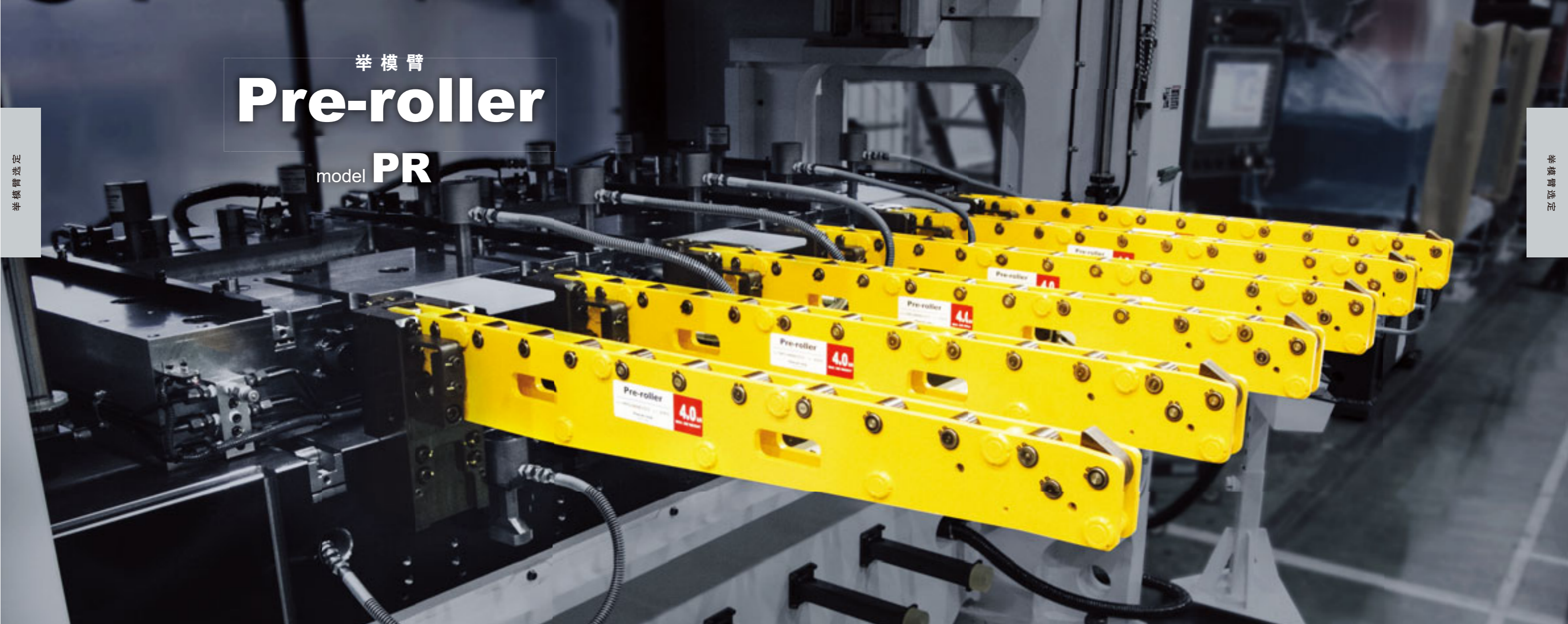


举模臂 Pre-roller

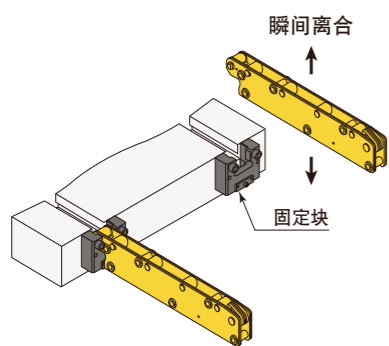
model **PR**

举模臂选定

举模臂选定

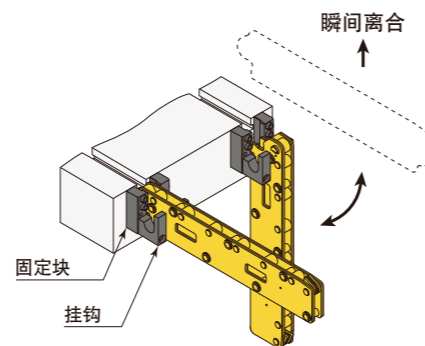


model
PRA



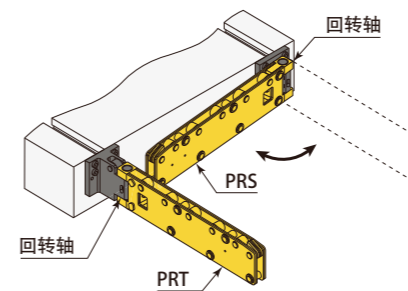
→157页

附挂钩
model
PRF



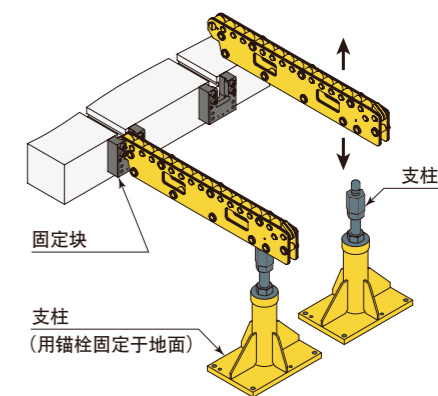
→169页

横向回转型
model **PRS** / model **PRT**



※ S与T的折曲位置不同。
请参照 →181页

重荷重型
model
PRC



→193页

型号表示

PR A 3 - 0630 B

- 1 型号
- 2 尺寸
- 3 模具引出长度 (mm) ※用4位数表示

1 型号

A	F	S / T	C
(标准)	附挂钩	横向回转型	重荷重型
→157页	→169页	→181页	→193页

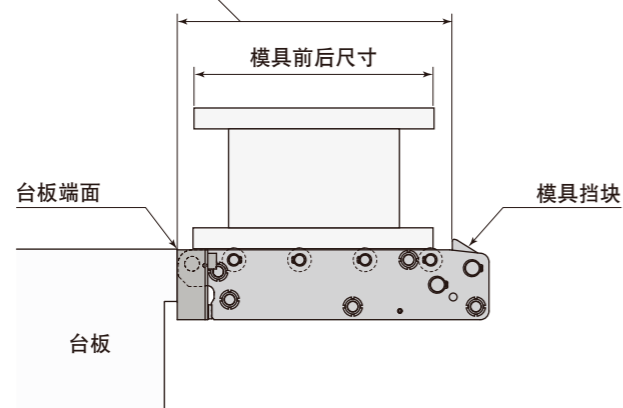
2 尺寸

PRA			PRF			PRS / T			PRC	
2	3	5	2	3	5	3	5	8	3	5

3 模具引出长度

模具引出长度

模具引出长度，是指台板端面到模具挡块之间的长度。



● 选定的举模臂，其模具引出长度应大于模具的前后尺寸。

容许荷重 (模具重量) 的举模臂选定表

例如：模具重量为 5 吨时，选定 PRA5-0400B 或 PRF5-0400B 或 PRS8-0630B/PRT8-0630B 或 PRC3-0950B。

容许荷重※ (模具重量)	模具引出长度										
	PRA2	PRA3	PRA5	PRF2	PRF3	PRF5	PRS3 PRT3	PRS5 PRT5	PRS8 PRT8	PRC3	PRC5
8 tonf (80kN)											
7 tonf (70kN)											1250
6 tonf (60kN)										800	
5 tonf (50kN)			400			400			630	950	
4 tonf (40kN)			450			450			710	1000	
3.2 tonf (32kN)		355	560		355	560	355	630	900		
2.6 tonf (26kN)		400	710		400	710	450	710	1000		
2 tonf (20kN)		450	850		450	850	500	850			
1.6 tonf (16kN)	250	630	1000	250	630	1000	630	950			
1.2 tonf (12kN)		710			710		710	1000			
1 tonf (10kN)	355	850		355	850						
0.8 tonf (8kN)	450	950		450	950						
0.6 tonf (6kN)	500	1000		500	1000						
0.5 tonf (5kN)	630			630							

※ 上表所示容许荷重为 2 根举模臂的承载量。

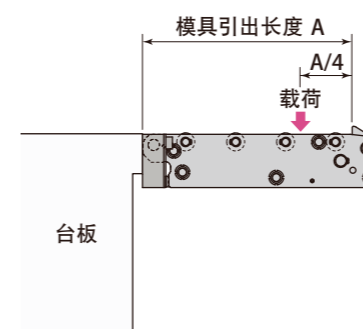
容许荷重

● 要选定容许荷重 (kN) × 台数后大于模具重量的举模臂。

SI 单位的换算式：模具重量 (kN) = 模具重量 (kgf) × 9.8 ÷ 1000

PRA PRF PRS/PRT 的容许荷重

模具引出长度 1/4 位置的承载量



PRC 的容许荷重

举模臂中部可承载的均等分布荷重

