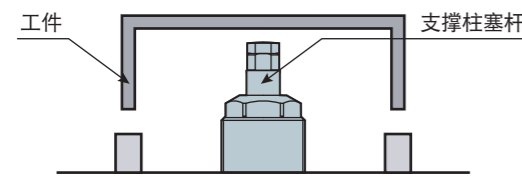


## 工件支撑器动作说明 ( 弹簧升起与油压升起性能差别 )

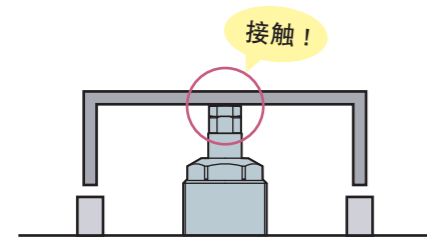
### 弹簧升起

model : CST (7MPa 法兰)    CSK (7MPa 螺纹)  
CSX (气压 螺纹)

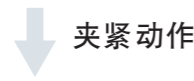
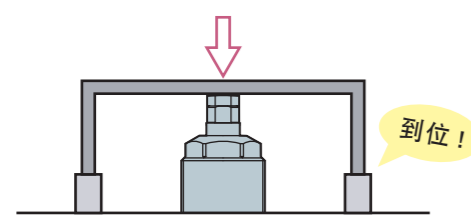
支撑柱塞杆在弹簧力的作用下位于行程上限。



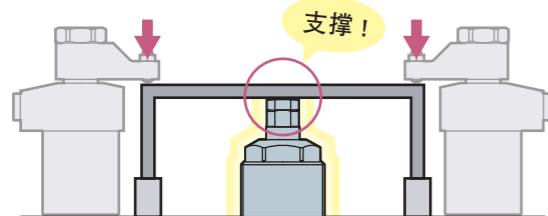
放置工件, 支撑柱塞杆与工件接触。



支撑柱塞杆与工件一起下降。



强力支撑工件。

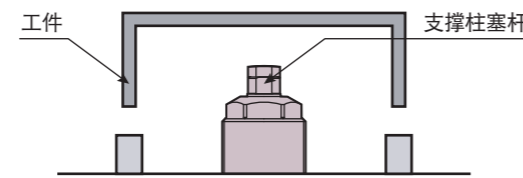


油压 ON

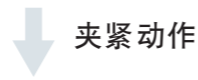
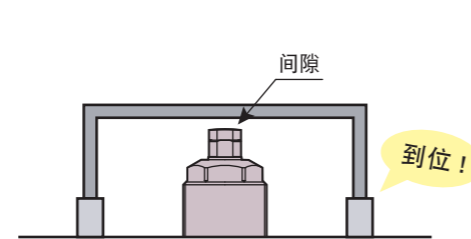
### 油压升起 ( 气压升起 )

model : CSU (7MPa 法兰)    CSY (7MPa 螺纹 支撑力加强型)  
CSN (7MPa 螺纹)    CSM (7MPa 螺纹 直通套筒)  
CSS (气压 螺纹)

支撑柱塞杆在行程下限。

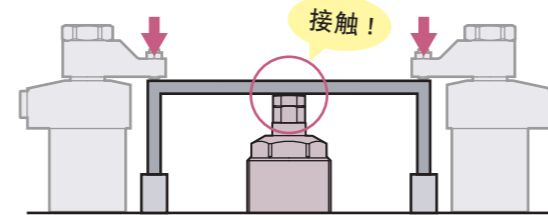


放置工件, 支撑柱塞杆与工件之间有间隙。



夹紧动作

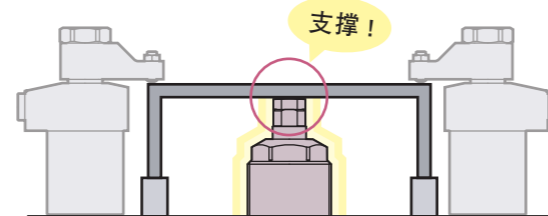
支撑柱塞杆在油压的作用下上升与工件接触。



油压 ON



强力支撑工件。



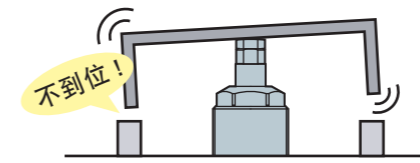
油压 ON

## 工件支撑器的型号选定

工件重量比工件支撑器的总上升弹簧力小时, 不适合选用弹簧升起型。

### ✗ 弹簧升起

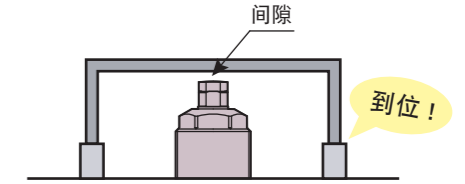
工件轻, 在工件支撑器的弹簧力的作用下支撑柱塞杆不下降, 工件不到位。



※工件重时 → ○  
工件比工件支撑器的总上升力重时, 支撑柱塞杆下降, 工件到位。

### ○ 油压升起 ( 气压升起 )

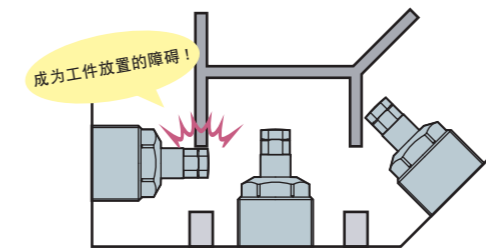
因为支撑柱塞杆在下降端, 支撑柱塞杆与工件之间有间隙, 所以到位与工件的重量没有关系。



多个方向使用工件支撑器时, 则不适合使用弹簧升起型。

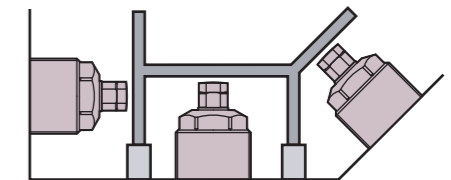
### ✗ 弹簧升起

因为支撑柱塞杆是上升状态, 所以妨碍工件放置。



### ○ 油压升起 ( 气压升起 )

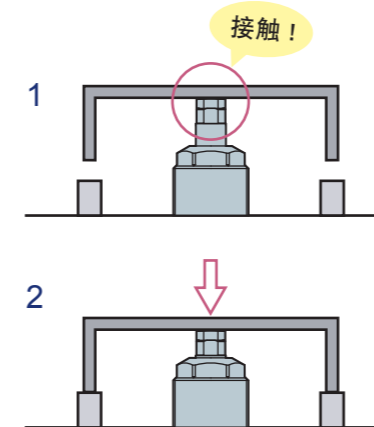
因为支撑柱塞杆是下降状态, 所以不会妨碍工件放置。



油压升起 ( 气压升起 ) 需要通过流量控制阀调节流量。

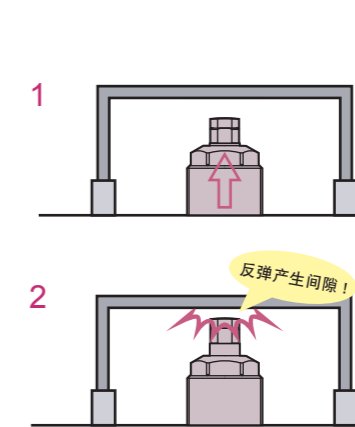
### ○ 弹簧升起

工件是一边与支撑柱塞杆接触一边被放置, 所以工件支撑器能确切地支撑工件。



### △ 油压升起 ( 气压升起 )

支撑柱塞杆上升速度太快, 支撑柱塞杆与工件接触后反弹, 则不能确切地支撑工件。



※使用流量控制阀时 → ○  
通过流量控制阀调节流量能确切地支撑工件。

