

推顶杆更换工程获得突破性的改善

新开发的推顶杆,其固定杆与离合杆的结合部装有强力磁石,离合杆可瞬间离合。

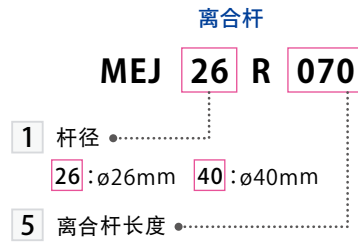
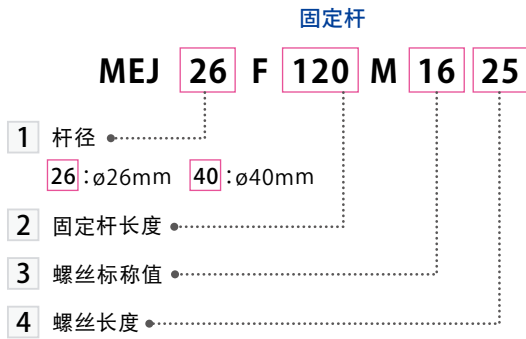
快捷推顶杆
MEJ

销售数量
40,000
根

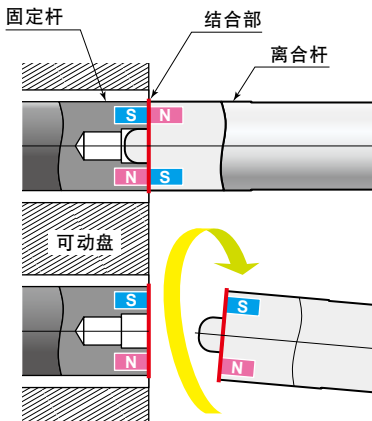
5,500kN (550ton) 注塑机
推顶杆的更换
从3分13秒缩短到30秒



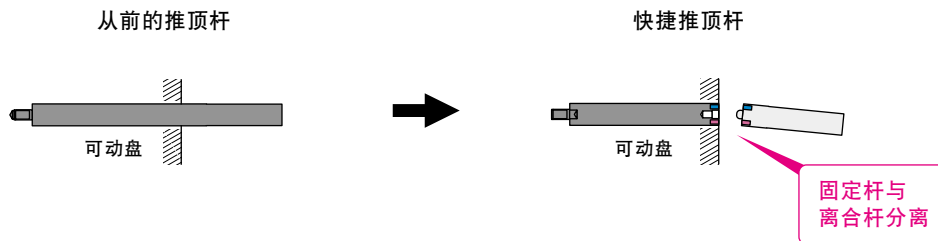
型号表示



关于 2 3 4 5 请参照 → 120 页



型 号		MEJ26	MEJ40
杆径	mm	$\phi 26$	$\phi 40$
对象注塑机	能 力	kN (ton)	13000 (1300) 以下
	搬入方向		纵向搬入、横向搬入

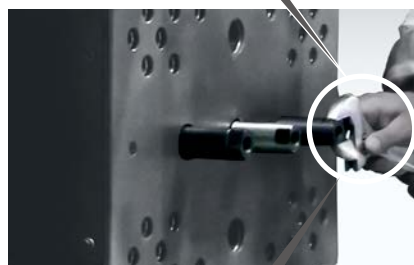


如果是从前的推顶杆

推顶杆很重
例) 350ton 级: 约 3kg
1000ton 级: 约 12kg



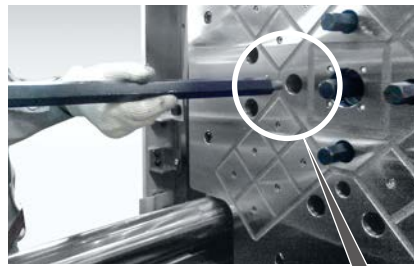
作业难度大, 工具容易掉落于机内



螺丝扣长, 拧松及拧紧都很费时间



在立足困难之处从事危险作业



目视确认困难, 容易损伤螺丝及丝扣



如果是快捷推顶杆

瞬间安装

可动盘

瞬间拆卸
(离合杆与固定杆分离)

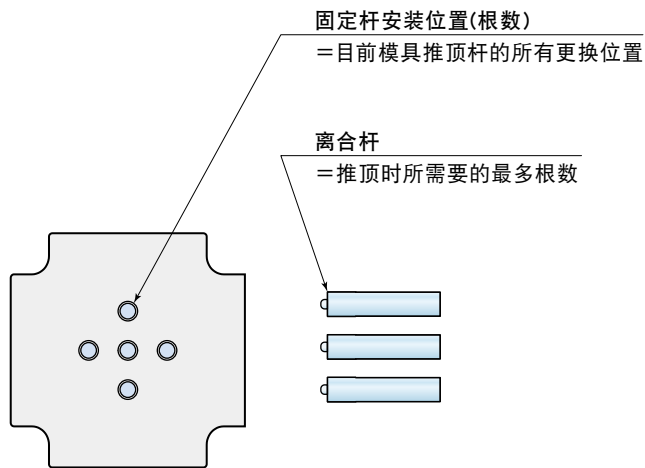
固定杆

可动盘

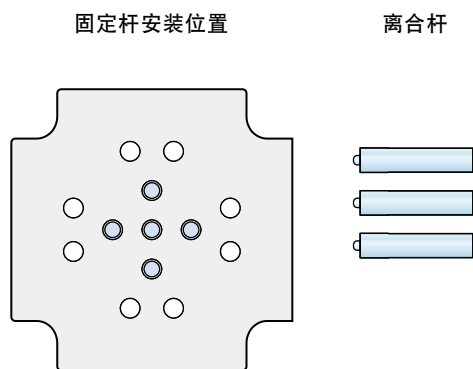
离合杆

- 重量仅为300g, 是原来的1/10
※以 350ton 级为例
- 不需要工具
- 避开危险作业
- 仅仅是拆卸离合杆

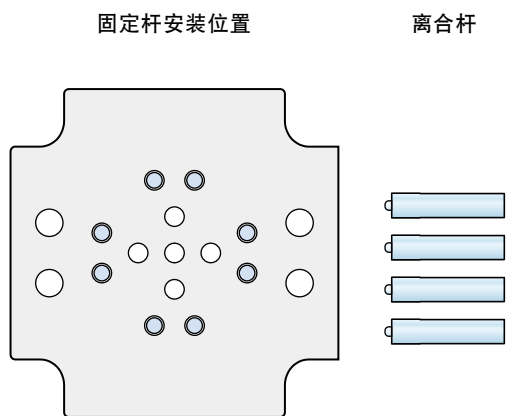
安 装 例



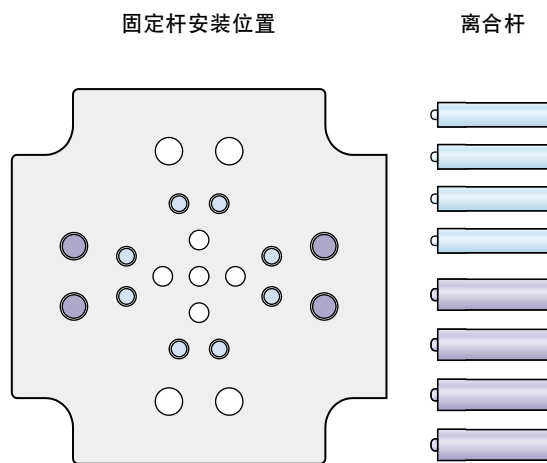
	杆 径	根 数
固定杆	ø26	5
离合杆		3
安装工具		1



	杆 径	根 数
固定杆	ø26	5
离合杆		3
安装工具		1



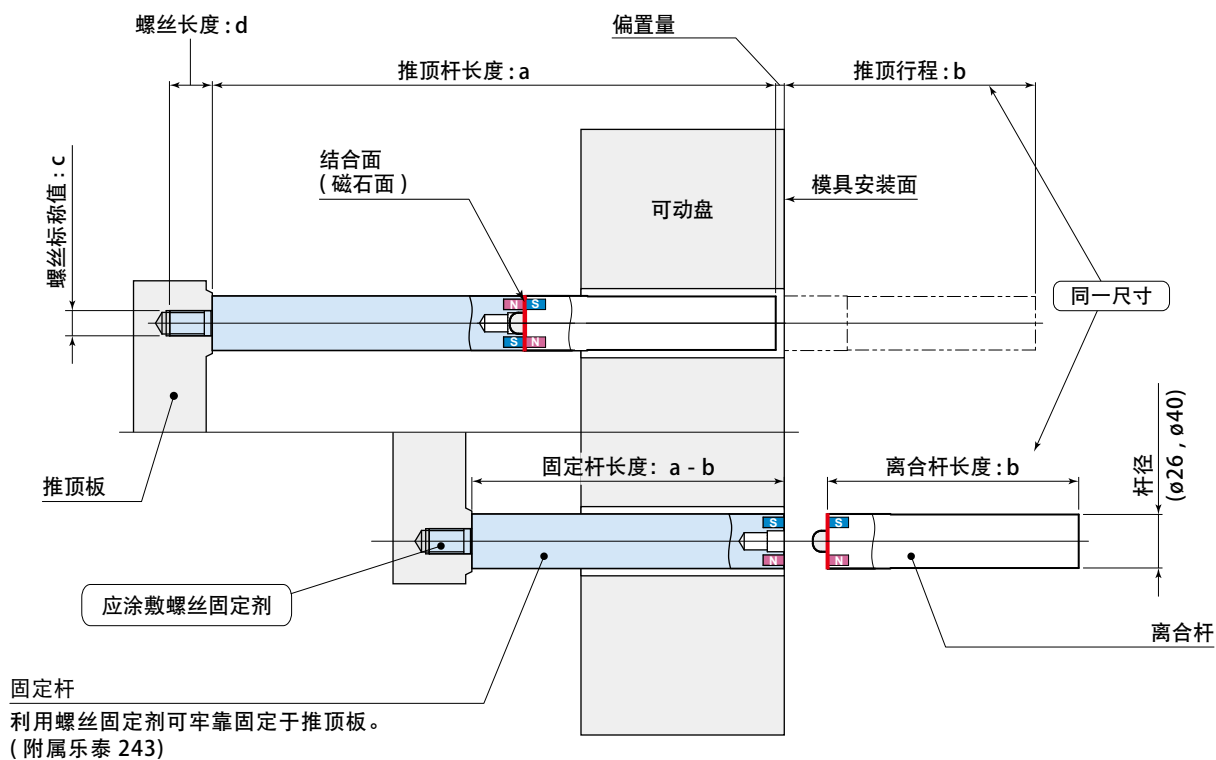
	杆 径	根 数
固定杆	ø26	8
离合杆		4
安装工具		1



	杆 径	根 数
固定杆	ø26	8
离合杆		4
安装工具		1
固定杆	ø40	4
离合杆		4
安装工具		1

推顶杆尺寸

仅更换使用的推顶杆，当时即可使用。



- 仅需指出注塑机型号或上图尺寸〈a、b、c、d〉，则敝社可算出推顶杆尺寸。
- 如果为特殊规格，则请另行咨询。

固定杆

型 号	MEJ26F	MEJ40F
杆 径	mm ø26	ø40
推顶杆长度: a - b	mm 40以上	

离合杆

型 号	MEJ26R	MEJ40R
杆 径	mm ø26	ø40
推顶行程 : b (离合杆长度)	mm 70 ~ 250	70 ~ 300



固定杆 安装工具

型 号	MEJ26T	MEJ40T
杆 径	mm ø26	ø40

- 1套固定杆安装工具可为数套固定杆共用。

1,000kN (100ton) 注塑机
推顶杆的更换

从1分08秒缩短到**6秒**



5,500kN (550ton) 注塑机
推顶杆的更换

从5分30秒缩短到**20秒**



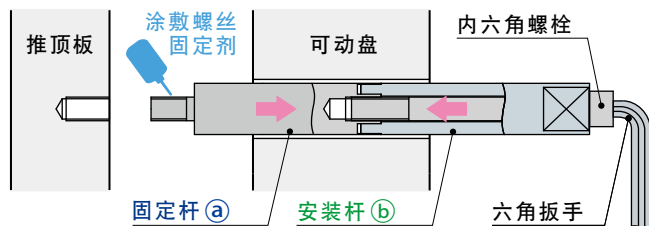
14,000kN (1,400ton) 注塑机
推顶杆的更换

从3分40秒缩短到**20秒**

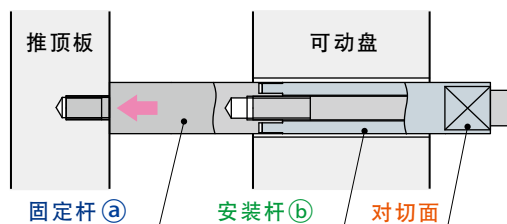


固定杆安装顺序

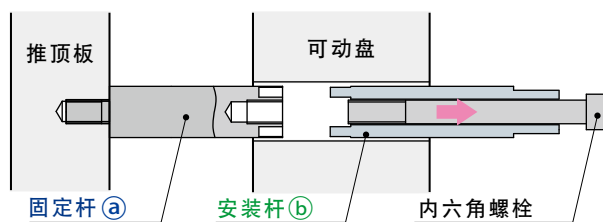
- 1 将**安装杆**⑥插到**固定杆**④上，用附属的内六角螺栓固定。
注：如果**固定杆**④和**固定杆**⑤是一体的，则不需要**安装杆**⑥。
可直接用六角扳手拧紧固定杆



- 2 然后用扳手等卡住**安装杆**⑥的对切面，拧紧于推顶板。



- 3 然后将内六角螺栓拧松，仅将**安装杆**⑥卸下。



- 4 最后用六角扳手将**固定杆**⑤拧紧于**固定杆**④，完成

