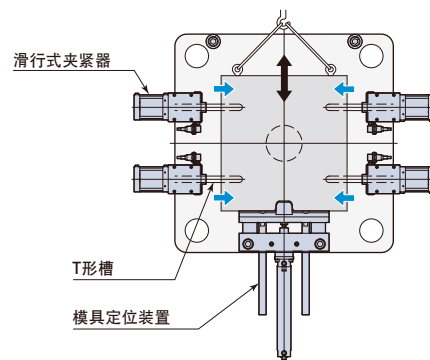


纵向搬入式

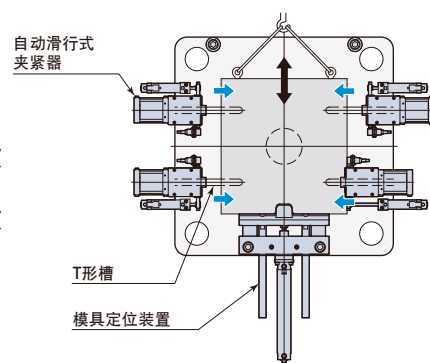
滑行式

- 油压 model **TYA** → 28页
- model **TYB** → 29页
- model **TYJ** → 30页
- 气压 model **TLC** → 51页



自动滑行式

- 油压 model **TYC-Z/R** → 35页
- 气压 model **TLC-Z/R** → 55页



模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一	不统一	有T形槽

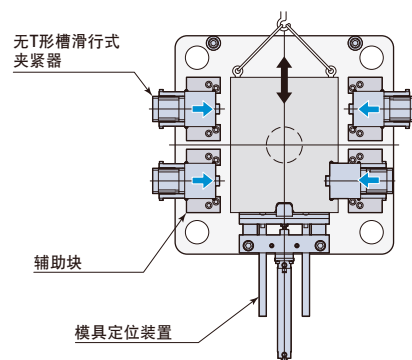
● 关于模具安装板「厚度」的统一，
请参照 → 68页

模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一	不统一	无T形槽

● 关于模具安装板「厚度」的统一，
请参照 → 68页

无T形槽滑行式

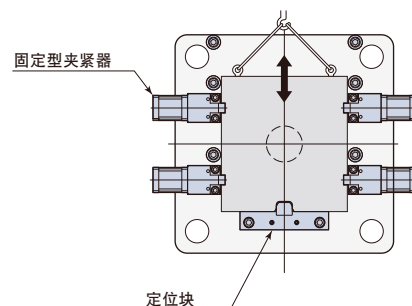
- 油压 model **TYA-M** → 39页
- 气压 model **TLA-M** → 59页



模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
统一		—

固定型

- 适用于中小型注塑机
- 油压 model **TME** → 43页
- 适用于大中型注塑机
- 油压 model **TKB** → 47页
 - 气压 model **TLA** → 63页



模具安装板厚度	模具安装板幅度	T形槽
不统一		—

电永磁夹紧系统

强力永久磁石（钕铁硼、铝镍钴）瞬间夹紧模具。模具安装板的「厚度」及「幅度」不必统一。



※ 本产品介绍内没登载。详细请咨询。

横向搬入式

模具安装板 厚度	模具安装板 幅度	T形槽
统一		—

模具安装板 厚度	模具安装板 幅度	T形槽
不统一		—

固定型夹紧器

适用于中小型注塑机

油压 model **TME** →43页

适用于大中型注塑机

油压 model **TKB** →47页

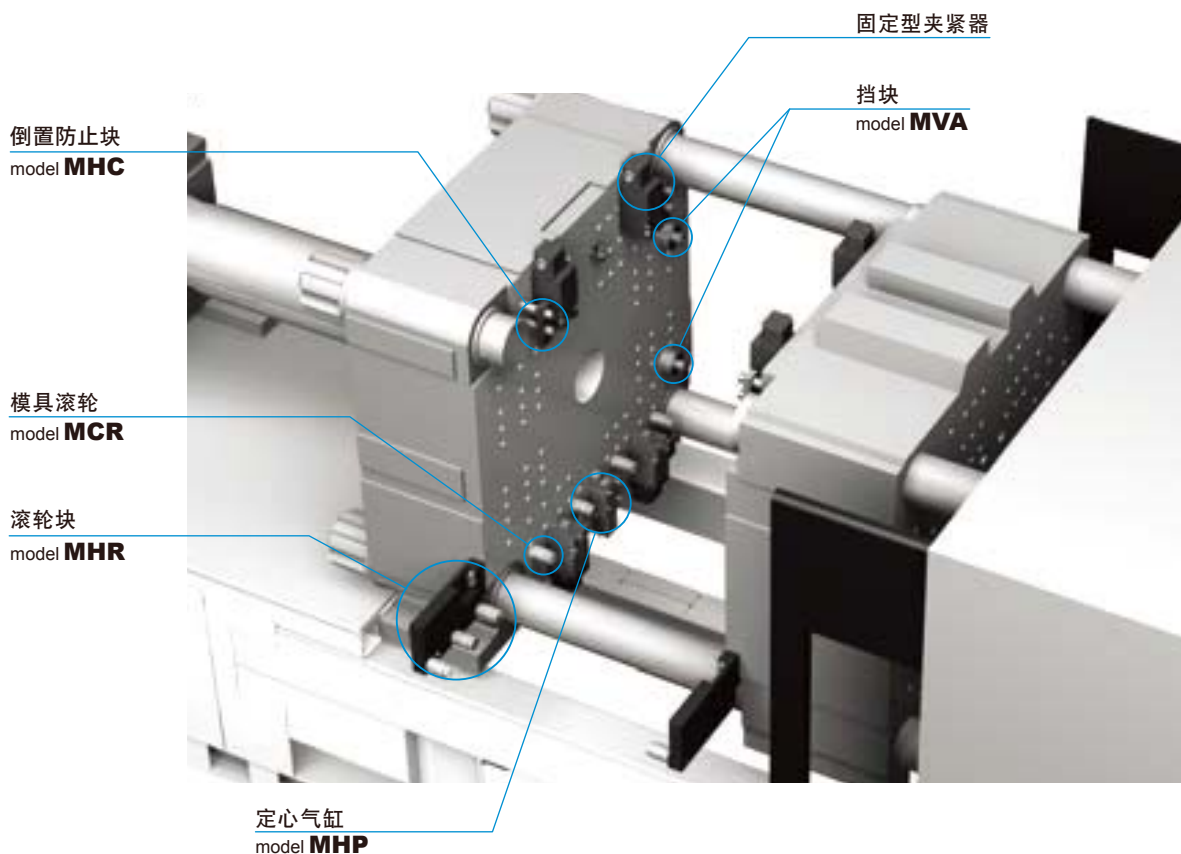
气压 model **TLA** →63页

电永磁夹紧系统

横向搬入式导入自动夹紧器时,模具安装板的「厚度」与「幅度」必须统一。

如果不统一,可由电永磁夹紧器对应。

※ 本产品介绍内未登载。详细请咨询。



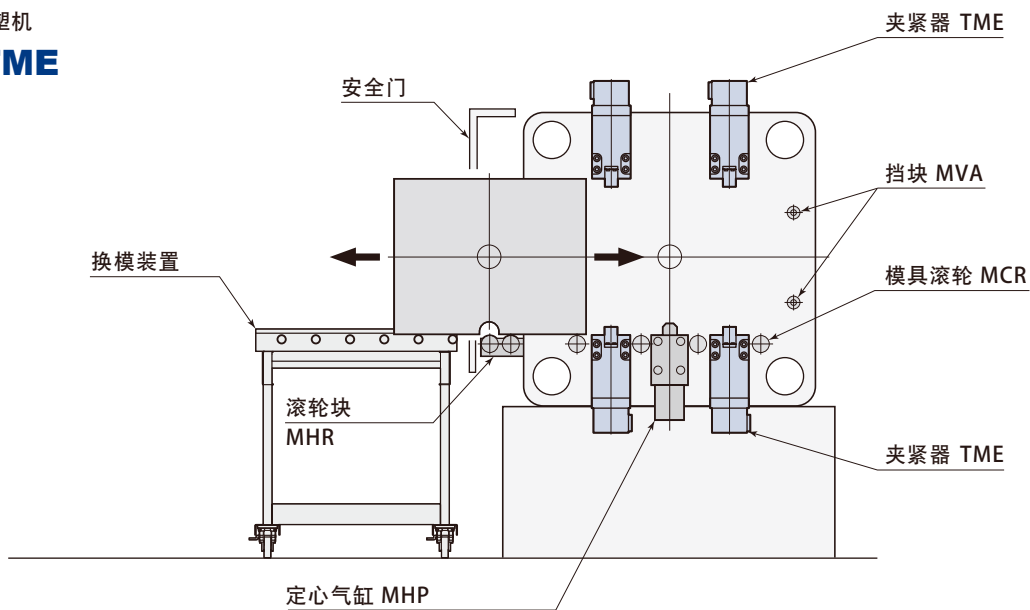
不同能力注塑机的 模具滚轮、定心气缸、挡块、倒置防止块 选定表

注塑机 锁模力 kN	~500	~1000	~2000	~3500	~4500	~5500	~6500	~8500	~10000	~13000	~20000	~25000	~30000
模具滚轮	MCR020K	MCR040K	MCR060K		MCR080K			MCR100K		MCR120K	MCR160K	MCR180K	
定心气缸	MHP1			MHP2				MHP3			MHP4		
挡块	MVA030	MVA040	MVA060			MVA080				MVA100			
倒置防止块	MHC08	MHC12	MHC16	MHC20		MHC24				MHC30			

模具夹紧系统的选定

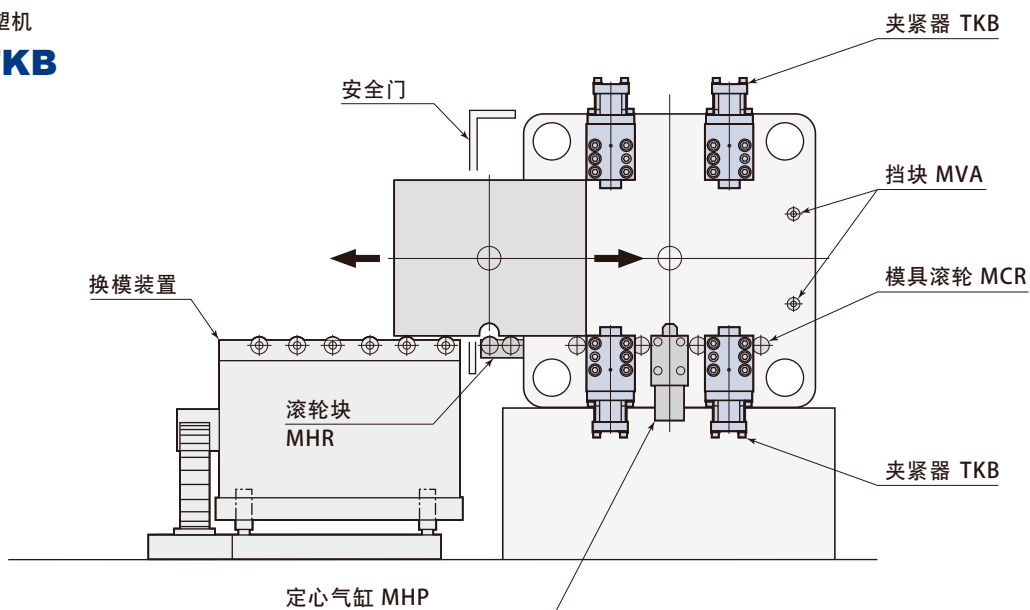
适用于中小型注塑机

油压 model **TME**



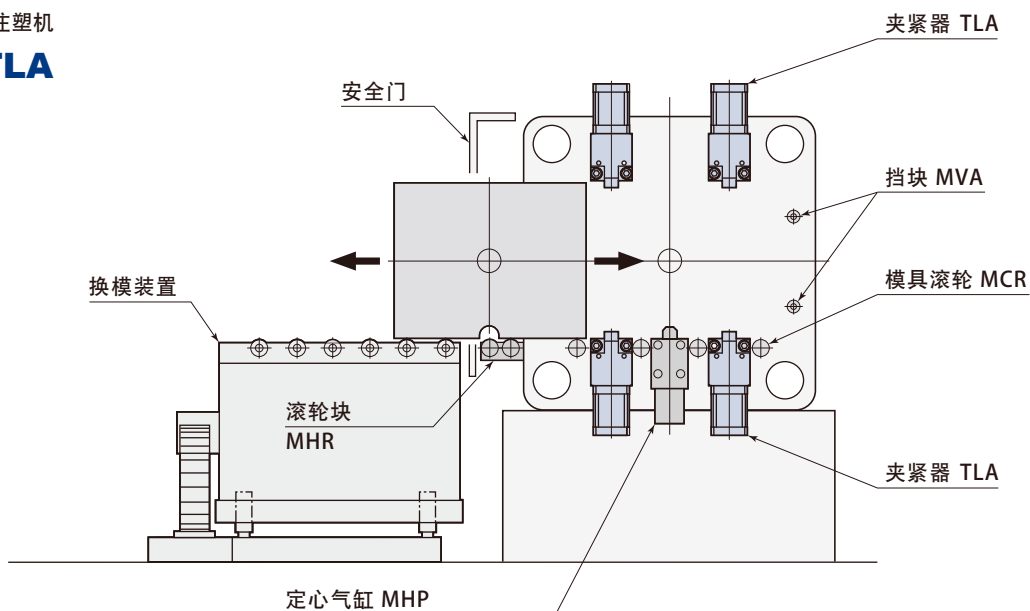
适用于大中型注塑机

油压 model **TKB**

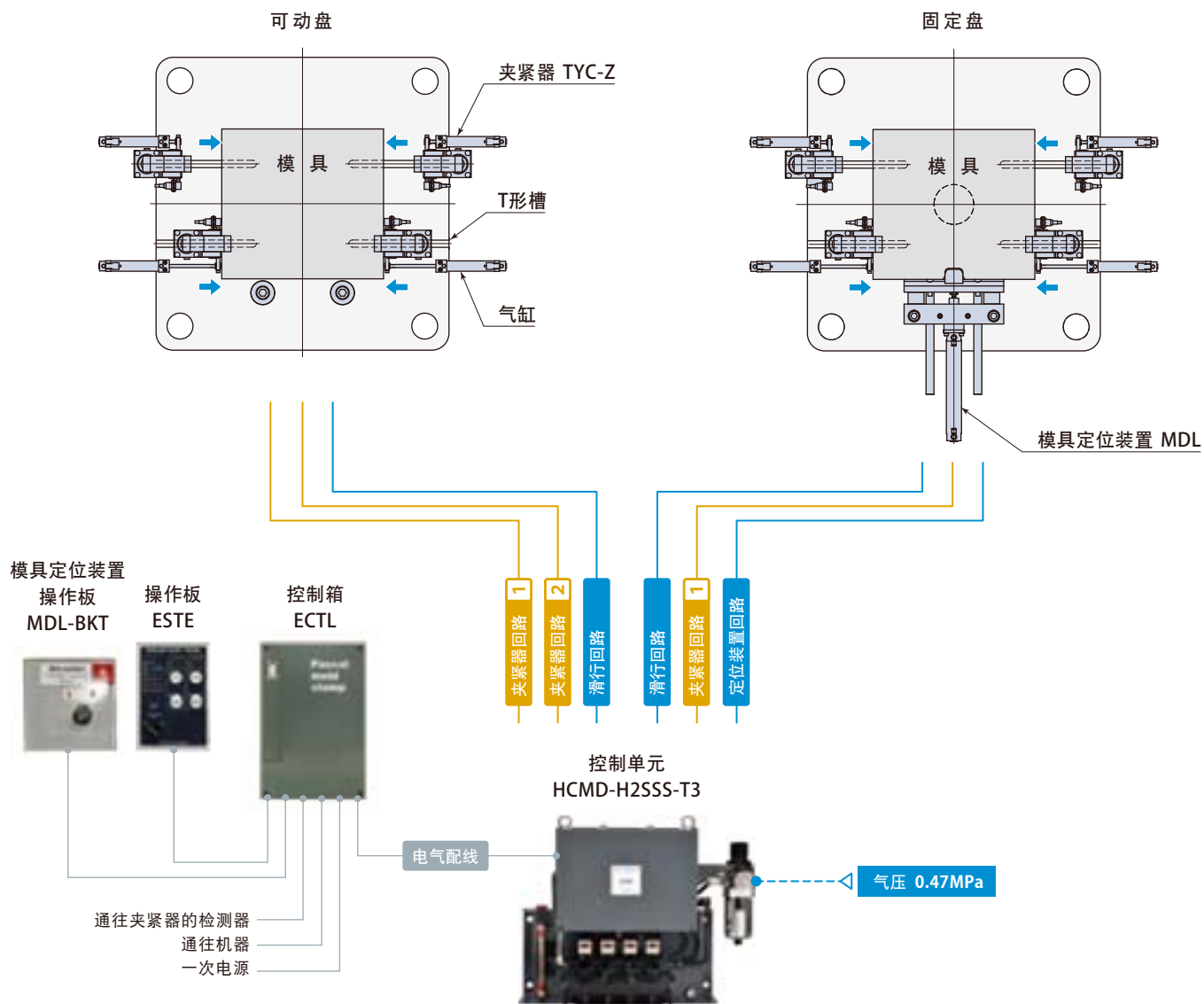


适用于大中小型注塑机

气压 model **TLA**



油 压

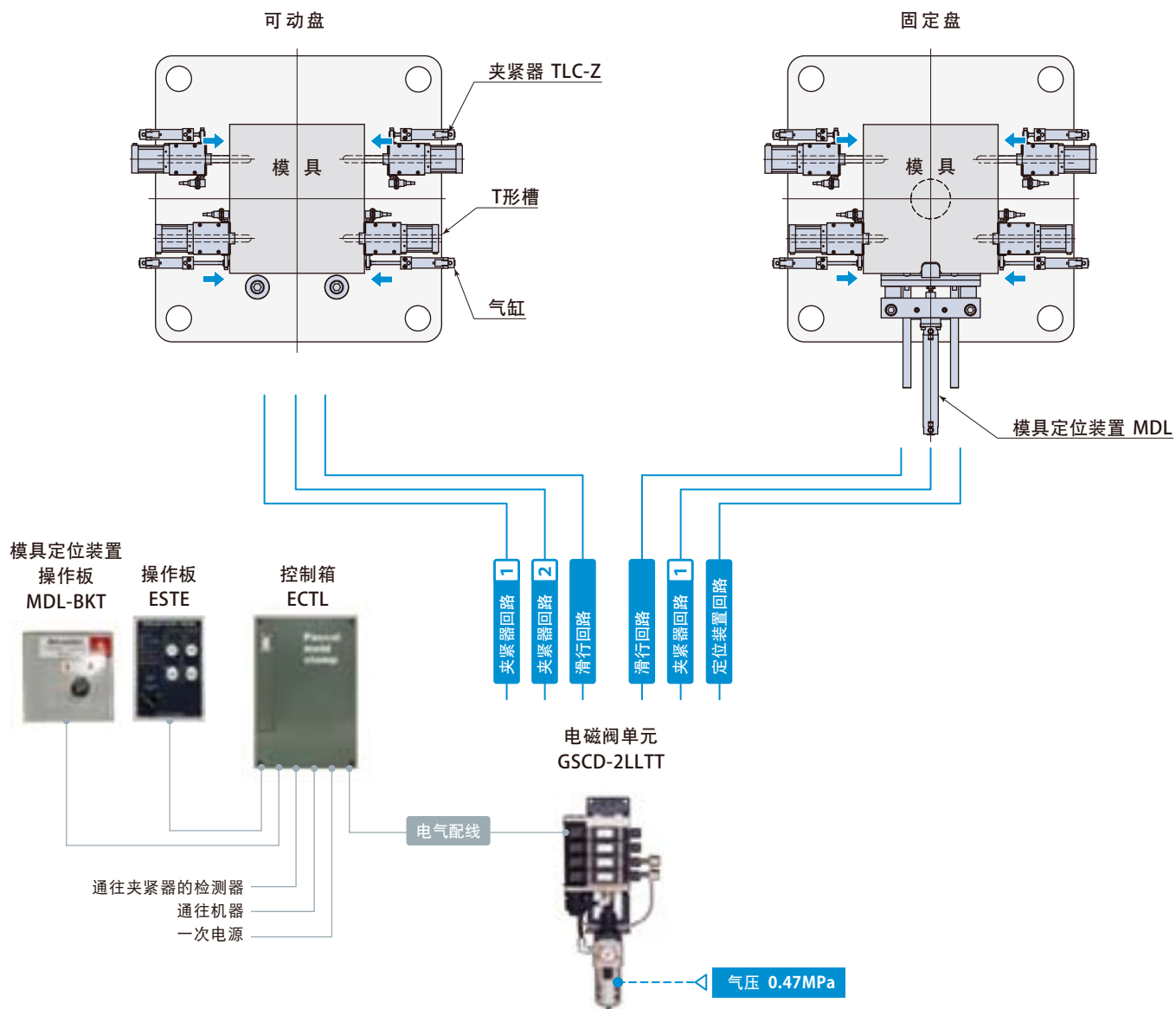


不同能力注塑机的 油压夹紧器、控制单元选定表

注 塑 机	锁模力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	开模力 kN	40	80	100	160	250	400	640(400)	640	1000	1600	2000
TYA TYB TYJ TYA-M	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)	TYA010 TYA010M	TYA020 TYA020M	TYA040 TYB040 TYA040M	TYA063 TYB063 TYJ063 TYA063M	TYA100 TYB100 TYJ100 TYA100M	TYA160 TYB160 TYJ160 TYA160M	TYA250 TYB250 TYJ250				
	控制单元	HCMD-H2SSS						HCMD-H2SSS				
TYC-Z	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TYC020Z	TYC040Z	TYC063Z	TYC100Z	TYC160Z	TYC250Z				
	控制单元		HCMD-H2SSS-T3				HCMD-H2SSS-T3					
TYC-R	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R				
	控制单元		HCMD-H2SSS-T2				HCMD-H2SSS-T2					
TME TKB	油压夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)	TME010	TME025	TME040	TME063	TME100	TME160 (TME100)	TME160 (TKB160)	TKB250	TKB400	TKB500	
	控制单元	HCMD-H3CSSS		HCMD-H33CSSS		HCEF-3-H3CSSS ※						

● 开模力，为选定夹紧力时的大致指标。如果实际开模力大于上述数值，则请咨询。
 ● 控制单元，请参照→75页、模具定位装置→87页、操作板→85页、控制箱→86页。
 ※ 本产品介绍内没登载。详情请咨询。

气压



不同能力注塑机的 气动夹紧器、气动电磁阀单元选定表

注塑机	锁模力	kN	~500	~800	~1250	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500
	开模力	kN	40	64	100	160	250	400	640	1000
TLC TLA-M	气动夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010 TLA010M	TLC016 TLA016M	TLC025 TLA025M	TLC040 TLA040M	TLC063 TLA063M	TLC100	TLC160	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LL				GSCD-2LL			
TLC-Z	气动夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLC-R	气动夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R	
	气动电磁阀单元		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLA	气动夹紧器 (固定盘/可动盘各4台)		TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250
	气动电磁阀单元		GSCD-1LL				GSCD-2LL			

- 开模力，为选定夹紧力时的大致指标。如果实际开模力大于上述数值，则请咨询。
- 电磁阀单元，请参照→83页、模具定位装置→87页、操作板→85页、控制箱→86页。