

通过model HCD□H-S控制单元与model VHD联接阀，进行单动夹紧器的控制与操作。



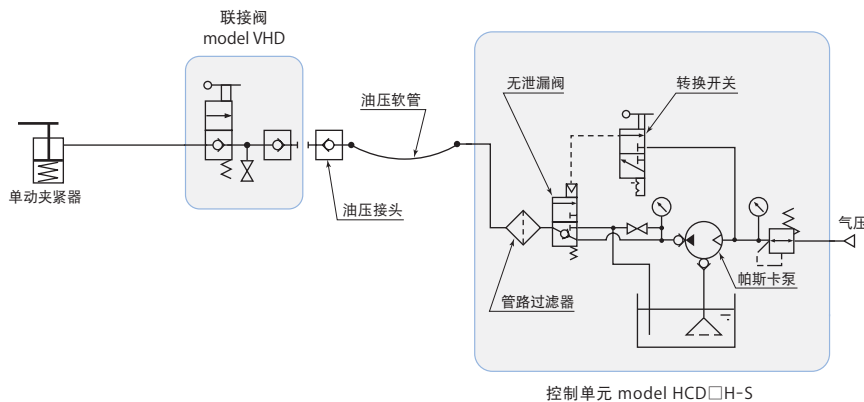
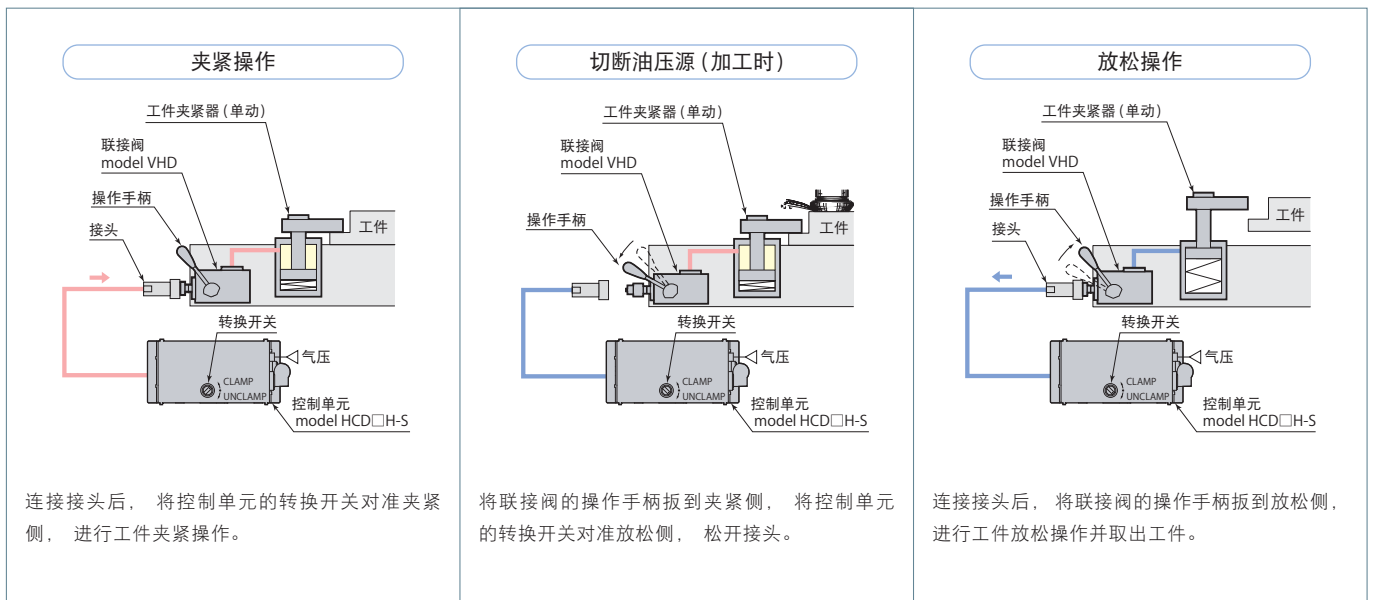
控制单元 model HCD□H-S  
→551页



联接阀 model VHD  
→538、539页

控制单元 (HCD□H-S) 通过帕斯卡泵的气压产生油压，当达到夹紧 (设定) 压力时，停止动作并保持油压。

联接阀 (VHD) 设置在单动夹紧器与控制单元之间，可通过油压接头分离控制单元与联接阀。联接阀具有无泄漏性能，可实现完全压力密封。



帕斯卡泵的油温不会像电动泵那样上升，因此不会出现因环境温度与油温的温差而引起的夹紧后压力下降 (夹紧力降低)。但环境温度的变化会引起压力变化。(一般的切削加工基本没有问题。详情请咨询本公司。)



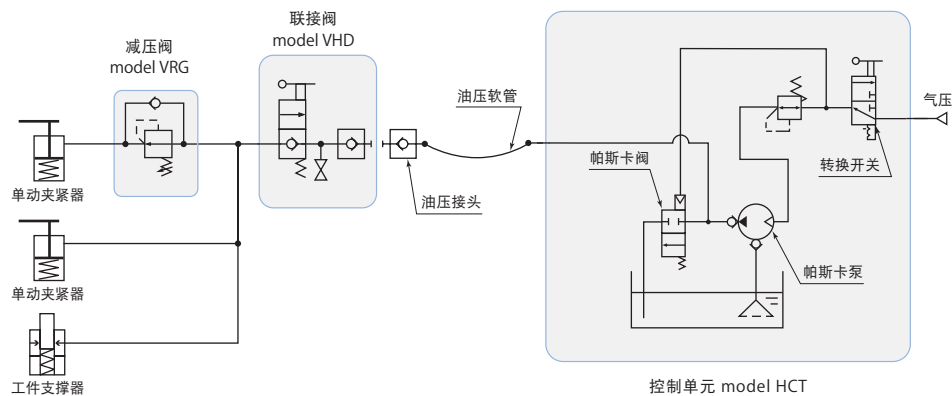
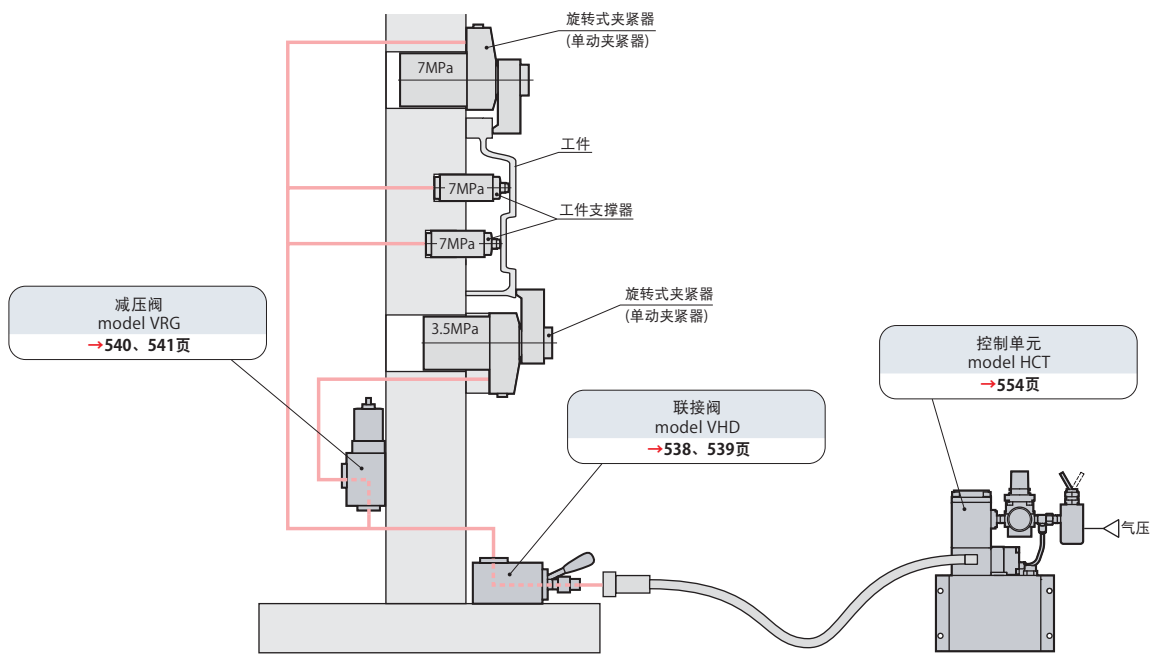
控制单元 model **HCT-□**  
→554页



减压阀 model **VRG**  
→540、541页

气压驱动、手动操作的紧凑型油压控制单元。  
控制单元 (HCT-□) 通过帕斯卡泵的气压产生油压，当达到夹紧 (设定) 压力时，停止动作并保持油压。

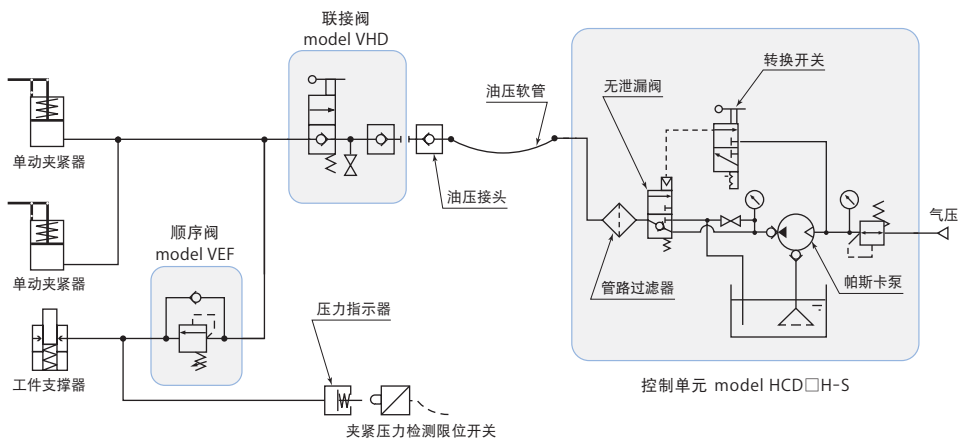
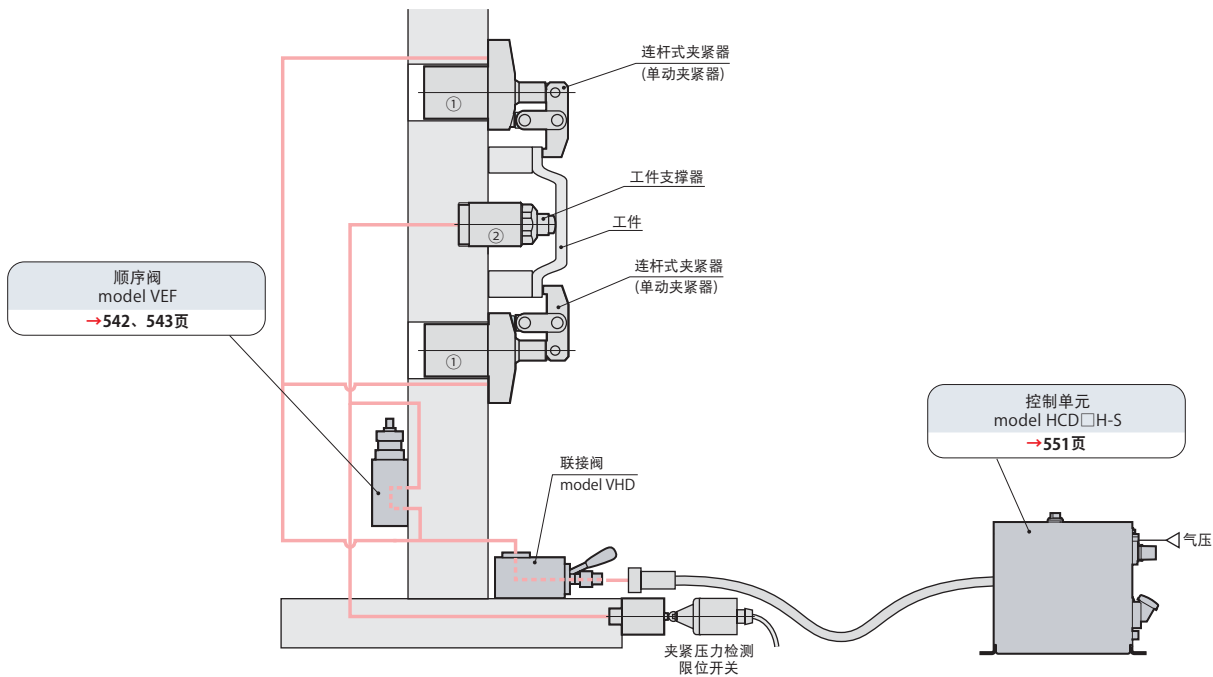
可局部减少回路内部的油压。  
(例) 工件支撑器为7 MPa (进液压力) 时，  
工件夹紧器压力减小到3.5 MPa。





顺序阀 model VEF  
→542、543页

依次使同一回路上的夹紧器动作。  
(例) ①工件夹紧器的夹紧动作后  
②使工件支撑器锁紧动作。





蓄能器 model WPB、WPC  
→544 ~ 549页

控制在切断油压源后因温度变化而引起的回路压力变化。

