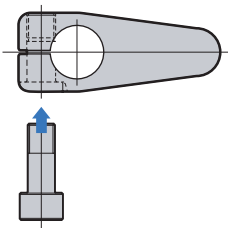
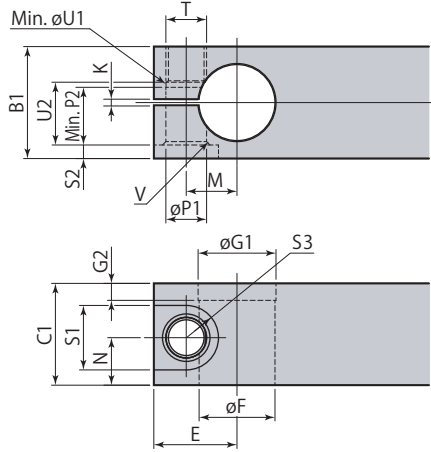


不附带夹紧臂。使用以下尺寸制作。



●从上面看时，夹紧臂安装螺栓的朝向应如左图所示。若从相反方向安装，可能会因螺栓松动而导致活塞杆折断。

旋转式夹紧器	CTW06 CTV06	CTW10 CTV10	CTW16 CTV16	CTW25 CTV25
B1	24	33	43	49
C1	21	30	32	35
E	17.5	24.5	30	33
φF	16 ^{+0.003} _{-0.015}	22.4 ^{+0.004} _{-0.017}	30 ^{+0.004} _{-0.017}	32 ^{+0.005} _{-0.020}
φG1	-	23	-	33
G2	-	5	-	6
K	2	2	2	2
M	10.5±0.1	15±0.1	19±0.1	20.5±0.1
N	10	14	15	16
φP1	8 ^{+0.015} ₀	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	16 ^{+0.018} ₀
P2	11	17	22	26
S1	14	19	22	25
S2	3.5	4	6	6
S3	7	9.5	11	12.5
T	M8×1.0	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5
φU1	7.9	11.9	13.9	15.9
U2	12.5	18.5	23.5	27.5
V	C1	C1	C1.5	C1.5

使用注意事项

夹紧臂的安装、拆卸

旋转式夹紧器为采用带有导向槽的凸轮机构进行旋转的构造，如果向活塞杆施加过大的扭矩，则有可能损坏。

进行夹紧臂的安装、拆卸及位置调整前，请务必旋松螺栓 (CTH□-VB)，并避免向活塞杆上施加旋转扭矩。

旋转式夹紧器	螺纹尺寸	紧固扭矩
CTW06、CTV06	M 8	30 N·m
CTW10、CTV10	M12	100 N·m
CTW16、CTV16	M14	150 N·m
CTW25、CTV25	M16	240 N·m

旋转速度的调整

夹紧臂的旋转速度过快会导致故障。

请用带单向阀的流量控制阀调整速度，以使旋转90°所需时间在下表的最短旋转时间以上。

旋转90°所需时间不包括夹紧行程 (垂直下降) 的时间。

旋转式夹紧器	最短 旋转时间	最大流量	
		夹紧	放松
CTW06、CTV06	0.3 s	0.43 L/min	0.91 L/min*
CTW10、CTV10	0.3 s	1.23 L/min	2.41 L/min*
CTW16、CTV16	0.4 s	1.48 L/min	3.39 L/min*
CTW25、CTV25	0.4 s	2.70 L/min	5.60 L/min*

※: 仅限双动型 model CTW

夹紧臂的惯性扭矩

夹紧臂的惯性扭矩过大时也会导致故障。制作夹紧臂时，请选择惯性扭矩小于下表中最大惯性扭矩的形状。

旋转式夹紧器	最大惯性扭矩
CTW06、CTV06	$1.6 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
CTW10、CTV10	$5.1 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
CTW16、CTV16	$8.5 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
CTW25、CTV25	$1.4 \times 10^{-2} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$

选购件夹紧臂的惯性扭矩 (参考)

旋转式夹紧器		惯性扭矩
标准型	CTH06-W1、CTH06-W2	$6.1 \times 10^{-5} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH10-W1、CTH10-W2	$2.6 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH16-W1、CTH16-W2	$5.5 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH25-W1、CTH25-W2	$1.14 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
加长型	CTH06-WL	$1.1 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH10-WL	$3.5 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH16-WL	$5.8 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
	CTH25-WL	$9.5 \times 10^{-3} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$