

磁石顶杆

投资少，改善效果好！



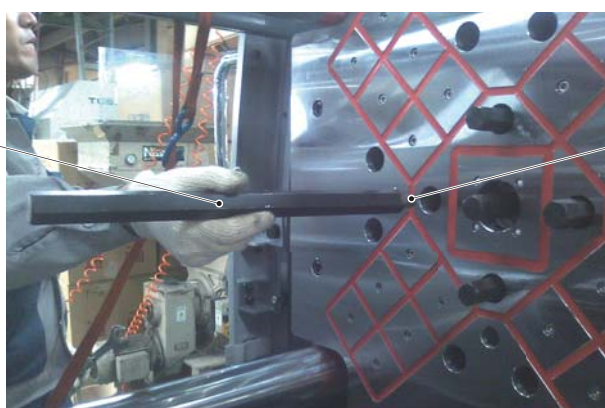
导入磁石顶杆，可提高生产效率并改善作业环境

螺丝部较长、
安装与拆卸很费时间



操作麻烦、
工具容易掉入机器下部

顶杆重量大
例) 350t 级: 约 3 kg
1000t 级: 约 12 kg



因为看不清楚、
容易使螺丝及丝扣受损

改善

重量仅为 300g、
是原来的 1/10
※ 350t 级



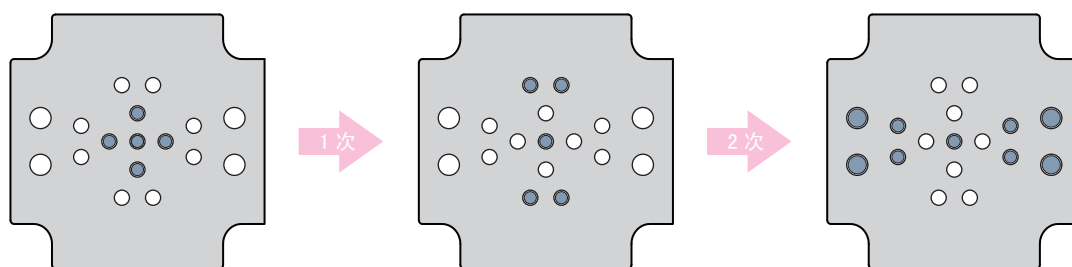
秒速离合、极其快捷

至今已交货 600 套

(2009 年 1 月 ~ 2010 年 4 月 · 100 ~ 1800 t 级)

导入磁石顶杆、可降低生产成本（参考）

- 注塑机：350t
- 总成本：86日元/分（※1）
- 每年运行日数：245日
- 顶杆更换次数：2次/日（参照下图）



顶杆更换时间比较

	1次	2次	共计
螺丝式顶杆 （需要手动工具）	安上：45秒 × 4本 拆下：60秒 × 4本 共计：420秒	安上：45秒 × 4本 拆下：60秒 × 4本 + 90秒 × 4本 共计：780秒	1200秒
磁石顶杆 （瞬间离合）	拆下：2秒 × 4本 安上：2秒 × 4本 共计：16秒	安上：2秒 × 4本 拆下：2秒 × 8本 共计：24秒	40秒 （缩短19.3分）

每台注塑机每年节省费用

$$245日 \times 19.3分 \times 86日元 = 407,353日元$$

※1 作业成本：36日元/分、注塑机成本：14日元/分、产品价格：36日元/分（产品单价：6日元、1周期：10秒）

Pascal

帕斯卡株式会社

总公司 664-8502 兵库县伊丹市鸿池2丁目14-7
 TEL.(072) 777-3521 FAX.(072) 777-3520