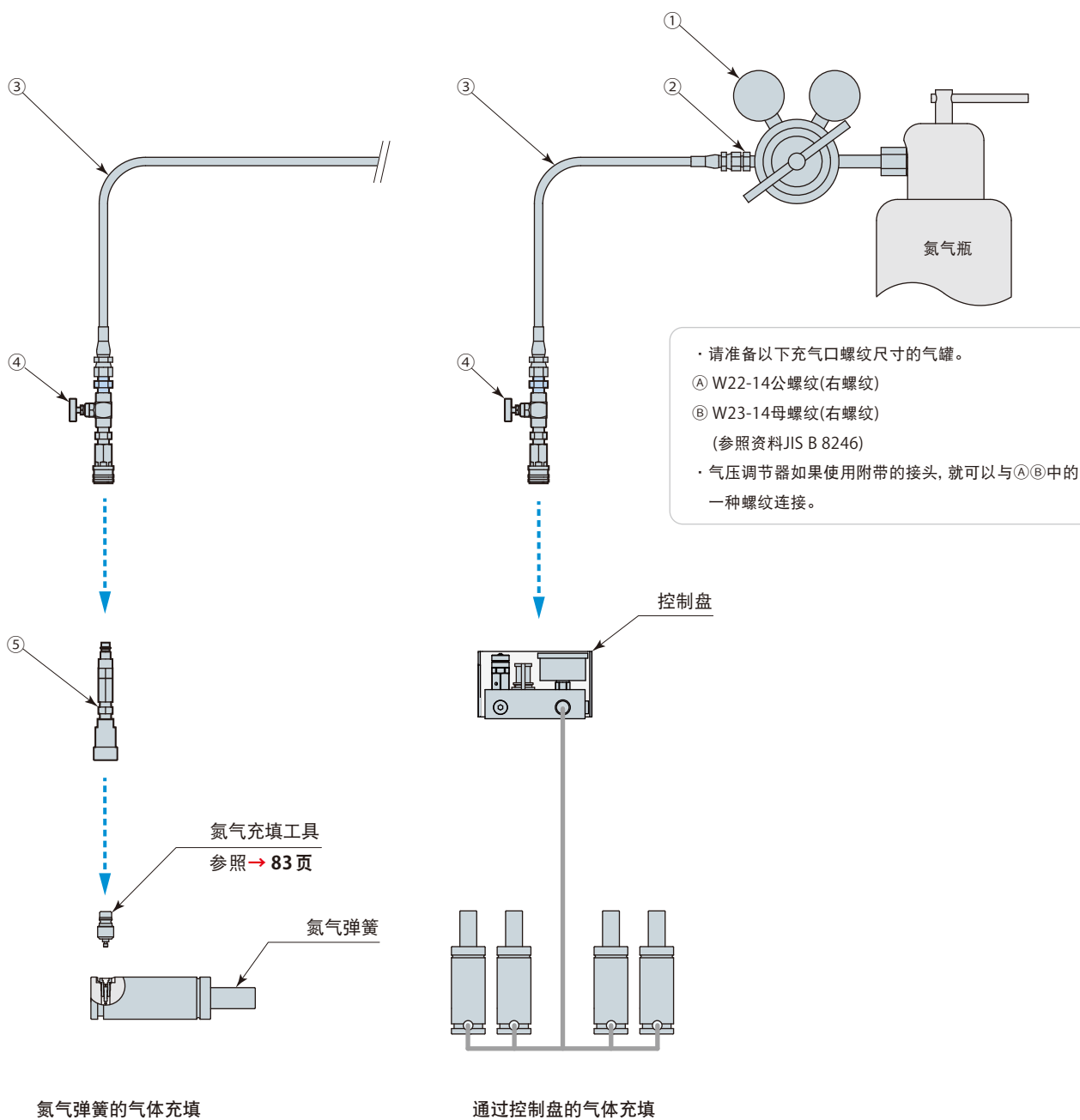


氮气充填及排放器具

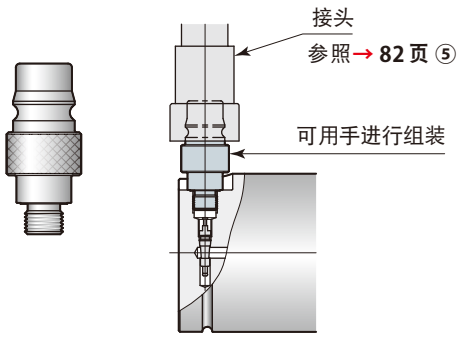
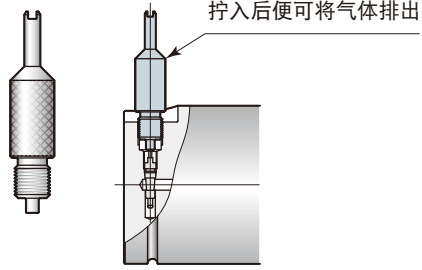
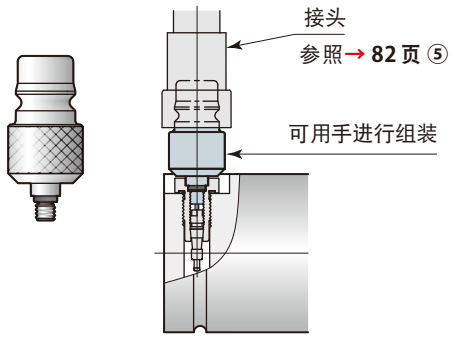
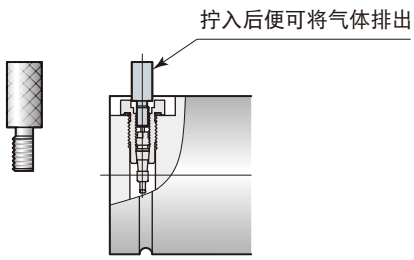
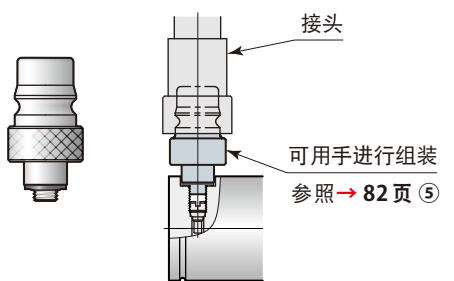
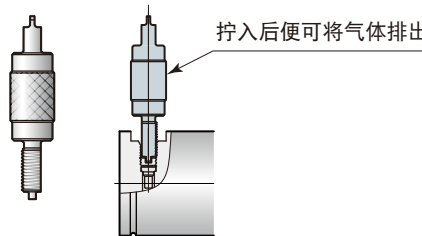


符号	品名	型号	备注	质量 g
①	气压调节器 ※	3HDKA68601	附属接头	3200
②	管接头	3HDKA68602	JIS 规格品: A1-6 (JIS B 8363)、螺纹尺寸: G1/4-R1/4	40
③	高压管	3HDKA68603	最高使用压力 34 MPa、管外径 10.4 mm、长 3 m	400
④	充气阀	DNJ-HDKA6840	接头即使有压力也可装拆。	230
⑤	接头	DNJ-HDKA5470		370

※ 气压调节器在海外使用时, 请确认当地气罐的充气连接口螺纹尺寸。国家与区域的不同螺纹尺寸有可能不同。详情请咨询。

氮气充填及排放器具

不同型号的氮气弹簧有不同形状的氮气充填及排放工具。

氮气弹簧型号	氮气充填工具	氮气充填工具
DNK1500 ~ 9500 DNR4200 ~ 9500	model DNJ-C-CMG 质量: 50 g  接头 参照 → 82 页 ⑤ 可用手进行组装	model DNJ-C-G 质量: 30 g  拧入后即可将气体排出
DNK0750 · 1000 DNP1000 ~ 18300 DNA0250 ~ 5000	model DNJ-C-CM 质量: 50 g  接头 参照 → 82 页 ⑤ 可用手进行组装	model DNJ-C-5 质量: 10 g  拧入后即可将气体排出
DNK0350 · 0500 DNR0350 ~ 2400 DNP0420 ※	model DNJ-C-CM6 质量: 60 g  接头 可用手进行组装 参照 → 82 页 ⑤	model DNJ-C-M6 质量: 30 g  拧入后即可将气体排出

※ model DNP0420 是使用排气工具也不能排气。要废弃时，请在氮气弹簧底面的 M6 螺纹孔底用钻头开 $\phi 2.5$ 的孔，把气全部排出。
 (进行排气时，为了防止危险，请佩戴安全眼镜。)

气体充填及排放时的注意事项

- 充填必须使用氮气(N₂)。绝对不可使用可燃性及易爆性气体。否则会引起爆炸事故，非常危险。(图1)
- 气体的充填压力不得超过气缸上刻印的标示值。(图2)
气体充填压力范围:3.4 MPa~15 MPa(20℃)
仅 DNK0350 及 DNR0350 型为 3.4 MPa~18 MPa
- 对容积较大的氮气弹簧进行充填时，即使气压调节器的压力表显示气压达到指定压力，也不要停止充填，要一直充到充填器内气体停止流动为止。(图2)
- 气体充填要充到活塞杆从气缸内完全探出为止。充填开始时活塞杆如果在气缸内，充填起始气压应低于 0.5 MPa，待活塞杆完全探出后再升压。(图3)
切勿用高压急剧充填的方式使活塞杆探出。否则会导致氮气弹簧破损，并伤害周边机器及人体。
- 切勿在氮气弹簧承受荷重的情况下进行气体充填及排放。
- 废弃氮气弹簧前，必须将气体完全排出。关于氮气排放工具，请参照 → 83 页。
- 氮气弹簧(记号-OS)为不充气发货，所以使用前要充气。充气后要在压力设定贴纸上用油性笔写上充填压力。

