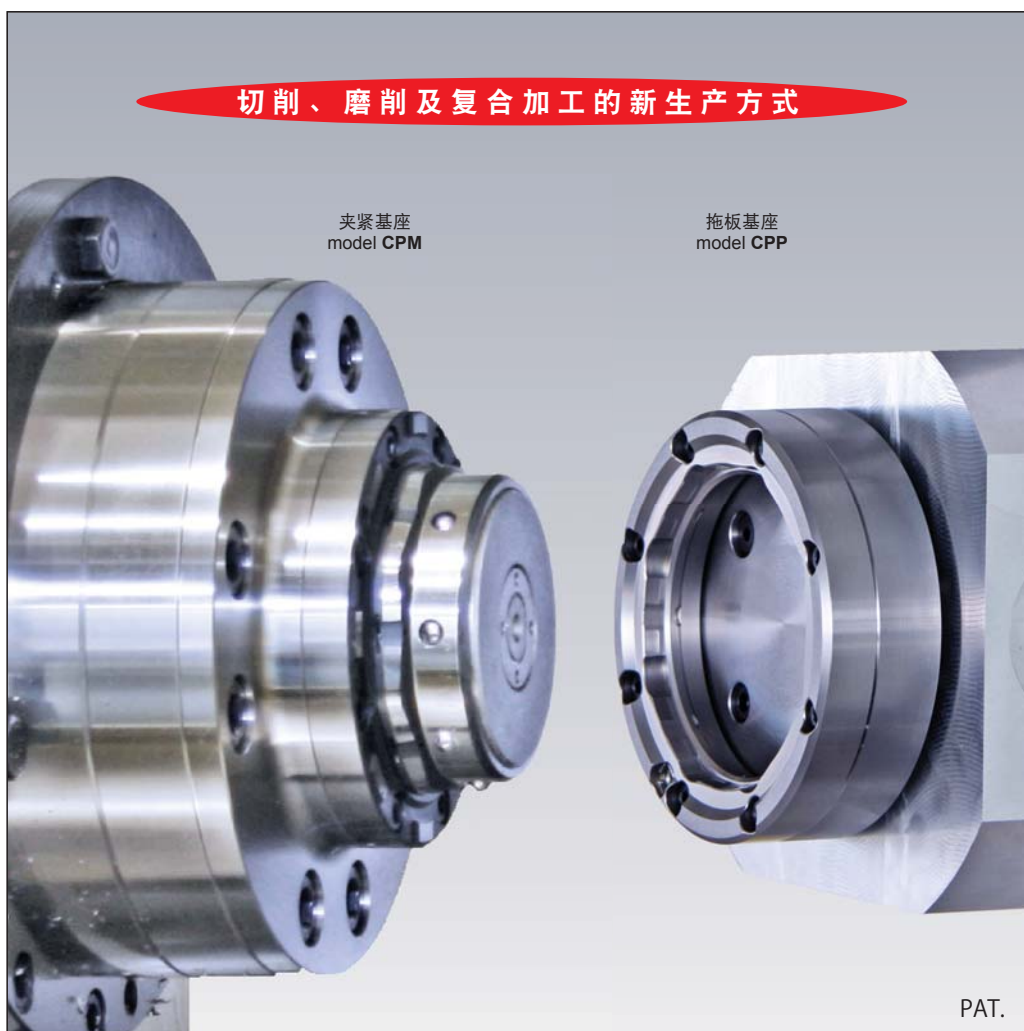


Pal coupling

帕尔耦合夹头

八角锥形随行夹紧器

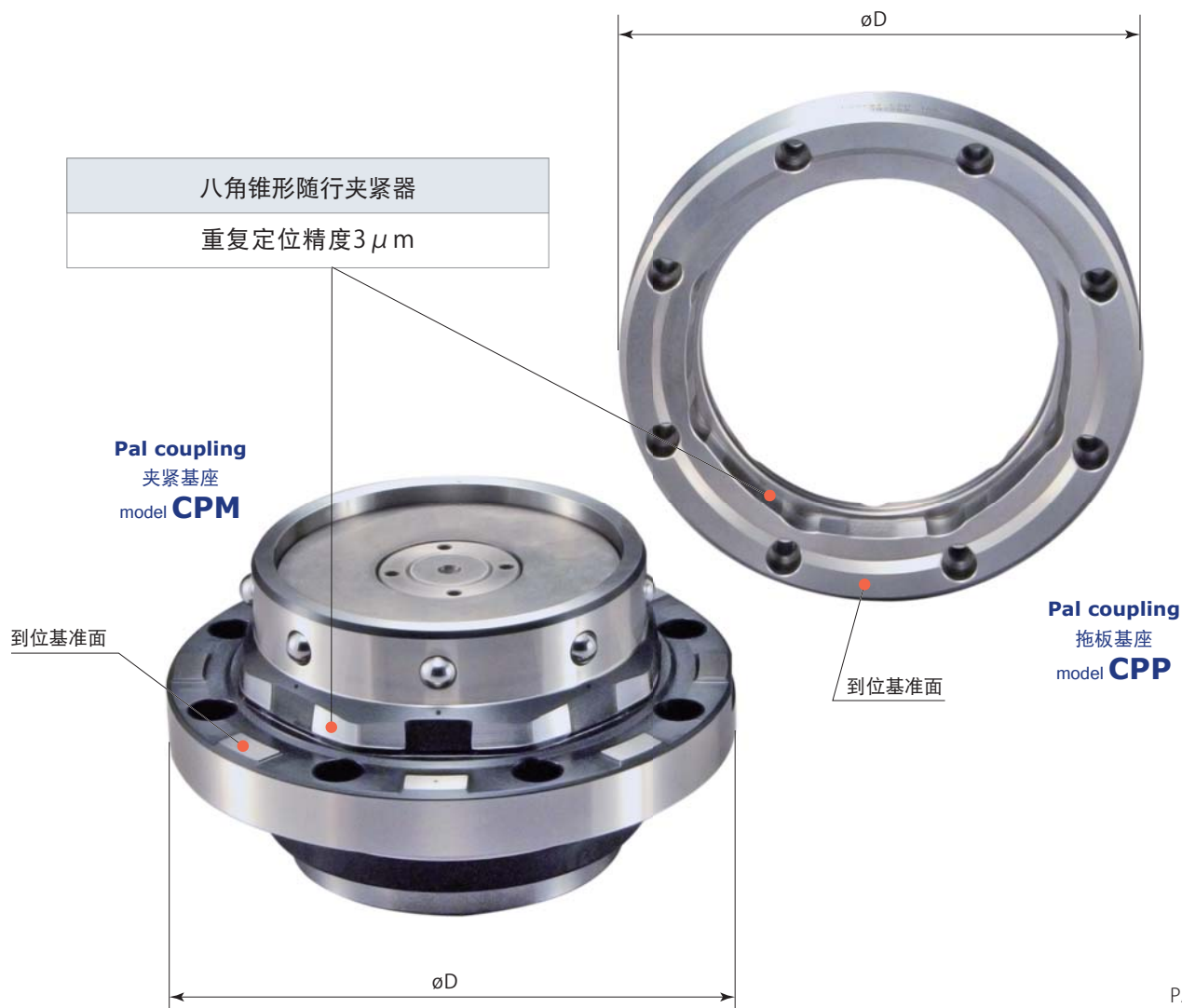


Pascal
www.pascaleng.co.jp

八角锥形随行夹紧器

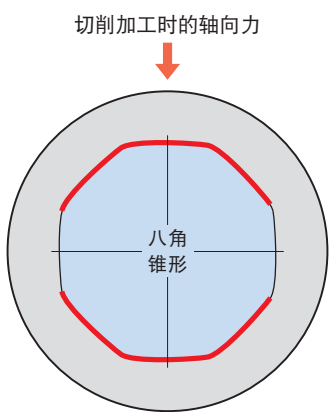
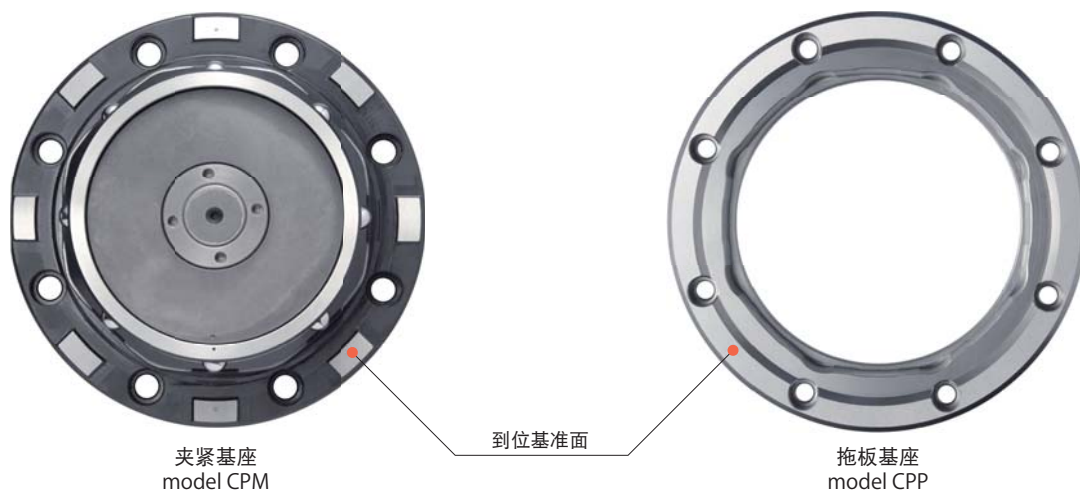
由于八角锥形所形成的X、Y、θ轴8面束缚及基准座面(Z轴)束缚,因此简单操作便可达到高精度定心及高刚性夹固。

由热膨胀而引起的变位可从中心向外均匀发生,因而对定心精度影响极小,使得以中心为基准的2次加工实现高精度。

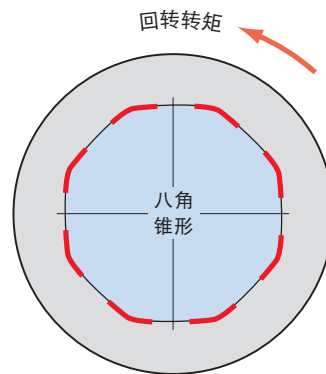


PAT.

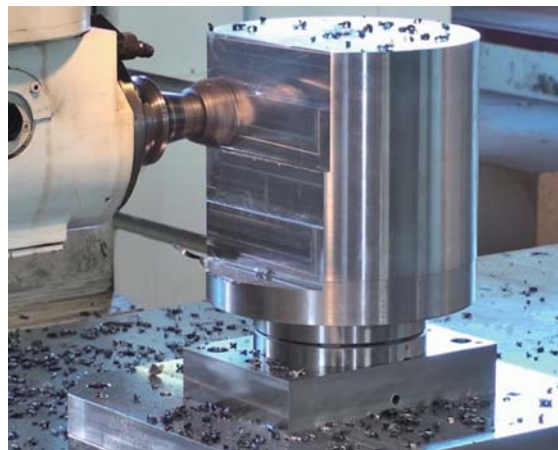
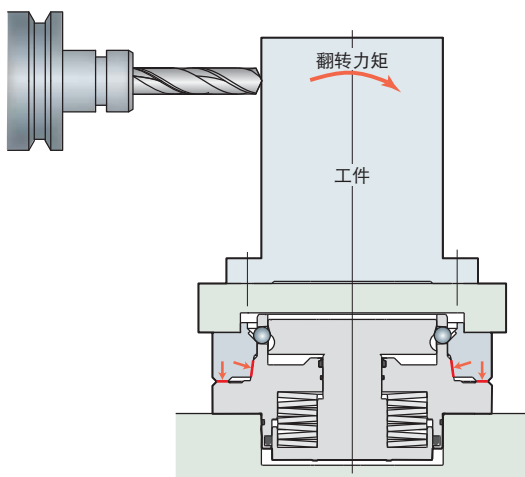
夹紧基座型号 拖板基座型号		CPM-100 CPP-100	CPM-125 CPP-125	CPM-160 CPP-160	CPM-200 CPP-200
尺寸 ϕD	mm	100	125	160	200
夹紧力	kN	10	16	25	40
最大承载重量	水平安装	11	18	29	40
	垂直安装	5	7	9	16
驱动方式		夹紧：弹簧 放松：油压、机械式			



因为切削加工时的轴向力由3(6)面承受，因而可提供稳定的夹紧力、实现高精度及高质量的加工。



因为转动力矩由8个面均匀承担，所以旋转束缚性能极其优越，保证了高精度高质量的切削加工。

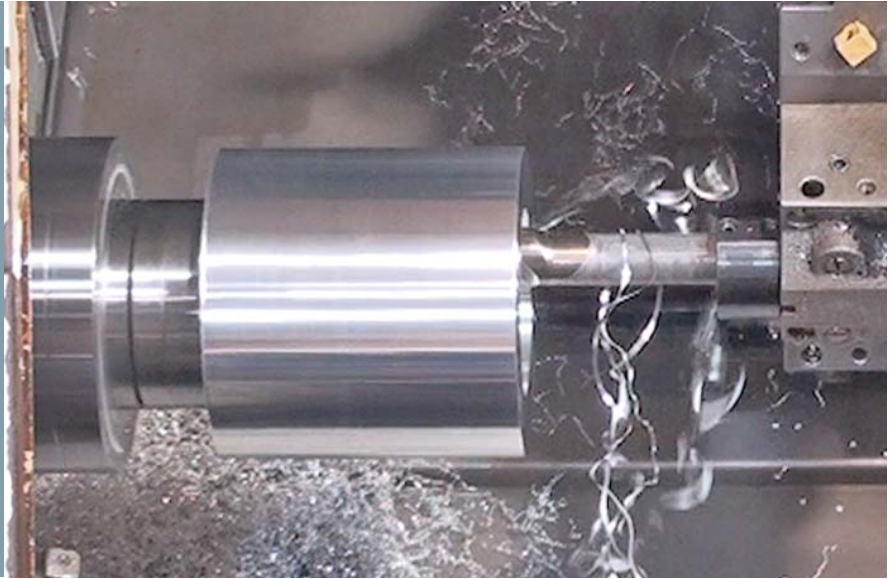


由于转动力矩被大直径基准座面及束缚的八角锥面所承担，因而刚性极佳。

高精度, 高效率, 复合加工的帕尔耦合夹头

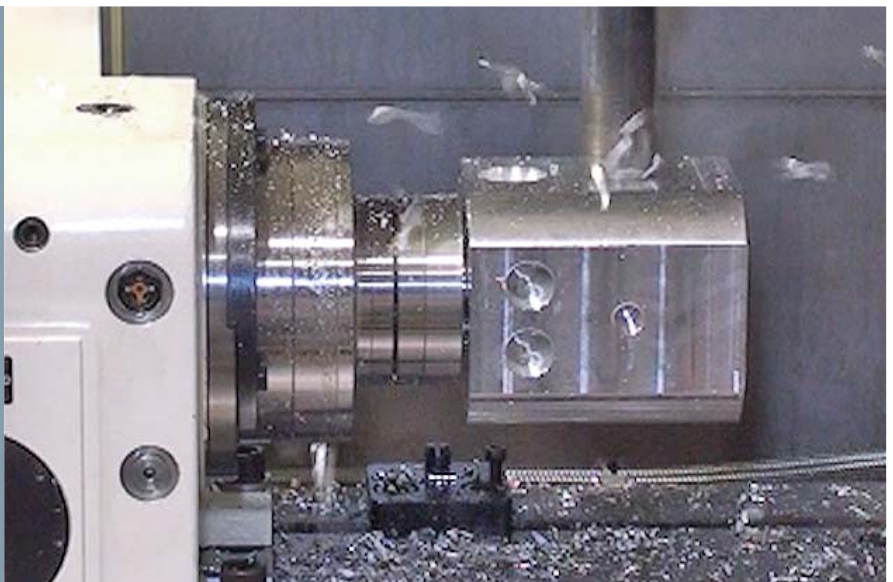
1

第一工序
使用帕尔耦合夹头
进行车削加工



2

第二工序
使用转位工作台进行
4 面加工



3

第三工序
使用立式加工中心加工
剩下的一面

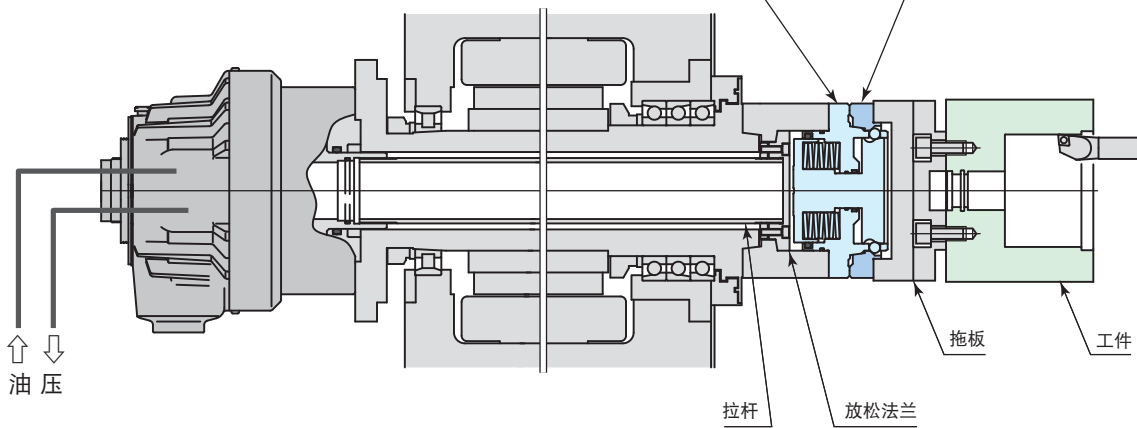


使用帕尔耦合夹头进行车削加工

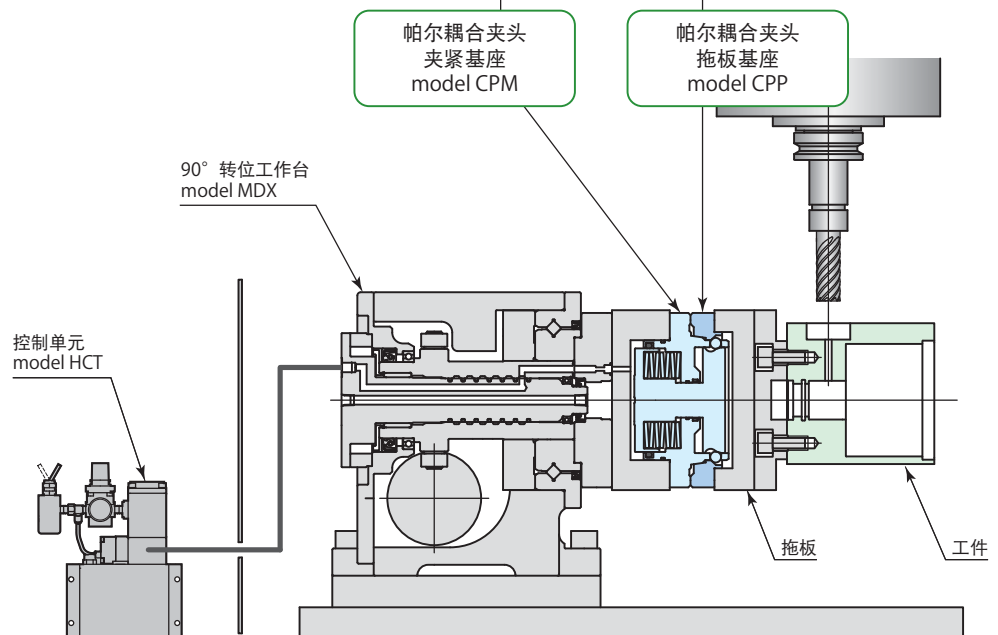
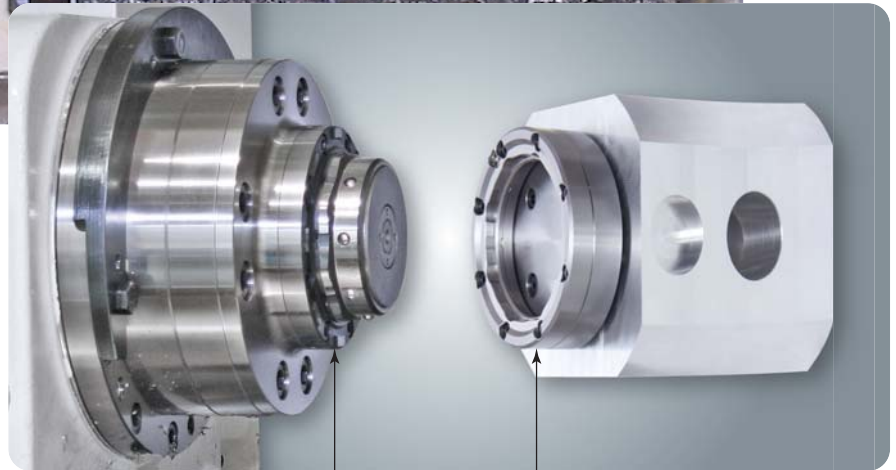
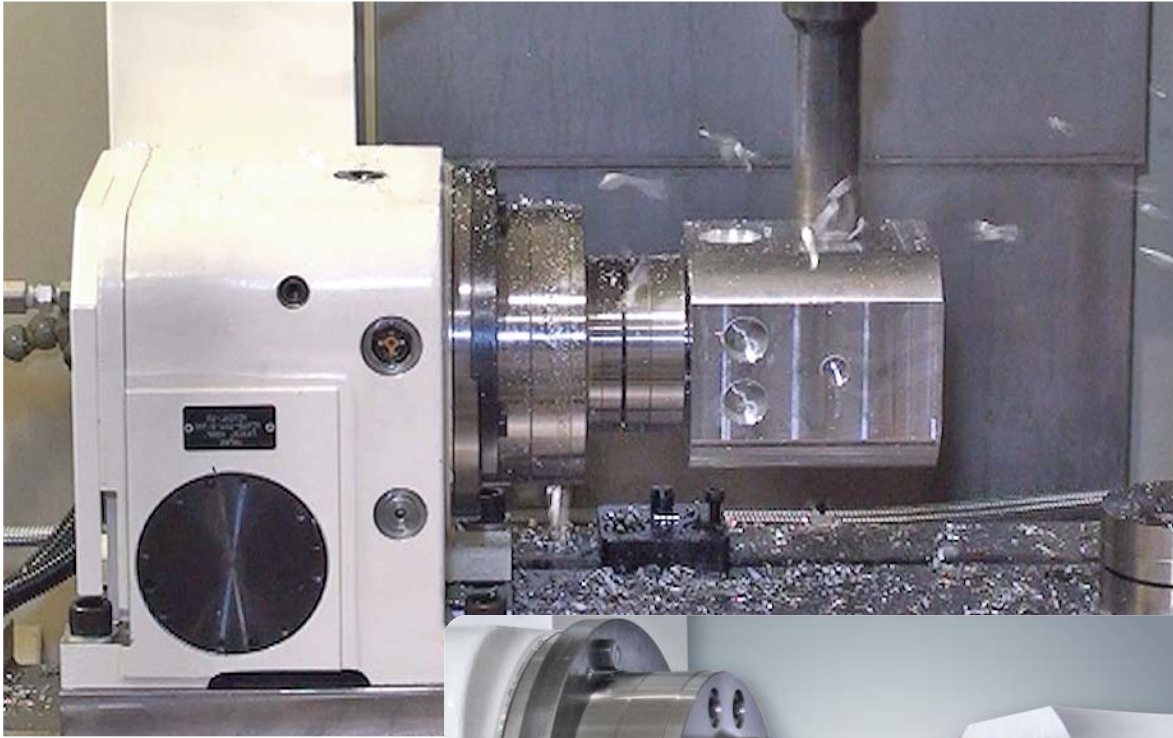


帕尔耦合夹头
夹紧基座
model CPM

帕尔耦合夹头
拖板基座
model CPP



使用转位工作台进行4面加工

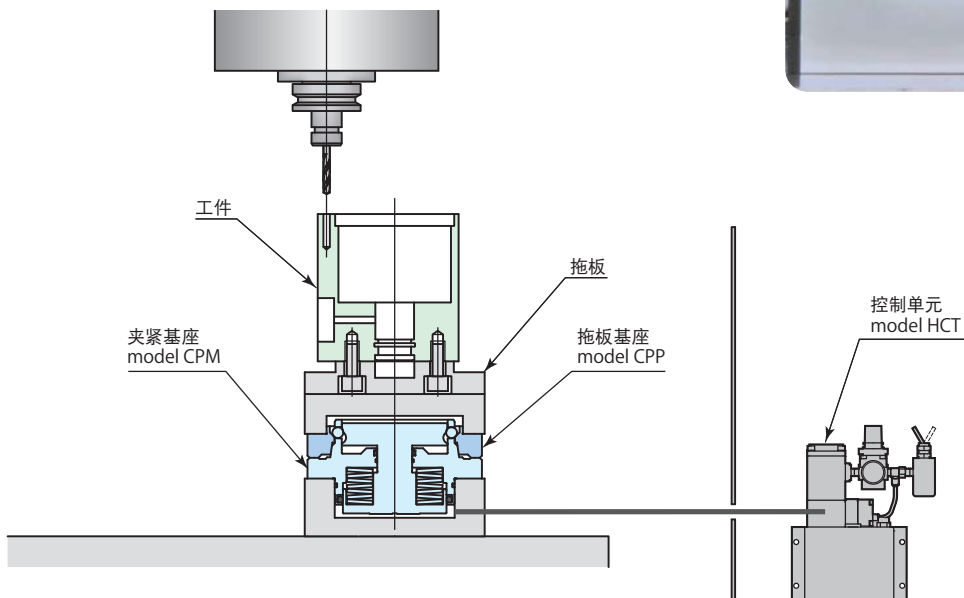


使用立式加工中心加工剩下的一面

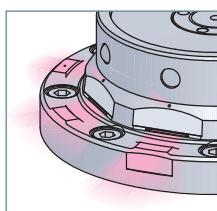
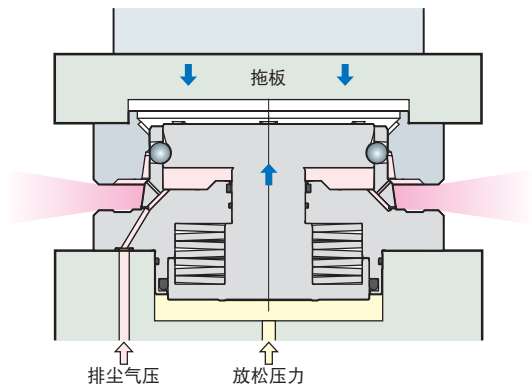


帕尔耦合夹头
拖板基座
model CPP

帕尔耦合夹头
夹紧基座
model CPM



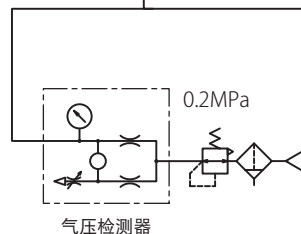
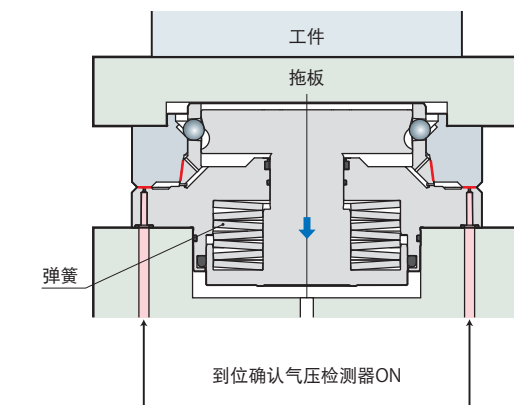
拖板装载时



从宽幅孔中吹出的排尘气流将基准面全面清扫干净,有效防止异物混入。

拖板夹紧时

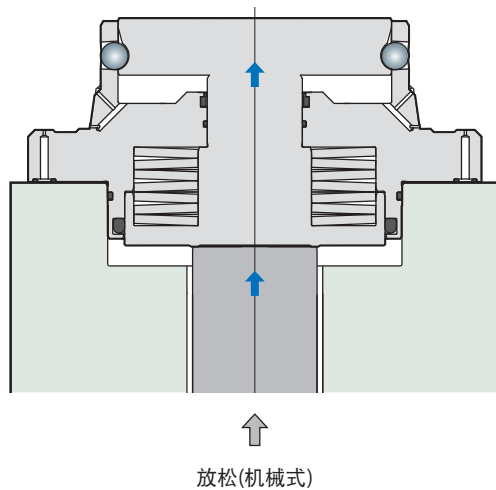
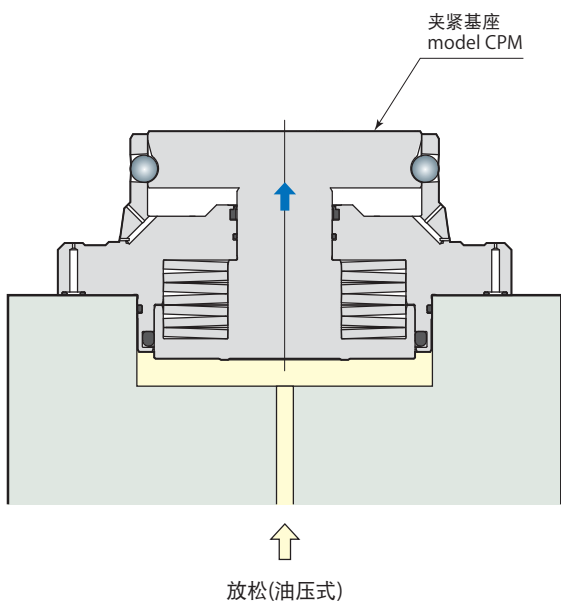
由弹簧来执行夹紧动作



配上气压检测器,将可靠检测拖板是否到位,并将确认夹紧状态。

拖板放松方式

有油压、机械式二种方式可供选择。



规 格

型 号	夹紧基座 拖板基座	CPM-100 CPP-100	CPM-125 CPP-125	CPM-160 CPP-160	CPM-200 CPP-200	
夹紧力	kN	10	16	25	40	
缸体容量	cm ³	14.1	28.7	49.6	77.9	
全行程	mm	5	6.5	7	7.5	
夹紧行程	mm	3	4	4.5	5	
行程余量	mm	2	2.5	2.5	2.5	
抬升量 *	mm	0.3	0.3	0.3	0.3	
拖板装卡时允许偏心量	mm	±1	±1	±1	±1.5	
抬升力	油压3.5MPa	kN	1.5	3.2	4.6	4.5
	油压5MPa	kN	5.7	9.8	15.3	20.1
	油压7MPa	kN	11.4	18.7	29.4	40.9
最大承载重量	水平安装	kN	11	18	29	40
	垂直安装	kN	5	7	9	16
质量	夹紧基座	kg	1.8	3.4	6.8	12
	拖板基座	kg	0.4	0.8	1.6	3

● 最低作动油压: 3.5 MPa (放松时解除锁紧机构所需的油压)

● 最高使用油压: 7 MPa

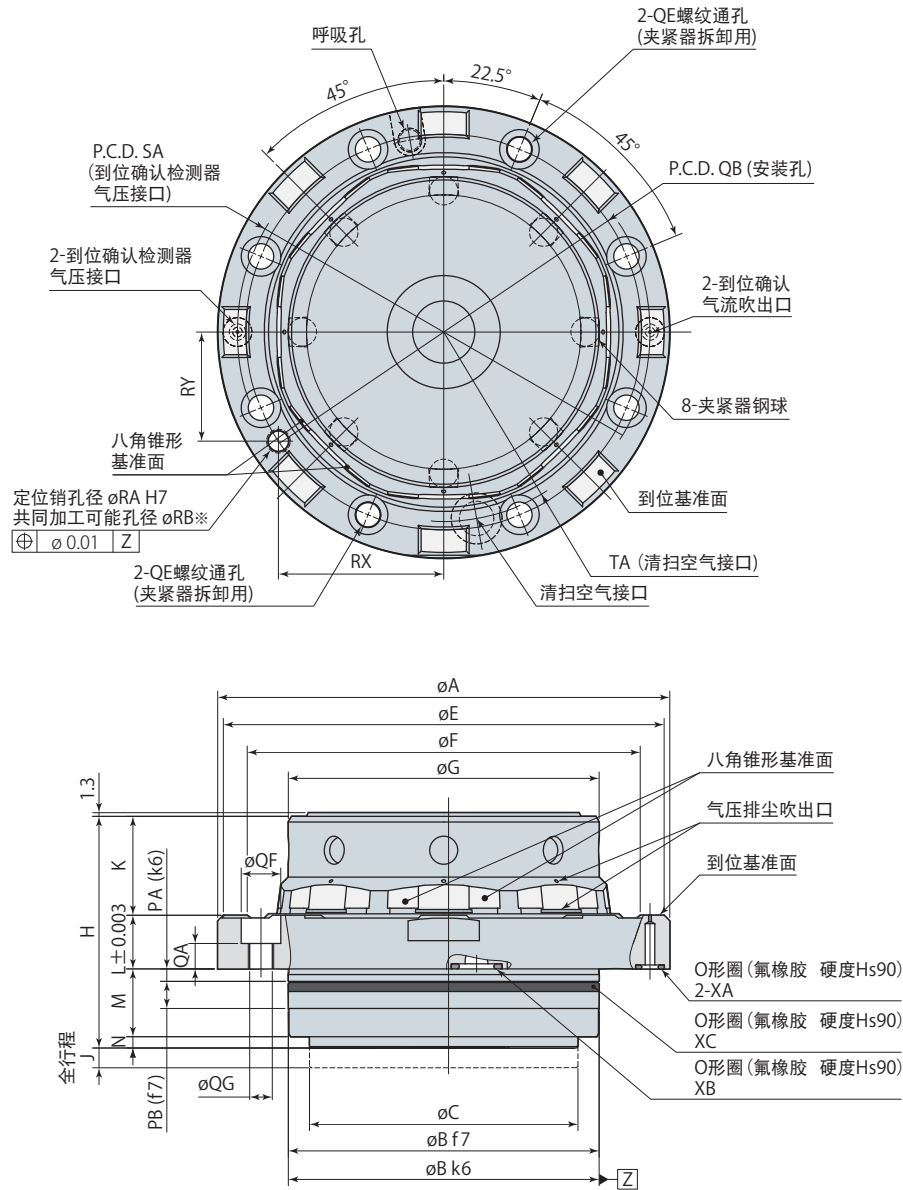
● 保证耐压: 10.5 MPa

● 使用环境温度: 0~70℃

※: 放松时的拖板抬升量。



外形尺寸图



mm

型号	ϕA	ϕB	ϕC	ϕE	ϕF	ϕG	H	J	K	L	M	N	ϕRA	ϕRB^*	RX	RY
CPM-100	100	74	60	97	89	70	55	5	21	12	21	1	5	6	38	25
CPM-125	125	89	75	121	111	86	71.5	6.5	29	15	21	6.5	6	8	47	31
CPM-160	160	110	95	156	140	110	82	7	35	19	24	4	8	10	60	39
CPM-200	200	130	115	194	178	142	92.5	7.5	41	23	25	3.5	10	12	77	49

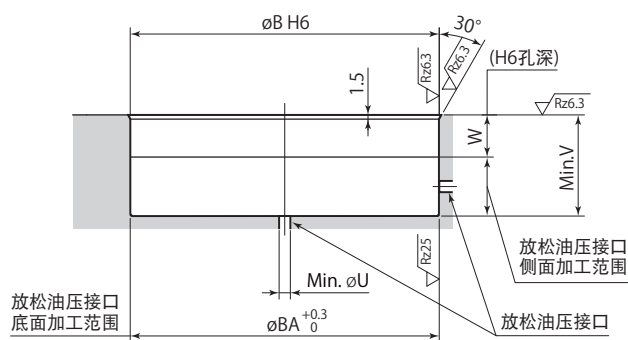
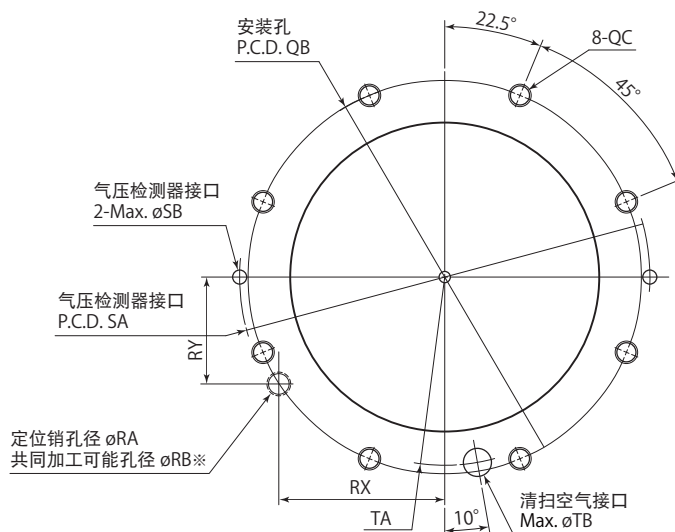
mm

型号	PA	PB	QA	QB	QE	ϕQF	ϕQG	SA	TA	O形圈XA	O形圈XB	O形圈XC
CPM-100	4.4	5.6	5.5	89	M6×1	9.5	5.5	90	R43.5	P4	P7	AS568-147
CPM-125	4.4	5.6	7.5	110	M8×1.25	11	6.8	115	R55	P4	P8	AS568-152
CPM-160	4.4	5.6	9	140	M10×1.5	14	9	146	R67	P7	P14	AS568-155
CPM-200	4.4	5.6	11	175	M12×1.75	17.5	11	186	R81.5	P7	P14	AS568-158

● 不附带安装螺丝及定位销。

※：与安装面共同加工时的尺寸。

安装孔加工图

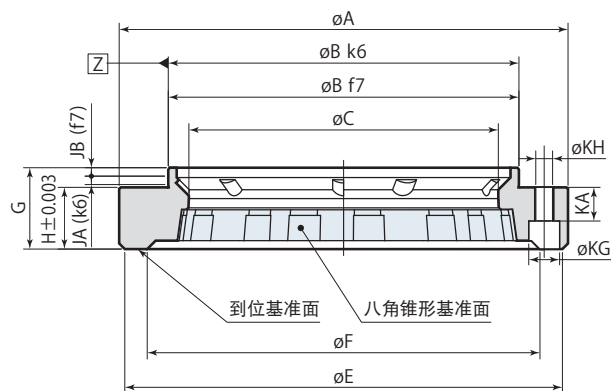
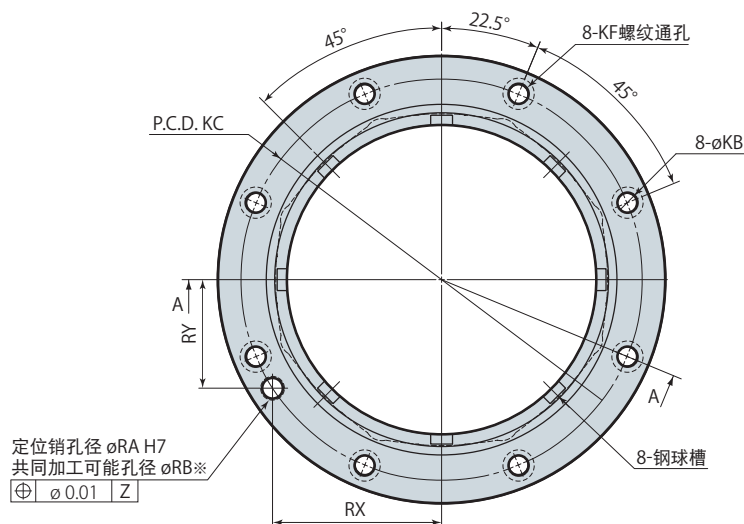


mm

型号	øB	øBA	QB	QC	SA	øSB	TA	øTB	øU	V	W	øRA	øRB※	RX	RY
CPM-100	74	73.7	89	M5	90	2.5	R43.5	5	3	28	11	5	6	38	25
CPM-125	89	88.7	110	M6	115	2.5	R55	5	3	35	11	6	8	47	31
CPM-160	110	109.7	140	M8	146	5	R67	10	4	36	11	8	10	60	39
CPM-200	130	129.7	175	M10	186	5	R81.5	10	4	37	11	10	12	77	49

※:与安装面共同加工时的尺寸。

外形尺寸图



mm

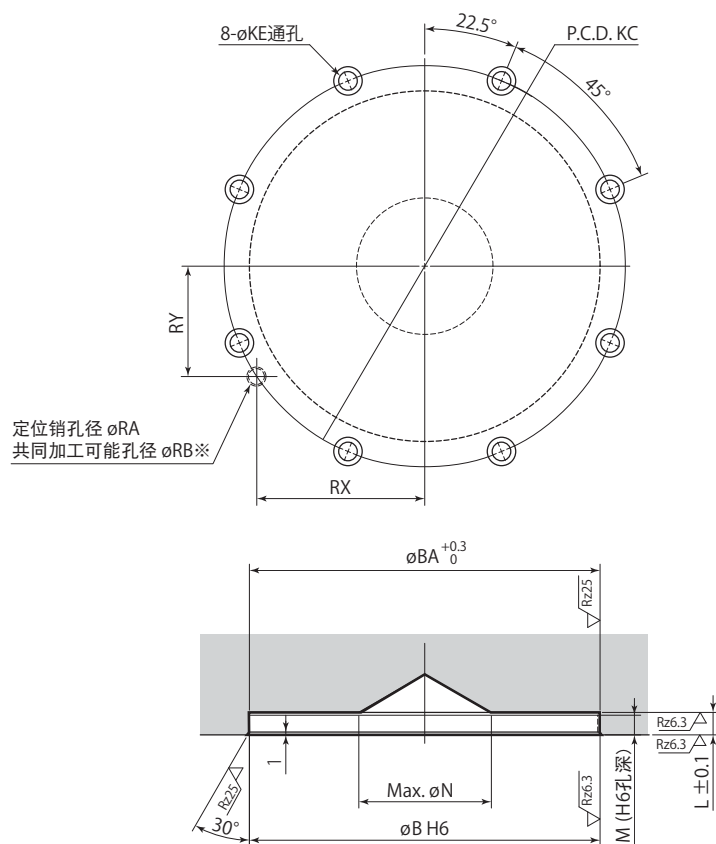
型号	ϕA	ϕB	ϕC	ϕE	ϕF	G	H	JA	JB	KA	KB	KC	KF	ϕKG	ϕKH	ϕRA	ϕRB ※	RX	RY
CPP-100	100	82	70.3	97	89	21	15	2.5	2.5	7.5	4.5	90	M5×0.8	8	4.5	5	6	38	25
CPP-125	125	100	86.3	121	111	26	19	3	3	10	5.5	113	M6×1	9.5	5.5	6	8	47	31
CPP-160	160	125	110.3	156	140	29	22	3	3	12	6.8	143	M8×1.25	11	6.8	8	10	60	39
CPP-200	200	166	142.3	194	178	35	28	3	3	15	9	180	M10×1.5	14	9	10	12	77	49

● 不附带安装螺丝及定位销。

※：与安装面共同加工时的尺寸。

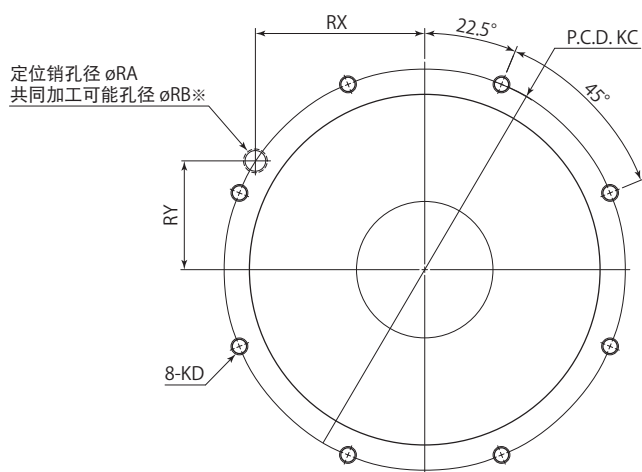
安装孔加工图

拖板上安装



安装孔加工图

拖板底面安装



mm

型号	ϕB	ϕBA	KC	KD	ϕKE	L	M	ϕN	ϕRA	ϕRB^*	RX	RY
CPP-100	82	81.7	90	M4	5.5	7	6	50	5	6	38	25
CPP-125	100	99.7	113	M5	6.8	11	7	65	6	8	47	31
CPP-160	125	124.7	143	M6	9	14	7	80	8	10	60	39
CPP-200	166	165.7	180	M8	11	14	7	120	10	12	77	49

※:与安装面共同加工时的尺寸。

Pascal

大连营业所 帕斯卡(大连)有限公司(Pascal Dalian Corp.)
邮编 116600 辽宁省大连市经济技术开发区双D港二街100-1号1层
电话 0411-8732-2988 传真 0411-8732-7299

上海营业所 帕斯克商贸(上海)有限公司(Pascal Trading Shanghai Corp.)
邮编 201107 上海市闵行区纪翟路1199弄3号1楼
电话 021-5263-4122 传真 021-6296-2882

办事处 ● 长春 ● 天津 ● 武汉 ● 重庆 ● 广州

Pascal corporation Japan

