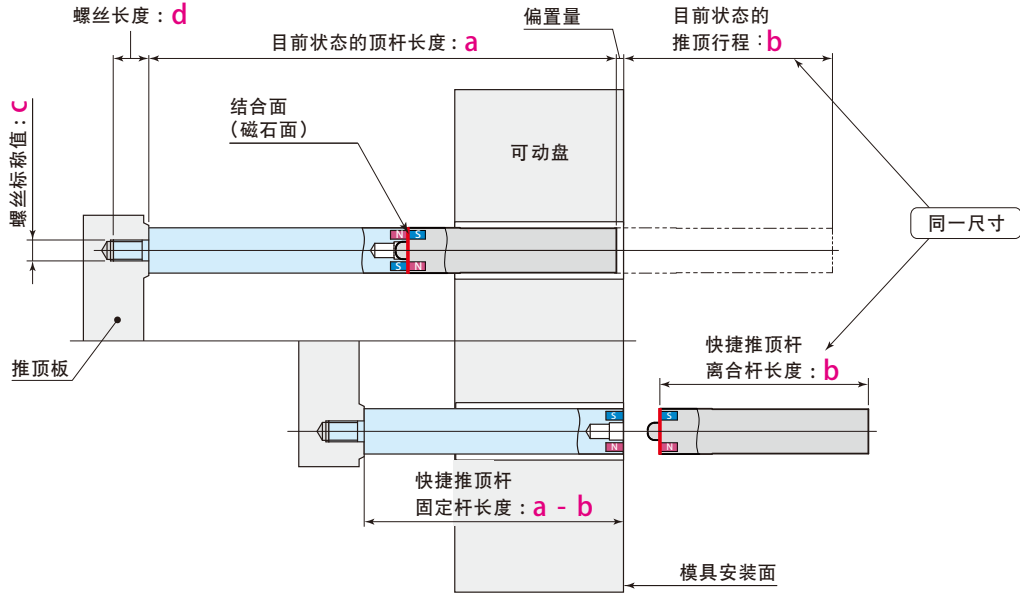


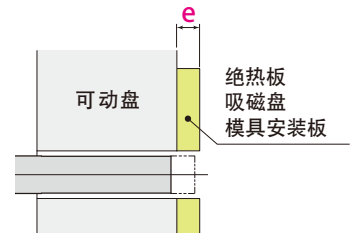
快捷推顶杆制作规格

注塑机	生产厂家:	型号:
-----	-------	-----



绝热板、吸磁盘、模具安装板的有无(可动盘)

有 无



如果「有」,则请标记厚度e,推顶杆将延长。

绝热板 吸磁盘 模具安装面	厚度: e	<input type="checkbox"/> 绝热板	mm	<input type="checkbox"/> 吸磁盘	mm	<input type="checkbox"/> 模具安装板	mm
杆径	ø26		ø40				
目前状态的顶杆长度: a	短杆 	长杆 	短杆 	长杆 			
推顶行程: b (= 离合杆长度)			mm				
固定螺丝 c × d	<input type="checkbox"/> M16 × <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> M20 × <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> M16 × <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> M20 × <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> M24 × <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> M30 × <input type="text"/> mm	
快捷推顶杆制作数	固定杆(短) 	固定杆(长) 	离合杆 	固定杆(短) 	固定杆(长) 	离合杆 	
	根	根	根	根	根	根	根

● 根据注塑机的情况、有时需要 2 ~ 4 种快捷推顶杆。