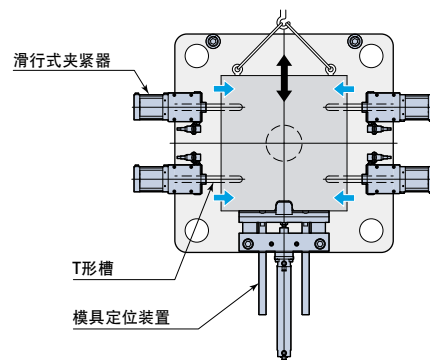


## 纵向搬入式

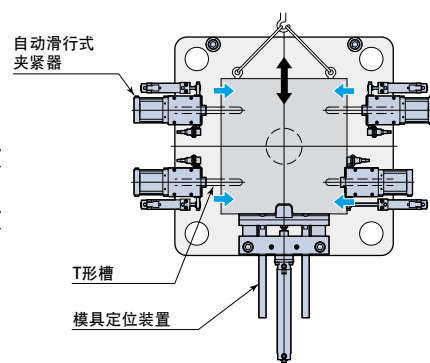
### 滑行式

- 油压 model **TYA** → 28页
- 油压 model **TYB** → 29页
- 油压 model **TYJ** → 30页
- 气压 model **TLC** → 51页



### 自动滑行式

- 油压 model **TYC-Z/R** → 35页
- 气压 model **TLC-Z/R** → 55页



模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一	不统一	有T形槽

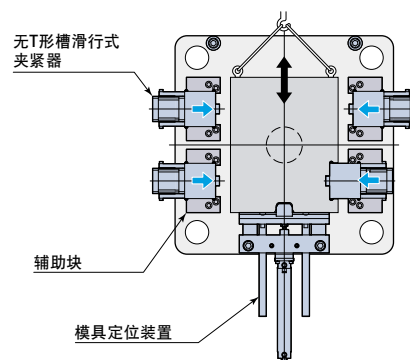
- 关于模具安装板「厚度」的统一，请参照 → 68页

模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一	不统一	无T形槽

- 关于模具安装板「厚度」的统一，请参照 → 68页

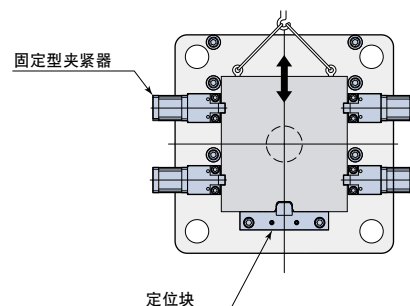
### 无T形槽滑行式

- 油压 model **TYA-M** → 39页
- 气压 model **TLA-M** → 59页



### 固定型

- 适用于中小型注塑机
- 油压 model **TME** → 43页
- 适用于大中型注塑机
- 油压 model **TKB** → 47页
- 气压 model **TLA** → 63页



模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一		—

模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
不统一		—

### 电永磁夹紧系统

强力永久磁石（钕铁硼、铝镍钴）瞬间夹紧模具。模具安装板的「厚度」及「幅度」不必统一。



※ 本产品介绍内没登载。详细请咨询。

横向搬入式

模具安装板 厚度	模具安装板 幅度	T形槽
统一		—

模具安装板 厚度	模具安装板 幅度	T形槽
不统一		—

**固定型夹紧器**

适用于中小型注塑机

油压 model **TME** →43页

适用于大中型注塑机

油压 model **TKB** →47页

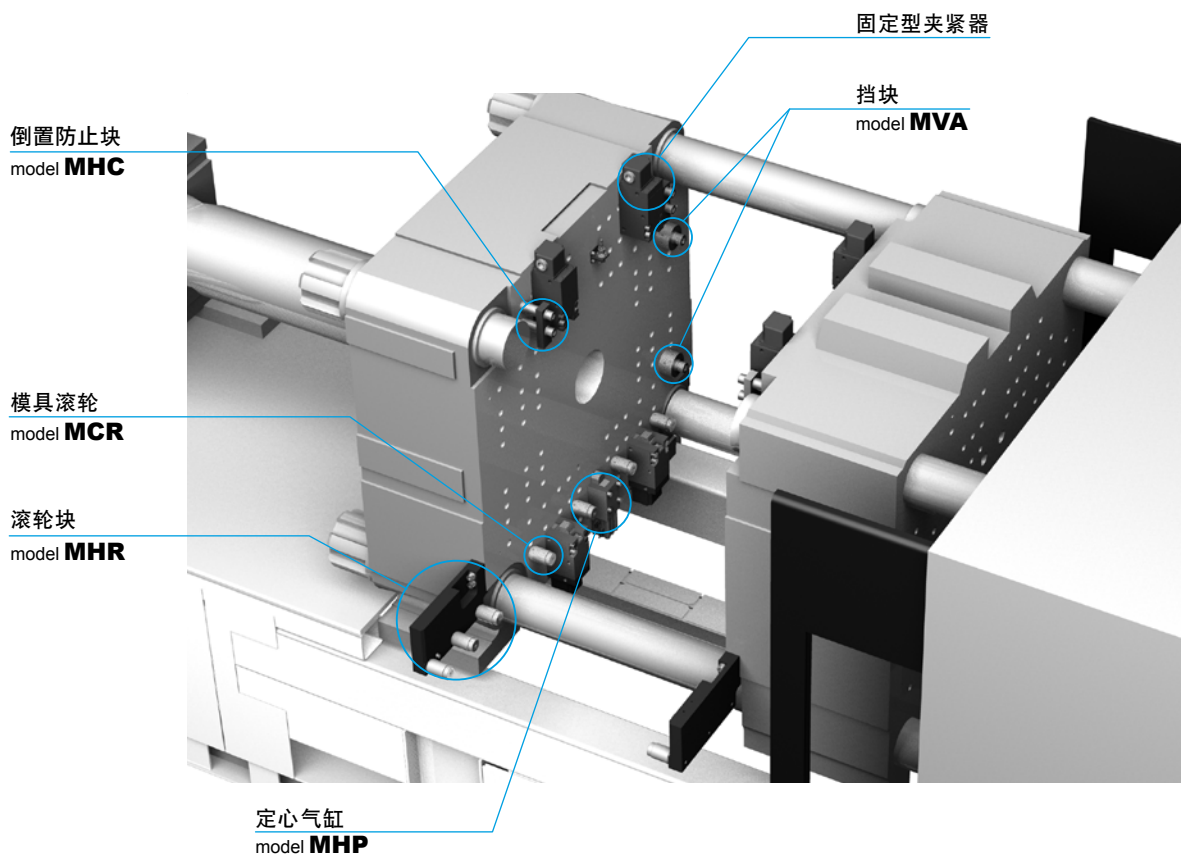
气压 model **TLA** →63页

**电永磁夹紧系统**

横向搬入式导入自动夹紧器时,模具安装板的「厚度」与「幅度」必须统一。

如果不统一,可由电永磁夹紧器对应。

※ 本产品介绍内未登载。详细请咨询。



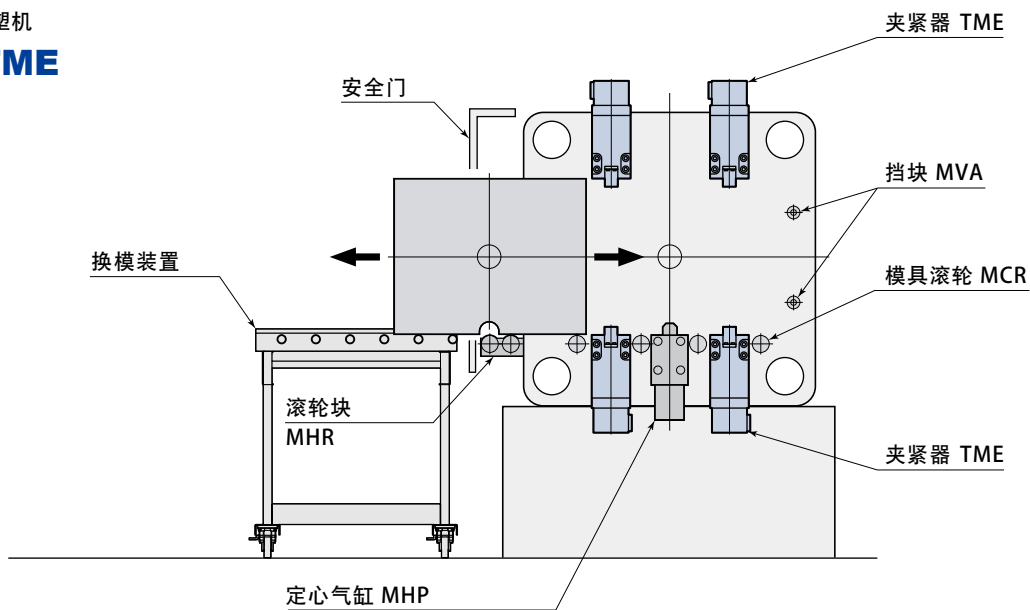
不同能力注塑机的 模具滚轮、定心气缸、挡块、倒置防止块 选定表

注塑机 锁模力 kN	~500	~1000	~2000	~3500	~4500	~5500	~6500	~8500	~10000	~13000	~20000	~25000	~30000
模具滚轮	MCR020K	MCR040K	MCR060K		MCR080K			MCR100K		MCR120K	MCR160K	MCR180K	
定心气缸	MHP1			MHP2				MHP3			MHP4		
挡块	MVA030	MVA040	MVA060			MVA080				MVA100			
倒置防止块	MHC08	MHC12	MHC16	MHC20		MHC24			MHC30				

## 模具夹紧系统的选定

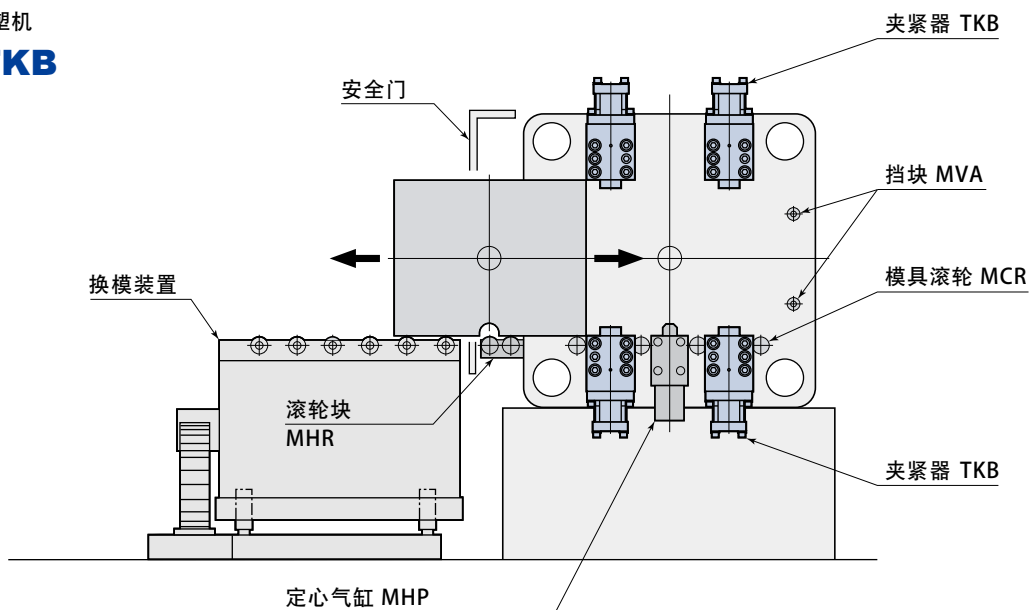
适用于中小型注塑机

油压 model **TME**



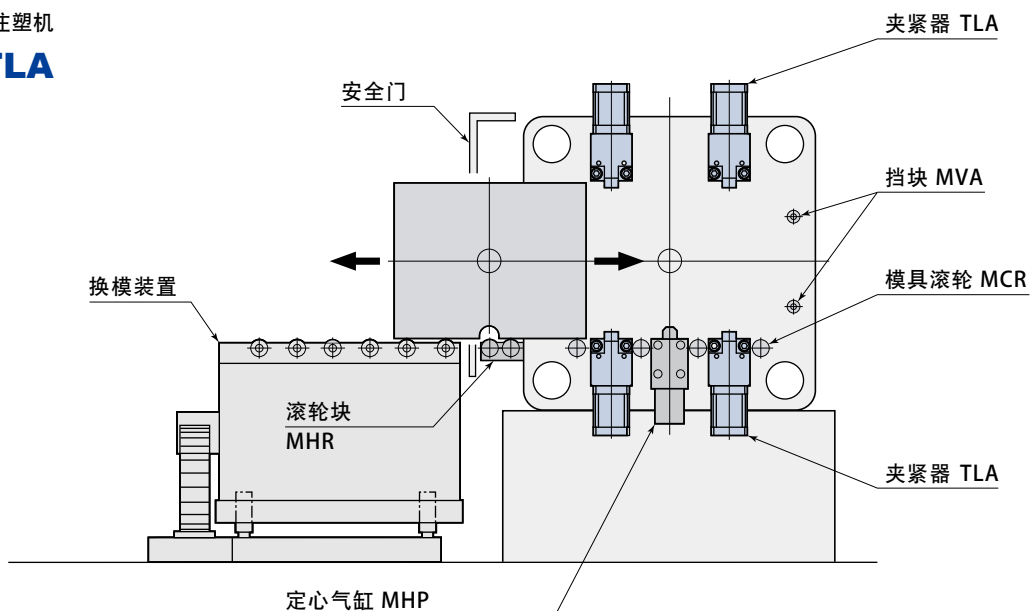
适用于大中型注塑机

油压 model **TKB**



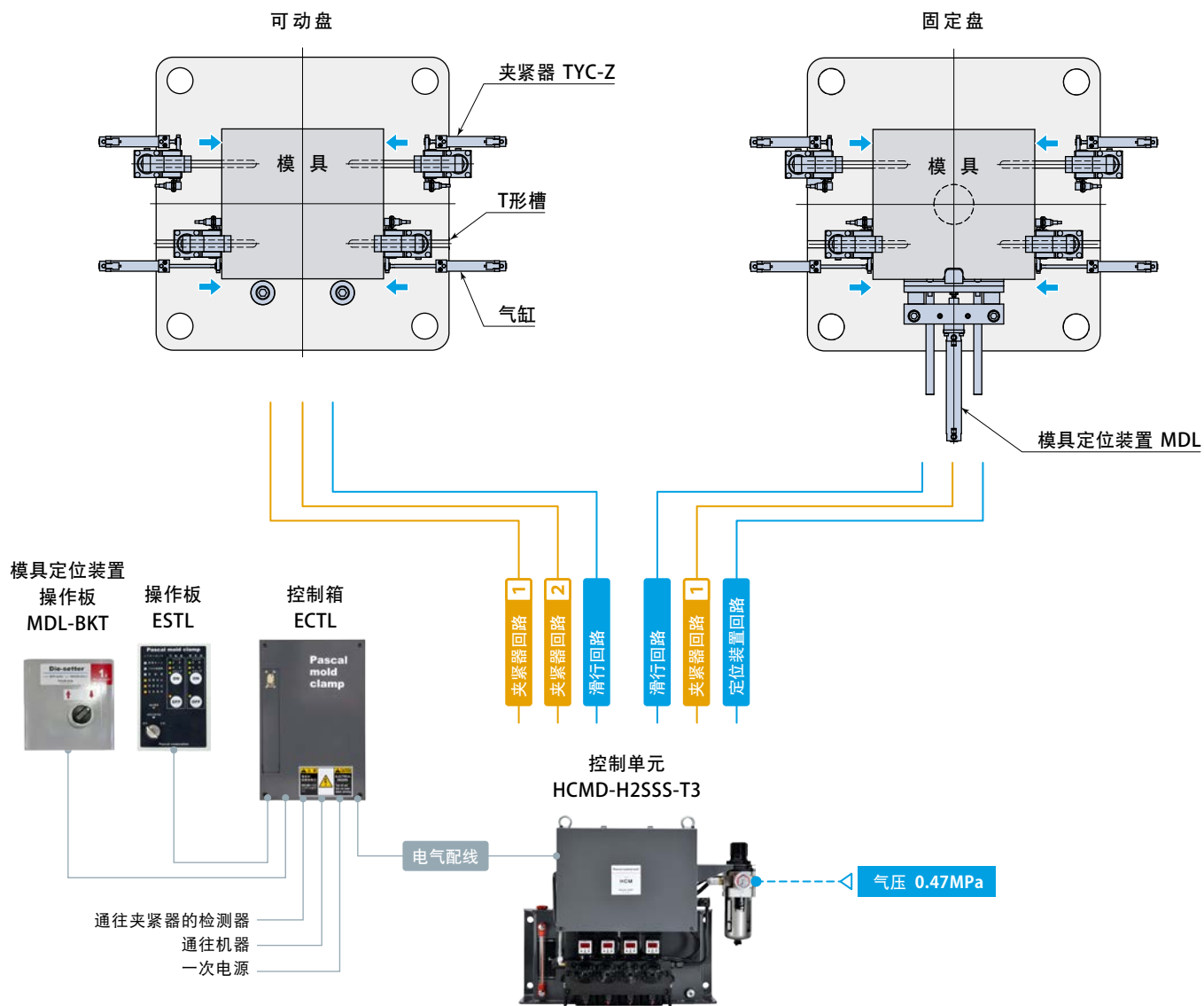
适用于大中小型注塑机

气压 model **TLA**



油 压

模具夹紧系统的选定

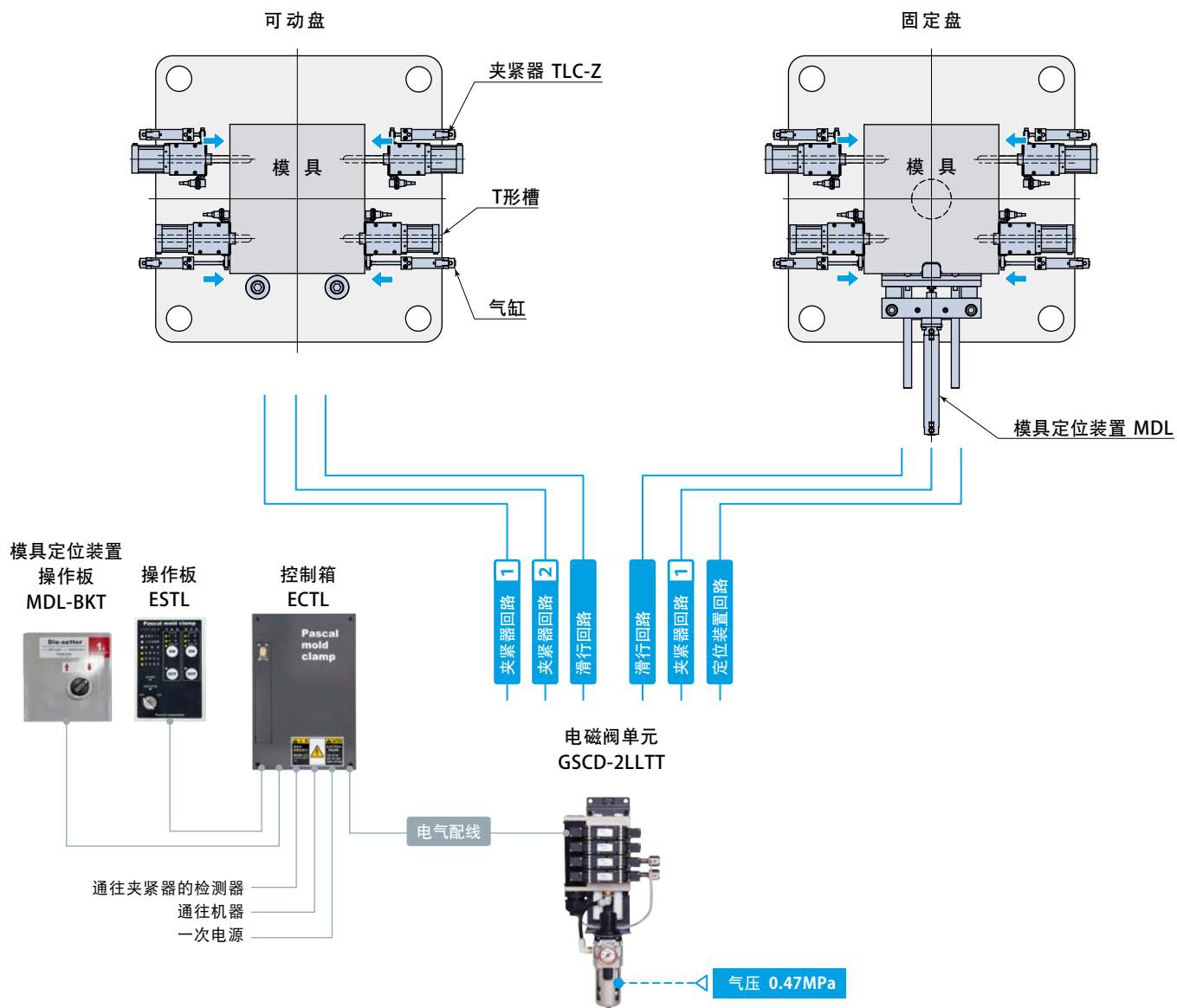


不同能力注塑机的 油压夹紧器、控制单元选定表

注 塑 机	锁模力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	开模力 kN	40	80	100	160	250	400	640(400)	640	1000	1600	2000
TYA TYB TYJ TYA-M	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)	TYA010 TYA010M	TYA020 TYA020M	TYA040 TYB040 TYA040M	TYA063 TYB063 TYJ063 TYA063M	TYA100 TYB100 TYJ100 TYA100M	TYA160 TYB160 TYJ160 TYA160M	TYA250 TYB250 TYJ250				
	控制单元	HCMD-H2SSS						HCMD-H2SSS				
TYC-Z	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TYC020Z	TYC040Z	TYC063Z	TYC100Z	TYC160Z	TYC250Z				
	控制单元		HCMD-H2SSS-T3				HCMD-H2SSS-T3					
TYC-R	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R				
	控制单元		HCMD-H2SSS-T2				HCMD-H2SSS-T2					
TME TKB	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)	TME010	TME025	TME040	TME063	TME100	TME160 (TME100)	TME160 (TKB160)	TKB250	TKB400	TKB500	
	控制单元	HCMD-H3CSSS		HCMD-H33CSSS		HCEF-3-H3CSSS ※						

● 开模力，为选定夹紧力时的大致指标。如果实际开模力大于上述数值，则请咨询。  
 ● 控制单元，请参照→75页、模具定位装置→87页、操作板→85页、控制箱→86页。  
 ※ 本产品介绍内没登载。详情请咨询。

气压



不同能力注塑机的 气动夹紧了器、气动电磁阀单元选定表

注塑机	锁模力	kN	~500	~800	~1250	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500
	开模力	kN	40	64	100	160	250	400	640	1000
TLC TLA-M	气动夹紧了器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010 TLA010M	TLC016 TLA016M	TLC025 TLA025M	TLC040 TLA040M	TLC063 TLA063M	TLC100	TLC160	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LL				GSCD-2LL			
TLC-Z	气动夹紧了器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLC-R	气动夹紧了器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLA	气动夹紧了器 (固定盘/可动盘各4台)		TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250
	气动电磁阀单元		GSCD-1LL				GSCD-2LL			

- 开模力，为选定夹紧了力时的大致指标。如果实际开模力大于上述数值，则请咨询。
- 电磁阀单元，请参照→83页、模具定位装置→87页、操作板→85页、控制箱→86页。