

# Clamp cylinder

夹紧油缸 单动型 35MPa

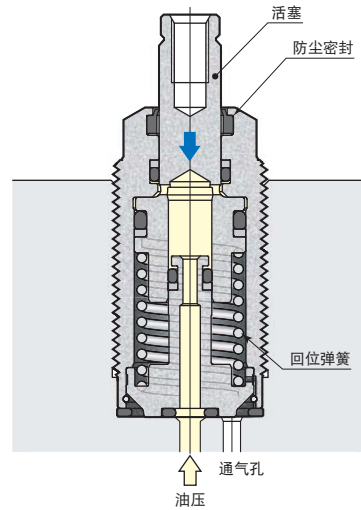
model **CMC**

model **CMD**



推式夹紧器  
model CMC

拉式夹紧器  
model CMD



- 最适于小型工件和异形工件的夹紧。
- 本体外周螺纹型的拉式夹紧器。

规格

大小	行程	
	05	10
02	05	10
04	05	10
06	10	20
10	10	20
20	10	20
40	10	20
50	15	25
80	15	25

为订货生产产品。

型号	CMD02	CMD04	CMD06	CMD10	CMD20	CMD40	CMD50	CMD80
行程 mm	5 10	5 10	10 20	10 20	10 20	10 20	15 25	15 25
油缸能力 *1 kN	油压为3.5MPa时	0.3	0.4	0.7	1.2	2.0	3.5	7.0
	油压为7MPa时	0.5	0.9	1.5	2.5	4.3	7.4	14.9
	油压为25MPa时	2.1	3.4	5.6	9.3	15.8	27.3	55.4
	油压为35MPa时	2.9	4.7	7.9	13.0	22.2	38.4	77.9
油缸能力计算公式 *2	$F=0.084 \times P \times 0.043$	$F=0.137 \times P \times 0.060$	$F=0.229 \times P \times 0.093$	$F=0.376 \times P \times 0.147$	$F=0.640 \times P \times 0.219$	$F=1.107 \times P \times 0.377$	$F=1.505 \times P \times 0.620$	$F=2.250 \times P \times 0.835$
油缸内径 mm	16	18	22	28	36	46	54	65
主杆径 mm	10	10	12	16	20	25	30	35.5
油缸面积 cm <sup>2</sup>	0.84	1.37	2.29	3.76	6.40	11.07	15.05	22.50
最大流量 L/min	0.25	0.41	0.69	1.13	1.92	3.32	4.51	6.75
油缸容量 cm <sup>3</sup>	0.5 0.9	0.7 1.4	2.3 4.6	3.8 7.5	6.4 12.8	11.1 22.2	22.6 37.6	33.8 56.3
回位弹簧力 *3 N	30~56	43~77	65~120	100~193	170~267	283~470	400~840	560~1110
质量 kg	0.10 0.12	0.12 0.15	0.23 0.30	0.35 0.46	0.69 0.89	1.1 1.4	1.9 2.2	2.7 3.2
本体推荐紧固扭矩 N·m	8	9	10	14	30	40	200	300

● 油压范围:1.5~35 MPa ● 保证耐压:52.5 MPa ● 使用环境温度:0~70 °C ● 使用流体:普通矿物油基液压油 (相当于ISO-VG32)

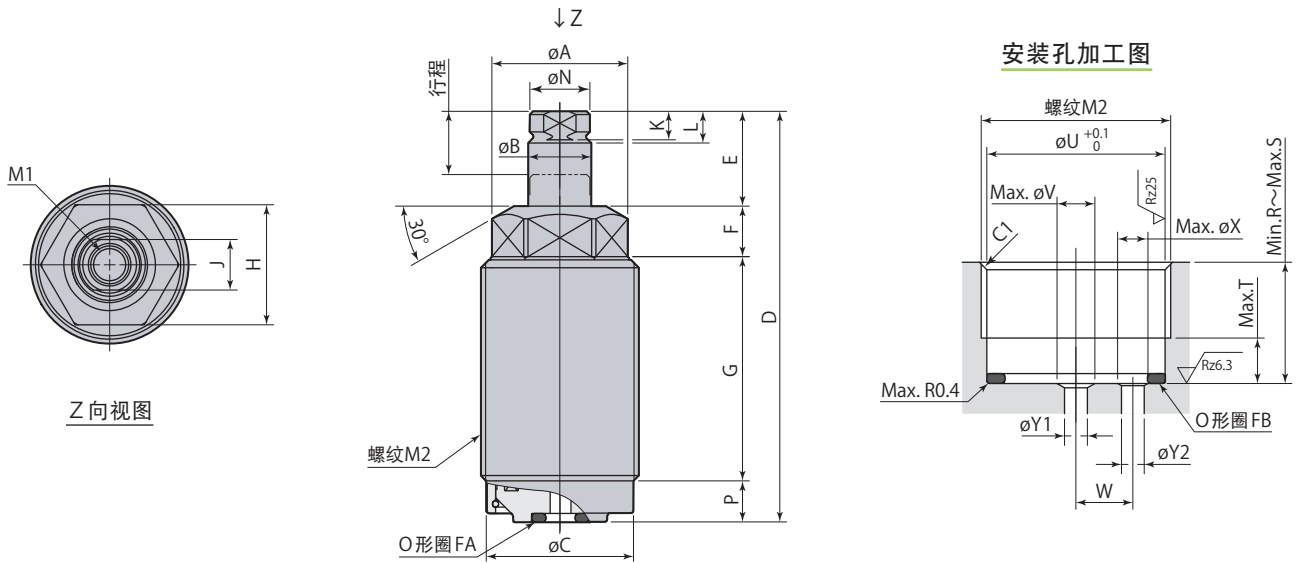
● 氟系切削液喷洒的环境下也可以使用。

※1:油缸能力表示在行程中央位置时的值。

※2:F=油缸能力(kN)、P=油压(MPa)

※3:回位弹簧力表示活塞上升端~下降端的值。

外形尺寸图



mm

型号	CMD02		CMD04		CMD06		CMD10		CMD20		CMD40		CMD50		CMD80	
行程	5	10	5	10	10	20	10	20	10	20	10	20	15	25	15	25
$\phi A$	19		21.5		27		33		45		55		67		77	
$\phi B$	10		10		12		16		20		25		30		35.5	
$\phi C$	20.3		23.3		28.3		34.3		46.3		56.3		67.6		77.6	
D	51	65	51	65	69	96	73	101	80	109	88	116	108	136	119	145
E	10	15	10	15	16	26	17	27	19	29	20.5	30.5	27.5	37.5	28.5	38.5
F	7.5		8		9.5		11.5		13.5		16.5		22.5		24.5	
G	27	36	26.5	35.5	35.5	52.5	35.5	53.5	35.5	54.5	38	56	45	63	53	69
H (六角对边宽)	17		19		24		30		41		50		60		70	
J (对边宽)	8		8		10		14		17		22		27		30	
K (对边高度)	4.5		4.5		5.5		6.5		8.5		10		12		13	
L	5		5		6		7		9		10.5		12.5		13.5	
M1	M6×1 深11		M6×1 深11		M8×1.25 深18		M10×1.5 深20		M12×1.75 深22		M16×2 深27		M18×2.5 深31		M22×2.5 深33	
M2	M22×1.5		M25×1.5		M30×1.5		M36×1.5		M48×1.5		M58×1.5		M70×2.0		M80×2.0	
$\phi N$	9.5		9.5		11.5		15.5		19.5		24.5		29.5		35	
P	6.5		6.5		8		9		12		13		13		13	
R	13		14		15		17		20		20		25		25	
S	32.5	41.5	32	41	42.5	59.5	43.5	61.5	46.5	65.5	50	68	57	75	65	81
T	5.5		5.5		7		8		11		12		12		12	
$\phi U$	20.5		23.5		28.5		34.5		46.5		56.5		68		78	
$\phi V$	5		5		5		5		7		7		8		8	
W	7		7.5		9.5		12		15		18		19~21		19.5~26.5	
$\phi X$	4		4		4		4		4		4		8		8	
$\phi Y1$ (油压接口)	3		3		3		4		6		6		6		6	
$\phi Y2$ (通气孔)	3		3		3		3		3		3		6		6	
O形圈FA (NBR-90)	P6		P6		P6		P6		P8		P8		P9		P9	
O形圈FB (FKM-90)	AS568-017		AS568-019		AS568-022		AS568-026		AS568-031		AS568-034		AS568-144		AS568-150	

- 把付带的O形圈FB安装在安装孔内。
- 安装附件时，请务必用扳手卡住活塞杆顶端的对边，固定活塞以防转动，然后再拧紧。请勿在施加油压的状态下，利用油压产生的旋转阻力进行紧固。
- 用螺栓安装时，备有法兰盘和配管块（选购件）。详情→请参照436、437页。
- 使用时，请避免在活塞上施加偏心负荷或轴向以外的力。否则会导致活塞损坏。
- 请使通气孔与大气相通。切削油、切屑等有可能进入时，请进行配管。