

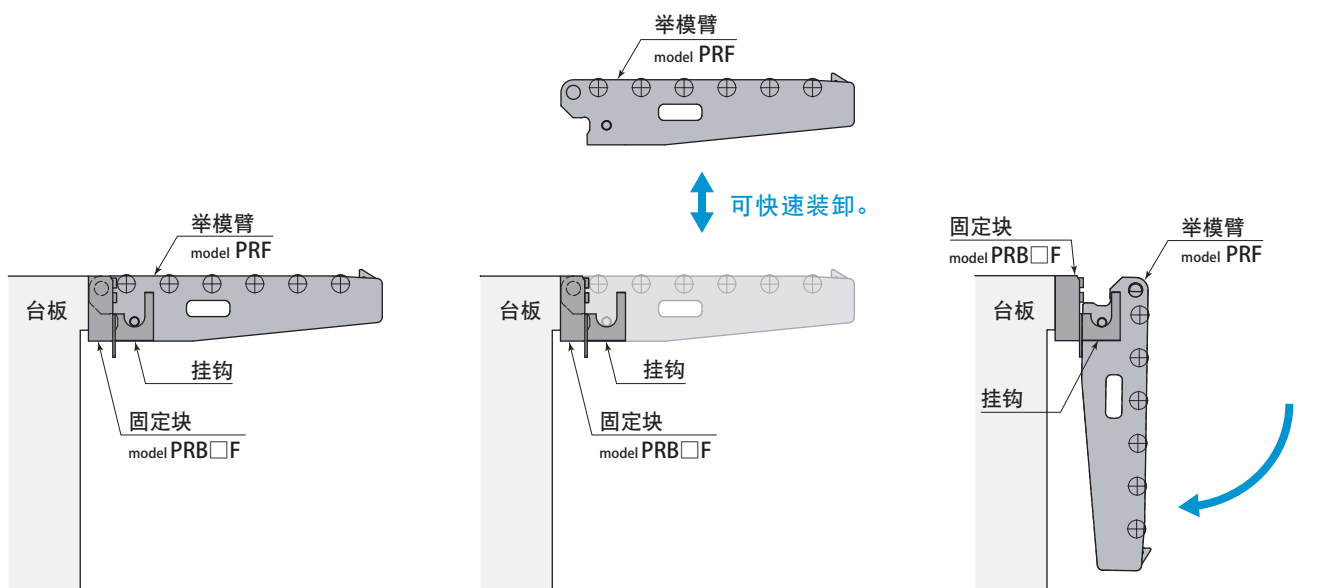
是在装卸型 PRA 上安装挂钩的举模臂。



安装时

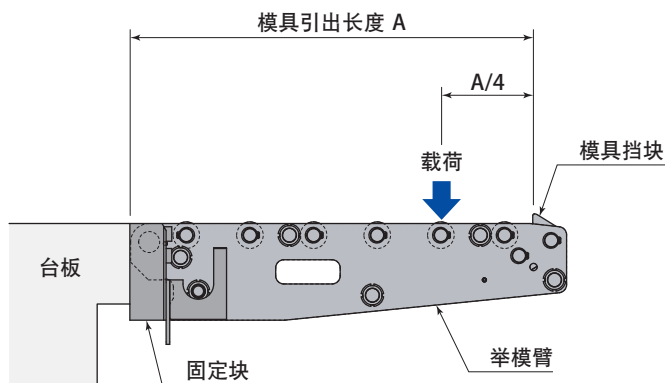
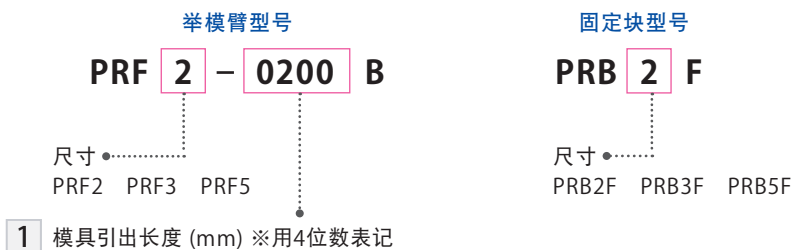
拆除时

垂下时



- 请注意固定块 PRB□F 与 PRB(PRA 用固定块) 的规格不同。
- 折叠时, 要将举模臂慢慢放下。

型号表示



1 模具引出长度 200 ~ 1000 mm

模具引出长度		mm	200	250	315	355	400	450	500	560	630	710	800	850	900	950	1000
PRF2	容许荷重 ※	kN	8	8	5	5	4	4	3	2.5	2.5	—	—	—	—	—	—
	滚轮数量		3	4	4	5	5	6	6	7	7	—	—	—	—	—	—
	质量	kg	3.1	3.7	4.2	4.7	5.1	5.5	5.9	6.6	7.2	—	—	—	—	—	—
PRF3	容许荷重	kN	—	—	16	16	13	10	8	8	8	6	5	5	4	4	3
	滚轮数量		—	—	4	4	5	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9
	质量	kg	—	—	7.2	8	8.8	9.2	10.1	11	12.1	13.5	14.9	15.9	16.7	17.5	18.4
PRF5	容许荷重	kN	—	—	—	—	25	20	16	16	13	13	10	10	8	8	8
	滚轮数量		—	—	—	—	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
	质量	kg	—	—	—	—	10.4	11.4	12.2	13.6	15.1	16.9	18.1	19.2	20.1	21.5	22.5

● 模具搭载于举模臂的速度应低于：50mm/s ● 模具的搬运速度应低于：100mm/s ● 质量内不包含固定块。

※ 容许荷重，是指从模具挡块到模具引出长度1/4的位置上所能承受的重量。要选定容许荷重(kN)×台数后大于模具重量的举模臂。

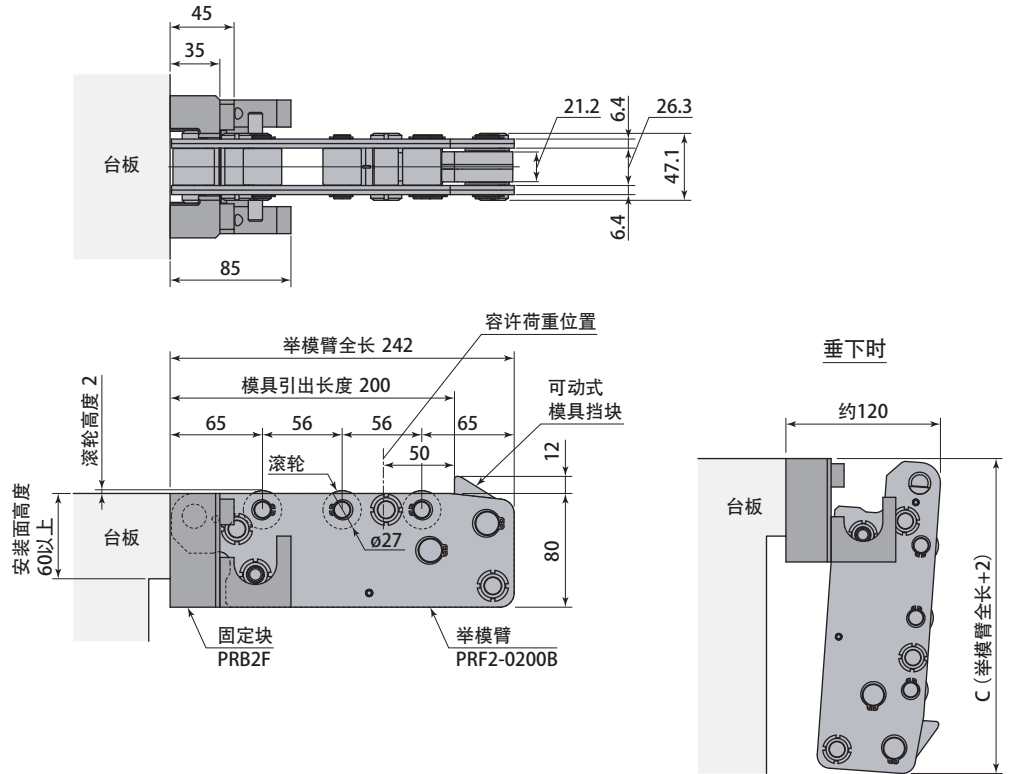
SI单位的换算式：模具重量(kN) = 模具重量(kgf) × 9.8 ÷ 1000

外形尺寸图

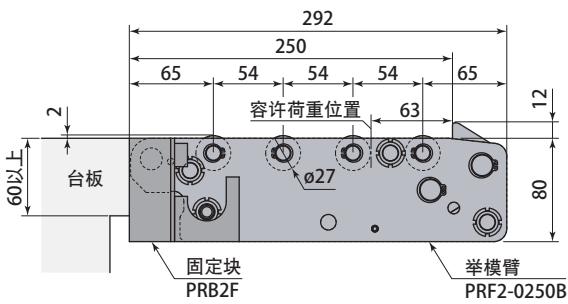
PRF 2 - 0200 B - S

1 模具引出长度 (mm)  
※用4位数表记

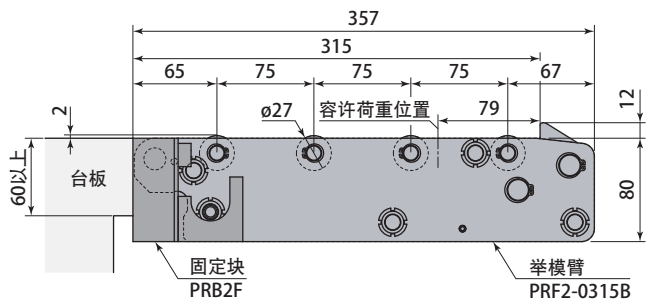
PRF2-0200B-S



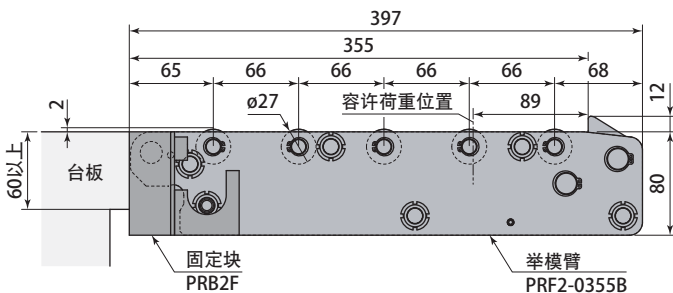
PRF2-0250B-S



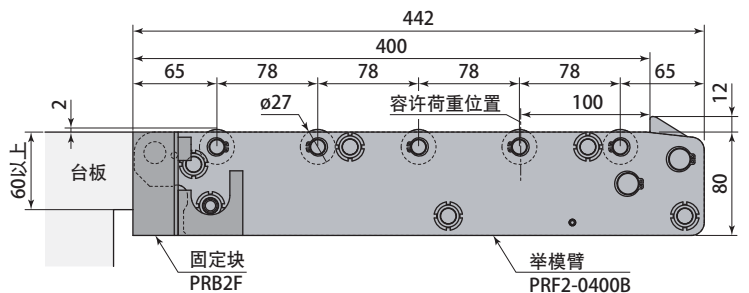
PRF2-0315B-S



PRF2-0355B-S



PRF2-0400B-S

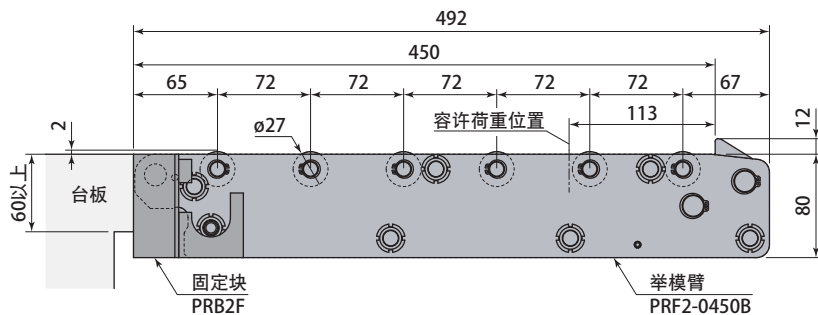


举模臂 附挂钩 PRF

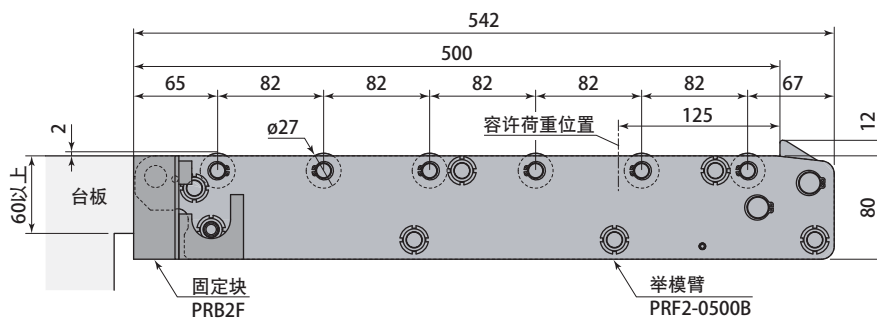
1 模具引出长度 200 ~ 630 mm

型 号	PRF2-0200B	PRF2-0250B	PRF2-0315B	PRF2-0355B	PRF2-0400B	PRF2-0450B	PRF2-0500B	PRF2-0560B	PRF2-0630B
模具引出长度 mm	200	250	315	355	400	450	500	560	630
举模臂全长 mm	242	292	357	397	442	492	542	602	672
C mm	244	294	359	399	444	494	544	604	674
质 量 kg	3.1	3.7	4.2	4.7	5.1	5.5	5.9	6.6	7.2

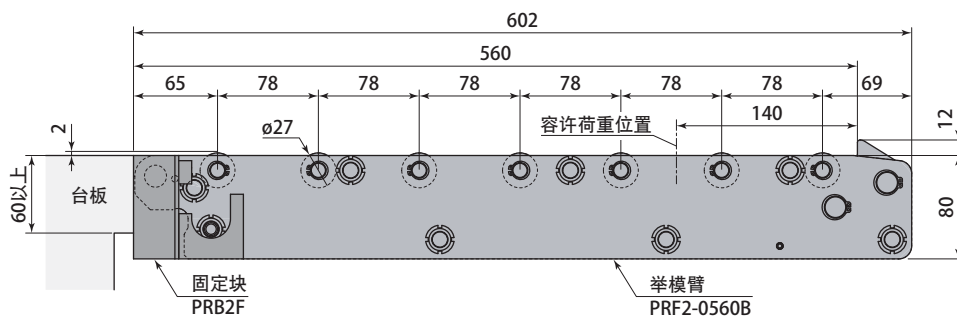
PRF2-0450B-S



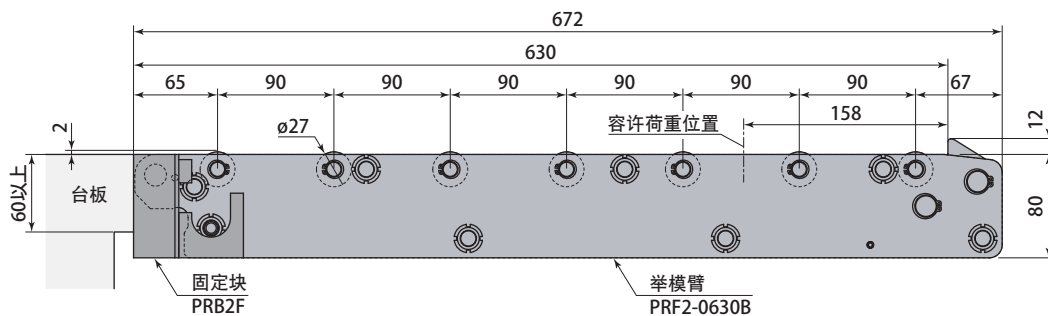
PRF2-0500B-S



PRF2-0560B-S



PRF2-0630B-S

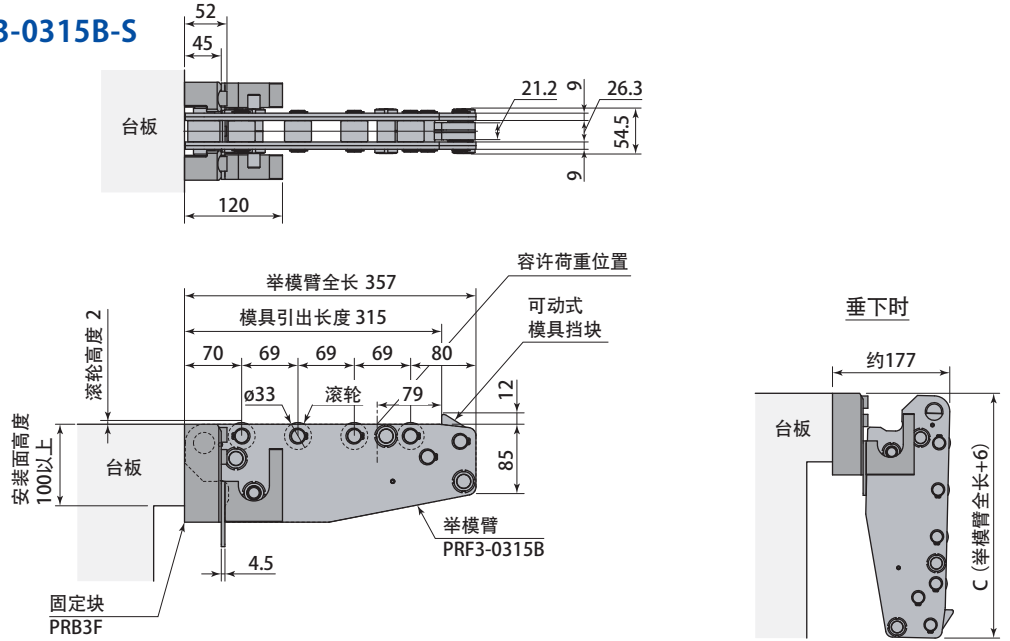


外形尺寸图

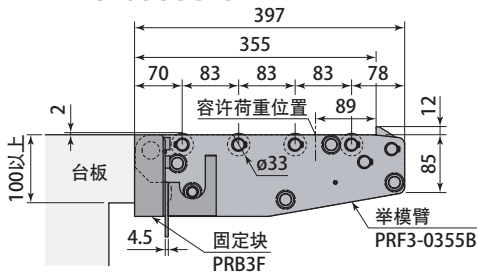
PRF 3 - 0315 B - S

1 模具引出长度 (mm)  
※用4位数表记

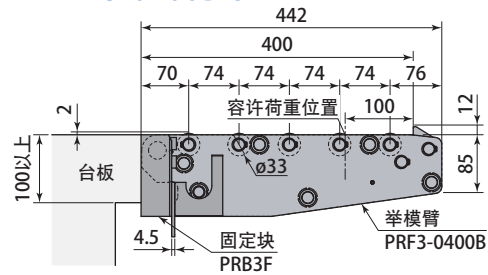
PRF3-0315B-S



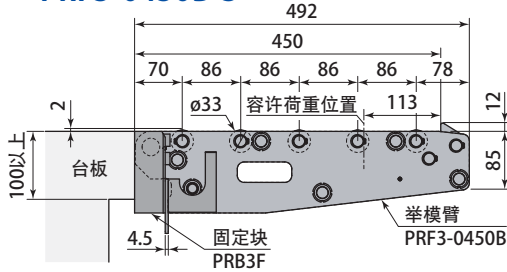
PRF3-0355B-S



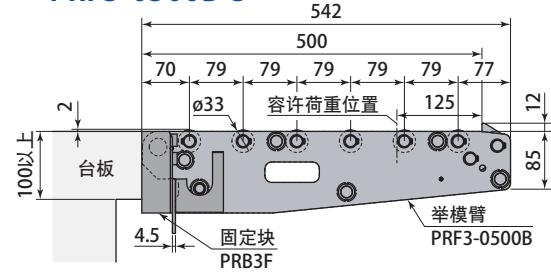
PRF3-0400B-S



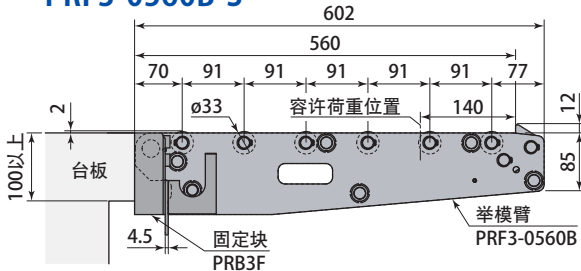
PRF3-0450B-S



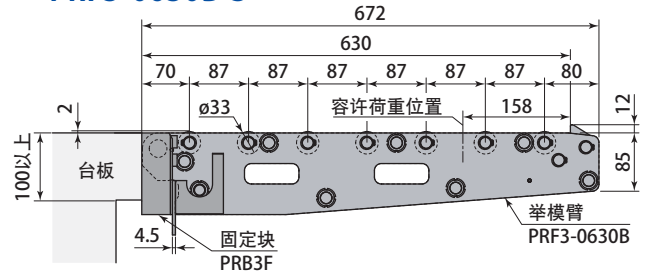
PRF3-0500B-S



PRF3-0560B-S



PRF3-0630B-S

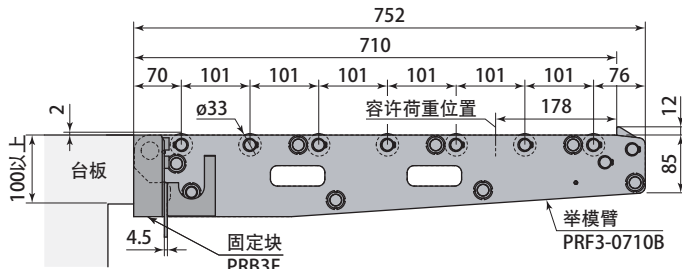


举模臂 附挂钩 PRF

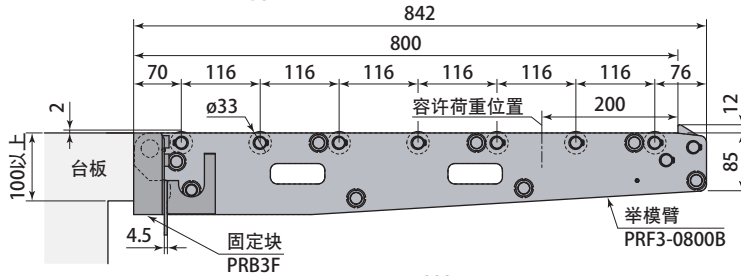
1 模具引出长度 315 ~ 1000 mm

型号	PRF3-0315B	PRF3-0355B	PRF3-0400B	PRF3-0450B	PRF3-0500B	PRF3-0560B	PRF3-0630B	PRF3-0710B	PRF3-0800B	PRF3-0850B	PRF3-0900B	PRF3-0950B	PRF3-1000B
模具引出长度 mm	315	355	400	450	500	560	630	710	800	850	900	950	1000
举模臂全长 mm	357	397	442	492	542	602	672	752	842	892	942	992	1042
C mm	363	403	448	498	548	608	678	758	848	898	948	998	1048
质量 kg	7.2	8	8.8	9.2	10.1	11	12.1	13.5	14.9	15.9	16.7	17.5	18.4

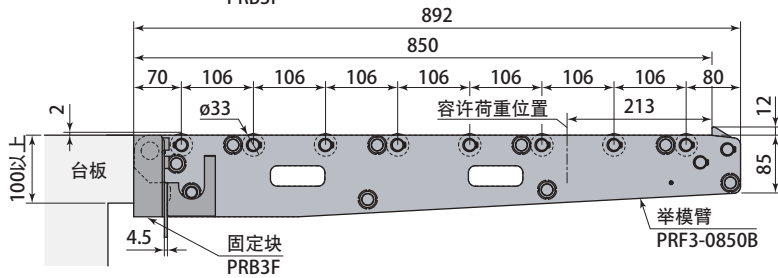
PRF3-0710B-S



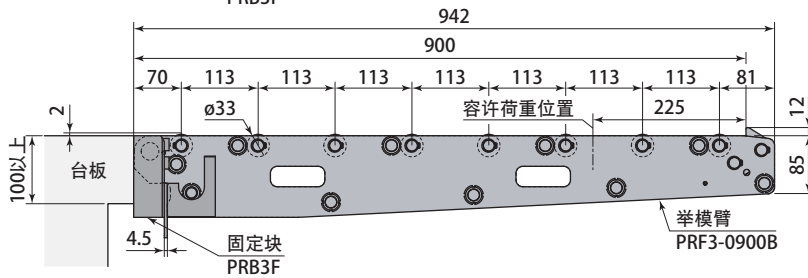
PRF3-0800B-S



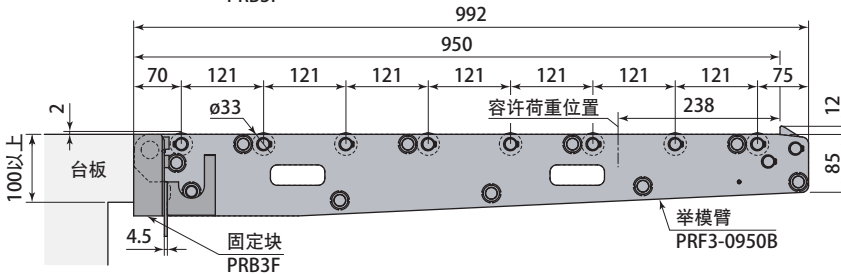
PRF3-0850B-S



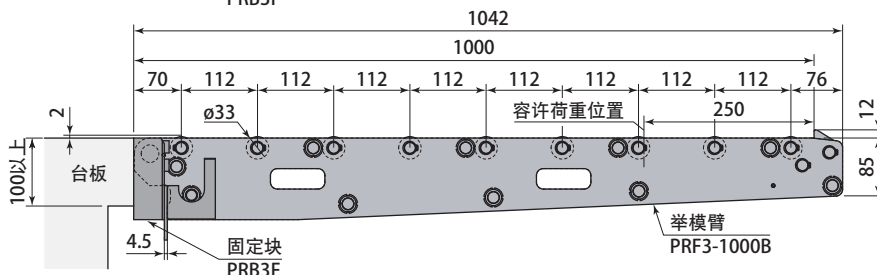
PRF3-0900B-S



PRF3-0950B-S



PRF3-1000B-S

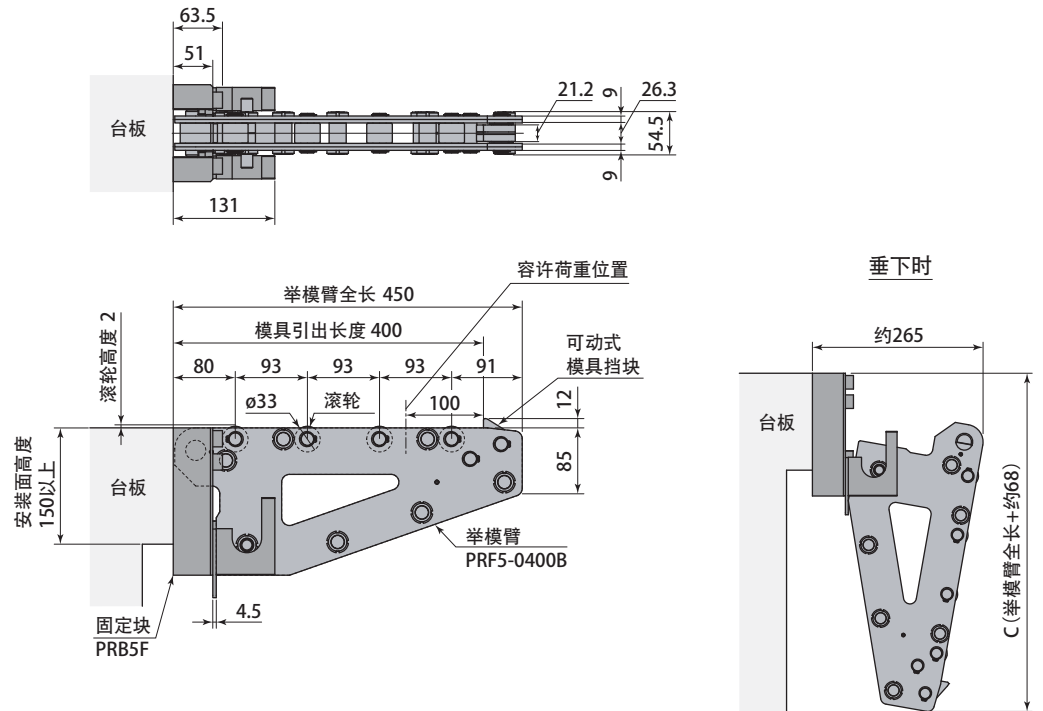


外形尺寸图

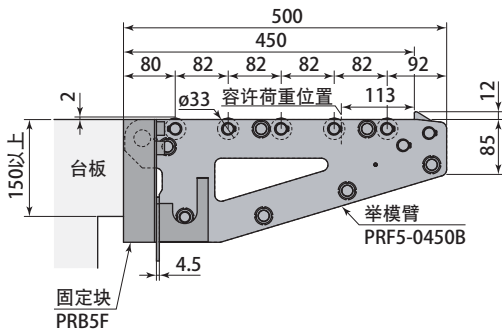
PRF 5 - 0400 B - S

1 模具引出长度 (mm)  
※用4位数表记

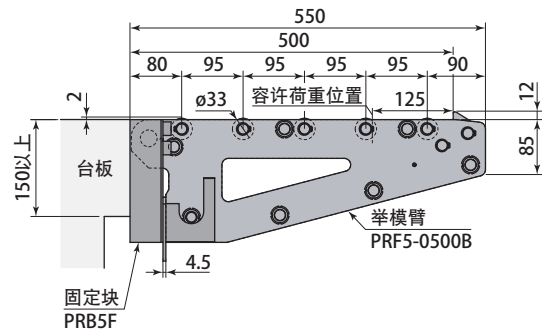
PRF5-0400B-S



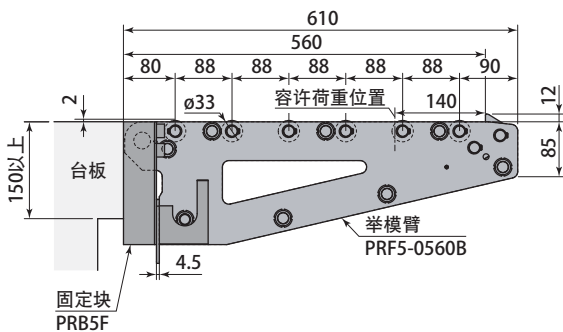
PRF5-0450B-S



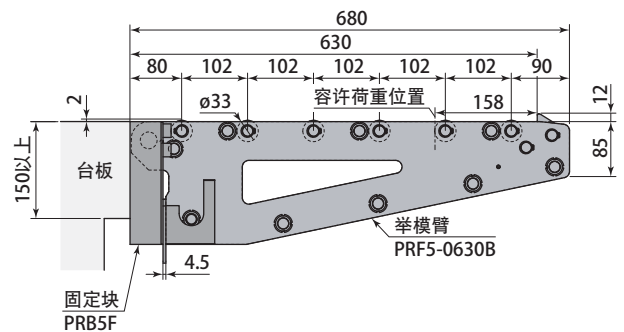
PRF5-0500B-S



PRF5-0560B-S



PRF5-0630B-S

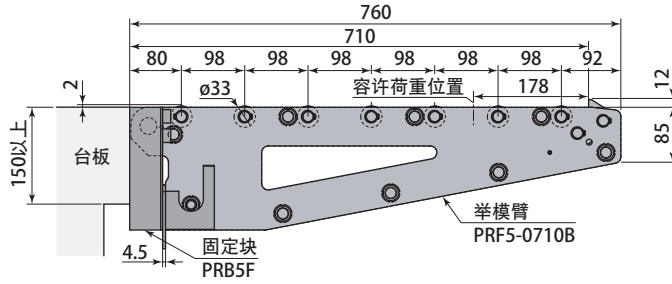




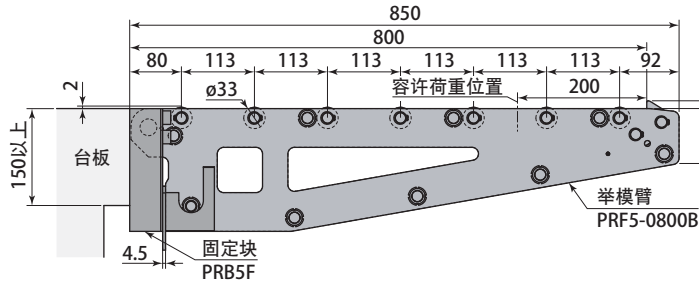
1 模具引出长度 400 ~ 1000 mm

型号	PRF5-0400B	PRF5-0450B	PRF5-0500B	PRF5-0560B	PRF5-0630B	PRF5-0710B	PRF5-0800B	PRF5-0850B	PRF5-0900B	PRF5-0950B	PRF5-1000B	
模具引出长度	mm	400	450	500	560	630	710	800	850	900	950	1000
举模臂全长	mm	450	500	550	610	680	760	850	900	950	1000	1050
C (估算)	mm	518	568	618	678	748	828	918	968	1018	1068	1118
质量	kg	10.4	11.4	12.2	13.6	15.1	16.9	18.1	19.2	20.1	21.5	22.5

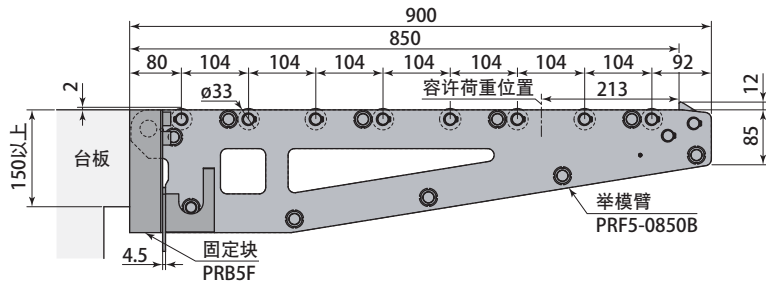
PRF5-0710B-S



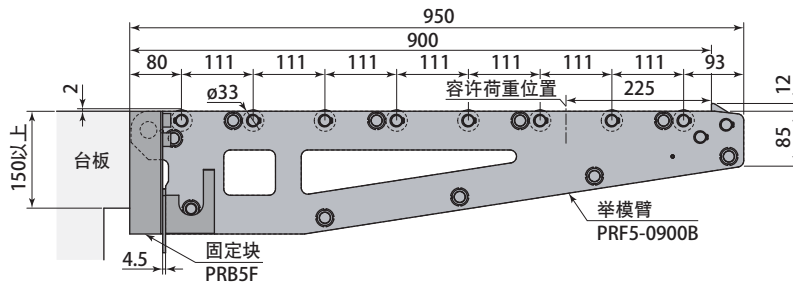
PRF5-0800B-S



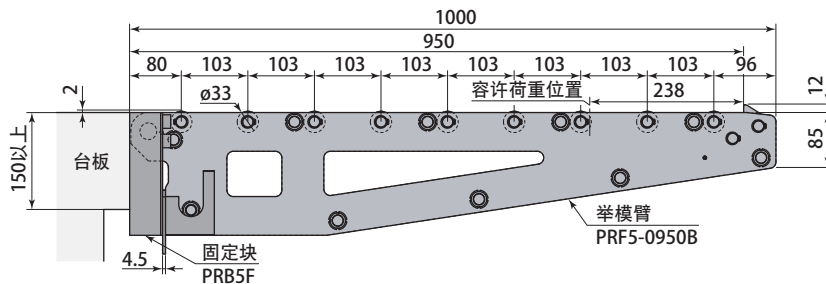
PRF5-0850B-S



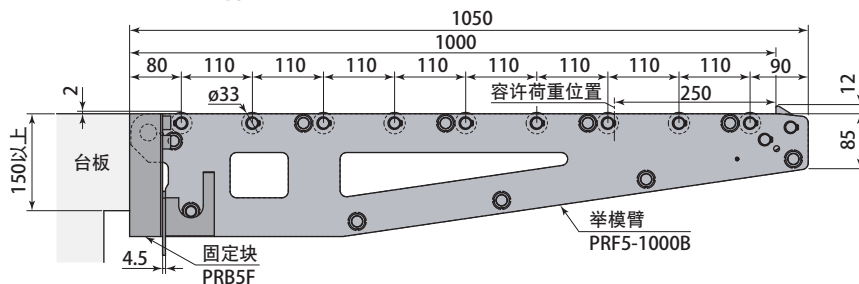
PRF5-0900B-S



PRF5-0950B-S



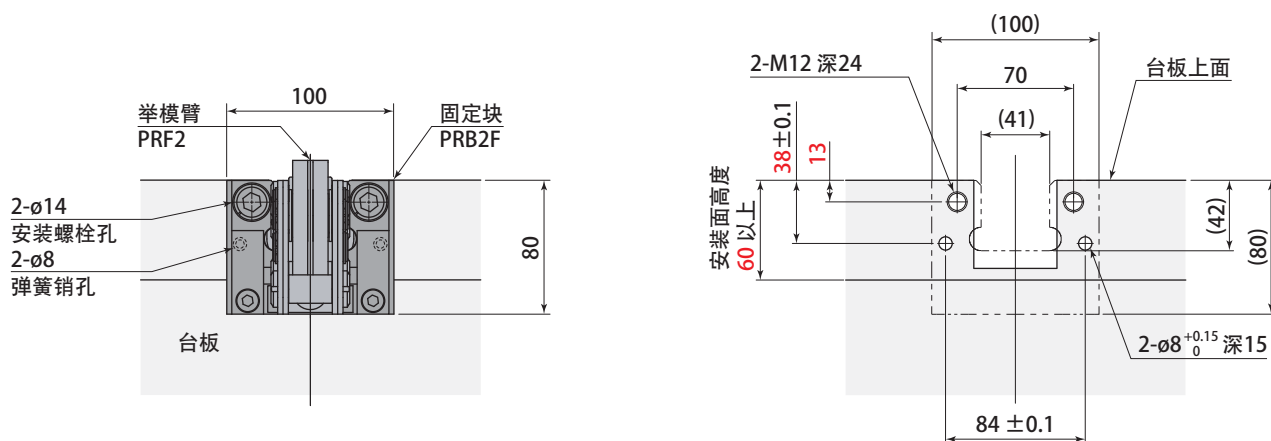
PRF5-1000B-S





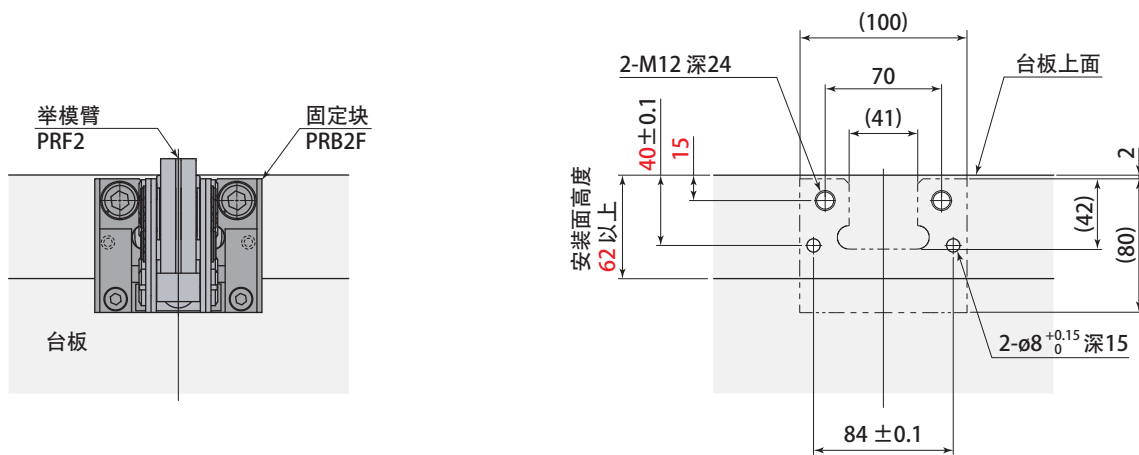
## 外形尺寸、安装加工图

## ● 使用举模滑轨时



## ● 不使用举模滑轨时

台板上面与滚轮水平一致时



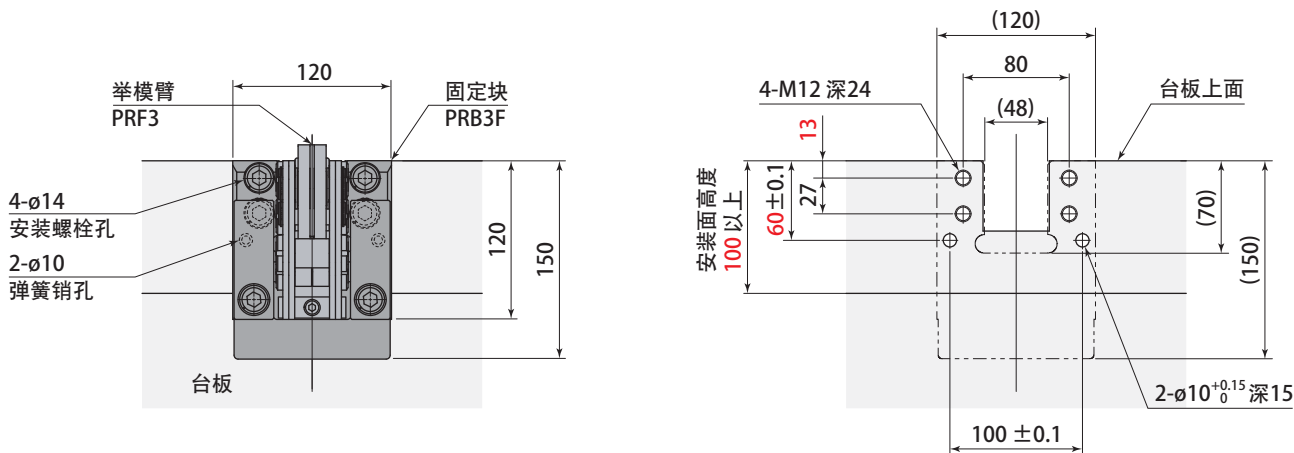
- 机械加工弹簧销孔时，应按上述公差进行精加工。
- 施行现场适应性加工时，按 $\phi 8$ 深15加工。

型 号	PRB2F
质 量	kg 2.1
安装螺栓	2-M12 长55
弹簧垫圈	2-M12
弹簧销	2- $\phi 8$ 长45

● 固定块为PRF2型。

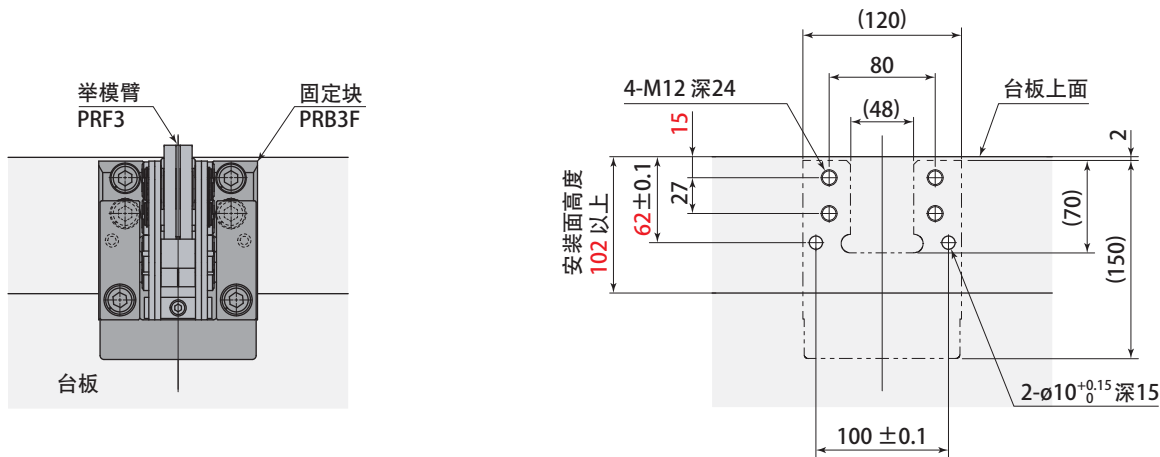
外形尺寸、安装加工图

● 使用举模滑轨时



● 不使用举模滑轨时

台板上表面与滚轮水平一致时



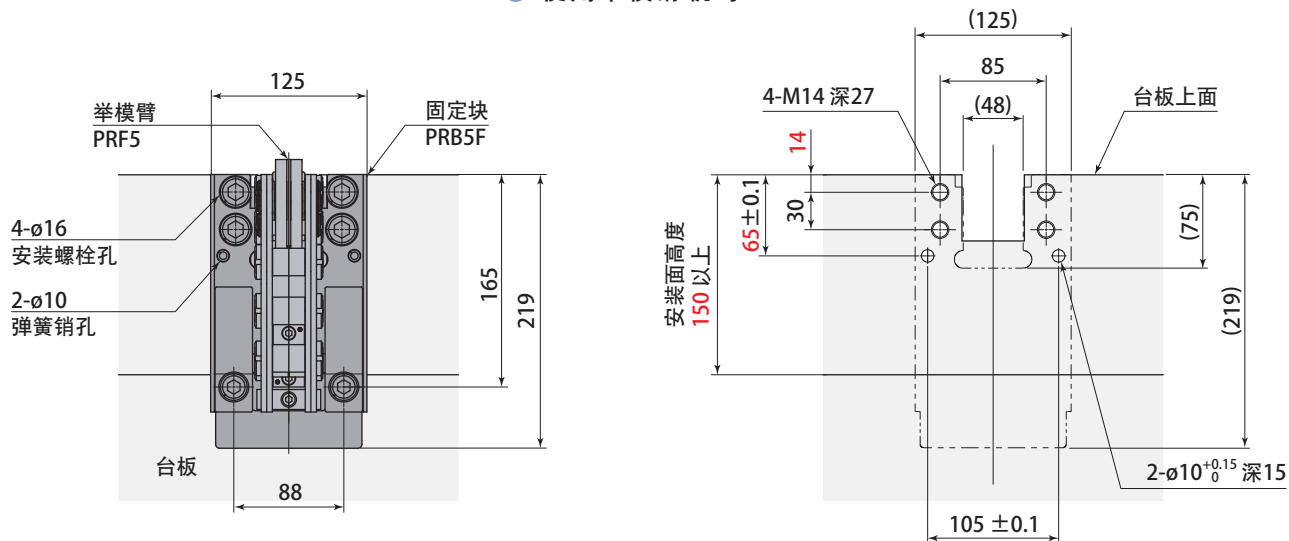
- 机械加工弹簧销孔时，应按上述公差进行精加工。
- 施行现场适应性加工时，按  $\phi 10$  深 15 加工。

型 号	PRB3F
质 量	kg 5.8
安装螺栓	4-M12 长 60
弹簧垫圈	4-M12
弹簧销	2-ø10 长 56

● 固定块为 PRF3 型。

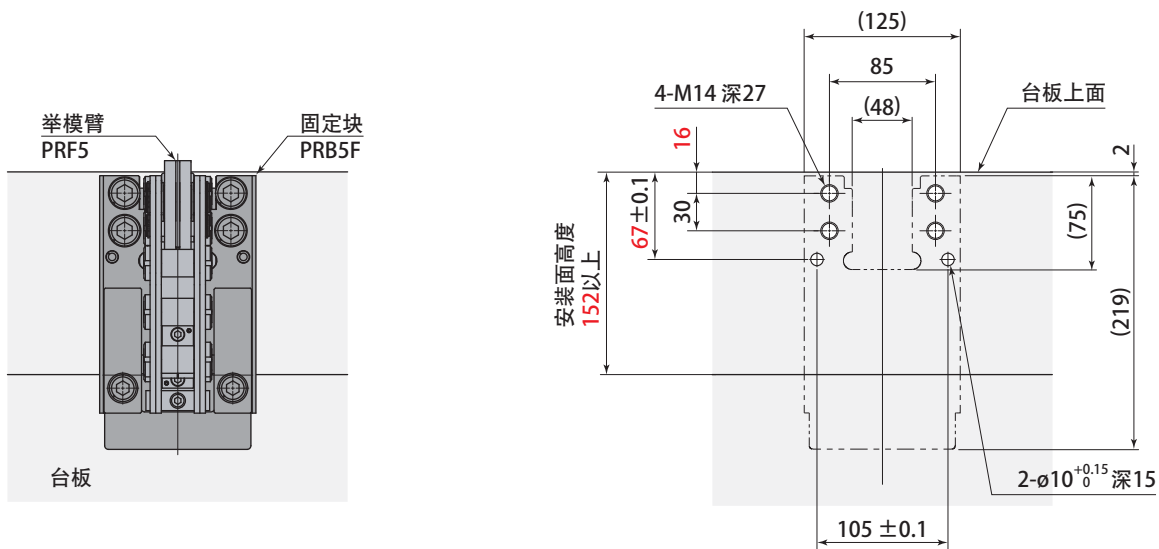
## 外形尺寸、安装加工图

## ● 使用举模滑轨时



## ● 不使用举模滑轨时

台板上表面与滚轮水平一致时



- 机械加工弹簧销孔时，应按上述公差进行精加工。
- 施行现场适应性加工时，按  $\phi 10$  深 15 加工。

型 号	PRB5F
质 量	kg 10
安装螺栓	4-M14 长 75
弹簧垫圈	4-M14
弹簧销	2- $\phi 10$ 长 63

- 固定块为 PRF5 型。