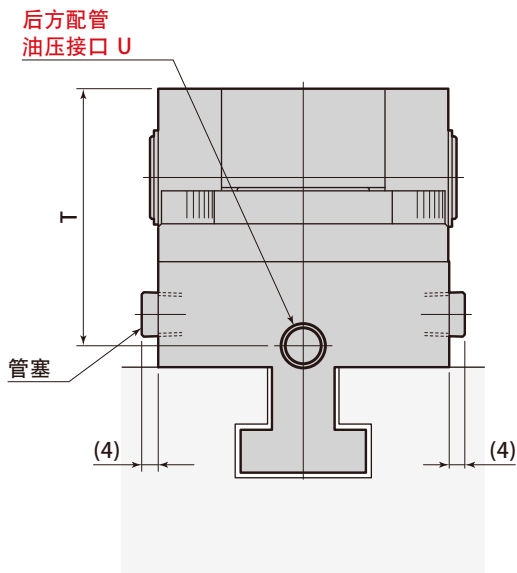
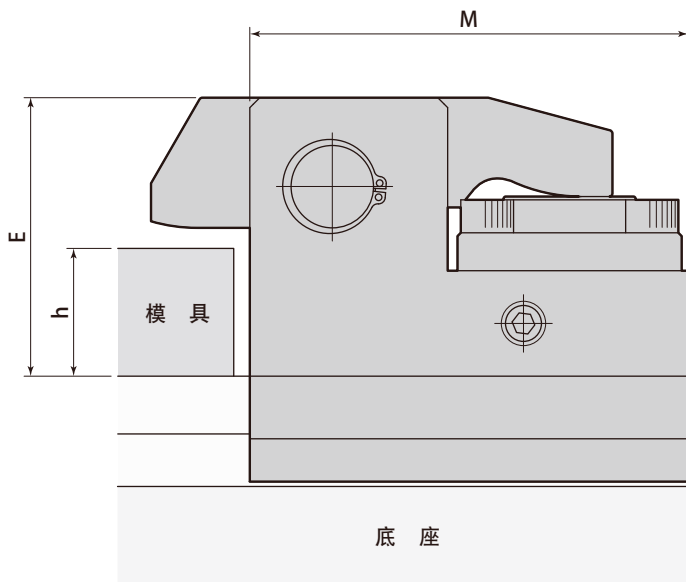
J 后方配管 在夹紧器侧面有干涉物或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

型号表示

TYA **063** - **J**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250



型 号	TYA010-J	TYA020-J	TYA040-J	TYA063-J	TYA100-J	TYA160-J	TYA250-J
M	63	83	120	133	165	200	240
T	40.5	54	68	79	97	120	156
U	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	50	65	79	90	107	132	168
最大 h		50		60	70	80	100
最小 h	20	22.5	28	28	38	48	68

mm

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

型 号	TYA010-J	TYA020-J	TYA040-J	TYA063-J	TYA100-J	TYA160-J	TYA250-J
杠杆高度 F () 内为 h 范围	16.5 (30.5 ≤ h)	17.5 (43.5 ≤ h)	27.5 (47.5 ≤ h)	29.5 (56.5 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
	21.5 (25.5 ≤ h < 30.5)	22.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	32.5 (42.5 ≤ h < 47.5)	39.5 (46.5 ≤ h < 56.5)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	26.5 (20.5 ≤ h < 25.5)	27.5 (33.5 ≤ h < 38.5)	37.5 (37.5 ≤ h < 42.5)	49.5 (36.5 ≤ h < 46.5)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

mm

L 锁紧螺栓 可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

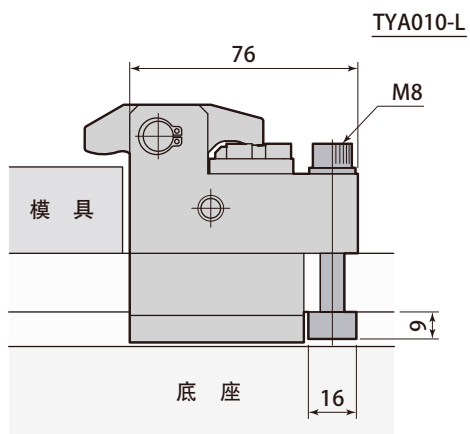
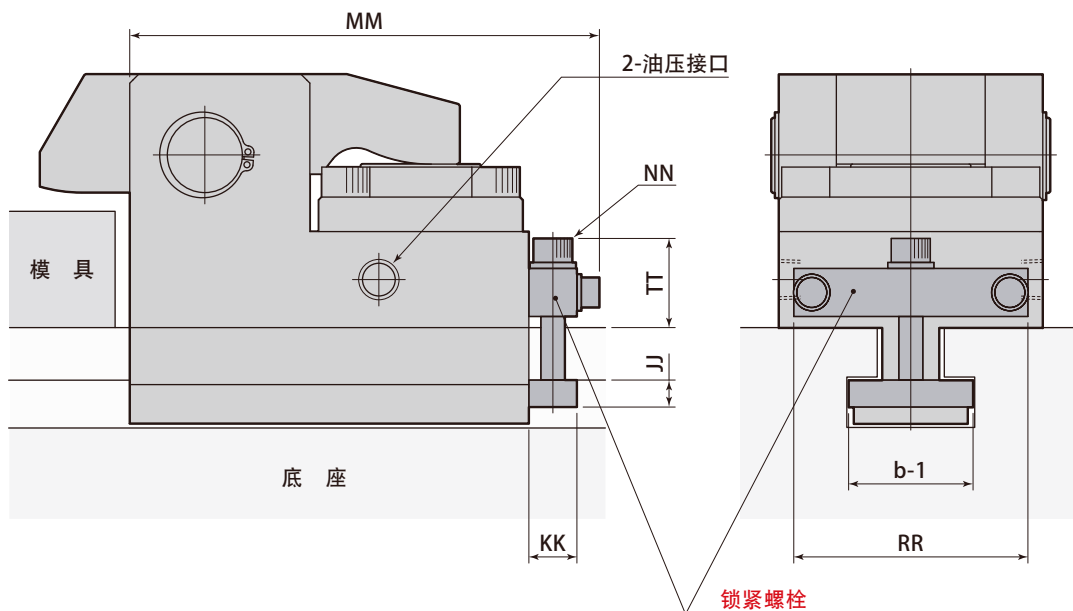
型号表示

TYA **063** - **L**

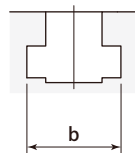
● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250

TYA020-L TYA040-L TYA063-L TYA100-L TYA160-L TYA250-L



T形槽尺寸



型 号	TYA020-L	TYA040-L	TYA063-L	TYA100-L	TYA160-L	TYA250-L
MM	106.5	143.5	156.5	188.5	223.5	280
NN	M8	M8	M8	M8	M8	M16
KK	16	16	16	16	16	25
JJ	9	9	9	9	9	16
RR	53	64	78	88	108	100
TT	29	29	29	29	29	52

mm

U 模具、后退端检测、接近开关

防止误夹紧、并防止换模作业中忘记退避夹紧器而造成的破损。

型号表示

TYA **063** **U** **0** **L** **R**

- 1 夹紧力 ●
- 2 接近开关 ●
- 3 模具检测接近开关安装位置 ●
- 4 后退端检测接近开关安装位置 ●

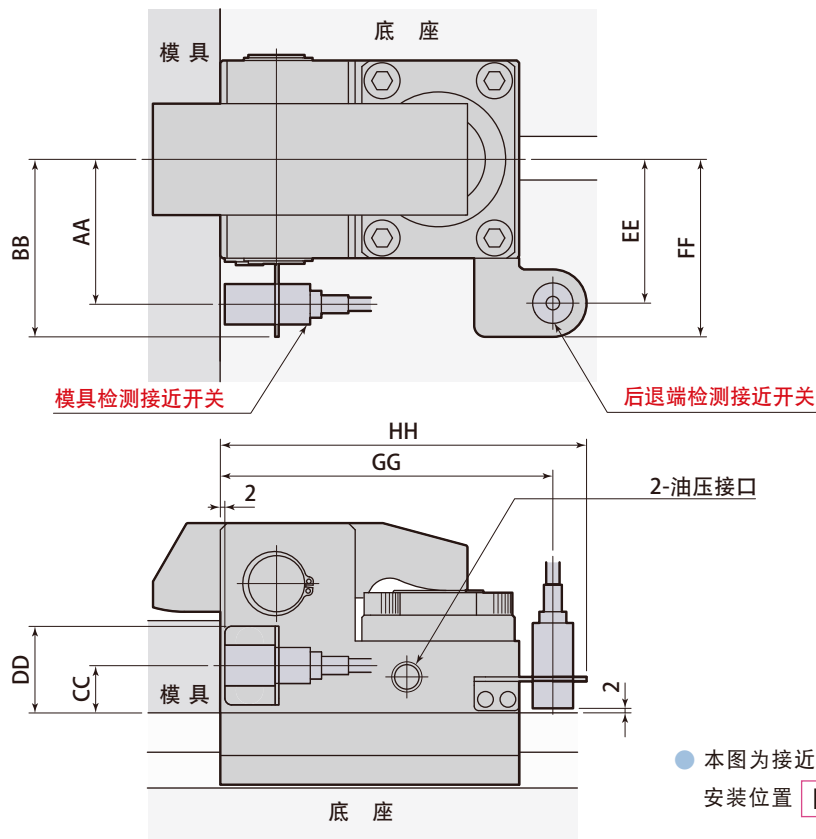
- 1 夹紧力
TYA040 TYA063 TYA100
TYA160 TYA250

- 3 模具检测接近开关安装位置
L : 左侧 **R** : 右侧

- 4 后退端检测接近开关安装位置
L : 左侧 **R** : 右侧

2 接近开关

接近开关记号		0 (标准)	1	2	3
规格		DC24V 2 线式	DC24V 3 线式 (NPN)	AC100V 2 线式	DC24V 3 线式 (PNP)
型号	模具检测	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
	后退端检测	E2E-X7D2-N(-Z)	E2E-X5E2(-Z)	E2E-X5Y2(-Z)	E2E-X5F2(-Z)
厂家		OMRON			
引线		5m			



mm

型号	TYA040U	TYA063U	TYA100U	TYA160U	TYA250U
AA	54.5	64.5	74	84	98.5
BB	69	79	89	99	113.5
CC	15	21	26	26	32
DD	29.5	38.5	51	51	63
EE	54	64	69	79	93.5
FF	69	79	84	94	108.5
GG	135	148	180	215	255
HH	150	163	195	230	270

C 横向T形槽

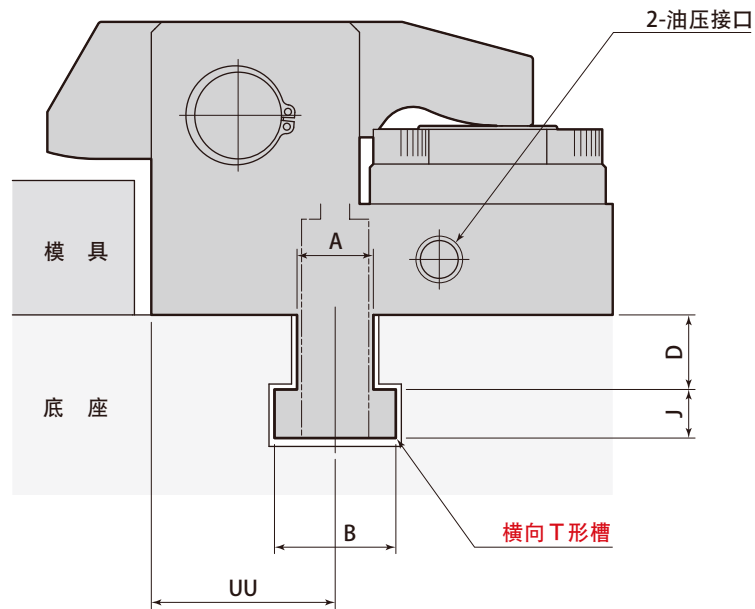
T形槽与模具平行时使用。

型号表示

TYA **063** - **C**

● 夹紧力

TYA010 TYA020 TYA040 TYA063
TYA100 TYA160 TYA250



- T脚尺寸 A、B、D、J，根据T形槽尺寸确定。
- 因为有弹簧，UU尺寸不能变更。

型 号	TYA010-C	TYA020-C	TYA040-C	TYA063-C
UU	19.5	30.3	47.5	53.0

mm

TYA临时放置挂钩。

上模、下模
夹紧器挂钩

型号表示

FYA 01 - 18

1 挂钩尺寸

2 W尺寸(mm)

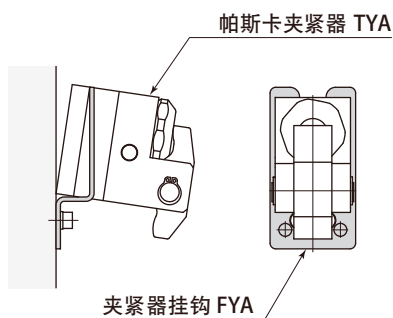
1 挂钩尺寸

FYA01 FYA02 FYA03 FYA04

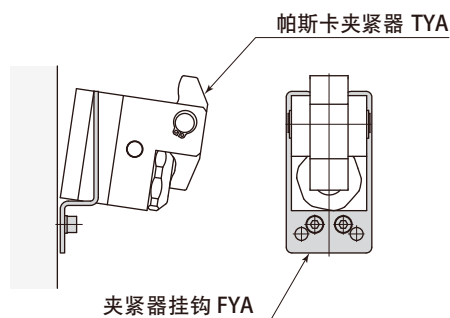
2 W尺寸(mm)

请参照下表。

上模安装例

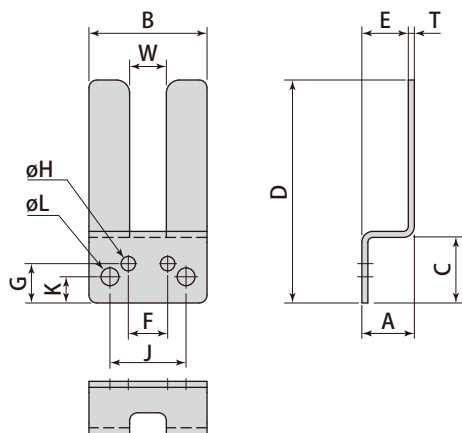
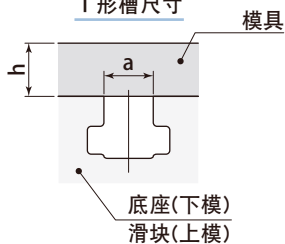


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下, 不要使压力机运转。
- 用于特殊型号TYA □ -H时, 请同敝社联系。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。 如果需要, 请按安装螺栓型号单独订货。

øH 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FYA01	2-M5 长 12	FXA-A05
FYA02	2-M6 长 14	FXA-A06
FYA03	2-M8 长 16	FXA-A08
FYA04	2-M10 长 20	FXA-A10

øL 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FYA01	2-M6 长 14	FXA-A06
FYA02	2-M8 长 16	FXA-A08
FYA03	2-M10 长 20	FXA-A10
FYA04	2-M12 长 20	FXA-A12

夹紧器型号		TYA010			TYA020					TYA040				TYA063			TYA100		
T形槽 a	mm	14以下	15~18	19~22	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	18以下	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	28以下	29~34	35~40
夹紧器挂钩型号		FYA 01-14	FYA 01-18	FYA 01-22	FYA 02-14	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 02-18	FYA 02-22	FYA 02-28	FYA 02-34	FYA 03-22	FYA 03-28	FYA 03-34	FYA 04-28	FYA 04-34	FYA 04-40
W	mm	14	18	22	14	18	22	28	34	18	22	28	34	22	28	34	28	34	40
A	mm	20			27					27				29			34		
B	mm	45			75					75				75			100		
C	mm	25			25					25				28.7			35.5		
D	mm	85			105					105				110			170		
E	mm	17.7			23.8					23.8				24.5			29.5		
T	mm	2.3			3.2					3.2				4.5			4.5		
F	mm	15			26					26				22			27		
G	mm	15			10					10				15			17		
øH	mm	5.5			6.8					6.8				9			11		
J	mm	29			49					49				49			60		
K	mm	10			10					10				15			17		
øL	mm	6.8			9					9				11			14		
最大 h	mm	100			100					80				80			70		
质量	kg	0.1			0.2					0.2				0.3			0.6		

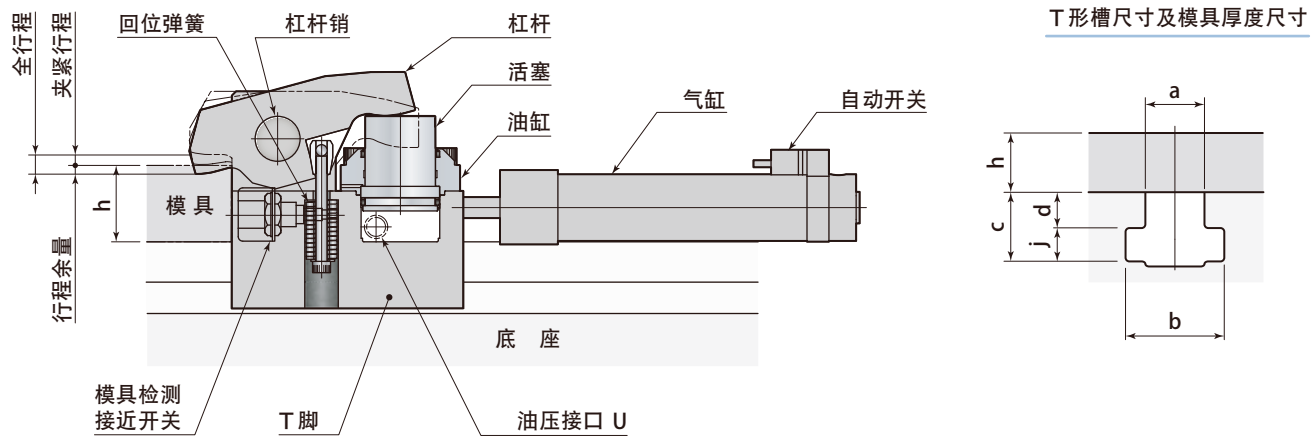
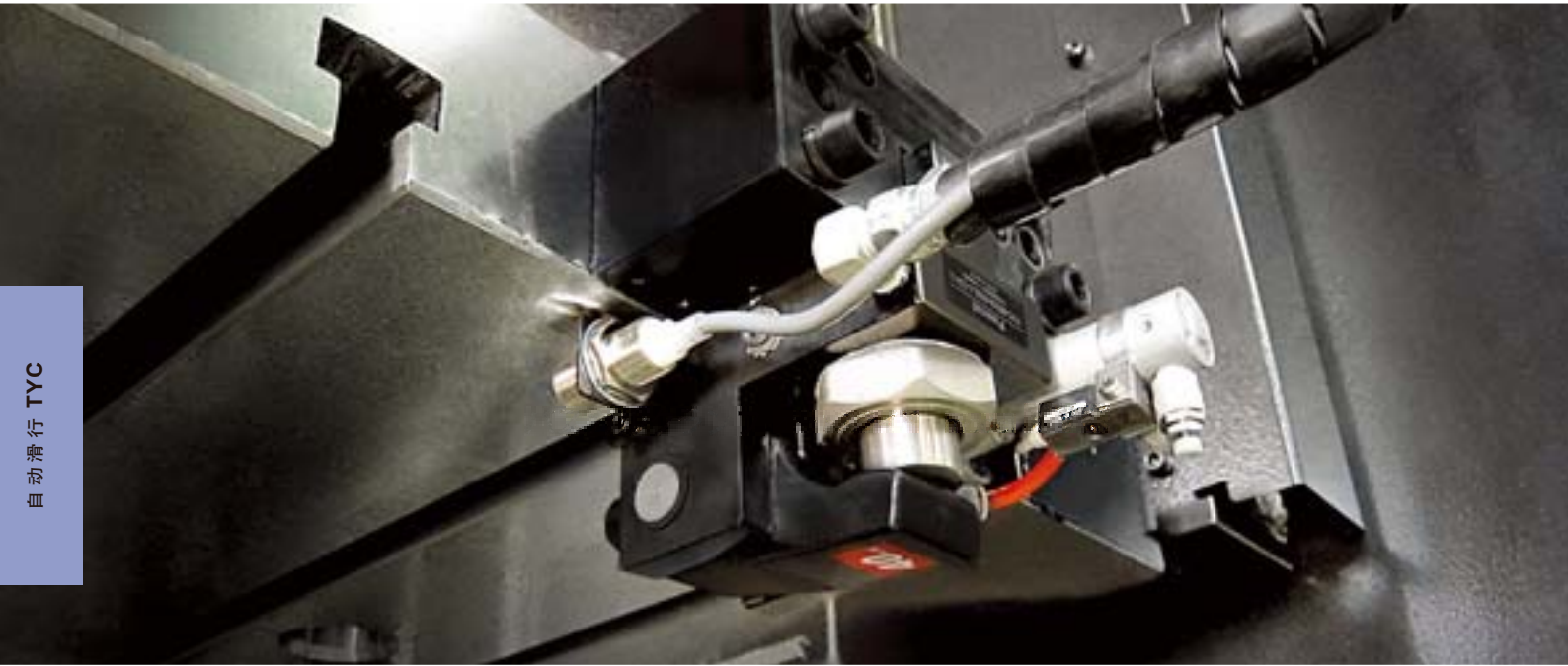
Pascal clamp model TYC

帕斯卡夹紧器 自动滑行式

自动滑行式
TYC



在气缸驱动下可沿T形槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。



规格

型号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250	
夹紧力(油压为24.5MPa时)	kN	19.6	39.2	61.7	98	245	
保证耐压	MPa	36.7					
全行程	mm	7	8				
夹紧行程	mm	4					
行程余量	mm	3	4				
油缸容量(全行程)	cm ³	6.3	13.2	22.3	37	61	93
使用环境温度	°C	0~70(标准)					
估算质量	kg	3.5	5	10	16	26	38
最小 a	mm	12.5	15	19	23	27	32
最小 j	mm	9.5	11.5	15	17	20	23
d 公差	mm	±0.2					
最大 h	mm	50	50	60	70	80	100
最小 h	mm	33.5	28	28	38	48	68
h 公差	mm	±0.3					

- 使用油压：24.5MPa ● 质量，因夹紧器T脚、模具厚度及滑动行程的变更而改变。
- 请指定T形槽、模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、h 尺寸，请按上表公差加工。旧装机的 d、h 尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果大于最大 h 尺寸，则为高型 参照→109 页
- 如果小于最小 h 尺寸，则为低型，参照→110 页 ● 夹紧器待机中，应停止压力机运行。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075**

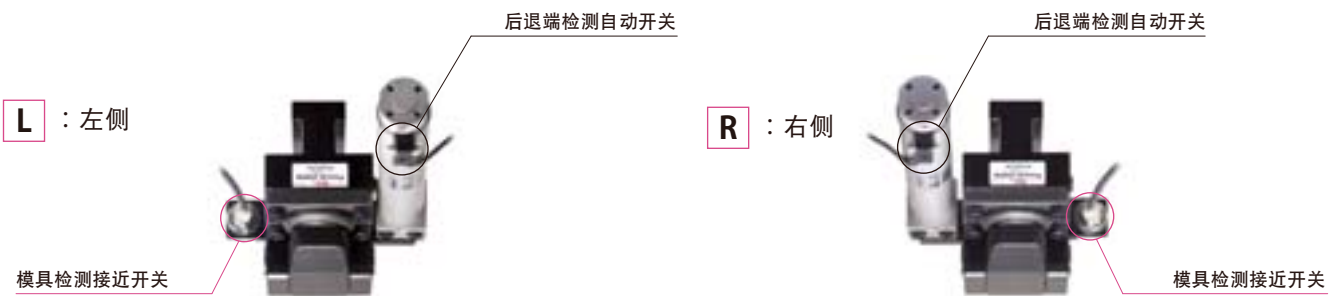
- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

- 1 夹紧力
 - TYC020 : 19.6kN
 - TYC040 : 39.2kN
 - TYC063 : 61.7kN
 - TYC100 : 98kN
 - TYC160 : 156kN
 - TYC250 : 245kN

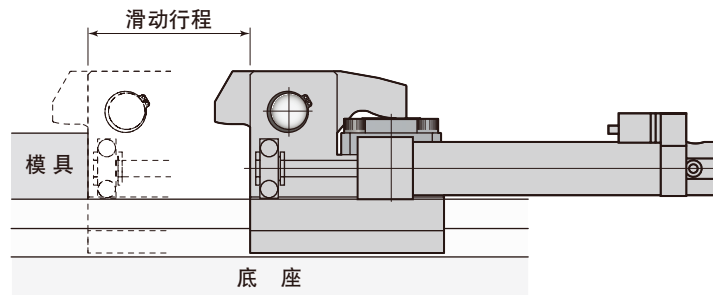
2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

3 模具检测接近开关安装位置



4 滑动行程

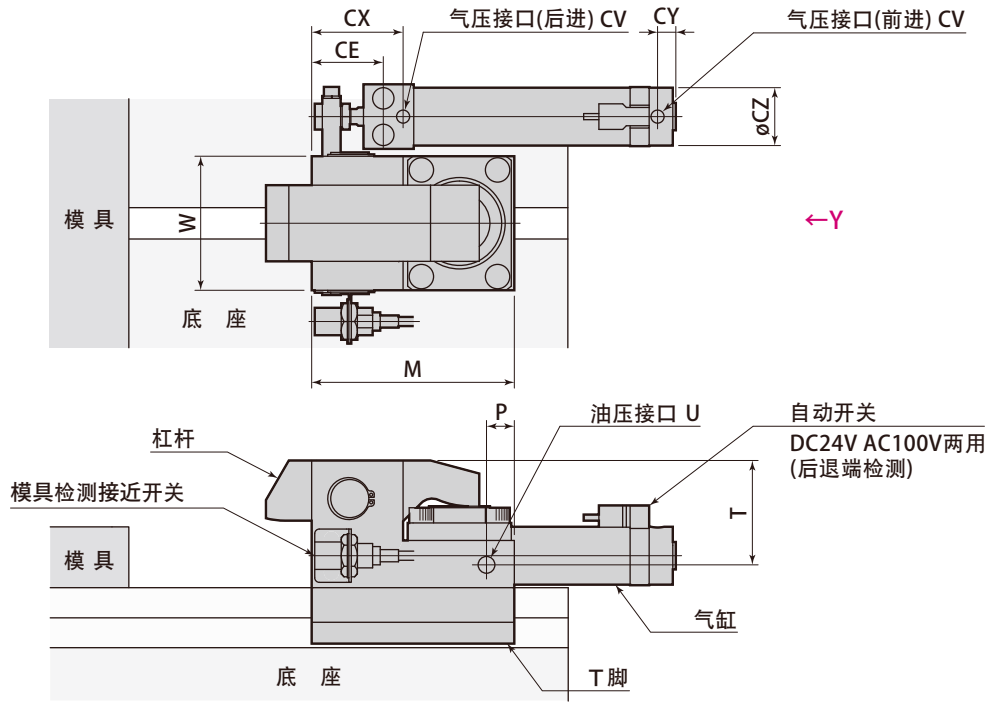


型号	TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R
滑动行程 ※ mm	25, 50, 75, 100, 125, 150		50, 75, 100, 125, 150, 200	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300		
气缸驱动气压 MPa	0.39 ~ 0.54					
滑行速度 mm/s	30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)					
气缸型号	CDG1RN20-□-B54LS		CDG1RN32-□-B54LS	CDG1RN40-□-B54LS		CDG1RN50-□-B54LS
气缸厂家	SMC					

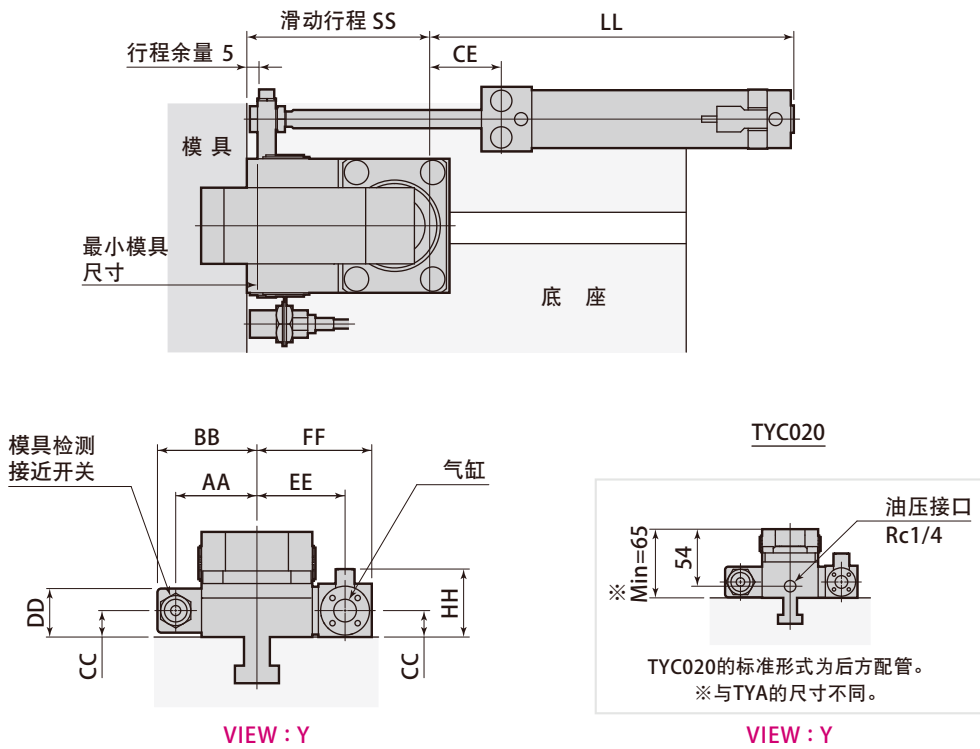
● 关于滑动行程，请参照 → 106 页

※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

放 松



夹 紧



● 本图为接近开关安装位置 **R**

外形尺寸

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
气压接口 CV	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4
CX	51.5	51.5	60	71	71	87
CY	12	12	12	12	12	14
øCZ	26	26	38	47	47	58
W	53	68	88	98	118	147
M	83	120	133	165	200	240
CE	42.5	42.5	47	57	57	71
P	—	32.5	36	62	80	90
油压接口 U	—	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
T	—	57.5	68.5	97	120	156
BB	61.5	69	79	89	99	113.5
FF	64.6	72.1	89.5	109	119	153
AA	47	54.5	64.5	74	84	98.5
EE	48.5	56	70	81	91	116
DD	29.5	29.5	38.5	51	51	63
CC	15	15	21	26	26	32
HH	42	42	54	63	63	74
安装螺栓	2-M5 长 35	2-M5 长 35	2-M8 长 45	2-M10 长 55	2-M10 长 55	2-M12 长 70
方形弹簧垫	2-M5	2-M5	2-M8	2-M10	2-M10	2-M12
自动开关型号	D-B54L					
自动开关引线	3m					

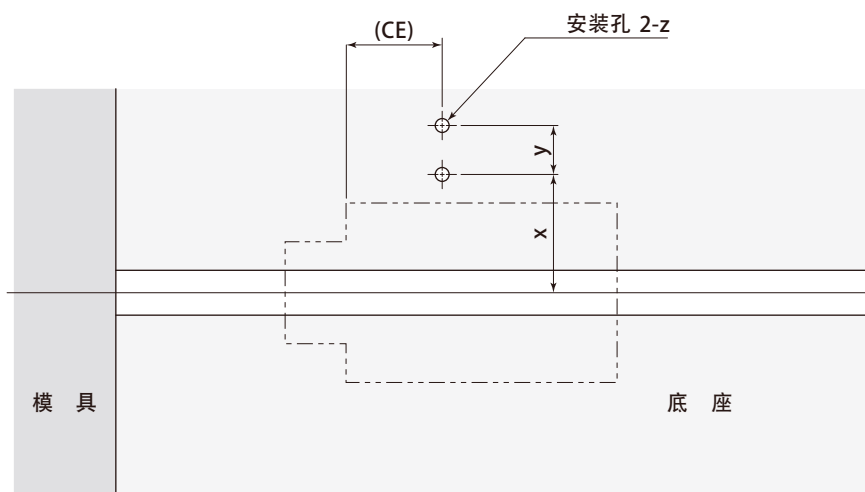
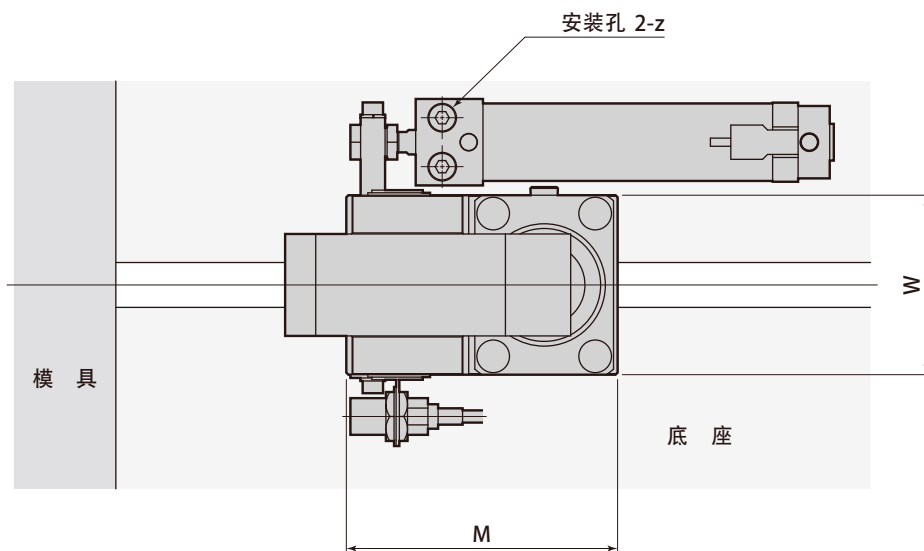
滑动行程 25 50 75 100 125 150 200 250 300 mm

滑动行程 SS	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
	全 长 LL					
25	133.5	133.5	—	—	—	—
50	158.5	158.5	169	187	187	214
75	183.5	183.5	194	212	212	239
100	208.5	208.5	219	237	237	264
125	233.5	233.5	244	262	262	289
150	258.5	258.5	269	287	287	314
200	—	—	319	337	337	364
250	—	—	—	387	387	414
300	—	—	—	437	437	464

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
杠杆高度 F () 内为 h 范围	17.5 (43.5 ≤ h)	27.5 (38 ≤ h)	29.5 (48 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
	22.5 (38.5 ≤ h < 43.5)	32.5 (33 ≤ h < 38)	39.5 (38 ≤ h < 48)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	27.5 (33.5 ≤ h < 38.5)	37.5 (28 ≤ h < 33)	49.5 (28 ≤ h < 38)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

安装加工图



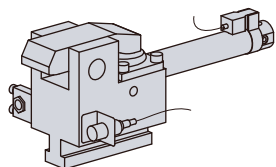
● 本图为接近开关安装位置 **R**

mm

型 号	TYC020	TYC040	TYC063	TYC100	TYC160	TYC250
CE	42.5	42.5	47	57	57	71
M	83	120	133	165	200	240
W	53	68	88	98	118	147
x	39.5	47	58	65	75	95.5
y	18	18	24	32	32	41
z	M5 深 12	M5 深 12	M8 深 12	M10 深 16	M10 深 16	M12 深 20

H 高型 TYC□-H

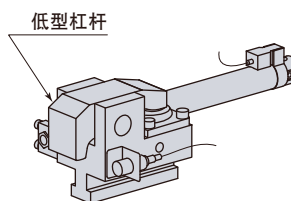
模具厚度超过标准厚度时使用。



→ 109 页

T 低型 TYC□-T

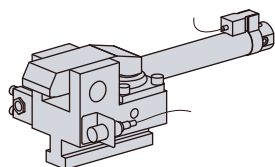
模具厚度小于标准时使用。



→ 110 页

V 高温规格 TYC□-V

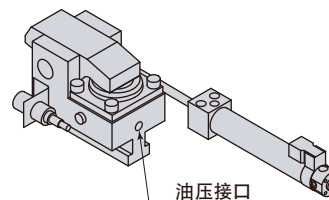
模具或环境为高温时使用。



使用环境温度：5 ~ 120℃

J 后方配管 TYC□-J

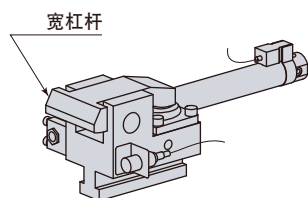
用于夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。



→ 111 页

W 宽杠杆 TYC□-W

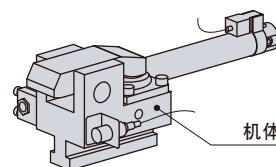
需要夹紧有U形缺口的模具时使用。



→ 112 页

S1 S2 机体强化 TYC□-S1, TYC□-S2

T形槽尺寸低于标准值而强度不足时使用。



TYC□-S1: S45C
TYC□-S2: SCM435 淬火后高温回火

H 高 型

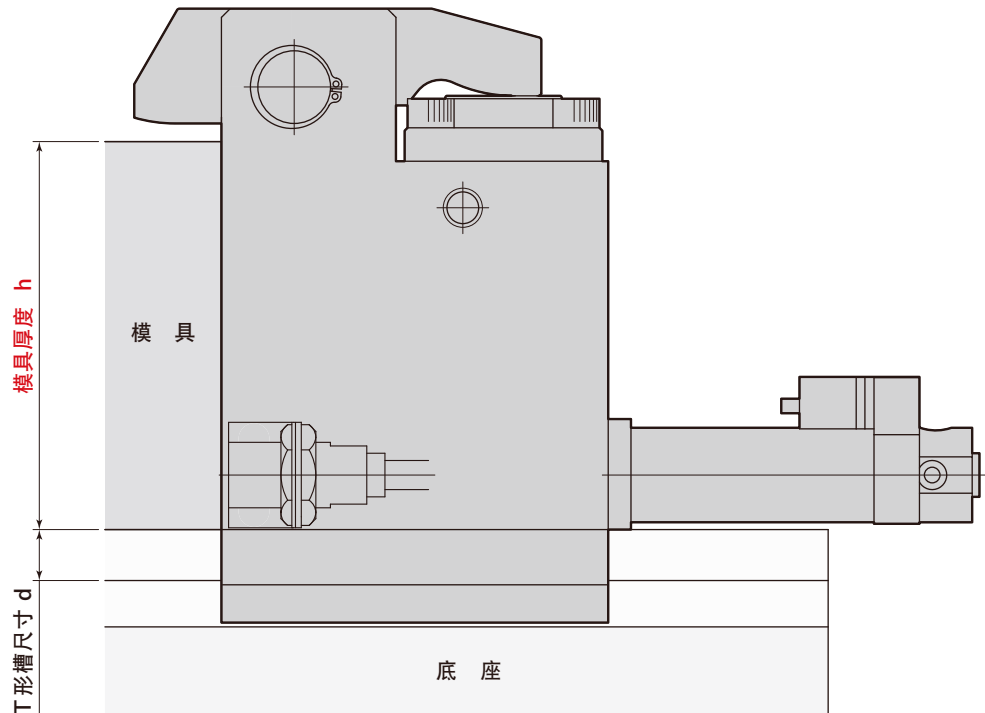
模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **H**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示

关于 1 2 3 4
请参照 → 104 页



- 如果模具厚度 h 在下表范围内，则应选择高型。
如果 h 尺寸超过下表，则请咨询。

mm

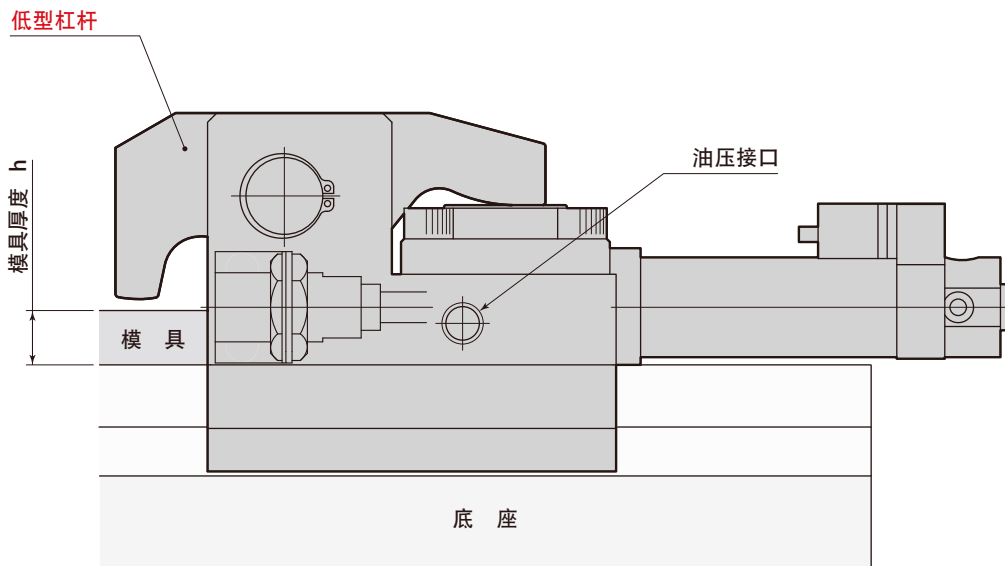
型 号	TYC020R-H	TYC040R-H	TYC063R-H	TYC100R-H	TYC160R-H	TYC250R-H
模具厚度 h	$50 < h \leq 100$	$50 < h \leq 100$	$60 < h \leq 150$	$70 < h \leq 140$	$80 < h \leq 130$	$100 < h \leq 120$
T形槽尺寸 d	$d < 30$	$d < 30$	$d < 30$	$d < 40$	$d < 40$	$d < 40$

T 低 型 模具厚度小于标准时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **T**

- 1 夹紧力 ●
 - 2 接近开关 ●
 - 3 模具检测接近开关安装位置 ●
 - 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●
- 关于 1 2 3 4
请参照 → 104 页



● 如果模具厚度 h 小于下表值，则应选择低型。

型 号	TYC020R-T	TYC040R-T	TYC063R-T	TYC100R-T	TYC160R-T	TYC250R-T
模具厚度 h	h < 33.5	h < 28	h < 28	h < 38	h < 48	h < 68

mm

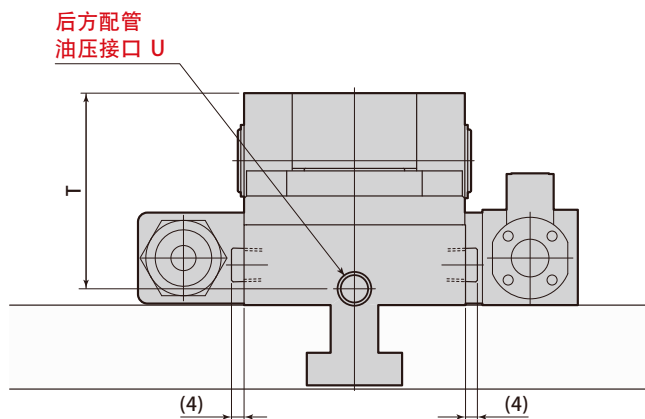
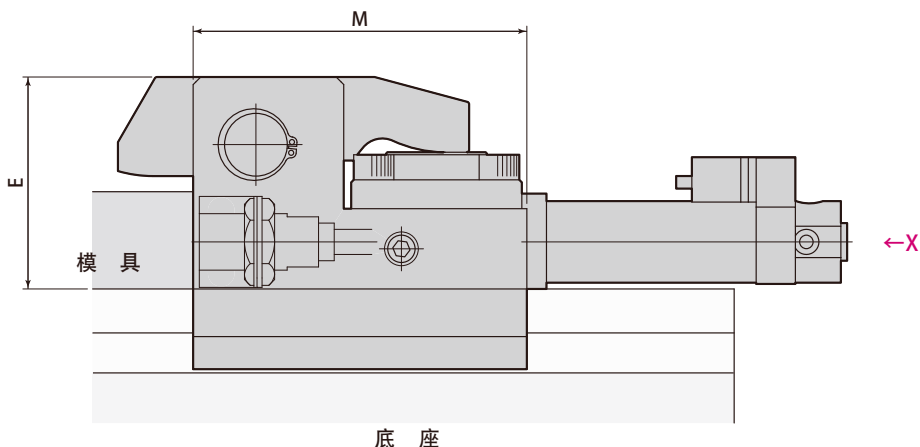
J 后方配管 夹紧器侧面有干涉物、或侧面配管(标准规格)连接困难时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **J**

- 1 夹紧力 ●
- 2 接近开关 ●
- 3 模具检测接近开关安装位置 ●
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示 ●

关于 1 2 3 4
请参照 → 104 页



VIEW : X

型 号	TYC040R-J	TYC063R-J	TYC100R-J	TYC160R-J	TYC250R-J
M	120	133	165	200	240
T	68	79	97	120	156
油压接口 U	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
最小 E	79	90	107	132	168

● 杠杆高度 F、因h尺寸而改变。

型 号	TYC040R-J	TYC063R-J	TYC100R-J	TYC160R-J	TYC250R-J
杠杆高度 F	47.5 (38 ≤ h)	29.5 (56.5 ≤ h)	45 (58 ≤ h)	60 (68 ≤ h)	76 (88 ≤ h)
() 内为 h 范围	42.5 (33 ≤ h < 47.5)	39.5 (46.5 ≤ h < 29.5)	55 (48 ≤ h < 58)	70 (58 ≤ h < 68)	86 (78 ≤ h < 88)
	37.5 (28 ≤ h < 42.5)	49.5 (36.5 ≤ h < 46.5)	65 (38 ≤ h < 48)	80 (48 ≤ h < 58)	96 (68 ≤ h < 78)

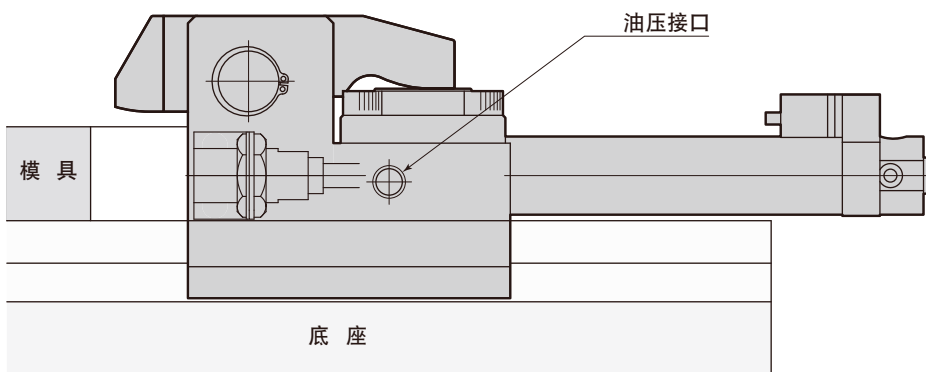
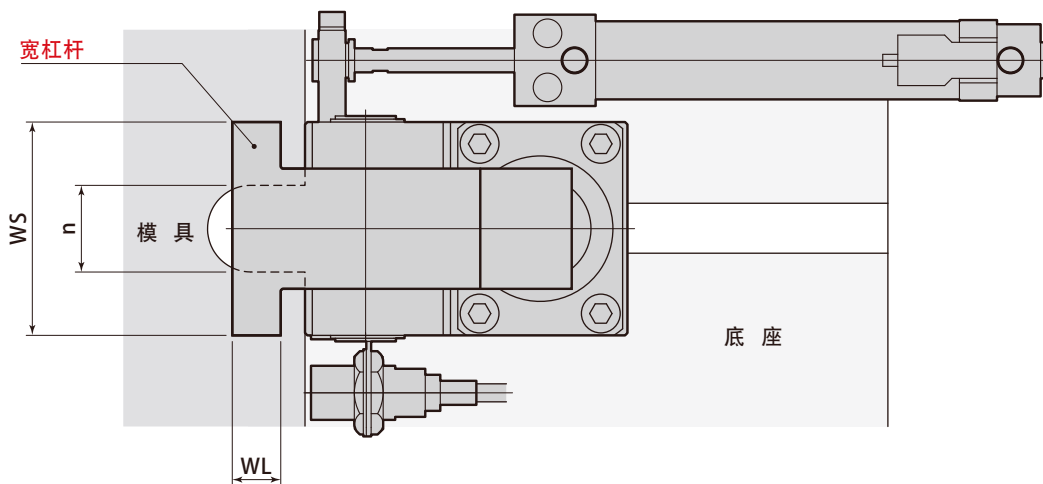
W 宽杠杆 夹紧有U形缺口的模具时使用。

型号表示

TYC **063** R **0** **L** - **075** - **W**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程(mm)※用3位数表示

关于 1 2 3 4
请参照 → 104 页



mm

型 号	TYC020R-W	TYC040R-W	TYC063R-W	TYC100R-W	TYC160R-W	TYC250R-W
WS	62	72	88	88	100	110
WL	13	15	20	20	20	20
最大 n	32	32	36	32	40	40