



加工机械用切削液接头。  
接头内部无过滤器。

- 因节流孔面积大,故能最低限度地降低了配管阻抗,并可在压力降很小的情况下供给大流量切削液。

最高使用压力	1.0 MPa	<p>回路记号</p>
保证耐压	1.5 MPa	
节流孔面积	54.5 mm <sup>2</sup>	
使用流体	切削液	
允许偏差量	± 1 mm	
允许倾斜量	0.2° 以下	
反作用力	每 1MPa油压 380 N 压力为 0MPa时的最大弹簧力 123 N	
使用环境温度	0~70°C	
质量	WVP-4KSN : 125g WVP-4KPN : 115g	

注 : 请在连接接头后接通切削液。  
如在分离状态时加压,接头顶端将会有泄漏。

